

Obsah

1. Úvod	7
Krok 1 - Úvod	8
Krok 2 - Obecné informace	8
Krok 3 - Jak se orientovat v návodu	9
Krok 4 - Orientace podle štítků	9
Krok 5 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	10
Krok 6 - Jsme tu pro Vás!	10
Krok 7 - UPOZORNĚNÍ: Fotografie pocházejí z jiného návodu	11
Krok 8 - Příprava tiskárny	11
Krok 9 - Potřebné nářadí I.	12
Krok 10 - Potřebné nářadí II.	12
2. Upgrade nástrojové hlavy	13
Krok 1 - Ochrana vyhřívané podložky	14
Krok 2 - Odpojení PTFE	14
Krok 3 - Odpojení antény Wi-Fi	15
Krok 4 - Odpojení kabelu Nextruderu	15
Krok 5 - Odpojení doku	16
Krok 6 - Uvolnění Nextruderu	16
Krok 7 - Odpojení Nextruderu	17
Krok 8 - Odstranění svazku kabelů	17
Krok 9 - Odkrytí kabelů Nextruderu	18
Krok 10 - Odstranění krytů dwarf	18
Krok 11 - Info: Verze desky Dwarf	19
Krok 12 - Uvolnění hlavní části Nextruderu	19
Krok 13 - Odstranění tiskového ventilátoru	20
Krok 14 - Odstranění ventilátoru chladiče	20
Krok 15 - Odstranění hotendu	21
Krok 16 - Odstranění trysky Prusa	21
Krok 17 - Instalace trysky Prusa: příprava dílů	22
Krok 18 - Instalace trysky Prusa	22
Krok 19 - Vložení hotendu	23
Krok 20 - Nový plát extruderu: příprava dílů	23
Krok 21 - Sestavení plátu extruderu	24
Krok 22 - Instalace plátu extruderu	24
Krok 23 - Tiskový ventilátor: příprava dílů	25
Krok 24 - Sestavení tiskového ventilátoru	25
Krok 25 - Připojení fan shroudu	25
Krok 26 - Instalace tiskového ventilátoru	26
Krok 27 - Zajištění hotendu	26
Krok 28 - Instalace ventilátoru chladiče	27
Krok 29 - Instalace těla Nextruderu	27
Krok 30 - Odstranění starého hlavního plátu	28
Krok 31 - Nový main plate: příprava dílů	28
Krok 32 - Instalace nového hlavního plátu	29
Krok 33 - Sestavení dílu PG-ring	29
Krok 34 - Montáž sestavy PG-assembly	30
Krok 35 - Kontrola sestavy PG-assembly	30
Krok 36 - Zakrytí planetové převodovky	31
Krok 37 - Nové kryt desky dwarf: příprava dílů	31
Krok 38 - Sestavení nového dílu dwarf cover base	32

Krok 39 - Zakrytí desky Dwarf	32
Krok 40 - Zakrytí kabelů desky Dwarf	33
Krok 41 - Demontáž starého krytu konektoru desky dwarf	33
Krok 42 - Nová sestava hlavního kabelu: příprava dílů	34
Krok 43 - Instalace nového krytu konektoru desky dwarf	34
Krok 44 - Odstranění starého dílu Cable-clip-click	35
Krok 45 - Instalace nového dílu Cable-clip-click	35
Krok 46 - Připojení nástroje	36
Krok 47 - Odstranění sestavy doku nástroje	36
Krok 48 - Nová sestava doku nástroje: příprava dílů	37
Krok 49 - Sestavení nového dílu dock-cable-router I.	37
Krok 50 - Sestavení nového dílu dock-cable-router II.	38
Krok 51 - Instalace nového nástrojového doku: příprava dílů	38
Krok 52 - Montáž sestavy doku nástroje II.	39
Krok 53 - Montáž nové sestavy doku nástroje II.	39
Krok 54 - Hotovo!	40
3. Upgrade vyhřívané podložky	41
Krok 1 - Odkrytí řídicí jednotky vyhřívané podložky	42
Krok 2 - Odstranění desky modulárního bedu	42
Krok 3 - Odstranění dílu Bed-controller-mount-rear	43
Krok 4 - Vycvaknutí kabelů	43
Krok 5 - Nové úchyty řídicí jednotky podložky: příprava dílů	44
Krok 6 - Montáž dílu Bed-controller-mounts I.	44
Krok 7 - Montáž dílu Bed-controller-mounts II.	45
Krok 8 - Připevnění dílu Bed-controller-mount-rear	45
Krok 9 - Uchycení desky XL-CAN	46
Krok 10 - Připojení kabelů desky XL-CAN	46
Krok 11 - Ventilátor řídicí jednotky modulárního bedu: příprava dílů	47
Krok 12 - Montáž ventilátoru řídicí jednotky podložky	47
Krok 13 - Zakrytí řídicí jednotky vyhřívané podložky	48
Krok 14 - Sestava čistítka trysky: příprava dílů	48
Krok 15 - Sestavení čistítka trysky	49
Krok 16 - Upevnění sestavy čistítka trysky	49
Krok 17 - Instalace dílu silikonového čistítka	50
Krok 18 - Hotovo	50
4. Printed parts and back cover upgrade	51
Krok 1 - Příprava tiskárny	52
Krok 2 - Povolení řemenů	52
Krok 3 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	53
Krok 4 - Odstranění svorek řemene	53
Krok 5 - Odstranění řemenů	54
Krok 6 - Odstranění kovových bočních krytů	54
Krok 7 - Demontáž předních částí CoreXY	55
Krok 8 - Disassembling the CoreXY front left assembly	55
Krok 9 - Disassembling the CoreXY front right assembly	56
Krok 10 - New CoreXY tensioner assembly: parts preparation	56
Krok 11 - Assembling the new CoreXY tensioner	56
Krok 12 - New CoreXY front left: parts preparation	57
Krok 13 - Assembling the new CoreXY front left	57
Krok 14 - Installing the CoreXY front left	58
Krok 15 - New CoreXY front right: parts preparation	58
Krok 16 - Assembling the new CoreXY front right	59
Krok 17 - Installing the CoreXY front right	59
Krok 18 - Odkrytí elektroniky I.	60

Krok 19 - Demontáž krytu	60
Krok 20 - Odkrytí elektroniky II.	61
Krok 21 - Odkrytí elektroniky III.	61
Krok 22 - Odkrytí elektroniky IV.	62
Krok 23 - Uvolnění kabelů: levá strana	62
Krok 24 - Odstranění LED pásku	63
Krok 25 - Removing the CoreXY back right assembly	63
Krok 26 - Dissassembling the CoreXY back right	64
Krok 27 - Odstranění distančních podložek	64
Krok 28 - New CoreXY back right bottom: parts preparation	65
Krok 29 - Assembling the CoreXY back right bottom	65
Krok 30 - New CoreXY back right top: parts preparation	66
Krok 31 - Assembling the CoreXY back right top	66
Krok 32 - Assembling the CoreXY back right	67
Krok 33 - Installing the CoreXY back right	67
Krok 34 - Demontáž řemeničky motoru XY	68
Krok 35 - Nová řemenička motoru: příprava dílů	68
Krok 36 - Sestavení nové řemeničky motoru	69
Krok 37 - Instalace nového motoru	69
Krok 38 - Instalace LED pásku	70
Krok 39 - Zajištění kabelů	70
Krok 40 - Uvolnění kabelů: pravá strana	71
Krok 41 - Odstranění LED pásku	71
Krok 42 - Removing the CoreXY back left assembly	72
Krok 43 - Dissassembling the CoreXY back left	72
Krok 44 - Odstranění distančních podložek	73
Krok 45 - New CoreXY back left bottom: parts preparation	73
Krok 46 - Assembling the CoreXY back left bottom	74
Krok 47 - New CoreXY back left top: parts preparation	74
Krok 48 - Assembling the CoreXY back left top	75
Krok 49 - Assembling the CoreXY back left !!	75
Krok 50 - Installing the CoreXY back left	75
Krok 51 - Demontáž řemeničky motoru XY	76
Krok 52 - Nová řemenička motoru: příprava dílů	76
Krok 53 - Sestavení nové řemeničky	77
Krok 54 - Instalace nového motoru	77
Krok 55 - Instalace LED pásku	78
Krok 56 - Zajištění kabelů	78
Krok 57 - Odstranění zadních horních krytů svorek	79
Krok 58 - New upper back cover clips: parts preparation	79
Krok 59 - Installing the new upper back cover clips	80
Krok 60 - Zadní kryt: příprava dílů	80
Krok 61 - Připevnění zadního krytu I.	81
Krok 62 - Připevnění zadního krytu II.	81
Krok 63 - New PSU cable covers: parts preparation	82
Krok 64 - Nahrazení krytů kabelů napájecího zdroje	82
Krok 65 - Removing the old bed energy chain mount	83
Krok 66 - New bed energy chain mount: parts preparation	83
Krok 67 - Installing the new bed energy chain mount	84
Krok 68 - Odstranění krytu předního rámu	84
Krok 69 - New frame front cover: parts preparation	85
Krok 70 - Installing the new right frame front cover	85
Krok 71 - Installing the new left frame front cover	86
Krok 72 - Nové kryty svorek: příprava dílů	86
Krok 73 - Odstranění krytu svorky	87

Krok 74 - Instalace nových krytů svorek	87
Krok 75 - Výměna krytů svorek I.	88
Krok 76 - Výměna krytů svorek II.	88
Krok 77 - Seřízení vyhřívané podložky	89
Krok 78 - Výměna krytů svorek III.	89
Krok 79 - Demontáž pouzdra ložiska osy Z	90
Krok 80 - New Z axis bearing housing: parts preparation	90
Krok 81 - Installing the new Z axis bearing housing I.	91
Krok 82 - Installing the new Z axis bearing housing II.	91
Krok 83 - Removing the frame energy chain mount	92
Krok 84 - New frame energy chain mount: parts preparation	92
Krok 85 - Installing the new energy chain mount	93
Krok 86 - Hotovo	93
5. Belts, toolhead and back cover assembly	94
Krok 1 - Upevnění řemenů: důležité informace	95
Krok 2 - Upevnění řemenů: příprava dílů	95
Krok 3 - Upevnění spodního řemene: pravá přední strana	96
Krok 4 - Upevnění spodního řemene: pravá zadní strana	96
Krok 5 - Upevnění spodního řemene: levá zadní strana	97
Krok 6 - Upevnění spodního řemene: příprava řemene motoru řemeničky	97
Krok 7 - Upevnění spodního řemene: zajištění řemene motoru řemeničky	98
Krok 8 - Upevnění spodního řemene: levá strana	98
Krok 9 - Upevnění spodního řemene: svorka řemene	99
Krok 10 - Upevnění spodního řemene: upevnění svorky řemene	100
Krok 11 - Upevnění horního řemene: levá přední strana	100
Krok 12 - Upevnění horního řemene: levá zadní strana	101
Krok 13 - Upevnění horního řemene: pravá zadní strana	101
Krok 14 - Upevnění horního řemene: zajištění řemene motoru řemeničky	102
Krok 15 - Upevnění horního řemene: pravá strana	102
Krok 16 - Upevnění horního řemene: svorka řemene	103
Krok 17 - Upevnění spodního řemene: upevnění svorky řemene	104
Krok 18 - Napnutí řemene	104
Krok 19 - Napnutí řemene: video	105
Krok 20 - Attaching the Nextruder: parts preparation	105
Krok 21 - Instalace Nextruderu	105
Krok 22 - Zajištění Nextruderu	106
Krok 23 - Vedení kabelu Nextruderu	106
Krok 24 - Připojení doku Nextruderu	107
Krok 25 - Nové kryty elektroniky: příprava dílů	107
Krok 26 - Sestavení nového krytu	108
Krok 27 - Ventilátor desky XL Buddy: příprava dílů	108
Krok 28 - Instalace ventilátoru XL buddy	109
Krok 29 - Chladič XL buddy: příprava dílů	109
Krok 30 - Instalace chladiče	110
Krok 31 - Připojení ventilátoru XL buddy	110
Krok 32 - Připojení desky XL buddy	111
Krok 33 - Instalace držáku Wi-Fi antény	111
Krok 34 - Uzavření krytu elektroniky	112
Krok 35 - Odstranění držáku cívky	112
Krok 36 - Instalace Wi-Fi antény	113
Krok 37 - Vedení PTFE trubičky extruderu	113
Krok 38 - Nový držák cívky: příprava dílů	114
Krok 39 - Instalace puku pro držák cívky	114
Krok 40 - Kompletace držáku cívky	114

Krok 41 - Hotovo	115
6. Dokončování	116
Krok 1 - Dejte nám zpětnou vazbu	117
Krok 2 - Než začnete se Single-Toolem	117
Krok 3 - Příprava tiskárny	118
Krok 4 - Aktualizace firmwaru	118
Krok 5 - Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect	119
Krok 6 - Průvodce: Testy kalibrace	119
Krok 7 - Průvodce: Test senzoru Loadcell	120
Krok 8 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu	120
Krok 9 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu	121
Krok 10 - Průvodce: Phase Stepping	122
Krok 11 - Hotovo!	122
Krok 12 - Silikonová ponožka nextruderu Prusa (volitelné)	123
Krok 13 - Pravidelná údržba tiskárny	123
Krok 14 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	124
Krok 15 - Ukázkové 3D modely	124
Krok 16 - Dejte nám zpětnou vazbu	125
Krok 17 - Centrum Nápoředy	125
Krok 18 - Přidejte se na Printables!	126
Seznam změn v manuálu	127
Krok 1 - Historie verzí	128

1. Úvod

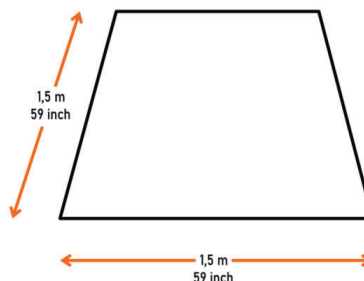
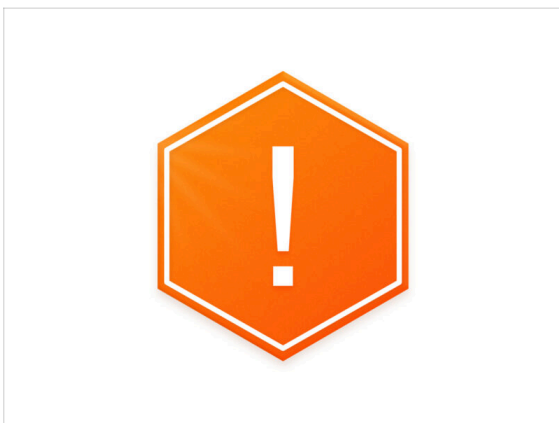


KROK 1 Úvod



- This guide will take you through the **upgrading your Original Prusa XL to XL+.**
- **Žádné díly nevyhazujte, pokud k tomu nedostanete pokyn.**
- This also applies to the fasteners; you will reuse some of them later again.

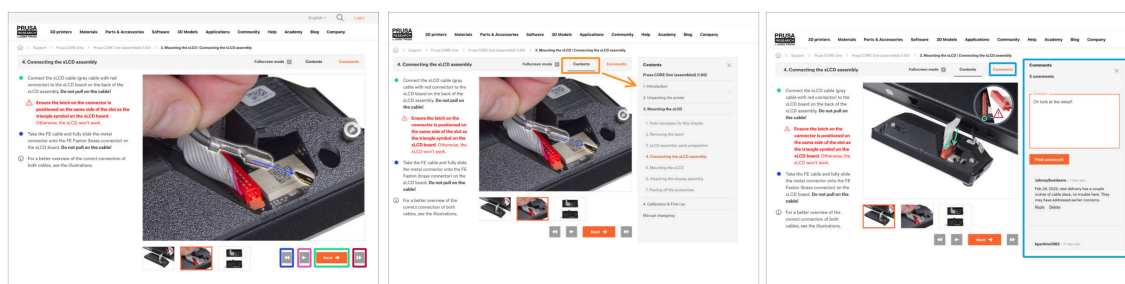
KROK 2 Obecné informace



⚠ Tiskárna je těžká! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.

- Pro sestavení si **připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1,5 m x 1,5 m.**
- Nad pracovním místem doporučujeme jasné světlo. Některé části tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo ztížit montáž.

KROK 3 Jak se orientovat v návodu



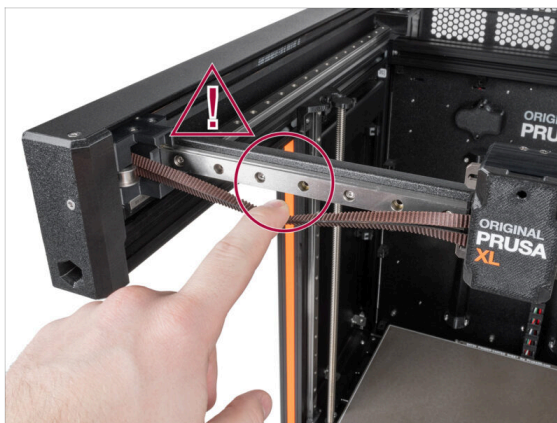
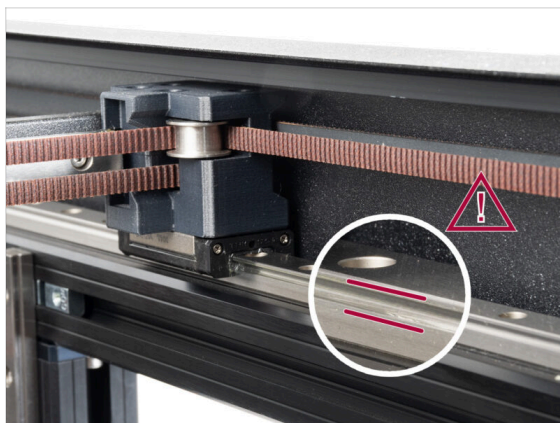
- ◆ Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - ◆ **Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - ◆ **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - ◆ **Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
 - ◆ **Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- ◆ Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- ◆ Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 4 Orientace podle štítků



- i Všechny sáčky a krabice s díly potřebnými pro stavbu jsou oštitkovány.
- ◆ Sáček s upevňovacími prvky obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

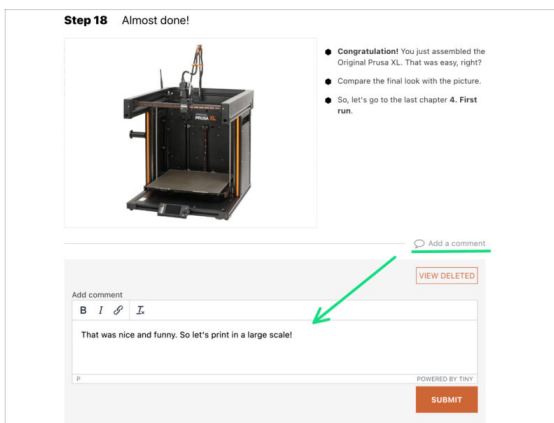
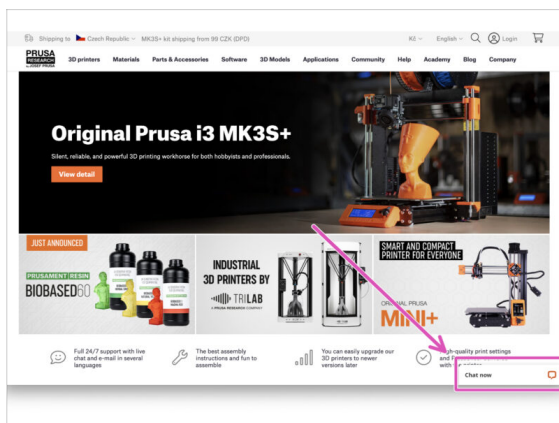
KROK 5 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotykem obličeje.

Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

KROK 6 Jsme tu pro Vás!



- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - V komentářích pod jednotlivými kroky.
 - Naše nepřetržitá 24/7 podpora na shop.prusa3d.cz
 - Napsáním e-mailu na info@prusa3d.com
- Jste připraveni začít s montáží? Přejděme ke kapitole **2. Rozbalení tiskárny.**

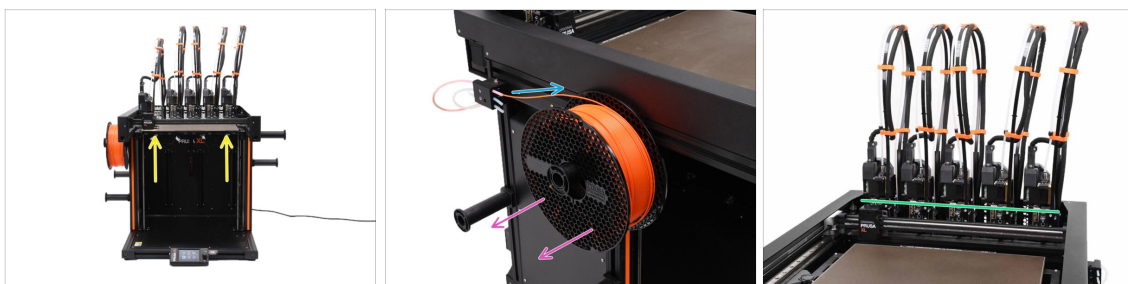
KROK 7 UPOZORNĚNÍ: Fotografie pocházejí z jiného návodu



⚠ DISCLAIMER: Some steps of this guide use photos from the Dual/Multi Head version of the upgrade. However, the steps of the guide remain the same and the photos should not interfere with the upgrade assembly.

- Single head verze XL+ má pouze 1 nástrojovou hlavu.
- Posun nástroje není součástí modelu s jednou hlavou.

KROK 8 Příprava tiskárny



● Než začnete:

- Perform an **Auto Home**. Go to **Menu -> Control -> AutoHome**.

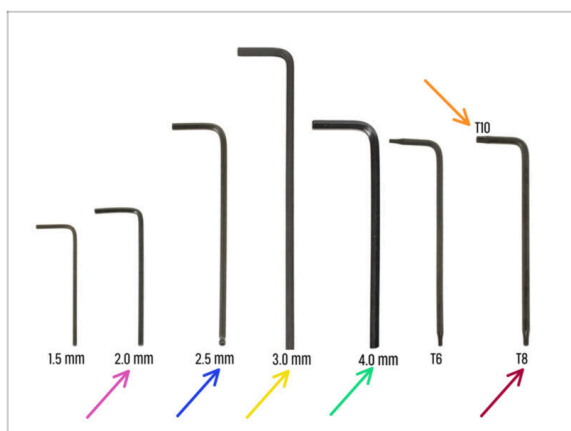
ⓘ This will move the heatbed to the top position, providing easier access to its underside.

- Unload all filaments from the printer. No filament must remain loaded in any print head.
- Vyjměte všechny cívky s filamentem z držáků cívek.
- Make sure all tools are parked in their docks. Go to **Menu -> Control -> Pick/Park tool -> Park Current Tool** and repeat for each tool if necessary.

⚠ Before proceeding, make sure the printer has cooled down to room temperature. Go to Menu -> Preheat -> COOLDOWN and wait approximately 10 minutes for the temperature to stabilize.

- Tiskárnu vypněte a vytáhněte ze zásuvky.

KROK 9 Potřebné nářadí I.



Pro tento krok si prosím připravte:

- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- 3,0mm inbusový klíč
- 4,0mm inbusový klíč
- Klíč Torx T8
- Klíč Torx T10

i You can also use a T10 screwdriver, which is included in the package.

KROK 10 Potřebné nářadí II.



Pro tento návod si prosím připravte:

- Čelistové kleště
- Šroubovák Torx T10
- Univerzální klíč
- Klíč 13-16
- Štípací kleště *pro odstranění stahovacích pásek*

2. Upgrade nástrojové hlavy



KROK 1 Ochrana vyhřívané podložky



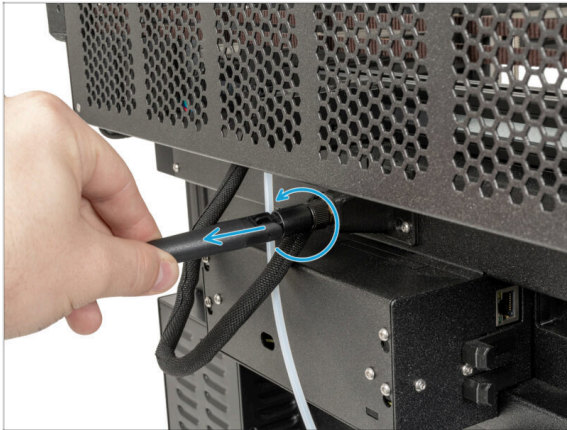
- Před těmito kroky doporučujeme zakrýt vyhřívanou podložku!
- Otočte tiskárnu přední stranou k sobě.
- Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchlazená na okolní teplotu. Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.

KROK 2 Odpojení PTFE



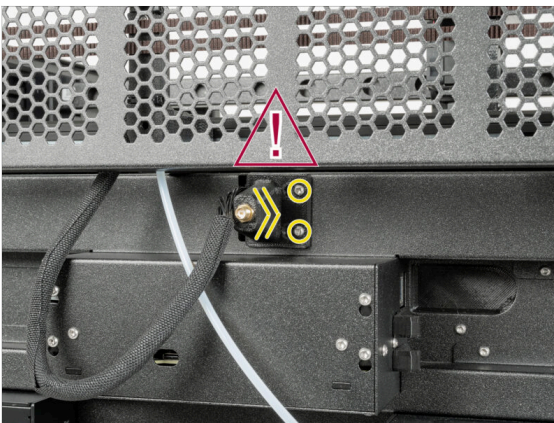
- Otočte tiskárnu tak, aby levá strana tiskárny směřovala k vám.
- Opatrně zatlačte černou plastovou objímku dolů a uvolněte PTFE trubičku.
- Vyjměte PTFE trubičku.

KROK 3 Odpojení antény Wi-Fi



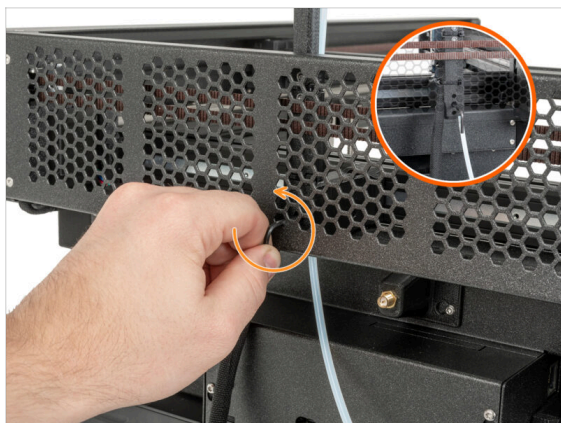
- i** Tento krok je pouze pro tiskárny, které mají anténu Wi-Fi na zadní straně tiskárny.
- Otočte tiskárnu zadní stranou k sobě.
- Odšroubujte Wi-Fi anténu z konektoru antény a umístěte ji poblíž.

KROK 4 Odpojení kabelu Nextruderu



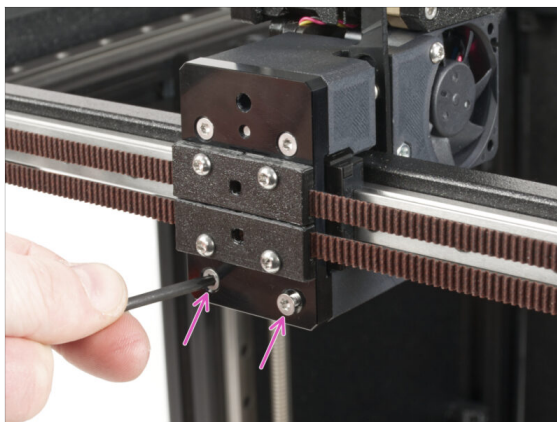
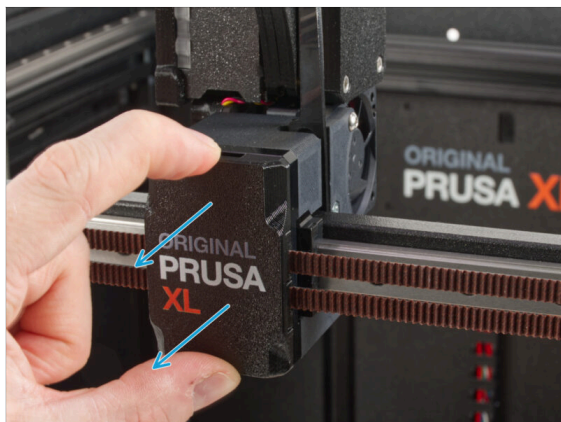
- Otočte tiskárnu zadní stranou k sobě.
- !** **Za držákem antény je kabel antény, netahejte za konektor!**
- Pomocí šroubováku Torx T10 mírně povolte dva šrouby na krytce. Není nutné je zcela odstranit. Ztlačte krytku doprava a opatrně ji sejměte ze šroubků.
- Stiskněte bezpečnostní západku a odpojte kabel Nextruder od konektoru "DWARF1".

KROK 5 Odpojení doku



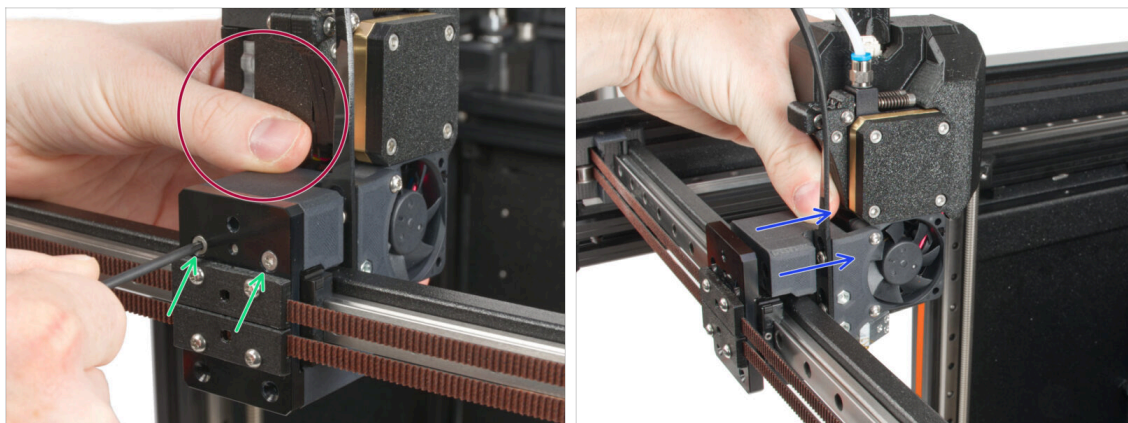
- ❗ U starších CoreXY back covers (zadních krytů) bez šestihranných výřezů (vzor včelí plástve) povolte šroub v doku podle pokynů. Postup zůstává stejný.
- 🟠 Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte šroub uvnitř doku (prostřední otvor).
- 🟢 Svazek kabelů Nextruderu uchovávejte vedle tiskárny.

KROK 6 Uvolnění Nextruderu



- ⬛ Otočte tiskárnu přední stranou k sobě.
- 🔵 Sundejte x-carriage-cover z x-carriage.
- 🟣 Pomocí T10 Torx klíče odstraňte dva šrouby M312bT. Díly nevyhazujte!

KROK 7 Odpojení Nextruderu



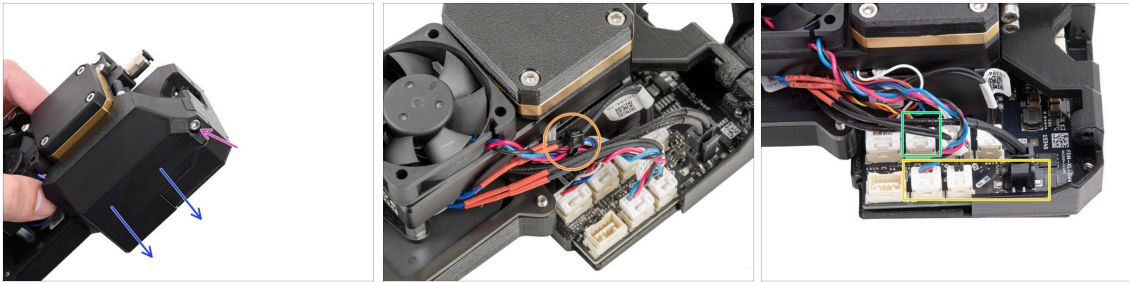
- Při demontáži držte Nextruder.
- Uvolněte dva šrouby M3x12bT pomocí klíče T10 Torx.
- Odpojte Nextruder a odložte jej poblíž, v následujících krocích se jím budeme zabývat.

KROK 8 Odstranění svazku kabelů



- Pomocí šroubováku Torx T10 povolte, ale neodšroubujte dva šrouby, kterými je upevněna ohebná destička. Stačí 2–3 otáčky. Poté ohebnou destičku odšroubujte.
- Stiskněte černé (nebo modré) šroubení a vytáhněte PTFE trubičku.
- Povolte dva šrouby, kterými je upevněn kryt konektoru hlavního kabelu.
- Odpojte hlavní kabel od Nextruderu.
- ⚠ Upozornění: Konektor je vybaven bezpečnostní západkou, kterou je třeba stlačit, aby se kabel uvolnil.
- Vyjměte Nextruder z krabice a položte jej na pracovní stůl.

KROK 9 Odkrytí kabelů Nextruderu



- ✿ Odšroubujte šroub, kterým je upevněn díl Dwarf-cover-door.
- ✿ Odstraňte díl Dwarf-cover-door a zlikvidujte jej. Už jej nebudete potřebovat.
- ✿ Opatrně odstříhněte stahovací pásku, kterou jsou upevněny kabely Nextruderu. **Dávejte pozor, abyste nepřestříhli kabely.**
- ✿ Odpojte tři kabely v pravé řadě konektorů.
- ✿ Odpojte kabel ventilátoru chladiče a kabel termistoru hotendu z levé řady konektorů.

KROK 10 Odstranění krytů dwarf



- ✿ Odšroubujte dva šrouby, kterými je upevněn zadní kryt desky Dwarf.
- ✿ Vysuňte Dwarf-cover-base (horní díl) z Nextruderu.
- ✿ Vysuňte díl Dwarf-cover-back a sejměte jej z Nextruderu.

KROK 11 Info: Verze desky Dwarf



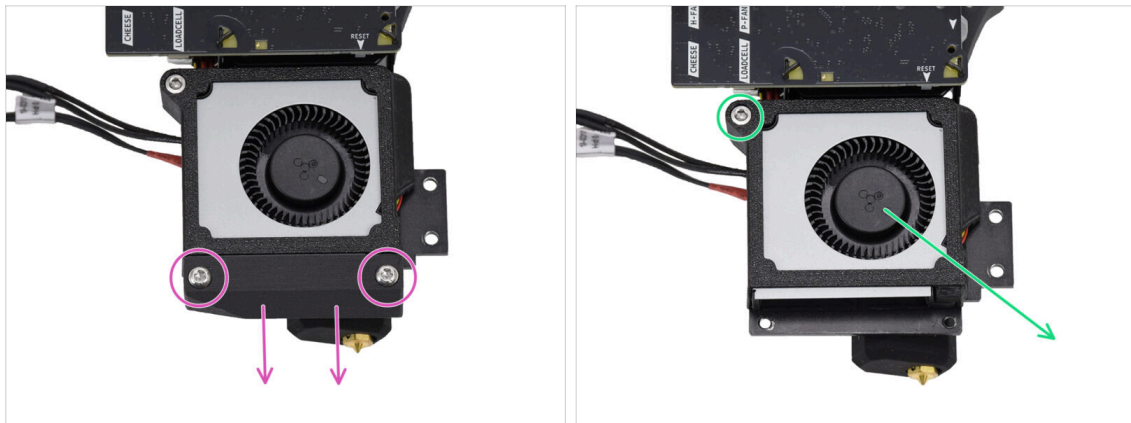
- **Zkontrolujte verzi desky Dwarf. U některých verzí je nutná výměna.**
- Verze desky je vytištěna na zadní straně desky.
 - ❗ Obvykle verze 08|2024-12|cMC atd. **První dvě číslice (08)** označují verzi desky.
- **Verze desek Dwarf 07 a starší nejsou kompatibilní s upgradem XL+.**
 - Pokud je nainstalována tato verze, vyměňte desku Dwarf podle příslušného návodu [Jak vyměnit desku Dwarf \(XL s jedním nástrojem\)](#) | Zahájení montáže.
 - ❗ Postupujte pouze podle kroků nezbytných pro výměnu desky. Nextruder je již částečně rozebraný.
 - Po výměně desky Dwarf se vraťte k tomuto návodu a pokračujte od tohoto kroku.

KROK 12 Uvolnění hlavní části Nextruderu



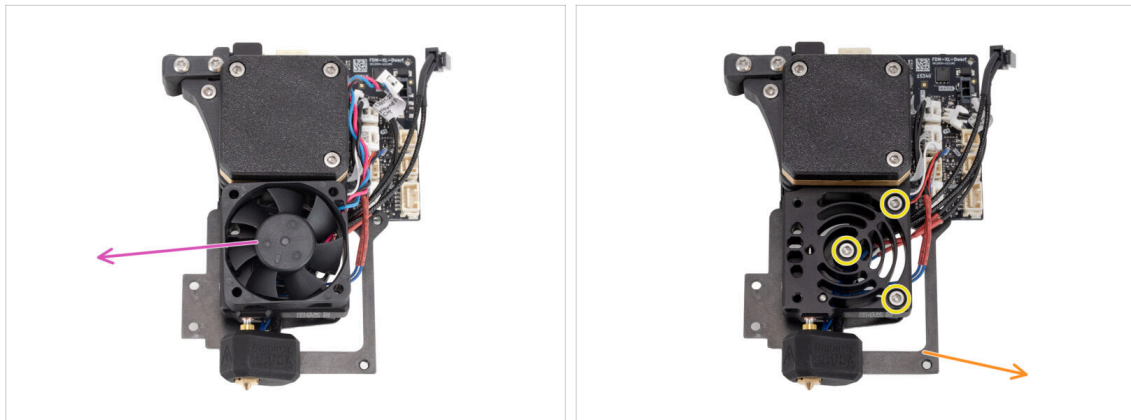
- Na pravé straně Nextruderu odšroubujte dva šrouby M3x20rT.
- Z protilehlé strany Nextruderu odšroubujte dva šrouby, kterými je upevněno tělo Nextruderu.
- Sejměte tělo Nextruderu z Nextruderu.

KROK 13 Odstranění tiskového ventilátoru



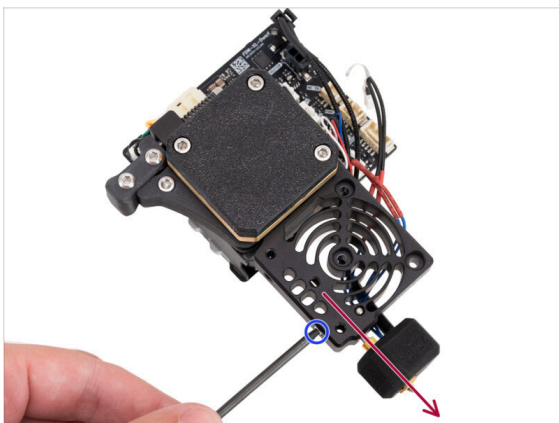
- ✚ Odšroubujte dva šrouby, kterými je upevněn kryt ventilátoru, a sejměte jej z Nextruderu.
- ✚ Odšroubujte šroub, kterým je upevněn ventilátor tiskárny, a poté ventilátor vyjměte.
- Obě části už nebudou potřeba.

KROK 14 Odstranění ventilátoru chladiče



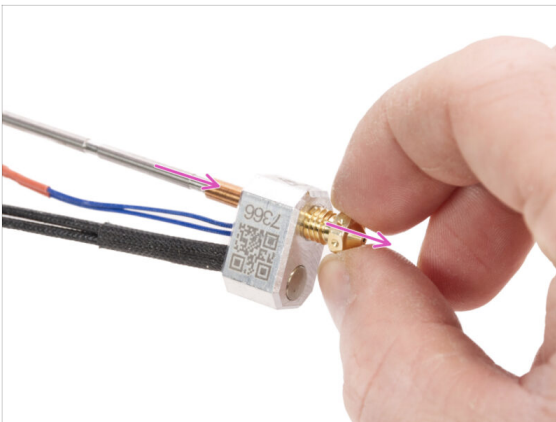
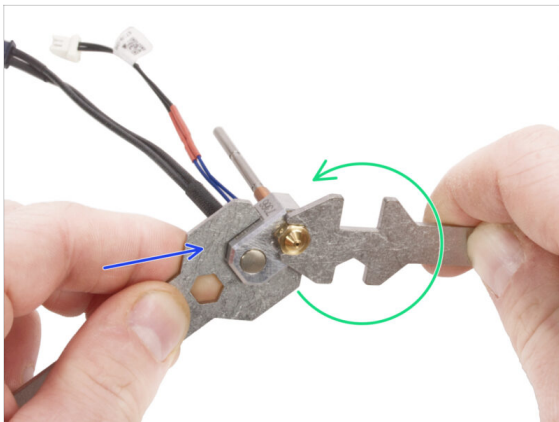
- ✚ Demontujte ventilátor chladiče z Nextruderu.
- ✚ Povolte tři šrouby, kterými je upevněna deska extruderu (kovový plát).
- ✚ Odstraňte díl extruder-plate.
- ❗ Tento díl už nebudete potřebovat.

KROK 15 Odstranění hotendu



- Ze strany chladiče povolte stavěcí šroub, kterým je upevněn hotend. **Nevyšroubujte jej úplně**; stačí 2–3 otáčky.
- Opatrně vysuňte sestavu hotendu z chladiče.
- Pokud je na hotendu nasazen silikonový návlek, sundejte jej.

KROK 16 Odstranění trysky Prusa



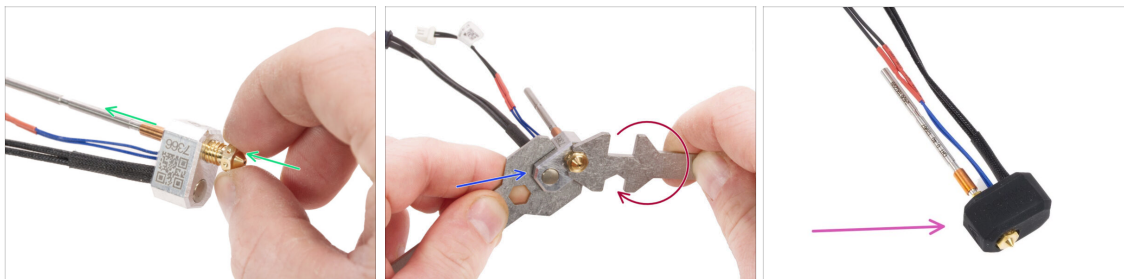
- Uchopte topný blok pomocí klíče o velikosti 13-16.
- Pomocí 7mm výřezu v univerzálním klíči uchopte trysku a uvolněte ji.
- Ručně uvolněte a vyjměte trysku s nástavcem ze sestavy hotendu.

KROK 17 Instalace trysky Prusa: příprava dílů



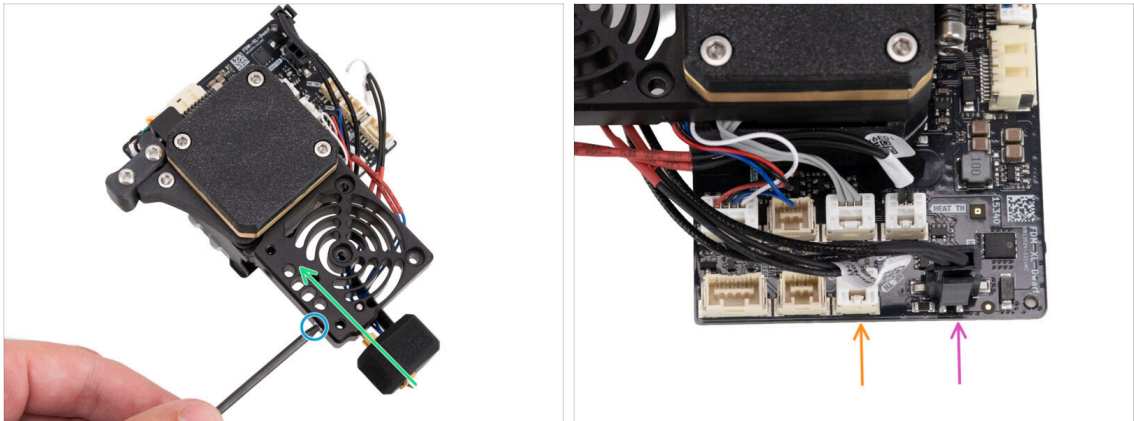
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Nová tryska Prusa CHT (1x)

KROK 18 Instalace trysky Prusa



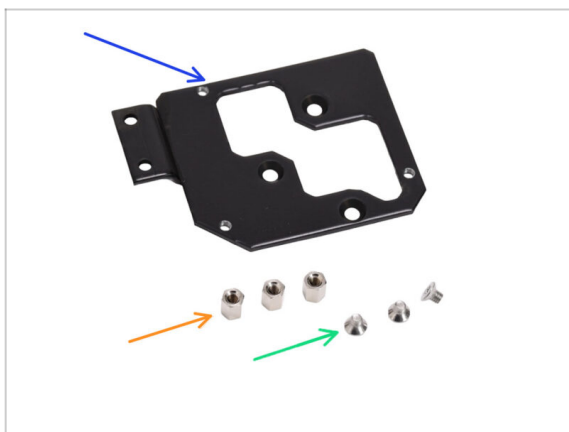
- Vložte trysku až na doraz do topného bloku, dokud se tryska nedotkne povrchu topného bloku.
- Uchopte topný blok pomocí klíče o velikosti 13-16.
- Pomocí 7mm výřezu v univerzálním klíči utáhněte trysku proti topnému bloku. Nepoužívejte žádnou větší sílu!
- i** Specifikovaná hodnota krouticího momentu je 1,5 Nm.
- Nasadte silikonový návlek zpět na hotend.

KROK 19 Vložení hotendu



- Zasuňte sestavu hotendu zcela do chladiče.
- Mírně utáhněte stavěcí šroub, abyste zajistili hotend.
⚠ Stavěcí šroub nedotahujte úplně. Hotend se musí i nadále otáčet. Úplně se dotáhne až později.
- Připojte termistor hotendu ke konektoru s označením HE HT.
- Připojte topné těleso hotendu k černému konektoru vpravo.

KROK 20 Nový plát extruderu: příprava dílů



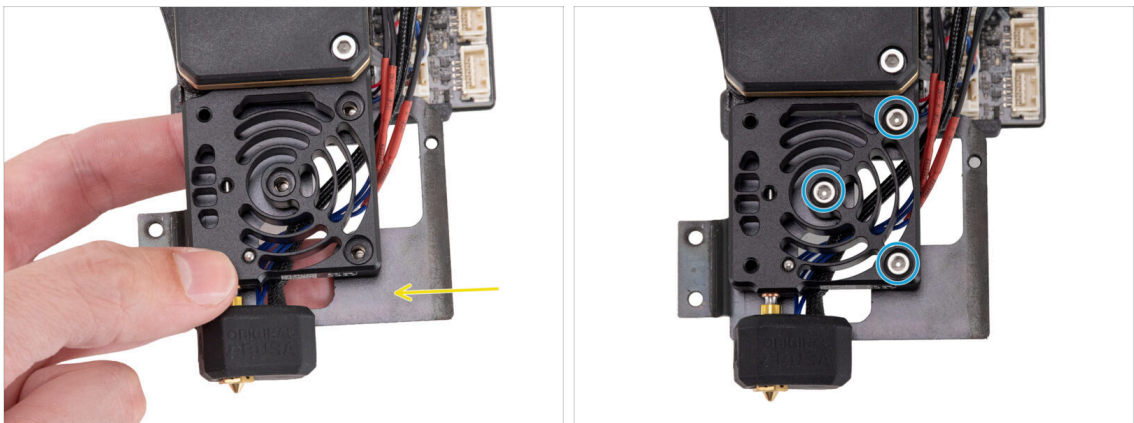
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- Nová extruder-plate (1x)
- Distanční vložka M3x6 (3 ks)
ujistěte se, že používáte nový díl, nikoli ten starý
- Šroub M3x4rT (3x)

KROK 21 Sestavení plátu extruderu



- Do desky extruderu vložte tři šrouby M3x4rT se zápustnou hlavou.
- Z opačné strany našroubujte na šrouby tři distanční podložky M3x6. Utáhněte je pomocí šroubováku T10 a univerzálního klíče.

KROK 22 Instalace plátu extruderu



- Ze spodní strany chladiče umístěte smontovanou desku extruderu tak, aby distanční vložky směřovaly k chladiči.
- Vyrovnejte díl s otvory. Správnou orientaci ověřte podle bočního výčnělku se dvěma otvory.
- Připevněte na místo pomocí tří šroubů M3x10.

KROK 23 Tiskový ventilátor: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Tiskový ventilátor (1x)
- Nový díl Fan-case (1x)
- Nový díl fan-shroud (1x)
- Šroub M3x14 (3x)
- Šroub M3x8rT (1x)
- Matka M3nS (1x)

KROK 24 Sestavení tiskového ventilátoru



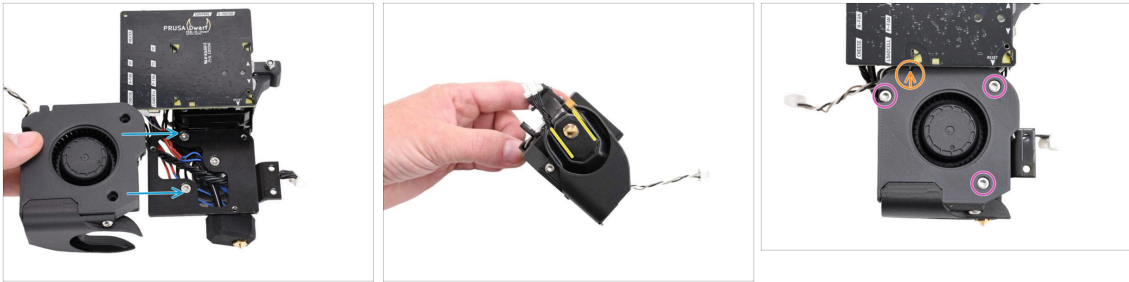
- Vložte tiskový ventilátor do krytu xls-fan-case.
- Provedte kabel ventilátoru tiskárny výřezem v krytu.
- Kabel vedte v kabelovém kanálu.
- Vložte jednu matku M3nS do dílu xls-fan-case.

KROK 25 Připojení fan shroudu



- Zarovnejte **výčnělek na krytu s drážkou na krytu ventilátoru**.
- Zavěste kryt ventilátoru na výstupek na krytu.
- Zavřete díl fan-shroud.
- Zajistěte jej šroubem M3x8rT.

KROK 26 Instalace tiskového ventilátoru



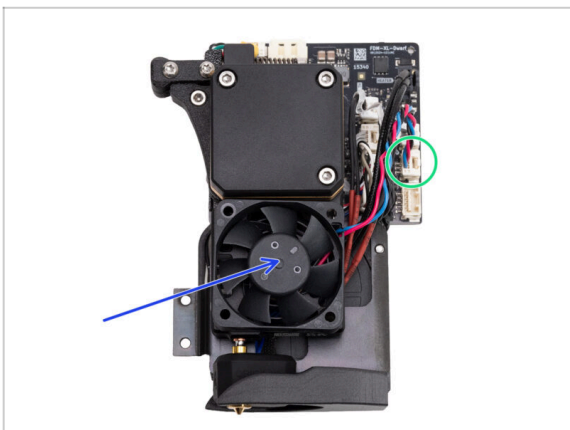
- 🔵 Otočte Nextruder tak, aby zadní strana směřovala nahoru, a vyrovnejte jej se sestavou tiskového ventilátoru.
- 🟡 Upozornění: Ujistěte se, že kryt ventilátoru správně sedí na hotendu. V případě potřeby otočte hotend tak, aby byl správně vyrovnaný.
- 🟠 Při zasouvání dbejte na to, aby výřez lícovl s kovovým plátem Nextruderu.
- 🟣 Připevněte díly pomocí tří šroubů M3x14.

KROK 27 Zajištění hotendu



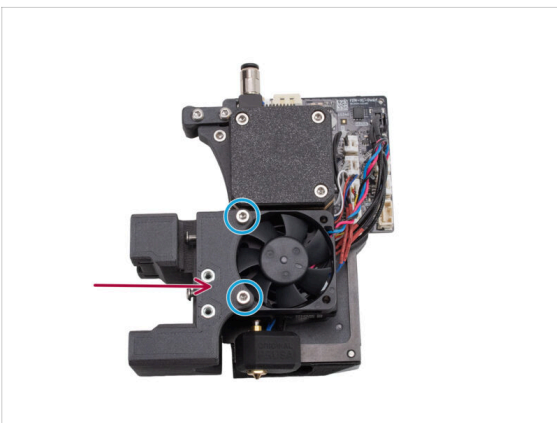
- 🟡 Nakonec upravte orientaci hotendu tak, aby odpovídala tvaru krytu ventilátoru.
- 🔴 Udržujte hotend ve stejné poloze a **zasuňte jej až na doraz.**
⚠️ **Mosazný kroužek jádra trysky musí být sotva viditelný.**
- 🔵 Zajistěte jej úplným dotažením stavěcího šroubu.
- 🟢 Připojte kabel ventilátoru tiskárny k druhému konektoru v levé řadě na desce Dwarf.

KROK 28 Instalace ventilátoru chladiče



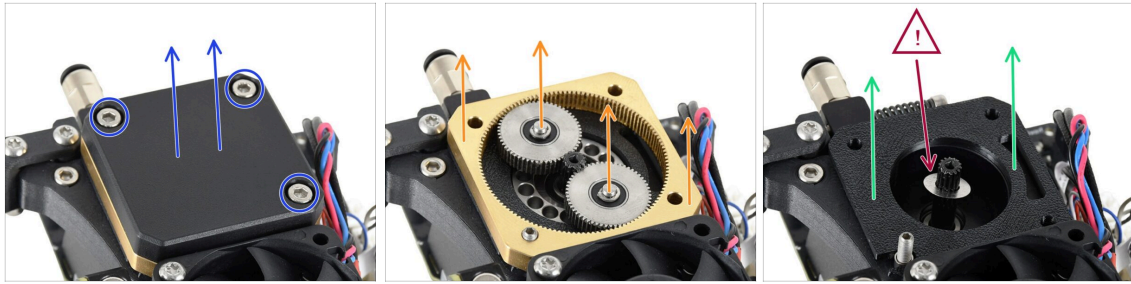
- Umístěte ventilátor chladiče na desku extruderu tak, aby kabel směřoval do pravého horního rohu.
- Zapojte ventilátor chladiče do pravého konektoru v pravé řadě na desce Dwarf.

KROK 29 Instalace těla Nextruderu



- Umístěte tělo Nextruderu na ventilátor chladiče
- Vložte a zajistěte dva šroubky M3x20rT.
- Nextruder otočte na druhou stranu.
- Z protilehlé strany Nextruderu upevněte tělo Nextruderu pomocí dvou šroubů M3x40.

KROK 30 Odstranění starého hlavního plátu



- Odstraňte tři šroubky M3x25 a přední kryt extruderu.
 - Opatrně vyjměte sestavu G ze staré hlavní desky.
 - Odstraňte starý main plate.
- ⚠ Najděte **kovovou podložku**, která by měla být mezi převodovkou a motorem. Může být přilepená k sestavě PG.
- Pokud se podložka / distanční podložka uvolnila z hřídele, znovu ji na hřídel motoru nasadte.

KROK 31 Nový main plate: příprava dílů



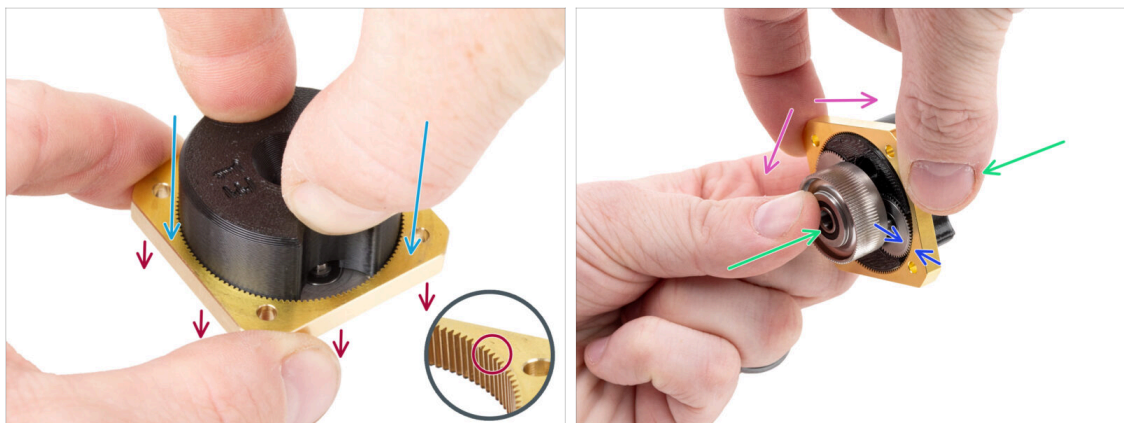
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Nástroj PG-assembly-adapter (1x)
- Nový díl main-plate (1x)

KROK 32 Instalace nového hlavního plátu



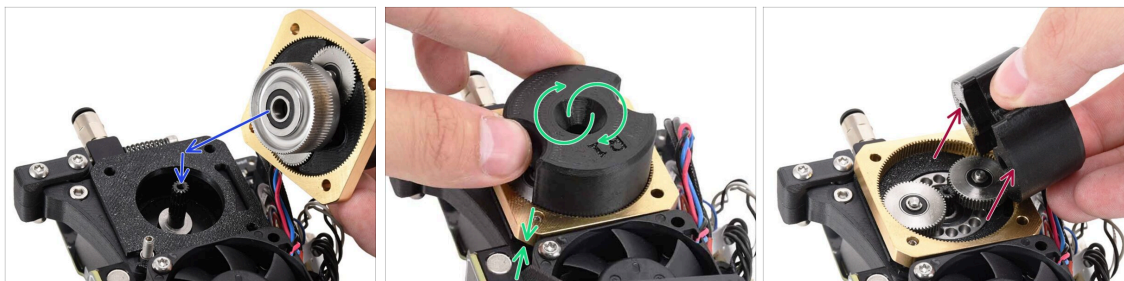
- ✦ Umístěte main-plate na chladič (heatsink). Všimněte si orientace dílu. Jako vodičko použijte výřez.
- ✦ Nasadte plastový díl PG-assembly-adapter (adaptér pro montáž převodovky) na PG-assembly (sestava převodovky). Všimněte si výřezů pro ozubená kola v adaptéru.
- ⬛ Pro lepší pochopení a úspěšnou montáž si kromě návodu prohlédněte také video: prusa.io/PG-assembly.

KROK 33 Sestavení dílu PG-ring



- ⚠ **Převodovku nemontujte bez PG-assembly-adapteru. Tento nástroj slouží k zajištění správného spojení ozubených koleček.**
- ✦ Nasadte PG-ring na adaptér.
- ✦ Všimněte si, že na jedné straně zubů dílu PG-ring je zkosení. Tato strana musí směřovat dolů (k dílu PG-assembly).
- ✦ Uchopte celou sestavu do jedné ruky tak, aby bylo možné s dílem PG-ring pootáčet.
- ✦ Druhou rukou nasadte PG-ring na sestavu PG kývavým pohybem (opakovaně pohybujte kroužkem PG doleva a doprava) - stačí čtvrt otáčky.
- ✦ Zastavte, když jsou povrchy ozubených kol v jedné rovině s povrchem dílu PG-ring.

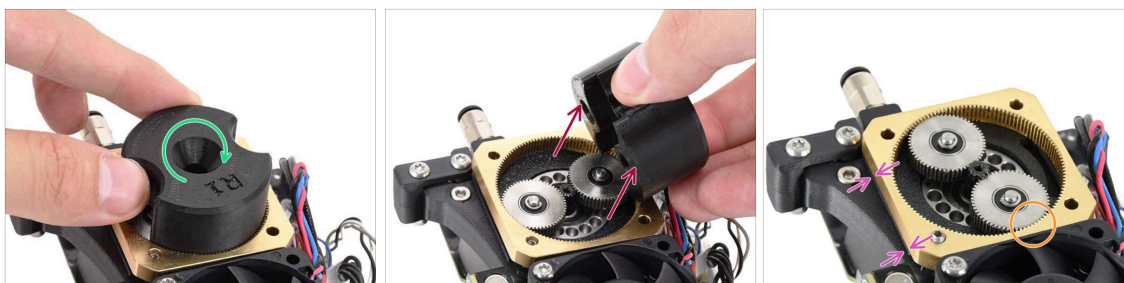
KROK 34 Montáž sestavy PG-assembly



⚠ V tomto kroku postupujte velmi opatrně.

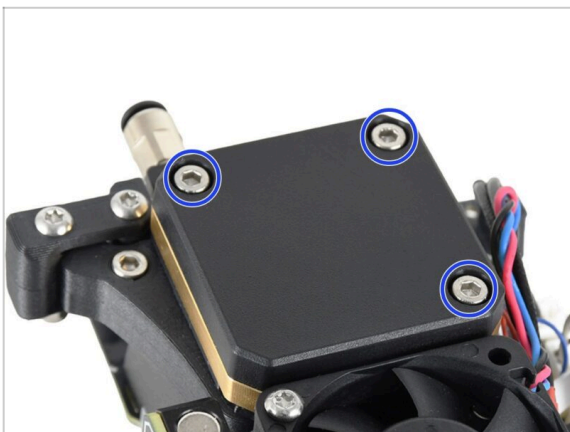
- 🔵 Udržujte polohu dílu PG-assembly a připevněte ji na hřídel motoru extruderu.
- 🟢 Velmi jemně a volně kruťte s celou sestavou PG (PG-assembly-adapter, PG-assembly a PG-ring), dokud nesedne směrem dolů tak, aby mezi sestavou a dílem main-plate nebyla žádná mezera. Na sestavu netlačte.
- 🔴 Odstraňte PG-assembly-adapter.

KROK 35 Kontrola sestavy PG-assembly



- ⬛ Připevněte PG-assembly-adapter zpět k PG-assembly abyste ověřili, že všechny díly správně pasují.
- 🟢 Pootočte dílem PG-assembly-adapter. **Sestava PG se musí snadno otáčet bez vynaložení velké síly.**
- 🔴 Vyjměte díl PG-adapter. Při montáži jej již nebudete potřebovat. Doporučujeme si ho ponechat pro účely údržby.
- 🟡 Ujistěte se, že PG-assembly nevyčnívá nad PG-ring. Měla by být umístěna níže, než je úroveň povrchu dílu PG-ring, nebo na stejné úrovni jako kroužek.
- 🟡 Mezi díly PG-ring a Main-plate nesmí být žádná mezera. Pokud se mezera objeví, vyjměte sestavu planetové převodovky a znovu ji nasadte.

KROK 36 Zakrytí planetové převodovky



- Nasadte na převodovku kryt (front case) a zajistěte ho třemi šrouby M3x25. V tuto chvíli je ještě **nedotahujte úplně**.

❗ Šrouby na dílu front case budeme dotahovat během selftestu v závěrečné kapitole.

KROK 37 Nové kryt desky dwarf: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Nový díl Dwarf-cover-base (1x)
- Nový díl Dwarf-cover-back (1x)
- Nový díl Dwarf-cover-door (1x)
- Šrouby M3x8bT (2x)
- Šroub M3x16 (1x)
- Matka M3nS (4x)
- Matka M3nN (1x)

KROK 38 Sestavení nového dílu dwarf cover base



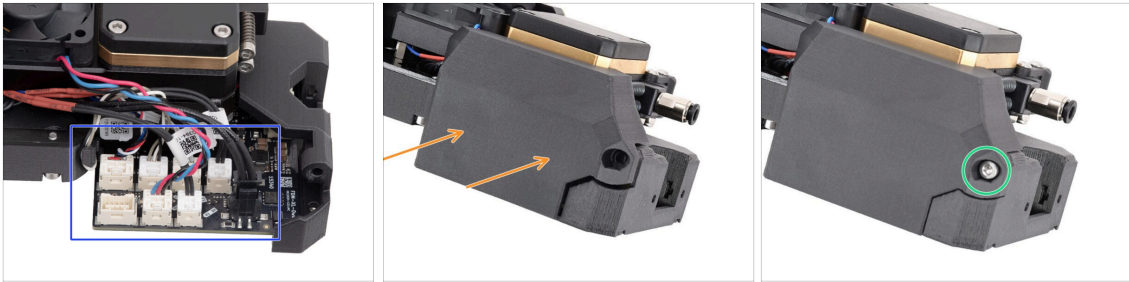
- Do určených otvorů vložte dvě matky M3nS.
- Vložte další dvě matky M3nS do těchto určených otvorů.
- Nasuňte matku M3nN na díl dwarf cover base side.
- ⓘ Doporučujeme použít techniku vtahování matek pomocí šroubů.

KROK 39 Zakrytí desky Dwarf



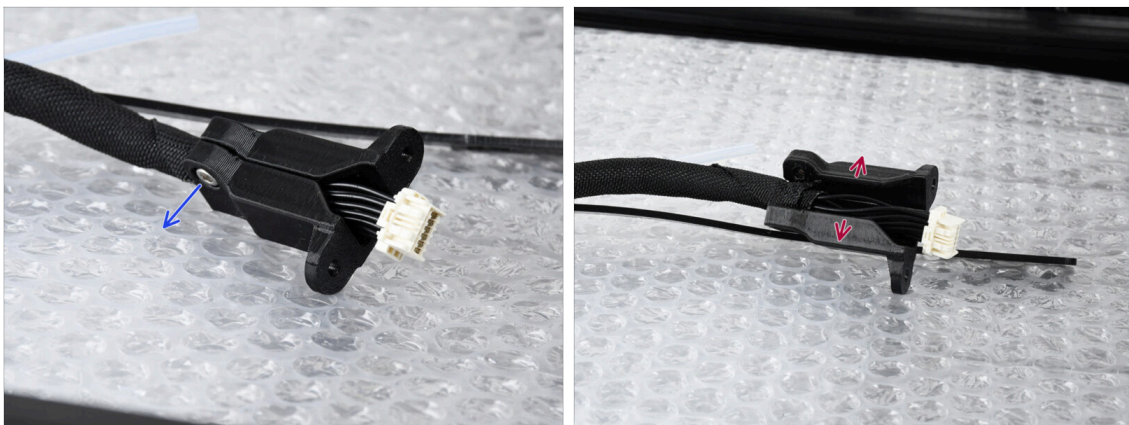
- Ve správné poloze nasuňte díl dwarf-cover-base na desku Dwarf. Zasuňte jej do kolejnic.
- Umístěte díl dwarf-cover-back na desku Dwarf, posuňte jej nahoru a zarovnejte otvory.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6rT.

KROK 40 Zakrytí kabelů desky Dwarf



- Před uzavřením krytu elektroniky se ujistěte, že jsou všechny kabely správně připojeny a nevyčnívají z prostoru pro elektroniku.
- Připevněte dwarf-cover-door k Nextruderu a ujistěte se, že po celém obvodu přiléhá těsně k zařízení.
- Upevněte jej šroubem M3x16. **Neutahujte jej příliš silně**; kryt musí jít snadno otevřít.

KROK 41 Demontáž starého krytu konektoru desky dwarf



- Odšroubujte šroub M3x10 z horní části konektoru krytu Dwarf.
- Odpojte konektor krytu desky dwarf tak, že roztáhnete strany od sebe.

KROK 42 Nová sestava hlavního kabelu: příprava dílů



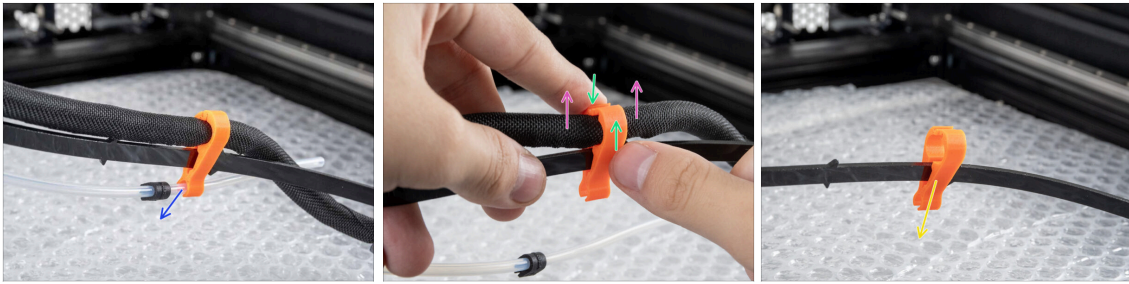
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Nový díl Cable-clip-click (5x)
- Nový kryt konektoru desky Dwarf
- Šroub M3x10 (3x)
- Matka M3nN (1x)

KROK 43 Instalace nového krytu konektoru desky dwarf



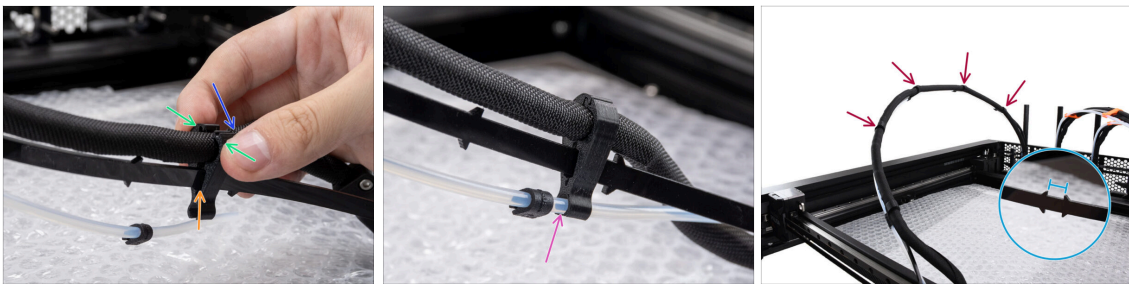
- Vložte matku M3nN do šestihranného otvoru konektoru desky dwarf
- Vložte hlavní kabel do konektoru krytu Dwarf.
⚠ Dbejte na **orientaci** plastového dílu.
- Nechte kousek kabelu navíc vyčnívat z konektoru krytu Dwarf.
- Opatrně k sobě přitlačte obě poloviny krytu konektoru Dwarf.
- ⚠ **Dávejte velký pozor, abyste před utažením šroubu nezachytili žádné kabely mezi plastovými díly!**
- Díly k sobě upevněte utažením šroubu M3x10.

KROK 44 Odstranění starého dílu Cable-clip-click



- Vytáhněte PTFE trubičku z kabelové svorky cable-clip-click
- Svorku otevřete tak, že zatlačíte na obě její strany v opačných směrech.
- Odstraňte hlavní kabel ze svorky cable-clip-click.
- Odstraňte starý díl Cable-clip-click

KROK 45 Instalace nového dílu Cable-clip-click



- Nový kabelový klip cable-clip-click připevněte na ohebnou destičku.
- Vložte hlavní kabel do svorky cable-clip-click.
- Svorku uzavřete tak, že obě strany přitlačíte k sobě, dokud nezacvaknou na místo.
- Zasuňte PTFE trubičku do určené drážky na kabelové svorce cable-clip-click.
- Celý postup demontáže a montáže zopakujte u zbývajících čtyř svorek. Vždy je vyměňujte po jedné.
- Kabelovou svorku cable-clip-click vždy nainstalujte do zářezů na ohebné destičky.

KROK 46 Připojení nástroje



- Vraťte sestavu Nextruderu zpět do krabice tiskárny.
- Připojte hlavní kabel k Nextruderu.
- Zajistěte konektor dvěma šrouby M3x10.
- PTFE trubičku zasuňte do šroubení až na doraz.
- Ohybnou desku zavěste na předem namontované šrouby na Tool changeru.
- ⚠ Ujistěte se, že ohebná destička není přetočena.
- Jemně zatáhněte za ohebnou destičku, aby se správně zachytila na šroubech.
- Plně šroubky dotáhněte.

KROK 47 Odstranění sestavy doku nástroje



- Najděte starý dok nástrojů na konci kabelů Nextruderu.
- **Opatrně** odstříhněte stahovací pásky na dock-cable-router.
- ⚠ **Dávejte velký pozor, abyste nepřestřihli žádné kabely!**
- Odložte kabel Nextruderu stranou a zcela vytáhněte PTFE trubičku z dílu dock-cable-router.
- Odšroubujte dva šrouby M3x14 z dílu dock-cable-router, abyste uvolnili ohebnou destičku.

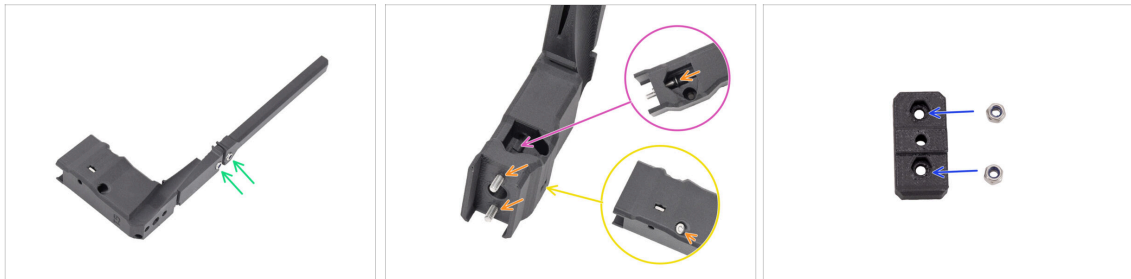
KROK 48 Nová sestava doku nástroje: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Nový díl Dock-cable-router (1x)
- Dock cable router single tool adapter (1x)
- Matka M3nN (4x)
- Šroub M3x12bT (2x)
- Šroub M3x14 (1x)

KROK 49 Sestavení nového dílu dock-cable-router I.



- Vložte dvě matky M3nN do obou drážek.

🔧 Doporučujeme použít techniku vtahování matek pomocí šroubů.

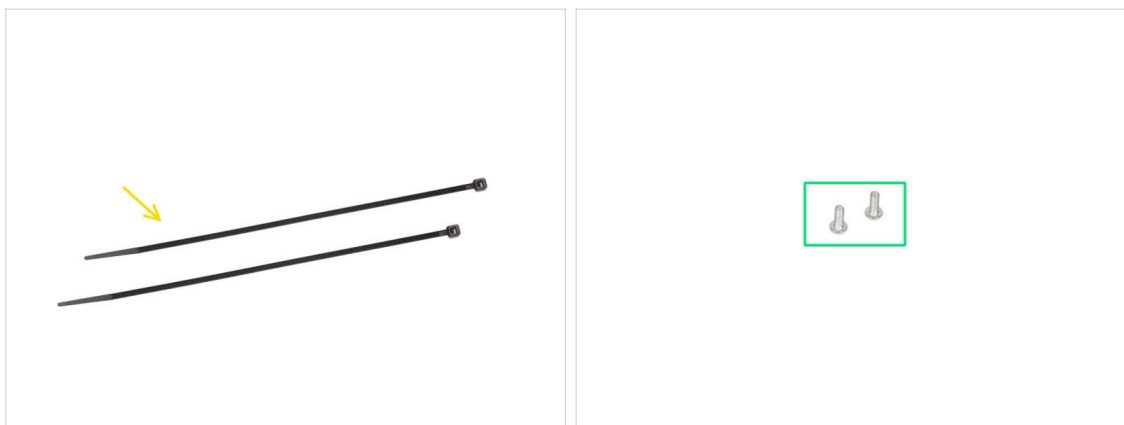
- Do přední části nového dock-cable-routeru zasuňte dva šrouby M3x12bT:
 - Vložte horní šroub do otvoru nahoře.
 - Zasuňte spodní šroub do otvoru na boku.
- Vložte zbývající dvě matice M3nN do dvou slotů v dílu Dock cable router single tool adapter.

KROK 50 Sestavení nového dílu dock-cable-router II.



- Do středového otvoru v přední části dílu dock-cable-router zasuněte šroub M3x14 tak, aby směřoval ven.
- Umístěte díl Dock-cable-router-single-tool-adapter tak, aby byly otvory zarovnané s umístěnými šrouby.
- Oba šrouby M3x12bT pevně utáhněte pomocí klíče torx TX8. Otvory se nacházejí na druhé straně dílu dock-cable-router.

KROK 51 Instalace nového nástrojového doku: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Stahovací pásky (2x)
- Šrouby M3x8rT (2x)

KROK 52 Montáž sestavy doku nástroje II.



- 🔵 Vložte ohebnou destičku do drážky v dílu dock-cable-router a upevněte ji dvěma šrouby M3x8rT.
- 🔴 Protáhněte PTFE trubičku otvorem v dílu dock-cable-router.
- 🟡 Hlavní kabel protáhněte drážkou v dock-cable-routeru.

KROK 53 Montáž nové sestavy doku nástroje II.



- 🟡 Zajistěte hlavní kabel pomocí dvou stahovacích pásek.
- 🟢 Odřízněte přebytečný plast.

KROK 54 Hotovo!

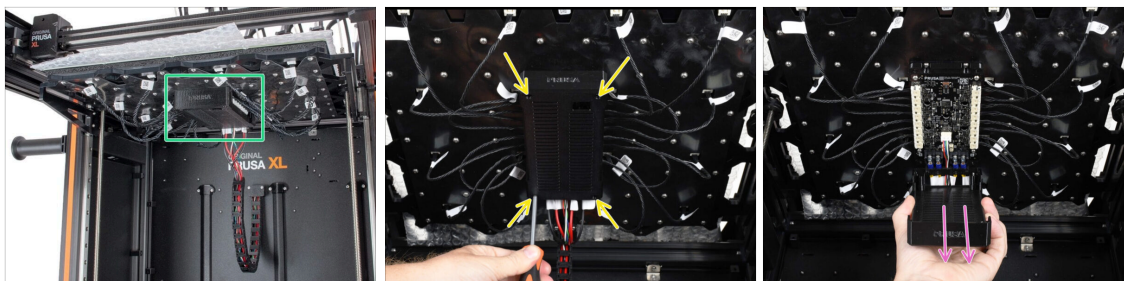


- Gratulujeme! Dokončili jste upgrade nástrojové hlavy.
- Nextruder zatím odložte stranou. K tiskárně jej připojíme v jedné z následujících kapitol.
- Pokračujeme k další kapitole:
Upgrade vyhřívané podložky.

3. Upgrade vyhřívané podložky

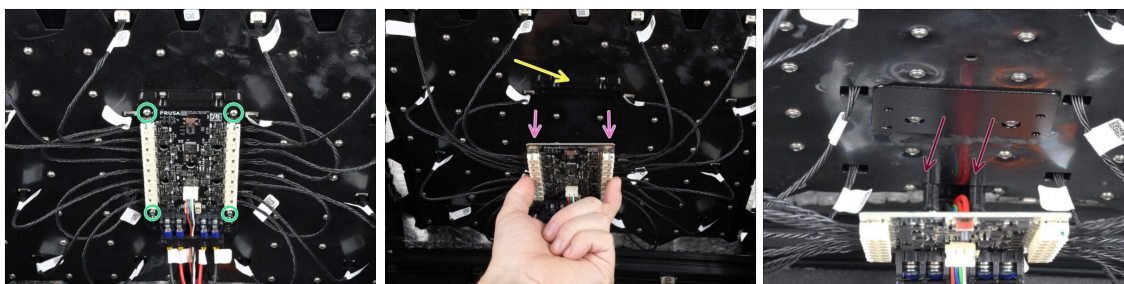


KROK 1 Odkrytí řídicí jednotky vyhřívané podložky



- 🟢 Najděte plastovou krabičku s elektronikou na spodní straně vyhřívané podložky.
- 🟡 Pomocí šroubováku T10 odšroubujte čtyři šrouby M3x20rT a sejměte kryt.
- 🟣 Sundejte kryt elektroniky.
- ⚠️ **Vyhněte se poškození elektroniky.**

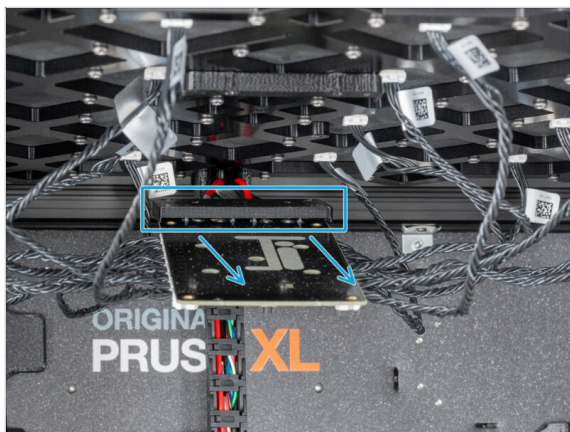
KROK 2 Odstranění desky modulárního bedu



- 🟢 Pomocí šroubováku T10 odšroubujte čtyři šrouby M3x10rT, kterými je upevněna modulární deska bedu.
- 🟣 Opatrně uvolněte desku modulárního bedu a nechte ji volně viset na kabelech jednotlivých dlaždic vyhřívané podložky.
- 🟡 Odstraňte XL-bed-controller-mount-front buď ze spodní strany vyhřívané podložky, nebo z desky s elektronikou.
- 🟠 Sejměte PCB stínění modulárního bedu ze spodní strany vyhřívaného lože nebo z desky s elektronikou. **Odložte jej stranou, protože jej později znovu použijete.**

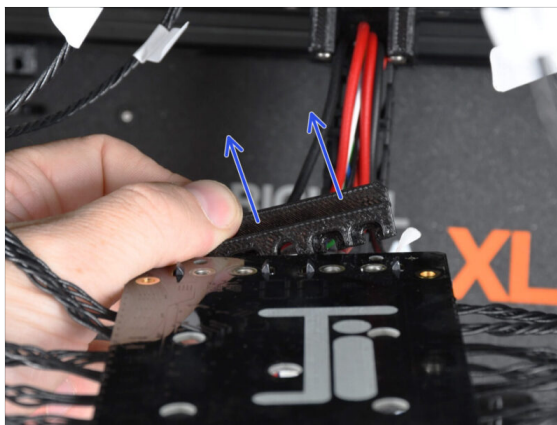
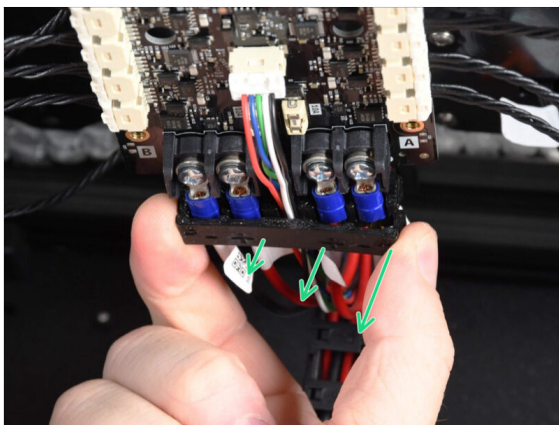
📌 **Poznámka:** PCB stínění modulárního bedu nemusí být k dispozici u všech tiskáren, jelikož byla přidána v rámci pozdější hardwarové aktualizace. Pokud ji nemáte, obraťte se prosím na naši technickou podporu.

KROK 3 Odstranění dílu Bed-controller-mount-rear



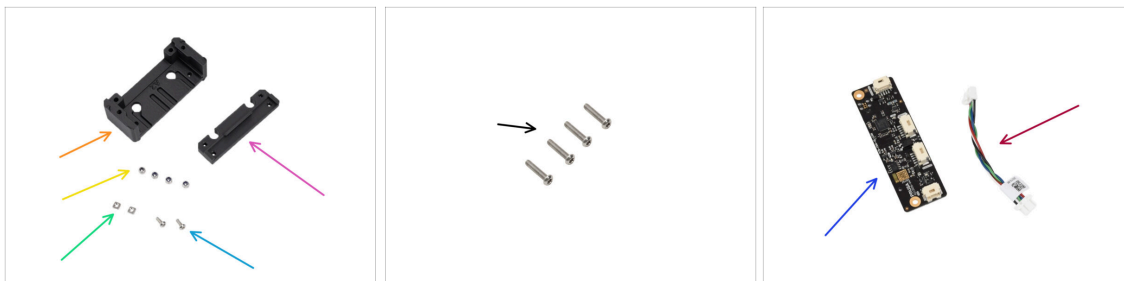
- Odstraňte plastový díl XL-bed-controller-mount-rear (tištěný díl) z horní desky.

KROK 4 Vycvaknutí kabelů



- Na spodní straně desky zatáhněte za spodní část vedení napájecího kabelu.
- Z horní strany sejměte horní část vedení kabelu.

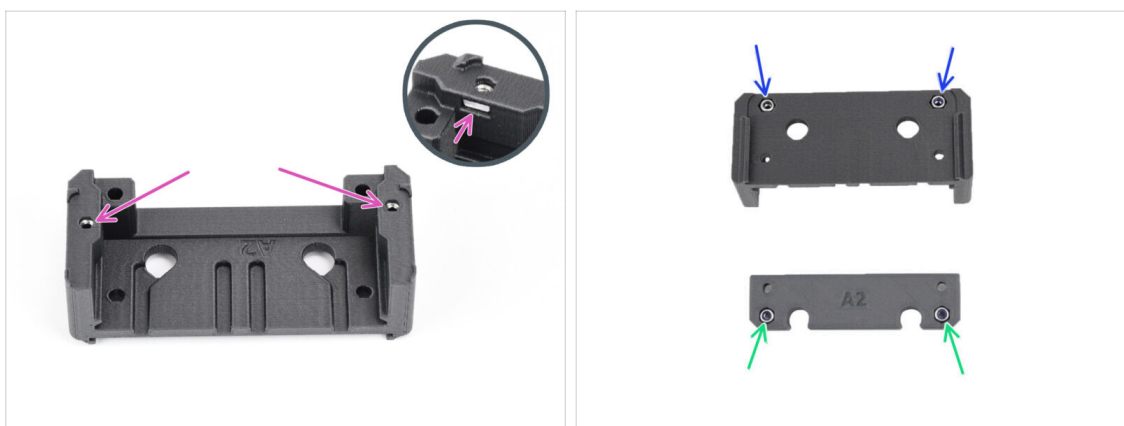
KROK 5 Nové úchyty řídicí jednotky podložky: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Nový díl Bed-controller-mount-rear (1x)
- Nový díl Bed-controller-mount-front (1x)
- Matka M3nN (4x)
- Matka M3nS (2x)
- Šrouby M3x8rT (2x)
- Šroub M3x12rT (4x)
- Deska XL-CAN (1x)
- XLS Modular bed CAN kabel (1x)

KROK 6 Montáž dílu Bed-controller-mounts I.



- Z vnitřní strany vložte dvě matky M3nS do zadní části držáku řídicí jednotky podložky.
- Otočte díl bed-controller-mount-rear a nasuňte na něj dvě matky M3nN.
- Vložte dvě matky M3nN do dílu bed-controller-mount-front.

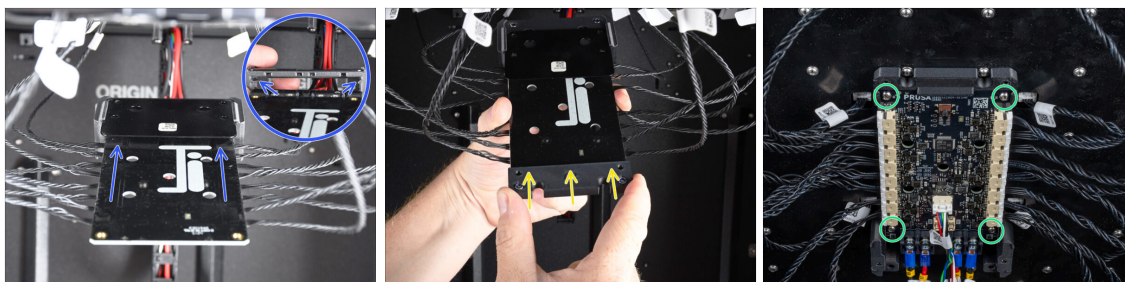
KROK 7 Montáž dílu Bed-controller-mounts II.



 PCB stínění modulárního bedu je znovu použito z tiskárny.

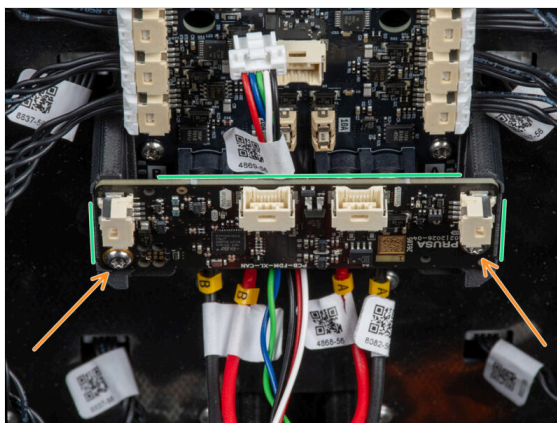
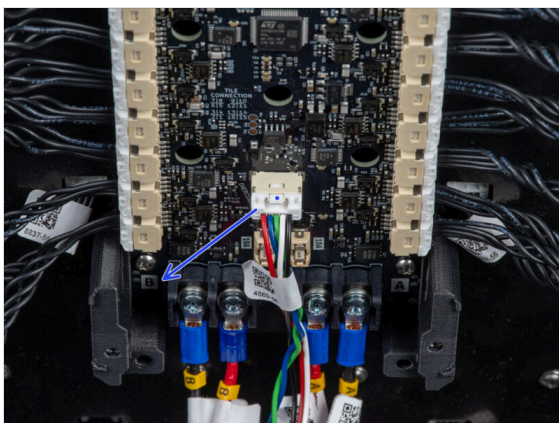
-  Vložte PCB stínění Modulárního bedu do drážek v bed-controller-mount-rear.
-  Zasuňte jej tak hluboko, aby se otvory kryly.

KROK 8 Připevnění dílu Bed-controller-mount-rear



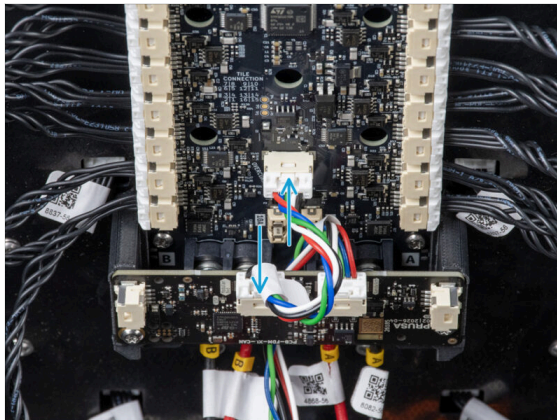
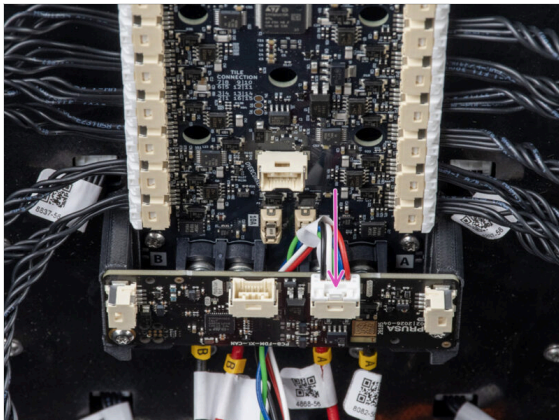
-  Nasuňte díl bed-controller-mount-rear na desku řídicí jednotky modulárního bedu pomocí drážek a zatlačte jej dovnitř, dokud nezapadne na místo.
-  Nasuňte díl bed-controller-mount-front na přední stranu desky řídicí jednotky modulárního bedu.
-  Umístěte sestavu řídicí jednotky modulárního bedu do středu spodní strany vyhřívané podložky a upevněte ji čtyřmi šrouby M3x12rT.

KROK 9 Uchycení desky XL-CAN



- Odpojte kabel modulární desky vyhřívané podložky.
- ⚠️ **Buďte opatrní: konektor je vybaven bezpečnostní západkou, kterou je třeba při odpojování stlačit.**
- Umístěte desku XL-CAN na bed-controller-mount-rear a vyrovnejte ji.
- Zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.

KROK 10 Připojení kabelů desky XL-CAN



- Připojte kabel řídicí jednotky modulárního bedu k **pravému slotu**.
- Připojte desku řídicí jednotky modulárního bedu k desce XL-CAN pomocí kabelu XLS-ModularBed-CAN a označených konektorů.

KROK 11 Ventilátor řídicí jednotky modulárního bedu: příprava dílů



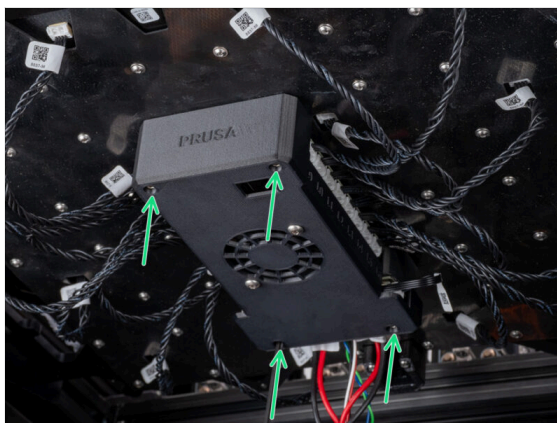
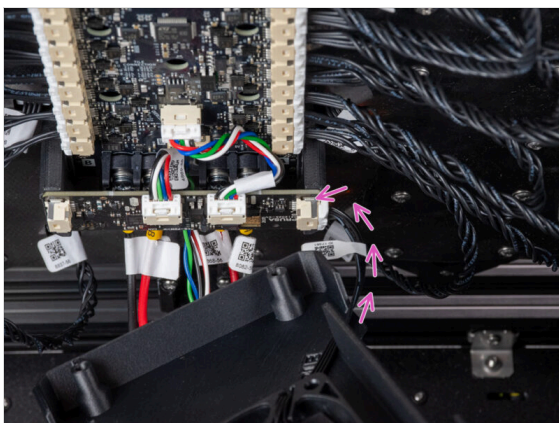
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Nový díl Bed-controller-case (1x)
- Ventilátor řídicí jednotky podložky (1x)
- Šrouby M4x10r (2x)
- Šrouby M3x30 (4x)

KROK 12 Montáž ventilátoru řídicí jednotky podložky



- Umístěte ventilátor na vnitřní stranu XLS-bed-modular-case.
- **Dbejte na správnou orientaci**
 - Nálepka směřuje nahoru.
 - Kabel ventilátoru je veden doleva směrem k zadní (spodní) straně.
- Ventilátor přidržte na místě, sestavu otočte a upevněte ji dvěma šrouby M4x10r.

KROK 13 Zakrytí řídicí jednotky vyhřívané podložky



- Připojte ventilátor k pravému konektoru na desce XL-CAN.
- Řídicí jednotku modulárního bedu zakryjte novým krytem bed-controller-case a upevněte jej čtyřmi šrouby M3x30.

KROK 14 Sestava čistítky trysky: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

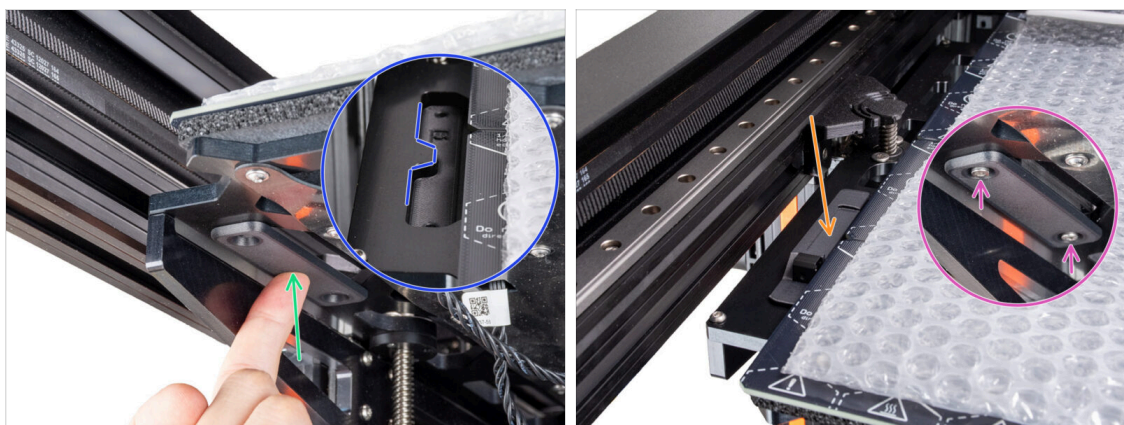
- Díl Bed-wiper-top (1x)
- Díl Bed-wiper-bottom (1x)
- Kartáček na čištění trysky (1x)
- Dilatační podložka (1x)
- Matka M3nS (2x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Šroub M3x6r (1x)

KROK 15 Sestavení čistítka trysky



- Šroub M3x6r zasuněte do dilatační podložky tak, aby hlava šroubu směřovala dovnitř.
- Do otvoru se závitěm zasuněte 2,0mm inbusový klíč, abyste se dostali ke šroubu.
- Připevněte expanzní podložku k dílu Bed-wiper-top a utáhněte šroub. Šroub však neutahujte příliš.
- Vložte dvě matky M3nS do určených otvorů.

KROK 16 Upevnění sestavy čistítka trysky



- Vložte díl bed-wiper-bottom do určeného prostoru rámu podložky.
- Ujistěte se, že je správně zarovnán a odpovídá tvaru rámu.
- Umístěte díl bed-wiper-top do určeného prostoru na horní části rámu.
- Oba díly čistítka podložky k sobě připevněte dvěma šrouby M3x6.

KROK 17 Instalace dílu silikonového čistítka



- ◆ Odstraňte ochrannou vrstvu z podložky čistítka trysky.
- ① Podložka je samolepicí pod ochrannou vrstvou. **Nedotýkejte se lepicího povrchu.**
- ◆ Vložte podložku čistítka trysky do odpovídajícího výřezu v sestavě čistítka trysky.
- ◆ Několikrát přejděte prstem po celé ploše čistítka trysky, abyste se ujistili, že je rovnoměrně přilepené a správně usazené.

KROK 18 Hotovo

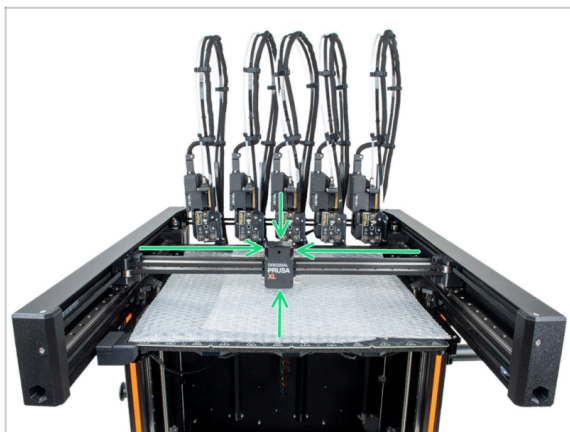


- ◆ Gratulujeme, dokončili jste kapitolu!
- ◆ Pojdme pokračovat k další kapitole:
Upgrade tištěných dílů a řemenů.

4. Printed parts and back cover upgrade



KROK 1 Příprava tiskárny



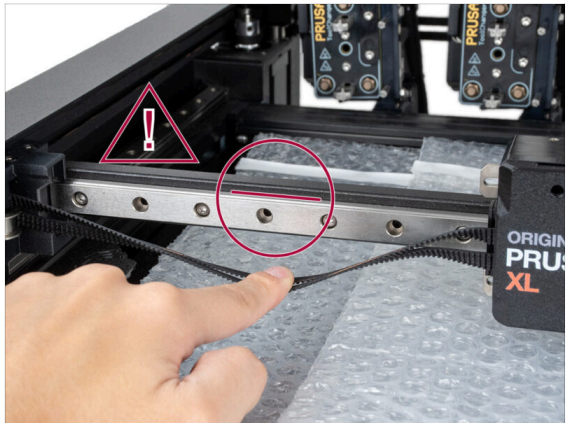
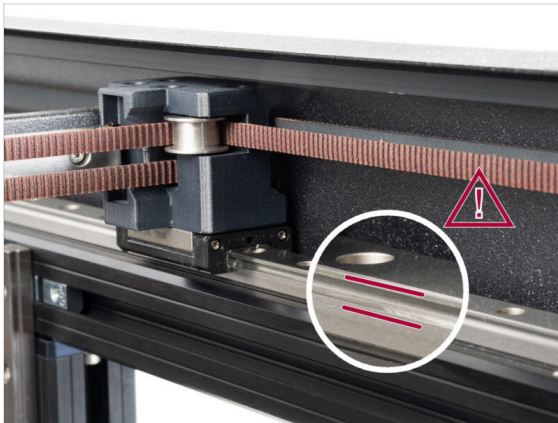
- Move the x-carriage into the center of the printer frame.

KROK 2 Povolení řemenů



- On the front side of the printer:
- Using a 2.5mm Allen key, release the M3 screw holding the right CoreXY tensioner. Do not remove the screw completely.
- Using a 2.5mm Allen key, release the M3 screw holding the left CoreXY tensioner. Do not remove the screw completely.
- Gently tension the belt with your finger. If the belt has a similar degree of looseness as shown in the picture, proceed to the next step.

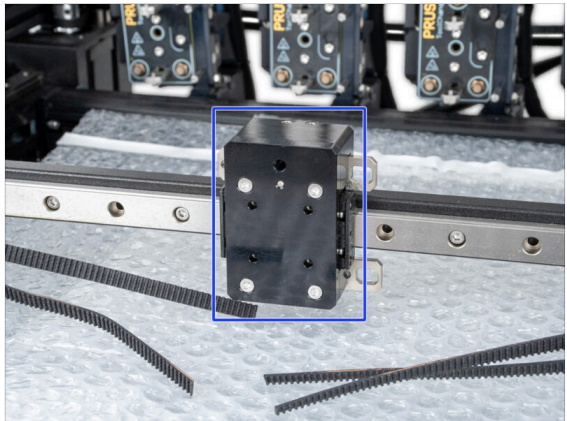
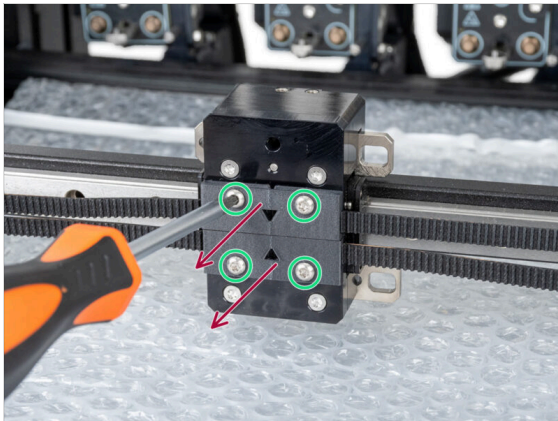
KROK 3 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



⚠ CAUTION: Avoid direct skin contact with the lubricant used for the linear rails in this printer. If a contact occurs, wash your hands immediately. Especially before eating, drinking, or touching your face.

◆ Lubricant accumulates mainly in the linear rail channels on the linear sides.

KROK 4 Odstranění svorek řemene



◆ Using the T10 Torx screwdriver, remove four M3x12rT screws holding the belt-clamps.

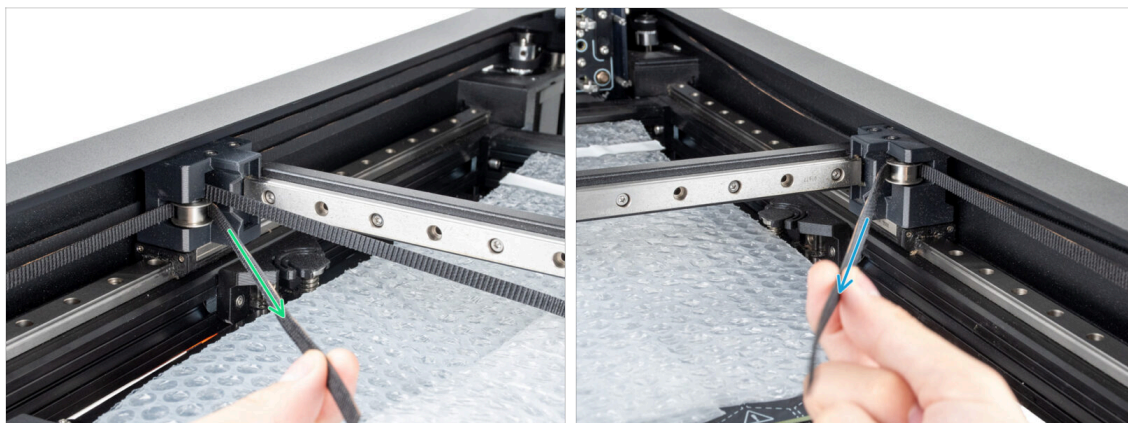
📌 Šrouby si odložte stranou

◆ Odstraňte svorky řemene.

📘 Můžete je nyní vyhodit.

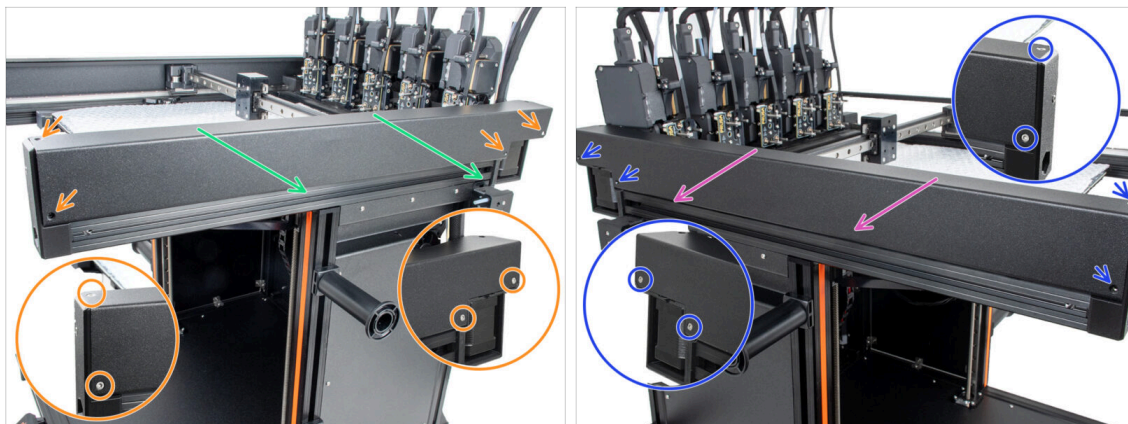
◆ With the belt-clamps removed, proceed to the next step.

KROK 5 Odstranění řemenů



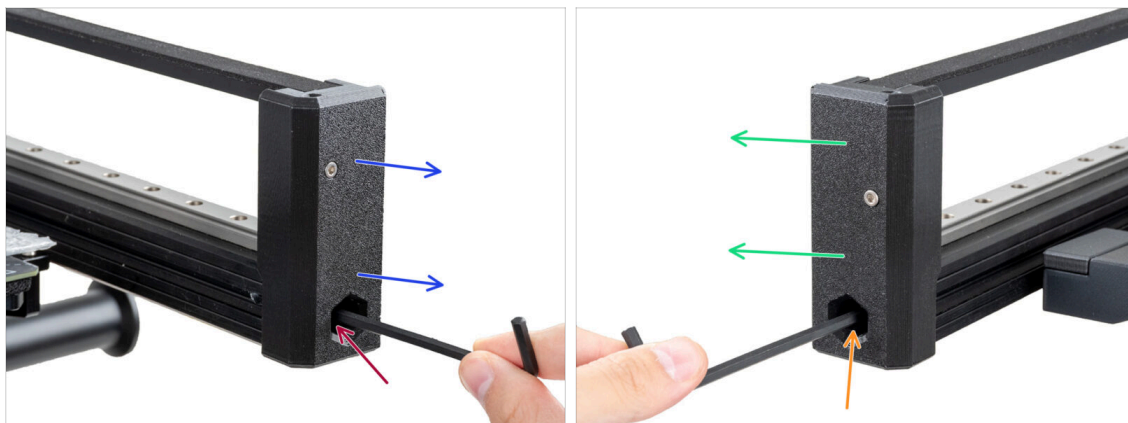
- 🟢 Grasp the **bottom belt** on the **left side** of the CoreXY and pull the belt out of the printer.
- 🟡 Uchopte **horní řemen** na **pravé straně** CoreXY a vytáhněte jej z tiskárny.
- ⬛ Staré řemeny vyhodte!

KROK 6 Odstranění kovových bočních krytů



- 🟠 Using the T10 Torx screwdriver, remove four M3x8bT screws from the right side metal plate.
- 🟢 Carefully slide the right side metal plate out of the printer's frame.
- ⬛ Turn to the other side.
- 🟡 Using the T10 Torx screwdriver, remove four M3x8bT screws from the left side metal plate.
- 🟣 Carefully slide the left side metal plate out of the printer's frame.

KROK 7 Demontáž předních částí CoreXY



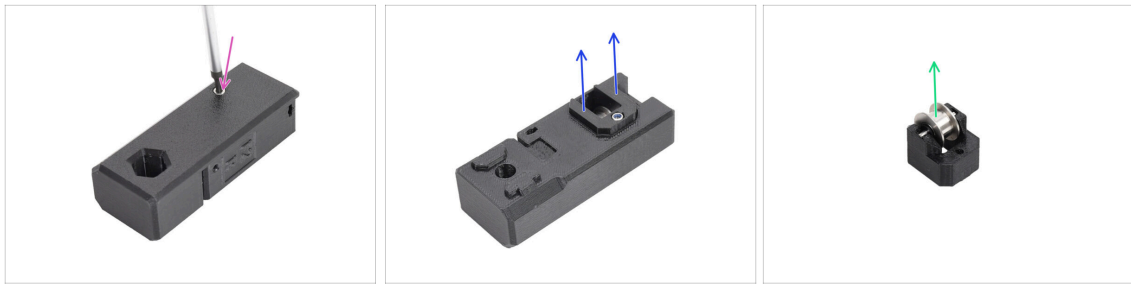
- Using a 4.0mm Allen key, release the M8x16 screw holding the CoreXY front right .
- Remove the CoreXY front right.
- Using a 4.0mm Allen key, release the M8x16 screw holding the CoreXY front left.
- Remove the CoreXY front left.

KROK 8 Disassembling the CoreXY front left assembly



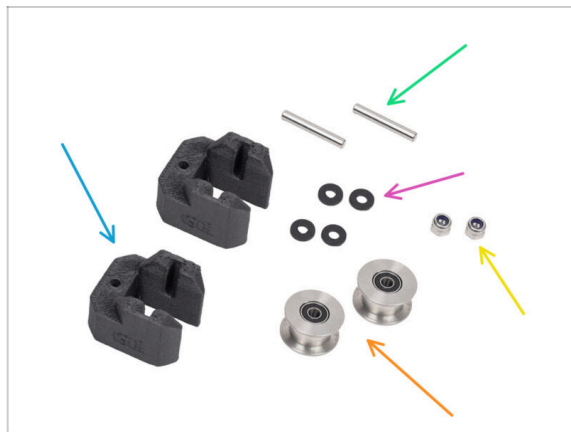
- Remove the M3x22 screw from the CoreXY front left.
- Remove the CoreXY tensioner assembly by pulling it up.
- Remove the pin with pulley and washers from the CoreXY tensioner by sliding it up.

KROK 9 Disassembling the CoreXY front right assembly



- Remove the M3x22 screw from the CoreXY front right.
- Remove the CoreXY tensioner assembly by pulling it up.
- Remove the pin with pulley and washers from the CoreXY tensioner by sliding it up.

KROK 10 New CoreXY tensioner assembly: parts preparation



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Nový napínák CoreXY (2x)
- Kolíček H8 2,9x20 (2x)
- Řemenička GT2-20 (2x)
- Podložka 3x7x1 (4x)
- Matka M3nN (2x)

KROK 11 Assembling the new CoreXY tensioner



- Slide the pulley onto the pin.
- Slide two washer on each side of the pulley.
- Push the whole assembly into the slots on the new CoreXY tensioner.
- Insert the M3nN nut into the designated hexagonal slot.
- Repeat this for the other CoreXY tensioner.

KROK 12 New CoreXY front left: parts preparation



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- New CoreXY front left (1x)
- Šroub M8x16 (1x)
- Šroub M3x22 (1x)
- Matka M3nS (2x)

KROK 13 Assembling the new CoreXY front left



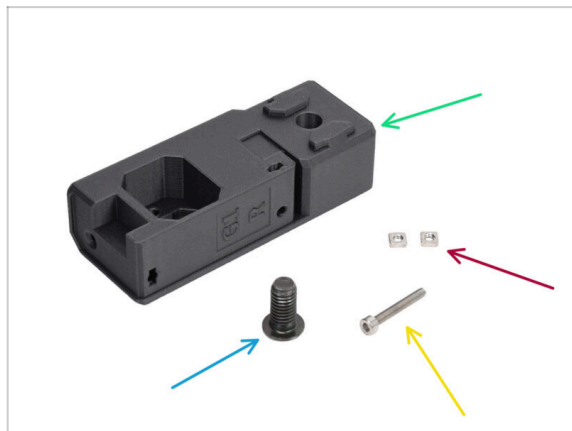
- Insert two M3nS nuts into the slots on the CoreXY front left **as far as possible**.
- Insert the CoreXY tensioner into the designated space in the CoreXY front left.
⚠ Watch out for the **correct orientation** of the CoreXY tensioner - it has to fully slide into the CoreXY front left.
- Turn the part around and insert the M3x22 screw. **Do not tighten it fully**, just few turns are enough.

KROK 14 Installing the CoreXY front left



- Place the CoreXY front left over the frame so the notches on the printed part align with the slots on the metal frame.
- Insert the end of the light bar into the notch on the CoreXY front left.
- Secure the parts together using an M8x16 screw and the 4.0mm Allen key.

KROK 15 New CoreXY front right: parts preparation



Pro následující kroky si prosím připravte:

- New CoreXY front right (1x)
- Šroub M8x16 (1x)
- Šroub M3x22 (1x)
- Matka M3nS (2x)

KROK 16 Assembling the new CoreXY front right



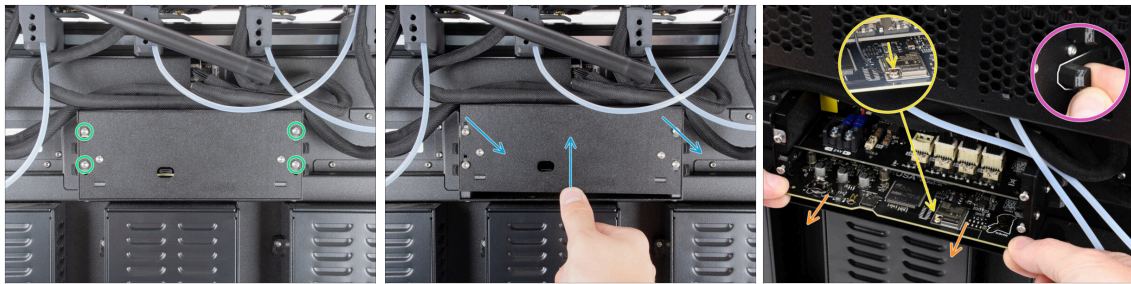
- ✚ Insert two M3nS nuts into the slots on the CoreXY front right as far as possible.
- ✚ Insert the other CoreXY tensioner into the designated space in the CoreXY front right.
 - ⚠ Watch out for the **correct orientation** of the CoreXY tensioner. It has to fully slide into the CoreXY front right.
- ✚ Turn the part around and insert the M3x22 screw. Do not tighten it fully, just few turns are enough.

KROK 17 Installing the CoreXY front right



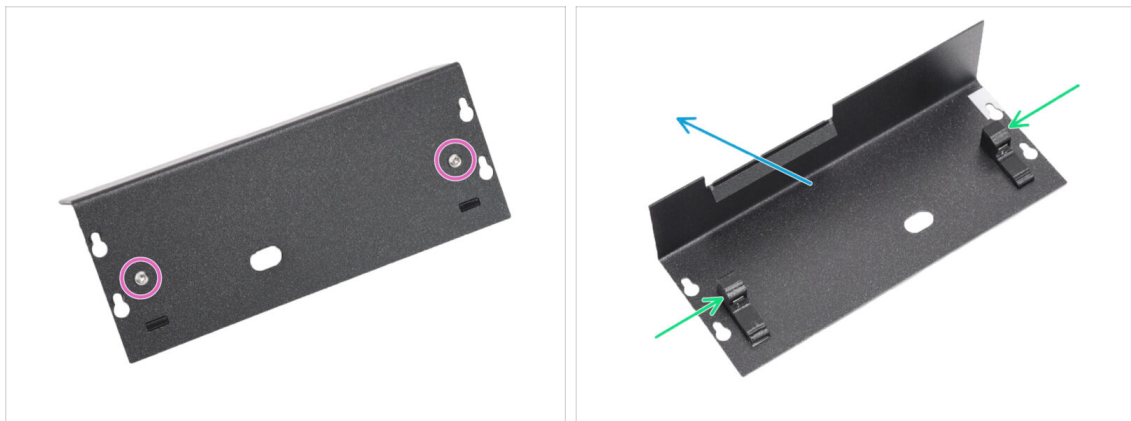
- ✚ Place the CoreXY front right over the frame so the notches on the printed part align with the slots on the metal frame.
- ✚ Insert the end of the light bar into the notch on the CoreXY front left.
- ✚ Secure the parts together using an M8x16 screw and the 4.0mm Allen key.

KROK 18 Odkrytí elektroniky I.



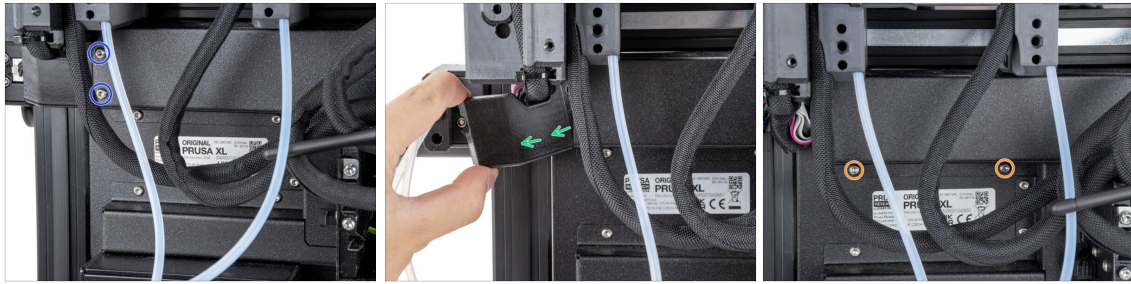
- Release, but do not remove four screws securing the cover.
- Slide the cover up and remove it.
- Disconnect the Wi-Fi cable from the Wi-Fi connector if needed.
- Locate the ejectors on both sides of the electronics box. From these, locate the upper pair.
- Vysuňte díl XLSplitter. Zatlačte na ejektory tak, aby se deska odpojila od desky Sandwich a poté se pomocí bočních kolejnič vysunula.
- ⚠ **Touch any electronic board by its edges. Avoid damaging the board components.**
- 📌 Place it on safe anti-static surface, such as the anti-static bubble wrap from the XL-CAN board packaging.

KROK 19 Demontáž krytu



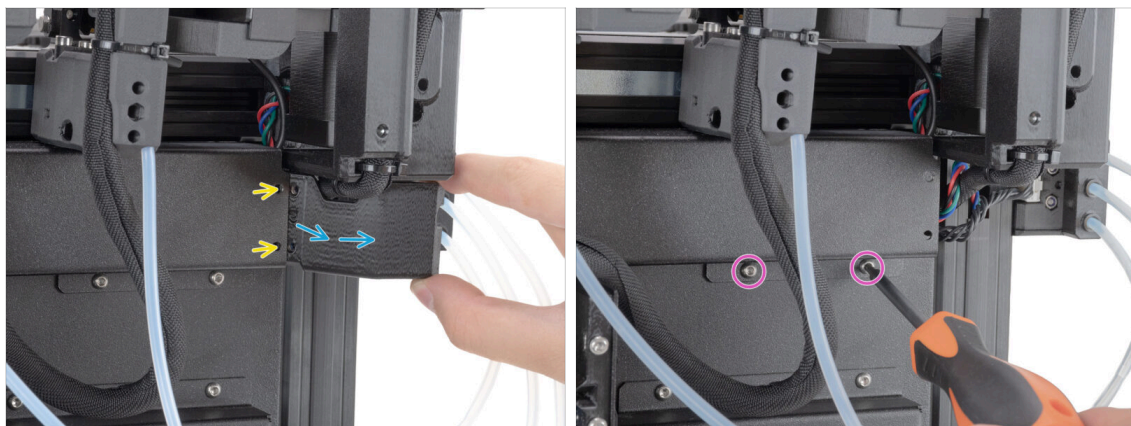
- Release and remove two screw from the electronics cover.
- From the opposite side of the cover, remove two electronics-case-holders.
- 📌 Each part contains an embedded M3nS nut. Make sure the nut does not fall out, as the part will be reused later.
- Discard the electronics cover. It will no longer be needed.

KROK 20 Odkrytí elektroniky II.



- Remove two M3x8T screws from the left side on the back of the printer.
- Slide the cable cover cap left out of the metal electronics cover.
- ⚠ **Be careful not to damage any cables!**
- Remove two M3x5T located at the bottom of the metal electronics cover.

KROK 21 Odkrytí elektroniky III.



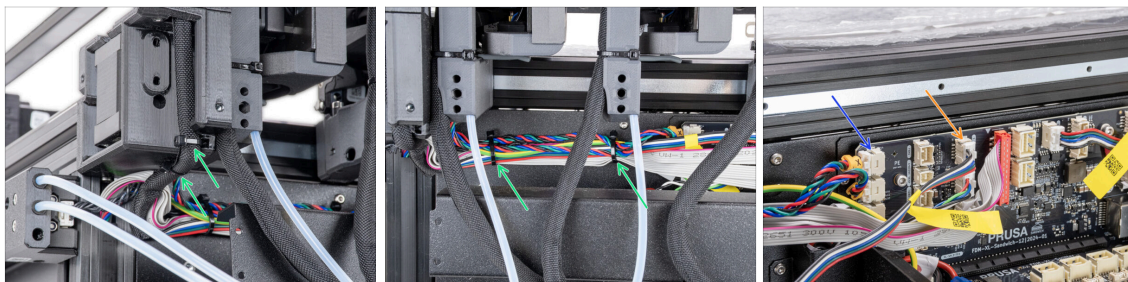
- Remove the other two M3x8T screws from the right side on the back of the printer.
- Slide the cable cover cap right out of the metal electronics cover.
- ⚠ **Be careful not to damage any cables!**
- Remove two M3x5T located at the bottom of the metal electronics cover.

KROK 22 Odkrytí elektroniky IV.



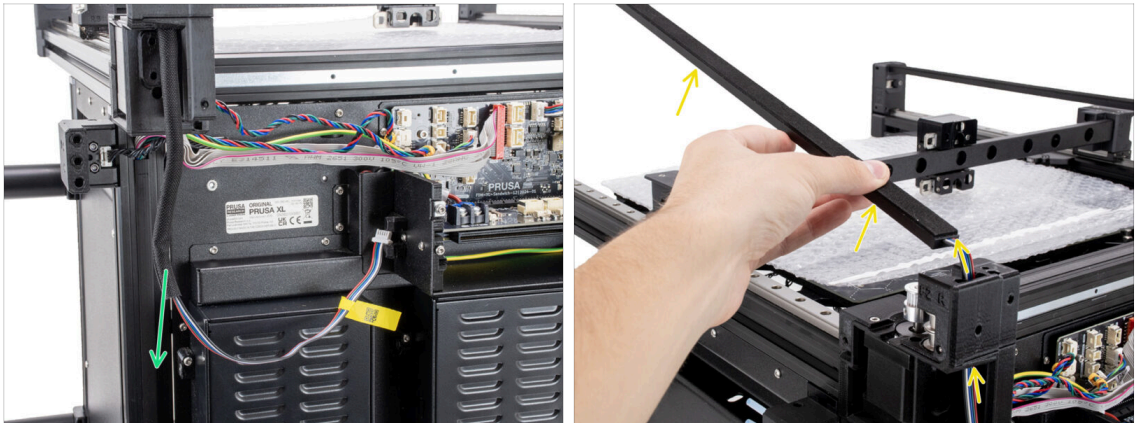
- Move the whole back metal plate back and down the printer.
- Just enough to reveal the electronics.

KROK 23 Uvolnění kabelů: levá strana



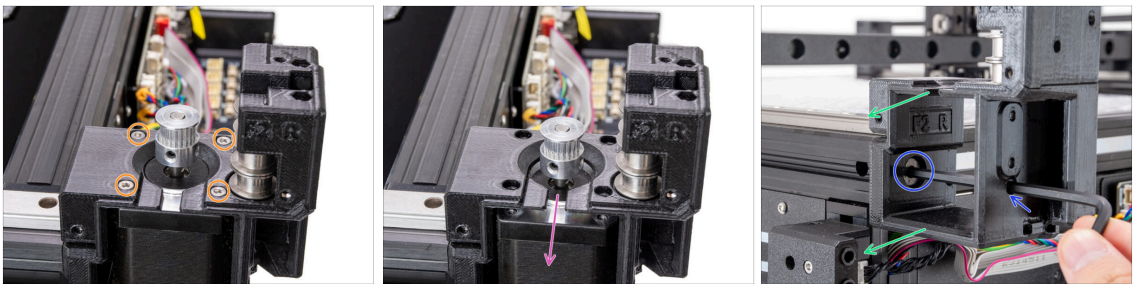
- Cut all four zipties on the left side to free the cables.
 - Odpojte kabel motoru osy XY.
 - Odpojte kabel LED pásku.
-  **Be careful:** the connectors have a **safety latch** that **must be pressed while disconnecting**.

KROK 24 Odstranění LED pásky



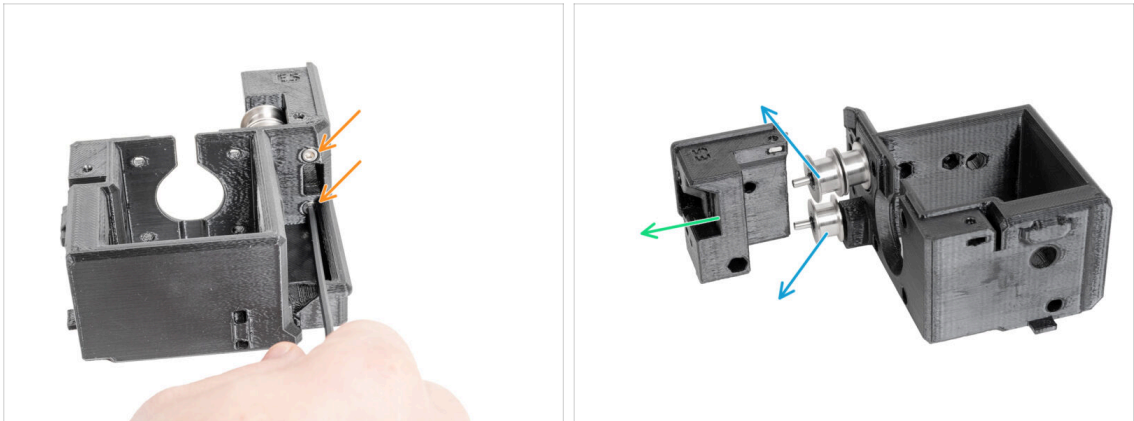
- Remove the textile sleeve from the LED bar cable.
- Remove the LED bar by lifting it up and carefully pulling the cable through the CoreXY back right assembly.

KROK 25 Removing the CoreXY back right assembly



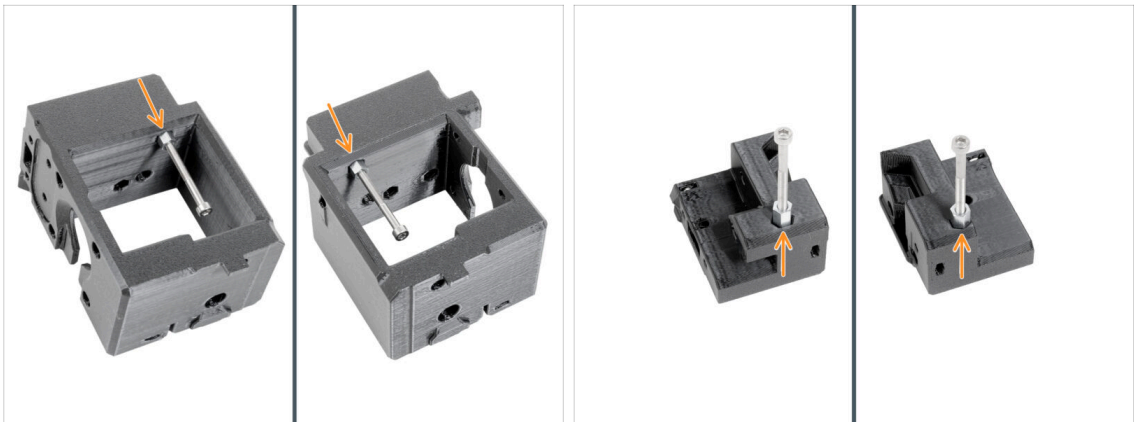
- Using the 2.5mm Allen key, remove four M3x10 screws.
- Odstraňte motor osy XY.
- Insert the 4mm Allen key through the hole and remove the M8x16 screw.
- Remove the CoreXY-back-right from the printer.

KROK 26 Dissassembling the CoreXY back right



- Using a 2.5mm Allen key, remove two M3x35 screws.
- Remove the CoreXY-back-right-top from the CoreXY-back-right. Don't throw the parts away, we'll need some distance nuts.
- Remove the double pulley and the single pulley. Don't throw the parts away!

KROK 27 Odstranění distančních podložek

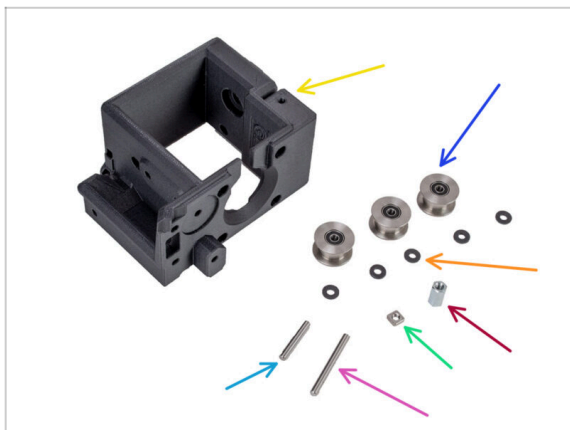


- Remove the M3x10 spacers from the CoreXY back right printed parts for the next steps.

i Hint: You can use an M3x35 to remove the M3x10 spacer nut.

📌 You can throw the printed parts away.

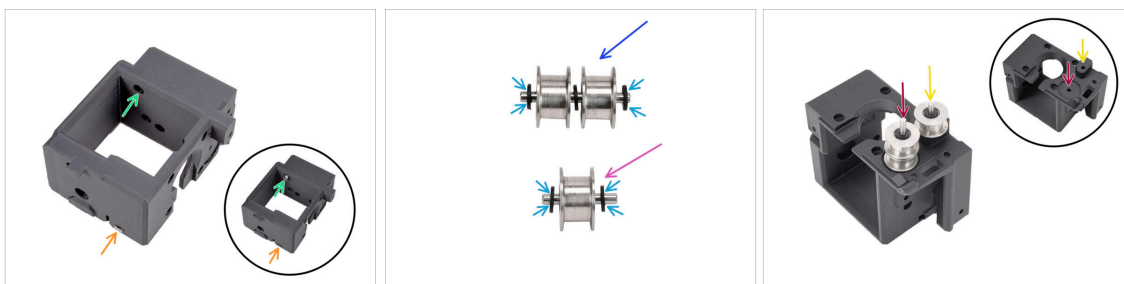
KROK 28 New CoreXY back right bottom: parts preparation



For the next steps, please prepare:

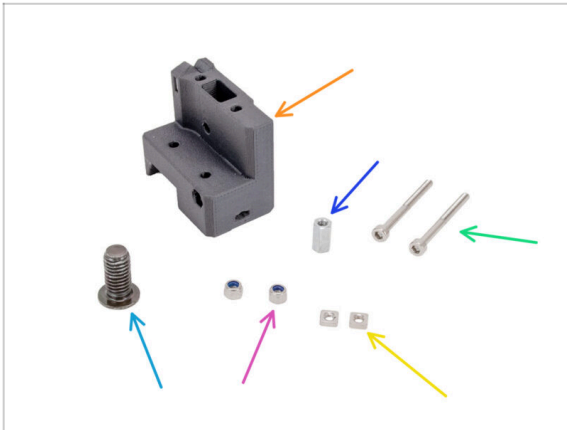
- New CoreXY back right bottom (1x)
- GT2-20 pulley (3x) *removed in previous steps*
- Podložka 3x7x1 (5x)
- Pin H8 2.9x20 (1x) *removed in previous steps*
- Pin H8 2.9x30 (1x) *removed in previous steps*
- Matka M3nS (1x)
- Hex spacer M3x10 (1x) *removed in previous steps*

KROK 29 Assembling the CoreXY back right bottom



- Insert one M3nS nut into the CoreXY back right bottom as far as possible.
- Insert one M3x10 spacer nut into the CoreXY back right bottom as far as possible.
- ⓘ We recommend using the screw-pulling technique.
- Attach three washers and two pulleys on the longer pin in the order seen in the picture.
- Insert one pulley onto the shorter pin and attach two washer on both sides of the pulley.
- Push the washers and the pulleys together in the centre.
- Insert the prepared single pulley into the CoreXY back right bottom.
- Insert the prepared double pulley into the CoreXY back right bottom.

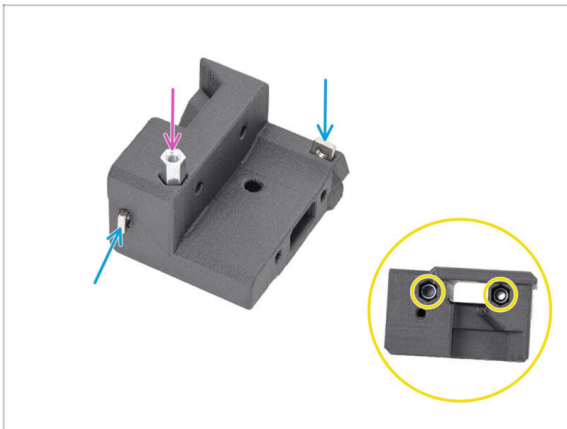
KROK 30 New CoreXY back right top: parts preparation



For the next steps, please prepare:

- CoreXY back right top (1x)
- Hex spacer M3x10 (1x) *removed in previous steps*
- Matka M3nS (2x)
- Matka M3nN (2x)
- M3x35 screw (2x) *removed in previous steps*
- M8x16 screw (1x) *removed in previous steps*

KROK 31 Assembling the CoreXY back right top



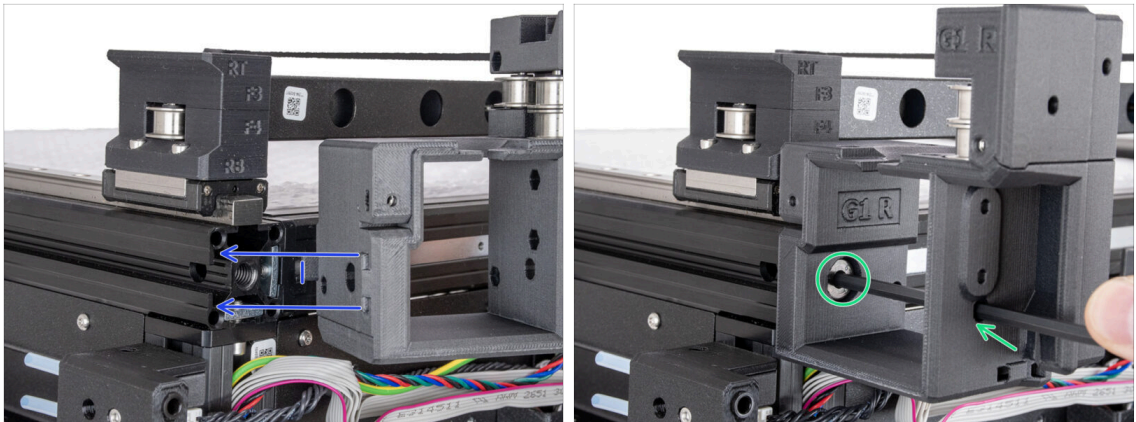
- Insert two M3nS nuts into CoreXY back right top as far as possible.
- Push the M3x10 hex spacer into the CoreXY back right top as far as possible.
- Insert two M3nN nuts into the CoreXY back right top.

KROK 32 Assembling the CoreXY back right



- Attach the CoreXY back left top onto the pulleys and the CoreXY back right bottom.
- Make sure the pins align with the holes on the CoreXY back left top.
- Zajistěte jej dvojicí šroubů M3x35.

KROK 33 Installing the CoreXY back right



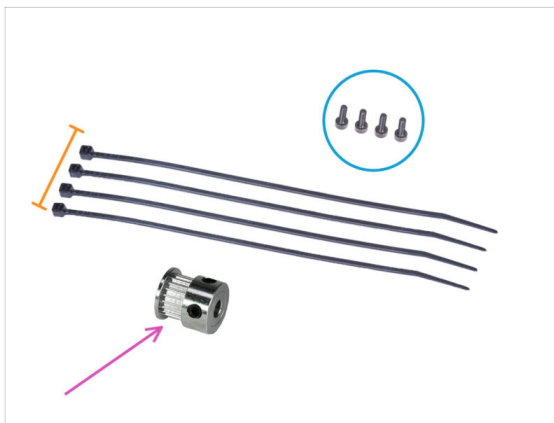
- Attach the CoreXY back right to the printer.
- Secure the CoreXY back right with an M8x16 screw using a 4.0 mm Allen key.

KROK 34 Demontáž řemeničky motoru XY



- Using the 2.0mm Allen key, loosen 2x set screws from the pulley 20t attached to the motor shaft.
- Slide out the pulley 20t from the motor shaft.

KROK 35 Nová řemenička motoru: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

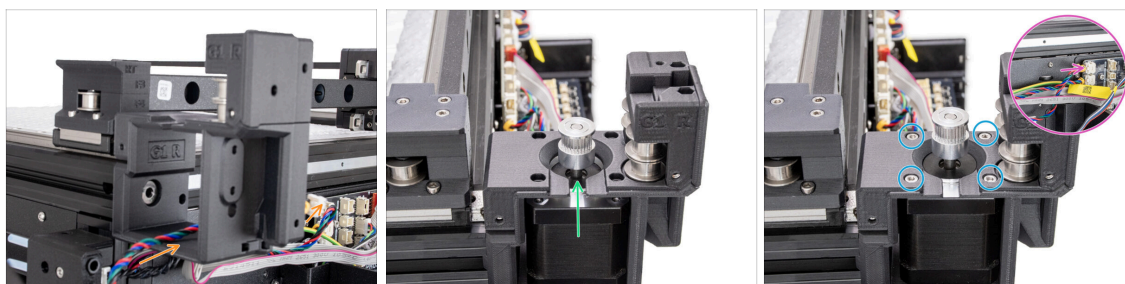
- XY motor (1x) removed in previous steps
- M3x8 screw (4x) removed in previous steps
- Stahovací páska (4x)
- New T27-1.5GT pulley (1x)

KROK 36 Sestavení nové řemeničky motoru



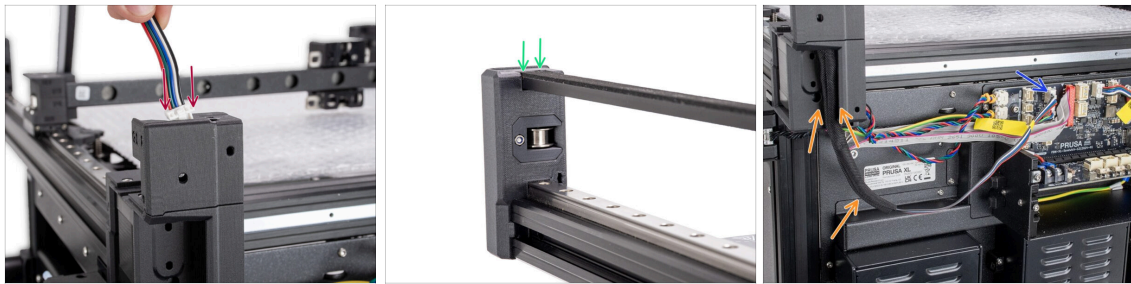
- Install the pulley flush with the top edge of the motor shaft.
- Install the pulley so that one set screw is **aligned with the flat part of the motor shaft**.
- Tighten both set screws using the 2.0mm Allen key.

KROK 37 Instalace nového motoru



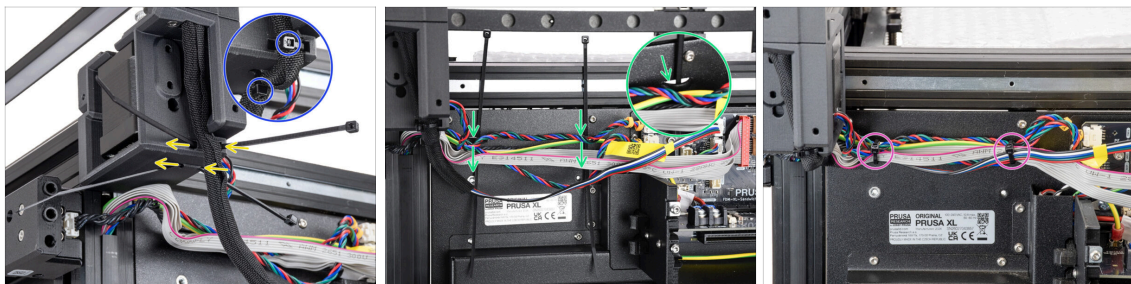
- Insert the cable through the CoreXY back right.
- Insert the motor into the CoreXY back right.
- Secure the motor with four M3x8 screws.
- Connect the XY motor cable to the XL sandwich board.

KROK 38 Instalace LED pásky



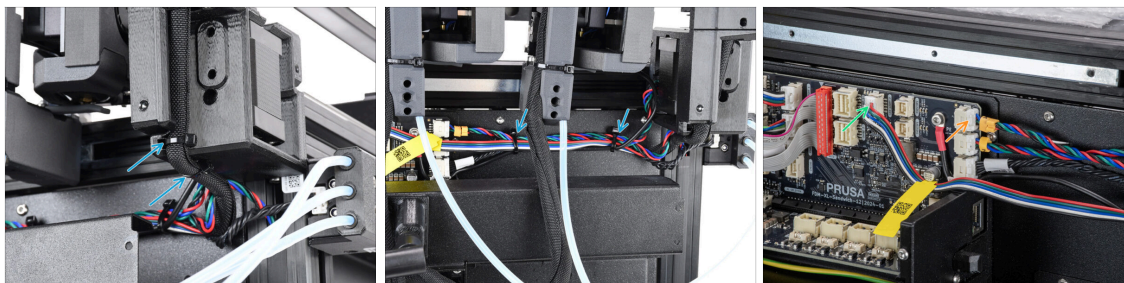
- Pass the end of the LED bar cable through the hole in the CoreXY back right.
- ⚠ **Be very careful not to damage any part of the cable!**
- Place the other end into the notch on the CoreXY front right.
- Install the textile sleeve onto the LED bar cable and move it up as far as possible.
- Connect the LED bar cable to the XL sandwich board.

KROK 39 Zajištění kabelů



- Route two zip ties through the holes in the CoreXY back right.
- Secure the LED bar cable by tightening the zip ties. **Do not overtighten the zip ties!** Then cut off the excess plastic.
- Push two zip ties through the perforations in the back plate and guide them under all the cables.
- Secure all the cables by tying the zip ties. **Do not overtighten the zip ties!** Then cut off the excess plastic.

KROK 40 Uvolnění kabelů: pravá strana



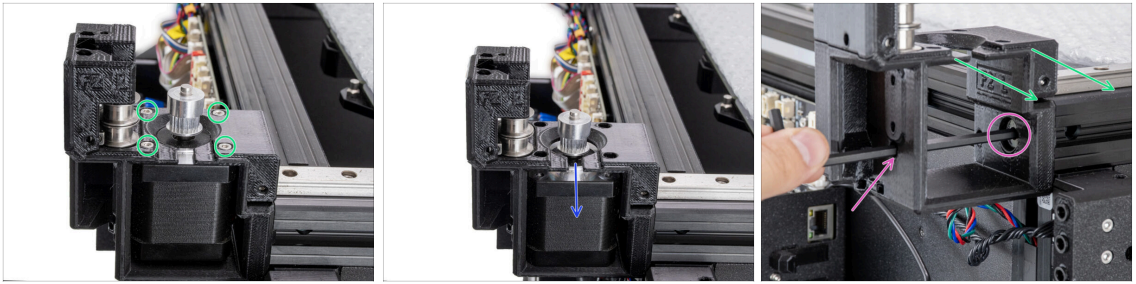
- Move to the other side of the printer.
 - Cut all four zip ties on the right side to free the cables.
 - Odpojte kabel motoru osy XY.
 - Unplug the LED bar cable.
- ⚠ **Be careful:** the connectors have a **safety latch** that **must be pressed** while **disconnecting**.

KROK 41 Odstranění LED pásku



- Remove the textile sleeve from the LED bar cable.
- Remove the LED bar by lifting it up and carefully pulling the cable through the CoreXY back right assembly.

KROK 42 Removing the CoreXY back left assembly



- Using the 2.5mm Allen key, remove four M3x10 screws.
- Remove the XY motor.
- Insert the 4mm Allen key through the hole and remove the M8x16 screw.
- Remove the CoreXY-back-right from the printer.

KROK 43 Dissassembling the CoreXY back left

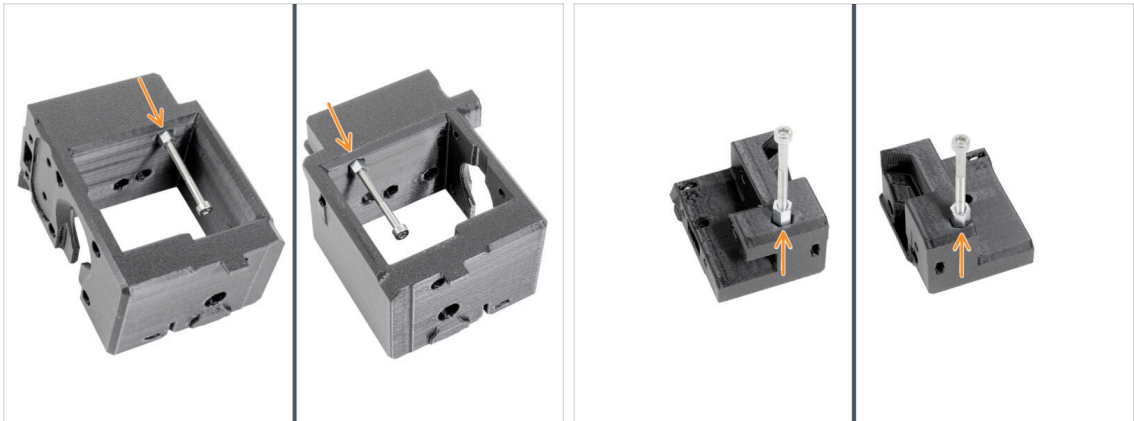


- Using a 2.5mm Allen key, remove two M3x35 screws.
- Remove the CoreXY-back-right-top from the CoreXY-back-right.
- Remove the double pulley and the single pulley.



Don't throw any of the parts away!

KROK 44 Odstranění distančních podložek

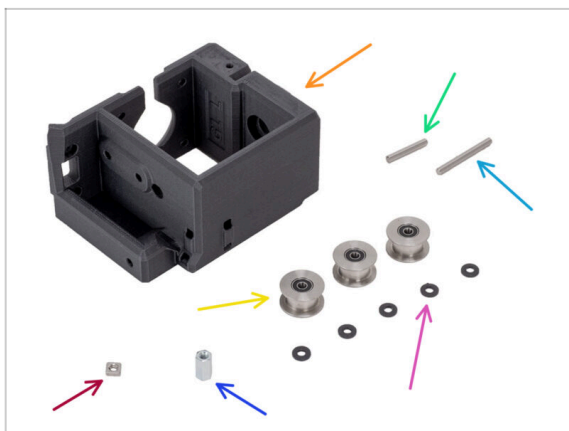


- Remove the M3x10 spacers from the CoreXY back left printed parts for the next steps.

i Hint: You can use an M3x35 to remove the M3x10 spacer nut.

📌 You can throw the printed parts away.

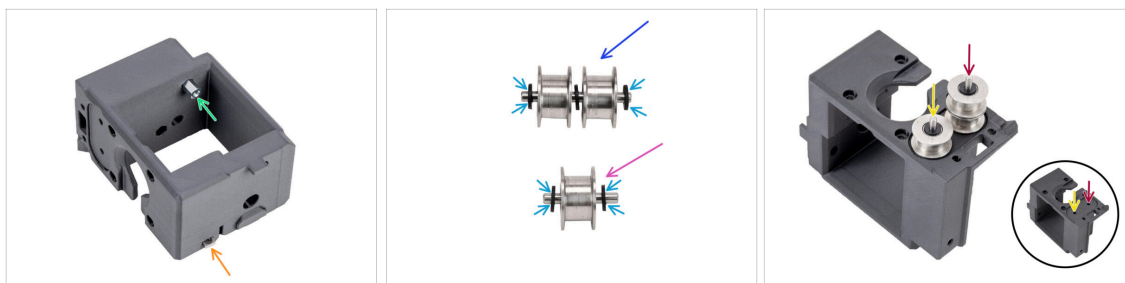
KROK 45 New CoreXY back left bottom: parts preparation



For the next steps, please prepare:

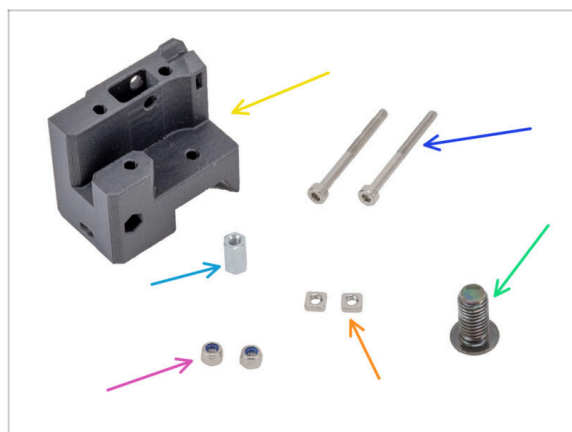
- New CoreXY back left bottom (1x)
- Pin H8 2.9x20 (1x) *removed in previous steps*
- Pin H8 2.9x30 (1x) *removed in previous steps*
- GT2-20 pulley (3x) *removed in previous steps*
- Podložka 3x7x1 (5x)
- Hex spacer M3x10 (1x) *removed in previous steps*
- Matka M3nS (1x)

KROK 46 Assembling the CoreXY back left bottom



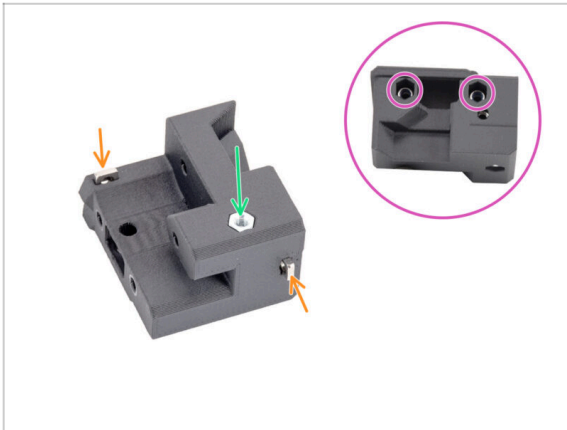
- ✦ Insert one M3nS nut into the CoreXY back left bottom as far as possible.
- ✦ Insert one M3x10 spacer nut into the CoreXY back left bottom as far as possible.
- ⓘ We recommend using the screw-pulling technique.
- ✦ Attach three washers and two pulleys on the longer pin in the order seen in the picture.
- ✦ Insert one pulley onto the shorter pin and attach two washer on both sides of the pulley.
- ✦ Push the washers and the pulleys together in the centre.
- ✦ Insert the prepared single pulley into the CoreXY back left bottom.
- ✦ Insert the prepared double pulley into the CoreXY back left bottom.
- ⚠ **Ensure the correct position of the pins!**

KROK 47 New CoreXY back left top: parts preparation



- ⬛ **For the next steps, please prepare:**
- ✦ CoreXY back left top (1x)
 - ✦ M3x35 screw (2x) *removed in previous steps*
 - ✦ M8x16 screw (1x) *removed in previous steps*
 - ✦ Hex spacer M3x10 (1x) *removed in previous steps*
 - ✦ M3nS nut (2x)
 - ✦ Matka M3nN (2x)

KROK 48 Assembling the CoreXY back left top



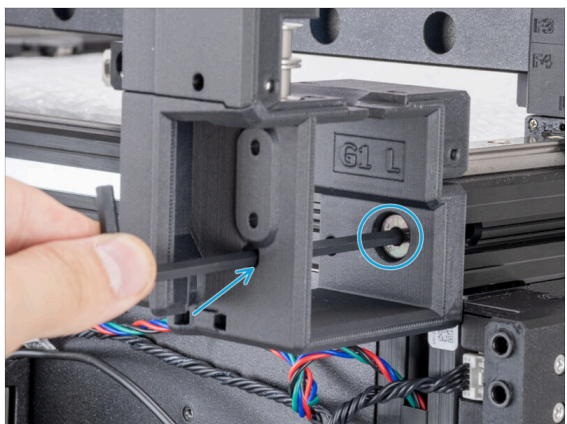
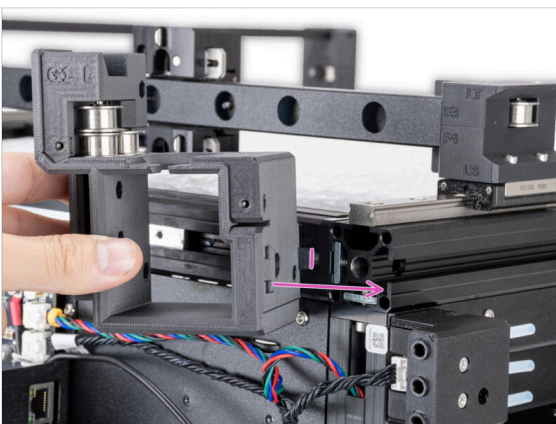
- Insert two M3nS nuts into CoreXY back left top as far as possible.
- Push the M3x10 hex spacer into the CoreXY back left top as far as possible.
- Insert two M3nS nuts into the CoreXY back right top.
- Sem vložte text

KROK 49 Assembling the CoreXY back left !!



- Attach the CoreXY back left top onto the pulleys and the CoreXY back right bottom.
- Make sure the pins align with the holes on the CoreXY back left top.
- Zajistěte jej dvojicí šroubů M3x35.

KROK 50 Installing the CoreXY back left



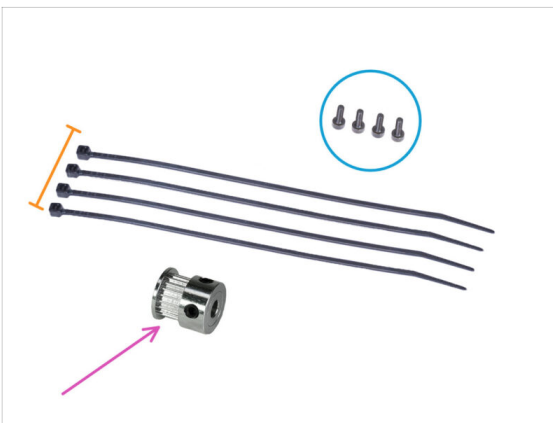
- Attach the CoreXY back left to the printer.
- Secure the CoreXY back left with an M8x16 screw using a 4.0 mm Allen key.

KROK 51 Demontáž řemeničky motoru XY



- Using the 2.0mm Allen key, loosen 2x set screws from the pulley 20t attached to the motor shaft.
- Slide out the pulley 20t from the motor shaft.

KROK 52 Nová řemenička motoru: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- XY motor (1x) *removed in previous steps*
- M3x8 screw (4x) *removed in previous steps*
- Stahovací páska (4x)
- New T27-1.5GT pulley (1x)

KROK 53 Sestavení nové řemeničky



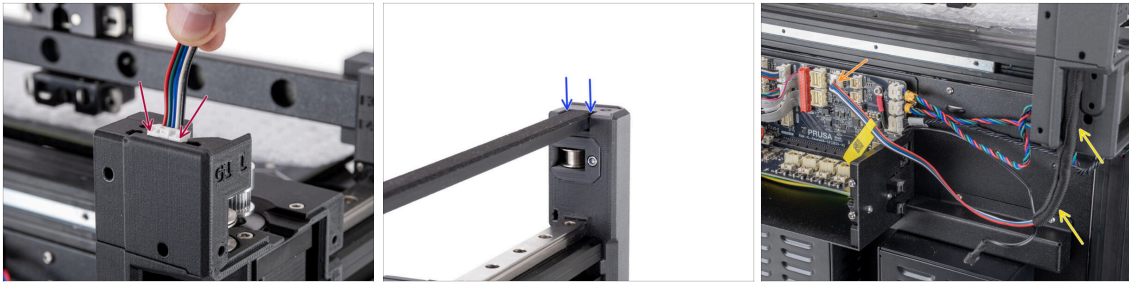
- ✦ Install the pulley 2.5mm higher than the start of the flat part of the motor shaft. Use the 2.5mm Allen key for reference.
- ✦ Alternatively, measure the distance between the beginning of the motor shaft and the pulley, 3.6mm.
- 📌 Všimněte si orientace řemeničky. Zuby jsou pod stavěcími šrouby.
- ⚠️ Install the pulley so that one set screw is aligned with the flat part of the motor shaft.
- ✦ Tighten both set screws using the 2.0mm Allen key.

KROK 54 Instalace nového motoru



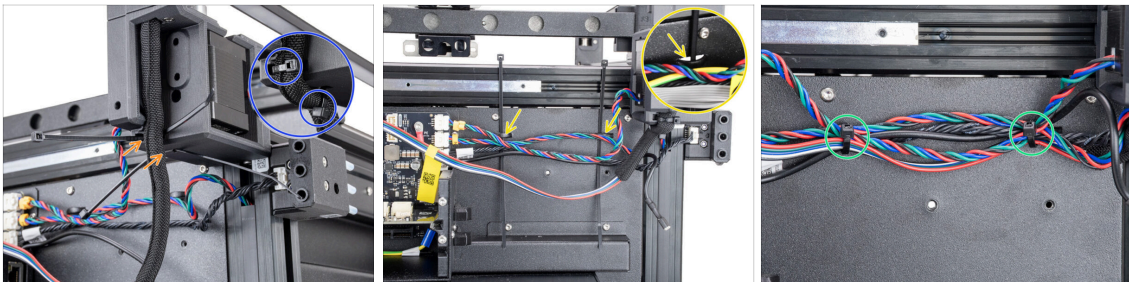
- ✦ Insert the cable through the CoreXY back left.
- ✦ Insert the motor into the CoreXY back left.
- ✦ Secure the motor with four M3x8 screws.
- ✦ Connect the XY motor cable to the XL sandwich board.

KROK 55 Instalace LED pásku



- Pass the end of the LED bar cable through the hole in the CoreXY back right.
-  **Be very careful not to damage any part of the cable!**
- Place the other end into the notch on the CoreXY front right.
- Install the textile sleeve onto the LED bar cable and move it up as far as possible.
- Connect the LED bar cable to the XL sandwich board.

KROK 56 Zajištění kabelů



- Route two zip ties through the holes in the CoreXY back left.
- Secure the LED bar cable by tightening the zip ties. Do not use excessive force and do not overtighten the zip tie!
- Push two zip ties through the perforations in the back plate and guide them under all the cables.
- Secure all the cables by tying the zip ties. Do not use excessive force and do not overtighten the zip tie!

KROK 57 Odstranění zadních horních krytů svorek



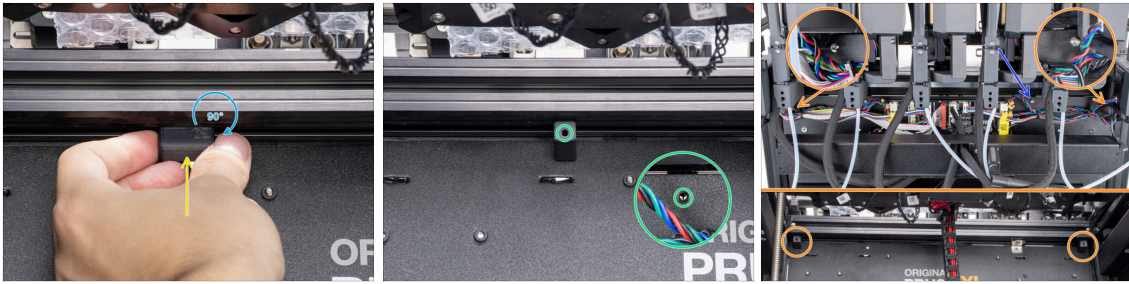
- Remove the M3x8rT screw from the back of the printer.
- i** The cover clip is inside the printer.
- Otočte kryt svorky o 90° v jakémkoliv směru.
- Remove the cover clip from the frame.
- Repeat for the other two clips.

KROK 58 New upper back cover clips: parts preparation



- Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Nové kryty svorek (3x)
- M3x8rT screw (3x) *removed in previous step*

KROK 59 Installing the new upper back cover clips



- ✦ Insert the new cover clip into the frame.
- ✦ Turn it 90° degrees to lock it in.
- ✦ Align the holes of the cover clip and the back plate.
- ✦ Zajistěte jej šroubem M3x8rT.
 - ⚠ **Do not overtighten the screw! You could destroy the printed part.**
- ✦ Repeat for the other two cover clips.

KROK 60 Zadní kryt: příprava dílů



For the next steps, please prepare:

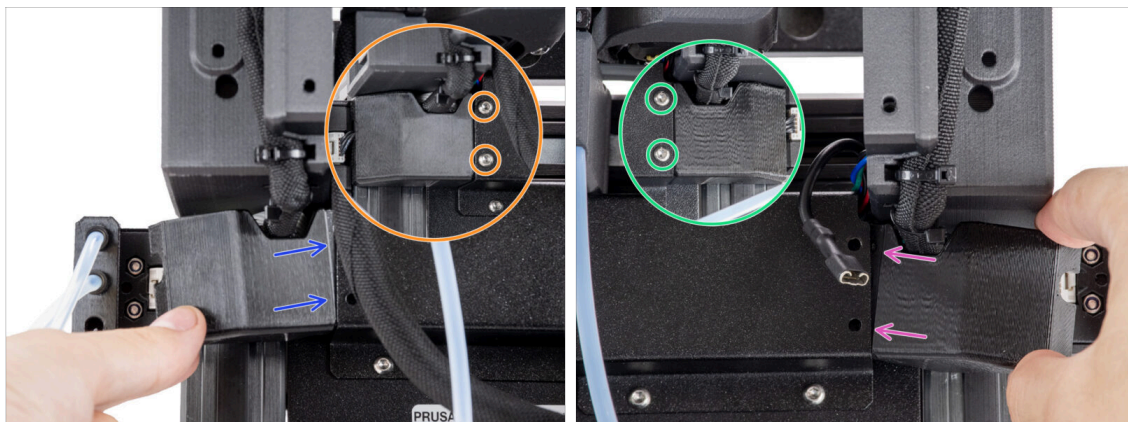
- ✦ Cable cover cap left (1x) *removed in previous steps*
- ✦ Cable cover cap right (1x) *removed in previous steps*
- ✦ M3x8rT screw (4x) *removed in previous steps*
- ✦ M3x4rT screws (4x) *removed in the previous steps*

KROK 61 Připevnění zadního krytu I.



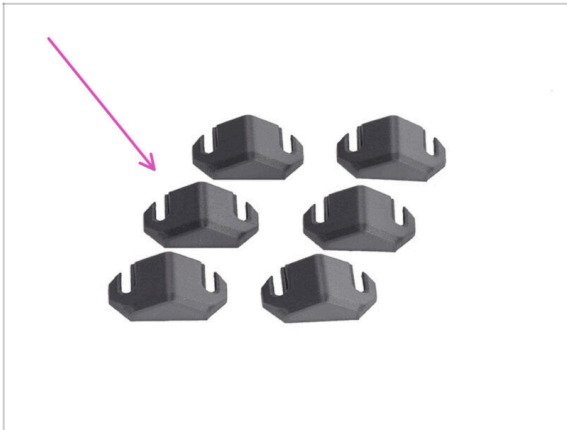
- 🟡 Carefully attach the back electronics cover to the printer.
- ⚠️ **Avoid pinching or damaging any of the cables!**
- 🔵 Secure it with four M3x4rT screws.

KROK 62 Připevnění zadního krytu II.



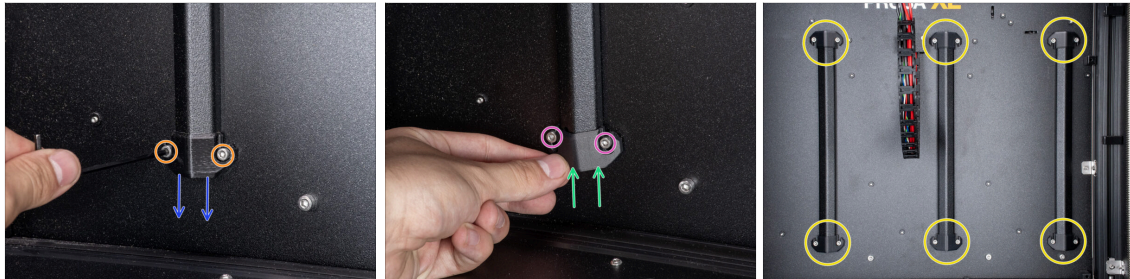
- 🔵 Gently insert the cable cover cap left.
- 🟡 Secure it with two M3x8rT screws using a T10 Torx screwdriver.
- 🟡 On the other side, gently insert the cable cover cap right.
- 🟢 Secure it with two M3x8rT screws using a T10 Torx screwdriver.

KROK 63 New PSU cable covers: parts preparation



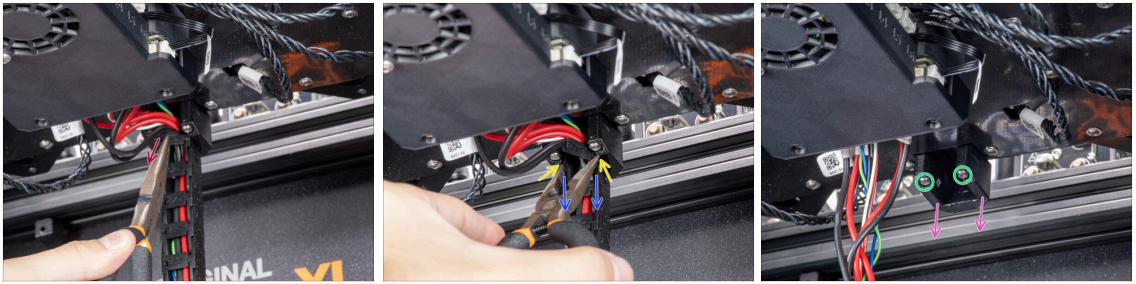
- For the next steps, please prepare:
- Nový kryt kabelu napájecího zdroje (6x)

KROK 64 Nahrazení krytů kabelů napájecího zdroje



- Povolte dva šrouby M3x8.
 Neodstraňujte je úplně.
- Remove the old PSU cable cover by sliding it down.
- Insert the new PSU cable cover by sliding it up under the screws.
- Gently secure it by tightening the two M3x8 screws.
 **Do not overtighten, you might snap the printed part!**
- Repeat the same procedure for all the PSU cable covers.

KROK 65 Removing the old bed energy chain mount



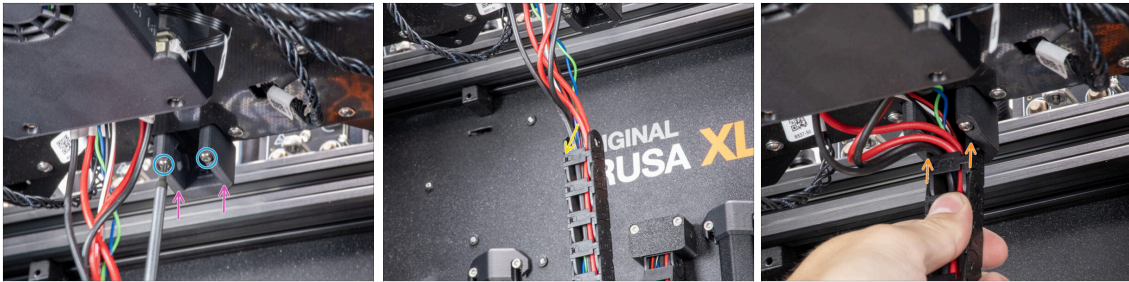
- 🔴 Open one segment of the energy chain using pliers.
 - ⚠️ **Be very careful not to damage the energy chain or the cables!**
- 🟡 Using pliers, grab the end of the energy chain by its sides **as close to the energy chain mount as possible**.
- 🔵 Remove it by firmly pulling downwards.
- 🟢 Odšroubujte dva šrouby M3x20rT.
- 🟣 Remove the old bed energy chain mount.

KROK 66 New bed energy chain mount: parts preparation



- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟠 New bed energy chain mount (1x)
- 🔵 M3x20rT (2x) *removed in previous steps*

KROK 67 Installing the new bed energy chain mount



- Place the new bed energy chain mount into the designated space under the heatbed.
- Zajistěte dvěma šrouby M3x20rT.
- Close the segment you opened in the previous step by pushing it against the side of the energy chain mount.
- Firmly push the end of the energy chain into the bed energy chain mount until it clicks.

KROK 68 Odstranění krytu předního rámu



- Remove the M8x16 screw using a 4.0mm Allen key.
- Odstraňte kryt předního rámu.
- Repeat the same procedure on the other side.

KROK 69 New frame front cover: parts preparation



Pro další kroky si prosím připravte:

- New frame front cover (2x)
- M8x16 screw (2x) *removed in previous step*

KROK 70 Installing the new right frame front cover



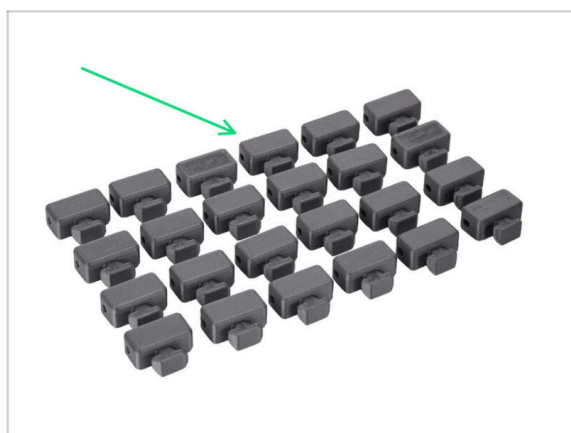
- Attach the new frame front cover to the exposed end of the frame on the right side.
- Secure the new frame front cover with an M8x16 screw using a 4.0 mm Allen key.

KROK 71 Installing the new left frame front cover



- ◆ Attach the new frame front cover to the exposed end of the frame on the left side.
- ◆ Secure the new frame front cover with an M8x16 screw using a 4.0 mm Allen key.

KROK 72 Nové kryty svorek: příprava dílů



- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ Nové kryty svorek (28x)

KROK 73 Odstranění krytu svorky



- 🔵 Locate the old cover clip on the inside of the printer.
- 🟢 Remove the M3x8rT screw from the other side of the metal plate.
- 🔴 Rotate the cover clip 90° degrees to free the cover clip.
- 🟡 Remove the cover clip from the frame.

KROK 74 Instalace nových krytů svorek



- 🟠 Insert the new cover clip into the frame.
- 🔵 Turn it 90° degrees to lock it in.
- 🟢 Align the holes of the cover clip and the metal plate.
- 🟡 Secure with an M3x8rT screw.
- ⚠️ **Do not overtighten the screw! You could destroy the printed part.**

KROK 75 Výměna krytů svorek I.



- Repeat the same procedure for the rest of the cover clips.
- These are the ones that should be changed already in the previous steps.

KROK 76 Výměna krytů svorek II.



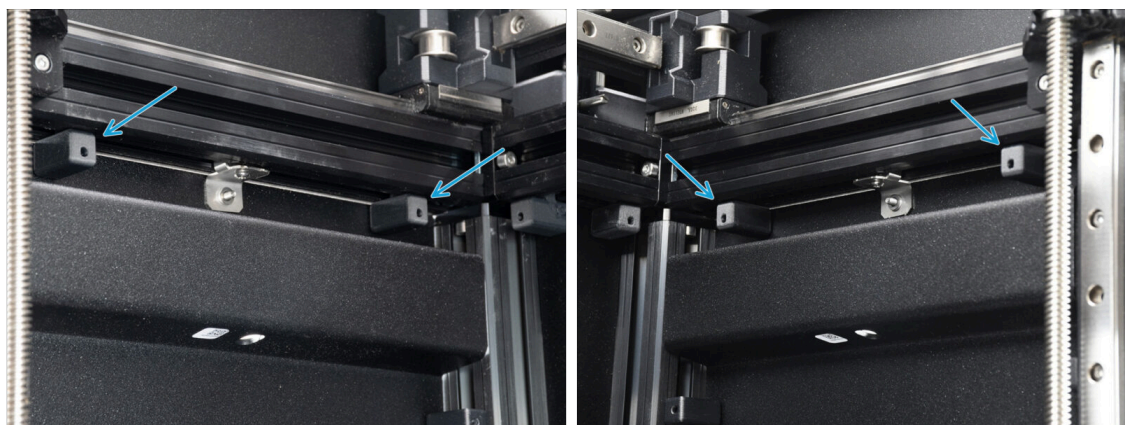
- Carefully lay the printer on it's back.
- Use any type of support material to not damage the printer.**
- Repeat the same procedure for the cover clips as in the previous steps.
- Carefully lift the printer and set it on it's base.

KROK 77 Seřízení vyhřívané podložky



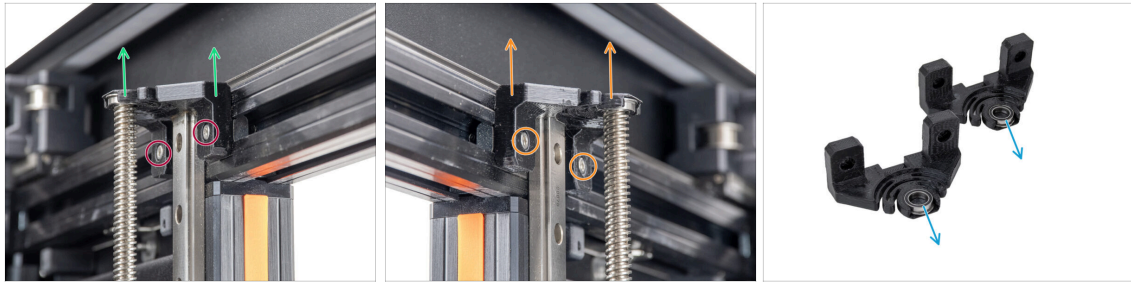
- ✦ From the rear side of the printer, plug in the PSU cable.
- ✦ Turn the power switch ON (symbol "I").
- ✦ Sem vložte text
 - ✦ Go to the menu, press **Control** -> **Move Axis** -> **Move Z** and set the heatbed all the way down.
- ✦ Turn off and unplug the printer.

KROK 78 Výměna krytů svorek III.



- ✦ Replace the last four cover clips using the procedure from the previous steps.

KROK 79 Demontáž pouzdra ložiska osy Z



- Remove the two M3x10 screws from the Z axis bearing housing.
- Remove the Z axis bearing housing by pulling it up.
- Repeat the same procedure on the other side.
- Pull the Z axis bearing out of it's printed housing
- i** You can throw out the printed housing, but **keep the Z axis bearing** for the next steps.

KROK 80 New Z axis bearing housing: parts preparation



- For the next steps, please prepare:**
- Nové pouzdro ložisek osy Z (2x)
 - Z axis bearing (2x) *removed in previous steps*
 - M3x10 screw (4x) *removed in previous steps*

KROK 81 Installing the new Z axis bearing housing I.



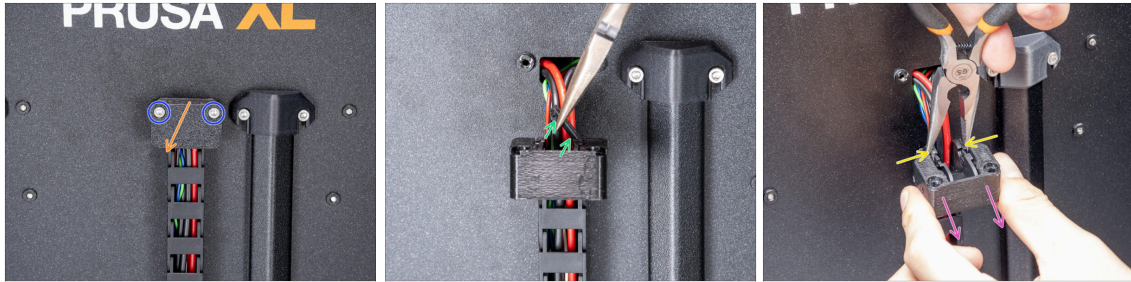
- Install the Z axis bearing into it's printed housing by pushing it firmly.
- Attach the Z axis bearing housing onto the Z axis rod and frame.
- Zajistěte ho dvěma šrouby M3x10.

KROK 82 Installing the new Z axis bearing housing II.



- Move to the other side.
- Attach the Z axis bearing housing onto the Z axis rod and frame.
- Zajistěte ho dvěma šrouby M3x10.

KROK 83 Removing the frame energy chain mount



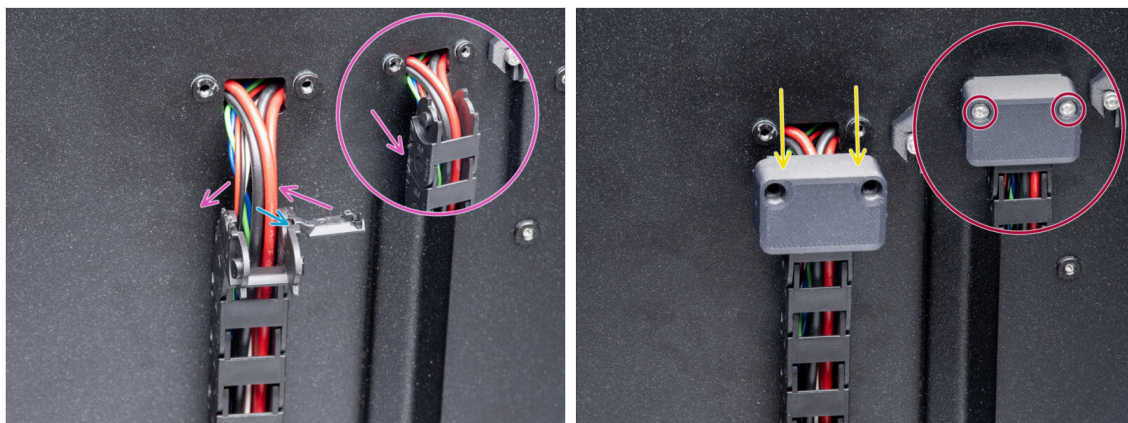
- ◆ Remove the two M3x16 screws from the frame energy chain mount.
- ◆ Pull the frame energy chain mount towards yourself.
- ◆ Completely remove the top energy chain segment lock by pulling it away from the chain using pliers.
- ◆ Push the sides of the energy chain together with pliers as close to the frame energy chain mount as possible.
- ◆ Pull the frame energy chain mount out to remove it.

KROK 84 New frame energy chain mount: parts preparation



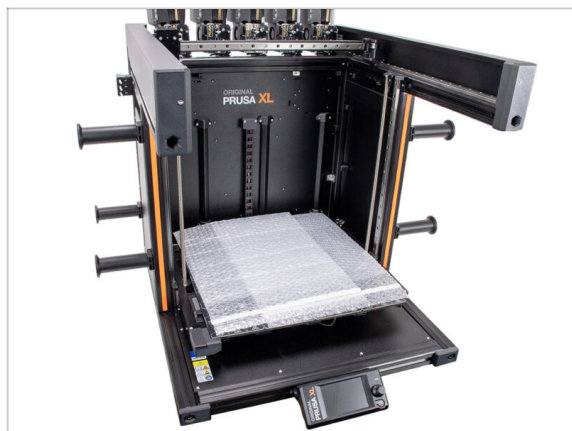
- ◆ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ◆ New frame energy chain mount (1x)
- ◆ Energy chain segment lock (1x) *removed in previous step*
- ◆ M3x16 screw (2x) *removed in previous step*

KROK 85 Installing the new energy chain mount



- Install the energy chain segment lock onto the energy chain.
 - First push the single end onto the right side.
 - Then guide it behind the cables and lock it on the other side.
- Firmly push the new energy chain mount onto the chain mount.
- Secure it to the back plate with two M3x16 screws.

KROK 86 Hotovo



- Congrats! You have finished another chapter.
- Let's continue to the next one: **Belts upgrade.**

5. Belts, toolhead and back cover assembly

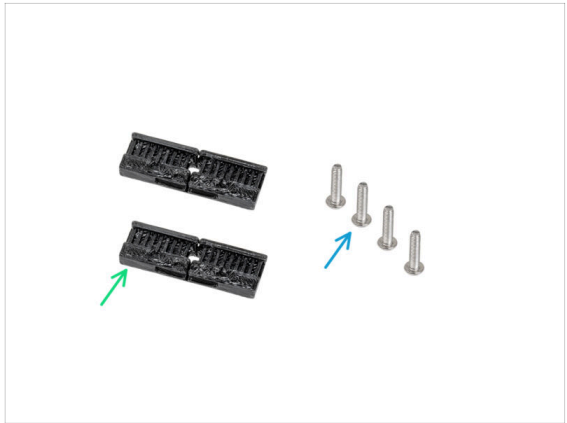
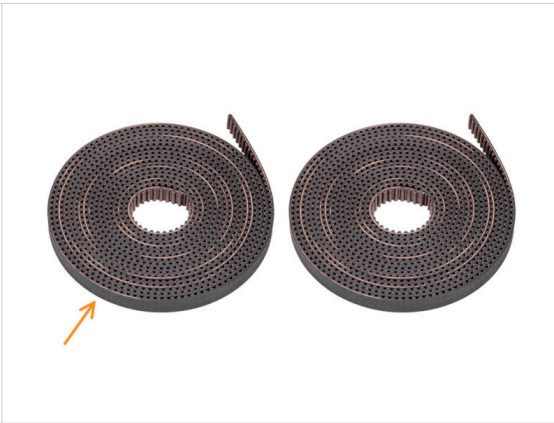


KROK 1 Upevnění řemenů: důležité informace



- ⚠ Je důležité řemeny připevnit na tiskárnu správně. Nespěchejte.
- ⬢ Vždy porovnejte obrázky s vaší tiskárnou.
- ⚠ Ujistěte se, že žádný řemen není překroucený.

KROK 2 Upevnění řemenů: příprava dílů



- ⬢ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🟠 Nový řemen osy XY 1.5GT (2x)
- 🟢 Nová svorka řemene (2x)
- 🟡 Šrouby M3x12rT (4x) *odstraněné v předchozích krocích*

KROK 3 Upevnění spodního řemene: pravá přední strana



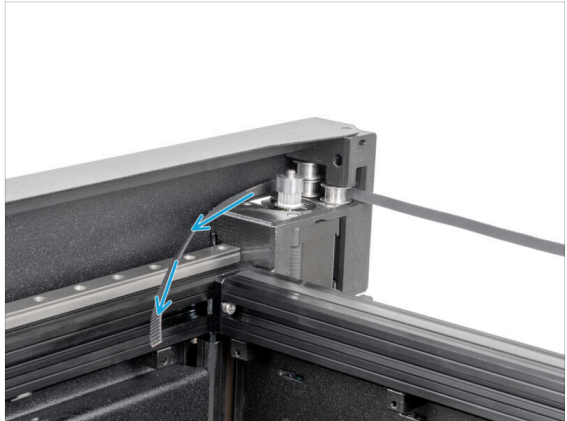
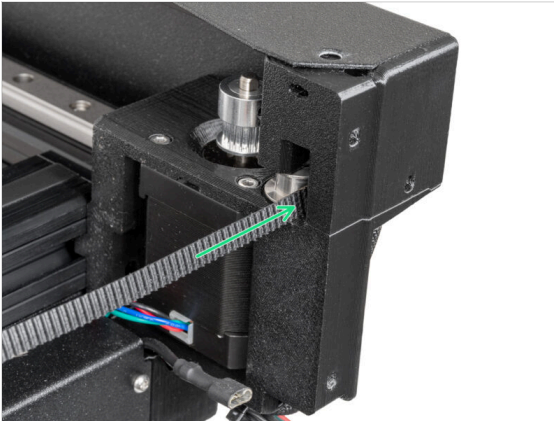
- Z přední strany tiskárny:
- Vezměte jeden z řemenů.
- Jeden konec řemene zasuňte do přední spodní části dílu y-carriage-right-base.
- Řemen musí směřovat zuby k tiskárně (nikoli jeho hladkou stranou).
- ⓘ Překontrolujte, zda jsou zuby orientovány stranou směrem ke stroji.
- Zatáhněte za řemen z vnitřní strany y-carriage-right-base.
- ⚠ Za řemen příliš netahejte, mohl by vypadnout z dílu Y-carriage-right-base a celý proces připevnění řemene by se musel opakovat od začátku.

KROK 4 Upevnění spodního řemene: pravá zadní strana



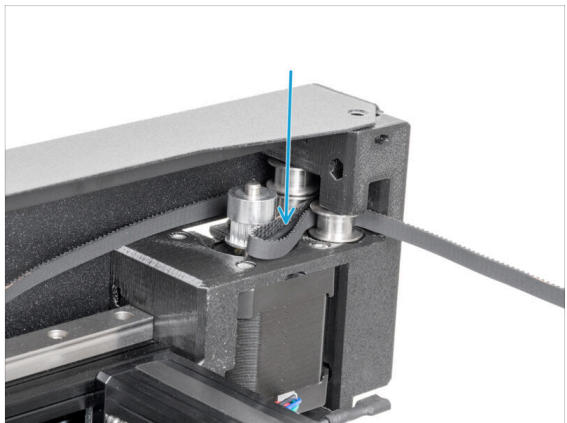
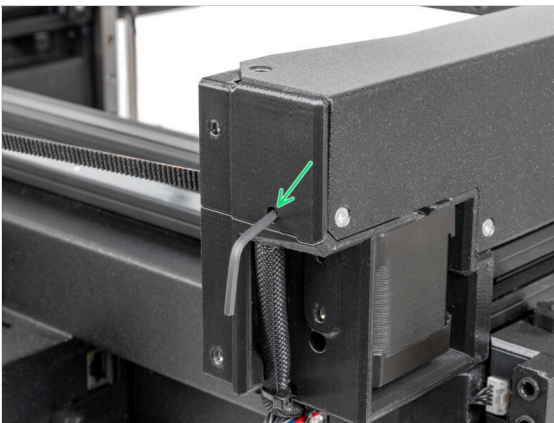
- Zatáhněte za řemen trochu více a protáhněte jej za spodní řemeničkou.
- Vytáhněte řemen, který je nyní zasunutý ve spodní řemeničce.

KROK 5 Upevnění spodního řemene: levá zadní strana



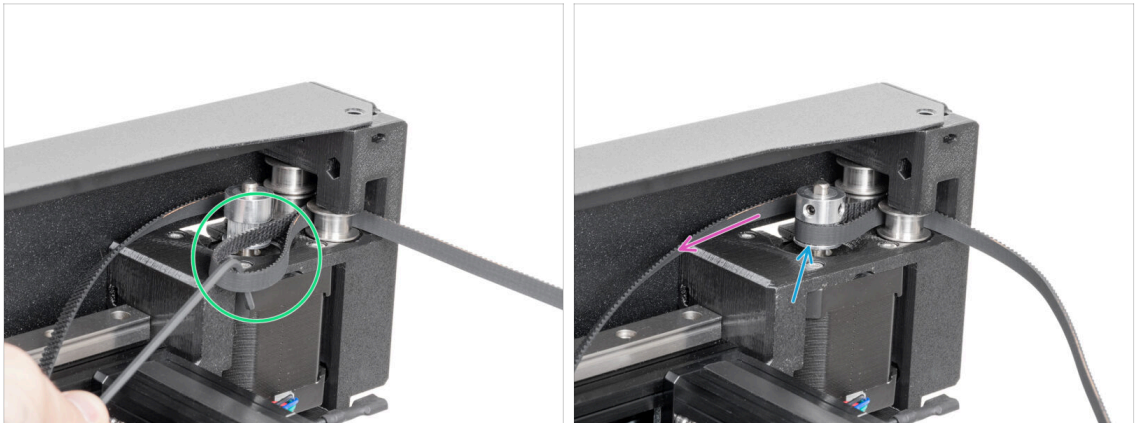
- 🟢 Zátáhněte za řemen trochu více a protáhněte jej za spodními řemeníčkami.
- 🟡 Zátáhněte za řemen, který je nyní zasunutý ve spodních řemeníčkách.

KROK 6 Upevnění spodního řemene: příprava řemene motoru řemeničky



- ⬛ Ze zadní strany tiskárny:
- 🟢 Vložte do otvoru 2,5mm inbusový klíč, abyste vytvořili na řemenu smyčku.
- 🟡 Když je smyčka vytvořena, můžete vyjmout inbusový klíč. **Netahejte za řemen!**

KROK 7 Upevnění spodního řemene: zajištění řemene motoru řemeničky



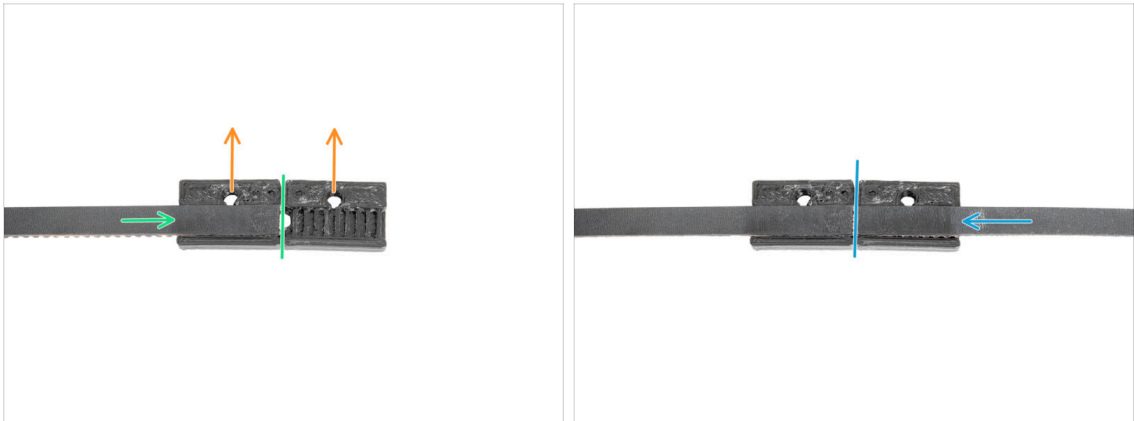
- Z přední strany tiskárny:
- Pomocí kratší strany 2,5mm inbusového klíče jemně zatáhněte za řemen a vytvořte větší smyčku.
- Nasadte smyčku řemenu na motor řemeničky.
- Zatáhněte za řemen, abyste zajistili jeho správnou polohu na řemeničce.

KROK 8 Upevnění spodního řemene: levá strana



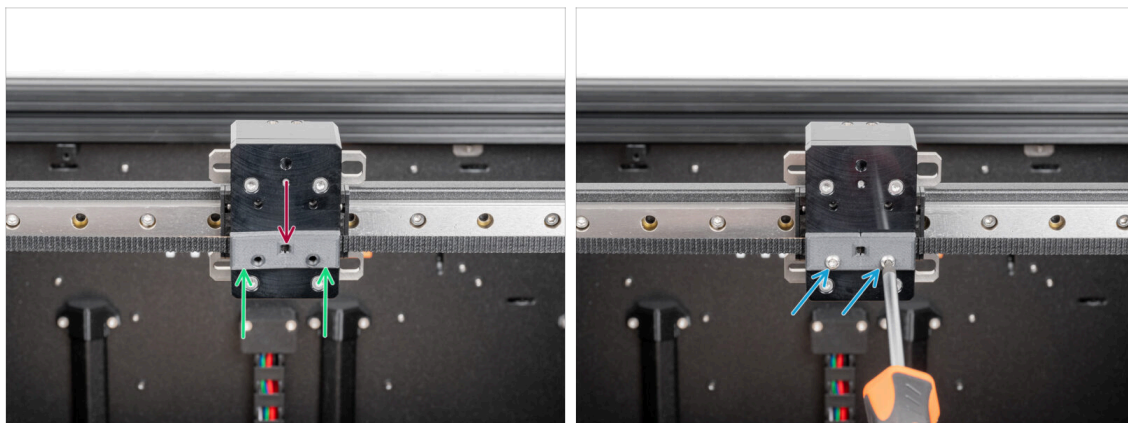
- ① Když zatáhnete za řemen, pocítíte větší odpor motoru XY, což je naprosto v pořádku.
- Zatáhněte za řemen více a natáhněte jej za dílem y-carriage-left-base.
- Na levé přední straně protáhněte řemen okolo řemeničky.
- Protáhněte řemen okolo řemeničky v y-carriage-left-base.

KROK 9 Upevnění spodního řemene: svorka řemene



- ❗ Barva svorek řemene se může lišit v závislosti na tom, zda máte Original Prusa XL Enclosure. Postup je stejný, pokračujte prosím.
- ❗ Tento obrázek byl vytvořen na bílém pozadí pro lepší viditelnost a rozlišení. Tento krok proveďte na své tiskárně.
- 🟠 Připravte si jednu svorku řemene tak, aby otvory pro šrouby směřovaly nahoru.
- 🟢 Připevněte levý konec řemene ke svorce řemene. Konec řemene musí být v polovině svorky řemene.
- 🟡 Připevněte pravý konec řemene ke svorce řemene. Konec řemene musí být v polovině svorky řemene.
- ❗ Svorka řemene s řemeny se otočí o 180° a připevní se k dílu x-carriage.

KROK 10 Upevnění spodního řemene: upevnění svorky řemene



- 🟢 Otočte připravenou svorku řemene o 180° a připevněte svorku s řemeny na díl X-carriage.
- 🔴 Zkontrolujte, zda jsou řemeny na svém místě. Pokud ne, opravte jejich polohu podle předchozího kroku.
- 🔵 Vložte dva šrouby M3x12rT a zajistěte je pomocí šroubováku T10 Torx.
- ⬛ Dobrá práce! Jeden z řemenů je uchycen. Pojdme na druhý.

KROK 11 Upevnění horního řemene: levá přední strana



- ⬛ Z přední strany tiskárny:
- ⬛ Vezměte druhý řemen.
- 🟢 Jeden konec řemene zasuňte do přední horní části dílu y-carriage-left-base.
- 🔴 Řemen musí směřovat zuby k tiskárně (nikoli jeho hladkou stranou).
- 📄 Překontrolujte, zda jsou zuby orientovány stranou směrem ke stroji.
- 🔵 Zatáhněte za řemen z vnitřní strany Y-carriage-left-base.
- 📄 Za řemen příliš netahejte, mohl by vypadnout z levého dílu Y-carriage-left-base a celý proces připevnění řemene by se musel opakovat od začátku.

KROK 12 Upevnění horního řemene: levá zadní strana



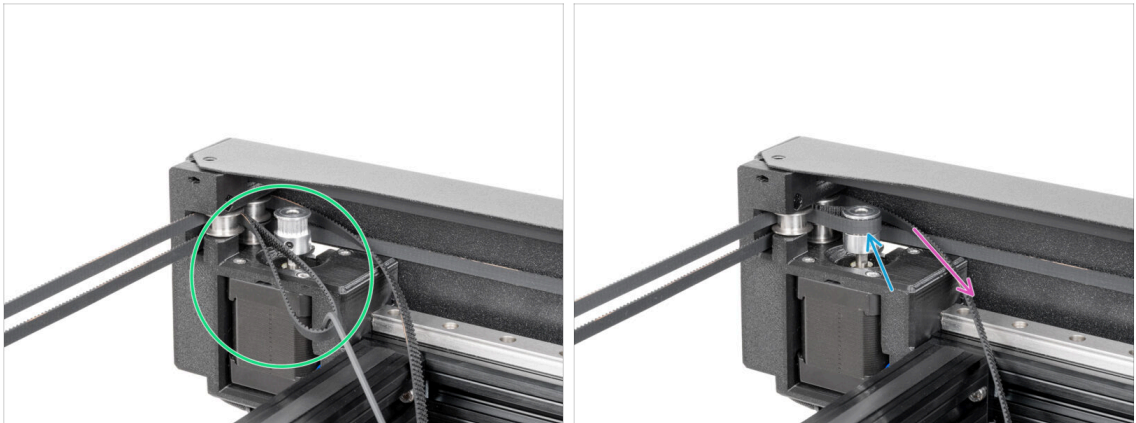
- Zátáhněte za řemen více a protáhněte jej za horní řemeničku.
- Zátáhněte za řemen, který je nyní zasunutý v horní řemeničce.

KROK 13 Upevnění horního řemene: pravá zadní strana



- Zátáhněte za řemen více a protáhněte jej za horní řemeničky.
- Zátáhněte za řemen, který je nyní zasunutý v horních řemeničkách.
- ⬛ Ze zadní strany tiskárny:
- Vložte do otvoru 2,5mm inbusový klíč, abyste vytvořili na řemenu smyčku.
- Když je smyčka vytvořena, můžete vyjmout inbusový klíč. Netahejte za řemen!
- ⬛ Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 14 Upevnění horního řemene: zajištění řemene motoru řemeničky



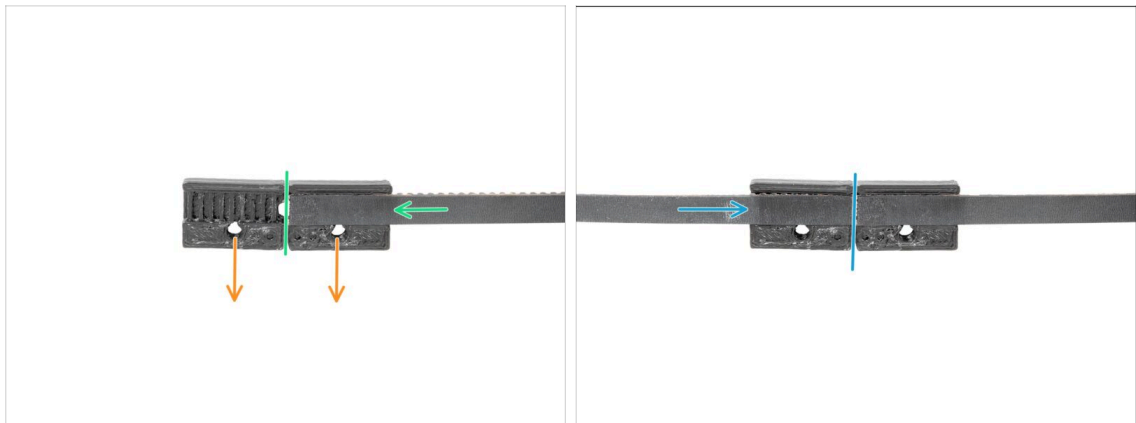
- Z přední strany tiskárny:
- Pomocí kratší strany 2,5mm inbusového klíče jemně zatáhněte za řemen a vytvořte větší smyčku.
- Nasadte smyčku řemenu na motor řemeničky.
- Zatáhněte za řemen, abyste zajistili jeho správnou polohu na řemeničce.

KROK 15 Upevnění horního řemene: pravá strana



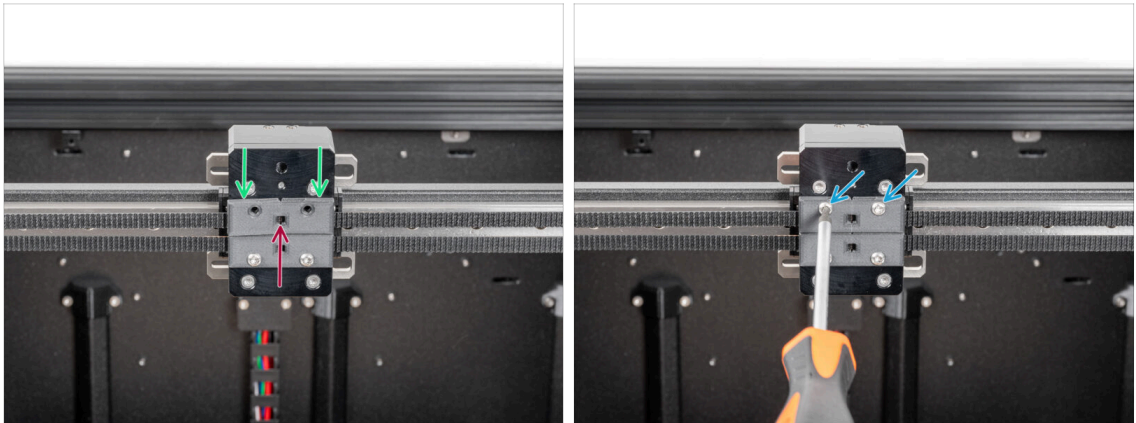
- ① Když zatáhnete za řemen, pocítíte větší odpor motoru XY, což je naprosto v pořádku.
- Zatáhněte za řemen více a natáhněte jej za dílem Y-carriage-right-base.
- Na pravé přední straně protáhněte řemen okolo řemeničky.
- Protáhněte řemen okolo řemeničky v y-carriage-right-base.

KROK 16 Upevnění horního řemene: svorka řemene



- ① Barva svorek řemene se může lišit v závislosti na tom, zda máte Original Prusa XL Enclosure. Postup je stejný, pokračujte prosím.
- ① Tento obrázek byl vytvořen na bílém pozadí pro lepší viditelnost a rozlišení. Tento krok proveďte na své tiskárně.
- 🟠 Připravte si jednu svorku řemene tak, aby otvory pro šrouby směřovaly dolů.
- 🟢 Připevněte pravý konec řemene ke svorce řemene. Konec řemene musí být v polovině svorky řemene.
- 🟡 Připevněte levý konec řemene ke svorce řemene. Konec řemene musí být v polovině svorky řemene.
- ① Svorka řemene s řemeny se otočí o 180° a připevní se k dílu x-carriage.

KROK 17 Upevnění spodního řemene: upevnění svorky řemene



- 🟢 Otočte připravenou svorku řemene o 180° a připevněte svorku s řemeny na díl X-carriage.
- 🔴 Zkontrolujte, zda jsou řemeny na svém místě. Pokud ne, opravte jejich polohu podle předchozího kroku.
- 🔵 Vložte dva šrouby M3x12rT a zajistěte je pomocí šroubováku T10 Torx.
- ⬛ Skvěle! Oba řemeny jsou uchyceny.

KROK 18 Napnutí řemene

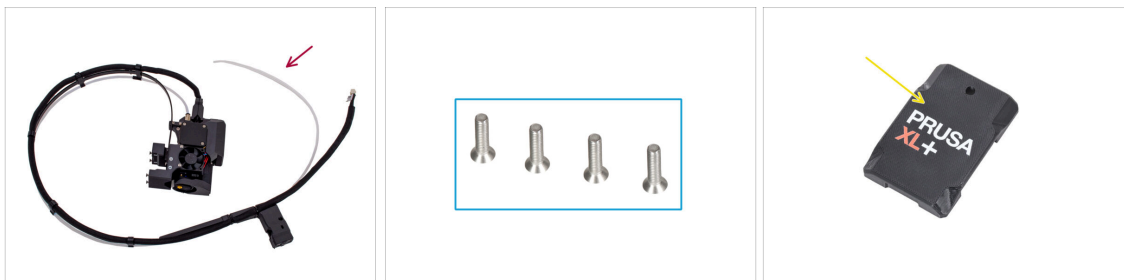


- ⬛ Na přední straně tiskárny:
- 🟢 Pomocí 2,5mm inbusového klíče mírně utáhněte šroub M3, který drží levý napínák CoreXY.
- 🔵 Pomocí 2,5mm inbusového klíče mírně utáhněte šroub M3, který drží pravý napínák CoreXY.
- ⬛ Řemen nenapínejte úplně, přejděte k dalšímu kroku, kde je video o nastavení napnutí řemenů.

KROK 19 Napnutí řemene: video

- U tiskárny Original Prusa XL je nastavení optimálního napnutí řemene klíčové pro dosažení dobré kvality výtisků. Volný řemen může způsobit posun vrstvy, ghosting nebo jiné abnormality tisku, například nepravidelný tvar místo dokonalého kruhu. Příliš napnutý řemen může způsobit nepravidelný pohyb v osách X a Y.
- Máme vlastní ladičku správného napnutí řemene. Aplikace určuje napnutí řemene měřením frekvence vibrací, které vznikají při brnkání. Při nastavování řemene postupujte podle pokynů ve videu níže.

KROK 20 Attaching the Nextruder: parts preparation



Pro následující kroky si prosím připravte:

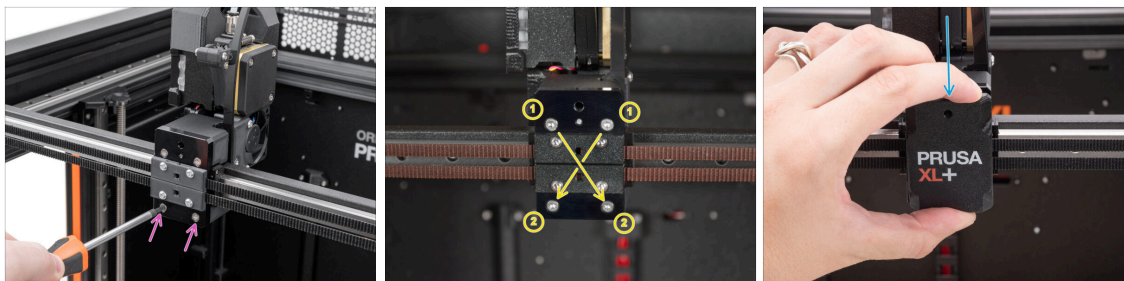
- Sestava Nextruderu (1x)
- Šroub M3x12bT (4x)
- Nový kryt X carriage (1x)

KROK 21 Instalace Nextruderu



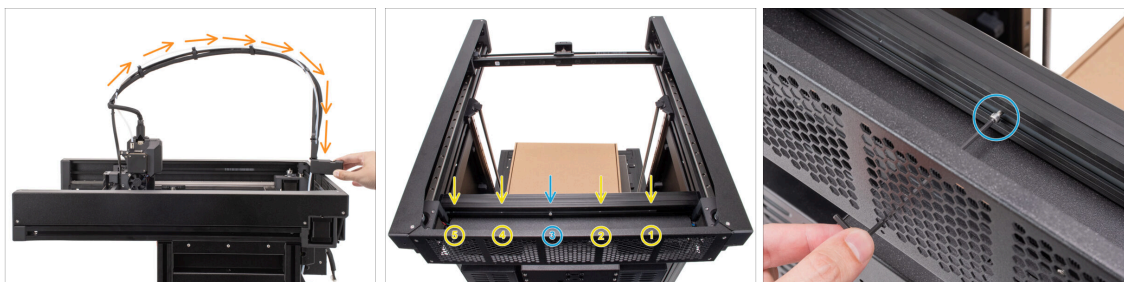
- Prepare the upgraded Nextruder assembly from chapter 2.
- Ze zadní strany X-carriage připevněte sestavu Nextruderu k X-carriage. Podívejte se na správnou orientaci Nextruderu.
- Hold the Nextruder and secure it by inserting and tightening the two M3x12bT screws into the top screw holes. Do not fully tighten the screws at this moment!

KROK 22 Zajištění Nextruderu



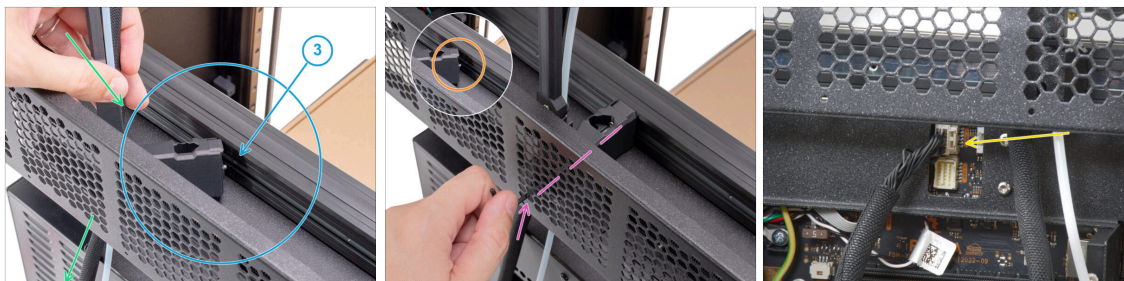
- Insert and tighten the other two M3x12bT screws to the lower holes in the X-carriage to secure the extruder assembly. **Do not fully tighten the screws at this moment!**
- Jakmile budou všechny šrouby na svém místě, utáhněte je diagonálně.
- Zaklapněte díl x-carriage-cover (kryt) zpět na X-carriage. Musíte cítit lehké "cvaknutí", abyste si byli jistí, že kryt správně nasedl na díl.

KROK 23 Vedení kabelu Nextruderu



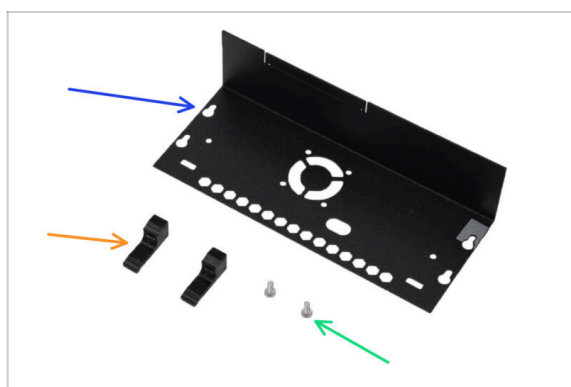
- Opatrně otočte tiskárnu o 180° tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- Svazek kabelů Nextruderu s PTFE trubičkou vedte přes tiskárnu k její zadní straně.
- Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze.
- ⚠ Udržte pozici dlouhého kovového profilu pro další krok. **Nesmí se hýbat!** Pokud se kovový profil pohne, stačí ho posunout úplně doleva a zafixovat ho šroubem na místě.
- Najděte šroub v dlouhém kovovém profilu, který zajišťuje danou součást během přepravy. Pomocí 2,5mm inbusového klíče šroub z profilu vyšroubujte. Už ho nebudete potřebovat, proto si ho uschovejte jako náhradní.

KROK 24 Připojení doku Nextruderu



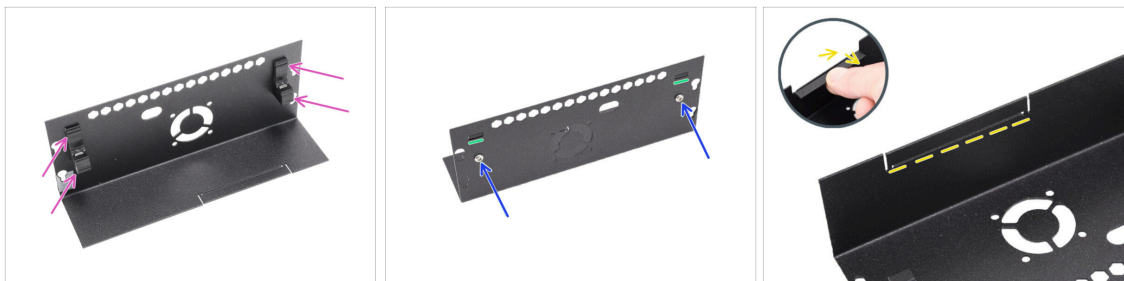
- Vložte sestavu doku za zadní kovový plát. Provedte kabel a PTFE trubičku směrem dolů **za kovový plát**.
- Place the XL-dock-cable-router on the bottom metal sheet at position 3 in the metal profile. (Where we removed the screw earlier.)
- Zarovnejte vyčnívající šroub z xl-dock-cable-router s třetím otvorem na kovovém profilu.
- Prostrčte 2,5mm inbusový klíč až k otvoru (na vzoru vlevo dole) v zadním plátu a plastové části, dokud nedosáhnete na prostřední šroub v xl-dock-cable-router. Utáhněte jej.
 - i **Šroub pevně utáhněte.** Dok je nacvakávací, šroub tedy musí být dotažen velmi silně.
- Plug the dock cable to the upper slot labeled DWARF 1 in the xl-rear-cable-management-plug.

KROK 25 Nové kryty elektroniky: příprava dílů



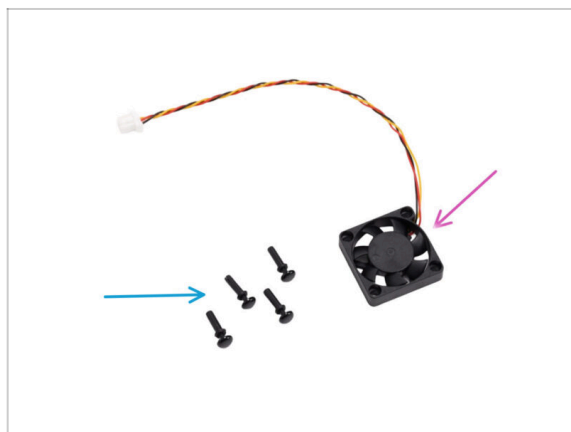
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- New XL-buddy-box-cover (1x) *electronics cover*
- Electronics-case-holder (2x) *you removed earlier*
- i **Make sure both parts contain an M3nS nut.**
- M3x8rT screw (2x) *you removed earlier*

KROK 26 Sestavení nového krytu



- Attach both electronics-case-holder parts to the inside of the new electronics cover.
- Make sure the tab on each part is properly seated in the cutout in the cover.
- Then secure both parts with two M3x8rT screws.

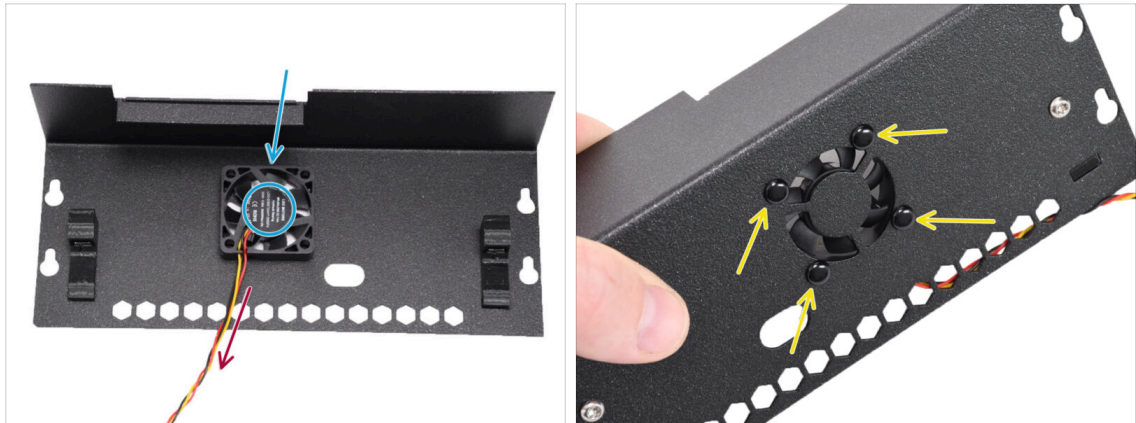
KROK 27 Ventilátor desky XL Buddy: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

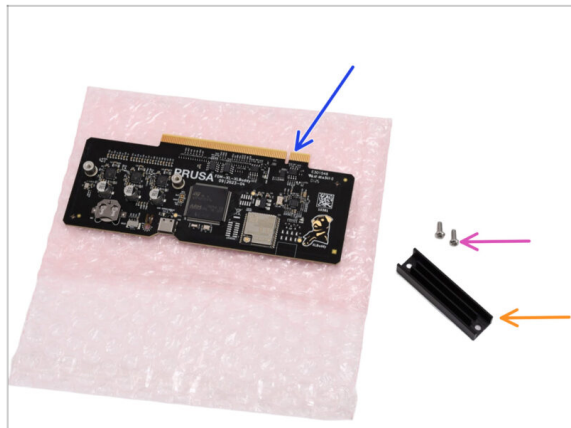
- Ventilátor (1x)
- Dlouhý nylonový nýt (4x)

KROK 28 Instalace ventilátoru XL buddy



- From the inside of the cover, attach the XL Buddy fan.
- Samolepka musí směřovat nahoru.
- Route the fan cable downward as shown in the image.
- Keep the fan in position and secure it from the opposite side of the cover using four rivets. Fully press them in.

KROK 29 Chladič XL buddy: příprava dílů



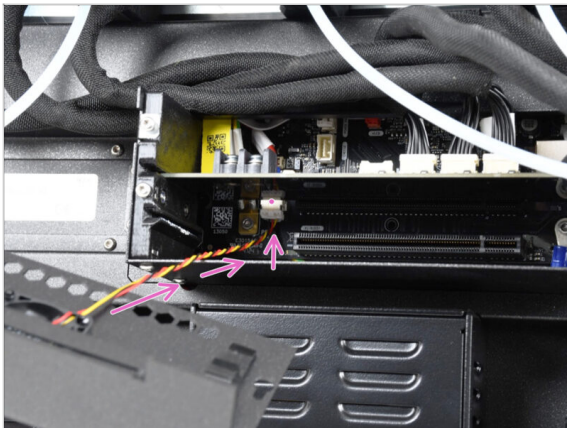
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- XL buddy board (1x) you removed earlier
- ⚠ **Touch any electronic board by its edges. Avoid damaging the board components.**
- Chladič (1x)
- Šroub M3x8rT (2x)

KROK 30 Instalace chladiče



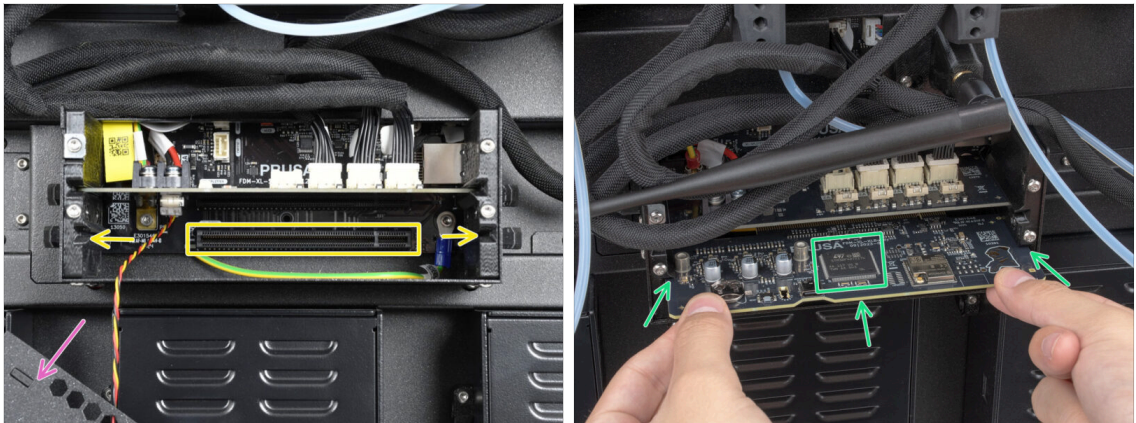
- ◆ Clean the heatsink area on the XL Buddy board using Isopropyl alcohol.
📌 **Make sure the part is in the correct orientation** and compare it with the image.
- ◆ Peel off the blue protective layer from the heatsink.
📌 **i** Please note that the heatsink will become sticky after removing the protective layer.
- ◆ Place the heatsink adhesive side down on the cleaned XL Buddy board area and align it with the screw holes.
- ◆ Zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.

KROK 31 Připojení ventilátoru XL buddy



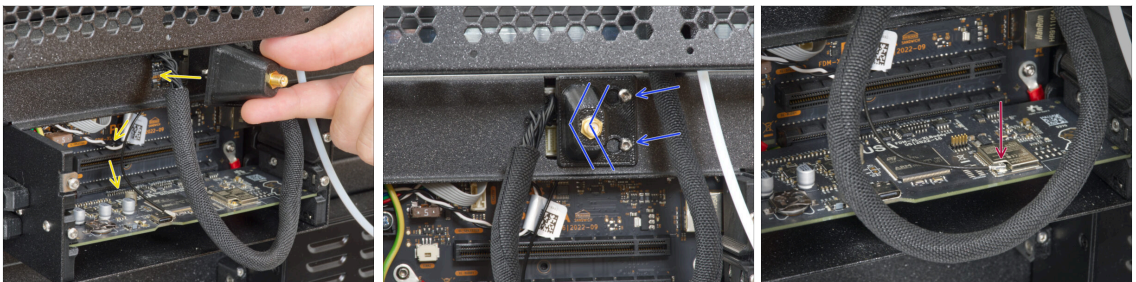
- ◆ Connect the XL Buddy fan cable to the connector below the upper slot/board.
📌 Keep the board supported at all times so the electronics cover does not hang from the fan cable.

KROK 32 Připojení desky XL buddy



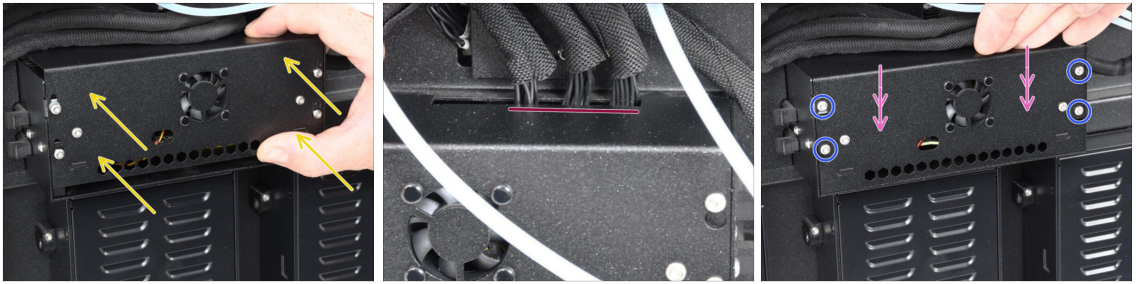
- ✿ Hold the attached electronics cover in your hand and support it so it does not hang from the cable.
- ✿ Install the XL Buddy board into the lower rails (bottom socket).
- ✿ Carefully slide the XL Buddy board into the rails and fully press it in. The microprocessor must face upward.

KROK 33 Instalace držáku Wi-Fi antény



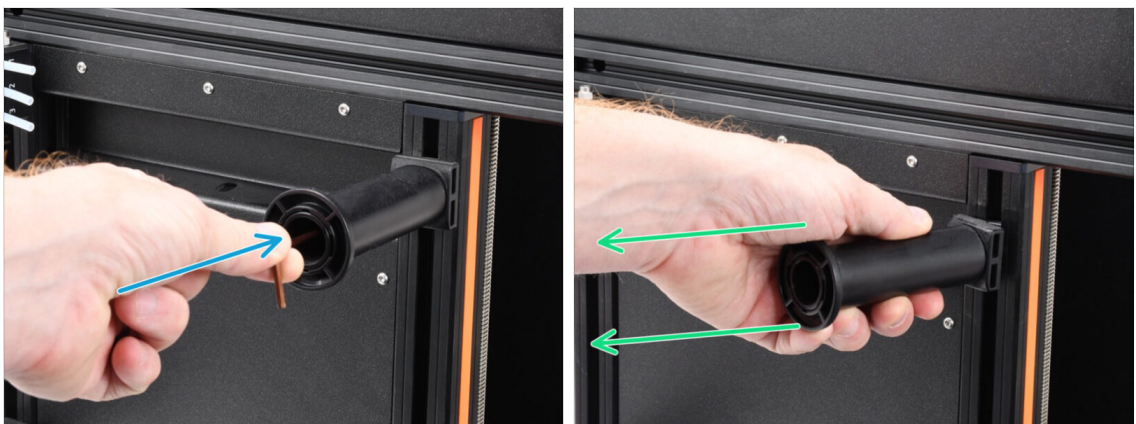
- ✿ Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a ved'te jej za kryt do skříňky elektroniky.
- ✿ Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby a zasuňte kryt doleva. Utáhněte šrouby.
- ✿ Připojte opatrně, avšak pevně kabel antény do příslušného konektoru na desce XL Buddy.
- ❗ Při připojování kabelu antény podepřete desku prstem zespodu, aby nedošlo k jejímu poškození.

KROK 34 Uzavření krytu elektroniky



- 🟡 Install the electronics cover onto the XL Buddy box.
- ⚠️ **Make sure no cables are pinched.**
- 🟡 Slide the cover down until it properly seats on the pre-installed screws.
- 🟢 Secure it by tightening the four pre-installed screws.

KROK 35 Odstranění držáku cívky



- 🟢 Using the **long** 3.0mm Allen key, unscrew the M4x12 screw holding the spool holder assembly.
 - 🟢 Odstraňte sestavu držáku cívky
- 📌 **If your printer uses a printed spool holder**, it is equipped with an M5 screw and an M5nEs nut in the profile.

Replace both with the supplied M4 screw and M4nEs nut before proceeding.

KROK 36 Instalace Wi-Fi antény



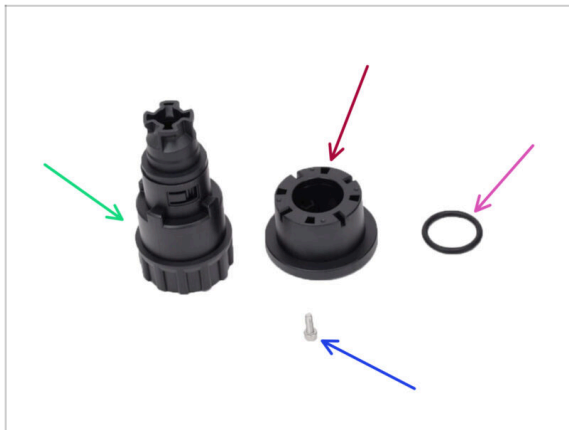
- ✿ Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- ➡ Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- ➡ Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- ⬛ Dobrá práce! Po instalaci Wi-Fi antény přejdeme v dalším kroku k držákům cívek
→

KROK 37 Vedení PTFE trubičky extruderu



- ➡ Na boku tiskárny najděte senzor filamentu. Zasuňte volnou PTFE trubičku extruderu co nejdále do horního otvoru senzoru filamentu.
- ✿ Jemně vytáhněte PTFE trubičku zpět, čímž vytlačíte černou objímku v bočním senzoru filamentu a trubičku zajistíte.

KROK 38 Nový držák cívky: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Díl Spoolholder-static (1x)
- Díl Puck-universal (1x)
- O-kroužek (1x)
- M4x12 screw (1x) *you removed earlier*

KROK 39 Instalace puku pro držák cívky



- Insert the M4x12 screw into the universal puck.
- Align the screw in the puck with the M3nEs nut in the profile.
- Make sure both tabs on the puck are inserted into the profile.
- Šroub M4x12 úplně utáhněte.

KROK 40 Kompletace držáku cívky



- Install the O-ring onto the spool holder.
- Insert the spool holder into the puck.
- Insert the spool holder into the puck.

KROK 41 Hotovo



- Gratulujeme! Dokončili jste další kapitolu!
- Let's continue to the last one:
Finishing up.

6. Dokončování



KROK 1 Dejte nám zpětnou vazbu



-  Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.

 Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.
-  **Zde můžete sdílet své názory.**
-  Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

KROK 2 Než začnete se Single-Toolem



-  V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
-  Ujistěte se, že používáte **Firmware 6.2.4 nebo novější**.

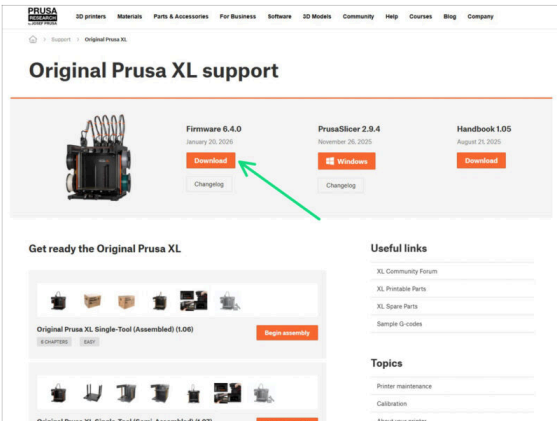
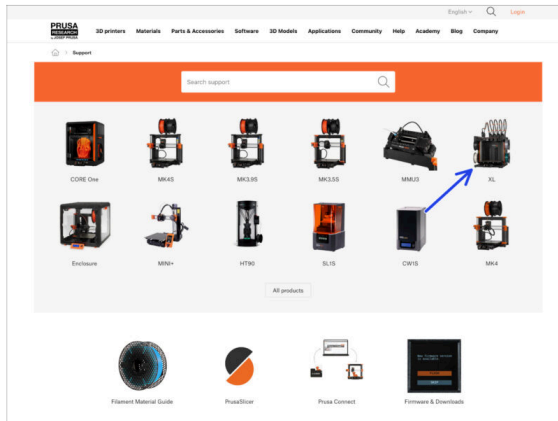
KROK 3 Příprava tiskárny



⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).

- 🟡 Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- 🟢 Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 4 Aktualizace firmwaru



- ① Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- 🟡 Navštivte stránku <https://help.prusa3d.com/>
- 🟢 Přejděte na stránku Prusa XL+.
- 🟢 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- ① Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

KROK 5 Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect



- ❗ Po spuštění tiskárny se na obrazovce zobrazí výzva k provedení testu tiskárny a průvodce nastavením.
- 🔧 První nastavení začíná volitelným NASTENÍM SÍTĚ, které zahrnuje také NASTENÍ PRUSA CONNECT. Pokud chcete tiskárnu připojit k Wi-Fi a Prusa Connect, postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 6 Průvodce: Testy kalibrace



- ❗ Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠️ **UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.**
- 📌 Průvodce začíná těmito testy:
 - 🔧 Test ventilátorů
 - 🔧 Test os X a Y
 - 🔧 Kalibrace zarovnání osy Z
- 🔧 Tyto první testy jsou plně automatické během první kalibrace.
- ⚠️ **Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.**

KROK 7 Průvodce: Test senzoru Loadcell



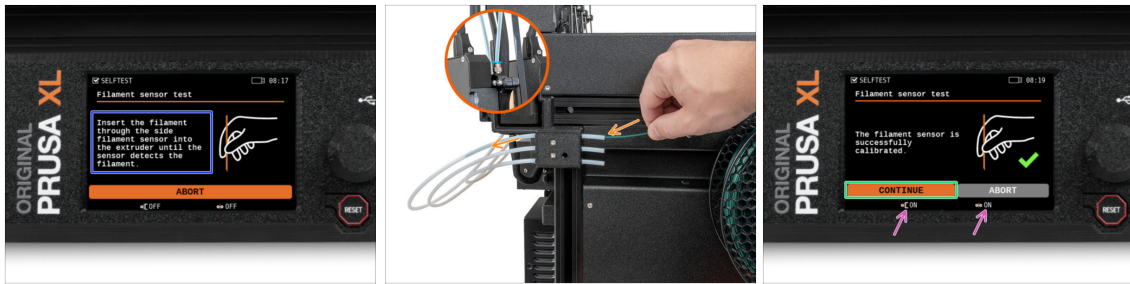
- ◆ V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Části tiskárny se během tohoto testu nezahřívají; můžete se jich dotýkat. Dále zvolte na **Pokračovat**.
- ◆ **Prozatím se trysky nedotýkejte.** Počkejte, až odpočet skončí a tiskárna vás upozorní zvukem a zprávou na displeji.
- ◆ Lehce, ale důrazně poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dotyk, budete vyzváni k opakování kroku.
- i Opakujte test loadcellu podle počtu tiskových hlav.
- 📌 Po tomto kroku přejděte k **testu osy Z** a **testu topení trysky**. Tyto dva testy jsou automatické a vyžadují minimální zásah.

KROK 8 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu



- ◆ Tiskárna se zeptá, zda chcete přemapovat třetí boční senzor filamentu. Vyberte **vlevo**. Stranu změňte pouze v případě, že nemáte kolem tiskárny dostatek místa pro třetí držák cívky na levé straně.
- ◆ Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a namontujte jej na držák cívky.
- ◆ Když jste si připravili filament, klikněte na **Ano**.
- ◆ Počkejte, až vás tiskárna vyzve k vložení filamentu do bočního senzoru filamentu.

KROK 9 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu



- Zasuňte filament do bočního senzoru filamentu skrze PTFE trubičku. Tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- Na konci testu budete vyzváni k **vyjmutí filamentu ze senzoru**.
- i Podle počtu tiskových hlav opakujte proces kalibrace senzoru filamentu.
- Jakmile bude všech pět senzorů filamentu úspěšně zkalibrováno a otestováno, tiskárna se přesune na kalibraci offsetu nástrojů. To bude vyžadovat váš zásah. Přesuňte se na další krok →

KROK 10 Průvodce: Phase Stepping



- ◆ **Posledním krokem je kalibrace funkce phase stepping.** Tato funkce byla zavedena ve verzi firmwaru 6.0.0. Kalibrace probíhá automaticky. Postupujte podle instrukcí na displeji.
- ❗ Více informací o funkci phase stepping najdete na následujících odkazech:
 - 📌 **NÁVOD NA PHASE STEPPING:** Nezbytné informace o kalibraci phase stepping.
 - 📌 **ČLÁNEK NA BLOGU O PHASE STEPPINGU:** Podrobnější pohled na funkci phase stepping.
- ❗ Tiskárna přesune první tiskovou hlavu do středu vyhřívané podložky a přesune nástroj diagonálně pro osy X a Y různými rychlostmi.
- Po dokončení testu tiskárny se na obrazovce zobrazí, o kolik byly sníženy vibrace motoru.

KROK 11 Hotovo!



- ◆ **Skvělá práce! Tiskárna je připravena k tisku.** Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

KROK 12 Silikonová ponožka nextruderu Prusa (volitelné)



- i** Ponožka Nextruderu pomáhá udržovat stabilní teplotu v topném bloku. Také udržuje hotend čistý od nečistot od filamentu a chrání jej v případě, že se model oddělí od tiskového plátu.
- Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- **Pokud chcete nainstalovat ponožku, doporučujeme provést to po kalibraci.**
- i** Jak nainstalovat ponožku - podívejte se na článek.

KROK 13 Pravidelná údržba tiskárny



- i** Aby tiskárna dlouhodobě správně fungovala, doporučujeme provádět pravidelnou údržbu.
- Informace a instrukce k pravidelné údržbě tiskárny naleznete v článku Pravidelná údržba tiskárny (XL).

KROK 14 Rychlý průvodce před prvním tiskem

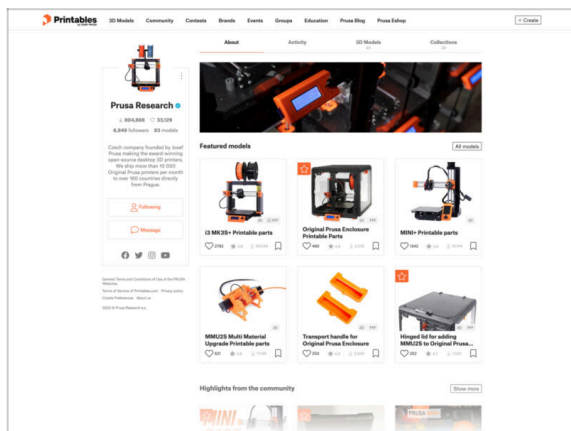


Nyní si přečtete **Příručku 3D tisku**, která je přizpůsobena vaší tiskárně, a **podle pokynů tiskárnu správně nastavte**. Nejnovější verze je vždy k dispozici na **tomto odkazu**.



Přečtete si kapitoly *Odpovědnost a Bezpečnost*.

KROK 15 Ukázkové 3D modely



Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)



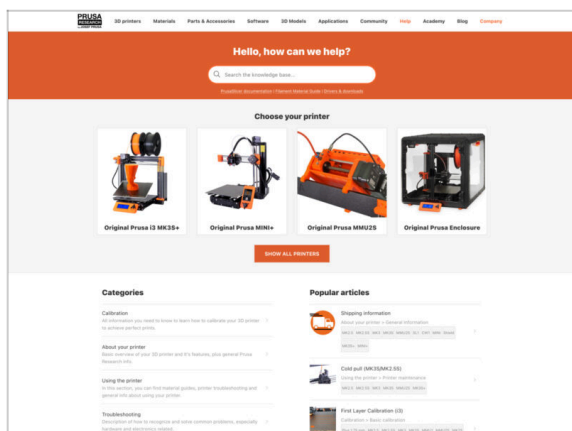
Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete zde.

KROK 16 Dejte nám zpětnou vazbu



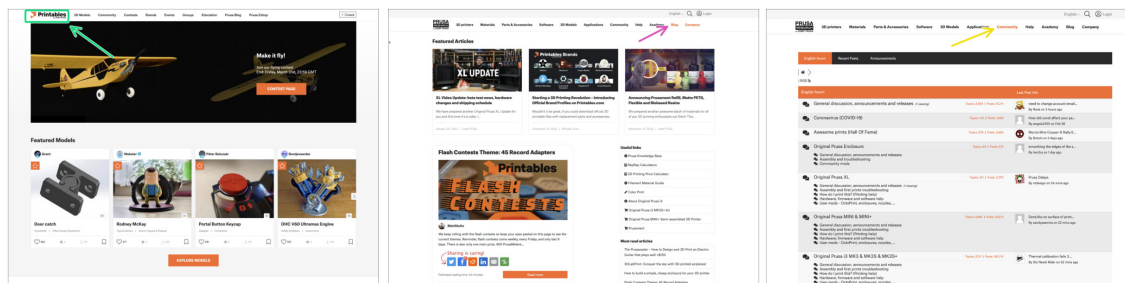
- ◆ Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.
 - i Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.
- ◆ **Zde můžete sdílet své názory.**
- ◆ Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

KROK 17 Centrum Nápoředy



- ◆ Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- ◆ Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 18 Přidejte se na Printables!

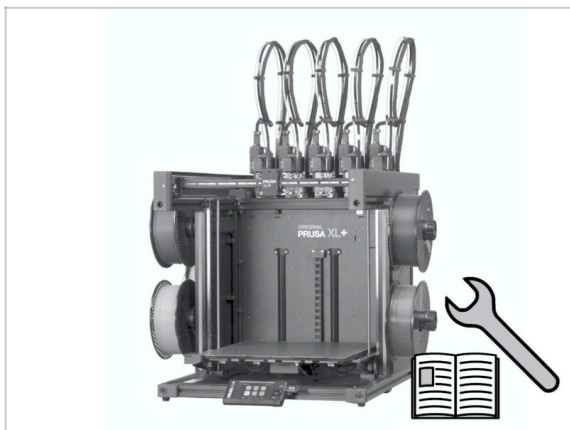


- **Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)**
- **Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.**
- **Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).**
- i **Všechny služby sdílí jeden účet.**

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- **Version history of the Prusa XL+ upgrade manual:**
- 08/2026 - Úvodní verze 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

