

Indice

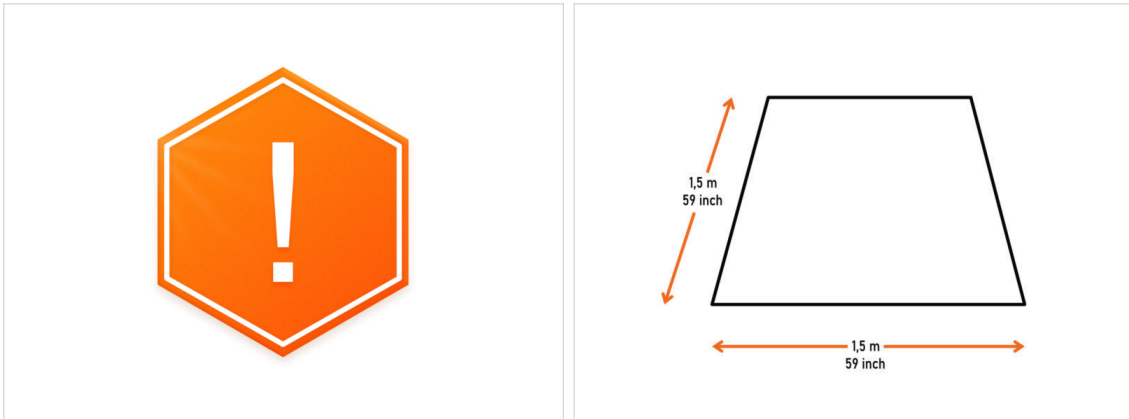
1. Introduzione	3
Passo 1 - Informazioni generali	4
Passo 2 - Come navigare nel manuale	4
Passo 3 - Cosa ti aspetta durante il disimballaggio	5
Passo 4 - Attrezzi contenuti nella confezione	6
Passo 5 - Guida alle etichette	6
Passo 6 - Cheatsheet	7
Passo 7 - ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante	7
Passo 8 - Visualizza immagini ad alta risoluzione	8
Passo 9 - Siamo qui per te!	8
2. Unboxing della stampante	9
Passo 1 - Introduzione	10
Passo 2 - Aprire la confezione	10
Passo 3 - Aprire la confezione	11
Passo 4 - Rimuovere gli inserti	11
Passo 5 - Rimuovere gli inserti	12
Passo 6 - Rimuovere gli inserti	12
Passo 7 - Disimballaggio della stampante	13
Passo 8 - La stampante è pronta per la configurazione	13
3. Installazione della stampante	14
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	15
Passo 2 - Preparare la stampante	15
Passo 3 - Nextruder cable: parts preparation	16
Passo 4 - Assemblaggio del gruppo di cavi Nextruder	16
Passo 5 - Assemblaggio del gruppo di cavi Nextruder	17
Passo 6 - Assemblaggio del gruppo di cavi Nextruder	17
Passo 7 - Installare il Nextruder: preparazione delle parti	18
Passo 8 - Installare il Nextruder	18
Passo 9 - Fissare l'estrusore	19
Passo 10 - Guidare il cavo dell'estrusore	19
Passo 11 - Montaggio del dock Nextruder	20
Passo 12 - Guidare il tubo in PTFE dell'estrusore	20
Passo 13 - Supporto antenna Wi-Fi: preparazione dei componenti	21
Passo 14 - Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione antenna	21
Passo 15 - Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione antenna	22
Passo 16 - Connettere il cavo estrusore	22
Passo 17 - Installare il supporto dell'antenna Wi-Fi	23
Passo 18 - Copertura scatola Buddy XL	23
Passo 19 - Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione delle parti	24
Passo 20 - Installare l'antenna Wi-Fi	24
Passo 21 - Porta bobina universale: preparazione dei componenti	25
Passo 22 - Regolazione del dado del porta bobina	25
Passo 23 - Installazione del Puck-universal	26
Passo 24 - Installazione del porta bobina	26
Passo 25 - xLCD: preparazione componenti	27
Passo 26 - Connessione dei cavi xLCD	27
Passo 27 - Montare il display xLCD	28
Passo 28 - Datti una ricompensa	28
Passo 29 - Ci siamo quasi!	29
4. Primo avvio	30

Passo 1 - Prima di iniziare con lo Strumento singolo	31
Passo 2 - Preparare la stampante	31
Passo 3 - Aggiornamento Firmware	32
Passo 4 - Configurazione guidata: Configurazione della rete e di Prusa Connect	32
Passo 5 - Configurazione guidata: Test di calibrazione	33
Passo 6 - Configurazione guidata - Test della cella di carico	34
Passo 7 - Wizard - Calibrazione dei sensori del filamento parte 1	34
Passo 8 - Wizard - Calibrazione dei sensori del filamento parte 2	35
Passo 9 - Configurazione guidata: Phase stepping	35
Passo 10 - È fatta!	36
Passo 11 - Una veloce guida per le prime stampe	36
Passo 12 - Modelli 3D stampabili	37
Passo 13 - Dacci il tuo feedback	37
Passo 14 - Nozioni base Prusa	38
Passo 15 - Unisciti a Printables!	38
Passo 16 - È l'ora delle Haribo!	39
Passo 17 - Back version: XL buddy box covering	39
Passo 18 - Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation	39
Passo 19 - Injection molded spool holder: adjusting the nut	40
Passo 20 - Injection molded spool holder: Assembly	40
Passo 21 - Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly	40
Passo 22 - xLCD: parts preparation	40
Passo 23 - Injection molded xLCD: xLCD cables	41
Manual changelog	42
Passo 1 - Version history	43

1. Introduzione



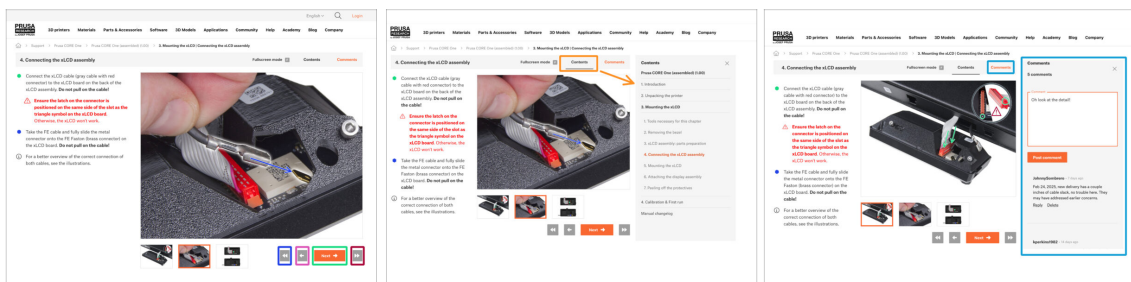
PASSO 1 Informazioni generali



⚠ La confezione con la stampante è pesante! Chiedi sempre aiuto a qualcuno per la movimentazione.

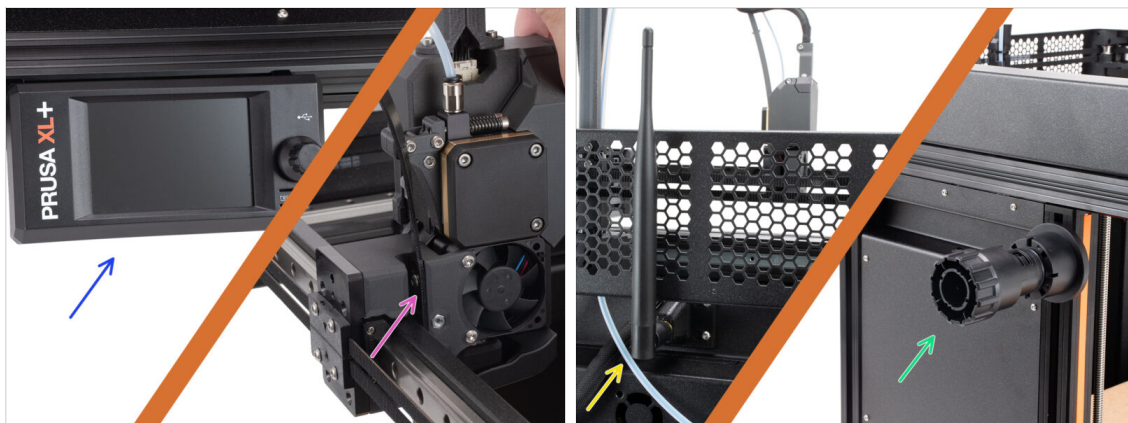
- Per il montaggio prepara una superficie di lavoro pulita con uno spazio di almeno 1,5 m x 1,5 m (59" x 59").
- Ti consigliamo di posizionare una luce potente sopra il tuo banco di lavoro. Alcune parti della stampante sono buie e una luce insufficiente potrebbe rendere più difficile l'assemblaggio.

PASSO 2 Come navigare nel manuale



- Usa i pulsanti grafici di navigazione nell'angolo in basso a destra o i tasti freccia della tastiera:
- **Pulsante successivo / Tasto freccia destra** - Passa all'immagine successiva o alla fase successiva se si tratta dell'ultima immagine della fase.
- **Pulsante freccia sinistra / Tasto freccia sinistra** - Passa all'immagine precedente o alla fase precedente se si tratta della prima immagine della fase.
- **Pulsante Play indietro / Tasto freccia su** - Vai al passo precedente.
- **Pulsante Play Avanti / Tasto freccia giù** - Vai al passo successivo.
- Clicca su **Contenuti** per espandere l'elenco completo dei passi di questa guida. Questo ti permette di saltare a qualsiasi passo, indipendentemente dalla sequenza.
- Clicca su **Commenti** per aprire la discussione su un passo specifico e lasciare il tuo feedback.

PASSO 3 Cosa ti aspetta durante il disimballaggio



❗ A causa del trasporto, alcune parti fragili devono essere imballate separatamente nella confezione della stampante. Il seguente manuale illustra l'installazione di queste parti sulla stampante.

● **Verranno installate queste parti:**

- Gruppo LCD
- Gruppo Nextruder a strumento singolo
- Antenna Wi-Fi
- Porta bobina

PASSO 4 Attrezzi contenuti nella confezione



La confezione include:

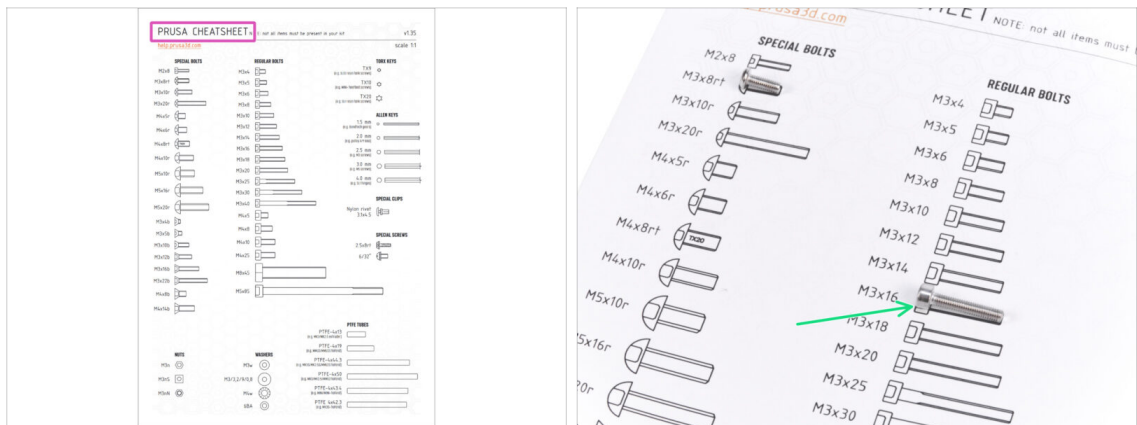
- i Alcuni attrezzi sono destinati principalmente alla manutenzione ordinaria della stampante. Non sono necessari per questo manuale. All'inizio del capitolo sul montaggio è riportato un elenco degli attrezzi necessari.
- Chiave Torx TX6, TX8, TX10
- Chiave a brugola 2.5 mm, 4.0 mm
- Chiave 13-16
- Chiave universale
- Cacciavite T10
- Cacciavite a stella PH2
- Pinza a becchi lunghi
- La confezione della stampante contiene un lubrificante, destinato alla manutenzione. Non è necessario applicarlo durante il montaggio. È disponibile un manuale online dedicato alla Manutenzione regolare della stampante.

PASSO 5 Guida alle etichette



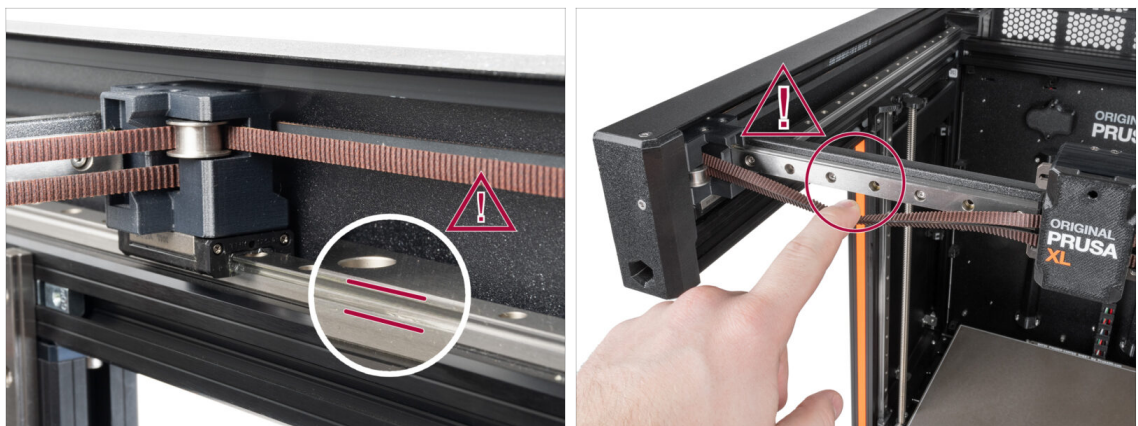
- Tutte le scatole e le buste contenenti le parti per l'assemblaggio sono etichettate.
- La busta LCD Fasteners include un ricambio extra di ogni parte contenuta nella busta. La quantità di ricambi è riportata sull'etichetta. Questo numero è incluso nel numero totale di ogni tipo di pezzo.

PASSO 6 Cheatsheet



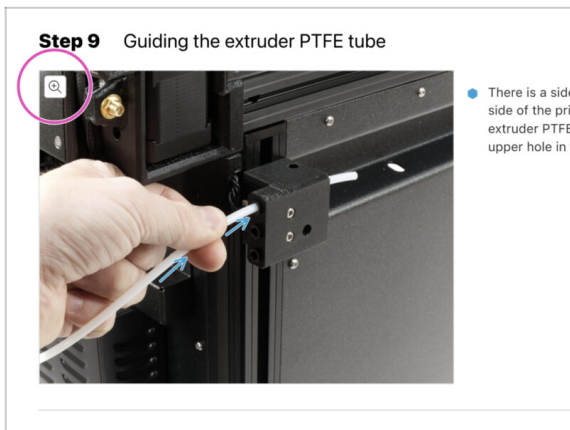
- La confezione contiene una lettera, sul retro della quale è riportato un Cheatsheet con i disegni di tutti gli elementi di fissaggio necessari.
- I disegni dei dispositivi di fissaggio sono in scala 1:1, quindi è possibile confrontare le dimensioni posizionando il dispositivo di fissaggio sulla pagina per assicurarsi di utilizzare il tipo corretto.
- ❗ È possibile scaricarlo dal nostro sito help.prusa3d.com/cheatsheet. Stampalo al 100%, non ridimensionarlo, altrimenti non funzionerà.

PASSO 7 ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante



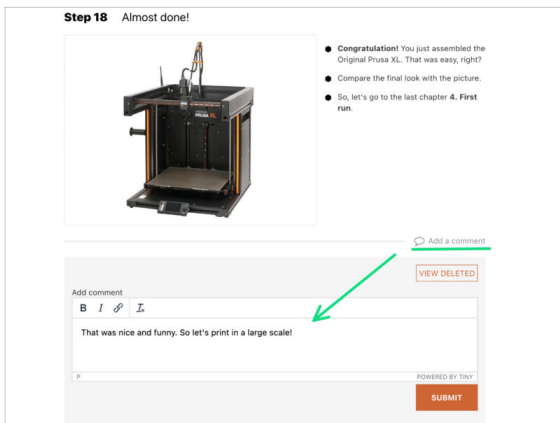
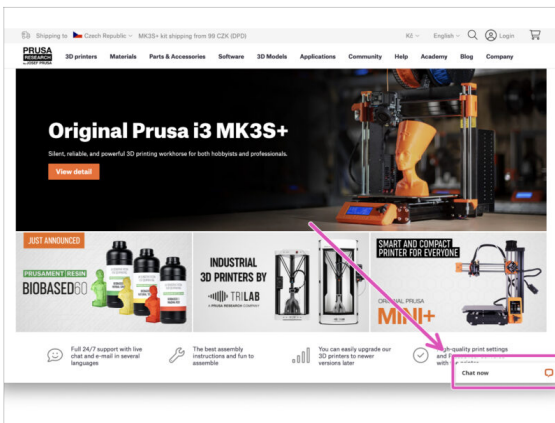
- ⚠ **ATTENZIONE:** evita il contatto diretto sulla pelle con il lubrificante utilizzato per le guide lineari di questa stampante. In caso di contatto, lavati immediatamente le mani. In particolar modo prima di mangiare, bere o toccarsi il viso.
- Il lubrificante si accumula nei cuscinetti della stampante, soprattutto nei canali delle guide lineari.

PASSO 8 Visualizza immagini ad alta risoluzione



- i** Quando sfogli la guida su help.prusa3d.com, per maggiore chiarezza puoi vedere le immagini originali in alta definizione.
- Scorri il cursore sull'immagine e clicca sulla Lente di ingrandimento ("View original") nell'angolo in alto a sinistra.

PASSO 9 Siamo qui per te!



- Ti sei perso nelle istruzioni, ti manca una vite o hai una parte stampata rotta?
Faccelo sapere!
- Puoi contattarci utilizzando i seguenti canali:
 - I commenti sotto ogni passo.
 - La nostra live chat 24 ore su 24, 7 giorni su 7 su shop.prusa3d.com
 - Scrivendo una mail a info@prusa3d.com
- Sei pronto a iniziare il montaggio? Passiamo al capitolo 2. Unboxing della stampante.

2. Unboxing della stampante

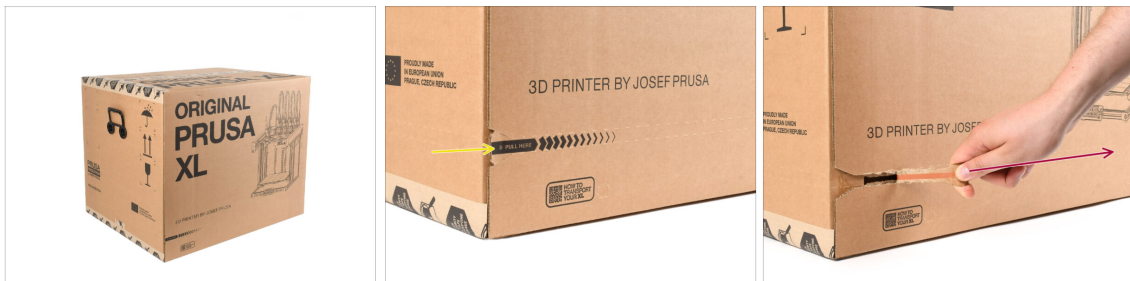


PASSO 1 Introduzione



- ⚠ **La confezione della stampante è pesante!** Chiedi a qualcuno di aiutarti.
- ⚠ **Se dei bambini ti stanno aiutando con il montaggio, tienili sempre d'occhio per evitare che possano farsi male.**
- ⚠ **Do not discard the packaging!** Please keep the original packaging and protective foam. The printer must be packed in these for any service or warranty shipping to prevent damage.

PASSO 2 Aprire la confezione



- Posiziona la confezione su una superficie stabile. **Assicurati che la confezione sia orientata verso l'alto.** Vedi l'etichetta di trasporto.
- La confezione è dotata di una banda di strappo che divide la scatola in due parti.
- Stacca l'intera striscia a strappo per dividere la scatola.

PASSO 3 Aprire la confezione



● Rimuovi la parte superiore della scatola sollevandola.

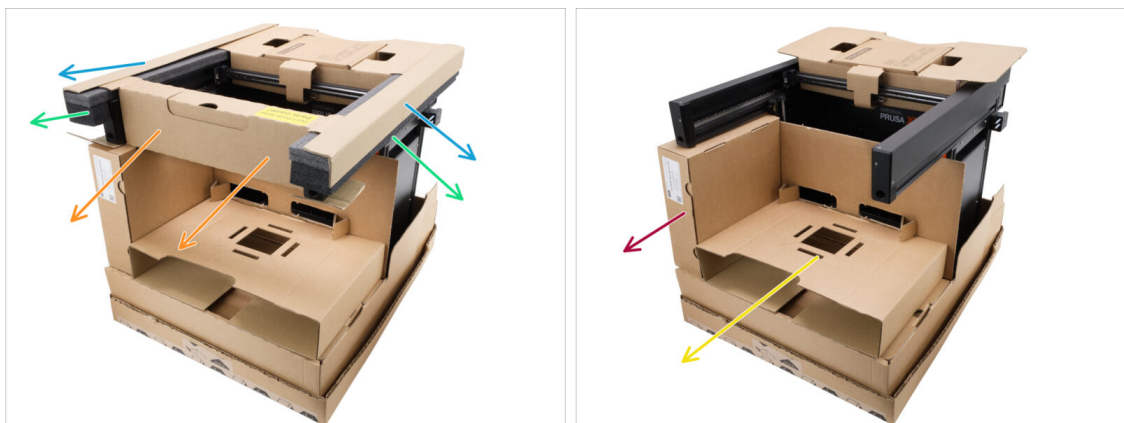
⚠ All'interno ci sono degli inserti di cartone che contengono le parti necessarie per l'assemblaggio. **Non buttarli!**

❗ La tua stampante potrebbe essere un po' diversa da quella nelle foto. Questo non influisce sulla guida; le foto sono solo per dare un'idea.

● Togli gli orsetti gommosi Haribo dal retro della scatola e mettili da parte. Presto li libereremo dalla prigione.

● Rimuovi la lettera di benvenuto, che contiene anche il cheatsheet. **Non buttare via la lettera di benvenuto!**

PASSO 4 Rimuovere gli inserti



● Togli i supporti di cartone rigido in alto.

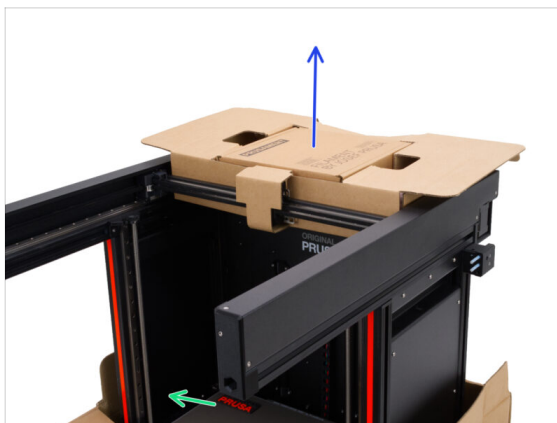
● Rimuovere i fissaggi superiori in schiuma.

● Rimuovi l'inserto di cartone anteriore superiore. All'interno ci sono diverse componenti; fai attenzione a non perderle quando rimuovi l'inserto di cartone.

● Rimuovere l'inserto di cartone accanto alla scatola del Nextruder.

● Rimuovi la scatola del Nextruder.

PASSO 5 Rimuovere gli inserti



- Solleva i due lembi sul lato dell'inserto di cartone anteriore, piega il lato verticale verso il basso e rimuovi l'inserto.
- Rimuovi la scatola di Prusament.
- Remove the test print by carefully lifting the corner of the print sheet where the print is located. Slightly bending the print sheet like this will make the print snap out from the surface.

PASSO 6 Rimuovere gli inserti



- C'è un piccolo taglio nell'inserto di cartone superiore che lo blocca al telaio della stampante. Tiralo per sganciare l'inserto.
- Sgancia la striscia di cartone protettivo che è avvolta intorno all'asse X.
- Le parti della stampante sono dentro l'inserto di cartone in alto! Fai attenzione a non perderle!
- Solleva l'intero inserto e rimuovilo.

PASSO 7 Disimballaggio della stampante



- ✦ Usa le maniglie laterali della stampante per sollevarla.
- ✦ Tieni fermo il fondo della scatola mentre sollevi la stampante.
- ⚠ **Non sollevare la stampante per i profili metallici superiori!!!**
Altrimenti potresti deformare e danneggiare le parti della stampante, come ad esempio l'illuminazione a LED all'interno.
- ⚠ **Non sollevare la stampante da solo;** chiedi a qualcuno di aiutarti a sollevarla tenendola dalla maniglia sul lato.

PASSO 8 La stampante è pronta per la configurazione

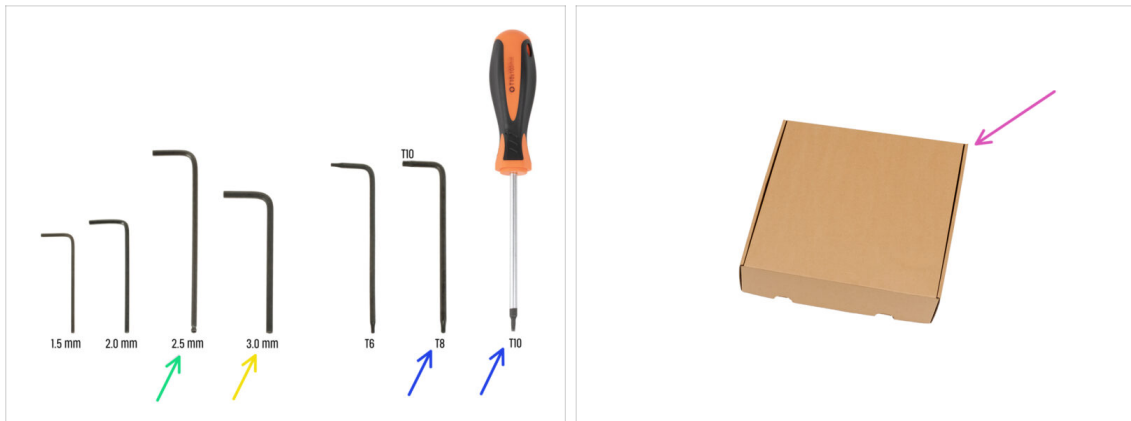


- Ottimo lavoro! La stampante è pronta per la fase successiva:
- Consulta il capitolo 3. **Configurazione della stampante.**

3. Installazione della stampante



PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



● **For this chapter, please prepare:**

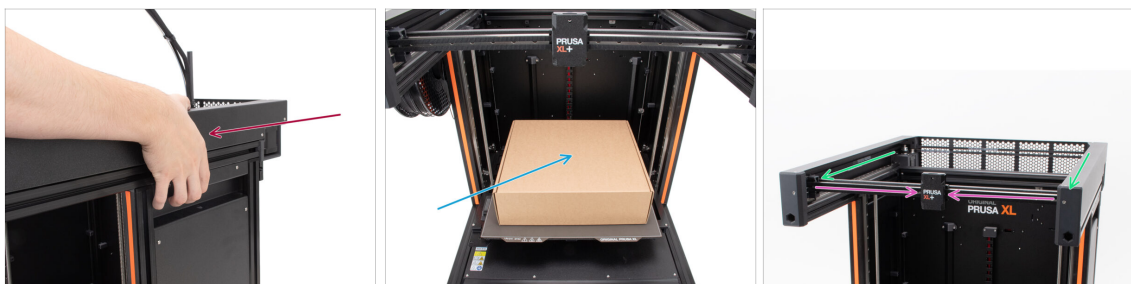
● TX 10 Torx key / T10 screwdriver

● Chiave a brugola da 2.5mm

● Chiave a brugola 3.0mm

● Utilizza una scatola di cartone come protezione del piano riscaldato durante l'installazione. Utilizza una delle scatole Nextruder ricevute insieme alla stampante.

PASSO 2 Preparare la stampante



● Ricorda: Per movimentare la stampante, **afferra sempre le maniglie su entrambi i lati della stampante**. Non sollevare la stampante dai profili in alluminio o dalle lamiere superiori.

● Posiziona la scatola di cartone vuota verso la parte anteriore centrale del piano riscaldato.

① Nei passi successivi, lavoreremo con alcuni strumenti e installeremo l'estrusore sopra il piano riscaldato. Proteggi la superficie di stampa da eventuali danni. Puoi usare una scatola vuota di Nextruder per questo.

● Sposta manualmente il gruppo dell'asse X completamente verso la parte anteriore della stampante.

● Sposta il carrello X all'incirca al centro dell'asse X.

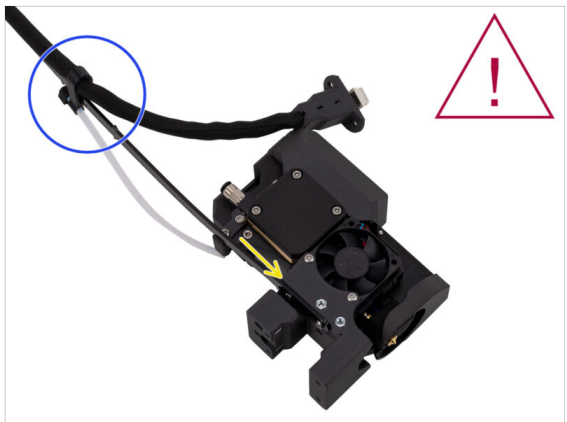
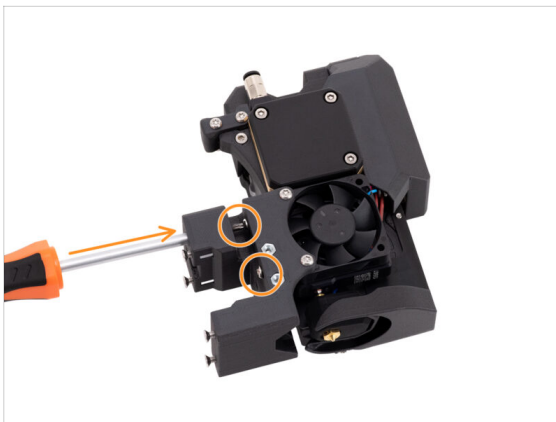
PASSO 3 Nextruder cable: parts preparation



● Per i seguenti passi prepara:

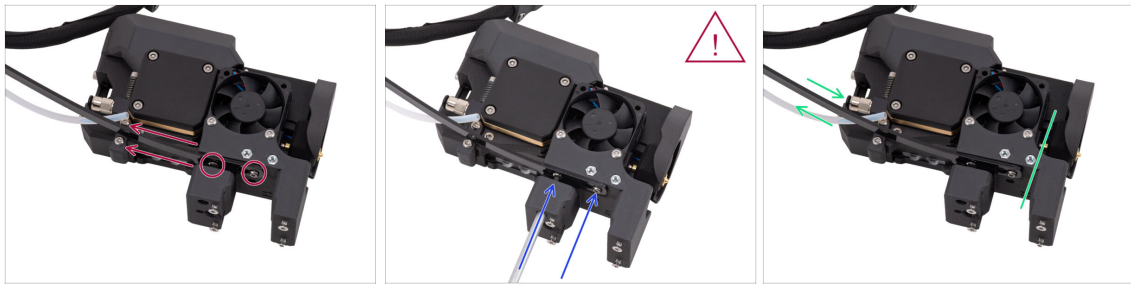
- Gruppo cavi Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)

PASSO 4 Assemblaggio del gruppo di cavi Nextruder



- Using the T10 Torx screwdriver, loosen the two highlighted screws on the front side of the Nextruder. Don't unscrew them completely.
 - Hook up the keyhole openings in the flexible plate of the cable bundle onto the loosened screw heads.
 - Make sure the part of the bundle with the cable and the connector is facing the top of the Nextruder, as seen in the picture.
- ⚠ Il fascio di cavi deve essere installato esattamente come nell'immagine: con il cavo in alto e il tubo in PTFE semitrasparente in basso.

PASSO 5 Assemblaggio del gruppo di cavi Nextruder



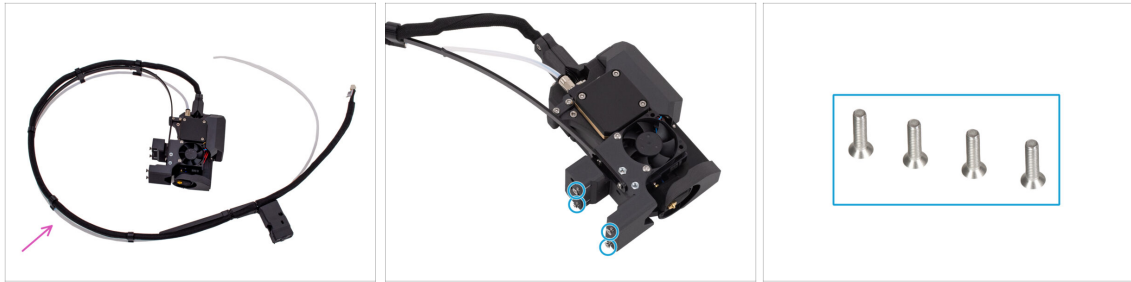
- 🔴 Tira la linea flessibile verso l'alto in modo che le viti si inseriscano nella parte più stretta delle aperture per le chiavi.
- ⚠️ **Verifica che entrambe le viti siano inserite.**
- 🔵 Mentre le viti si trovano nelle parti più strette delle aperture, stringile con il cacciavite torx T10.
- 🟢 Verifica che la parte flessibile del fascio di cavi sia ben salda al corpo dell'estrusore.

PASSO 6 Assemblaggio del gruppo di cavi Nextruder



- 🟠 Insert the semi-transparent PTFE tube into the FESTO fitting on the nextruder.
Push it all the way in.
- 🟢 Remove two M3x10 screws from the top of the Nextruder. Keep them close by as we will be using them shortly.
- 🟡 Collega il connettore del cavo alla parte superiore del Nextruder.
- 🔵 Secure the connector back with the two M3x10 screws we removed earlier.
- ⬛ Ottimo lavoro! Il Nextruder è pronto per la fase successiva.

PASSO 7 Installare il Nextruder: preparazione delle parti



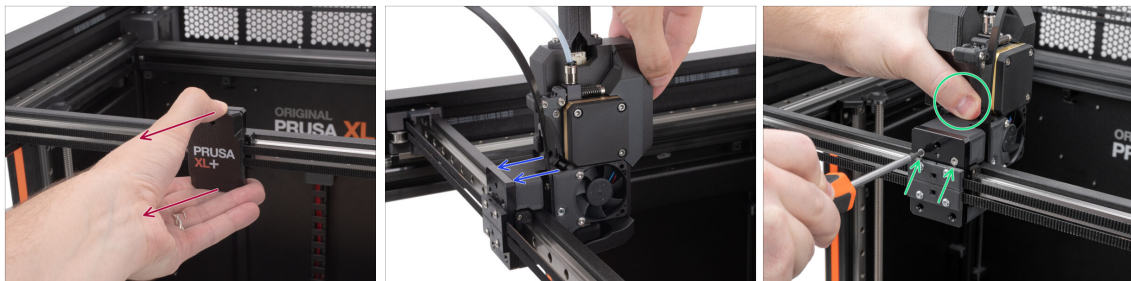
● Per i seguenti passi prepara:

● Gruppo Nextruder (1x)

❗ Due to the careful testing of each printer before it is shipped, there may be a small filament residue on the Nextruder nozzle.

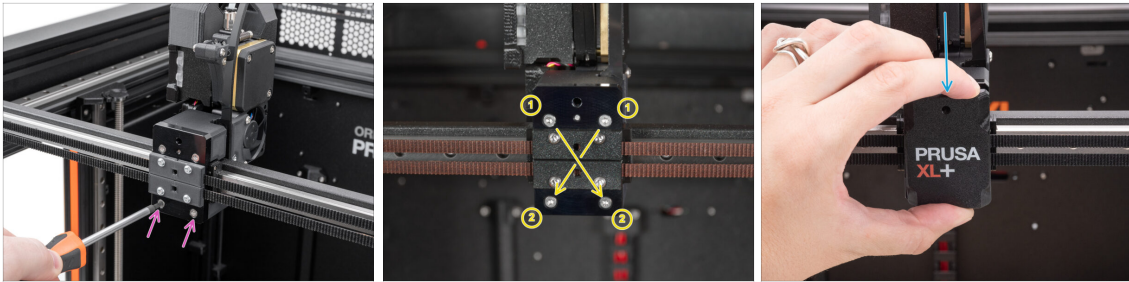
- Remove four M3x12bT (countersunk) screws from the front of the Nextruder body, and set them aside. You will need them in the next step.

PASSO 8 Installare il Nextruder



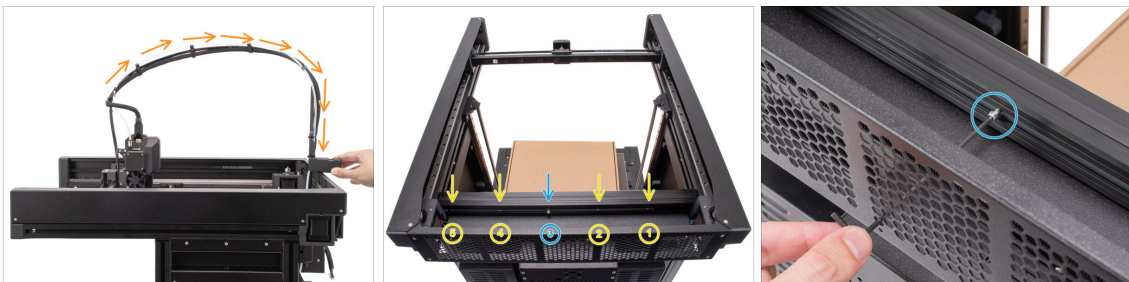
- Rimuovi il coperchio x-carriage-cover dal carrello X.
- From the back of the X-carriage, attach the Nextruder assembly to the X-carriage. See the correct orientation of the Nextruder.
- Hold the Nextruder and secure it by inserting and tightening the two M3x12bT screws we removed earlier into the top screw holes. **Do not fully tighten the screws at this moment!**

PASSO 9 Fissare l'estrusore



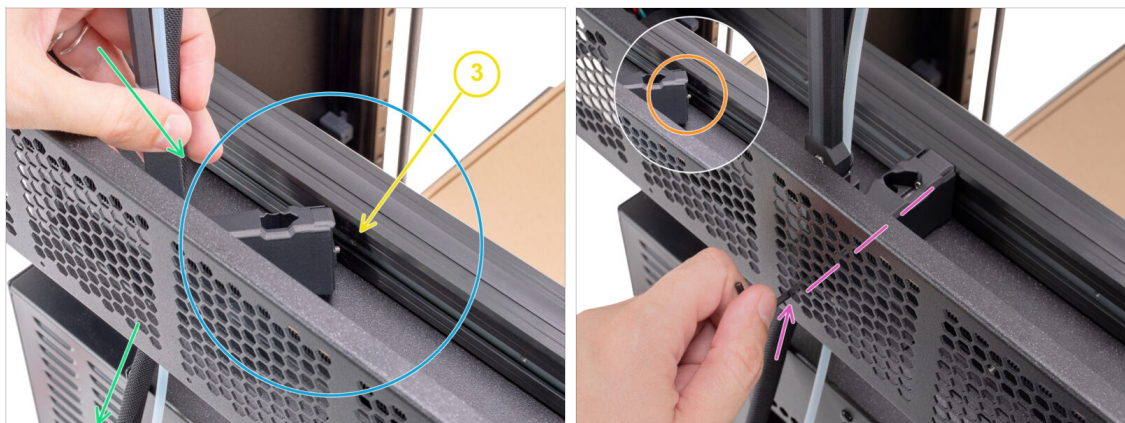
- ✦ Insert and tighten the other two M3x12bT screws to the lower holes in the X-carriage to secure the extruder assembly. **Do not fully tighten the screws at this moment!**
- ✦ After all screws are in place, tighten them in a diagonal sequence.
- ✦ Incastra il coperchio x-carriage-cover di nuovo sul carrello X. Si deve sentire un leggero "clic" per garantire che il coperchio si inserisca nella parte.

PASSO 10 Guidare il cavo dell'estrusore



- ✦ Ruota con cura la stampante di 180° in modo che il lato dell'alimentatore (PSU) sia rivolto verso di te.
- ✦ Guide the Nextruder cable bundle with the PTFE tube over the printer to its rear side.
- ✦ Localizza il lungo profilo metallico con cinque fori M3 all'interno del profilato posteriore in alluminio.
- ⚠ **Maintain the position of the long metal profile for the next step. It must not move! If the metal profile moves, then push it all the way to the left and fix it in position with the screw.**
- ✦ Locate the screw in the long metal profile securing the part during transport. Using the 2.5 mm Allen key, remove the screw from the profile. You will not need it anymore, so keep it as a spare.

PASSO 11 Montaggio del dock Nextruder



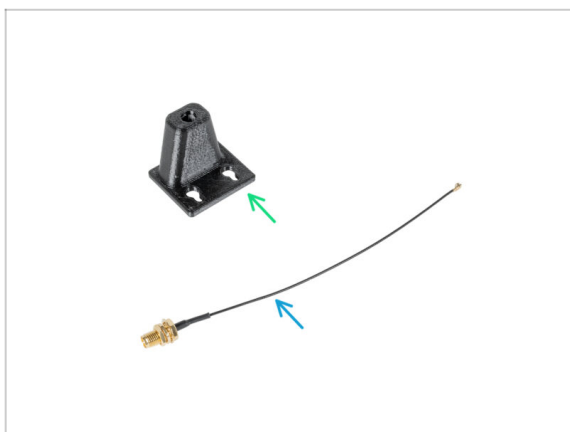
- Insert the dock assembly behind the rear metal sheet. Route the cable and the PTFE tube downward **behind the metal sheet**.
- Place the XL-dock-cable-router on the bottom metal sheet at position 3 in the metal profile. (Where we removed the screw earlier.)
- Align the protruding screw from xl-dock-cable-router with the third opening on the metal profile.
- Push the 2.5 mm Allen key all the way through a hole (bottom left in the pattern) in the rear metal sheet as well as through the plastic part until you reach the middle screw in the xl-dock-cable-router. Tighten it up.
- ❗ **Tighten the screw firmly.** The dock is designed to be held in place by a press fit.

PASSO 12 Guidare il tubo in PTFE dell'estrusore



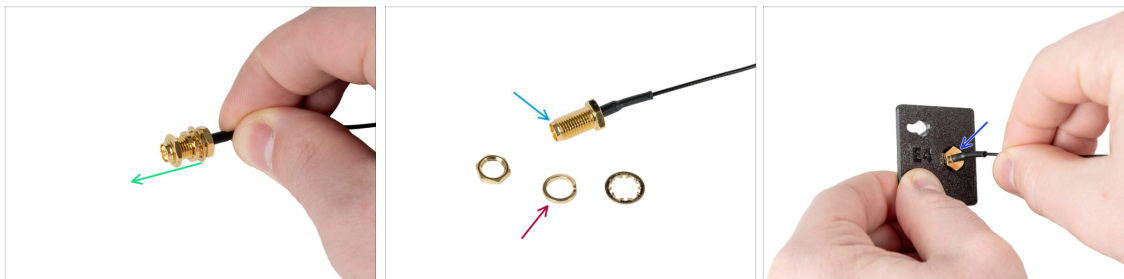
- Individua il sensore del filamento laterale sul lato della stampante. Inserisci il tubo PTFE dell'estrusore libero fino in fondo nel foro superiore del sensore del filamento.
- Tira delicatamente il tubo in PTFE all'indietro, in modo da spingere fuori il colletto nero dal sensore del filamento laterale e bloccare il tubo.

PASSO 13 Supporto antenna Wi-Fi: preparazione dei componenti



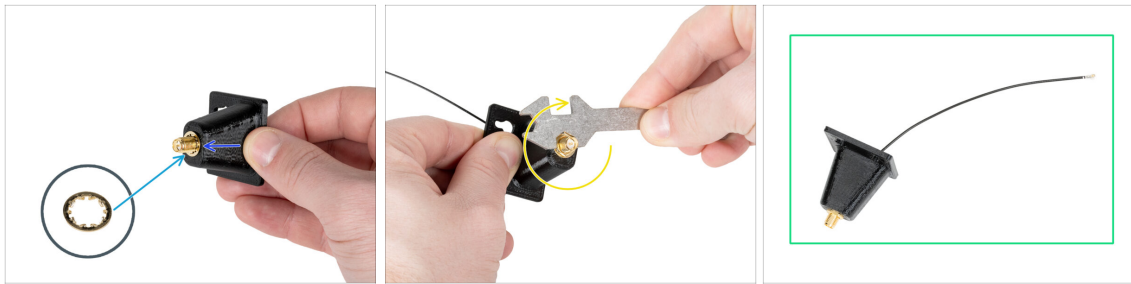
- Per i seguenti passi prepara:
- Supporto Wi-Fi-antenna-holder (1x)
- Cavo antenna (1x)

PASSO 14 Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione antenna



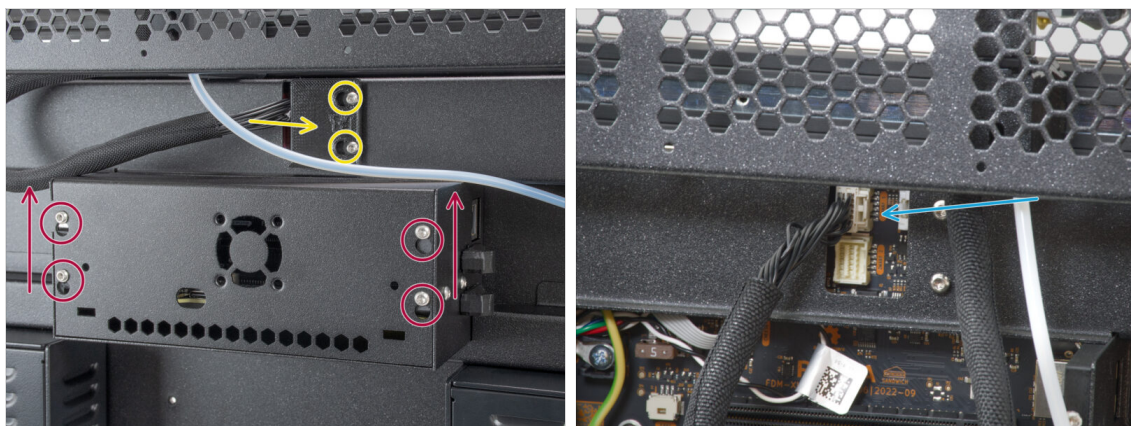
- Rimuovi il dado con le rondelle dal connettore dell'antenna.
- Il connettore dell'antenna è pronto.
- L'ultima versione del connettore ha una rondella più spessa. Non ne abbiamo più bisogno e puoi buttarla via.
- Inserisci il connettore dell'antenna nel foro della stessa forma del porta-antenna Wi-Fi.

PASSO 15 Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione antenna



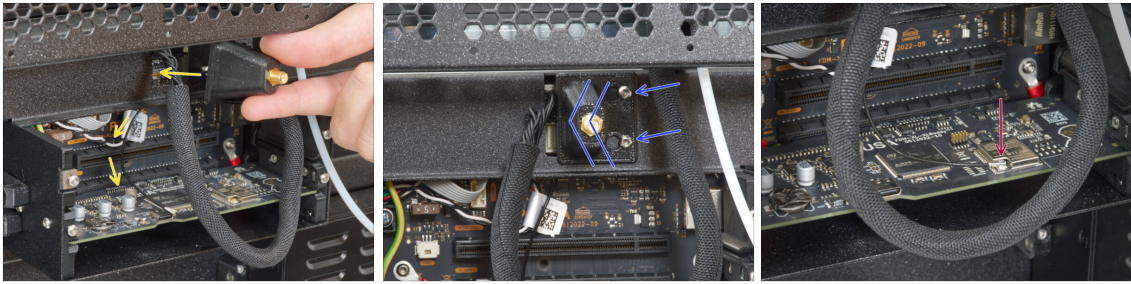
- Spingi il connettore dell'antenna attraverso il porta-antenna Wi-Fi.
- Insert the thinner lock washer back onto the connector.
- Utilizzando la chiave universale, stringi il dado del connettore dell'antenna.
- Ottimo lavoro! L'antenna Wi-Fi è pronta.

PASSO 16 Connettere il cavo estrusore



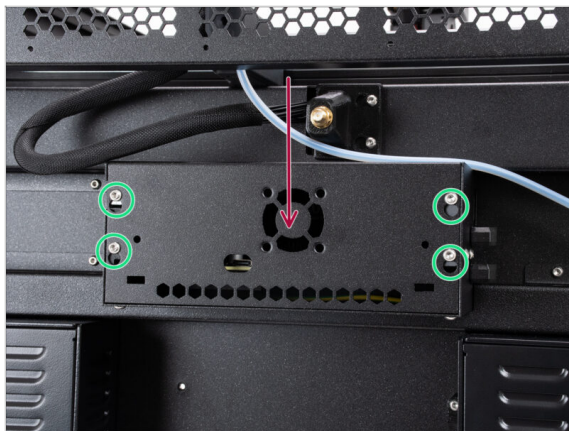
- Individua il coperchio (xl-rear-cable-management-plug) sul retro della stampante.
- Allenta leggermente le due viti sul coperchio. Non è necessario rimuoverle completamente. Fai scorrere il coperchio verso destra e rimuovilo dalla stampante.
- ⓘ La copertura non servirà più.
- Allenta le quattro viti che fissano il coperchio dell'elettronica. Rimuovi il coperchio.
- Collega il cavo del primo dock (dal lato destro) allo slot superiore denominato DWARF 1.

PASSO 17 Installare il supporto dell'antenna Wi-Fi



- ✦ Fai passare il cavo dell'antenna attraverso l'apertura del coperchio del cavo (piastra metallica) e guidalo dietro il coperchio fino alla scatola dell'elettronica.
- ✦ Fissa il porta-antenna sulle viti e fai scorrere il coperchio verso sinistra. Stringi le viti.
- ✦ Collega delicatamente ma con decisione il cavo dell'antenna al connettore dell'antenna sulla scheda XL buddy.
- ❗ Sostieni la scheda dal basso con un dito mentre attacchi il cavo dell'antenna per evitare di danneggiare la scheda.

PASSO 18 Copertura scatola Buddy XL



- ✦ Inserisci qui il tuo testo
- ⚠ **Fai attenzione a non schiacciare nessun cavo!**
- ✦ Put the XL-buddy-box-cover back on the printer. Make sure the screws all sit in the more narrow part of the openings.
- ✦ Stringi le quattro viti.

PASSO 19 Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione delle parti



● Per i seguenti passi prepara:

● Antenna Wi-Fi (1x)

PASSO 20 Installare l'antenna Wi-Fi



- Individua il connettore dell'antenna Wi-Fi al centro della stampante.
- Avvita l'antenna Wi-Fi sul connettore dell'antenna. L'antenna può essere ruotata e piegata in due direzioni.
- Consigliamo di puntare l'antenna verso l'alto.
- Ottimo lavoro! Ora che hai messo l'antenna Wi-Fi, passiamo ai porta bobina nel passo successivo →

PASSO 21 Porta bobina universale: preparazione dei componenti



- Per i seguenti passaggi prepara:
- O-ring (1x)
- Puck-universal (1x)
- Spool-holder-static (1x)
- Dado M4nEs (1x)
- Vite M4x12 (1x)

PASSO 22 Regolazione del dado del porta bobina



- Carefully turn the printer so that the left side is facing you.
- Insert the first M4nEs nut into the front support extrusion (with the orange plastic cover).
- Insert the side with the spring (metal plate) first, then push the nut inside.
- The M4nEs nuts can move freely. Adjust their position as needed and push them slightly inward to move them smoothly. Refer to the image for the recommended placement.

PASSO 23 Installazione del Puck-universal



- Insert the M4x12 screw into the Puck-universal.
- Align the the Puck-universal with the M4nEs nut.
- ⚠ **Note the tabs** on the part. They must **fit into the groove in the aluminum extrusion**.
- Tighten the screw firmly using a 3.0 mm Allen key.
- ⓘ Once tightened, the position can no longer be adjusted.

PASSO 24 Installazione del porta bobina



- Metti l'O-ring sulla parte del porta bobina Spoolholder-static.
- Spingi la parte Spoolholder-static nella base Puck-universal.
- Lock the Spoolholder-static it in by turning it clockwise.
- Congratulations. You have successfully installed the spoolholder!

PASSO 25 xLCD: preparazione componenti



● Per i seguenti passi prepara:

- Gruppo xLCD (1x)
- Vite M3x10 (2x)

PASSO 26 Connessione dei cavi xLCD



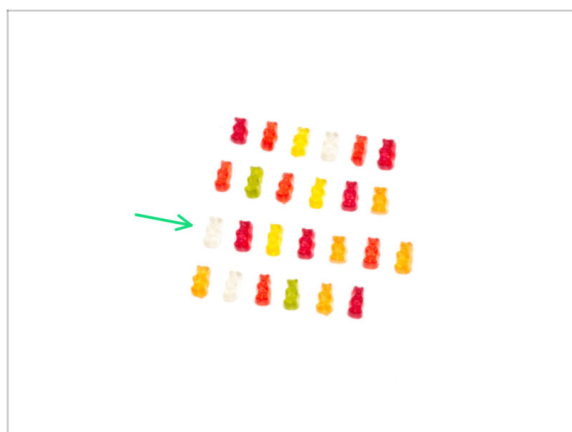
- Collega il cavo xLCD allo slot della scheda xLCD.
 - ① Sul connettore del cavo del display xLCD è presente un fermo che deve essere rivolto verso il simbolo del triangolo sulla scheda. Vedi l'immagine.
- Spingi il connettore del cavo xLCD per collegarlo completamente al display xLCD. Tieni la copertura del display xLCD.
- Spingi il connettore di messa a terra nel faston PE.

PASSO 27 Montare il display xLCD



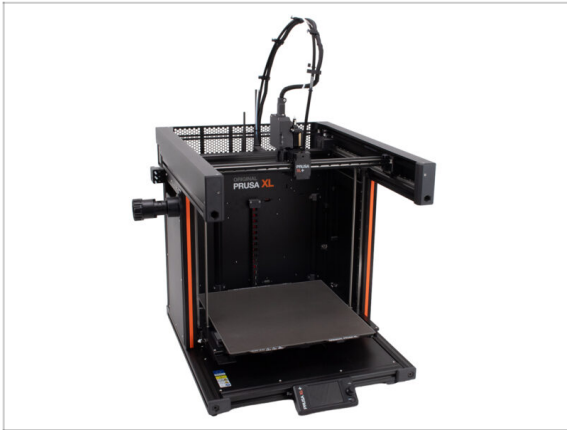
- Allinea il gruppo xLCD con i dadi presenti nei profilati d'alluminio anteriori.
- Inserisci e stringi la vite M3x10 dal lato destro dell'xLCD.
- Inserisci e stringi la vite M3x10 dal lato sinistro dell'xLCD.
- Il display xLCD stampato a iniezione è montato e pronto all'uso.

PASSO 28 Datti una ricompensa



- Great job! Reward yourself with another row of gummy bears. ● Great job! Reward yourself with another row of gummy bears.
- Mangia la terza fila: sette orsetti gommosi.
- Sapevi che i colori vivaci degli orsetti gommosi sono ottenuti grazie all'uso di coloranti alimentari, che ne aumentano il valore estetico?

PASSO 29 Ci siamo quasi!



- **Congratulazioni!** La tua Original Prusa XL è pronta per essere messa in funzione!
- Confronta l'aspetto finale con l'immagine.
- Adesso, andiamo all'ultimo capitolo **4. Primo avvio.**

4. Primo avvio



PASSO 1 Prima di iniziare con lo Strumento singolo



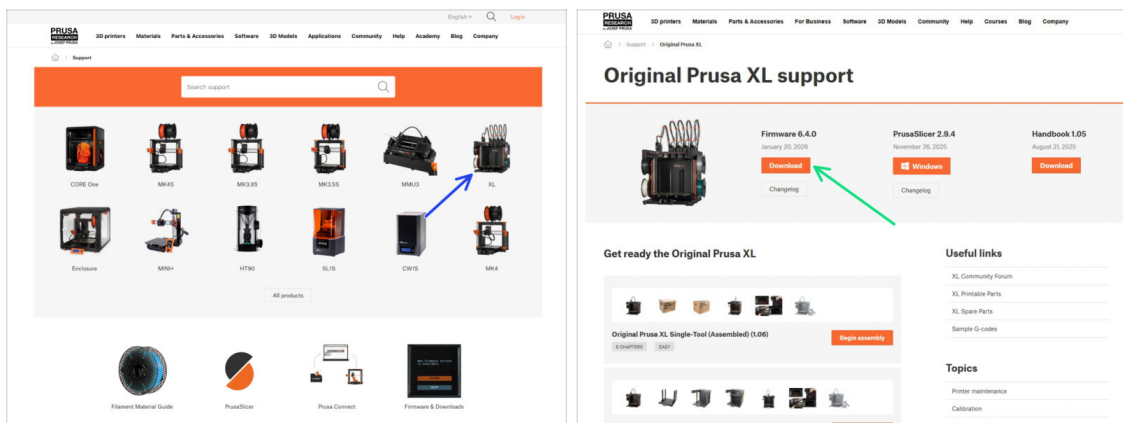
- ❗ Questo capitolo mostra una breve descrizione della Configurazione guidata. Tieni presente che le schermate sono illustrative e potrebbero differire da quelle del firmware.
- ❗ Assicurati di utilizzare il **Firmware 6.2.4 o più recente**.

PASSO 2 Preparare la stampante



- ⚠ Assicurati di posizionare la stampante in un luogo stabile in cui non vengano trasmesse vibrazioni ambientali (ad esempio, dove altre stampanti stanno stampando).
- ✎ Inserisci il cavo di alimentazione nella parte posteriore della stampante.
- ✎ Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "I").

PASSO 3 Aggiornamento Firmware



- ❗ Tutte le confezioni della stampante includono una chiavetta USB con il firmware più recente. Tuttavia, si consiglia di controllare ed eventualmente aggiornare la versione del firmware.
- 📍 Visita la pagina help.prusa3d.com.
- 📍 Vai alla pagina di Prusa XL.
- 📍 Salva il file del firmware (.bbf) sulla chiavetta USB in dotazione.
- ❗ Suggerimento: per accedere alla homepage di Prusa XL puoi utilizzare l'URL: prusa.io/XL

PASSO 4 Configurazione guidata: Configurazione della rete e di Prusa Connect



- ❗ Dopo l'avvio della stampante, la schermata invita a eseguire i test e il Wizard (configurazione guidata) della stampante.
- 📍 La configurazione iniziale inizia con la configurazione di rete opzionale, che include anche la configurazione di Prusa Connect. Segui le istruzioni sullo schermo se vuoi che la stampante sia connessa al Wi-Fi e a Prusa Connect.

PASSO 5 Configurazione guidata: Test di calibrazione



❗ La Configurazione guidata (o Wizard) verifica tutti i componenti importanti della stampante. Alcune parti del wizard richiedono l'interazione diretta dell'utente. Segui le istruzioni che appaiono sullo schermo.

⚠ **ATTENZIONE: Non toccare la stampante durante il wizard, a meno che non venga richiesto! Alcune parti della stampante potrebbero essere calde e spostarsi ad alta velocità.**

📌 La configurazione guidata inizia con questi test:

- Test ventola
- Test degli assi X e Y
- Calibrazione dell'allineamento Asse Z

● Durante la prima calibrazione, questi primi test sono completamente automatici.

⚠ **Durante il test degli assi, accertarsi che nella stampante non vi sia nulla che ostacoli il loro movimento.**

PASSO 6 Configurazione guidata - Test della cella di carico



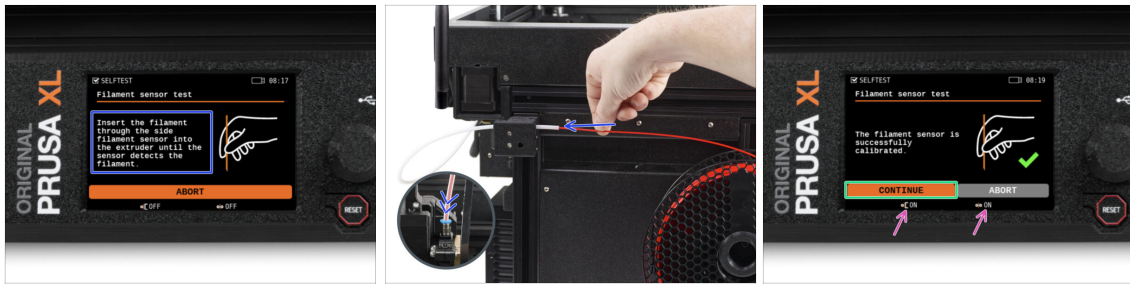
- ◆ Il passo successivo della Configurazione guidata richiede di toccare l'ugello per testare e calibrare la Cella di carico. Durante questa procedura, le parti della stampante non sono riscaldate; è possibile toccare le parti della stampante. Fai clic su **Continua**.
- ◆ **Non toccare ancora l'ugello.** Attendi che il conto alla rovescia finisca e che la stampante ti avvisi con un suono e un messaggio sul display.
- ◆ Tocca delicatamente l'ugello ma con decisione. Non usare troppa forza. Se la cella di carico non sente il tuo tocco, ti verrà chiesto di ripetere il passaggio.
- i Dopo questa fase, procedi con il **test dell'asse Z** e il **test del riscaldatore dell'ugello**, rispettivamente. Questi due test sono automatici e richiedono un'interazione minima.

PASSO 7 Wizard - Calibrazione dei sensori del filamento parte 1



- ◆ Durante la calibrazione dei sensori di filamento, verrà richiesto di utilizzare almeno 130 cm di filamento. Utilizza il Prusament in dotazione con la stampante e montalo sul supporto della bobina.
- ◆ Quando hai preparato il filamento, fai clic su **Si**.
- ◆ Non inserire il filamento nel sensore di filamento laterale e nella testina. Se il sensore laterale è vuoto, clicca su **Continua**.

PASSO 8 Wizard - Calibrazione dei sensori del filamento parte 2



- ❖ Inserisci il filamento nel sensore di filamento laterale attraverso il tubo in PTFE. Spingilo dentro fino a raggiungere il sensore di filamento nell'estrusore (sentirai una leggera resistenza).
- ❖ È possibile controllare lo stato del sensore del filamento laterale (a sinistra) e del sensore del filamento dell'estrusore (a destra) sulla barra inferiore dello schermo.
- ❖ Alla fine del test, ti verrà chiesto di **rimuovere il filamento dal sensore**.
- ❖ Il sensore di filamento è calibrato e testato correttamente. Fai clic su **Continua**.

PASSO 9 Configurazione guidata: Phase stepping



- ❖ **L'ultimo passo è la calibrazione del Phase Stepping.** Questa funzione è stata introdotta nella versione firmware 6.0.0. La calibrazione è automatica. Segui le istruzioni sullo schermo.
- ❖ Puoi trovare più informazioni sul Phase Stepping nei link qui sotto:
 - 📌 **GUIDA AL PHASE STEPPING:** Informazioni necessarie sulla calibrazione del Phase Stepping.
 - 📌 **ARTICOLO DEL BLOG SULLA PHASE STEPPING:** Uno sguardo più approfondito alla funzione Phase Stepping.
- ❖ La stampante sposterà la prima testina di stampa al centro del piano riscaldato e muoverà lo strumento in diagonale per gli assi X e Y a velocità diverse.
- ❖ Quando la stampante ha finito il test, lo schermo ti dirà di quanto sono diminuite le vibrazioni del motore.

PASSO 10 È fatta!



- Rimuovi manualmente il filamento dalla stampante. Poi fai clic su **Continua**.
- **Questo è tutto, la stampante è pronta a stampare.** In ogni caso, segui le istruzioni di questo manuale fino in fondo.

PASSO 11 Una veloce guida per le prime stampe

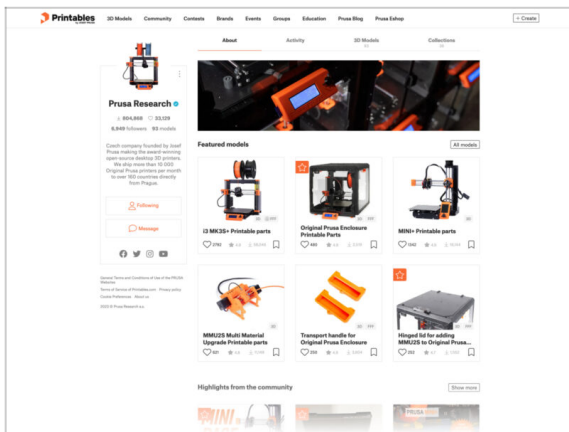


Adesso, consulta il **Manuale di stampa 3D**, fatto su misura per la tua stampante e **segui le istruzioni per configurare correttamente la tua stampante**. La versione aggiornata è sempre disponibile su [questo link](#).



Leggi i capitoli *Disclaimer* e *Istruzioni di Sicurezza*

PASSO 12 Modelli 3D stampabili



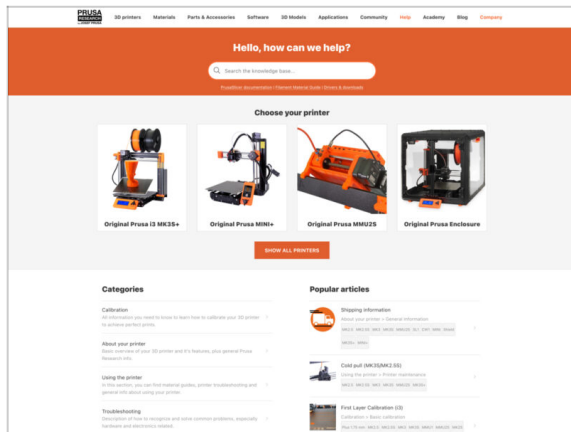
- ◆ **Congratulazioni! Ora dovresti essere pronto a stampare ;-)**
- ◆ Puoi iniziare stampando alcuni dei nostri oggetti di prova contenuti nella chiavetta USB in dotazione: dagli un'occhiata in questa raccolta.

PASSO 13 Dacci il tuo feedback



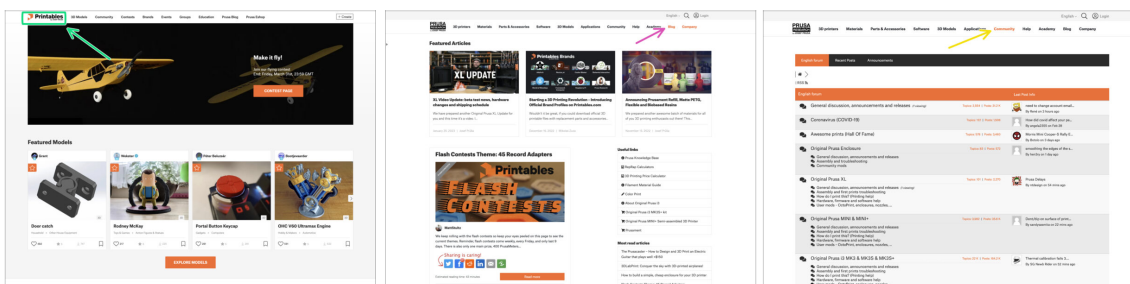
- ◆ Sappiamo che non vedi l'ora di iniziare a stampare, ma ti saremmo davvero grati se potessi dedicare 3-4 minuti per **condividere con noi le tue opinioni** su questo manuale: quanto è stato chiaro, quanto è stato facile da seguire e qualsiasi idea per migliorarlo.
- ① Questo feedback è un po' diverso dai soliti commenti che puoi lasciare sui singoli passi.
- ◆ **Condividi il tuo feedback qui.**
- ◆ Grazie per averci aiutato a rendere i nostri manuali ancora migliori!

PASSO 14 Nozioni base Prusa



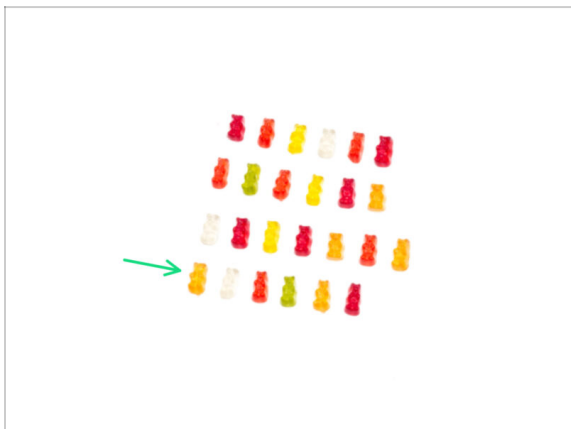
- Se incontri qualunque tipo di problema, non dimenticare che puoi dare un'occhiata alle nostre nozioni base su help.prusa3d.com
- Aggiungiamo nuovi argomenti ogni giorno!

PASSO 15 Unisciti a Printables!



- Non dimenticare di unirti alla community Prusa più numerosa! Scarica gli ultimi modelli in STL o i G-code fatti su misura per la tua stampante. Registrati su [Printables.com](https://www.printables.com)
- Cerchi ispirazione per nuovi progetti? Controlla il nostro blog per gli aggiornamenti settimanali.
- Se hai bisogno di aiuto nel montaggio, dai un'occhiata al nostro forum con una splendida community :-)
- Tutti i servizi condividono lo stesso account.

PASSO 16 È l'ora delle Haribo!



- ◆ **Congratulazioni! Ce l'hai fatta.** La stampante dovrebbe già essere accesa e funzionante, e puoi goderti l'ultima fila di orsetti gommosi: ben sei orsetti.
- i **Avvertenza:** ti sono rimasti molti orsetti gommosi. **Non mangiarli tutti da solo in una volta sola!** Per quanto possa sembrare divertente, fidati di noi... Non vorrai subirne le conseguenze.
 - ◆ Ti consigliamo di richiudere bene la bustina e di tenerla vicino alla stampante, facendo attenzione a non esporre le caramelle Haribo al calore e all'umidità. Puoi mangiarne un paio ogni volta che la stampante si sta scaldando o mentre aspetti con impazienza che il tuo progetto finisca di stamparsi.
- i Sapevi che gli orsetti gommosi durano un sacco? Di solito, se li tieni in un posto fresco e asciutto, puoi tenerli anche fino a due anni. Ma non fare il test con i nostri orsetti gommosi.

PASSO 17 Back version: XL buddy box covering

- ⚠ **Be carefull, do not pinch any cables!**
- ◆ Put the XL-buddy-box-cover back on the printer.
- ◆ With a T10 key tighten the four screws.

PASSO 18 Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation

- ◆ **For the following steps, please prepare:**
 - ◆ Wi-Fi antenna (1x)
- i The Original Prusa XL is shipped with two versions of the Wi-Fi antenna, each with a different shape. The functionality is the same.

PASSO 19 Injection molded spool holder: adjusting the nut

- Carefully turn the printer so that the side with the side filament sensor is facing you.
- Insert the M4nEs nut into the front support extrusion (with the orange plastic cover). Insert the side with the spring (metal plate) first, then push the nut inside.
- The M4nEs nut is free to move; you can adjust the position as you want. The nut must be slightly pushed in to smoothly move. Refer to the image to see the ideal position.

PASSO 20 Injection molded spool holder: Assembly

- Locate pins two pins on the spool-holder-base and line them with the rails in the spool-holder-slider.
- Insert the spool-holder-base into the spool-holder-slider and push it through a little through the part.

PASSO 21 Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly

- Attach the spool holder assembly to the M4nEs nut in the extrusion. Note that there is a protrusion on the spool-holder-mount, which must fit into the groove in the extrusion.
- Tighten the spool holder assembly.
- ⚠ **Do not use the spool holder as a handle to lift or move the printer!**

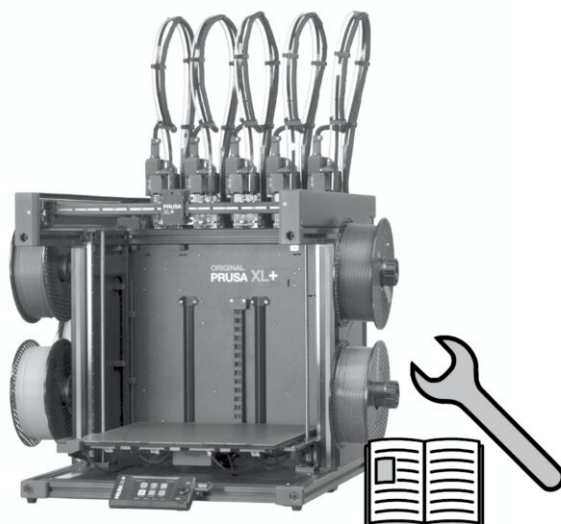
PASSO 22 xLCD: parts preparation

- ① **Starting from September 2024, you may receive a new injection-molded xLCD. Check the photos and identify your version.**
- If you have the injection-molded xLCD, proceed with this step and continue to the next step →
- **If you have the older printed version of the xLCD, continue to this step:**
Printed xLCD assembly versions
- **For the following steps, please prepare:**
 - xLCD assembly (1x)
 - M3x10 screw (2x)

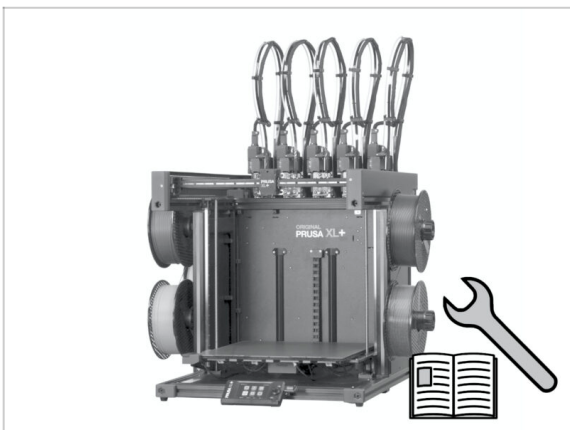
PASSO 23 Injection molded xLCD: xLCD cables

- Connect the xLCD cable to the slot on the xLCD board.
 - ① There is a latch on the xLCD cable connector, which must be facing the triangle symbol on the board. See the picture.
- Push the xLCD cable connector to fully connect to the xLCD. Hold the xLCD cover.
- Push the grounding connector fully into the PE faston.

Manual changelog



PASSO 1 Version history



- **Versions of the Prusa XL+ (assembled) manual:**
- 08/2026 - Initial version 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.