

Table des matières

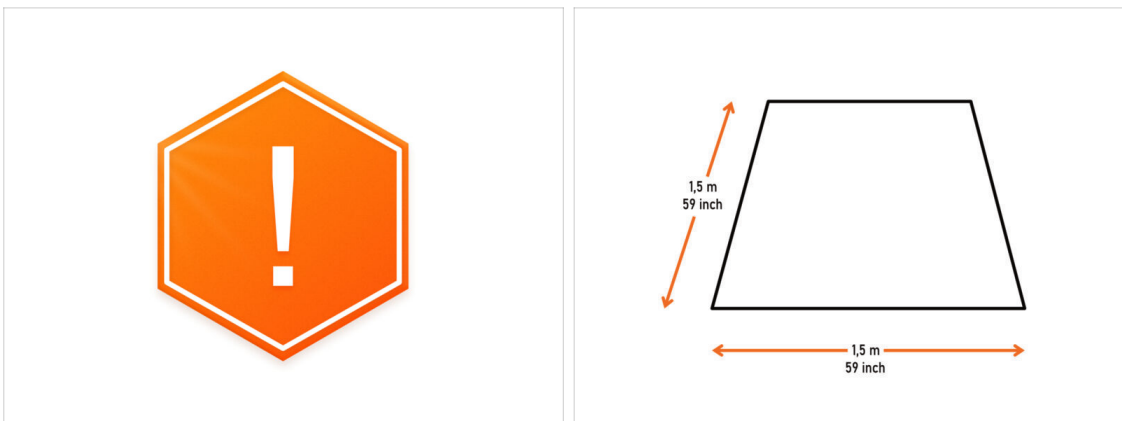
1. Introduction	3
Étape 1 - Informations générales	4
Étape 2 - Comment naviguer dans le manuel	5
Étape 3 - Ce qui vous attend lors du déballage	6
Étape 4 - Outils dans l'emballage	7
Étape 5 - Guide des étiquettes	7
Étape 6 - Aide-mémoire	8
Étape 7 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	8
Étape 8 - Voir les images en haute résolution	9
Étape 9 - Nous sommes là pour vous !	9
2. Déballage de l'imprimante	10
Étape 1 - Introduction	11
Étape 2 - Ouverture de l'emballage	11
Étape 3 - Ouverture de l'emballage	12
Étape 4 - Retrait des inserts	12
Étape 5 - Retrait des inserts	13
Étape 6 - Retrait des inserts	13
Étape 7 - Déballage de l'imprimante	14
Étape 8 - L'imprimante est prête pour la configuration	14
3. Préparation de l'imprimante	15
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	16
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	16
Étape 3 - Câble du Nextruder : préparation des pièces	17
Étape 4 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	17
Étape 5 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	18
Étape 6 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	18
Étape 7 - Installation du Nextruder : préparation des pièces	19
Étape 8 - Installation du Nextruder	19
Étape 9 - Fixation de l'extrudeur	20
Étape 10 - Guidage du câble de l'extrudeur	20
Étape 11 - Fixation du dock du Nextruder	21
Étape 12 - Guidage du tube PTFE de l'extrudeur	21
Étape 13 - Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	22
Étape 14 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	22
Étape 15 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	23
Étape 16 - Connexion du câble de l'extrudeur	23
Étape 17 - Installation du support de l'antenne Wi-Fi	24
Étape 18 - Recouvrement du XL-buddy-box	24
Étape 19 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	25
Étape 20 - Installation de l'antenne Wi-Fi	25
Étape 21 - Support de bobine universel : préparation des pièces	26
Étape 22 - Réglage de l'écrou du support de bobine	26
Étape 23 - Montage du puck-universal	27
Étape 24 - Installation du support de bobine	27
Étape 25 - xLCD : préparation des pièces	28
Étape 26 - Connexion des câbles du xLCD	28
Étape 27 - Montage du xLCD	29
Étape 28 - Récompensez-vous	29
Étape 29 - Presque fini !	30
4. Première mise en route	31

Étape 1 - Avant de commencer avec la Mono-outil	32
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	32
Étape 3 - Mise à jour du firmware	33
Étape 4 - Assistant : Configuration du réseau et de Prusa Connect	33
Étape 5 - Assistant : Tests de calibration	34
Étape 6 - Assistant - Test du capteur de force	35
Étape 7 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament partie 1	35
Étape 8 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament partie 2	36
Étape 9 - Assistant : pas à pas en phase	37
Étape 10 - C'est fini	38
Étape 11 - Guide rapide pour vos premières impressions	38
Étape 12 - SMAZAT	39
Étape 13 - Modèles 3D imprimables	39
Étape 14 - Donnez-nous votre retour	40
Étape 15 - Base de connaissances Prusa	40
Étape 16 - Rejoignez Printables !	41
Étape 17 - C'est l'heure des Haribo !	41
Étape 18 - Back version: XL buddy box covering	42
Étape 19 - Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation	42
Étape 20 - Injection molded spool holder: adjusting the nut	42
Étape 21 - Injection molded spool holder: Assembly	42
Étape 22 - Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly	42
Étape 23 - xLCD: parts preparation	43
Étape 24 - Injection molded xLCD: xLCD cables	43

1. Introduction



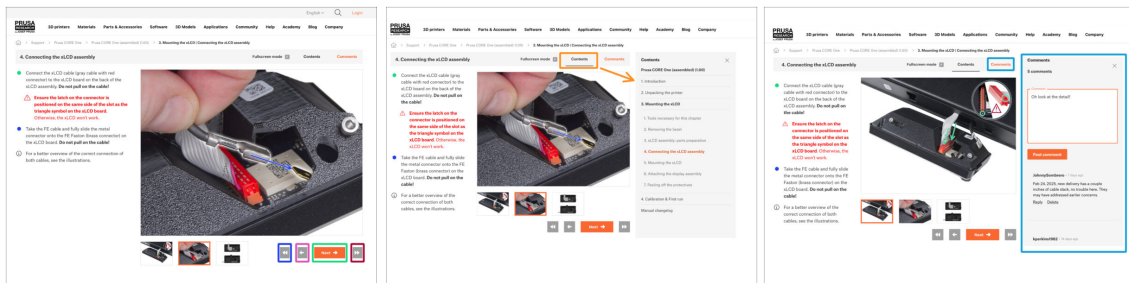
ÉTAPE 1 Informations générales



 **Le colis avec l'imprimante est lourd !** Demandez toujours à une autre personne de vous aider pour la manipulation.

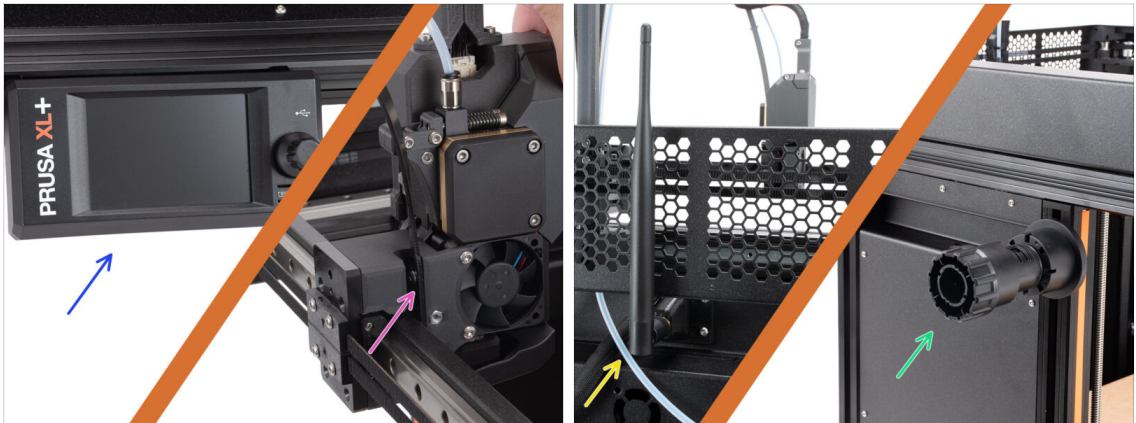
- Pour l'assemblage, préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1,5 m x 1,5 m (59 po x 59 po).
- Nous vous recommandons d'avoir une lumière vive au-dessus de votre établi. Certaines parties de l'imprimante sont sombres et un éclairage insuffisant pourrait rendre l'assemblage plus difficile.

ÉTAPE 2 Comment naviguer dans le manuel



- Utilisez les boutons de navigation graphique dans le coin inférieur droit ou les touches fléchées de votre clavier :
 - **Bouton Suivant / Touche flèche droite** - Passe à l'image suivante, ou à l'étape suivante s'il s'agit de la dernière image de l'étape.
 - **Bouton flèche gauche / Touche flèche gauche** - Passe à l'image précédente, ou à l'étape précédente s'il s'agit de la première image de l'étape.
 - **Bouton de lecture arrière / Touche fléchée vers le haut** - Passe à l'étape précédente.
 - **Bouton Lecture avant (Suivant) / Touch flèche vers le bas** - Passe à l'étape suivante.
- Cliquez sur **Contenu** pour développer la liste complète des étapes de ce guide. Cela vous permet de passer à n'importe quelle étape, quelle que soit la séquence.
- Cliquez sur **Commentaires** pour ouvrir la discussion sur une étape spécifique et laisser votre avis.

ÉTAPE 3 Ce qui vous attend lors du déballage



❗ En raison du transport, certaines des pièces fragiles doivent être emballées en toute sécurité séparément dans l'emballage de l'imprimante. Ce manuel vous guidera tout au long de l'installation de ces pièces sur l'imprimante.

■ Ces pièces seront installées :

- Assemblage du LCD
- Assemblage du Nextruder mono-outil
- Antenne Wi-Fi
- Support de bobine

ÉTAPE 4 Outils dans l'emballage



● L'emballage contient :

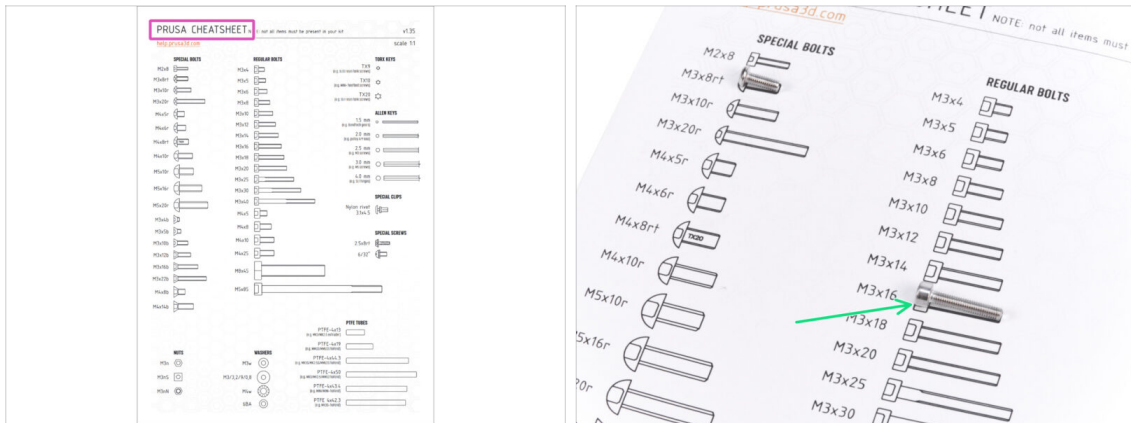
- ① Certains outils sont principalement destinés à la maintenance régulière de l'imprimante. Vous n'en aurez pas besoin pour ce manuel. Au début du chapitre d'assemblage se trouve une liste des outils nécessaires.
- Clé Torx TX6, TX8, TX10
- Clé Allen 2,5 mm, 4,0 mm
- Clé 13-16
- Clé universelle
- Tournevis T10
- Tournevis Philips PH2
- Pince à bec fin
- L'emballage de l'imprimante contient un lubrifiant destiné à la maintenance. Pas besoin de l'appliquer lors du montage. Il existe un manuel en ligne dédié à la Maintenance régulière de l'imprimante.

ÉTAPE 5 Guide des étiquettes



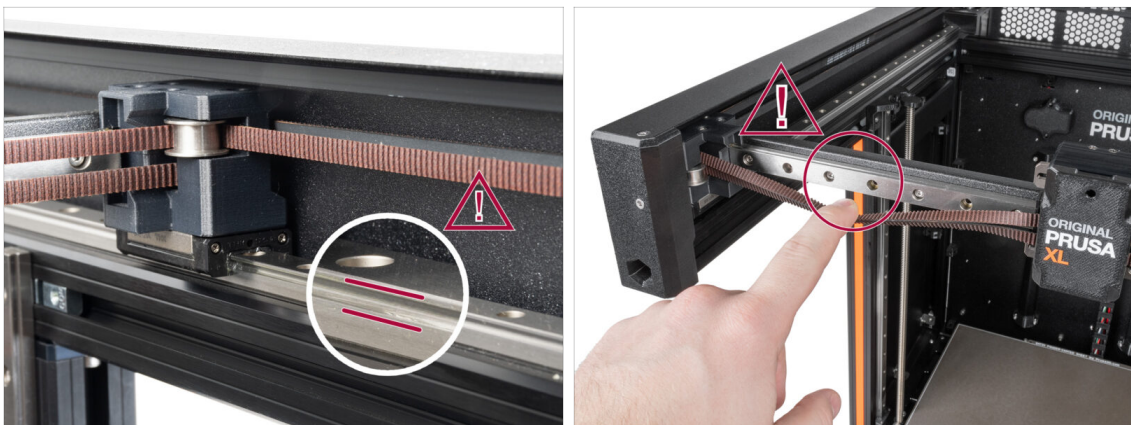
- Toutes les boîtes et sachets contenant les pièces pour la construction sont étiquetés.
- Le sachet LCD Fasteners comprend une pièce de rechange supplémentaire pour chaque pièce contenue dans le sachet. La quantité de pièces de rechange est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

ÉTAPE 6 Aide-mémoire



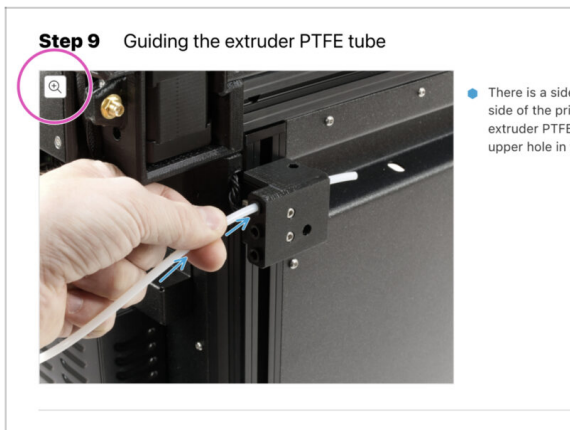
- ◆ Votre colis contient une lettre, au dos de laquelle se trouve un Aide-mémoire avec des dessins de toute la visserie nécessaire.
- ◆ Les dessins de la visserie sont à l'échelle 1:1, vous pouvez donc comparer la taille en plaçant la visserie sur le papier pour vous assurer que vous utilisez le bon type.
- ❗ Vous pouvez la télécharger depuis notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100%, ne la redimensionnez pas, sinon, cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 7 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



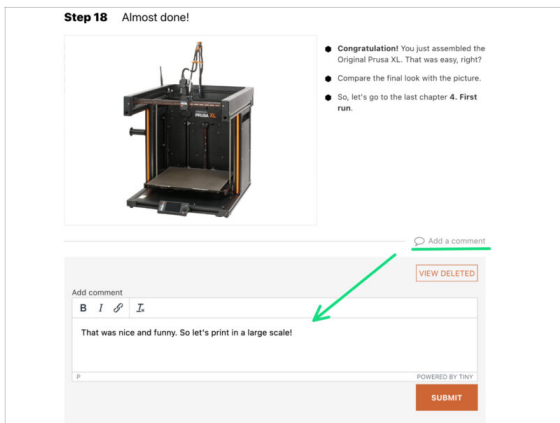
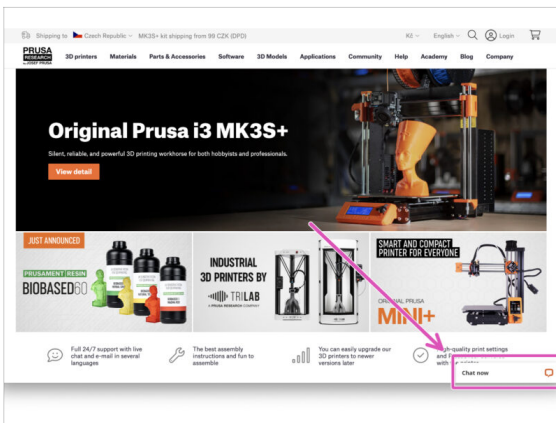
- ⚠ **ATTENTION** : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires de cette imprimante. En cas de contact, lavez-vous immédiatement les mains. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.
- ◆ Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

ÉTAPE 8 Voir les images en haute résolution



- i** Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- ➡ Passez votre curseur sur l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 9 Nous sommes là pour vous !



- ➡ Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- ➡ Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - ➡ En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - ➡ Notre chat en direct 24/7 sur shop.prusa3d.com
 - ➡ En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com
- ➡ Êtes-vous prêt à vous lancer dans l'assemblage ? Passons au chapitre 2. Déballage de l'imprimante.

2. Déballage de l'imprimante

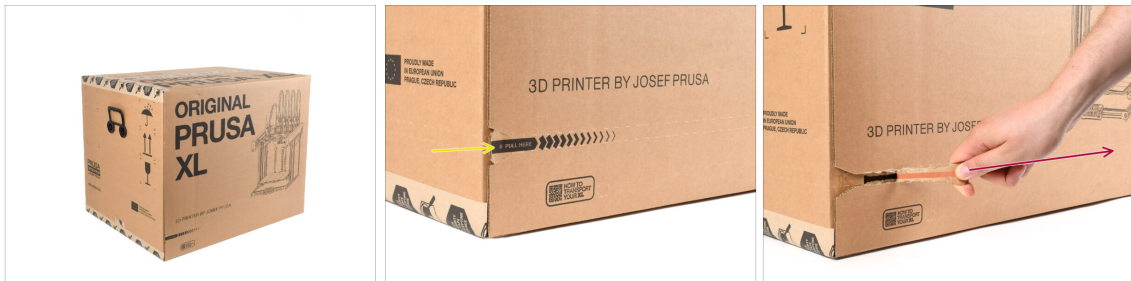


ÉTAPE 1 Introduction



- ⚠ **Le colis de l'imprimante est lourd !** Demandez à quelqu'un de vous aider.
- ⚠ **Si des enfants vous aident lors du montage, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**
- ⚠ **Ne jetez pas l'emballage !** Veuillez conserver l'emballage d'origine et la mousse de protection. L'imprimante doit être emballée dans ces emballages pour toute expédition dans le cadre d'une maintenance ou d'une garantie afin d'éviter tout dommage.

ÉTAPE 2 Ouverture de l'emballage



- Placez le colis sur une surface stable. **Assurez-vous que l'emballage est orienté vers le haut.** Voir l'étiquette de transport.
- L'emballage est équipé d'une bande déchirable qui divise la boîte en deux parties.
- Décollez toute la bande à déchirer pour diviser la boîte.

ÉTAPE 3 Ouverture de l'emballage



Retirez la partie supérieure de la boîte en la soulevant.

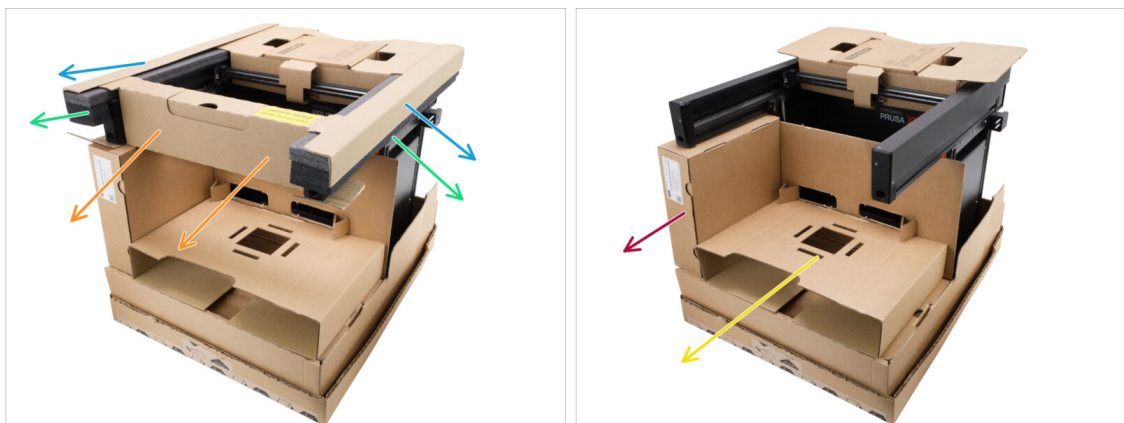
⚠ A l'intérieur, il y a des inserts en carton qui contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**

ℹ Votre imprimante peut différer légèrement de celle présentée sur les photos. Cela n'affecte pas le guide ; les photos sont à titre illustratif uniquement.

Retirez les oursons en gomme Haribo du fond de la boîte et mettez-les de côté. Nous les libérerons bientôt de captivité.

Retirez la lettre de bienvenue, qui contient également l'aide-mémoire. **Ne jetez pas la lettre de bienvenue !**

ÉTAPE 4 Retrait des inserts



Retirer les fixations de protection supérieures en carton durci.

Retirez les fixations supérieures en mousse.

Retirez l'insert en carton avant supérieur. Il y a plusieurs pièces à l'intérieur ; veillez à ne pas les perdre lorsque vous retirez l'insert en carton.

Retirez l'insert en carton à côté de la boîte de Nextruder.

Retirez la boîte de Nextruder

ÉTAPE 5 Retrait des inserts



- Soulevez les deux rabats situés sur le côté de l'insert en carton avant, pliez le côté vertical vers le bas et retirez l'insert.
- Retirez la boîte avec le Prusament sur le dessus.
- Retirez l'impression de test en soulevant délicatement le coin de la plaque d'impression où se trouve l'impression. En pliant légèrement la plaque d'impression comme ceci, l'impression se détachera de la surface.

ÉTAPE 6 Retrait des inserts



- Il y a une petite découpe dans l'insert en carton supérieur qui le verrouille sur le cadre de l'imprimante. Tirez dessus pour décrocher l'insert.
- Décrochez la bande de protection en carton qui entoure l'axe X.
- Les pièces de l'imprimante sont stockées à l'intérieur de l'insert en carton supérieur ! Assurez-vous de ne pas les perdre !
- Soulevez l'ensemble de l'insert et retirez-le.

ÉTAPE 7 Déballage de l'imprimante



- ✦ **Utilisez les poignées latérales de l'imprimante pour la soulever.**
- ✦ Maintenez le fond de la boîte en place en le maintenant enfoncé pendant que vous soulevez l'imprimante.
- ⚠ **Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés métalliques supérieurs !!!** Sinon, vous risquez de déformer les pièces de l'imprimante et d'endommager les pièces telles que l'éclairage LED à l'intérieur.
- ⚠ **Ne soulevez pas l'imprimante seul ;** demandez à quelqu'un de vous aider à soulever l'imprimante par la poignée située sur le côté de l'imprimante.

ÉTAPE 8 L'imprimante est prête pour la configuration

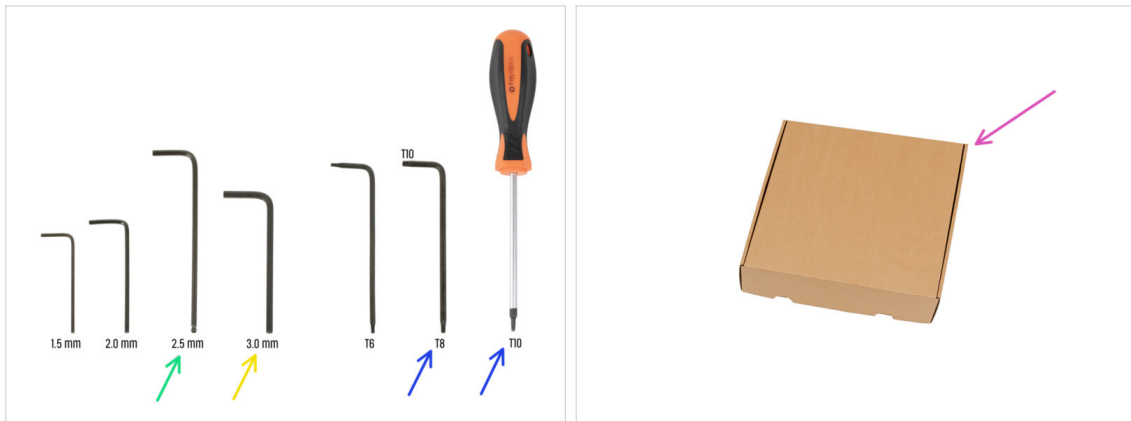


- ✦ Bon travail ! L'imprimante est prête pour l'étape suivante :
- ✦ Visitez le chapitre 3. **Préparation de l'imprimante.**

3. Préparation de l'imprimante



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

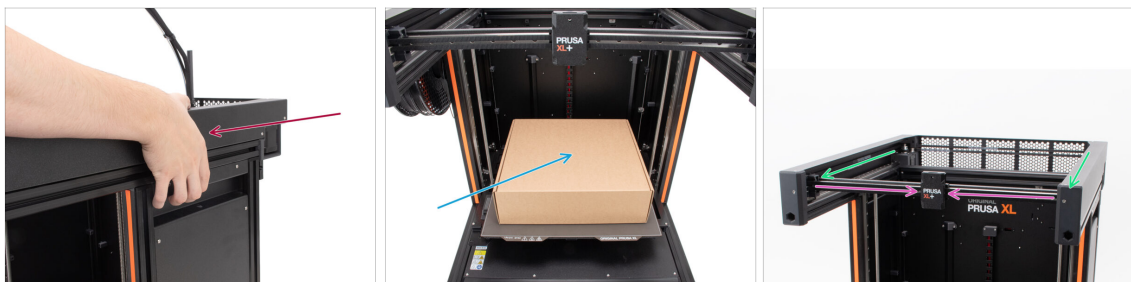
● Clé Torx TX 10 / Tournevis T10

● Clé Allen de 2,5 mm

● Clé Allen de 3 mm

● Utilisez une boîte en carton comme protection du plateau chauffant pendant l'installation. Utilisez l'une des boîtes de Nextruder que vous avez reçues avec votre imprimante.

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



● Rappel : Pour manipuler l'imprimante, **saisissez toujours les poignées des deux côtés de l'imprimante**. Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés aluminium ou les profilés en tôle situés sur le dessus.

● Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.

① Dans les étapes suivantes, nous travaillerons avec des outils et installerons l'extrudeur au-dessus du plateau chauffant. Protégez la surface d'impression contre tout dommage éventuel. Une boîte de Nextruder vide peut servir à cet effet.

● Déplacez manuellement l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.

● Déplacez le X-carriage approximativement au centre de l'axe X.

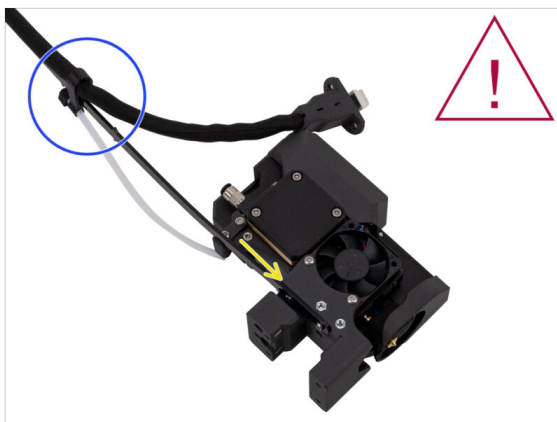
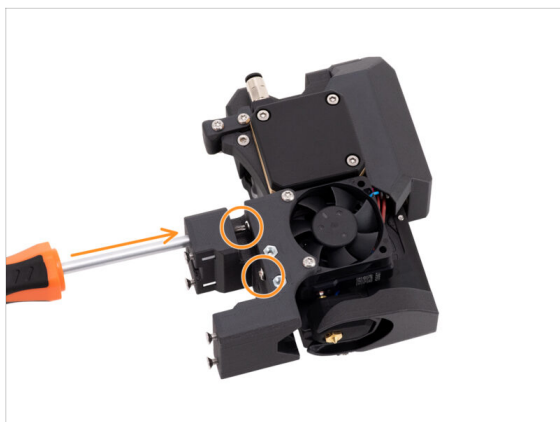
ÉTAPE 3 Câble du Nextruder : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

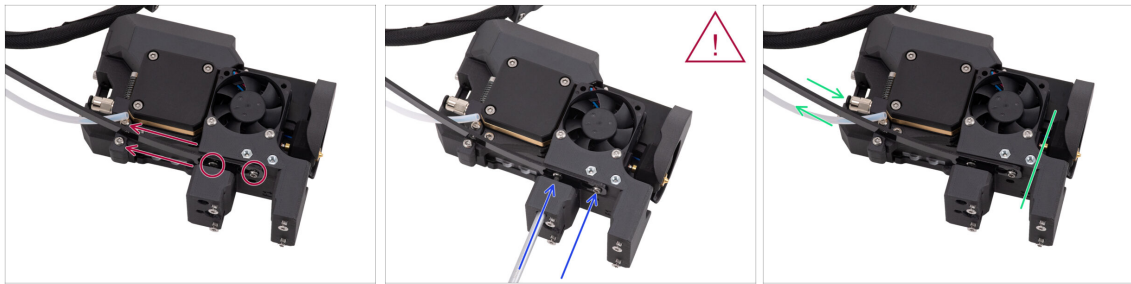
- Faisceau de câbles du Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)

ÉTAPE 4 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- À l'aide du tournevis Torx T10, desserrez les deux vis mises en évidence sur la face avant du Nextruder. Ne les dévissez pas complètement.
 - Accrochez les ouvertures en forme de trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis desserrées.
 - Assurez-vous que la partie du faisceau avec le câble et le connecteur est orientée vers le haut du Nextruder ; comme on le voit sur la photo.
- ⚠ Le faisceau de câbles doit être installé exactement de la même manière que sur la photo ; avec le câble en haut et le tube PTFE semi-transparent en bas.

ÉTAPE 5 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



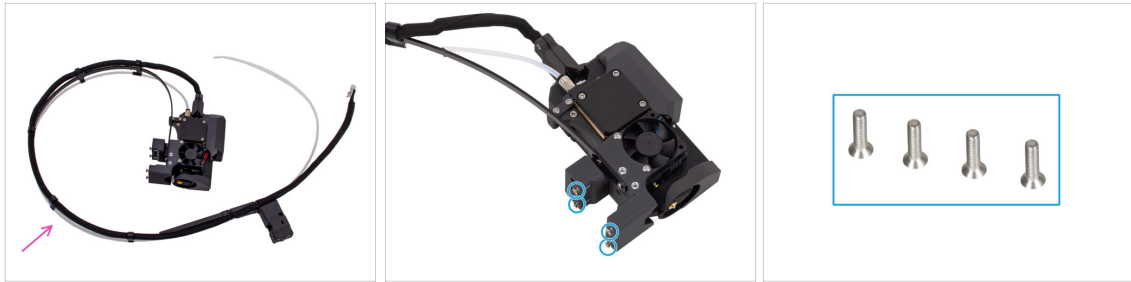
- 🔴 Tirez la ligne flexible vers le haut afin que les vis s'engagent dans la partie la plus étroite des ouvertures en trou de serrure.
- ⚠️ Vérifiez que les deux vis sont engagées.
- 🔵 Pendant que les vis sont placées dans les parties les plus étroites des ouvertures, serrez-les à l'aide du tournevis Torx T10.
- 🟢 Vérifiez que la partie flexible du faisceau de câbles est maintenue fermement contre le corps de l'extrudeur.

ÉTAPE 6 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- 🟠 Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord FESTO du Nextruder.
Poussez-le à fond.
- 🟢 Retirez deux vis M3x10 du haut du Nextruder. Gardez-les à portée de main, nous allons les utiliser prochainement.
- 🟡 Branchez le connecteur du câble sur le Nextruder.
- 🔵 Remettez le connecteur en place avec les deux vis M3x10 que nous avons retirées précédemment.
- ⬛ Bien ! Votre Nextruder est prêt pour l'étape suivante.

ÉTAPE 7 Installation du Nextruder : préparation des pièces



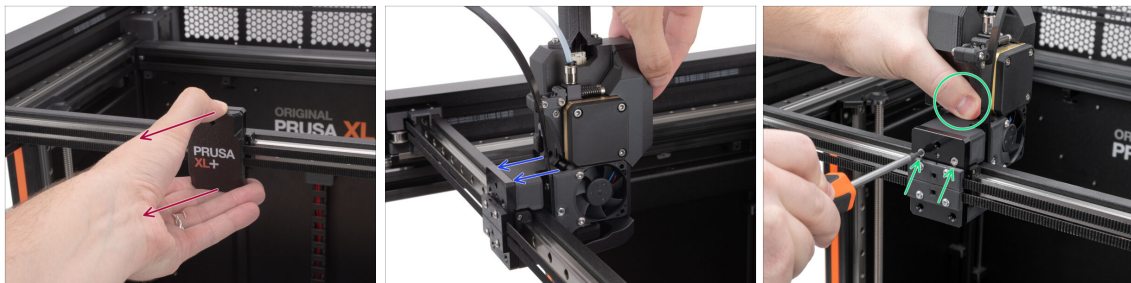
✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

✚ Assemblage du Nextruder (1x)

❗ En raison des tests minutieux de chaque imprimante avant son expédition, il peut y avoir un petit résidu de filament sur la buse du Nextruder.

✚ Retirez les quatre vis M3x12bT (à tête fraisée) de l'avant du corps du Nextruder et mettez-les de côté. Vous en aurez besoin à l'étape suivante.

ÉTAPE 8 Installation du Nextruder

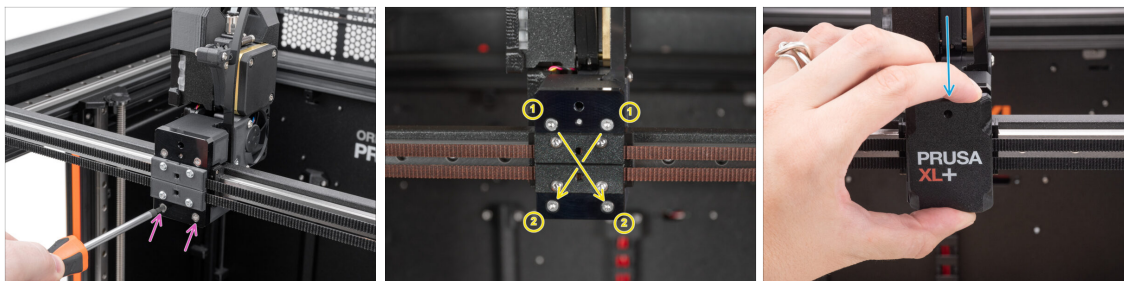


✚ Retirez le x-carriage-cover du X-carriage.

✚ Par l'arrière du X-carriage, fixez l'assemblage du Nextruder au X-carriage. Voir la bonne orientation du Nextruder.

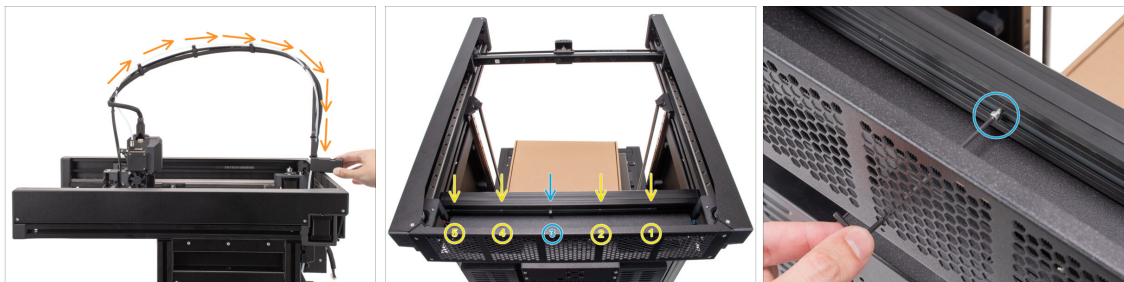
✚ Tenez le Nextruder et fixez-le en insérant et en serrant les deux vis M3x12bT que nous avons retirées précédemment dans les trous de vis supérieurs. **Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !**

ÉTAPE 9 Fixation de l'extrudeur



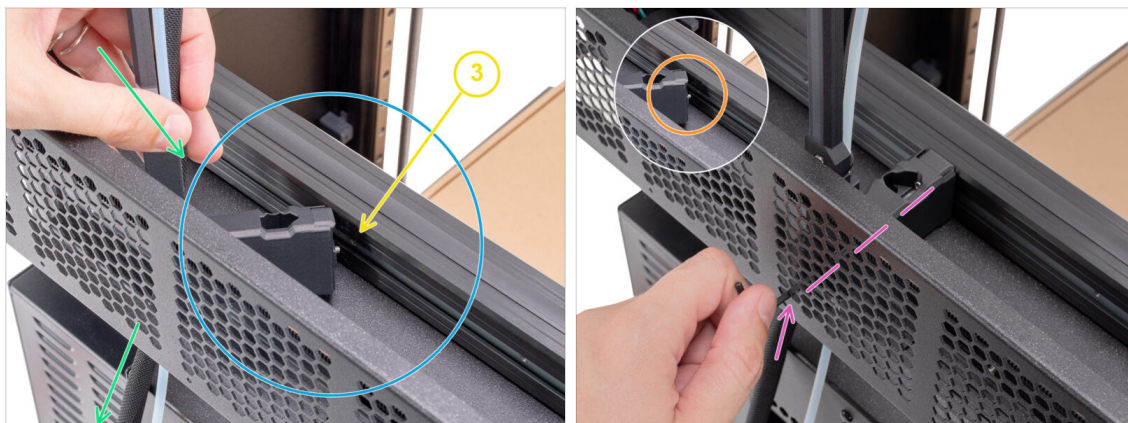
- ✚ Insérez et serrez les deux autres vis M3x12bT dans les trous inférieurs du X-carriage pour fixer l'assemblage de l'extrudeur. **Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !**
- ✚ Une fois toutes les vis en place, serrez-les en suivant une séquence diagonale.
- 🔵 Snap the x-carriage-cover back onto the X-carriage. You must feel a slight "click" to ensure the cover fits on the part.

ÉTAPE 10 Guidage du câble de l'extrudeur



- ⬛ Faites pivoter délicatement l'imprimante de 180° afin que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- ✚ Guidez le faisceau de câbles du Nextruder avec le tube PTFE au-dessus de l'imprimante jusqu'à sa face arrière.
- ✚ Localisez le long profilé métallique avec cinq trous M3 à l'intérieur du profilé en aluminium arrière.
- ⚠ **Maintenez la position du long profilé métallique pour l'étape suivante. Il ne doit pas bouger !**
Si le profilé métallique bouge, poussez-le complètement vers la gauche et fixez-le en position avec la vis.
- 🔵 Repérez la vis située dans le long profilé métallique qui maintient la pièce en place pendant le transport. À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis du profilé. Vous n'en aurez plus besoin, gardez-la donc comme pièce de rechange.

ÉTAPE 11 Fixation du dock du Nextruder



- Insérez l'assemblage du dock derrière la plaque métallique arrière. Guidez le câble et le tube PTFE vers le bas **derrière la tôle**.
 - Placez le XL-dock-cable-router sur la tôle métallique inférieure à la position 3 du profilé métallique. (Là où nous avons retiré la vis précédemment.)
 - Alignez la vis saillante du xl-dock-cable-router avec la troisième ouverture du profilé métallique.
 - Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans un trou (en bas à gauche sur le schéma) dans la plaque métallique arrière ainsi que dans la pièce en plastique jusqu'à atteindre la vis centrale du xl-dock-cable-router. Serrez-la.
- i** **Serrez fermement la vis.** Le dock est conçu pour être maintenu en place par une insertion en force.

ÉTAPE 12 Guidage du tube PTFE de l'extrudeur



- Localisez le capteur de filament latéral sur le côté de l'imprimante. Insérez le tube PTFE de l'extrudeur libre aussi loin que possible dans le trou supérieur du capteur de filament.
- Tirez doucement le tube PTFE en arrière, cela poussera le collet noir dans le capteur de filament latéral et verrouillera le tube.

ÉTAPE 13 Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces

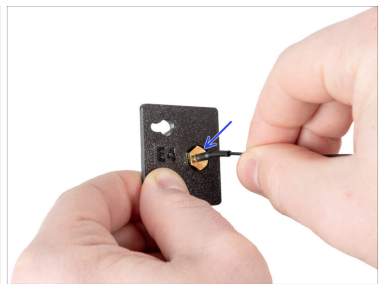
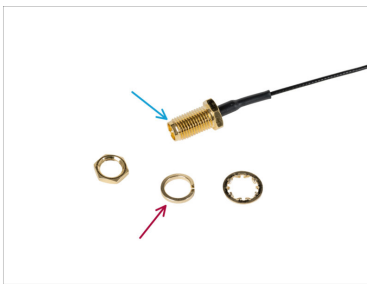
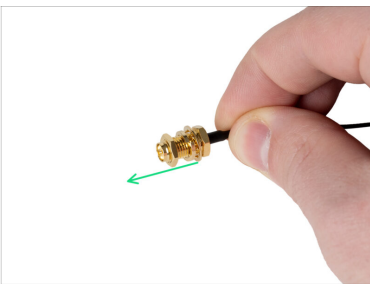


● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Version du Wi-Fi-antenna-holder (1x)

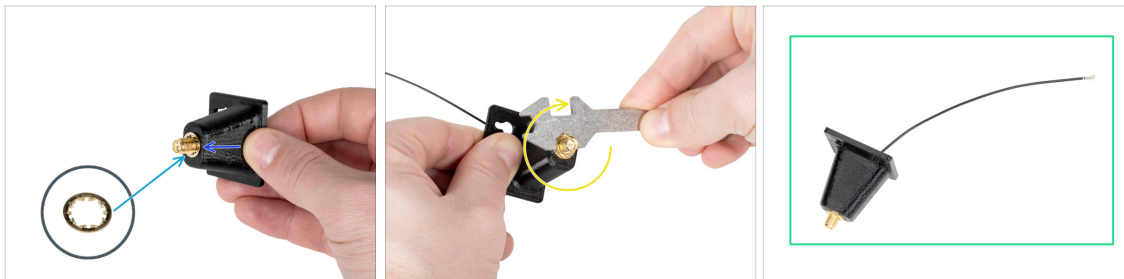
● Câble de l'antenne (1x)

ÉTAPE 14 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



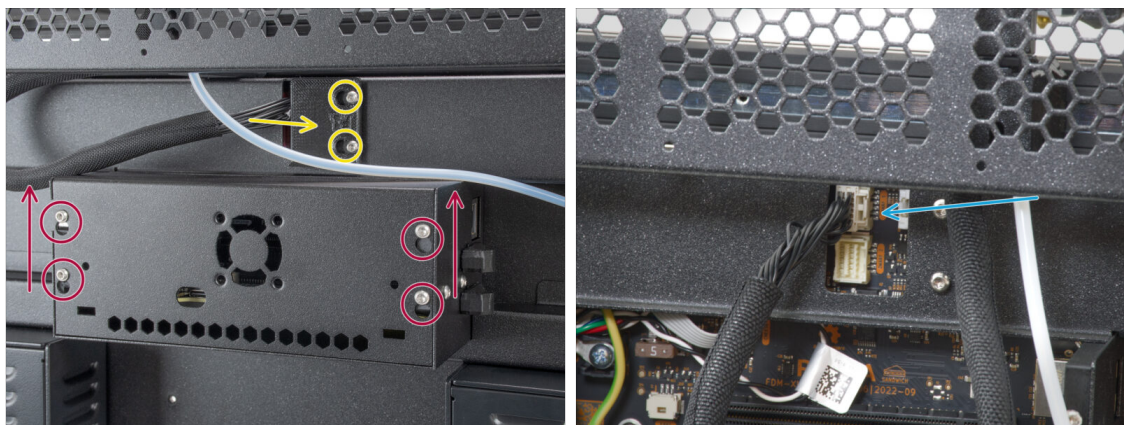
- Retirez l'écrou avec les rondelles du connecteur de l'antenne.
- Le connecteur de l'antenne est préparé.
- La dernière version du connecteur a une rondelle plus épaisse. Nous n'en avons plus besoin et vous pouvez vous en débarrasser.
- Insérez le connecteur de l'antenne dans le trou de même forme dans le Wi-Fi-antenna-holder.

ÉTAPE 15 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



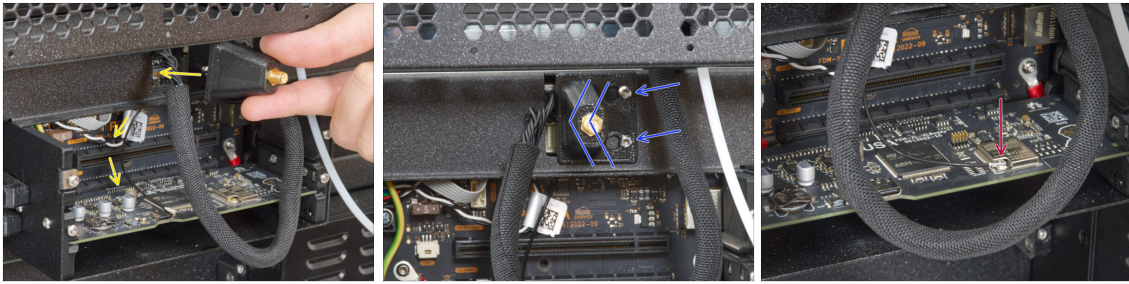
- ◆ Poussez le connecteur de l'antenne à travers le Wi-Fi-antenna-holder.
- ◆ Remettez la rondelle de blocage la plus fine sur le connecteur.
- ◆ À l'aide de la clé universelle, serrez l'écrou du connecteur de l'antenne.
- ◆ Bon travail ! L'antenne Wi-Fi est préparée.

ÉTAPE 16 Connexion du câble de l'extrudeur



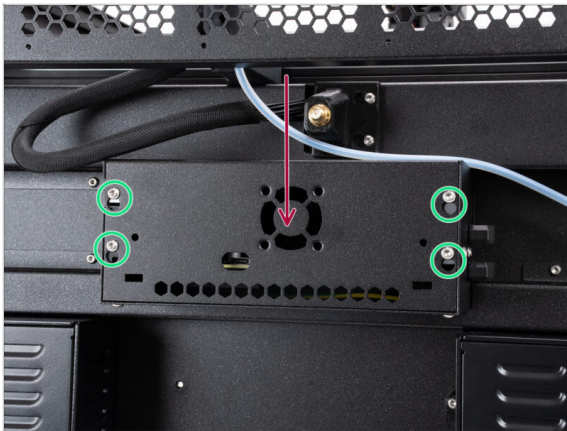
- ◆ Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- ◆ Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Faites glisser le capot vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- ① Le capot ne sera plus nécessaire.
- ◆ Desserrez les quatre vis fixant le capot de l'électronique. Retirez le couvercle.
- ◆ Connectez le câble du premier dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.

ÉTAPE 17 Installation du support de l'antenne Wi-Fi



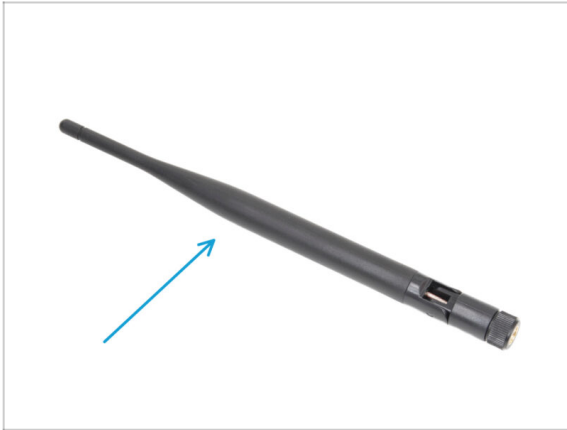
- Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
- Fixez le support d'antenne sur les vis et faites glisser le capot vers la gauche. Serrez les vis.
- Connectez doucement mais fermement le câble d'antenne au connecteur d'antenne sur la carte Buddy XL.
- ❗ Soutenez la carte par le bas avec votre doigt tout en fixant le câble d'antenne pour éviter d'endommager la carte.

ÉTAPE 18 Recouvrement du XL-buddy-box



- ⬛ Votre texte va ici
- ⚠ Attention, ne pincez aucun câble !
- Remettez le XL-buddy-box-cover sur l'imprimante. Assurez-vous que toutes les vis soient placées dans la partie la plus étroite des ouvertures.
- Serrez les quatre vis.

ÉTAPE 19 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Antenne Wi-Fi (1x)

ÉTAPE 20 Installation de l'antenne Wi-Fi



- Localisez le connecteur de l'antenne Wi-Fi au milieu de l'imprimante.
- Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- Bien joué ! Une fois l'antenne Wi-Fi installée, passons aux supports de bobine à l'étape suivante →

ÉTAPE 21 Support de bobine universel : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Joint torique (1x)
- Puck-universal (1x)
- Spool-holder-static (1x)
- Écrou M4nEs (1x)
- Vis M4x12 (1x)

ÉTAPE 22 Réglage de l'écrou du support de bobine



- Tournez délicatement l'imprimante de façon à ce que le côté gauche soit face à vous.
- Insérez le premier écrou M4nEs dans le profilé du support avant (avec le cache en plastique orange).
- Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- Les écrous M4nE peuvent se déplacer librement. Ajustez leur position si nécessaire et poussez-les légèrement vers l'intérieur pour les déplacer en douceur. Reportez-vous à l'image pour connaître le positionnement recommandé.

ÉTAPE 23 Montage du puck-universal



- Insérez la vis M4x12 dans le Puck-universal.
- Alignez le Puck-universal avec l'écrou M4nEs.
⚠ **Notez les languettes** sur la pièce. Elles doivent **s'insérer dans la rainure du profilé en aluminium.**
- Serrez fermement la vis à l'aide d'une clé Allen de 3,0 mm.
- ⓘ Une fois serrée, la position ne peut plus être ajustée.

ÉTAPE 24 Installation du support de bobine



- Placez le joint torique sur le Spoolholder-static.
- Insérez le Spoolholder-static dans le dock du Puck-universal.
- Verrouillez le Spoolholder-static en le tournant en sens horaire.
- Félicitations. Vous avez installé avec succès le support de bobine !

ÉTAPE 25 xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Assemblage du xLCD (1x)
- Vis M3x10 (2x)

ÉTAPE 26 Connexion des câbles du xLCD



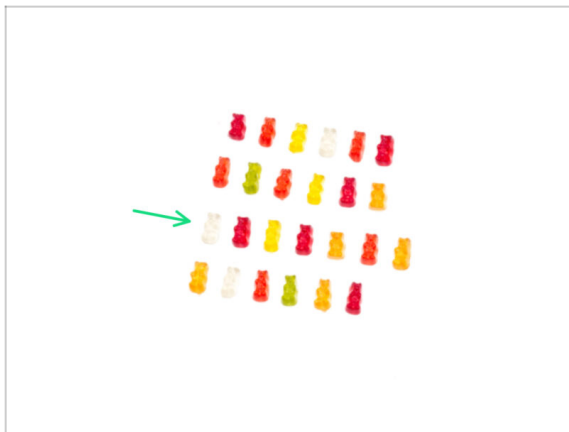
- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
 - ① Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir la photo.
- Appuyez sur le connecteur du câble xLCD pour le connecter complètement au xLCD. Maintenez le capot du xLCD.
- Enfoncez complètement le connecteur de mise à la terre dans le faston PE.

ÉTAPE 27 Montage du xLCD



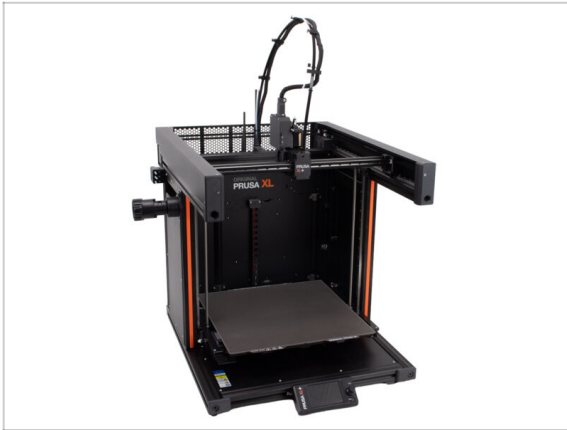
- Alignez l'assemblage du xLCD avec les écrous du profilé en aluminium avant.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté droit du xLCD.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté gauche du xLCD.
- Le xLCD moulé par injection est monté et prêt.

ÉTAPE 28 Récompensez-vous



- Excellent travail ! Récompensez-vous avec une autre rangée d'oursons en gomme. ● Excellent travail ! Récompensez-vous avec une autre rangée d'oursons en gomme.
- Mangez la troisième rangée : sept oursons en gomme.
- Saviez-vous que les couleurs vives des oursons en gomme sont obtenues grâce à l'utilisation de colorant alimentaire, ce qui ajoute à leur attrait visuel.

ÉTAPE 29 Presque fini !



- **Félicitations !** Votre Original Prusa XL est prête à être allumée !
- Comparez le rendu final avec la photo.
- Passons maintenant au dernier chapitre **4. Première mise en route.**

4. Première mise en route



ÉTAPE 1 Avant de commencer avec la Mono-outil



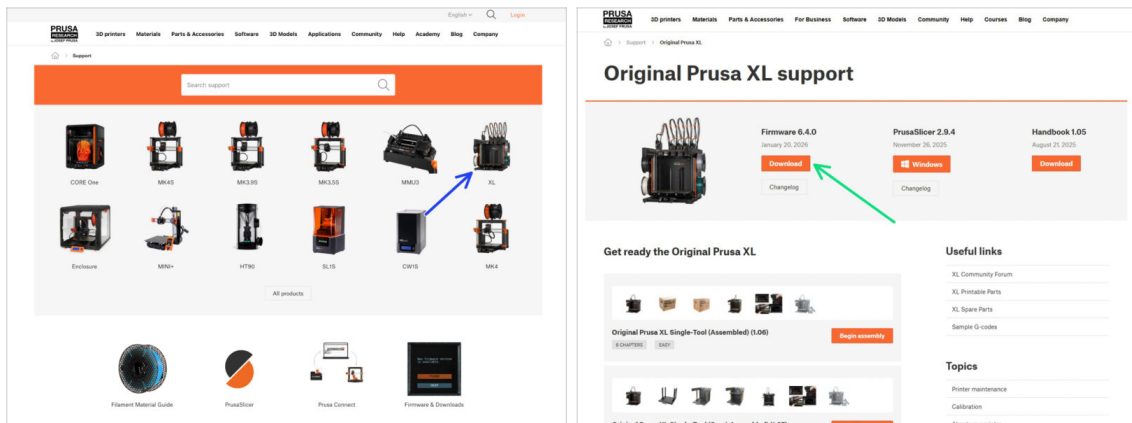
- ❗ Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.
- ❗ Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 6.2.4 ou plus récent**

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



- ⚠ Assurez-vous que l'imprimante est placée dans un endroit stable où aucune vibration ambiante n'est transmise (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).
- ➡ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- ➡ Passez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "I").

ÉTAPE 3 Mise à jour du firmware



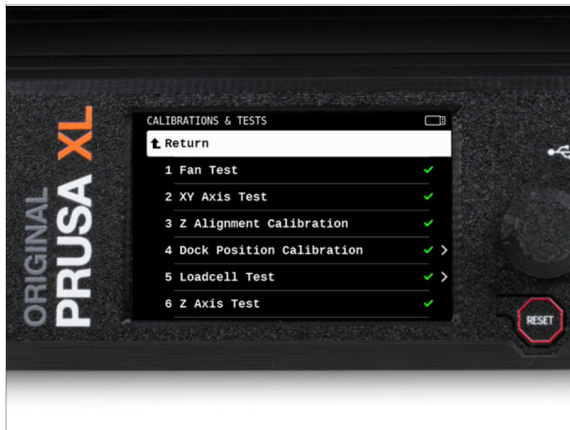
- ❗ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.
- 📍 Visitez la page help.prusa3d.com.
- 📍 Accédez à la page Prusa XL.
- 📍 Enregistrez le fichier du firmware (.bbf) sur la clé USB fournie.
- ❗ Conseil de pro : pour accéder à la page d'accueil de la Prusa XL, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/XL

ÉTAPE 4 Assistant : Configuration du réseau et de Prusa Connect



- ❗ Après le démarrage de l'imprimante, l'écran vous invite à accéder au test de l'imprimante et à l'assistant de configuration.
- 📍 La configuration initiale commence par la configuration optionnelle du réseau, qui inclut également la configuration de PRUSA CONNECT. Suivez les instructions à l'écran si vous souhaitez connecter votre imprimante au Wi-Fi et à Prusa Connect.

ÉTAPE 5 Assistant : Tests de calibration



i L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.

⚠ ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant l'assistant, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.

📌 L'assistant démarre avec ces tests :

- Test des ventilateurs
- Test des axes X et Y
- Calibration de l'alignement de l'axe Z

● **Ces premiers tests sont entièrement automatisés lors de la première calibration.**

⚠ Lors du test des axes, assurez-vous qu'il n'y a rien dans l'imprimante qui obstrue le mouvement des axes.

ÉTAPE 6 Assistant - Test du capteur de force



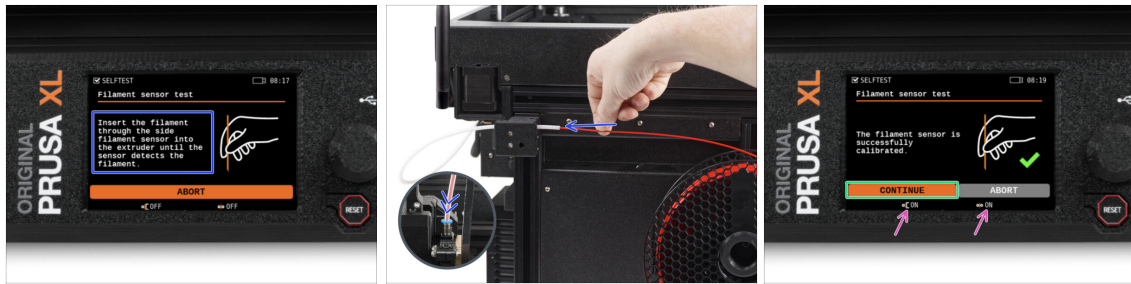
- ◆ L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le capteur de force. Pendant cette procédure, les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées, vous pouvez toucher les pièces de l'imprimante. Cliquez sur **Continuer**.
- ◆ **Ne touchez pas encore la buse.** Attendez que le compte à rebours soit terminé et que l'imprimante vous avertisse par un signal sonore et un message sur l'écran.
- ◆ Tapez doucement mais fermement sur la buse. N'utilisez pas de force excessive. Si le capteur de force ne détecte pas votre appui, vous serez invité à répéter l'étape.
- ❗ Après cette étape, passez respectivement au **Test de l'axe Z** et au **Test de l'élément chauffant de la buse**. Ces deux tests sont automatiques et nécessitent une intervention minimale.

ÉTAPE 7 Assistant - Calibration des Capteurs de filament partie 1



- ◆ Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament. Utilisez le Prusament fourni avec votre imprimante et montez-le sur le support de bobine.
- ◆ Lorsque vous avez préparé le filament, cliquez sur **Oui**.
- ◆ N'insérez pas le filament dans le capteur de filament latéral et la tête de l'outil. Si le capteur de filament latéral est vide, cliquez sur **Continuer**.

ÉTAPE 8 Assistant - Calibration des Capteurs de filament partie 2



- Insérez le filament dans le capteur de filament latéral via le tube PTFE. Poussez-le jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous sentirez une légère résistance).
- Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur la barre inférieure de l'écran.
- À la fin du test, vous serez invité à **retirer le filament du capteur**.
- Le capteur à filament a été calibré et testé avec succès. Cliquez sur **Continuer**.

ÉTAPE 9 Assistant : pas à pas en phase : pas à pas en phase



- ◆ **La dernière étape est la calibration du pas à pas en phase.** Cette fonctionnalité a été introduite dans la version 6.0.0 du firmware. La calibration est automatique. Suivez les instructions à l'écran.
- ① Vous pouvez trouver plus d'informations sur le pas à pas en phase via les liens suivants :
 - 📌 **GUIDE DU PAS À PAS EN PHASE** : Informations nécessaires sur la calibration du pas à pas en phase.
 - 📌 **ARTICLE DE BLOG SUR LE PAS À PAS EN PHASE** : Un examen plus approfondi de la fonction de pas à pas en phase.
- ① L'imprimante déplacera la première tête d'impression au milieu du plateau chauffant et déplacera l'outil en diagonale pour les axes X et Y à des vitesses différentes.
- ◆ Une fois le test terminé, l'écran affichera dans quelle mesure les vibrations du moteur ont été réduites.

ÉTAPE 10 C'est fini



- Retirez manuellement le filament de l'imprimante. Et cliquez sur **Continuer**.
- **Bien joué ! L'imprimante est prête à imprimer.** Cependant, suivez les instructions de ce manuel jusqu'au bout.

ÉTAPE 11 Guide rapide pour vos premières impressions

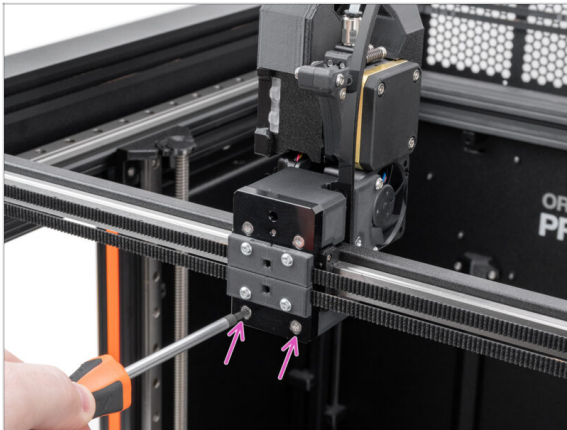


Maintenant, veuillez lire le **Manuel d'impression 3D**, qui est fait sur mesure pour votre imprimante et **suivez les instructions pour préparer correctement l'imprimante**. La dernière version est toujours disponible sous **ce lien**.



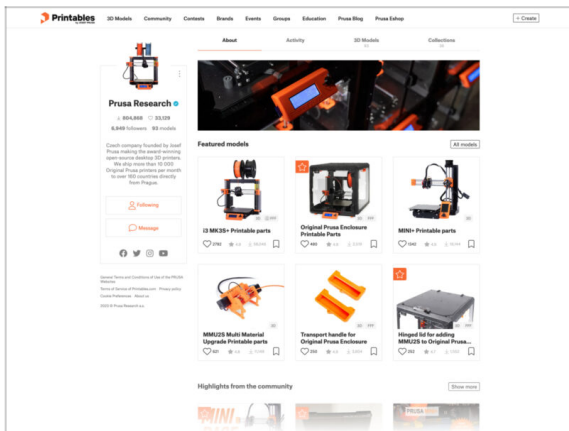
Lisez les chapitres *Clause de non-responsabilité* et *Consignes de sécurité*.

ÉTAPE 12 SMAZAT



■ smazat

ÉTAPE 13 Modèles 3D imprimables



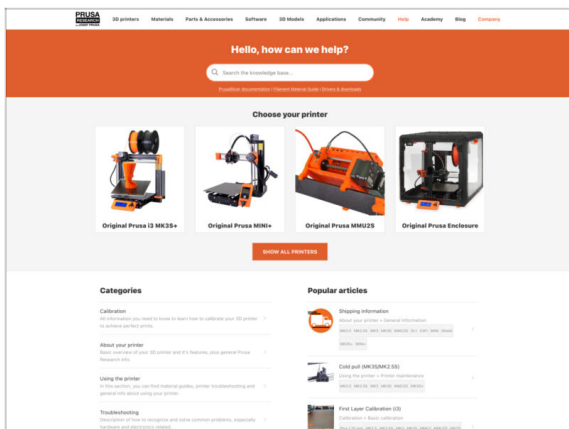
- **Félicitations ! Vous devriez être prêt à imprimer maintenant ;-)**
- Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB fournie - vous pouvez les consulter dans cette collection.

ÉTAPE 14 Donnez-nous votre retour



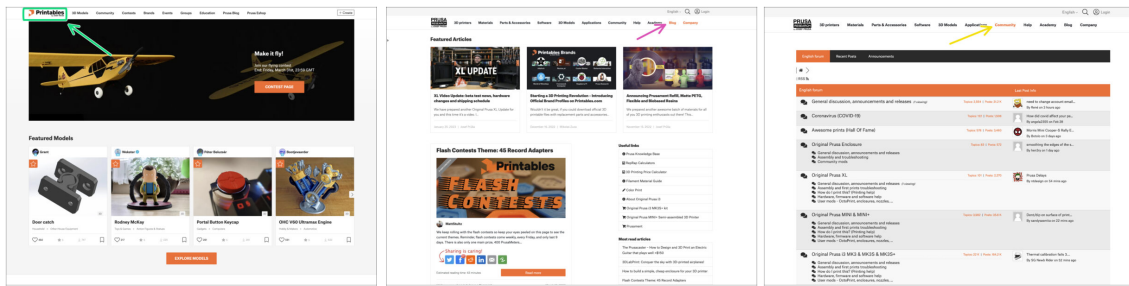
- Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.
- **Partagez votre retour ici.**
- Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

ÉTAPE 15 Base de connaissances Prusa



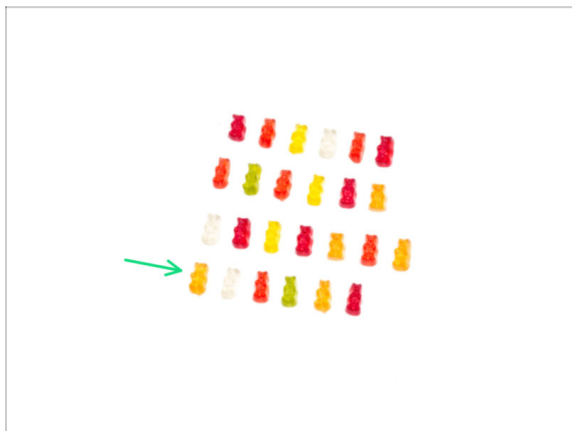
- Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com
- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 16 Rejoignez Printables !



- **N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur [Printables.com](https://www.printables.com)**
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)
- Tous les services partagent le même compte.

ÉTAPE 17 C'est l'heure des Haribo !



- **Toutes nos félicitations ! Vous l'avez fait.** L'imprimante devrait déjà être opérationnelle et vous pouvez profiter de la dernière rangée d'ours en gomme : six ours en gomme.
- **Avertissement :** il vous reste beaucoup d'ours en gomme. **Ne mangez pas tous les ours en gomme restants d'un coup tout seul maintenant !** Même si cela semble amusant, croyez-nous... Vous ne voulez pas **supporter** les conséquences.
- Nous vous recommandons de refermer le sachet et de le placer près de l'imprimante en veillant à protéger les Haribo de la chaleur et de l'humidité. Vous pouvez en avoir quelques-uns à chaque fois que votre imprimante chauffe ou que vous attendez avec impatience la fin de l'impression de votre projet.
- Saviez-vous que les ours en gomme ont une longue durée de conservation ? Ils se conservent généralement jusqu'à deux ans s'ils sont stockés correctement dans un endroit frais et sec. Mais ne testez pas cela avec nos ours en gomme.

ÉTAPE 18 Back version: XL buddy box covering



Be carefull, do not pinch any cables!



Put the XL-buddy-box-cover back on the printer.



With a T10 key tighten the four screws.

ÉTAPE 19 Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation



For the following steps, please prepare:



Wi-Fi antenna (1x)



The Original Prusa XL is shipped with two versions of the Wi-Fi antenna, each with a different shape. The functionality is the same.

ÉTAPE 20 Injection molded spool holder: adjusting the nut



Carefully turn the printer so that the side with the side filament sensor is facing you.



Insert the M4nEs nut into the front support extrusion (with the orange plastic cover). Insert the side with the spring (metal plate) first, then push the nut inside.



The M4nEs nut is free to move; you can adjust the position as you want. The nut must be slightly pushed in to smoothly move. Refer to the image to see the ideal position.

ÉTAPE 21 Injection molded spool holder: Assembly



Locate pins two pins on the spool-holder-base and line them with the rails in the spool-holder-slider.



Insert the spool-holder-base into the spool-holder-slider and push it through a little through the part.

ÉTAPE 22 Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly



Attach the spool holder assembly to the M4nEs nut in the extrusion. Note that there is a protrusion on the spool-holder-mount, which must fit into the groove in the extrusion.



Tighten the spool holder assembly.



Do not use the spool holder as a handle to lift or move the printer!

ÉTAPE 23 xLCD: parts preparation

- ① **Starting from September 2024, you may receive a new injection-molded xLCD. Check the photos and identify your version.**
- 🟠 If you have the injection-molded xLCD, proceed with this step and continue to the next step →
- 🟡 **If you have the older printed version of the xLCD, continue to this step:**
Printed xLCD assembly versions
- ⬛ **For the following steps, please prepare:**
 - 🟠 xLCD assembly (1x)
 - 🟢 M3x10 screw (2x)

ÉTAPE 24 Injection molded xLCD: xLCD cables

- 🟢 Connect the xLCD cable to the slot on the xLCD board.
- ① There is a latch on the xLCD cable connector, which must be facing the triangle symbol on the board. See the picture.
- 🟢 Push the xLCD cable connector to fully connect to the xLCD. Hold the xLCD cover.
- 🟢 Push the grounding connector fully into the PE faston.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a template for handwriting practice or general note-taking. The margins are consistent on all sides.

[illegible]