

# Obsah

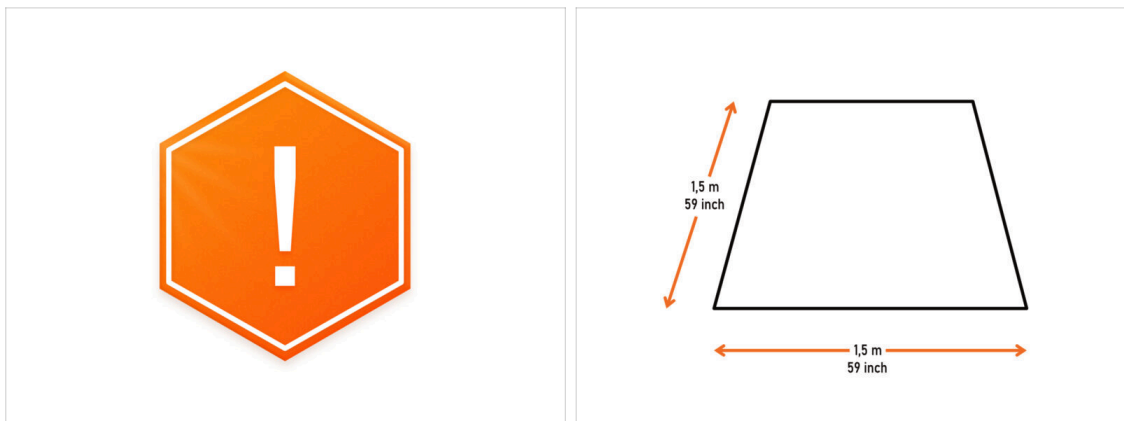
|                                                          |    |
|----------------------------------------------------------|----|
| <b>1. Úvod</b>                                           | 3  |
| Krok 1 - Obecné informace                                | 4  |
| Krok 2 - Jak se orientovat v návodu                      | 4  |
| Krok 3 - Co vás čeká během vybalování                    | 5  |
| Krok 4 - Nářadí v balení                                 | 6  |
| Krok 5 - Orientace podle štítků                          | 6  |
| Krok 6 - Kontrolní list                                  | 7  |
| Krok 7 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem                | 7  |
| Krok 8 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení | 8  |
| Krok 9 - Jsme tu pro Vás!                                | 8  |
| <b>2. Vybalení tiskárny</b>                              | 9  |
| Krok 1 - Úvod                                            | 10 |
| Krok 2 - Otevření balíčku                                | 10 |
| Krok 3 - Otevření balíčku                                | 11 |
| Krok 4 - Vyjmutí vložek                                  | 11 |
| Krok 5 - Vyjmutí vložek                                  | 12 |
| Krok 6 - Vyjmutí vložek                                  | 12 |
| Krok 7 - Vybalení tiskárny                               | 13 |
| Krok 8 - Tiskárna je připravena k nastavení              | 13 |
| <b>3. Nastavení tiskárny</b>                             | 14 |
| Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole                 | 15 |
| Krok 2 - Příprava tiskárny                               | 15 |
| Krok 3 - Kabel nextruderu: příprava dílů                 | 16 |
| Krok 4 - Sestava kabelového svazku Nextruderu            | 16 |
| Krok 5 - Sestava kabelového svazku Nextruderu            | 17 |
| Krok 6 - Sestava kabelového svazku Nextruderu            | 17 |
| Krok 7 - Instalace Nextruderu: příprava dílů             | 18 |
| Krok 8 - Instalace Nextruderu                            | 18 |
| Krok 9 - Zajištění Nextruderu                            | 19 |
| Krok 10 - Vedení kabelu Nextruderu                       | 19 |
| Krok 11 - Připojení doku Nextruderu                      | 20 |
| Krok 12 - Vedení PTFE trubičky extruderu                 | 20 |
| Krok 13 - Držák Wi-Fi antény: příprava dílů              | 21 |
| Krok 14 - Instalace Wi-Fi antény: příprava antény        | 21 |
| Krok 15 - Instalace Wi-Fi antény: příprava antény        | 22 |
| Krok 16 - Zapojení kabelu extruderu                      | 22 |
| Krok 17 - Instalace držáku Wi-Fi antény                  | 23 |
| Krok 18 - Zakrytí krabičky XL Buddy                      | 23 |
| Krok 19 - Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů          | 24 |
| Krok 20 - Instalace Wi-Fi antény                         | 24 |
| Krok 21 - Univerzální držák cívky: příprava dílů         | 25 |
| Krok 22 - Nastavení matice držáku cívky                  | 25 |
| Krok 23 - Instalace dílu Puck-universal                  | 26 |
| Krok 24 - Instalace držáku cívky                         | 26 |
| Krok 25 - xLCD: Příprava dílů                            | 27 |
| Krok 26 - Zapojení xLCD kabelů                           | 27 |
| Krok 27 - Osazení xLCD                                   | 28 |
| Krok 28 - Odměňte se                                     | 28 |
| Krok 29 - Skoro hotovo!                                  | 29 |
| <b>4. První spuštění</b>                                 | 30 |

|                                                                                   |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Krok 1 - Než začnete se Single-Toolem .....                                       | 31        |
| Krok 2 - Příprava tiskárny .....                                                  | 31        |
| Krok 3 - Aktualizace firmwaru .....                                               | 32        |
| Krok 4 - Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect .....                           | 32        |
| Krok 5 - Průvodce: Testy kalibrace .....                                          | 33        |
| Krok 6 - Průvodce - Test Load cell senzoru .....                                  | 34        |
| Krok 7 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu část 1 .....                      | 34        |
| Krok 8 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu část 2 .....                      | 35        |
| Krok 9 - Průvodce: Phase stepping .....                                           | 35        |
| Krok 10 - Hotovo .....                                                            | 36        |
| Krok 11 - Rychlý průvodce před prvním tiskem .....                                | 36        |
| Krok 12 - Ukázkové 3D modely .....                                                | 37        |
| Krok 13 - Dejte nám zpětnou vazbu .....                                           | 37        |
| Krok 14 - Centrum Náповědy .....                                                  | 38        |
| Krok 15 - Přidejte se na Printables! .....                                        | 38        |
| Krok 16 - Je čas na Haribo! .....                                                 | 39        |
| Krok 17 - Back version: XL buddy box covering .....                               | 39        |
| Krok 18 - Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation .....     | 39        |
| Krok 19 - Injection molded spool holder: adjusting the nut .....                  | 40        |
| Krok 20 - Injection molded spool holder: Assembly .....                           | 40        |
| Krok 21 - Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly ..... | 40        |
| Krok 22 - xLCD: parts preparation .....                                           | 40        |
| Krok 23 - Injection molded xLCD: xLCD cables .....                                | 41        |
| <b>Seznam změn v manuálu .....</b>                                                | <b>42</b> |
| Krok 1 - Historie verzí .....                                                     | 43        |

# 1. Úvod



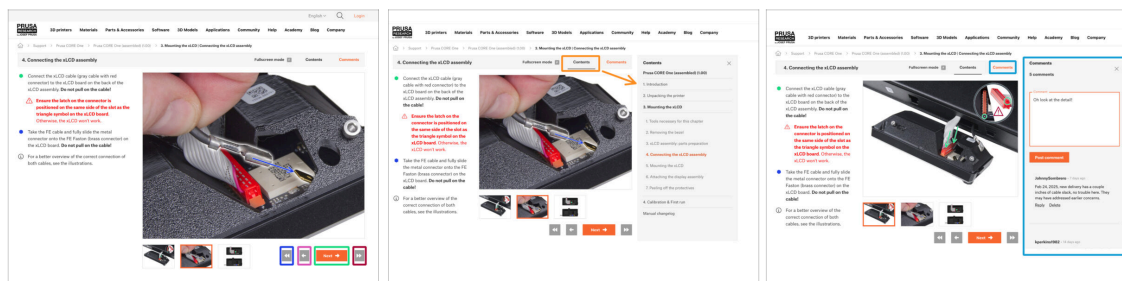
## KROK 1 Obecné informace



**⚠ Balík s tiskárnou je těžký! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.**

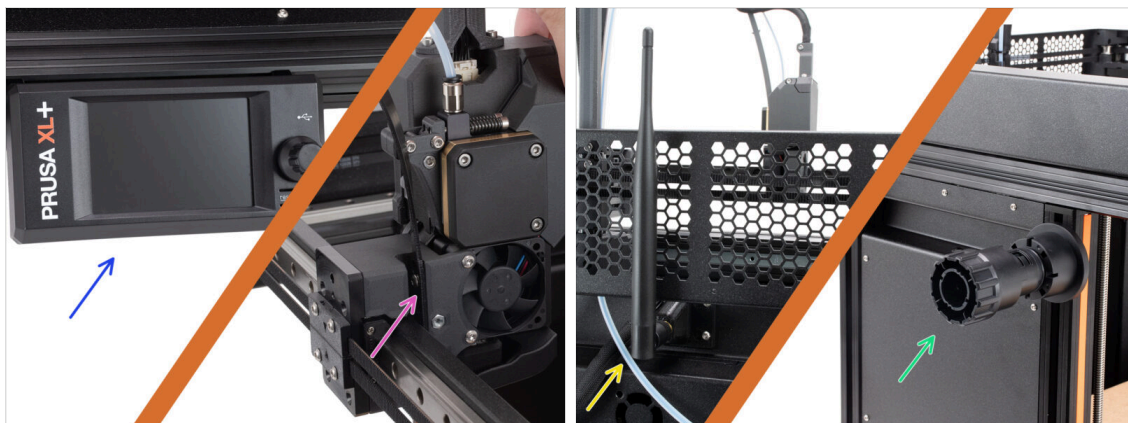
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1,5 m x 1,5 m.
- Nad pracovním místem doporučujeme jasné světlo. Některé díly tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo velice ztížit proces sestavování.

## KROK 2 Jak se orientovat v návodu



- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
- Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
- Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
- Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
- Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

## KROK 3 Co vás čeká během vybalování



❗ Kvůli přepravě musí být některé křehké díly bezpečně zabaleny zvlášť v balení tiskárny. Tento návod vás provede instalací těchto dílů na tiskárnu.

⬛ **Tyto díly budou nainstalovány:**

- 🔵 Kompletace LCD
- 🟣 Single tool Nextruder sestava
- 🟡 Wi-Fi anténa
- 🟢 Držák cívky

## KROK 4 Nářadí v balení



### ● Balení obsahuje:

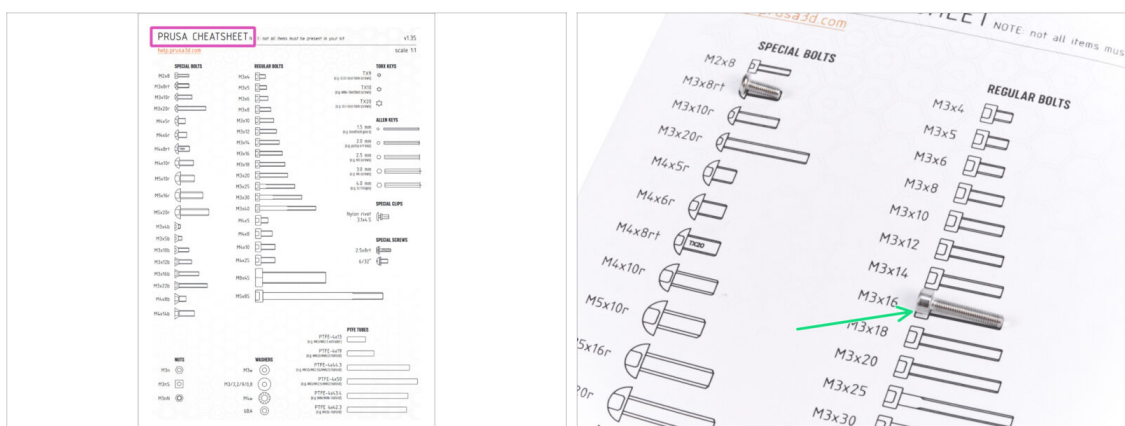
- ❗ Některé nástroje jsou určeny především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tento návod je nebudete potřebovat. Na začátku kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- Torx klíč TX6, TX8, TX10
- Inbusový klíč 2,5 mm, 4,0 mm
- Klíč 13-16
- Univerzální klíč
- Šroubovák T10
- Křížový šroubovák PH2
- Čelistové kleště
- Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě. Při montáži jej není třeba používat. K dispozici je speciální online příručka Pravidelná údržba tiskárny.

## KROK 5 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Sáček s upevňovacími prvky LCD obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

## KROK 6 Kontrolní list



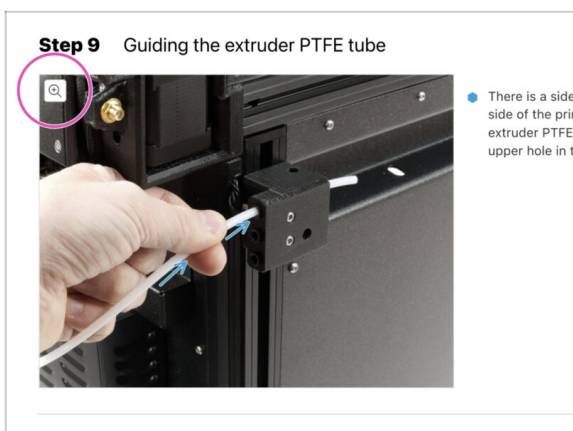
- ✿ Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresy všech potřebných spojovacích prvků.
- ✿ Výkresy spojovacích prvků jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením spojovacího prvku na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- ❗ Prusa Cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek [prusa3d.com/cheatsheet](https://prusa3d.com/cheatsheet). Vytiskněte ho ve 100% měřítku, jinak to nebude fungovat.

## KROK 7 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



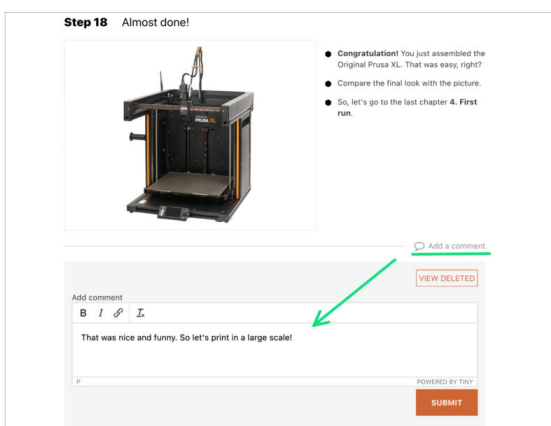
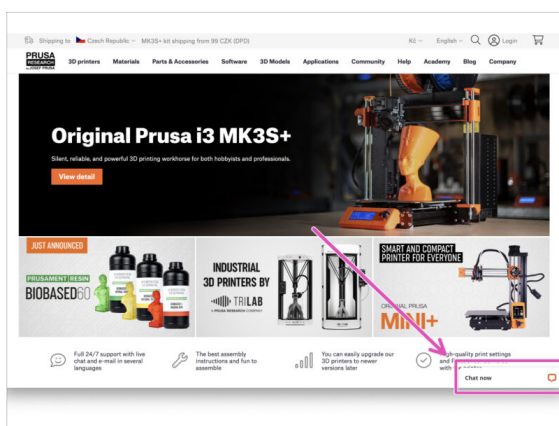
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.
- ✿ Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

## KROK 8 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- i** Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com), a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- ✿ Najedte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

## KROK 9 Jsme tu pro Vás!

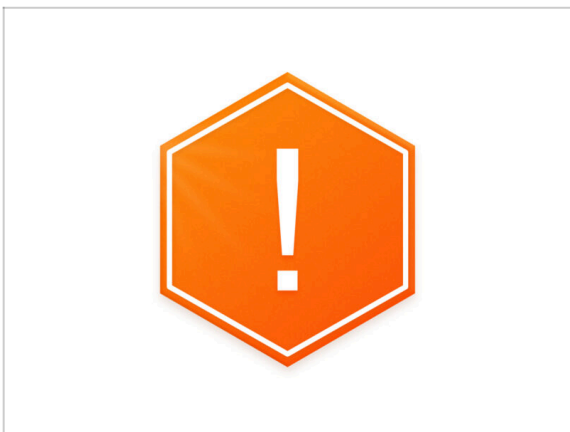


- ✿ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- ✿ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
  - ✿ V komentářích pod jednotlivými kroky.
  - ✿ Naše nepřetržitá 24/7 podpora na [shop.prusa3d.cz](https://shop.prusa3d.cz)
  - ✿ Napsáním e-mailu na [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com)
- ✿ Jste připraveni začít s montáží? Přejdeme ke kapitole 2. Rozbalení tiskárny.

## 2. Vybalení tiskárny



### KROK 1 Úvod



- ⚠ **Balík s tiskárnou je těžký!**  
Požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.
- ⚠ **Pokud vám při montáži pomáhají děti, vždy na ně dohlížejte, aby nedošlo ke zranění.**
- ⚠ **Obal nevyhazujte!** Ponechte si originální obal i ochranné pěnové vložky. Tiskárna v nich musí být zabalena pro servisní nebo záruční přepravu, aby se předešlo poškození.

### KROK 2 Otevření balíčku



- Balíček umístěte na stabilní místo. **Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru.** Viz přepravní štítek.
- Krabice je opatřena odtrhací páskou, která ji rozdělí na dvě části.
- Strhněte celý odtrhací pásek a rozdělte krabici.

## KROK 3 Otevření balíčku



🟡 Zvednutím horní části krabice nadzvednutím.

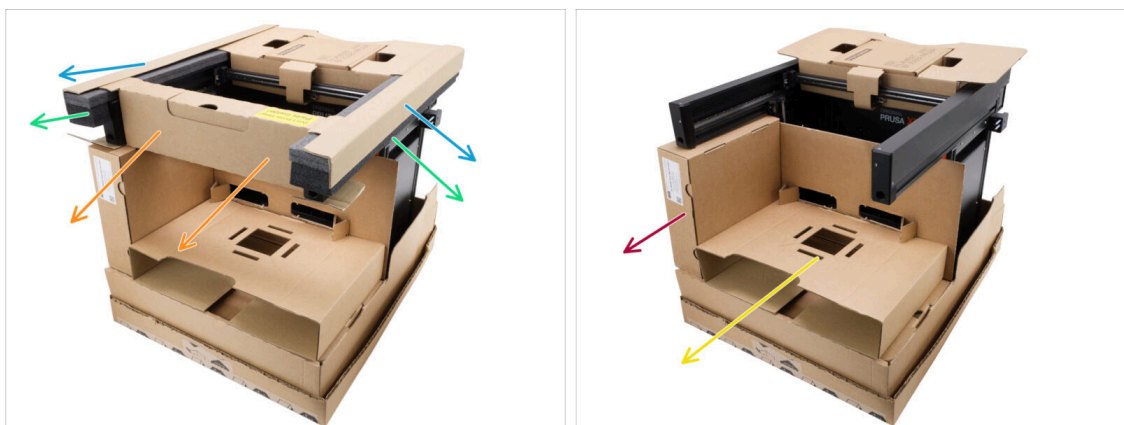
⚠️ Uvnitř jsou kartonové upevňovací vložky, které obsahují díly potřebné k montáži. **Nevyhazujte je!**

📄 Vaše tiskárna se může mírně lišit od tiskárny zobrazené na fotografiích. Nemá to však vliv na návod; fotografie jsou pouze ilustrační.

🟢 Vyjměte gumové medvídky Haribo ze zadní části krabice a dejte je stranou. Brzy je pustíme ze zajetí.

🟠 Vyjměte uvítací dopis, který obsahuje také cheatsheet. **Uvítací dopis nevyhazujte!**

## KROK 4 Vyjmutí vložek



🟠 Odstraňte z krabice horní tvrdé kartonové ochranné fixace.

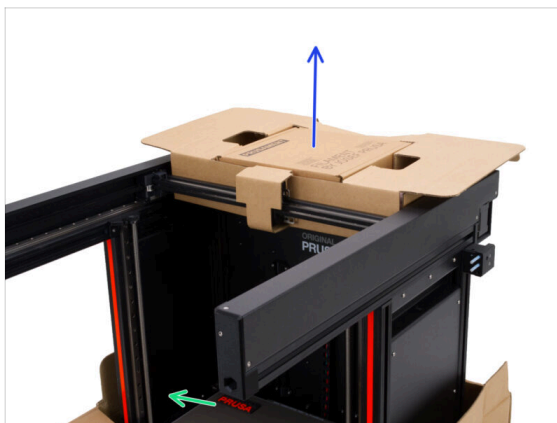
🟢 Odstraňte horní pěnové ochranné vložky.

🟡 Vyjměte horní přední kartonovou vložku. Uvnitř se nacházejí různé díly; při vyjímání kartonové vložky dávejte pozor, abyste je neztratili.

🟡 Vyjměte kartonovou vložku vedle krabice s nextruderem.

🟠 Odstraňte krabici s nextruderem.

## KROK 5 Vyjmutí vložek



- 🔵 Zvedněte oba kartony na boku přední kartonové vložky, ohněte svislou stranu dolů a vyjměte vložku.
- 🟠 Odstraňte ze shora krabici s Prusamentem.
- 🟢 Zkušební výtisk vyjměte tak, že opatrně nadzvednete roh plátu, na kterém se výtisk nachází. Pokud plát takto mírně ohnete, výtisk se z povrchu uvolní.

## KROK 6 Vyjmutí vložek



- 🔵 Uvnitř horní kartonové vložky je malý výřez, pomocí kterého se připojuje k rámu tiskárny. Zatáhněte za něj a vložku odhákněte.
- 🟡 Sundejte ochrannou kartonovou pásku, která je omotána kolem osy X.
- 🟢 Díly k tiskárně jsou uloženy uvnitř horní kartonové vložky! Dbejte na to, abyste je neztratili!
- 🟡 Zvedněte celou vložku a vyjměte ji.

### KROK 7 Vybalení tiskárny



- ✦ K manipulaci s tiskárnou použijte boční úchyty.
- ✦ Přidržte spodní část krabice na místě, zatímco budete zvedat tiskárnu.
- ⚠ **Nezvedejte tiskárnu za horní kovové profily!!!** Jinak můžete díly tiskárny deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř.
- ⚠ **Nezvedejte tiskárnu sami;** požádejte někoho, aby vám ji pomohl zvednout za rukojeť na boku.

### KROK 8 Tiskárna je připravena k nastavení

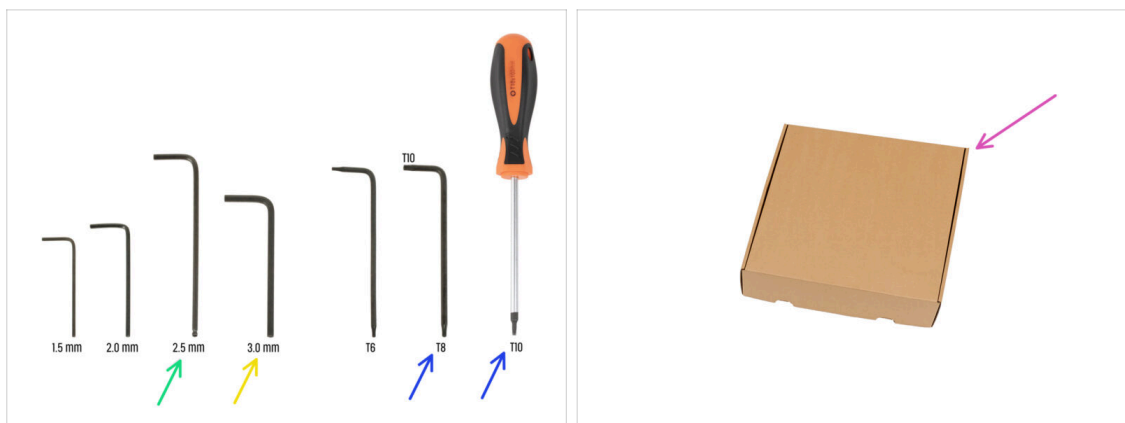


- Skvělá práce! Tiskárna je připravena pro další krok:
- Navštivte kapitolu: **3. Sestavení tiskárny**

### 3. Nastavení tiskárny



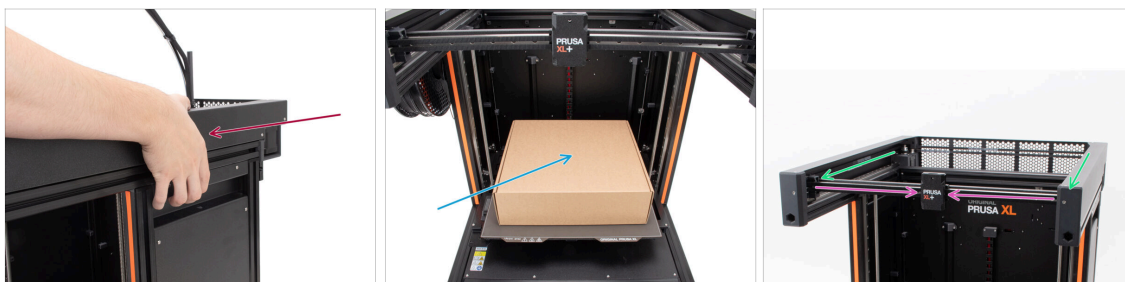
## KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- TX 10 Torx klíč / T10 šroubovák
- Inbusový klíč 2,5 mm
- 3mm Inbusový klíč
- Při instalaci použijte jako ochranu vyhřívané podložky kartonovou krabici. Použijte jednu z krabic od Nextruderu, které jste obdrželi spolu s tiskárnou.

## KROK 2 Příprava tiskárny



- Chcete-li s tiskárnou manipulovat, **vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny**. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.
- Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
  - ① V následujících krocích budeme pracovat s nástroji a instalovat extruder nad vyhřívanou podložku. Chraňte tiskovou plochu před možným poškozením. K tomuto účelu může posloužit prázdná krabice od Nextruderu.
- Posuňte manuálně sestavu osy X zcela směrem k přední části tiskárny.
- Posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

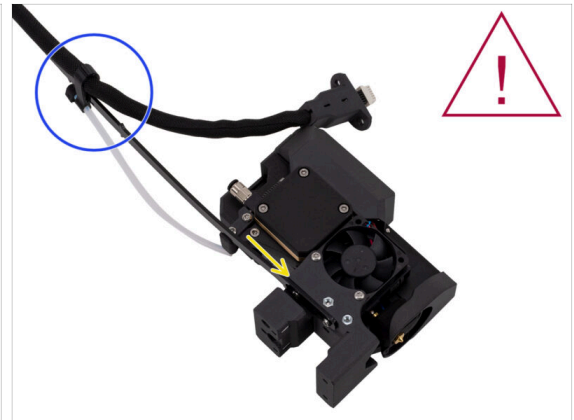
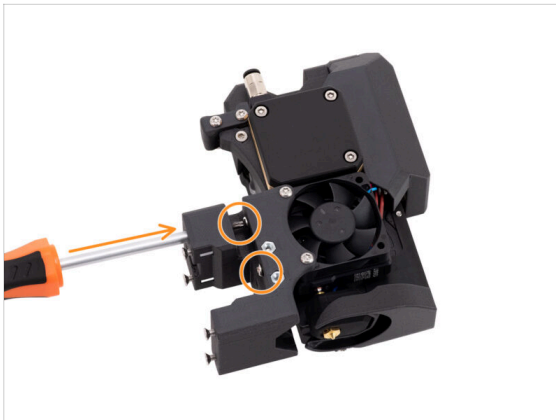
### KROK 3 Kabel nextruderu: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

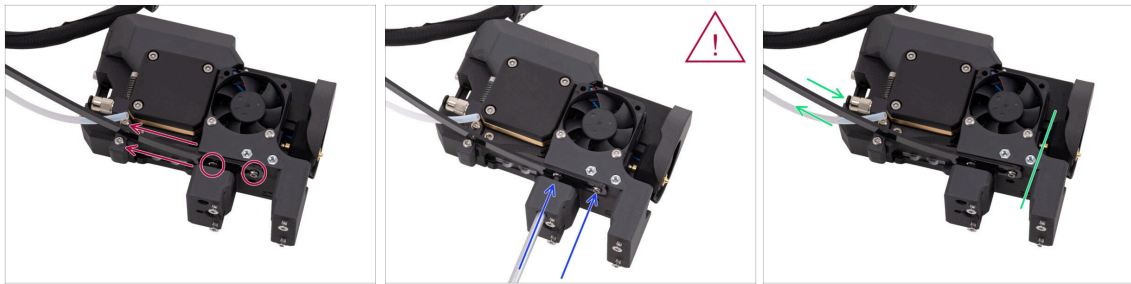
- svazek kabelů Nextruderu (1x)
- Nextruder (1x)

### KROK 4 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Using the T10 Torx screwdriver, loosen the two highlighted screws on the front side of the Nextruder. Don't unscrew them completely.
- Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za povolené hlavy šroubů.
- Ujistěte se, že část svazku s kabelem a konektorem směřuje k horní části Nextruderu, jak je vidět na obrázku.
- ⚠ Svazek kabelů musí být instalován přesně tak, jak je znázorněno na obrázku; kabel je nahore a poloprůhledná PTFE trubička dole.

## KROK 5 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🔴 Vytáhněte pružný vodič nahoru tak, aby šrouby zapadly do užší části otvorů pro klíče.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda oba šrouby zapadly.
- 🔵 Zatímco šrouby sedí v užších částech otvorů, utáhněte je pomocí šroubováku T10 Torx.
- 🟢 Zkontrolujte, zda ohebná část svazku kabelů pevně drží na těle extruderu.

## KROK 6 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🟠 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení FESTO na nextruderu.  
Zatlačte ji až na doraz.
- 🟢 Remove two M3x10 screws from the top of the Nextruder. Keep them close by as we will be using them shortly.
- 🟡 Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
- 🔵 Připevněte zadní část konektoru pomocí dvou šroubů M3x10, které jste předtím vyjmuli.
- ⬛ Skvěle! Váš Nextruder je připraven pro další krok.

## KROK 7 Instalace Nextruderu: příprava dílů



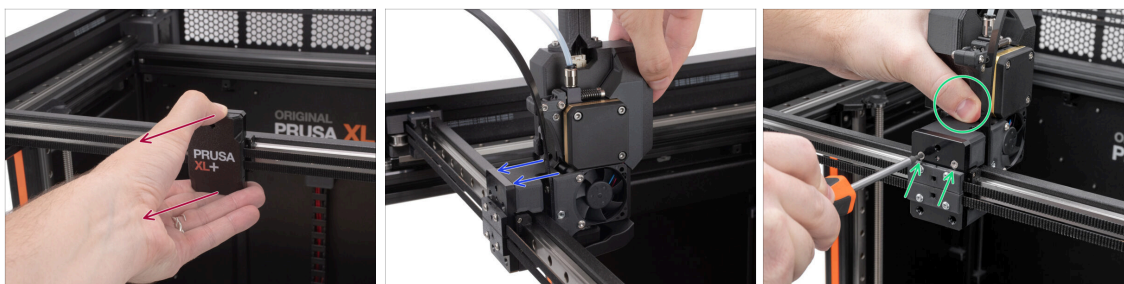
Pro následující kroky si prosím připravte:

Sestava Nextruderu (1x)

**i** Vzhledem k pečlivému testování každé tiskárny před odesláním, se na trysce extruderu může vyskytovat malé zbytk filamentu.

Odšroubujte čtyři šrouby M3x12bT (se zápustnou hlavou) z přední části těla Nextruderu a odložte je stranou. Budete je potřebovat v dalším kroku.

## KROK 8 Instalace Nextruderu

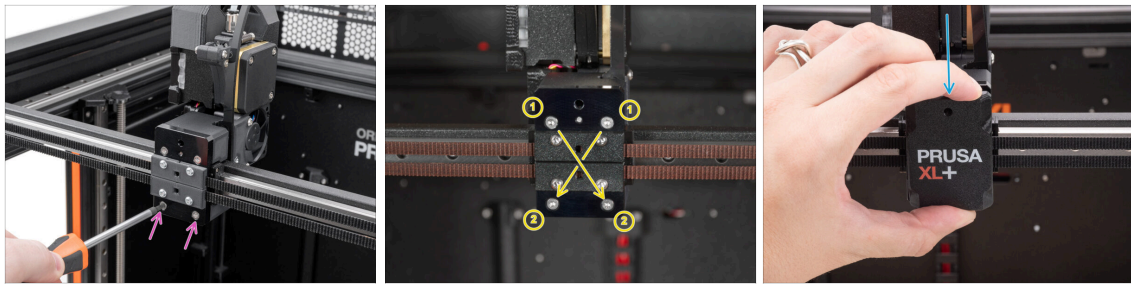


Vyjměte díl x-carriage-cover (kryt) z dílu X-carriage.

Ze zadní strany X-carriage připevněte sestavu Nextruderu k X-carriage. Podívejte se na správnou orientaci Nextruderu.

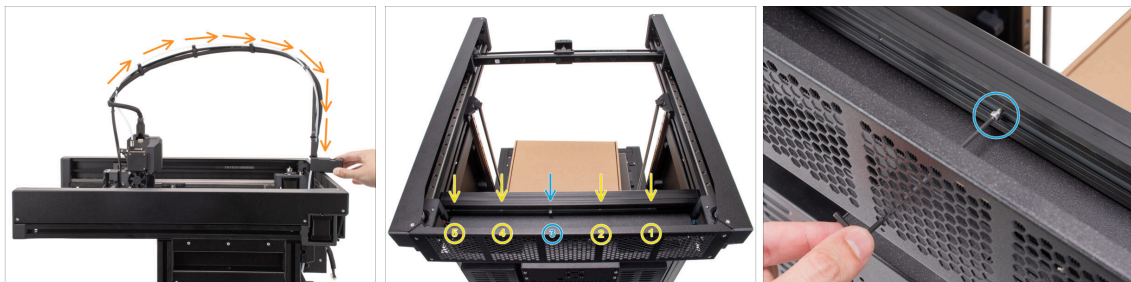
Uchopte Nextruder a upevněte jej tak, že do horních otvorů pro šrouby zasunete a utáhnete dva šrouby M3x12bT, které jste předtím vyjmuli. **Šrouby v tuto chvíli ještě úplně neutahujte!**

## KROK 9 Zajištění Nextruderu



- ✦ Insert and tighten the other two M3x12bT screws to the lower holes in the X-carriage to secure the extruder assembly. **Do not fully tighten the screws at this moment!**
- ✦ Jakmile budou všechny šrouby na svém místě, utáhněte je diagonálně.
- ✦ Zaklapněte díl x-carriage-cover (kryt) zpět na X-carriage. Musíte cítit lehké "cvaknutí", abyste si byli jistí, že kryt správně nasedl na díl.

## KROK 10 Vedení kabelu Nextruderu



- ✦ Opatrně otočte tiskárnu o 180° tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- ✦ Svazek kabelů Nextruderu s PTFE trubičkou vedte přes tiskárnu k její zadní straně.
- ✦ Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze.
- ⚠ Udržte pozici dlouhého kovového profilu pro další krok. **Nesmí se hýbat!**  
Pokud se kovový profil pohne, stačí ho posunout úplně doleva a zafixovat ho šroubem na místě.
- ✦ Najděte šroub v dlouhém kovovém profilu, který zajišťuje danou součást během přepravy. Pomocí 2,5mm inbusového klíče šroub z profilu vyšroubujte. Už ho nebudete potřebovat, proto si ho uschovejte jako náhradní.

## KROK 11 Připojení doku Nextruderu



- 🟢 Vložte sestavu doku za zadní kovový plát. Provedte kabel a PTFE trubičku směrem dolů **za kovový plát**.
- 🔵 Place the XL-dock-cable-router on the bottom metal sheet at position 3 in the metal profile. (Where we removed the screw earlier.)
- 🟠 Zarovnejte vyčnívající šroub z xl-dock-cable-router s třetím otvorem na kovovém profilu.
- 🟣 Prostrčte 2,5mm inbusový klíč až k otvoru (na vzoru vlevo dole) v zadním plátu a plastové části, dokud nedosáhnete na prostřední šroub v xl-dock-cable-router. Utáhněte jej.
- 📌 **Tighten the screw firmly.** The dock is designed to be held in place by a press fit.

## KROK 12 Vedení PTFE trubičky extruderu



- 🔵 Na boku tiskárny najděte senzor filamentu. Zasuňte volnou PTFE trubičku extruderu co nejdále do horního otvoru senzoru filamentu.
- 🟣 Jemně vytáhněte PTFE trubičku zpět, čímž vytlačíte černou objímku v bočním senzoru filamentu a trubičku zajistíte.

## KROK 13 Držák Wi-Fi antény: příprava dílů

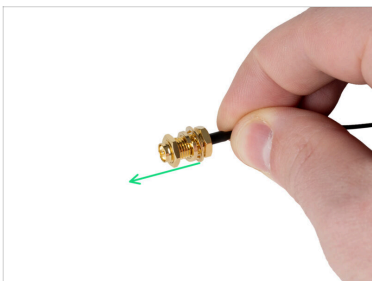


● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Díl Wi-Fi-antenna-holder (1x)

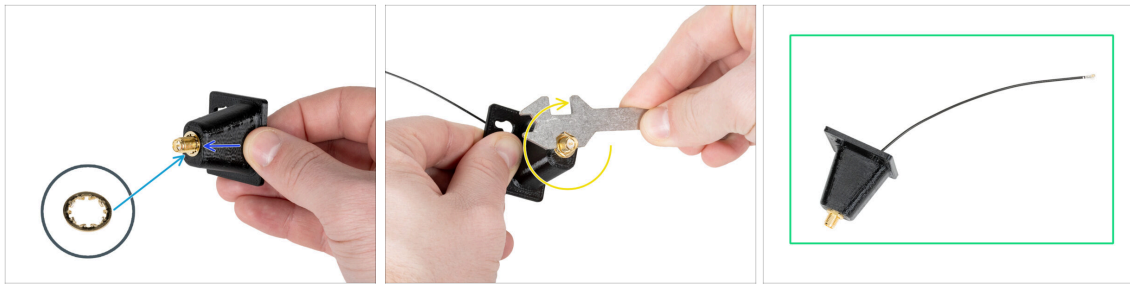
● Kabel antény (1x)

## KROK 14 Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



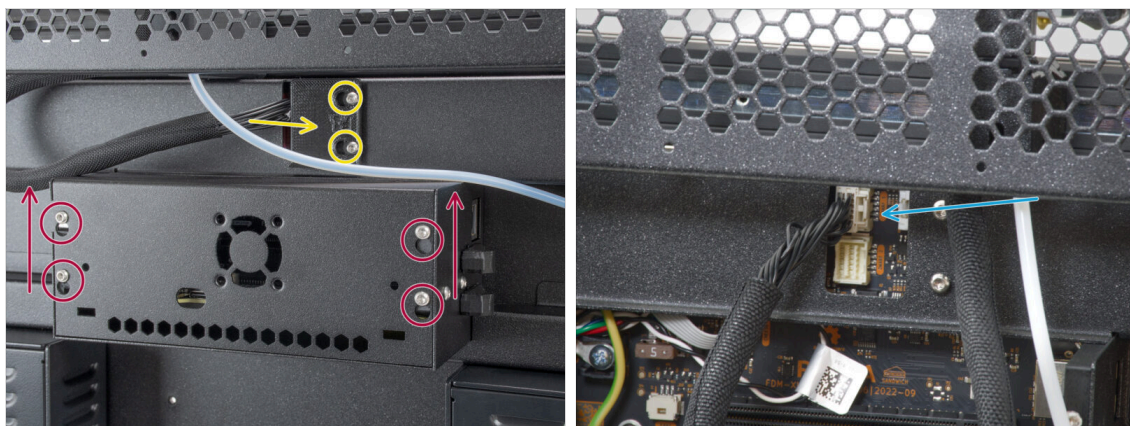
- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujeme a můžete ji zlikvidovat.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wi-Fi-antenna-holderu.

## KROK 15 Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



- Zasuňte konektor antény do dílu Wi-Fi-antenna-holder.
- Nasadíte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

## KROK 16 Zapojení kabelu extruderu



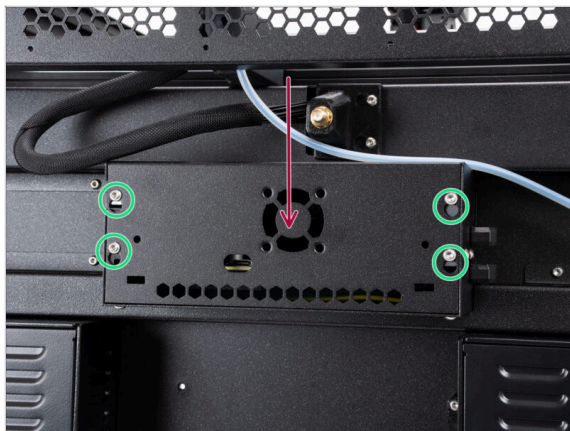
- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Nasuňte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
  - ⓘ Kryt už nebude potřeba.
- Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Kabel doku připojte do horního slotu označeného DWARF 1.

## KROK 17 Instalace držáku Wi-Fi antény



- ✦ Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a vedte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- ✦ Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby a zasuňte kryt doleva. Utáhněte šrouby.
- ✦ Připojte opatrně, avšak pevně kabel antény do příslušného konektoru na desce XL Buddy.
- ❗ Při připojování kabelu antény podepřete desku prstem zespodu, aby nedošlo k jejímu poškození.

## KROK 18 Zakrytí krabičky XL Buddy



- ✦ Sem vložte text
- ⚠ **Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely!**
- ✦ Put the XL-buddy-box-cover back on the printer. Make sure the screws all sit in the more narrow part of the openings.
- ✦ Utáhněte čtyři šrouby.

## KROK 19 Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Wi-Fi anténa (1x)

## KROK 20 Instalace Wi-Fi antény



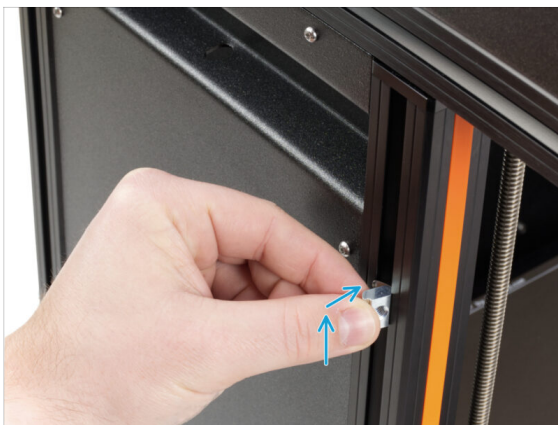
- Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- Dobrá práce! Po instalaci Wi-Fi antény přejdeme v dalším kroku k držákům cívek  
→

## KROK 21 Univerzální držák cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- O-kroužek (1x)
- Puck-universal (1x)
- Díl Spool-holder-static (1x)
- Matka M4nEs (1x)
- Šroub M4x12 (1x)

## KROK 22 Nastavení matice držáku cívky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její levá strana směřovala k vám.
- Vložte první matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem).
- Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou deskou) a poté zatlačte matku dovnitř.
- The M4nEs nuts can move freely. Adjust their position as needed and push them slightly inward to move them smoothly. Refer to the image for the recommended placement.

## KROK 23 Instalace dílu Puck-universal



- Vložte šroubek M4x12 do dílu Puck-universal.
- Zarovnejte díl Puck-universal s maticí M4nEs.
- ⚠ **Note the tabs** on the part. They must **fit into the groove** in the **aluminum extrusion**.
- Šroub utáhněte pomocí 3,0mm inbusového klíče.
- ⓘ Po utažení již nelze polohu dále nastavit.

## KROK 24 Instalace držáku cívky



- Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu (Spoolholder-static).
- Zatlačte držák cívky filamentu Spoolholder-static do dílu Puck-universal dock.
- Zajistěte držák cívky – zafixujte jej otočením ve směru hodinových ručiček.
- Gratulujeme. Úspěšně jste nainstalovali držák cívky!

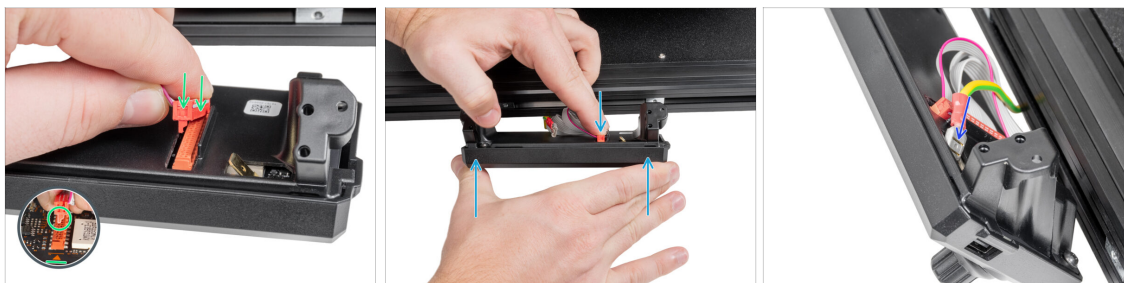
## KROK 25 xLCD: Příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x10 (2x)

## KROK 26 Zapojení xLCD kabelů



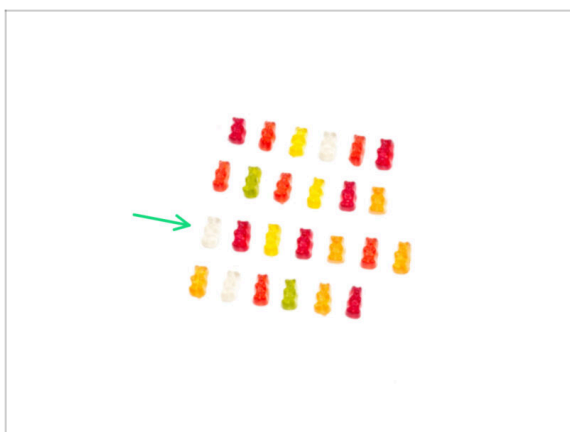
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
  - ⓘ Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz obrázek.
- Zatlačte na konektor kabelu xLCD, aby se zcela připojil k xLCD. Podržte kryt xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

## KROK 27 Osazení xLCD



- Vyrovnajte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z pravé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vstříkolisované xLCD je namontované a připravené.

## KROK 28 Odměňte se



- Skvělá práce! Odměňte se další řadou gumových medvídků. ● Skvělá práce! Odměňte se další řadou gumových medvídků.
- Snězte třetí řadu: sedm gumových medvídků.
- Věděli jste, že zářivých barev gumových medvídků se dosahuje pomocí potravinářských barviv, která jim dodávají na vizuální přitažlivosti?

## KROK 29 Skoro hotovo!



- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili tiskárnu Original Prusa XL.
- Compare the final look with the picture.
- Nyní přejděte na poslední kapitolu **4. První spuštění.**

## 4. První spuštění



## KROK 1 Než začnete se Single-Tool



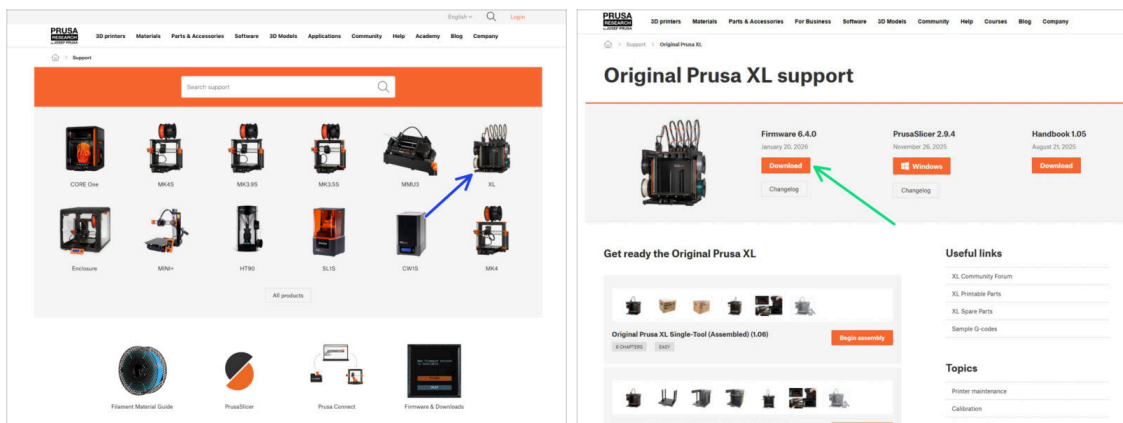
- ❗ V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- ❗ Ujistěte se, že používáte **Firmware 6.2.4 nebo novější**.

## KROK 2 Příprava tiskárny



- ⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).
- 🟡 Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- 🟢 Zapněte vypínač (symbol "I").

## KROK 3 Aktualizace firmwaru



- ❗ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- 📍 Navštivte stránku [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)
- 📍 Přejděte na stránku Prusa XL.
- 📍 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- ❗ Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: [prusa.io/XL](https://prusa.io/XL)

## KROK 4 Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect



- ❗ Po spuštění tiskárny se na obrazovce zobrazí výzva k provedení testu tiskárny a průvodce nastavením.
- 📍 První nastavení začíná volitelným NASTENÍM SÍTĚ, které zahrnuje také NASTENÍ PRUSA CONNECT. Pokud chcete tiskárnu připojit k Wi-Fi a Prusa Connect, postupujte podle pokynů na obrazovce.

## KROK 5 Průvodce: Testy kalibrace



**i** Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.

**!** **UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.**

**📌** Průvodce začíná těmito testy:

- Test ventilatoru
- Test os X a Y
- Kalibrace zarovnání osy Z

● Tyto první testy jsou plně automatické během první kalibrace.

**!** **Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.**

## KROK 6 Průvodce - Test Load cell senzoru



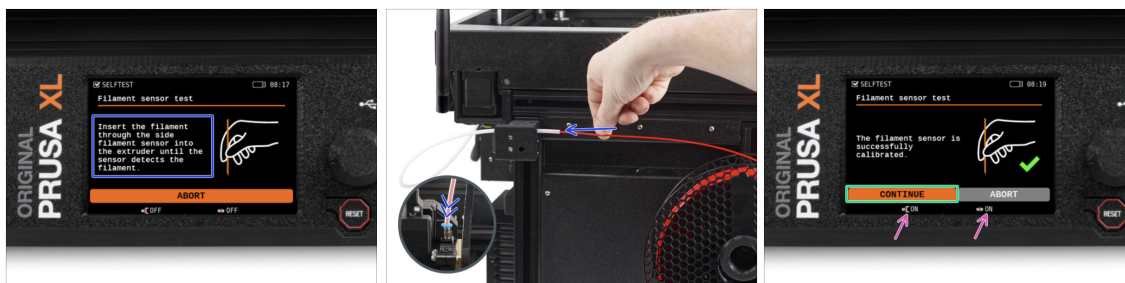
- ◆ V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali senzor Loadcell. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte **Pokračovat**.
- ◆ **Prozatím se trysky nedotýkejte.** Počkejte, až odpočet skončí a tiskárna vás upozorní zvukovým signálem a zprávou na displeji.
- ◆ Lehce, ale důrazně poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dotyk, budete vyzváni k opakování kroku.
- ❗ Po tomto kroku přejděte k **testu osy Z** a **testu topení trysky**. Tyto dva testy jsou automatické a vyžadují minimální zásah.

## KROK 7 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu část 1



- ◆ Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a namontujte jej přímo na držák cívky.
- ◆ Když jste si připravili filament, klikněte na **Ano**.
- ◆ Nezasouvejte filament do bočního senzoru filamentu a do tiskové hlavy. Pokud je senzor bočního filamentu prázdný, klikněte na tlačítko **Pokračovat**.

## KROK 8 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu část 2



- ◆ Zasuňte filament do bočního senzoru filamentu skrze PTFE trubičku. Tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- ◆ Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- ◆ Na konci testu budete vyzváni k **vyjmutí filamentu ze senzoru**.
- ◆ Senzor filamentu je úspěšně zkalkibrován a otestován. Klikněte na ***Pokračovat***.

## KROK 9 Průvodce: Phase stepping



- ◆ **Posledním krokem je kalibrace funkce phase stepping.** Tato funkce byla zavedena ve verzi firmwaru 6.0.0. Kalibrace probíhá automaticky. Postupujte podle instrukcí na displeji.
- i Více informací o funkci phase stepping najdete na následujících odkazech:
  - 📌 **NÁVOD NA PHASE STEPPING:** Nezbytné informace o kalibraci phase stepping.
  - 📌 **ČLÁNEK NA BLOGU O PHASE STEPPINGU:** Podrobnější pohled na funkci phase stepping.
- i Tiskárna přesune první tiskovou hlavu do středu vyhřívané podložky a přesune nástroj diagonálně pro osy X a Y různými rychlostmi.
- ◆ Po dokončení testu tiskárny se na obrazovce zobrazí, o kolik byly sníženy vibrace motoru.

## KROK 10 Hotovo



- 🟢 Vyjměte manuálně filament z tiskárny. Dále klikněte na ***Pokračovat***.
- 🟡 **Skvělá práce! Tiskárna je připravena k tisku.** Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

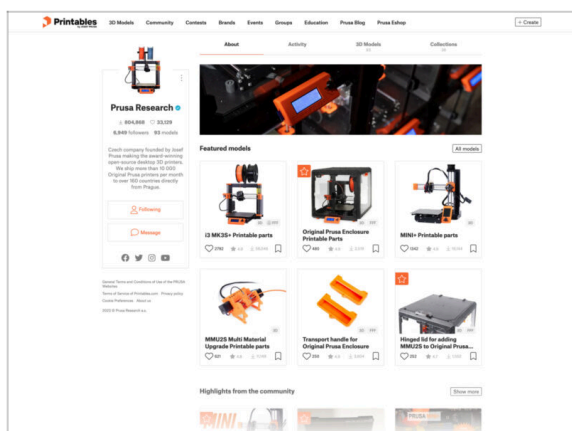
## KROK 11 Rychlý průvodce před prvním tiskem



📖 Nyní si prosím přečtěte **Příručku 3D tisku**, která je šitá na míru této tiskárně a **dle pokynů provedte správné nastavení tiskárny**. Poslední verze je vždy dostupná na **tomto odkaze**.

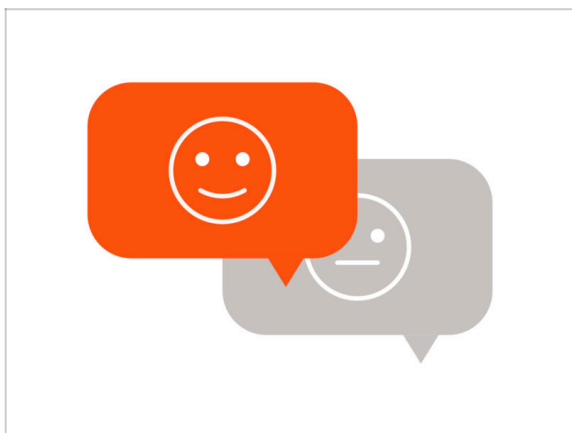
⚠️ **Přečtěte si kapitoly *Odpovědnost a Bezpečnost*.**

## KROK 12 Ukázkové 3D modely



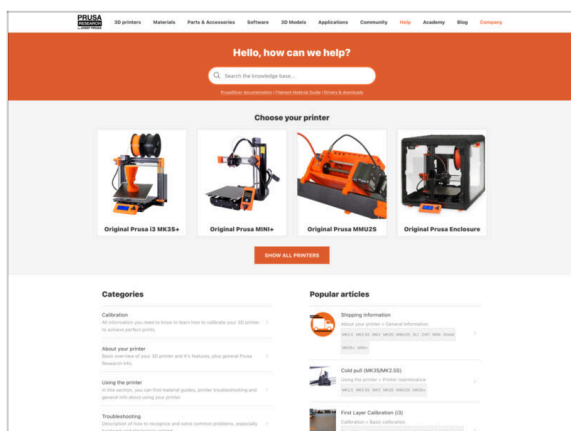
- Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)
- Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete zde.

## KROK 13 Dejte nám zpětnou vazbu



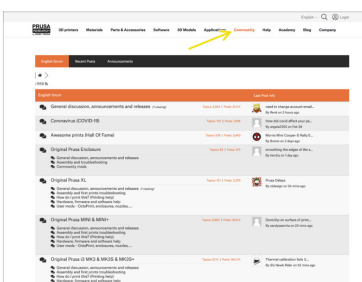
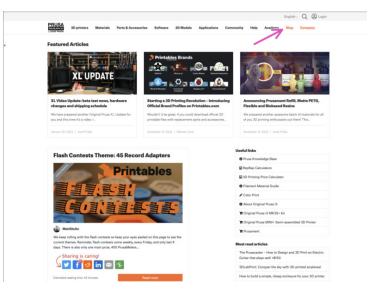
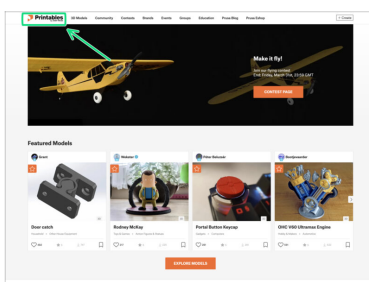
- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.
- ① Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.
- Zde můžete sdílet své názory.
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

## KROK 14 Centrum Nápoředy



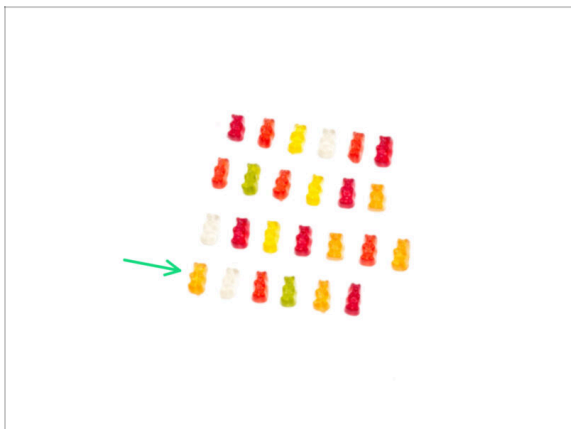
- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

## KROK 15 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- Všechny služby sdílí jeden účet.

## KROK 16 Je čas na Haribo!



- ◆ **Gratulujeme! Zvládli jste to.** Tiskárna by již měla být v provozu a vy si můžete vychutnat poslední řadu gumových medvídků: šest medvídků.
- i **Upozornění:** Máte ještě spoustu gumových medvídků. **Nesnězte všechny zbylé gumové medvídky najednou sami!** I když to zní jako zábava, věřte nám... Nechcete nést následky.
  - ◆ Pytlík doporučujeme znovu uzavřít a umístit jej do blízkosti tiskárny, přičemž je třeba dbát na ochranu medvídků Haribo před teplem a vlhkostí. Můžete si jich dát několik, kdykoli se tiskárna zahřívá nebo netrpělivě čekáte na dokončení tisku svého projektu.
- i Věděli jste, že gumoví medvídci mají dlouhou trvanlivost, která při správném skladování na chladném a suchém místě obvykle dosahuje až dvou let? To však nyní nedělejte.

## KROK 17 Back version: XL buddy box covering

- ⚠ **Be carefull, do not pinch any cables!**
- ◆ Put the XL-buddy-box-cover back on the printer.
- ◆ With a T10 key tighten the four screws.

## KROK 18 Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation

- ◆ **For the following steps, please prepare:**
  - ◆ Wi-Fi antenna (1x)
- i The Original Prusa XL is shipped with two versions of the Wi-Fi antenna, each with a different shape. The functionality is the same.

---

## KROK 19 Injection molded spool holder: adjusting the nut

- Carefully turn the printer so that the side with the side filament sensor is facing you.
- Insert the M4nEs nut into the front support extrusion (with the orange plastic cover). Insert the side with the spring (metal plate) first, then push the nut inside.
- The M4nEs nut is free to move; you can adjust the position as you want. The nut must be slightly pushed in to smoothly move. Refer to the image to see the ideal position.

---

## KROK 20 Injection molded spool holder: Assembly

- Locate pins two pins on the spool-holder-base and line them with the rails in the spool-holder-slider.
- Insert the spool-holder-base into the spool-holder-slider and push it through a little through the part.

---

## KROK 21 Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly

- Attach the spool holder assembly to the M4nEs nut in the extrusion. Note that there is a protrusion on the spool-holder-mount, which must fit into the groove in the extrusion.
- Tighten the spool holder assembly.



**Do not use the spool holder as a handle to lift or move the printer!**

---

## KROK 22 xLCD: parts preparation



**Starting from September 2024, you may receive a new injection-molded xLCD. Check the photos and identify your version.**

- If you have the injection-molded xLCD, proceed with this step and continue to the next step →
- If you have the older printed version of the xLCD, continue to this step:  
**Printed xLCD assembly versions**
- For the following steps, please prepare:
  - xLCD assembly (1x)
  - M3x10 screw (2x)

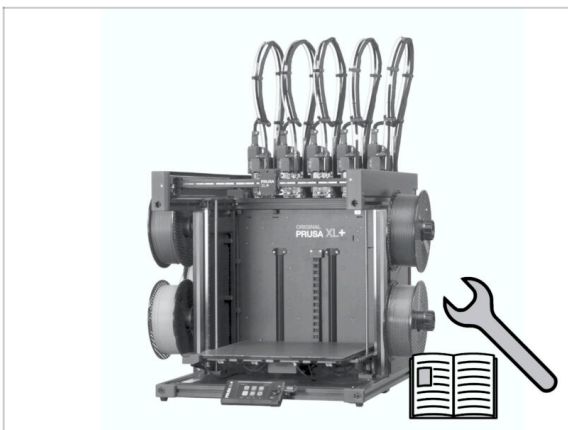
## KROK 23 Injection molded xLCD: xLCD cables

- Connect the xLCD cable to the slot on the xLCD board.
  - ① There is a latch on the xLCD cable connector, which must be facing the triangle symbol on the board. See the picture.
- Push the xLCD cable connector to fully connect to the xLCD. Hold the xLCD cover.
- Push the grounding connector fully into the PE faston.

# Seznam změn v manuálu



## KROK 1 Historie verzí



- **Versions of the Prusa XL+ (assembled) manual:**
- 08/2026 - Initial version 1.00

[illegible]

---

[illegible]

---

[illegible]