

Obsah

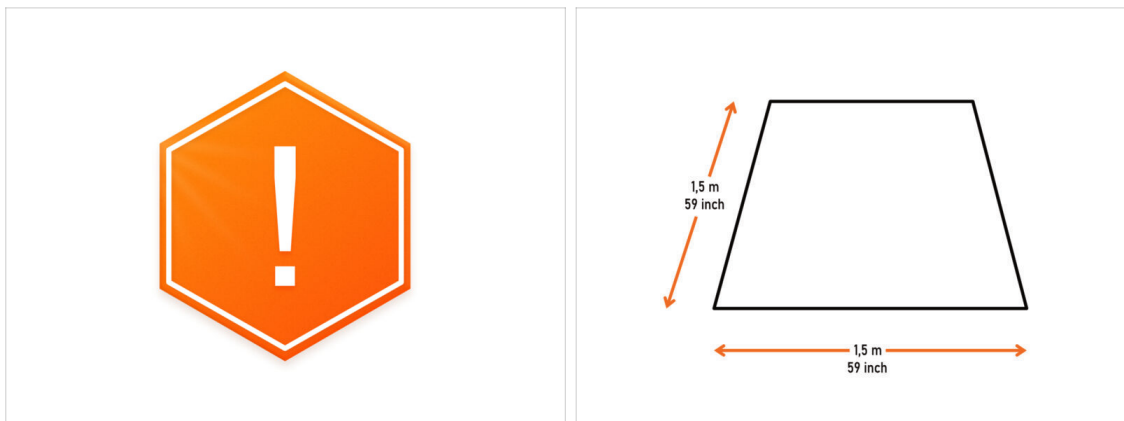
1. Úvod	3
Krok 1 - Obecné informace	4
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	4
Krok 3 - Co vás čeká během vybalování	5
Krok 4 - Nářadí v balení	6
Krok 5 - Orientace podle štítků	6
Krok 6 - Kontrolní list	7
Krok 7 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	7
Krok 8 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	8
Krok 9 - Jsme tu pro Vás!	8
2. Vybalení tiskárny	9
Krok 1 - Úvod	10
Krok 2 - Otevření balíčku	10
Krok 3 - Otevření balíčku	11
Krok 4 - Vyjmutí vložek	11
Krok 5 - Vyjmutí vložek	12
Krok 6 - Vyjmutí vložek	12
Krok 7 - Vybalení tiskárny	13
Krok 8 - Tiskárna je připravena k nastavení	13
3. Nastavení tiskárny	14
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	15
Krok 2 - Příprava tiskárny	15
Krok 3 - Kabel nextruderu: příprava dílů	16
Krok 4 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	16
Krok 5 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	17
Krok 6 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	17
Krok 7 - Instalace Nextruderu: příprava dílů	18
Krok 8 - Instalace Nextruderu	18
Krok 9 - Zajištění Nextruderu	19
Krok 10 - Vedení kabelu Nextruderu	19
Krok 11 - Připojení doku Nextruderu	20
Krok 12 - Vedení PTFE trubičky extruderu	20
Krok 13 - Držák Wi-Fi antény: příprava dílů	21
Krok 14 - Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	21
Krok 15 - Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	22
Krok 16 - Zapojení kabelu extruderu	22
Krok 17 - Instalace držáku Wi-Fi antény	23
Krok 18 - Zakrytí krabičky XL Buddy	23
Krok 19 - Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	24
Krok 20 - Instalace Wi-Fi antény	24
Krok 21 - Univerzální držák cívky: příprava dílů	25
Krok 22 - Nastavení matice držáku cívky	25
Krok 23 - Instalace dílu Puck-universal	26
Krok 24 - Instalace držáku cívky	26
Krok 25 - xLCD: Příprava dílů	27
Krok 26 - Zapojení xLCD kabelů	27
Krok 27 - Osazení xLCD	28
Krok 28 - Odměňte se	28
Krok 29 - Skoro hotovo!	29
4. First run	30

Krok 1 - Než začnete se Single-Toolem	31
Krok 2 - Příprava tiskárny	31
Krok 3 - Aktualizace firmwaru	32
Krok 4 - Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect	32
Krok 5 - Průvodce: Testy kalibrace	33
Krok 6 - Průvodce - Test Load cell senzoru	34
Krok 7 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu část 1	34
Krok 8 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu část 2	35
Krok 9 - Průvodce: Phase stepping	35
Krok 10 - Hotovo	36
Krok 11 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	36
Krok 12 - Printable 3D models	37
Krok 13 - Dejte nám zpětnou vazbu	37
Krok 14 - Centrum Náповědy	38
Krok 15 - Přidejte se na Printables!	38
Krok 16 - Je čas na Haribo!	39
Krok 17 - Back version: XL buddy box covering	39
Krok 18 - Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation	39
Krok 19 - Injection molded spool holder: adjusting the nut	40
Krok 20 - Injection molded spool holder: Assembly	40
Krok 21 - Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly	40
Krok 22 - xLCD: parts preparation	40
Krok 23 - Injection molded xLCD: xLCD cables	41
Manual changelog	42
Krok 1 - Version history	43

1. Úvod



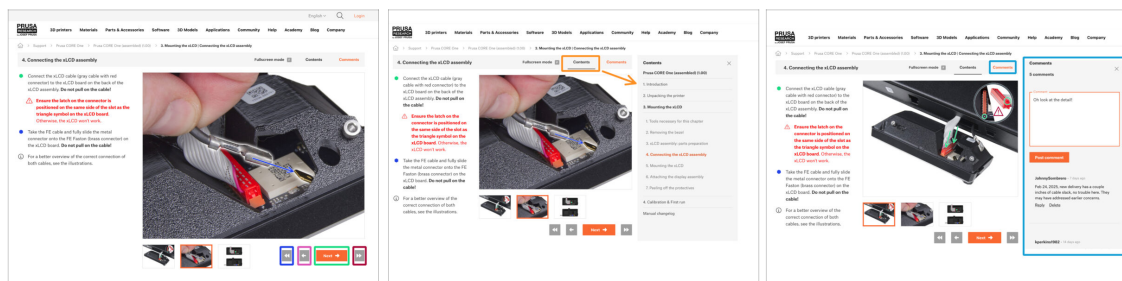
KROK 1 Obecné informace



⚠ Balík s tiskárnou je těžký! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.

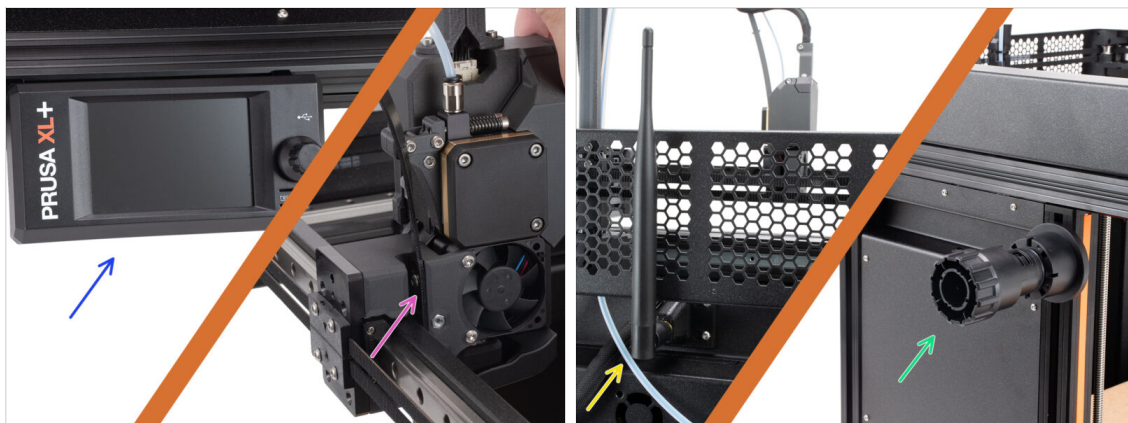
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1,5 m x 1,5 m.
- Nad pracovním místem doporučujeme jasné světlo. Některé díly tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo velice ztížit proces sestavování.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
 - Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 Co vás čeká během vybalování



❗ Kvůli přepravě musí být některé křehké díly bezpečně zabaleny zvlášť v balení tiskárny. Tento návod vás provede instalací těchto dílů na tiskárnu.

⬛ **Tyto díly budou nainstalovány:**

- 🔵 Kompletace LCD
- 🟣 Single tool Nextruder sestava
- 🟡 Wi-Fi anténa
- 🟢 Držák cívky

KROK 4 Nářadí v balení



● Balení obsahuje:

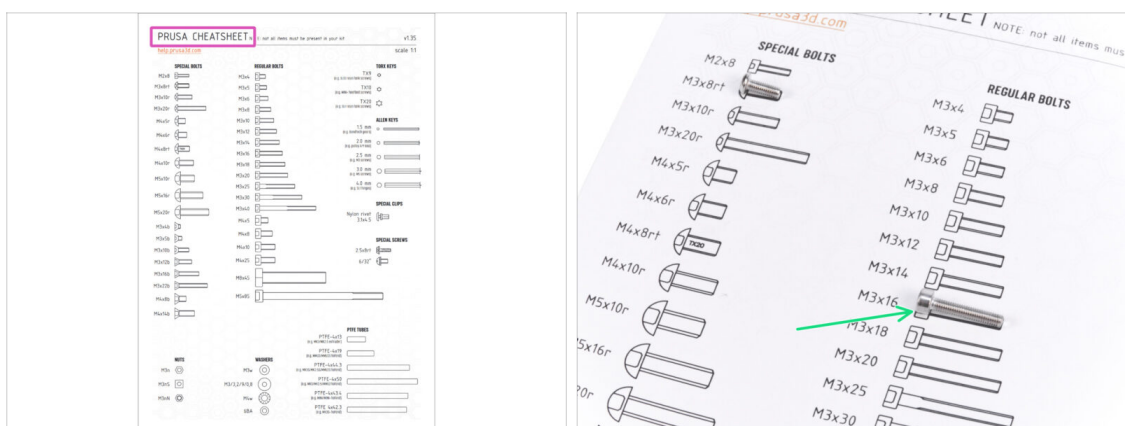
- ❗ Některé nástroje jsou určeny především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tento návod je nebudete potřebovat. Na začátku kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- Torx klíč TX6, TX8, TX10
- Inbusový klíč 2,5 mm, 4,0 mm
- Klíč 13-16
- Univerzální klíč
- Šroubovák T10
- Křížový šroubovák PH2
- Čelistové kleště
- Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě. Při montáži jej není třeba používat. K dispozici je speciální online příručka Pravidelná údržba tiskárny.

KROK 5 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Sáček s upevňovacími prvky LCD obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 6 Kontrolní list



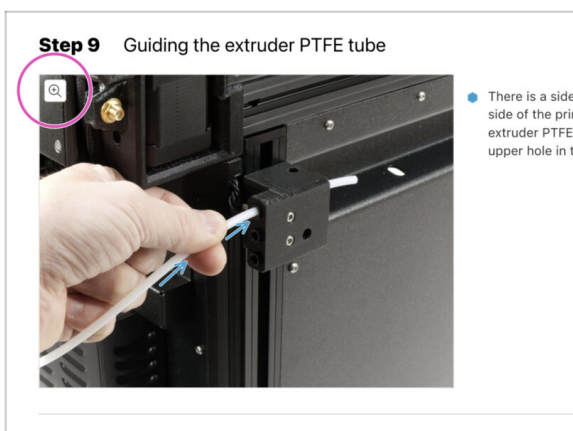
- ✿ Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresy všech potřebných spojovacích prvků.
- ✿ Výkresy spojovacích prvků jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením spojovacího prvku na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- ❗ Prusa Cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek prusa3d.com/cheatsheet. Vytiskněte ho ve 100% měřítku, jinak to nebude fungovat.

KROK 7 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



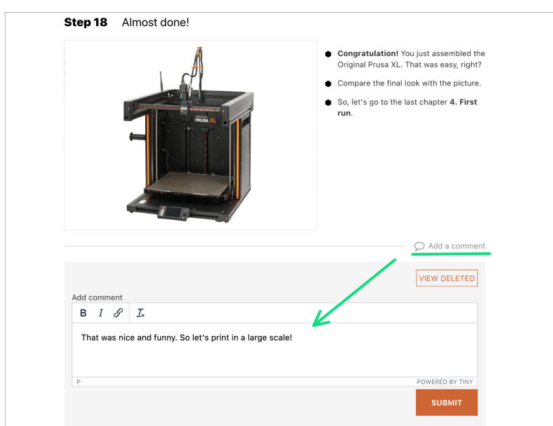
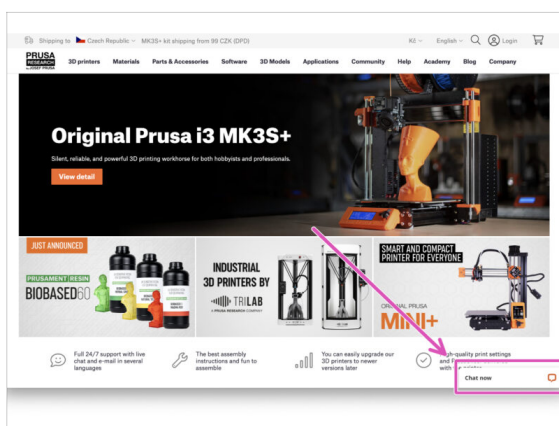
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.
- ✿ Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

KROK 8 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- i** Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a klikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- ✿ Najedte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 9 Jsme tu pro Vás!

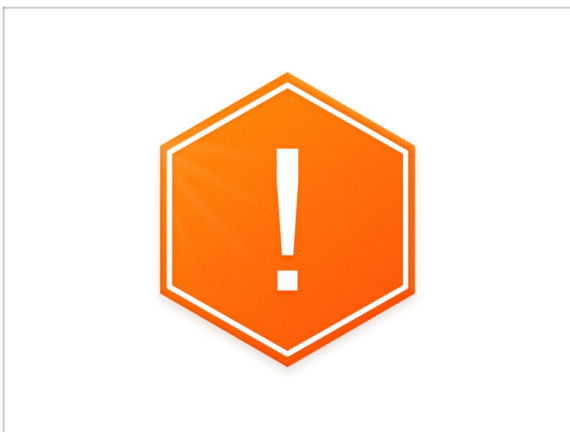


- ✿ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- ✿ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - ✿ V komentářích pod jednotlivými kroky.
 - ✿ Naše nepřetržitá 24/7 podpora na shop.prusa3d.cz
 - ✿ Napsáním e-mailu na info@prusa3d.com
- ✿ Jste připraveni začít s montáží? Přejdeme ke kapitole 2. Rozbalení tiskárny.

2. Vybalení tiskárny



KROK 1 Úvod



- ⚠ **Balík s tiskárnou je těžký!**
Požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.
- ⚠ **Pokud vám při montáži pomáhají děti, vždy na ně dohlížejte, aby nedošlo ke zranění.**
- ⚠ **Obal nevyhazujte!** Ponechte si originální obal i ochranné pěnové vložky. Tiskárna v nich musí být zabalena pro servisní nebo záruční přepravu, aby se předešlo poškození.

KROK 2 Otevření balíčku



- Balíček umístěte na stabilní místo. **Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru.** Viz přepravní štítek.
- Krabice je opatřena odtrhací páskou, která ji rozdělí na dvě části.
- Strhněte celý odtrhací pásek a rozdělte krabici.

KROK 3 Otevření balíčku



🟡 Zvednutím horní části krabice nadzvednutím.

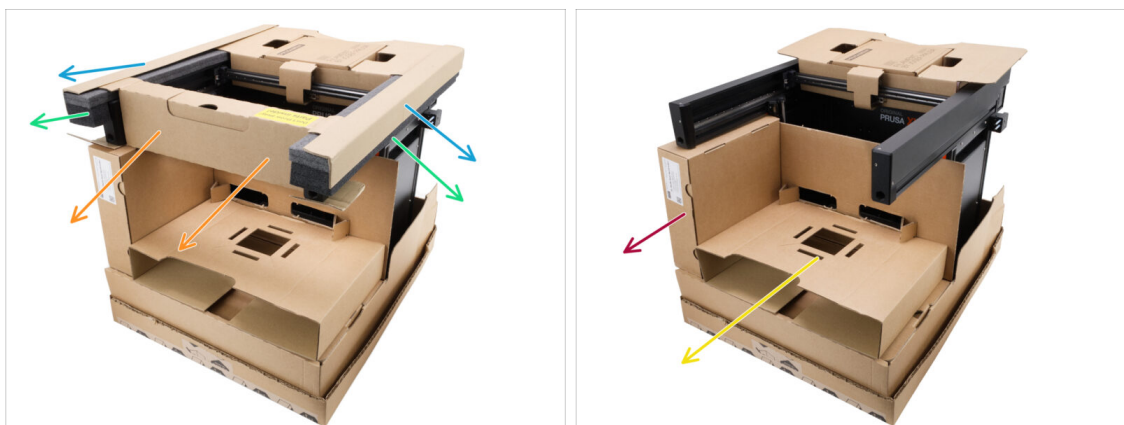
⚠️ Uvnitř jsou kartonové upevňovací vložky, které obsahují díly potřebné k montáži. **Nevyhazujte je!**

📄 Vaše tiskárna se může mírně lišit od tiskárny zobrazené na fotografiích. Nemá to však vliv na návod; fotografie jsou pouze ilustrační.

🟢 Vyjměte gumové medvídky Haribo ze zadní části krabice a dejte je stranou. Brzy je pustíme ze zajetí.

🟠 Vyjměte uvítací dopis, který obsahuje také cheatsheet. **Uvítací dopis nevyhazujte!**

KROK 4 Vyjmutí vložek



🟠 Odstraňte z krabice horní tvrdé kartonové ochranné fixace.

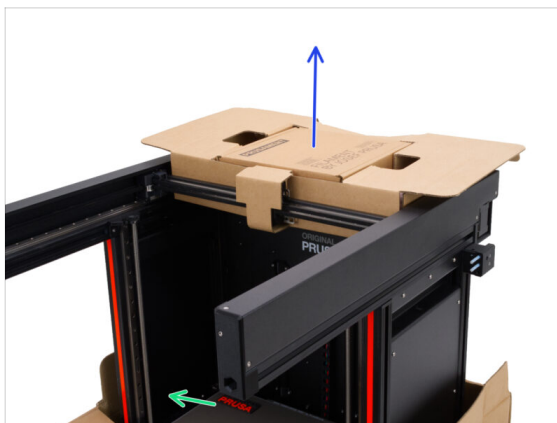
🟢 Odstraňte horní pěnové ochranné vložky.

🟠 Vyjměte horní přední kartonovou vložku. Uvnitř se nacházejí různé díly; při vyjímání kartonové vložky dávejte pozor, abyste je neztratili.

🟡 Vyjměte kartonovou vložku vedle krabice s nextruderem.

🟠 Odstraňte krabici s nextruderem.

KROK 5 Vyjmutí vložek



- 🔵 Zvedněte oba kartony na boku přední kartonové vložky, ohněte svislou stranu dolů a vyjměte vložku.
- 🟠 Odstraňte ze shora krabici s Prusamentem.
- 🟢 Zkušební výtisk vyjměte tak, že opatrně nadzvednete roh plátu, na kterém se výtisk nachází. Pokud plát takto mírně ohnete, výtisk se z povrchu uvolní.

KROK 6 Vyjmutí vložek



- 🔵 Uvnitř horní kartonové vložky je malý výřez, pomocí kterého se připojuje k rámu tiskárny. Zatáhněte za něj a vložku odhákněte.
- 🟡 Sundejte ochrannou kartonovou pásku, která je omotána kolem osy X.
- 🟢 Díly k tiskárně jsou uloženy uvnitř horní kartonové vložky! Dbejte na to, abyste je neztratili!
- 🟡 Zvedněte celou vložku a vyjměte ji.

KROK 7 Vybalení tiskárny



- 🟡 K manipulaci s tiskárnou použijte boční úchyty.
- 🟡 Přidržte spodní část krabice na místě, zatímco budete zvedat tiskárnu.
- ⚠️ **Nezvedejte tiskárnu za horní kovové profily!!!** Jinak můžete díly tiskárny deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř.
- ⚠️ **Nezvedejte tiskárnu sami;** požádejte někoho, aby vám ji pomohl zvednout za rukojeť na boku.

KROK 8 Tiskárna je připravena k nastavení

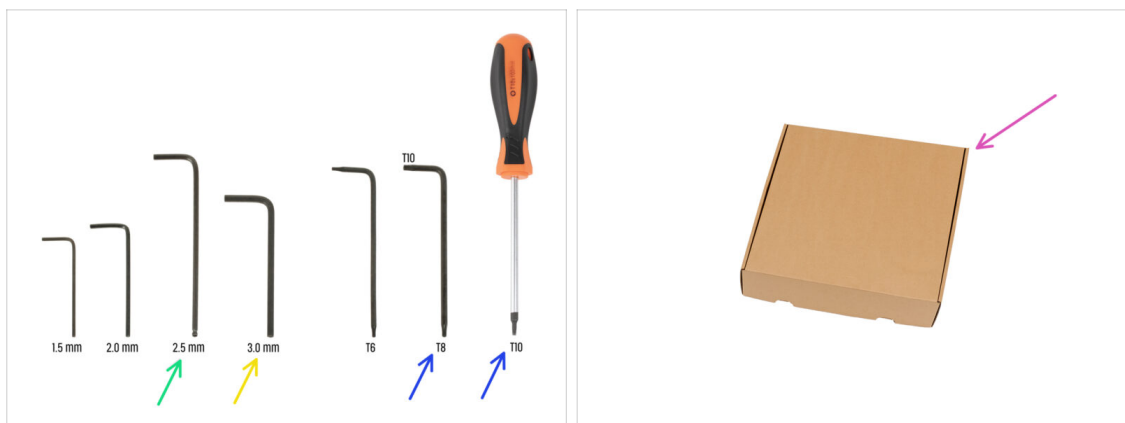


- 🟡 Skvělá práce! Tiskárna je připravena pro další krok:
- 🟡 Navštivte kapitolu: **3. Sestavení tiskárny**

3. Nastavení tiskárny



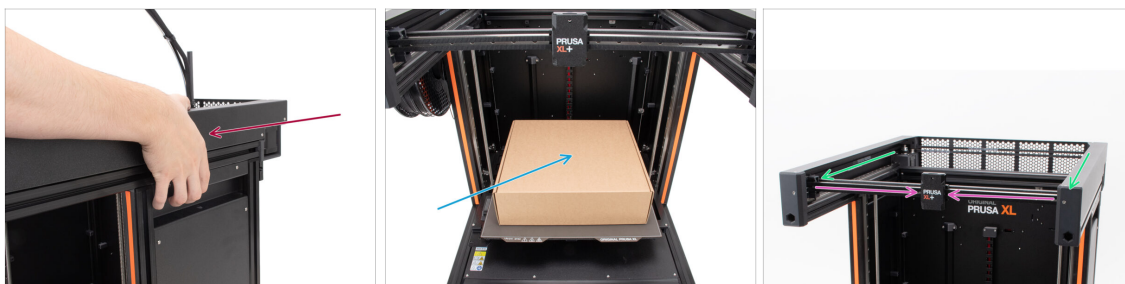
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- TX 10 Torx klíč / T10 šroubovák
- Inbusový klíč 2,5 mm
- 3mm Inbusový klíč
- Při instalaci použijte jako ochranu vyhřívané podložky kartonovou krabici. Použijte jednu z krabic od Nextruderu, které jste obdrželi spolu s tiskárnou.

KROK 2 Příprava tiskárny



- Chcete-li s tiskárnou manipulovat, **vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny**. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.
- Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
 - i** V následujících krocích budeme pracovat s nástroji a instalovat extruder nad vyhřívanou podložku. Chraňte tiskovou plochu před možným poškozením. K tomuto účelu může posloužit prázdná krabice od Nextruderu.
- Posuňte manuálně sestavu osy X zcela směrem k přední části tiskárny.
- Posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

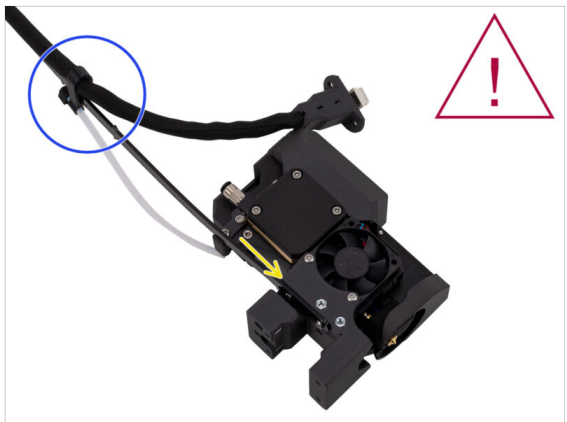
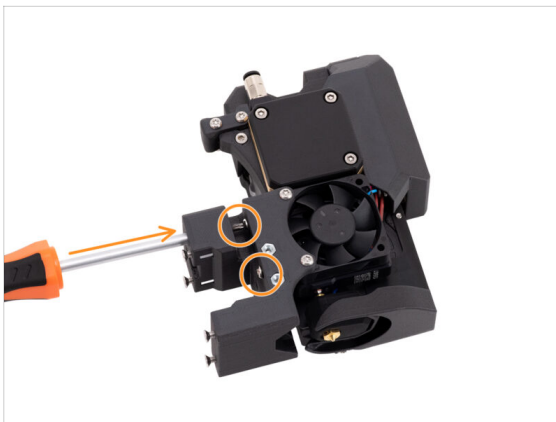
KROK 3 Kabel nextruderu: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

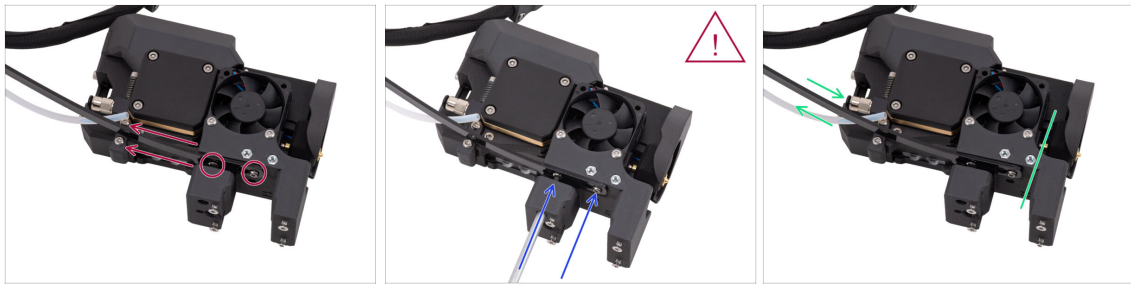
- svazek kabelů Nextruderu (1x)
- Nextruder (1x)

KROK 4 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Using the T10 Torx screwdriver, loosen the two highlighted screws on the front side of the Nextruder. Don't unscrew them completely.
- Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za povolené hlavy šroubů.
- Ujistěte se, že část svazku s kabelem a konektorem směřuje k horní části Nextruderu, jak je vidět na obrázku.
- ⚠ Svazek kabelů musí být instalován přesně tak, jak je znázorněno na obrázku; kabel je nahore a poloprůhledná PTFE trubička dole.

KROK 5 Sestava kabelového svazku Nextruderu



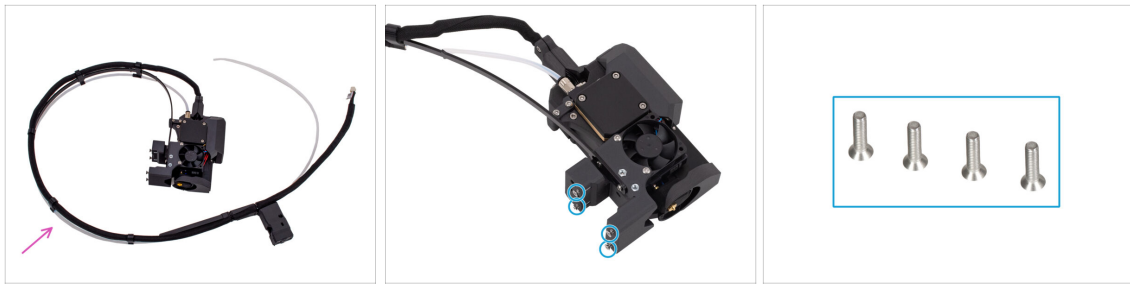
- 🔴 Vytáhněte pružný vodič nahoru tak, aby šrouby zapadly do užší části otvorů pro klíče.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda oba šrouby zapadly.
- 🔵 Zatímco šrouby sedí v užších částech otvorů, utáhněte je pomocí šroubováku T10 Torx.
- 🟢 Zkontrolujte, zda ohebná část svazku kabelů pevně drží na těle extruderu.

KROK 6 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🟠 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení FESTO na nextruderu.
Zatlačte ji až na doraz.
- 🟢 Remove two M3x10 screws from the top of the Nextruder. Keep them close by as we will be using them shortly.
- 🟡 Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
- 🔵 Připevněte zadní část konektoru pomocí dvou šroubů M3x10, které jste předtím vyjmuli.
- ⬛ Skvěle! Váš Nextruder je připraven pro další krok.

KROK 7 Instalace Nextruderu: příprava dílů



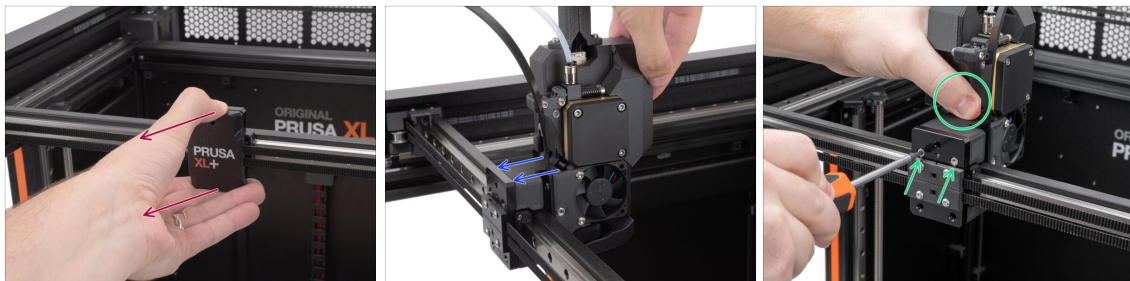
● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Sestava Nextruderu (1x)

① Vzhledem k pečlivému testování každé tiskárny před odesláním, se na trysce extruderu může vyskytovat malé zbytk filamentu.

● Odšroubujte čtyři šrouby M3x12bT (se zápustnou hlavou) z přední části těla Nextruderu a odložte je stranou. Budete je potřebovat v dalším kroku.

KROK 8 Instalace Nextruderu

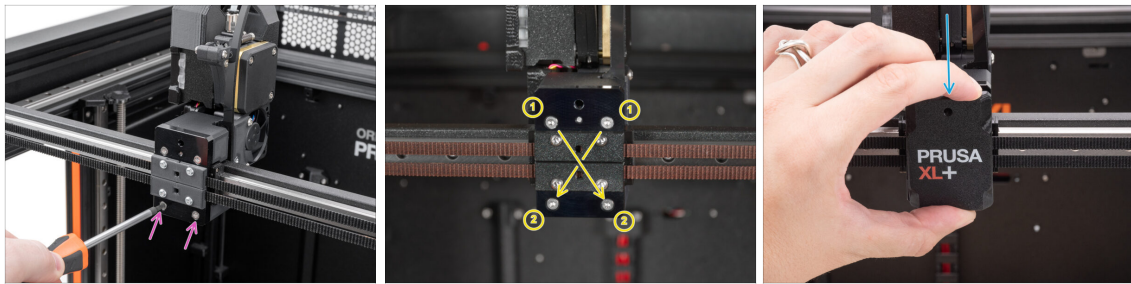


● Vyjměte díl x-carriage-cover (kryt) z dílu X-carriage.

● Ze zadní strany X-carriage připevněte sestavu Nextruderu k X-carriage. Podívejte se na správnou orientaci Nextruderu.

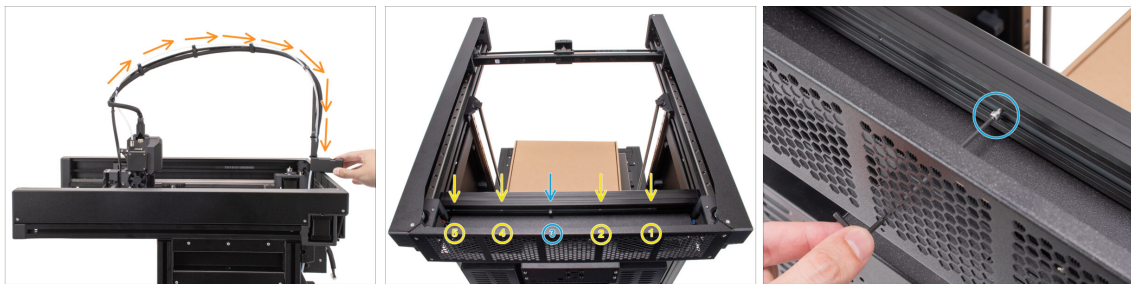
● Uchopte Nextruder a upevněte jej tak, že do horních otvorů pro šrouby zasunete a utáhnete dva šrouby M3x12bT, které jste předtím vyjmuli. **Šrouby v tuto chvíli ještě úplně neutahujte!**

KROK 9 Zajištění Nextruderu



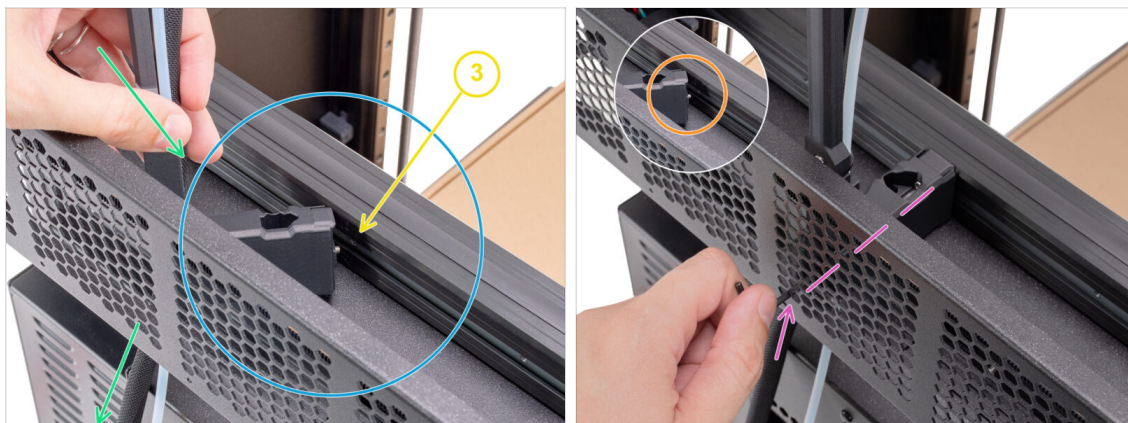
- Insert and tighten the other two M3x12bT screws to the lower holes in the X-carriage to secure the extruder assembly. **Do not fully tighten the screws at this moment!**
- Jakmile budou všechny šrouby na svém místě, utáhněte je diagonálně.
- Zaklapněte díl x-carriage-cover (kryt) zpět na X-carriage. Musíte cítit lehké "cvaknutí", abyste si byli jistí, že kryt správně nasedl na díl.

KROK 10 Vedení kabelu Nextruderu



- Opatrně otočte tiskárnu o 180° tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- Svazek kabelů Nextruderu s PTFE trubičkou vedte přes tiskárnu k její zadní straně.
- Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze.
-  **Udržte pozici dlouhého kovového profilu pro další krok. Nesmí se hýbat!**
Pokud se kovový profil pohne, stačí ho posunout úplně doleva a zafixovat ho šroubem na místě.
- Najděte šroub v dlouhém kovovém profilu, který zajišťuje danou součást během přepravy. Pomocí 2,5mm inbusového klíče šroub z profilu vyšroubujte. Už ho nebudete potřebovat, proto si ho uschovejte jako náhradní.

KROK 11 Připojení doku Nextruderu



- Vložte sestavu doku za zadní kovový plát. Provedte kabel a PTFE trubičku směrem dolů **za kovový plát**.
 - Place the XL-dock-cable-router on the bottom metal sheet at position 3 in the metal profile. (Where we removed the screw earlier.)
 - Zarovnejte vyčnívající šroub z xl-dock-cable-router s třetím otvorem na kovovém profilu.
 - Prostrčte 2,5mm inbusový klíč až k otvoru (na vzoru vlevo dole) v zadním plátu a plastové části, dokud nedosáhnete na prostřední šroub v xl-dock-cable-router. Utáhněte jej.
- i **Tighten the screw firmly.** The dock is designed to be held in place by a press fit.

KROK 12 Vedení PTFE trubičky extruderu



- Na boku tiskárny najděte senzor filamentu. Zasuňte volnou PTFE trubičku extruderu co nejdále do horního otvoru senzoru filamentu.
- Jemně vytáhněte PTFE trubičku zpět, čímž vytlačíte černou objímku v bočním senzoru filamentu a trubičku zajistíte.

KROK 13 Držák Wi-Fi antény: příprava dílů

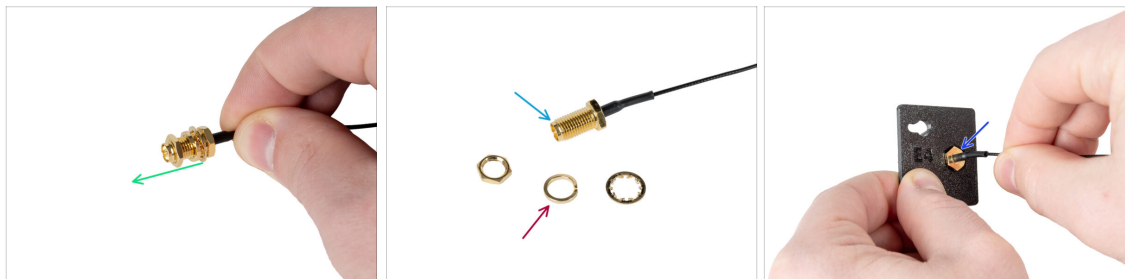


● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Díl Wi-Fi-antenna-holder (1x)

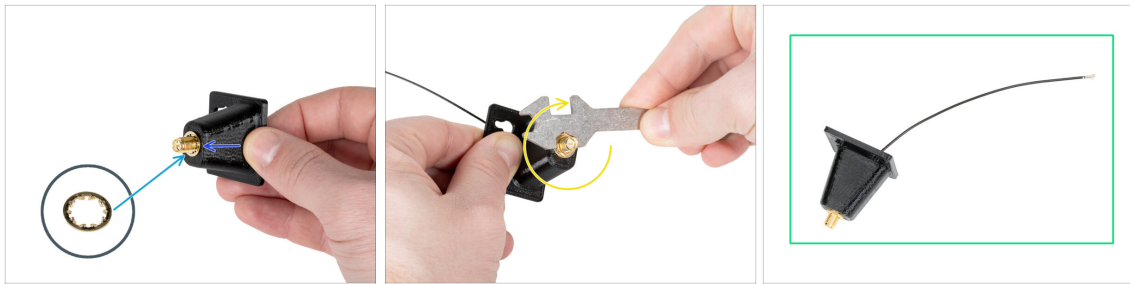
● Kabel antény (1x)

KROK 14 Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



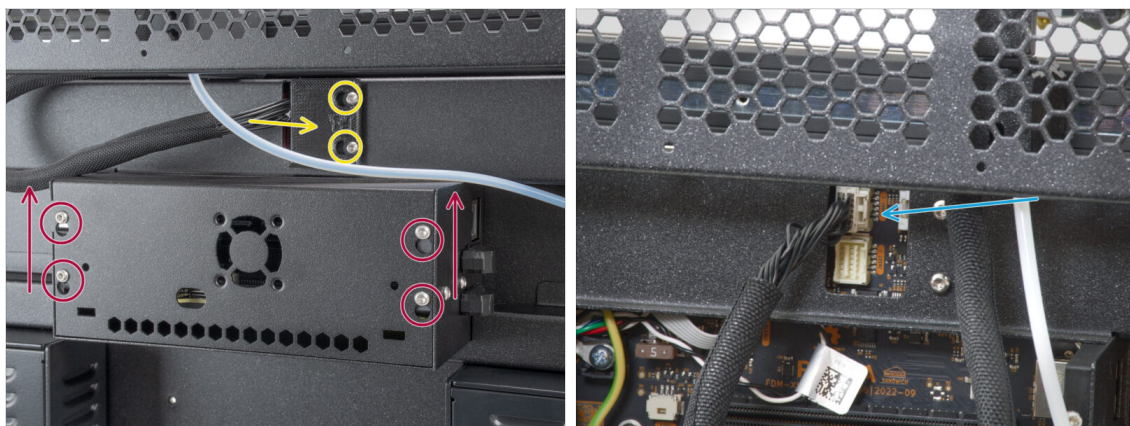
- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujeme a můžete ji zlikvidovat.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wi-Fi-antenna-holderu.

KROK 15 Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



- Zasuňte konektor antény do dílu Wi-Fi-antenna-holder.
- Nasadte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

KROK 16 Zapojení kabelu extruderu



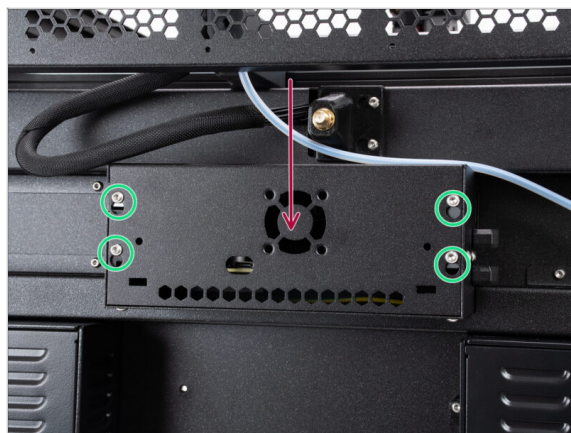
- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Nasuňte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
 - ⓘ Kryt už nebude potřeba.
- Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Kabel doku připojte do horního slotu označeného DWARF 1.

KROK 17 Instalace držáku Wi-Fi antény



- ✦ Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a vedte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- ✦ Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby a zasuňte kryt doleva. Utáhněte šrouby.
- ✦ Připojte opatrně, avšak pevně kabel antény do příslušného konektoru na desce XL Buddy.
- ❗ Při připojování kabelu antény podepřete desku prstem zespodu, aby nedošlo k jejímu poškození.

KROK 18 Zakrytí krabičky XL Buddy



- ✦ Sem vložte text
- ⚠ **Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely!**
- ✦ Put the XL-buddy-box-cover back on the printer. Make sure the screws all sit in the more narrow part of the openings.
- ✦ Utáhněte čtyři šrouby.

KROK 19 Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Wi-Fi anténa (1x)

KROK 20 Instalace Wi-Fi antény



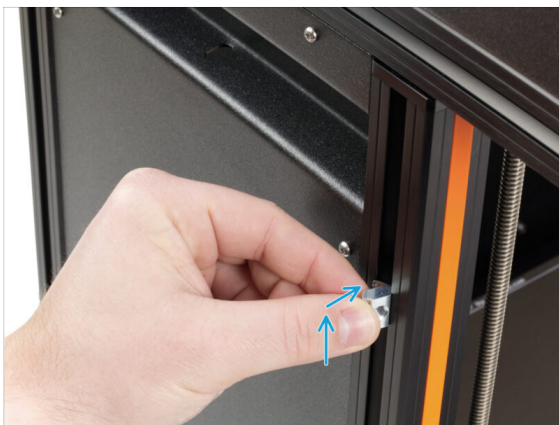
- Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- Dobrá práce! Po instalaci Wi-Fi antény přejdeme v dalším kroku k držákům cívek
→

KROK 21 Univerzální držák cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- O-kroužek (1x)
- Puck-universal (1x)
- Díl Spool-holder-static (1x)
- Matka M4nEs (1x)
- Šroub M4x12 (1x)

KROK 22 Nastavení matice držáku cívky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její levá strana směřovala k vám.
- Vložte první matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem).
- Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou deskou) a poté zatlačte matku dovnitř.
- The M4nEs nuts can move freely. Adjust their position as needed and push them slightly inward to move them smoothly. Refer to the image for the recommended placement.

KROK 23 Instalace dílu Puck-universal



- Vložte šroubek M4x12 do dílu Puck-universal.
- Zarovnejte díl Puck-universal s maticí M4nEs.
- ⚠ **Note the tabs** on the part. They must **fit into the groove** in the **aluminum extrusion**.
- Šroub utáhněte pomocí 3,0mm inbusového klíče.
- ⓘ Po utažení již nelze polohu dále nastavit.

KROK 24 Instalace držáku cívky



- Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu (Spoolholder-static).
- Zatlačte držák cívky filamentu Spoolholder-static do dílu Puck-universal dock.
- Zajistěte držák cívky – zafixujte jej otočením ve směru hodinových ručiček.
- Gratulujeme. Úspěšně jste nainstalovali držák cívky!

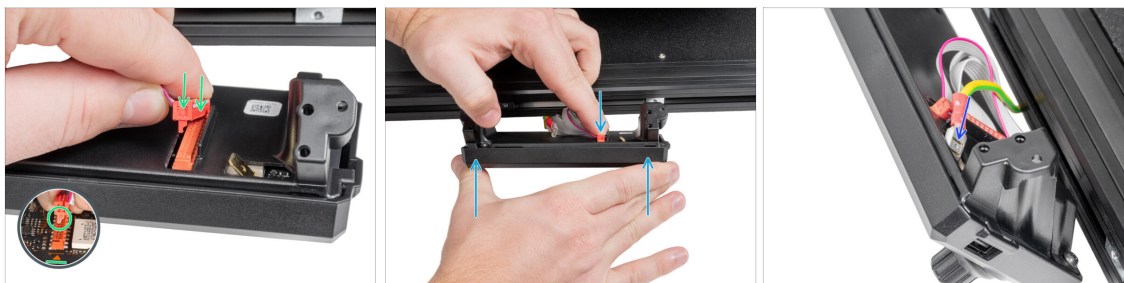
KROK 25 xLCD: Příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x10 (2x)

KROK 26 Zapojení xLCD kabelů



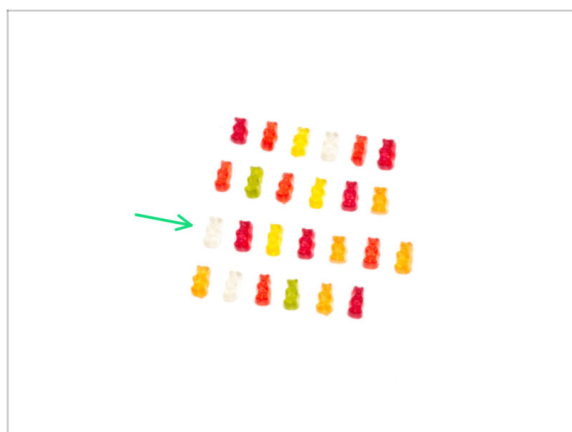
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
 - ⓘ Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz obrázek.
- Zatlačte na konektor kabelu xLCD, aby se zcela připojil k xLCD. Podržte kryt xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

KROK 27 Osazení xLCD



- Vyrovnajte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z pravé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vstříkolisované xLCD je namontované a připravené.

KROK 28 Odměňte se



- Skvělá práce! Odměňte se další řadou gumových medvídků. ● Skvělá práce! Odměňte se další řadou gumových medvídků.
- Snězte třetí řadu: sedm gumových medvídků.
- Věděli jste, že zářivých barev gumových medvídků se dosahuje pomocí potravinářských barviv, která jim dodávají na vizuální přitažlivost?

KROK 29 Skoro hotovo!



- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili tiskárnu Original Prusa XL.
- Compare the final look with the picture.
- Nyní přejděte na poslední kapitolu **4. První spuštění.**

4. First run



KROK 1 Než začnete se Single-Tool



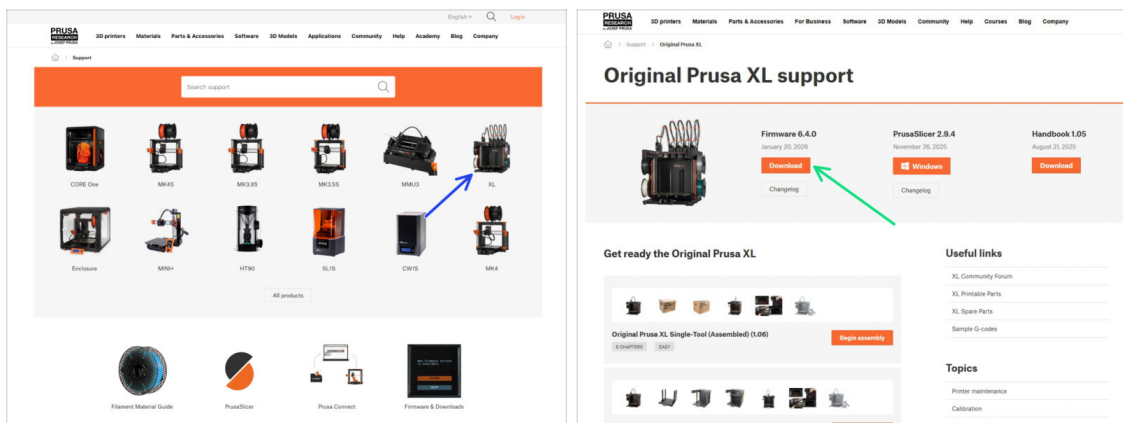
- ❗ V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- ❗ Ujistěte se, že používáte **Firmware 6.2.4 nebo novější**.

KROK 2 Příprava tiskárny



- ⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).
- 🟡 Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- 🟢 Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 3 Aktualizace firmwaru



- ❗ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- 📍 Navštivte stránku help.prusa3d.com
- 📍 Přejděte na stránku Prusa XL.
- 📍 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- ❗ Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

KROK 4 Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect



- ❗ Po spuštění tiskárny se na obrazovce zobrazí výzva k provedení testu tiskárny a průvodce nastavením.
- 📍 První nastavení začíná volitelným NASTENÍM SÍTĚ, které zahrnuje také NASTENÍ PRUSA CONNECT. Pokud chcete tiskárnu připojit k Wi-Fi a Prusa Connect, postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 5 Průvodce: Testy kalibrace



i Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.

! **UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.**

📌 Průvodce začíná těmito testy:

- Test ventilátoru
- Test os X a Y
- Kalibrace zarovnání osy Z

● Tyto první testy jsou plně automatické během první kalibrace.

! **Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.**

KROK 6 Průvodce - Test Load cell senzoru



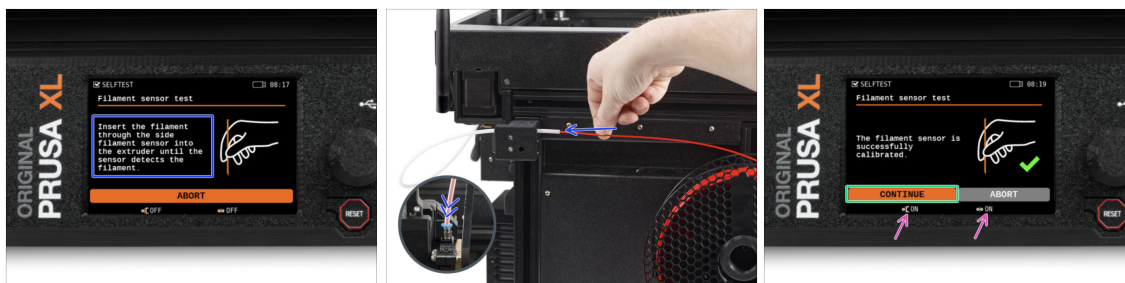
- ◆ V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali senzor Loadcell. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte ***Pokračovat***.
- ◆ **Prozatím se trysky nedotýkejte.** Počkejte, až odpočet skončí a tiskárna vás upozorní zvukovým signálem a zprávou na displeji.
- ◆ Lehce, ale důrazně poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dotyk, budete vyzváni k opakování kroku.
- ❗ Po tomto kroku přejděte k **testu osy Z** a **testu topení trysky**. Tyto dva testy jsou automatické a vyžadují minimální zásah.

KROK 7 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu část 1



- ◆ Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a namontujte jej přímo na držák cívky.
- ◆ Když jste si připravili filament, klikněte na ***Ano***.
- ◆ Nezasouvejte filament do bočního senzoru filamentu a do tiskové hlavy. Pokud je senzor bočního filamentu prázdný, klikněte na tlačítko ***Pokračovat***.

KROK 8 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu část 2



- ◆ Zasuňte filament do bočního senzoru filamentu skrze PTFE trubičku. Tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- ◆ Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- ◆ Na konci testu budete vyzváni k **vyjmutí filamentu ze senzoru**.
- ◆ Senzor filamentu je úspěšně zkalibrován a otestován. Klikněte na ***Pokračovat***.

KROK 9 Průvodce: Phase stepping



- ◆ **Posledním krokem je kalibrace funkce phase stepping.** Tato funkce byla zavedena ve verzi firmwaru 6.0.0. Kalibrace probíhá automaticky. Postupujte podle instrukcí na displeji.
- i Více informací o funkci phase stepping najdete na následujících odkazech:
 - 📌 **NÁVOD NA PHASE STEPPING:** Nezbytné informace o kalibraci phase stepping.
 - 📌 **ČLÁNEK NA BLOGU O PHASE STEPPINGU:** Podrobnější pohled na funkci phase stepping.
- i Tiskárna přesune první tiskovou hlavu do středu vyhřívané podložky a přesune nástroj diagonálně pro osy X a Y různými rychlostmi.
- ◆ Po dokončení testu tiskárny se na obrazovce zobrazí, o kolik byly sníženy vibrace motoru.

KROK 10 Hotovo



- 🟢 Vyjměte manuálně filament z tiskárny. Dále klikněte na ***Pokračovat***.
- ⬛ **Skvělá práce! Tiskárna je připravena k tisku.** Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

KROK 11 Rychlý průvodce před prvním tiskem

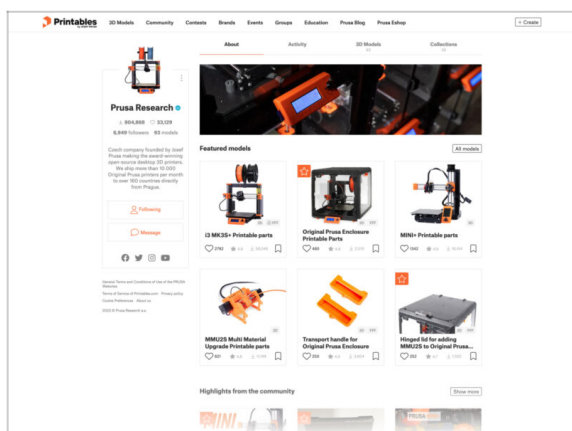


Nyní si prosím přečtěte **Příručku 3D tisku**, která je šitá na míru této tiskárně a **dle pokynů provedte správné nastavení tiskárny**. Poslední verze je vždy dostupná na **tomto odkaze**.



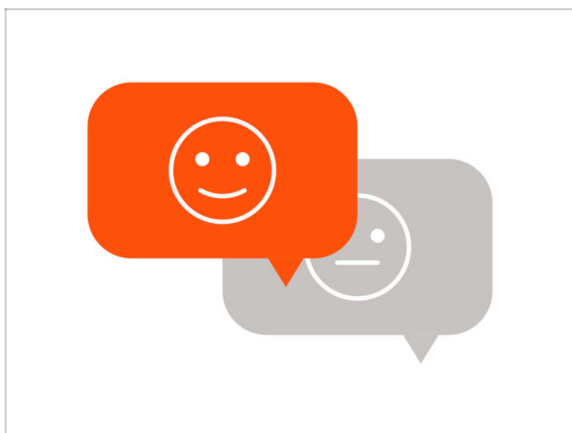
Přečtěte si kapitoly *Odpovědnost a Bezpečnost*.

KROK 12 Printable 3D models



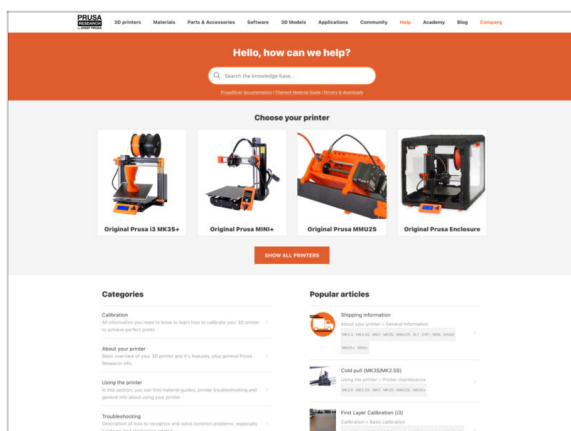
- Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)
- Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete zde.

KROK 13 Dejte nám zpětnou vazbu



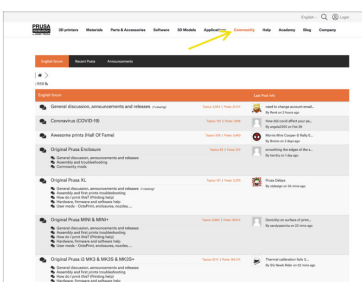
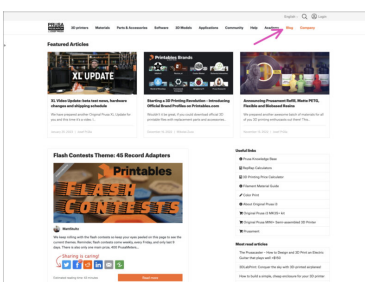
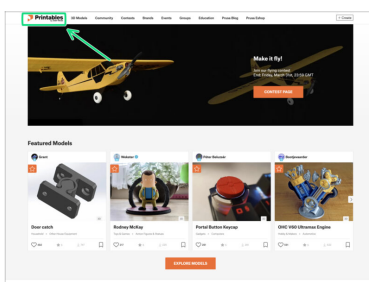
- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.
- ① Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.
- Zde můžete sdílet své názory.
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

KROK 14 Centrum Nápoředy



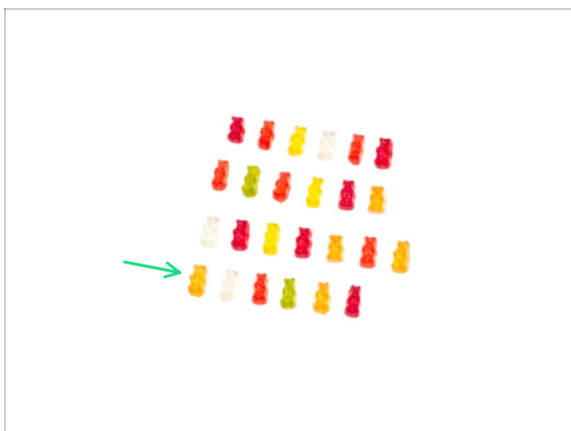
- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 15 Přidejte se na Printables!



- **Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)**
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- Všechny služby sdílí jeden účet.

KROK 16 Je čas na Haribo!



- ◆ **Gratulujeme! Zvládli jste to.** Tiskárna by již měla být v provozu a vy si můžete vychutnat poslední řadu gumových medvídků: šest medvídků.
- i **Upozornění:** Máte ještě spoustu gumových medvídků. **Nesnězte všechny zbylé gumové medvídky najednou sami!** I když to zní jako zábava, věřte nám... Nechcete nést následky.
 - ◆ Pytlík doporučujeme znovu uzavřít a umístit jej do blízkosti tiskárny, přičemž je třeba dbát na ochranu medvídků Haribo před teplem a vlhkostí. Můžete si jich dát několik, kdykoli se tiskárna zahřívá nebo netrpělivě čekáte na dokončení tisku svého projektu.
- i Věděli jste, že gumoví medvídci mají dlouhou trvanlivost, která při správném skladování na chladném a suchém místě obvykle dosahuje až dvou let? To však nyní nedělejte.

KROK 17 Back version: XL buddy box covering

- ⚠ **Be carefull, do not pinch any cables!**
- ◆ Put the XL-buddy-box-cover back on the printer.
- ◆ With a T10 key tighten the four screws.

KROK 18 Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation

- ◆ **For the following steps, please prepare:**
 - ◆ Wi-Fi antenna (1x)
- i The Original Prusa XL is shipped with two versions of the Wi-Fi antenna, each with a different shape. The functionality is the same.

KROK 19 Injection molded spool holder: adjusting the nut

- Carefully turn the printer so that the side with the side filament sensor is facing you.
- Insert the M4nEs nut into the front support extrusion (with the orange plastic cover). Insert the side with the spring (metal plate) first, then push the nut inside.
- The M4nEs nut is free to move; you can adjust the position as you want. The nut must be slightly pushed in to smoothly move. Refer to the image to see the ideal position.

KROK 20 Injection molded spool holder: Assembly

- Locate pins two pins on the spool-holder-base and line them with the rails in the spool-holder-slider.
- Insert the spool-holder-base into the spool-holder-slider and push it through a little through the part.

KROK 21 Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly

- Attach the spool holder assembly to the M4nEs nut in the extrusion. Note that there is a protrusion on the spool-holder-mount, which must fit into the groove in the extrusion.
- Tighten the spool holder assembly.



Do not use the spool holder as a handle to lift or move the printer!

KROK 22 xLCD: parts preparation



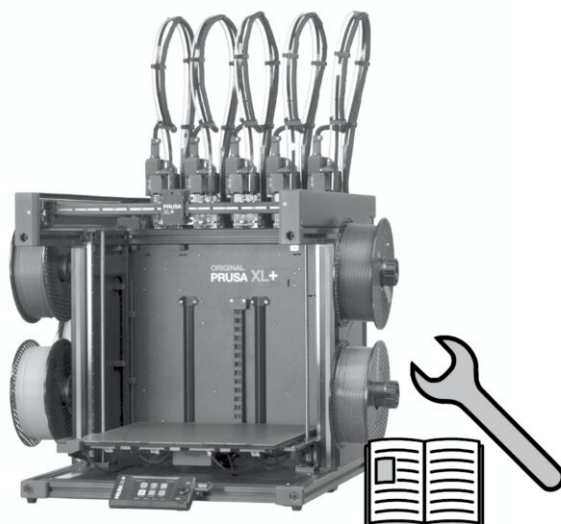
Starting from September 2024, you may receive a new injection-molded xLCD. Check the photos and identify your version.

- If you have the injection-molded xLCD, proceed with this step and continue to the next step →
- If you have the older printed version of the xLCD, continue to this step:
Printed xLCD assembly versions
- For the following steps, please prepare:
 - xLCD assembly (1x)
 - M3x10 screw (2x)

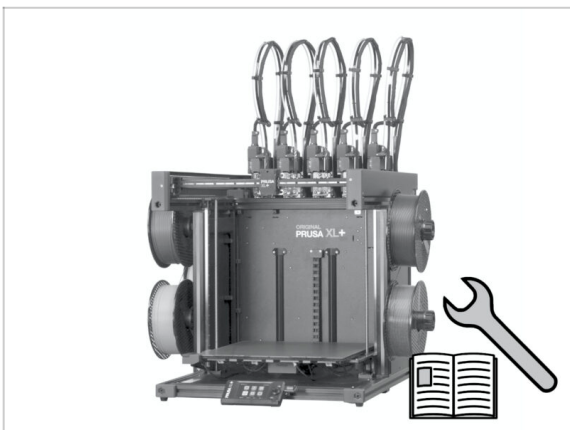
KROK 23 Injection molded xLCD: xLCD cables

- Connect the xLCD cable to the slot on the xLCD board.
 - ① There is a latch on the xLCD cable connector, which must be facing the triangle symbol on the board. See the picture.
- Push the xLCD cable connector to fully connect to the xLCD. Hold the xLCD cover.
- Push the grounding connector fully into the PE faston.

Manual changelog



KROK 1 Version history



- **Versions of the Prusa XL+ (assembled) manual:**
- 08/2026 - Initial version 1.00

Notes:

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

[illegible]