Indice

1. Introduzione 5
- Passo 1 - Preparare il kit d'aggiornamento 6
- Passo 2 - Ottenere gli attrezzi necessari 6
- Passo 3 - Ottenere gli attrezzi necessari 7
- Passo 4 - Guida alle etichette 7
- Passo 5 - Cheatsheet 8
- Passo 6 - Lato anteriore, sinistro, destro e posteriore 8
- Passo 7 - Manipolazione della stampante 9
- Passo 8 - Ugelli di ricambio 9
- Passo 9 - Calzino in silicone 10
- Passo 10 - ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante 10
- Passo 11 - Visualizza immagini ad alta risoluzione 11
- Passo 12 - Siamo qui per te! 11
- Passo 13 - Come completare l'assemblaggio correttamente 12
- Passo 14 - Datti una ricompensa 13
- Passo 15 - Prepara la scrivania 14

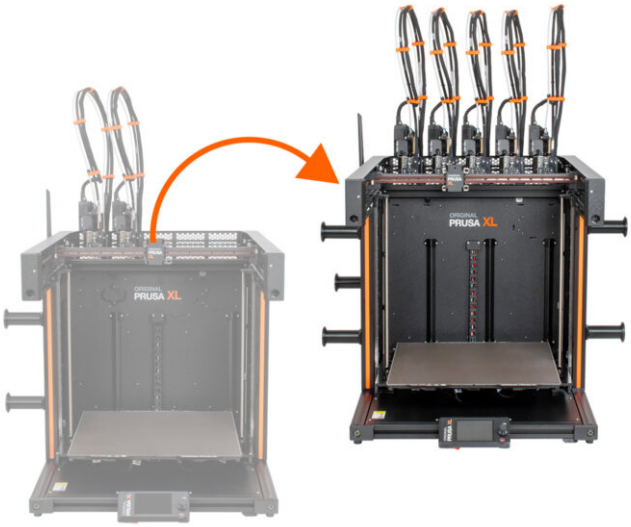
2. Preparazione della stampante 15
- Passo 1 - Preparazione stampante 16
- Passo 2 - Proteggere il piano riscaldato 16
- Passo 3 - Scollegare la stampante 17
- Passo 4 - Posso aprire le Haribo? 17
- Passo 5 - Mettiamoci al lavoro 18

3. Alimentatore e gruppo elettronico 19
- Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo 20
- Passo 2 - Come staccare l'antenna Wi-Fi 20
- Passo 3 - Scollegare il cavo Nextruder 21
- Passo 4 - Come scollegare l'antenna posteriore 21
- Passo 5 - Smontaggio dell'antenna posteriore 22
- Passo 6 - Smontaggio coperture posteriori 22
- Passo 7 - Gruppo Alimentatore: preparazione componenti 23
- Passo 8 - Assemblaggio PSU: Preparazione dell'alimentatore 23
- Passo 9 - Assemblaggio PSU: Preparazione dell'alimentatore 24
- Passo 10 - Assemblaggio dell'alimentatore: preparazione della stampante 24
- Passo 11 - Fissare l'alimentatore 25
- Passo 12 - Fissare l'alimentatore 25
- Passo 13 - Coperture alimentatore: preparazione dei componenti 26
- Passo 14 - Coperture alimentatore: copertura laterale 26
- Passo 15 - Coperture alimentatore: copertura inferiore 27
- Passo 16 - Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: preparazione dei componenti 27
- Passo 17 - Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: copertura inferiore 28
- Passo 18 - Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: cavo di alimentazione 28
- Passo 19 - Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: copertura centrale 29
- Passo 20 - Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: copertura superiore 29
- Passo 21 - XL-splitter: preparazione dei componenti 30
- Passo 22 - Installazione XL_splitter 30

Passo 23 - Cavo del sensore del filamento: preparazione dei componenti 31
Passo 24 - Cavo del sensore di filamento: collegamento del cavo 31
Passo 25 - Copricavi su piastra metallica: preparazione dei componenti 32
Passo 26 - Copricavi della piastra metallica inferiore 32
Passo 27 - Copricavi della piastra metallica superiore 33
Passo 28 - Regolare la XL-buddy-box-cover 33
Passo 29 - Installazione della copertura XL Buddy I. 34
Passo 30 - Installazione della copertura XL Buddy II. 34
Passo 31 - Sensore di filamento: preparazione delle parti 35
Passo 32 - Sensore filamento destro 35
Passo 33 - Datti una ricompensa! 36
Passo 34 - Ben fatto! 36
4. Montaggio Nextruder e accessori 37
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo 38
Passo 2 - Preparare la stampante 38
Passo 3 - Cavo nextruder: preparazione dei componenti 39
Passo 4 - Guidare il cavo del nextruder 39
Passo 5 - Terzo dock: rimozione della vite 40
Passo 6 - Come inserire il primo dock Nextruder 40
Passo 7 - Montaggio del dock Nextruder 41
Passo 8 - Ispezione Dock 41
Passo 9 - Ispezione Dock: video 41
Passo 10 - Scoprire l'elettronica 42
Passo 11 - Collegamento dei cavi DWARF (1-2) 42
Passo 12 - Installing the Wi-Fi antenna holder 43
Passo 13 - Collegamento dei cavi DWARF (3-5) 44
Passo 14 - Copertura della scatola della elettronica 44
Passo 15 - Guidare i tubi in PTFE (1-3) 45
Passo 16 - Guidare i tubi in PTFE (4-5) 45
Passo 17 - Antenna Wi-Fi: preparazione dei componenti 46
Passo 18 - Installare l'antenna Wi-Fi 46
Passo 19 - Porta bobina universale: preparazione dei componenti 47
Passo 20 - Regolazione del dado del porta bobina 47
Passo 21 - Installazione del Puck-universal 48
Passo 22 - Installazione del porta bobina (lato sinistro) 48
Passo 23 - Installazione del porta bobina (lato destro) 49
Passo 24 - Gruppo Nextruder: preparazione componenti 49
Passo 25 - È l'ora delle Haribo! 50
Passo 26 - Aggancio del Nextruder 50
Passo 27 - Assemblaggio del gruppo di cavi Nextruder 51
Passo 28 - Versione con due viti: assemblaggio fascio cavi Nextruder 51
Passo 29 - Ci siamo quasi! 52
5. Primo avvio 53
Passo 1 - Prima di iniziare con il Multi-Tool 54
Passo 2 - Calibrazione dell'altezza della guarnizione dell'ugello 54
Passo 3 - Calibrazione dell'altezza della guarnizione dell'ugello 55
Passo 4 - Preparare la stampante 55
Passo 5 - Aggiornamento Firmware 56
Passo 6 - Configurazione guidata: Configurazione della rete e di Prusa Connect 56
Passo 7 - Configurazione guidata: Test di calibrazione 57
Passo 8 - Configurazione guidata: Calibrazione della posizione del Dock 58
Passo 9 - Configurazione guidata: Rimuovere i perni del dock 58
Passo 10 - Configurazione guidata: Allenta le viti 59

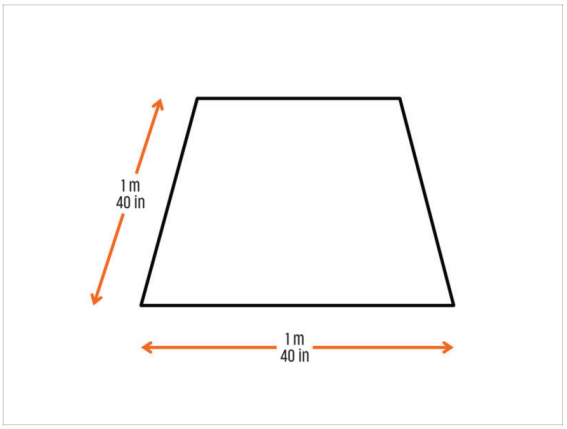
Passo 11 - Configurazione guidata: Blocca lo strumento 59
Passo 12 - Configurazione guidata: Stringi la vite superiore 60
Passo 13 - Configurazione guidata: Stringi la vite inferiore 60
Passo 14 - Configurazione guidata: Installa i perni del dock 61
Passo 15 - Configurazione guidata: Dock calibrato correttamente 61
Passo 16 - Configurazione guidata - Test della cella di carico 62
Passo 17 - Wizard - Calibrazione dei sensori del filamento 62
Passo 18 - Wizard - Calibrazione dei sensori del filamento 63
Passo 19 - Configurazione guidata: Phase stepping 64
Passo 20 - Fatto 64
Passo 21 - Calzino Nextruder Prusa (Opzionale) 65
Passo 22 - Manutenzione regolare della stampante 65
Passo 23 - Una veloce guida per le prime stampe 66
Passo 24 - Modelli 3D stampabili 66
Passo 25 - Dacci il tuo feedback 67
Passo 26 - Nozioni base Prusa 67
Passo 27 - Unisciti a Printables! 68
Passo 28 - Datti una ricompensa! 68

1. Introduzione



PASSO 1 Preparare il kit d'aggiornamento





- Benvenuto nella guida all'aggiornamento da Original Prusa XL+ a due testine a **Original Prusa XL+ a cinque testine.**
- Prepara il kit d'aggiornamento ricevuto da Prusa Research.
- For the assembly, prepare a clean workbench with a space of at least 1 m x 1 m (40 in x 40 in).

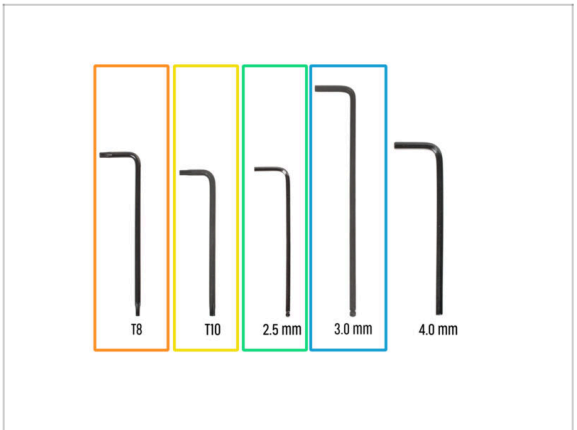
PASSO 2 Ottenere gli attrezzi necessari





- **La confezione include:**
- Pinza a becchi lunghi (1x)
- Philips (PH2) screwdriver (1x)
- Chiave universale (1x)
- Scatola Nextruder come copertura del piano riscaldato.
- Continua al prossimo passo.

PASSO 3 Ottenere gli attrezzi necessari



- **La confezione include:**
- Chiave Torx T8
- T10 Torx key (T10 Torx screwdriver)
- Chiave a brugola da 2.5mm
- Chiave a brugola 3.0mm

PASSO 4 Guida alle etichette



- Tutte le scatole e le buste contenenti le parti per l'assemblaggio sono etichettate.
- La quantità di pezzi è scritta sull'etichetta. Questo numero è incluso nel numero totale di ogni tipo di pezzo.

PASSO 5 Cheatsheet



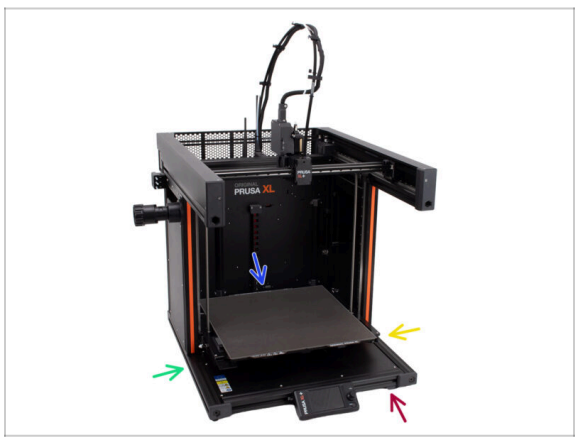


- Per un montaggio preciso, si consiglia di utilizzare un Cheatsheet che contiene disegni in scala 1:1 per un confronto accurato degli elementi di fissaggio e di alcune altre parti.

ⓘ Puoi scaricarlo dal nostro sito prusa.io/cheatsheet-xl. Stampalo al 100 %, non ridimensionarlo, altrimenti non funzionerà.

- The frame covers are 1:1 scale, so you can compare the size by placing the frame cover on the paper to make sure you are using the correct type.

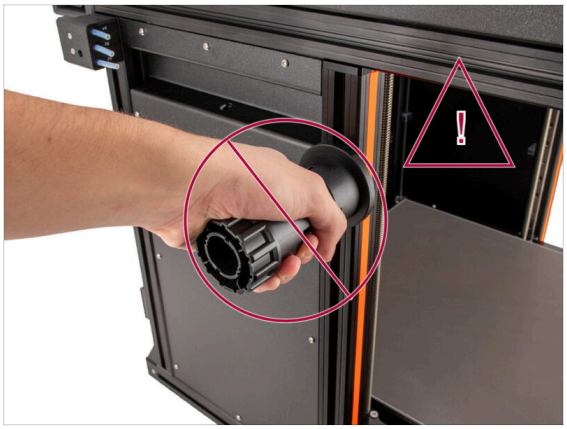
PASSO 6 Lato anteriore, sinistro, destro e posteriore



⚠ **IMPORTANTE**: la stampante XL è di grandi dimensioni ed è quasi impossibile che l'intero corpo sia presente in ogni singola immagine. In tutto il manuale verranno utilizzati termini per **descrivere il lato su cui lavorerai**:

- **Lato anteriore:** è il punto in cui si trova lo **schermo xLCD**.
- **Lato sinistro** - si riconosce grazie all'**adesivo di sicurezza** vicino al bordo.
- **Right side** - opposite to the left side, there is **no safety sticker** on this side.
- **Lato posteriore** - è il lato rimanente, dove si trova l'**alimentatore**.

PASSO 7 Manipolazione della stampante

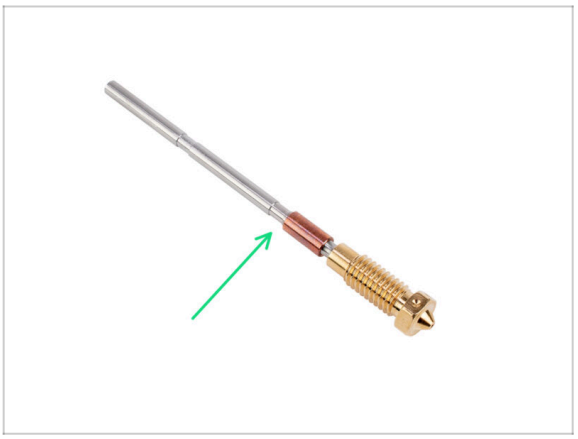




⚠ **Non spostare mai la stampante tramite le fasce metalliche superiori. Potresti danneggiare le luci LED nascoste all'interno.**

- Durante l'assemblaggio, maneggia la base dai profili estrusi.

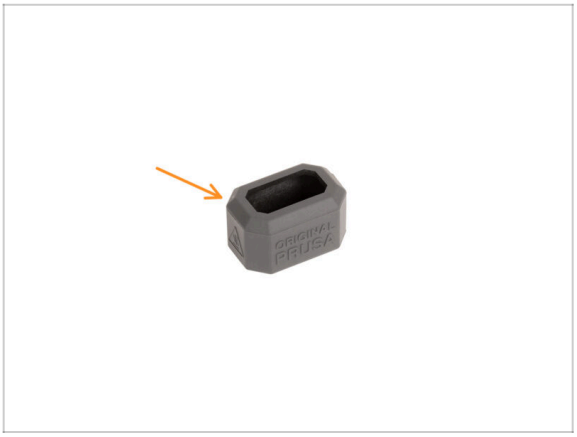
PASSO 8 Ugelli di ricambio



ⓘ Gli aggiornamenti di Nextruder sono dotati di ugelli da 0,4 mm preinstallati.

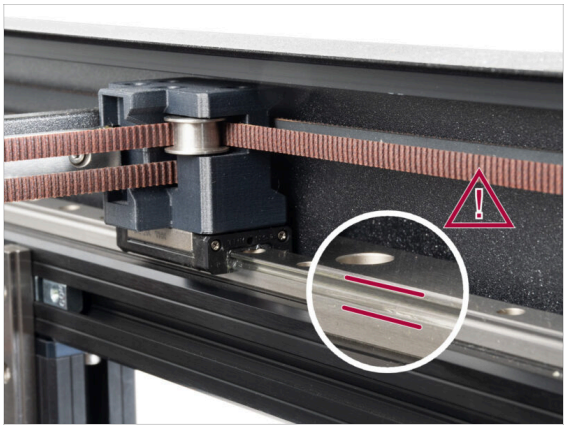
- Troverai ugelli di ricambio negli aggiornamenti. Puoi sostituire l'ugello del tuo Nextruder con un nuovo ugello da 0,4 mm di diametro.
- Per sostituire l'ugello Prusa, vai su **Come sostituire l'ugello Prusa (XL multi-tool)**

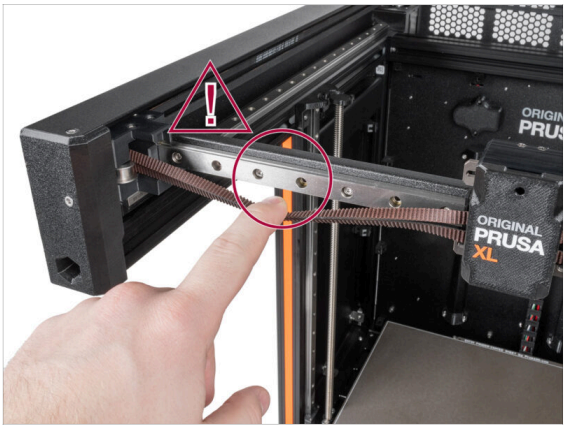
PASSO 9 Calzino in silicone



- Con ogni confezione di Nextruder viene fornito un calzino in silicone.
- La funzione principale del calzino in silicone è quella di mantenere stabile la temperatura del blocco di riscaldamento, migliorando così le prestazioni della stampante.
  - ⓘ Also, it keeps your hotend clean from filament dirt and protects it in case the print detaches from the print surface.
- Ti verrà chiesto di installare il calzino più avanti in questa guida.
  - ⓘ Come installare il calzino - controlla l'articolo.

PASSO 10 ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante

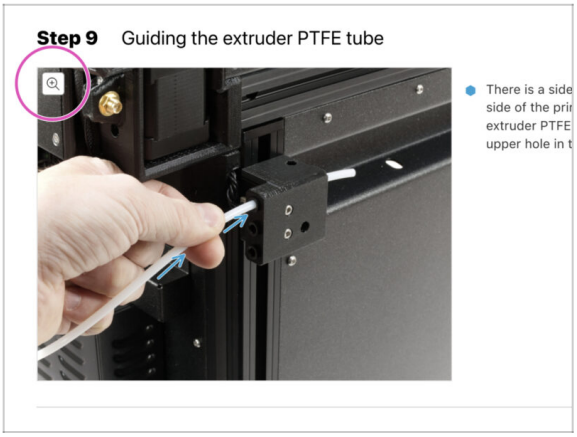




⚠ **ATTENZIONE: evita il contatto diretto sulla pelle con il lubrificante utilizzato per le guide lineari di questa stampante. In caso di contatto, lavati immediatamente le mani. Soprattutto prima di mangiare, bere o toccarsi il viso.**

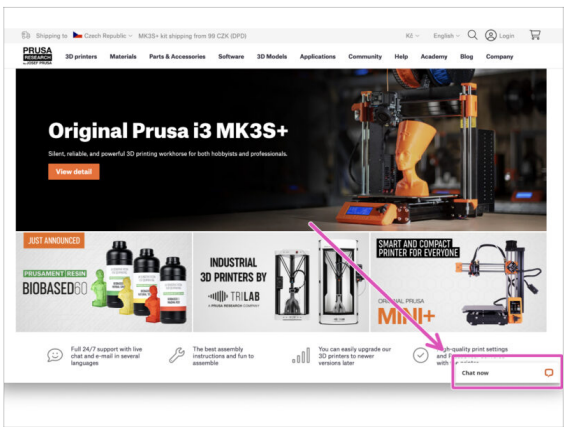
- Il lubrificante si accumula nei cuscinetti della stampante, soprattutto nei canali delle guide lineari.

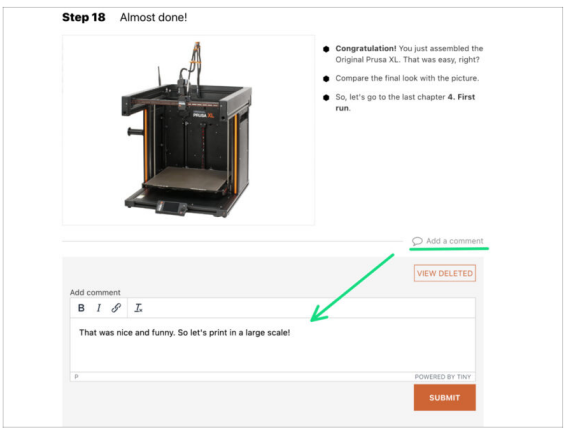
PASSO 11 Visualizza immagini ad alta risoluzione



- Quando sfogli la guida su help.prusa3d.com, per maggiore chiarezza puoi vedere le immagini originali in alta definizione.
- Semplicemente scorri il cursore sull'immagine e clicca sulla Lente di ingrandimento ("View original") nell'angolo in alto a sinistra.

PASSO 12 Siamo qui per te!





- Ti sei perso nelle istruzioni, ti manca una vite o hai una parte stampata rotta? **Faccelo sapere!**
- Puoi contattarci utilizzando i seguenti canali:
  - Utilizzando i commenti sotto ogni passo.
  - Utilizzando la nostra live chat 24 ore su 24, 7 giorni su 7 su shop.prusa3d.com
  - Scrivendo una mail a info@prusa3d.com

PASSO 13 Come completare l'assemblaggio correttamente



⚠ Per completare correttamente l'aggiornamento, segui queste indicazioni:

- **Leggi sempre prima tutte le istruzioni della fase in corso**, ti aiuteranno a capire cosa devi fare. Non tagliare o rifilare se non ti viene detto di farlo!!!
- **Don't follow pictures only!** It is not enough, the written instructions are as brief as they could be. **Read them!**
- Leggi i commenti degli altri utenti, sono un'ottima fonte di idee. Anche noi li leggiamo e miglioriamo il manuale e l'intero processo di assemblaggio sulla base di questo feedback.
- **Usa una forza ragionevole**, le parti stampate sono resistenti, ma non indistruttibili. Se non entra, rivaluta il tuo approccio.
- **La cosa più importante: goditi il montaggio, divertiti.** Collabora con i tuoi figli, amici o partner.

PASSO 14 Datti una ricompensa



- Cerca nella scatola e trova la busta di orsetti Haribo.
- Dopo anni di approfondite ricerche scientifiche, siamo giunti a una soluzione => Al completamento di ciascun capitolo ti verrà comunicata l'esatta quantità di orsetti gommosi da consumare.
- Eating incorrect amount than prescribed in the manual might lead to sudden boost of energy. Please consult a professional in the closest candy store.

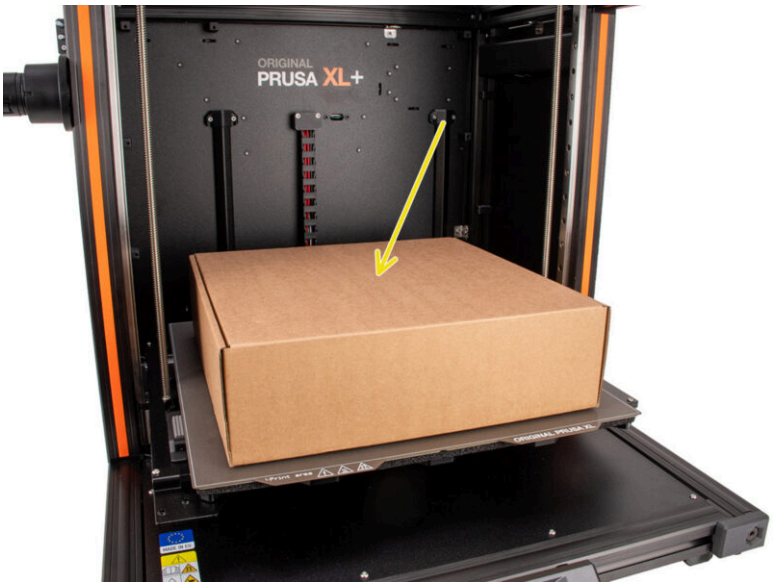
⚠ **Hide the Haribo for now!** From our experience an unattended bag with sweets will suddenly disappear. Confirmed by multiple cases all around the World.

PASSO 15 Prepara la scrivania

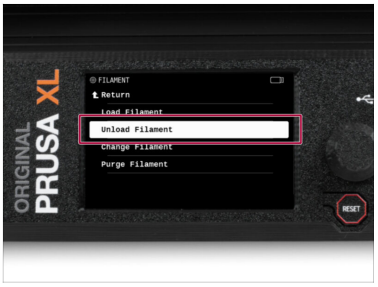


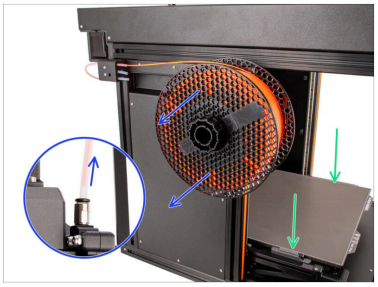
- Metti in ordine la tua scrivania! Riordinare diminuisce la probabilità di perdere piccoli pezzi.
- **Libera l'area di lavoro.** Assicurati di avere abbastanza spazio. Un bel banco da lavoro libero e piatto ti permetterà di ottenere i risultati sperati.
- **Let there be light!** Make sure you are in a well-lit environment. Another lamp or even an extra flashlight will probably come in handy.
- Prepare something to contain the plastic bags and the removed packing materials so you can recycle them afterwards. Make sure there are no important parts being discarded.
- Ok, siamo pronti. Iniziamo! Passiamo al capitolo successivo: **2. Preparare la stampante**

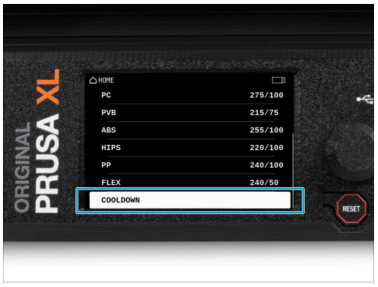
2. Preparazione della stampante



PASSO 1 Preparazione stampante







- Se il filamento è caricato, scaricalo dall'hotend. Sullo schermo, vai su *Filamento -> Scarica Filamento*.
- Rimuovi il filamento dall'hotend. È necessario rimuoverlo completamente dalla stampante.

⚠ **ATTENZIONE: l'hotend e il piano riscaldato sono molto caldi. Non toccare queste parti!!!**

- Sposta l'asse Z verso il basso. Sullo schermo, vai su *Controllo -> Sposta asse -> Sposta Z.*
- Raffredda la stampante. Sullo schermo, vai su *Preriscalda -> Raffredda.*

⚠ **Attendi che le parti calde si raffreddino** a temperatura ambiente. Ci vogliono circa 10 minuti.

PASSO 2 Proteggere il piano riscaldato



- **Prima di procedere, si raccomanda di proteggere il piano riscaldato.**
- **Assicurati che il piano riscaldato sia raffreddato** a temperatura ambiente. Posiziona la scatola di cartone vuota verso la parte anteriore centrale del piano riscaldato.

PASSO 3 Scollegare la stampante



- Dal lato posteriore della stampante, spegni l'interruttore di alimentazione (simbolo "O").
- Scollega il cavo dell'alimentatore.

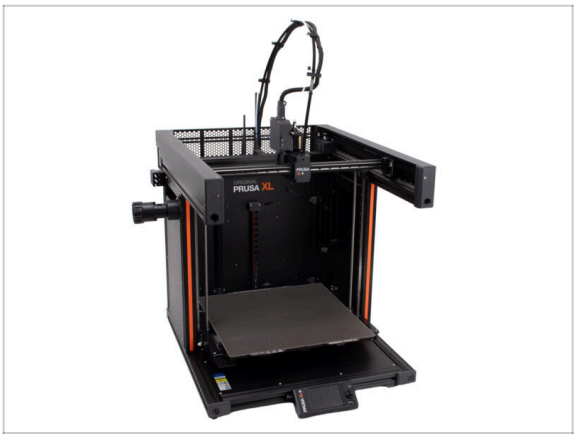
PASSO 4 Posso aprire le Haribo?



⚠ **Tieni il sacchetto Haribo chiuso per ora!**

- Questa dose di energia serve principalmente per l'assemblaggio della stampante. **Attendi che ti venga richiesto di aprirlo.**

PASSO 5 Mettiamoci al lavoro

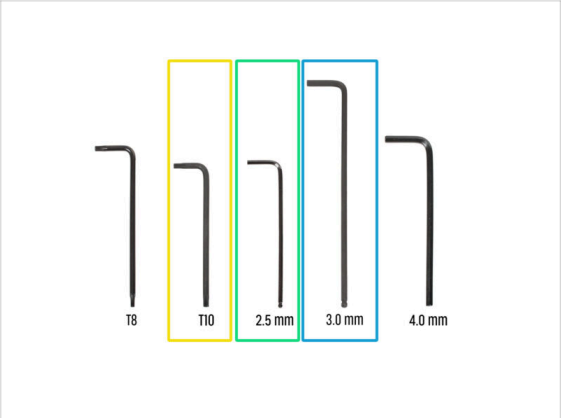


- È stato controllato tutto? Allora, iniziamo a smontare la stampante. Passiamo al capitolo successivo: **3. Smontaggio del Nextruder**

3. Alimentatore e gruppo elettronico



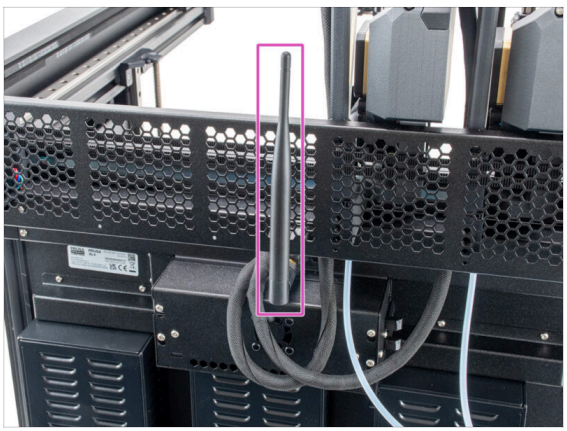
PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo

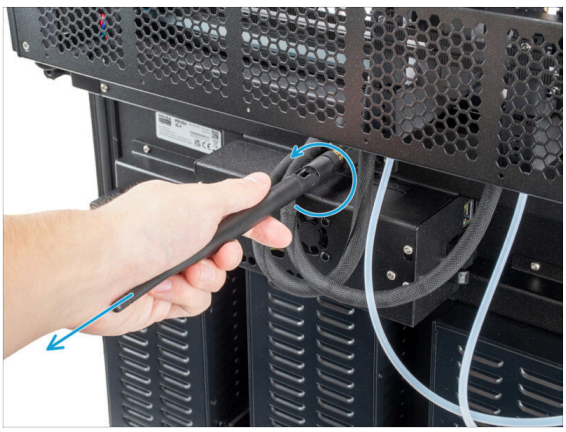




- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Chiave o cacciavite Torx T10
- Chiave a brugola da 2.5mm
- Chiave a brugola 3.0mm
- Pinza a becchi lunghi (1x)
- Cacciavite a stella PH2 (1x)

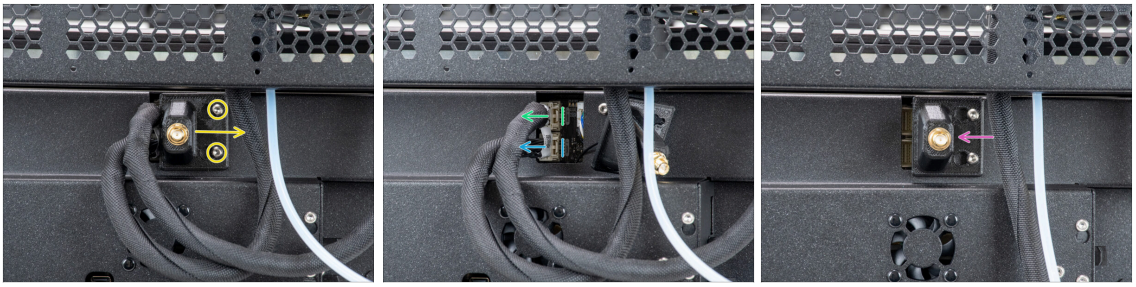
PASSO 2 Come staccare l'antenna Wi-Fi





- Gira la stampante in modo che il lato posteriore sia rivolto verso di te.
- Individua il connettore dell'antenna Wi-Fi al centro della stampante.
- Allenta l'antenna Wi-Fi dal connettore dell'antenna e mettila da parte.

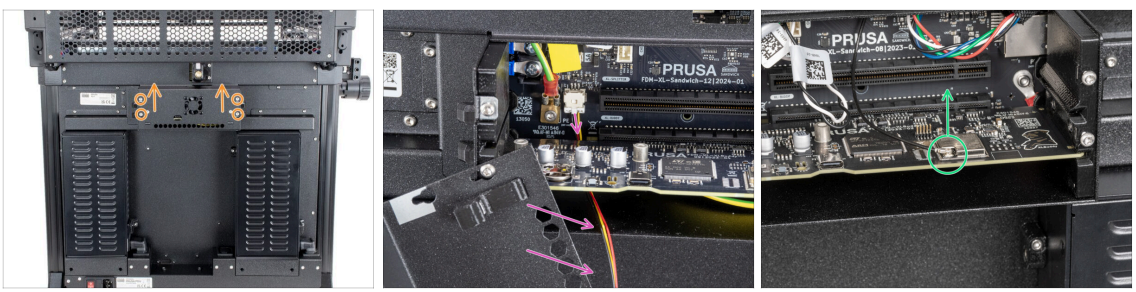
PASSO 3 Scollegare il cavo Nextruder



C'è un cavo dell'antenna dietro il porta-antenna, non tirare il connettore!

- Allenta leggermente le due viti del coperchio. Non è necessario rimuoverle completamente. Fai scorrere il coperchio verso destra e toglilo dalla stampante.
- Spingi il perno di sicurezza e scollega il primo cavo Nextruder dall'alloggiamento superiore contrassegnato con DWARF 1.
- Spingi il perno di sicurezza e scollega il secondo cavo Nextruder dall'alloggiamento inferiore contrassegnato con DWARF 2.
- Fissa la copertura alle viti e spingila fino in fondo verso sinistra. Non c'è bisogno di stringere le viti.

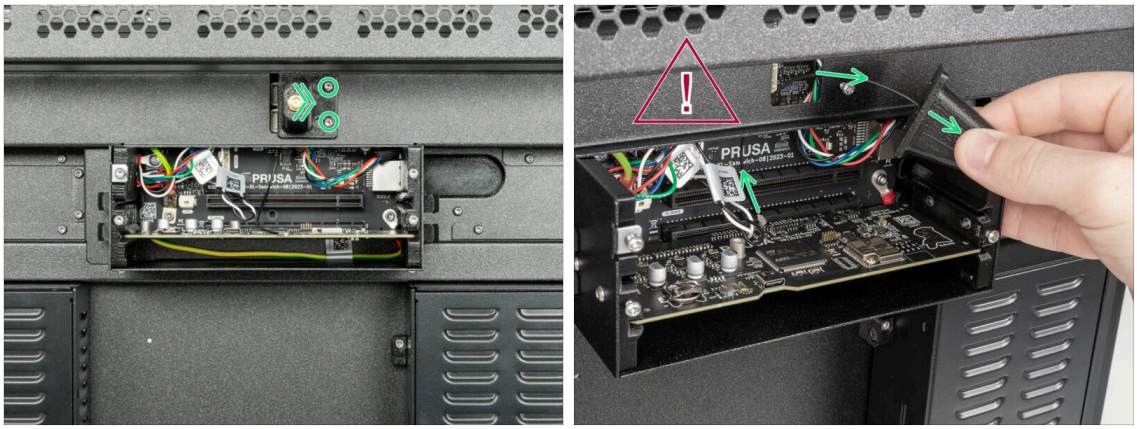
PASSO 4 Come scollegare l'antenna posteriore



I dock e i Nextruder sono stati rimossi dalle illustrazioni per una maggiore chiarezza. Verranno mostrati di nuovo alla fine della guida, quando saranno rilevanti.

- Gira la stampante in modo che il lato posteriore sia rivolto verso di te.
- Con una chiave Torx T10, **allenta** le quattro viti che fissano la copertura della scheda elettronica. Tieni ferma la copertura con la mano in modo che non rimanga impigliata nel cavo della ventola.
- Scollega il cavo della ventola della scheda Sandwich e rimuovi la copertura dell'elettronica
- Individua e scollega il connettore Wi-Fi.

PASSO 5 Smontaggio dell'antenna posteriore



⚠ **Fai attenzione a non danneggiare il cavo dell'antenna Wi-Fi.**

- Spingi la copertura verso destra e rimuovila dalla stampante.

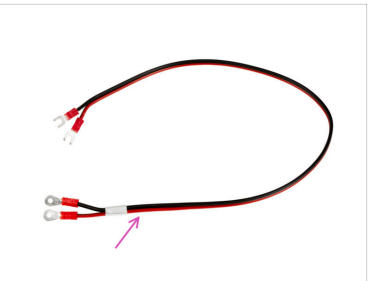
PASSO 6 Smontaggio coperture posteriori



- Utilizzando una chiave Torx T10, rimuovi le otto viti M3x4rT dalle coperture.
- Rimuovi delicatamente le parti rear-cable-management-upper e rear-cable-management-lower. Fai attenzione ai cavi.
- Utilizzando una chiave Torx T10, rimuovi le due viti M3x4rT che tengono la parte rear-cable-management-base e rimuovila.
- Taglia due fascette. **Fai attenzione ai cavi!**
- Ottimo lavoro. Il lato posteriore della stampante è pronto per il montaggio del terzo alimentatore.

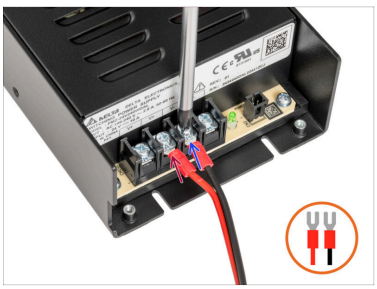
PASSO 7 Gruppo Alimentatore: preparazione componenti





- **Per i seguenti passi prepara:**
- Alimentatore (1x)
- Viti M3x6 (2x)
- Vite M3x20rT (1x)
- Vite M4x12 (1x)
- PSU-upper-cover-mount (1x)
- Adattatore Down-angled-ac-adapter (1x)
- Cavo d'alimentazione (1x)

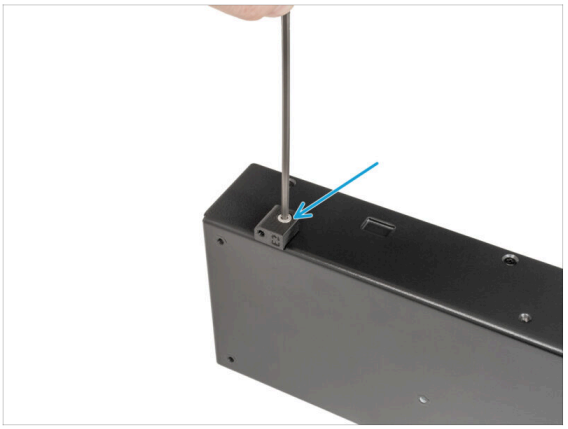
PASSO 8 Assemblaggio PSU: Preparazione dell'alimentatore


- Con un cacciavite a croce, svita le due viti del terminale.
- Posiziona il cavo rosso sul terminale sinistro e fissalo con la vite del terminale.
- Posiziona il cavo nero sul terminale destro e fissalo con la vite del terminale.
- Dal lato dell'alimentatore, inserisci l'adattatore Down-angled-ac-adapter come mostrato nell'immagine.
- Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "I").

PASSO 9 Assemblaggio PSU: Preparazione dell'alimentatore

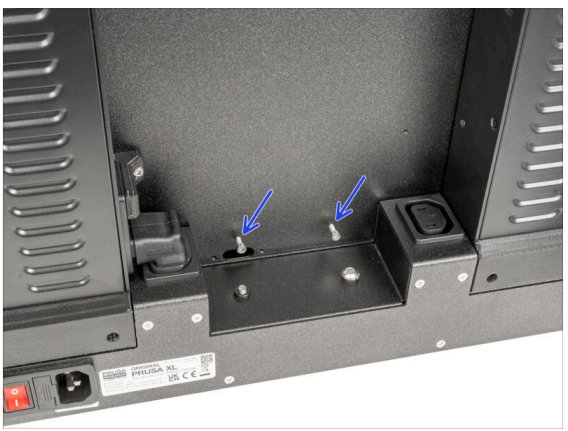




- Inserisci una vite M4x12 nella parte PSU-upper-cover-mount.
- ⓘ Sul lato opposto rispetto al gruppo Down-angled-ac-adapter.
- Collegare la copertura PSU-upper-mount-cover all'alimentatore e fissare la vite M4x12 con una chiave a brugola da 3 mm.

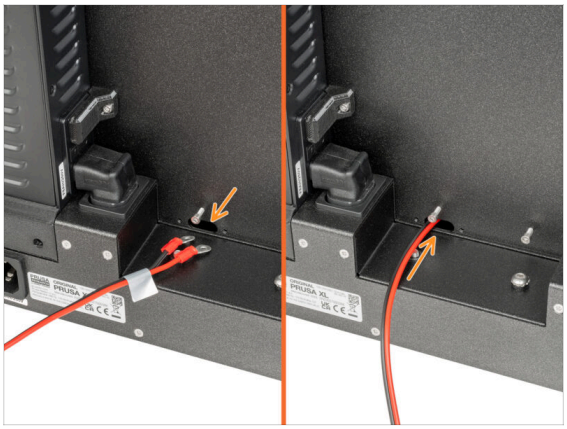
PASSO 10 Assemblaggio dell'alimentatore: preparazione della stampante

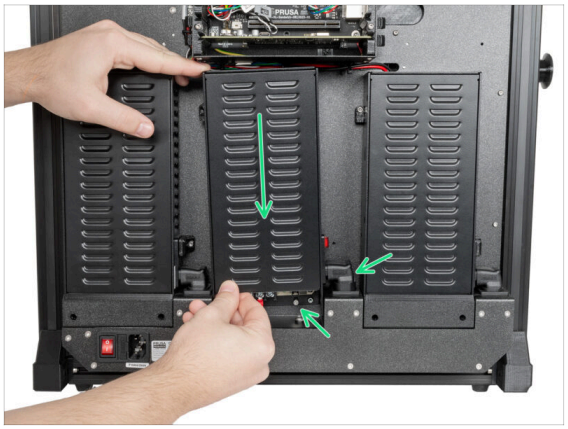




- Individua due fori sul retro della stampante.
- Inserisci due viti M3x6 e fissale. **Per ora sono sufficienti pochi giri.**

PASSO 11 Fissare l'alimentatore

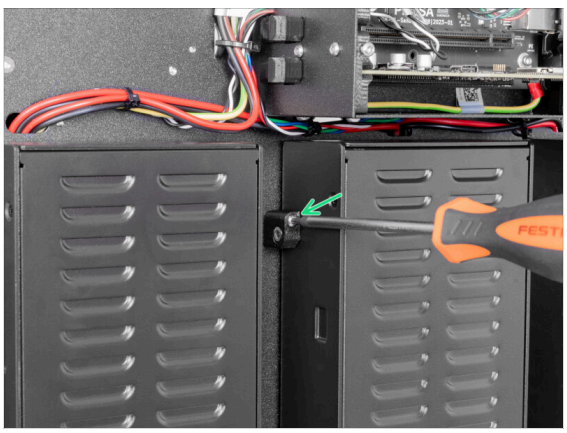


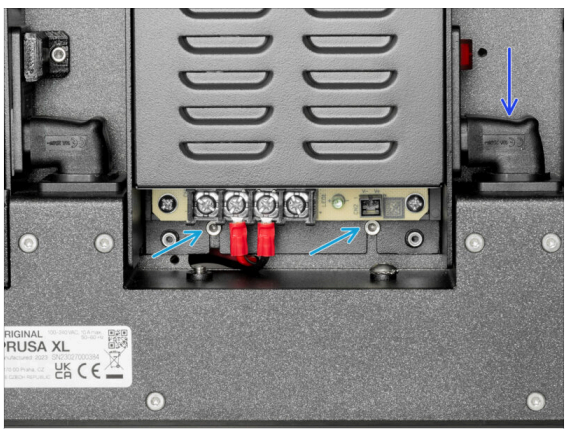


Prepara l'alimentatore sul retro della stampante.

- Inserisci il cavo di alimentazione attraverso il foro sul retro della stampante.
- Fissa delicatamente l'alimentatore sulle due viti M3x6. Attenzione all'adattatore Down-angled-ac-adapter.

PASSO 12 Fissare l'alimentatore





- Sul lato sinistro dell'alimentatore, inserisci la vite M3x20rT nel supporto PSU-upper-cover-mount e fissa la copertura alla piastra posteriore della stampante.
- Sul fondo dell'alimentatore, stringi le due viti M3x6 con una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Pushing down the Down-angled-ac-adapter, secure its position.

PASSO 13 Coperture alimentatore: preparazione dei componenti

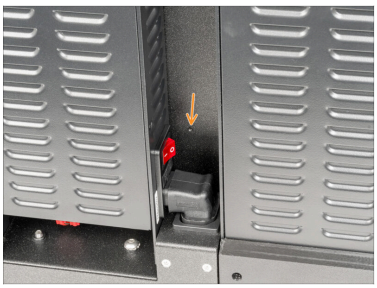




- **Dal kit di aggiornamento, prepara:**
- Copertura interruttore (1x)
- Vite M3x8 (1x)
- Copertura PSU (1x)
- Vite M3x10 (2x)

PASSO 14 Coperture alimentatore: copertura laterale



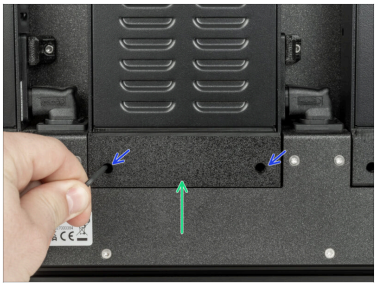




- Inserisci la vite M3x8 nel coperchio dell'interruttore.
- Sul lato destro dell'alimentatore, individua il foro nella piastra posteriore della stampante.
- Using a 2.5mm Allen key, secure the cover screw with the back of the printer.

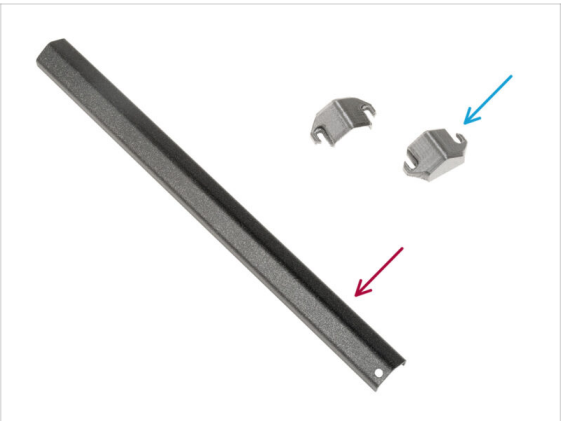
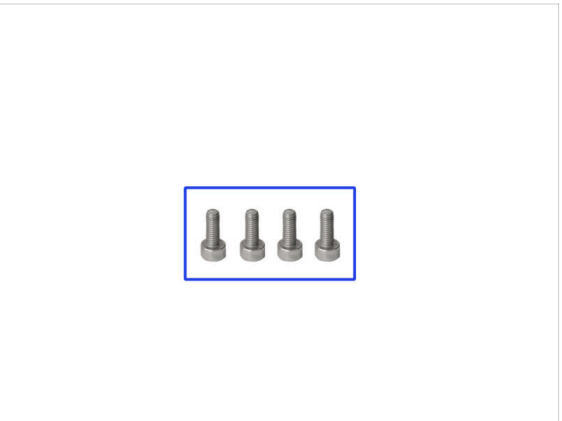
PASSO 15 Coperture alimentatore: copertura inferiore





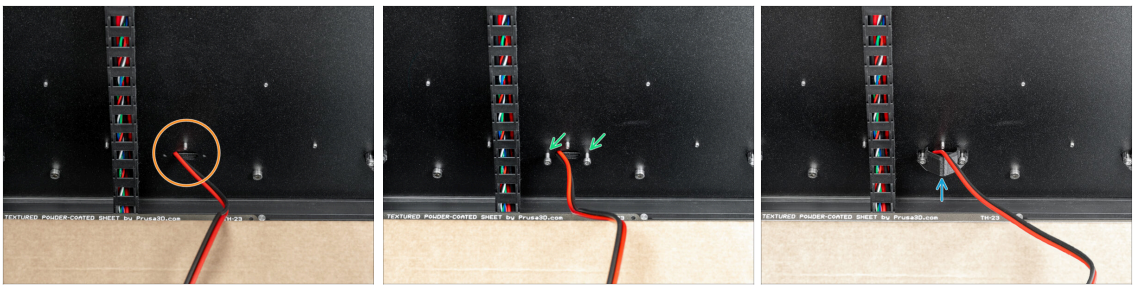
- Inserisci entrambe le viti M3x10 nel coperchio dell'alimentatore.
- Inserisci il coperchio dell'alimentatore preparato sotto l'alimentatore.
- Stringi entrambe le viti M3x10 con una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 16 Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: preparazione dei componenti

- **Per il prossimo passo, per favore prepara:**
- Copertura cavo alimentatore (1x)
- PSU-cable-cover (2x)
- M3x8 (4x)

PASSO 17 Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: copertura inferiore

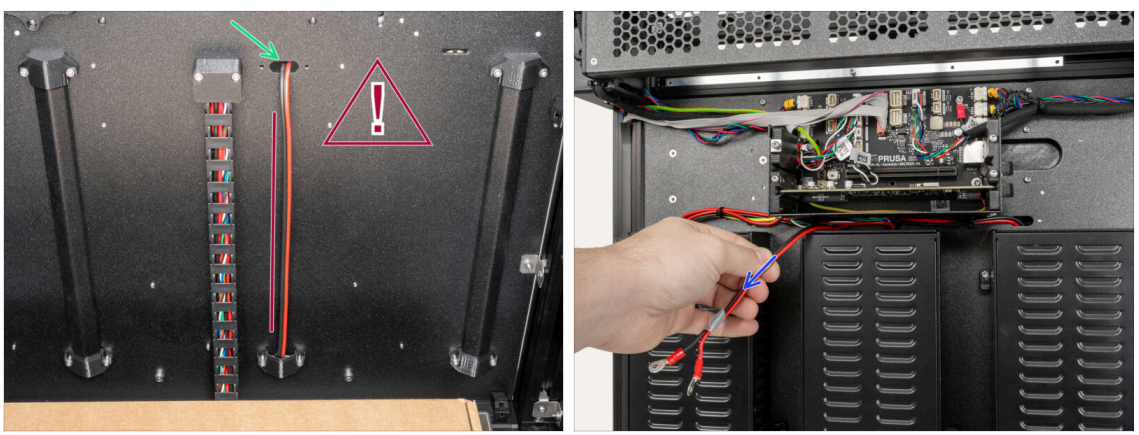


- Gira la stampante in modo che il lato anteriore sia rivolto verso di te.
- Individua il foro con il cavo di alimentazione accanto al fascio di cavi del piano riscaldato.

ⓘ Questa parte è un po' complicata a causa dello spazio di manipolazione con la chiave a brugola da 2,5 mm.

- Inserisci due viti M3x8 nei fori come illustrato nell'immagine.
- Tra le viti e la piastra posteriore, inserisci la copertura PSU-cable-cover. **Non stringere ancora le viti!**

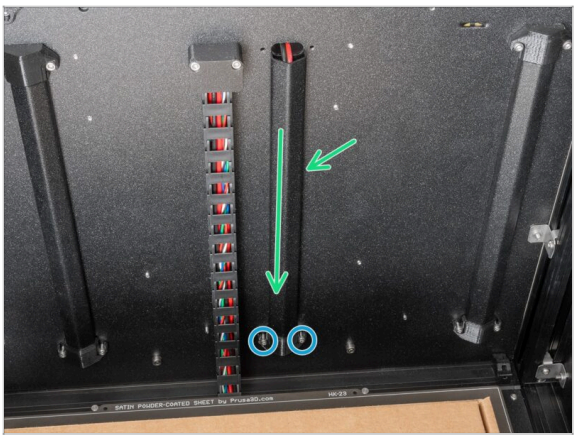
PASSO 18 Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: cavo di alimentazione



⚠ **Non attorcigliare il cavo.**

- Inserisci il cavo di alimentazione attraverso il foro superiore.
- From the back side of the printer, gently pull the power cable out.

PASSO 19 Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: copertura centrale



- Tra la coperura PSU-cable-cover e la piastra posteriore, inserisci la parte metallica.
- Con la chiave a brugola da 2,5 mm, stringi le due viti M3x8.

PASSO 20 Copertura del cavo di alimentazione dell'alimentatore: copertura superiore

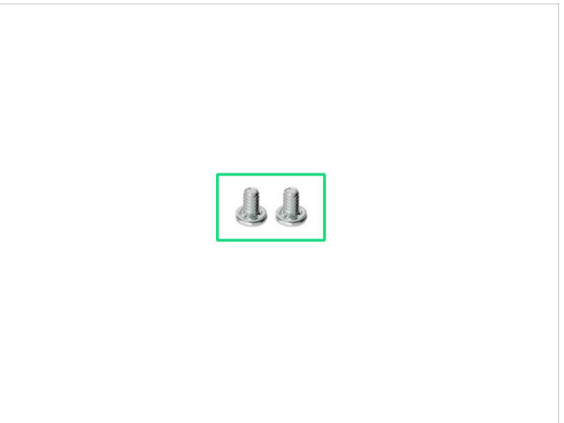




- Inserisci due viti M3x8 nella piastra posteriore come descritto nell'immagine.
- Inserisci la copertura PSU-cable-cover sulle viti.
- Stringi le due viti M3x8 con una chiave a brugola da 2,5 mm.

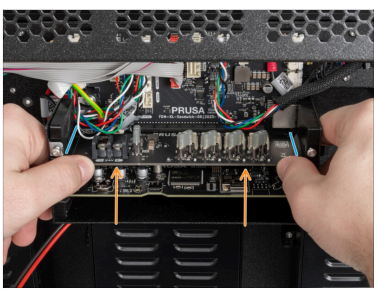
PASSO 21 XL-splitter: preparazione dei componenti





- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- XL-splitter (1x)
- Viti dei terminali 6/32 (2x)

PASSO 22 Installazione XL_splitter







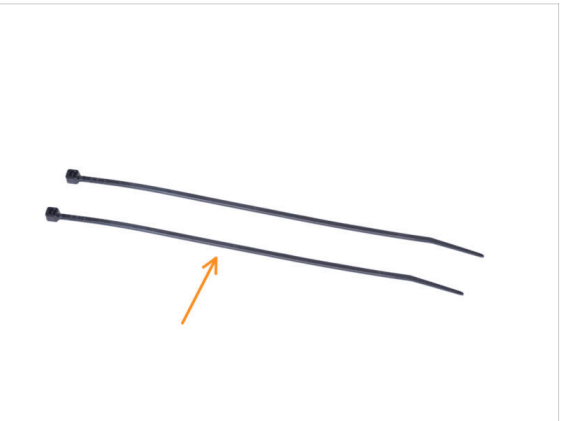
⚠ **Fai attenzione a non schiacciare nessun cavo!**

- Ci sono delle scanalature di guida preparate sui lati della scatola XL-buddy-box.
- Utilizzando entrambe le mani, inserisci lo splitter XL nella fessura della scheda XL-sandwich.
- Prendi il cavo di alimentazione e giralo intorno al lato sinistro della scatola XL-buddy-box.
- Posiziona il cavo nero sul terminale sinistro e fissalo con la vite del terminale.
- Posiziona il cavo rosso sul terminale destro e fissalo con la vite del terminale.

⚠ Nota il corretto orientamento del connettore del cavo PE.

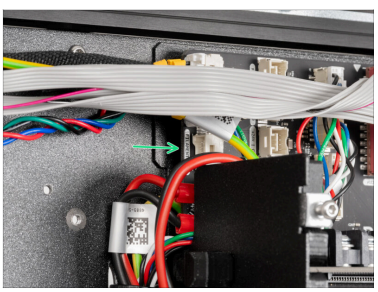
PASSO 23 Cavo del sensore del filamento: preparazione dei componenti

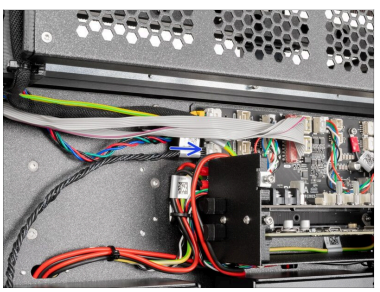


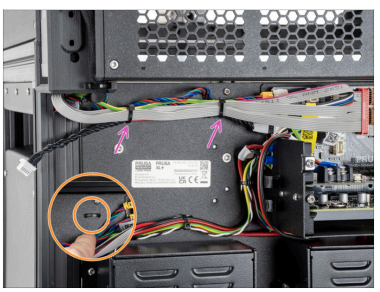


- **Per il prossimo passo, per favore prepara:**
- Cavo del sensore del filamento (1x)
- Fascette (2x)

PASSO 24 Cavo del sensore di filamento: collegamento del cavo





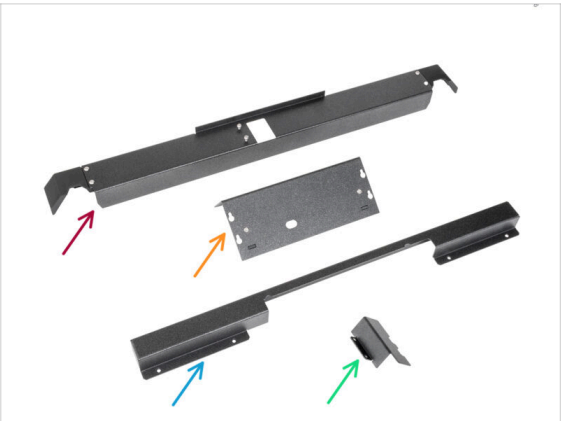


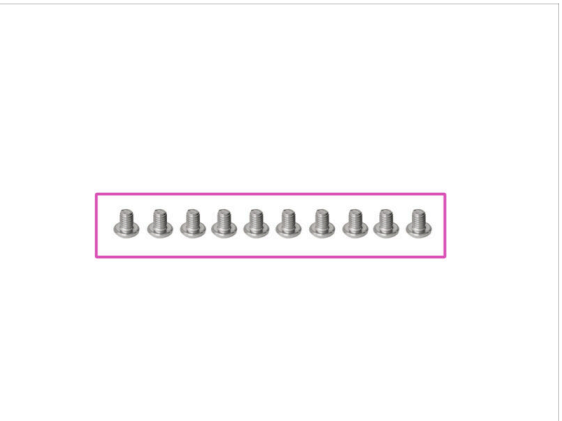
- Individua il connettore del cavo del sensore di filamento sul lato sinistro della scheda XL-sandwich.
- Collega un'estremità del cavo del sensore di filamento al connettore.
- Individua sulla piastra metallica le perforazioni per le fascette.
- Fai passare due fascette attraverso le perforazioni della piastra metallica per fissare tutti i cavi che partono dalla scatola dell'elettronica. Stringile delicatamente. Taglia l'eccesso delle fascette.

ⓘ Il cavo nero intrecciato è per il secondo sensore di filamento, che verrà installato in seguito nel prossimo capitolo.

- Ottimo lavoro! Ora possiamo coprire i cavi.

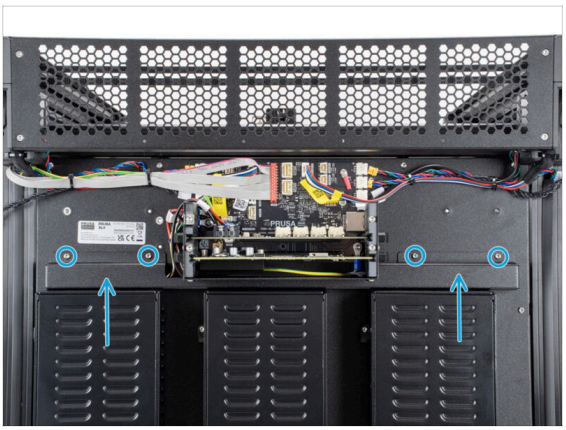
PASSO 25 Copricavi su piastra metallica: preparazione dei componenti

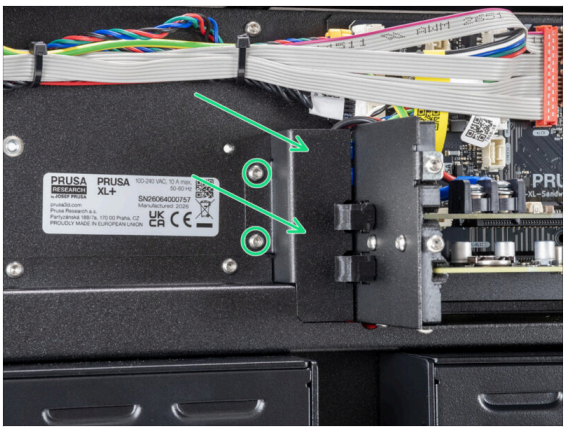




- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Rear-cable-management-upper (1x) *rimosso nei passi precedenti*
- XL-buddy-box-cover (1x) *che hai rimosso nei passi precedenti*
- Rear-cable-management-lower (1x) *rimosso nei passi precedenti*
- Rear-cable-management-base (1x) *rimosso nei passi precedenti*
- Viti M3x4rT (10x) *che hai rimosso nei passi precedenti*

PASSO 26 Copricavi della piastra metallica inferiore

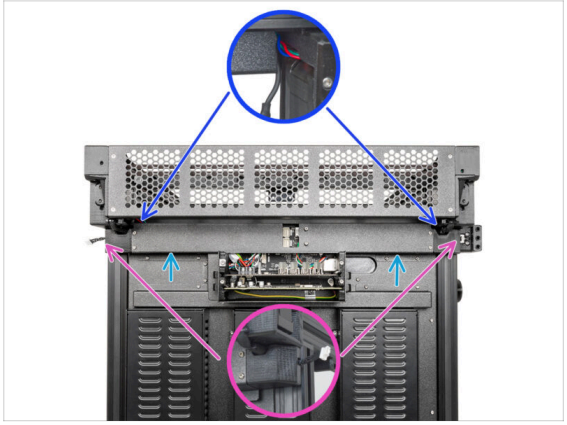




⚠ **Attento a non schiacciare nessun cavo!**

- Con delicatezza, attacca la piastra rear-cable-management-lower e fissala con quattro viti M3x4rT usando una chiave Torx T10.
- Dal lato sinistro, attacca la rear-cable-management-base e fissala con due viti M3x4rT utilizzando una chiave Torx T10.

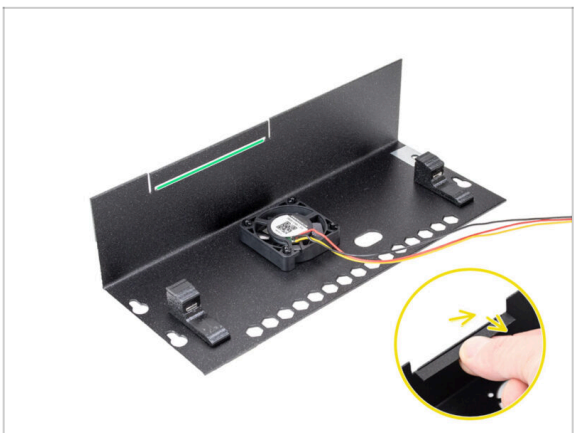
PASSO 27 Copricavi della piastra metallica superiore





- Attacca il componente Rear-cable-management-upper.
  - Assicurati che nessun cavo sia schiacciato nelle coperture di plastica.
  - Assicurati che la copertura metallica non schiacci il cavo del motore.
- Fissa la piastra rear-cable-management-upper con quattro viti M3x4rT usando la chiave Torx T10.

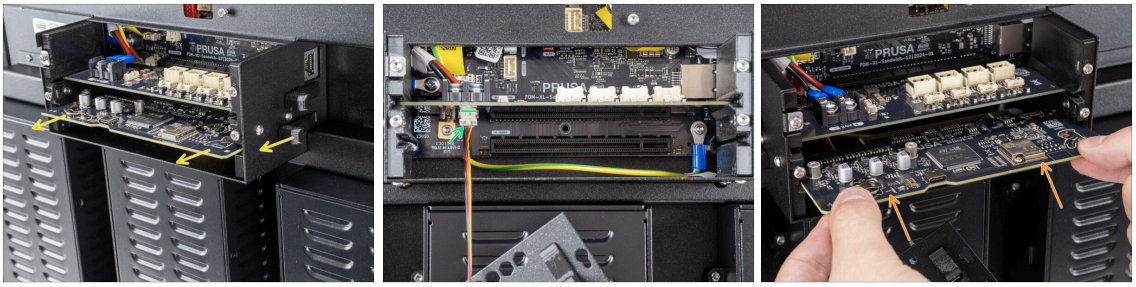
PASSO 28 Regolare la XL-buddy-box-cover



⚠ **ATTENZIONE: fai attenzione perché le piastre possono avere bordi taglienti.**

- Prendi la copertura XL-buddy-box-cover e individua il ritaglio rettangolare su di essa.
- Piega il ritaglio “verso l'interno” della copertura. La piastra va piegata a 90°.

PASSO 29 Installazione della copertura XL Buddy I.



- Estrai la scheda XL-buddy. Premi i pulsanti di espulsione in modo che la scheda si stacchi dalla scheda Sandwich e poi scivoli fuori lungo le guide laterali.

  ⚠ Tocca qualsiasi scheda elettronica **dai bordi**. Evita di danneggiare i componenti della scheda.

  Appoggialo su una superficie antistatica sicura, come il pluriball antistatico

- Collega il cavo della ventola al connettore dedicato sulla scheda XL Sandwich.

  Assicurati che la copertura XL del Buddy sia sempre ben appoggiata e non rimanga appesa al cavo.

- Fai scorrere con attenzione la tavola XL Buddy Board nelle guide laterali, spingendola il più possibile in fondo.

PASSO 30 Installazione della copertura XL Buddy II.



ⓘ In questa fase, copri temporaneamente l'elettronica. Questo serve a proteggere l'elettronica durante l'installazione delle teste degli strumenti nel capitolo successivo. Non è necessario stringere il coperchio dell'elettronica.

- Aggancia il coperchio della scatola XL buddy alle viti della scatola elettronica. Fallo scorrere verso il basso per bloccarlo sulle viti.

PASSO 31 Sensore di filamento: preparazione delle parti





- **Per i seguenti passi prepara:**
- Gruppo sensore filamento laterale - destro (1x)
- Vite M3x10 (1x)
- Dado M3nEs (1x)

PASSO 32 Sensore filamento destro



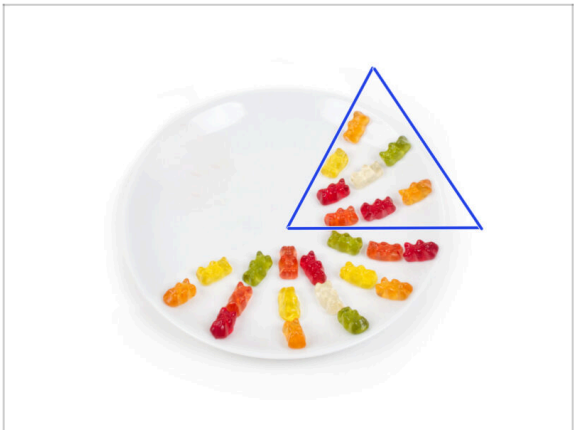




- Dal lato destro della stampante:
- Inserisci il dado M3nEs nel profilo estruso.
- Collega il cavo del sensore del filamento al sensore del filamento.
- Inserisci e stringi la vite M3x10 con una chiave a brugola da 2,5 mm.

ⓘ Ora dovresti avere entrambi i sensori di filamento laterali collegati.

PASSO 33 Datti una ricompensa!



- Mangia otto orsetti gommosi.

Sapevi che nel 2014 è stata aggiunta allo standard Unicode un'emoji ispirata agli orsetti gommosi, permettendo agli appassionati di esprimere il loro amore per le caramelle nelle conversazioni digitali.

PASSO 34 Ben fatto!

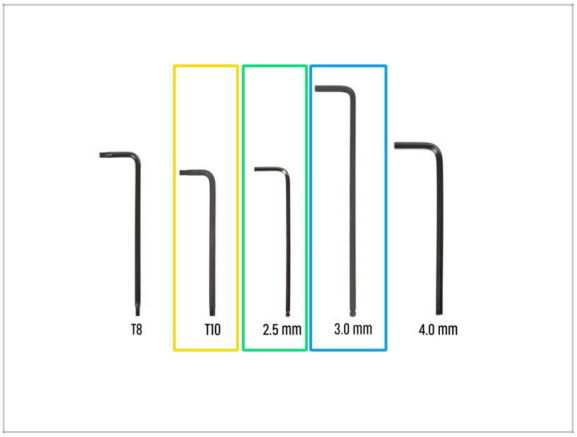


- Ottimo lavoro! Il terzo alimentatore è collegato. Passiamo al prossimo capitolo: **7. Montaggio dell'estrusore e degli accessori**

4. Montaggio Nextruder e accessori



PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Chiave Torx T10 (cacciavite Torx T10)
- Chiave a brugola da 2.5mm
- Chiave a brugola 3.0mm

PASSO 2 Preparare la stampante





- Ricorda: Per movimentare la stampante, **afferra sempre le maniglie su entrambi i lati della stampante**. Non sollevare la stampante dai profili in alluminio o dalle lamiere superiori.
- Posiziona la scatola di cartone vuota verso la parte anteriore centrale del piano riscaldato.

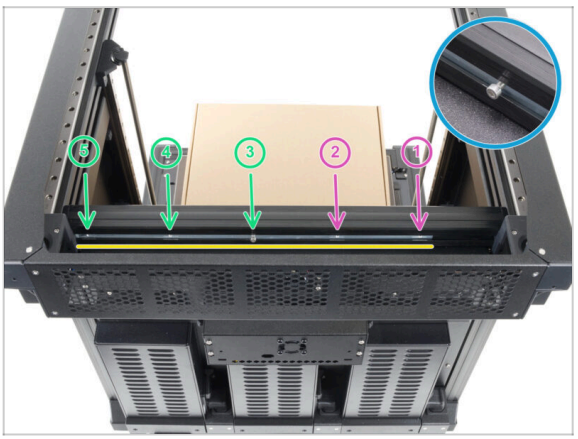
  ⓘ Nei passi successivi, lavoreremo con alcuni strumenti e installeremo l'estrusore sopra il piano riscaldato. Proteggi la superficie di stampa da eventuali danni. Puoi usare una scatola vuota di Nextruder per questo.
- Sposta manualmente il gruppo dell'asse X completamente verso la parte anteriore della stampante.
- Sposta manualmente il carrello X all'incirca al centro dell'asse X.

PASSO 3 Cavo nextruder: preparazione dei componenti



- **Per l'assemblaggio del fascio di cavi Nextruder prepara:**
  - Fascio di cavi (3x)

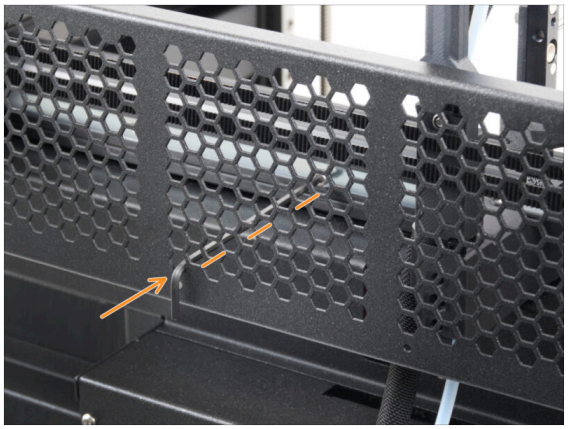
PASSO 4 Guidare il cavo del nextruder



- Ruota con cura la stampante di 180° in modo che il lato dell'alimentatore (PSU) sia rivolto verso di te.
- Localizza il lungo profilo metallico con cinque fori M3 all'interno del profilato posteriore in alluminio.
  - Fissalo con una vite per tenere ferma la parte durante l'installazione del dock.
- Useremo tre fori (i fori 3, 4 e 5) sul lato sinistro del profilo metallico (inserto tch-mounting-insert).
- I fori numero 1 e 2 sono quelli in cui sono già stati installati i dock.

PASSO 5 Terzo dock: rimozione della vite





- Individua la vite M3 nell'inserto metallico.
- Utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm, rimuovi la vite dall'inserto metallico.

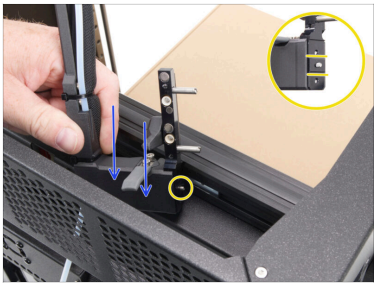
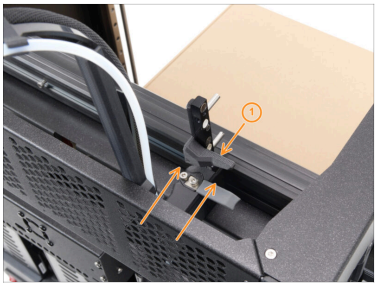
PASSO 6 Come inserire il primo dock Nextruder

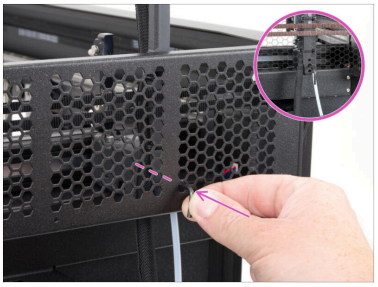


La procedura di installazione del dock viene illustrata sul dock 1 per una maggiore chiarezza. I passaggi di montaggio sono esattamente gli stessi per tutti i dock.

- Inserisci il gruppo dock dietro la piastra posteriore. Fai passare il cavo e il tubo in PTFE verso il basso **dietro la piastra**.

PASSO 7 Montaggio del dock Nextruder

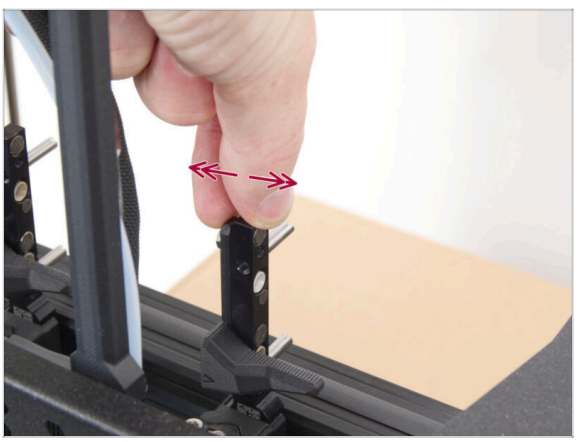





- Poggia la parte XL-dock-cable-router sulla lamiera inferiore, nella posizione 1 del profilo metallico.
  - Fai attenzione alla aletta vicino alla vite sporgente. Una volta allineata, l'**aletta deve inserirsi nella scanalatura** del profilo del telaio.
- Fissa la vite nel **primo foro M3** del profilo metallico lungo. Controlla attraverso il foro sul retro se il fermacavo è allineato con il foro.
- Spingi la chiave a brugola da 2,5mm fino in fondo attraverso il foro della lamiera posteriore, fino a raggiungere la vite **centrale** nella parte xl-dock-cable-router e stringi la vite.
- **Stringi bene la vite.** Il dock è progettato per rimanere in posizione grazie a un accoppiamento a pressione.

Ripeti la stessa procedura per le altre due testine.

PASSO 8 Ispezione Dock



Controlla che il dock sia ben serrato. **Il dock non deve muoversi.**

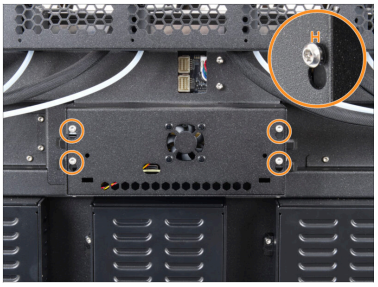
Il dock è un incastro a pressione, la vite deve essere stretta saldamente.

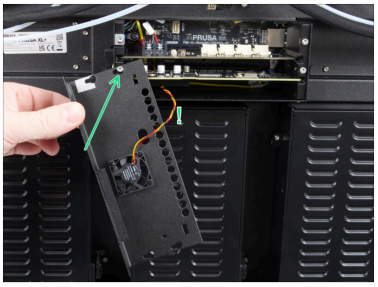
PASSO 9 Ispezione Dock: video

Questo passaggio è uguale per tutte le versioni del gruppo dock.

- Le seguenti istruzioni devono essere eseguite correttamente e con attenzione. Per una migliore comprensione e un corretto montaggio, guarda il video allegato alla guida.

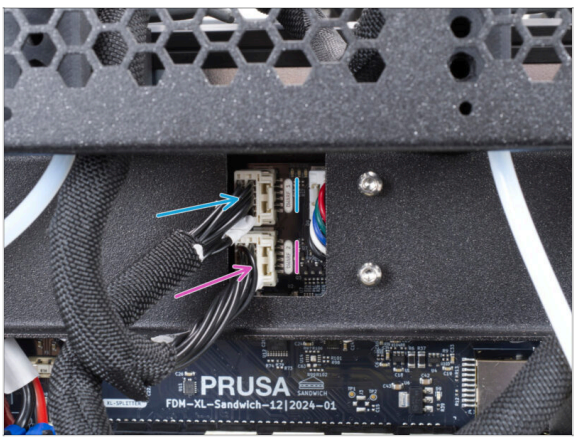
PASSO 10 Scoprire l'elettronica





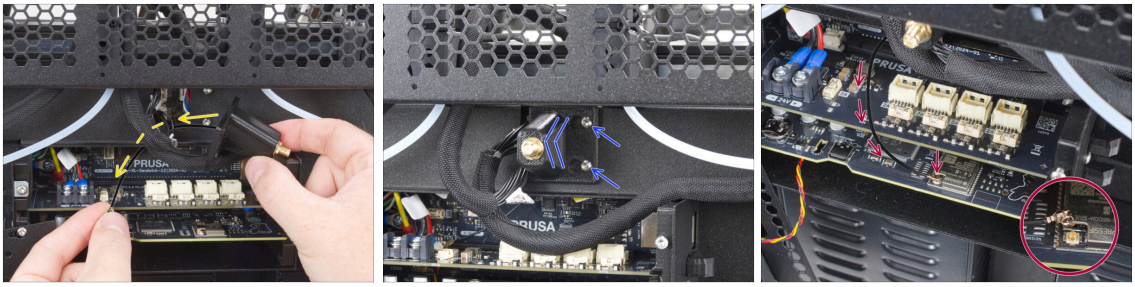
- Allenta tutte e quattro le viti che fissano la copertura della parte elettronica. Bastano due o tre giri.
- Fai scorrere leggermente verso l'alto la copertura, poi rimuovila dalla scatola della elettronica.
- **Fai attenzione al cavo della ventola** quando togli la copertura. Appendi temporaneamente la copertura alla vite in basso a sinistra della copertura dell'elettronica, che hai già allentato.

PASSO 11 Collegamento dei cavi DWARF (1-2)



- Individua l'apertura rettangolare nella piastra sopra la zona dell'elettronica, che permette di accedere ai connettori DWARF.
- Collega il cavo del **primo dock** (dal lato destro) allo **slot superiore** denominato DWARF 1.
- Collega il cavo del **secondo dock** (quello a destra) allo **slot inferiore** contrassegnato con DWARF 2.

PASSO 12 Installing the Wi-Fi antenna holder

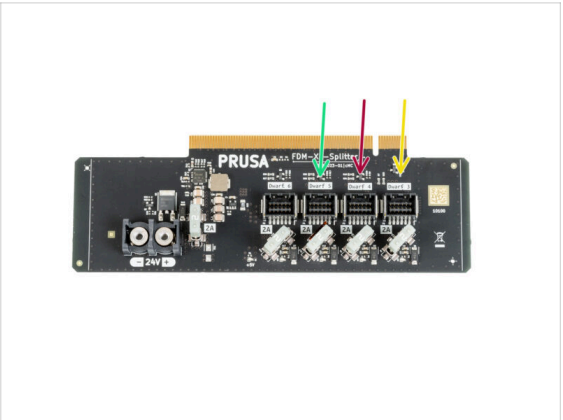


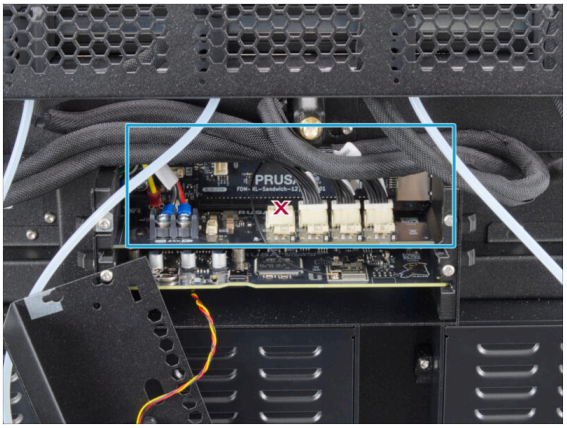
ⓘ **Informazioni sulla doppia testina**: La scheda superiore che vedi nella foto è la scheda splitter XL, presente solo nella versione a cinque testine. Questa differenza non influisce sulla procedura di montaggio.

- Fai passare il cavo dell'antenna attraverso l'apertura del coperchio del cavo (piastra metallica) e guidalo **dietro il coperchio** fino alla scatola dell'elettronica.
- Fissa il porta-antenna sulle viti, fai scivolare il coperchio verso sinistra e stringi le viti.
- Collega delicatamente ma con decisione il cavo dell'antenna al connettore dell'antenna sulla scheda XL buddy.

  ⓘ Tieni ferma la scheda dal basso con un dito mentre colleghi il cavo dell'antenna. In questo modo eviterai di danneggiarla.

PASSO 13 Collegamento dei cavi DWARF (3-5)



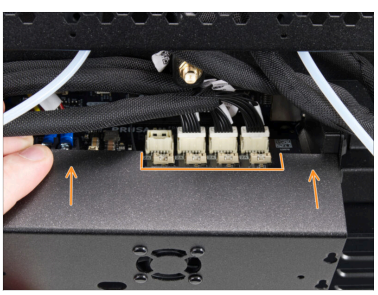


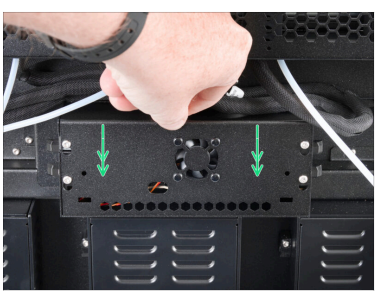
Questo passaggio vale solo per la versione a cinque testine. Se hai la versione a due testine, salta questo passaggio.

Non rimuovere la scheda splitter XL dalla stampante. Nella foto, la scheda splitter è raffigurata all'esterno della stampante solo a scopo illustrativo, per mostrare dove collegare i cavi DWARF.

- Collega il terzo, il quarto e il quinto cavo DWARF allo splitter, partendo da destra:
  - Terzo dock -> DWARF 3
  - Quarto dock -> DWARF 4
  - Fifth dock -> DWARF 5
- Lo splitter XL con i cavi Nextruder collegati dovrebbe apparire così.

PASSO 14 Copertura della scatola della elettronica







Fai attenzione a non schiacciare nessun cavo!

- Fai scivolare la copertura sulla scatola dell'elettronica.
  - Assicurati che i cavi DWARF 3-5 passino attraverso l'apertura nella copertura.
- Spingi la copertura dell'elettronica in basso fino a fissarla in posizione.
- Utilizzando una chiave T10, stringi le quattro viti.

PASSO 15 Guidare i tubi in PTFE (1-3)



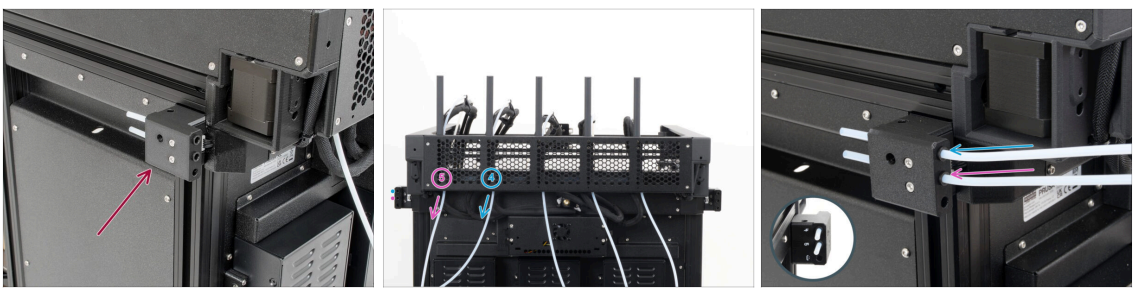
- Individua il sensore del filamento laterale sul lato sinistro della stampante.
- In questa fase, collega i tubi in PTFE provenienti dai singoli dock alle aperture corrispondenti nel sensore del filamento. **Segui l'ordine corretto:**

  Le posizioni sul lato anteriore del sensore del filamento sono numerate.

  I primi due tubi in PTFE dovrebbero essere già montati nel sensore del filamento.

  - Inserisci il tubo in PTFE del **terzo dock** fino in fondo nel **foro più basso** del sensore del filamento.

PASSO 16 Guidare i tubi in PTFE (4-5)

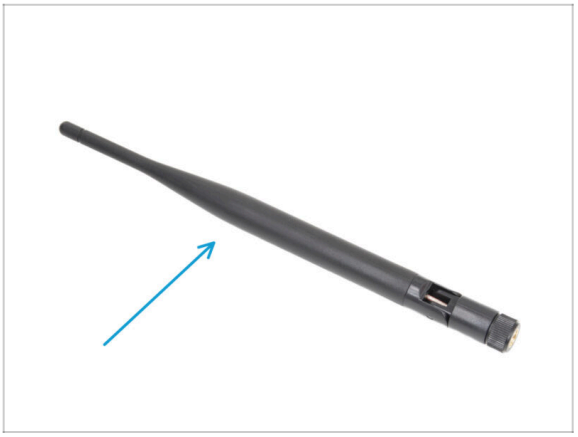


- Individua il sensore di filamento sinistro.
- In questa fase, collega i tubi in PTFE provenienti dai singoli dock alle aperture corrispondenti nel sensore del filamento. **Segui l'ordine corretto:**

  Le posizioni sul lato anteriore del sensore del filamento sono numerate.

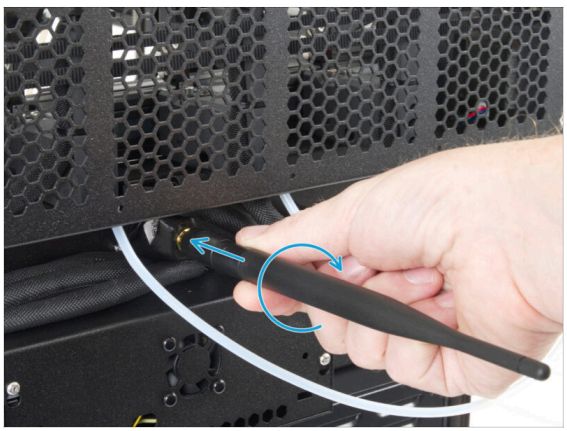
  - Inserisci il tubo in PTFE del **quarto dock** fino in fondo nel **foro superiore** del pezzo.
  - Inserisci il tubo in PTFE del **quinto dock** fino in fondo nel **foro centrale** del pezzo.
  - **L'apertura inferiore rimane inutilizzata.**

PASSO 17 Antenna Wi-Fi: preparazione dei componenti



- **Per i seguenti passi prepara:**
- Antenna Wi-Fi (1x)

PASSO 18 Installare l'antenna Wi-Fi

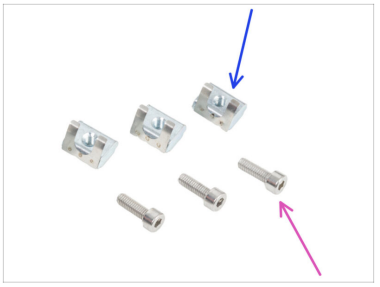




- Avvita l'antenna Wi-Fi sul connettore dell'antenna. L'antenna può essere ruotata e piegata in due direzioni.
- Consigliamo di puntare l'antenna verso l'alto.
- Bene, l'antenna Wi-Fi è installata, passiamo ai porta bobina.

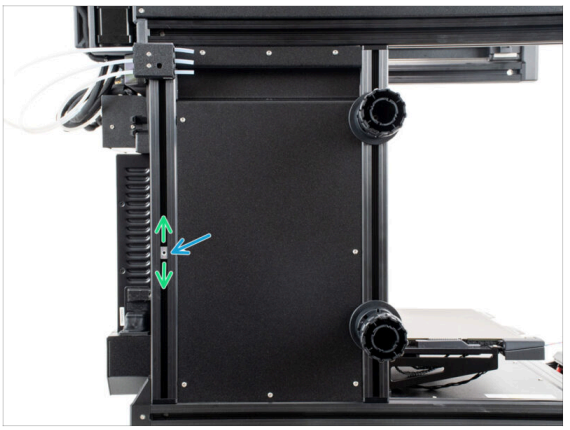
PASSO 19 Porta bobina universale: preparazione dei componenti





- **Per i seguenti passi prepara:**
- Puck-universal (3x)
- XL+-universal-spoolholder-adapter (3x)
- Spoolholder-static (3x)
- O-ring (3x)
- Dado M4nEs (3x)
- Vite M4x12 (3x)

PASSO 20 Regolazione del dado del porta bobina

- Gira con attenzione la stampante in modo che il lato sinistro sia rivolto verso di te.
- Inserisci il dado M4nEs nel profilo di supporto posteriore.
  - Inserisci prima il lato con la molla (piastra metallica), poi spingi il dado all'interno.
- Il dado M4nEs può muoversi liberamente. Regola la sua posizione come preferisci e spingilo leggermente verso l'interno per farli scorrere senza intoppi. Guarda l'immagine per vedere dove è consigliato posizionarlo.

PASSO 21 Installazione del Puck-universal





- Inserisci la vite M4x12 nel Puck-universal.
- Allinea il Puck-universal con il dado presente nel profilo estruso.

  Fai attenzione alle alette sul pezzo. Devono **inserirsi nella scanalatura del profilo in alluminio**.
- Stringi bene la vite con una chiave a brugola da 3,0 mm.

  Una volta stretta, la **posizione non può più essere regolata**.

PASSO 22 Installazione del porta bobina (lato sinistro)

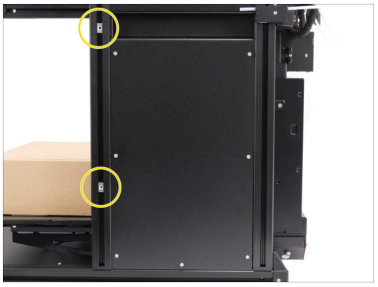


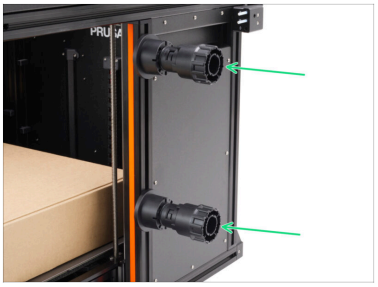




- Metti l'O-ring sulla parte del porta bobina Spoolholder-static.
- Spingi la parte Spoolholder-static nella base Puck-universal.
- Blocca il porta bobina statico (Spoolholder-static) ruotandolo in senso orario.
- Confronta il lato sinistro della tua stampante con la terza immagine.

PASSO 23 Installazione del porta bobina (lato destro)



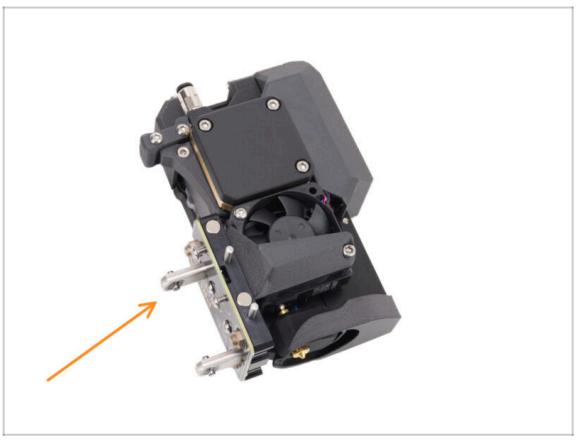


Questo passaggio vale solo per la versione a cinque testine. Se hai la versione a due testine, salta questo passaggio.

- Inserisci due dadi M4nE sul lato destro della stampante e regola la loro posizione più o meno come mostrato nell'immagine.
- Installa due unità Puck-universal seguendo la procedura descritta nel passaggio precedente.
- Installa le restanti unità Spoolholder-static nelle unità Puck-universal.

Non dimenticare di montare l'O-ring.

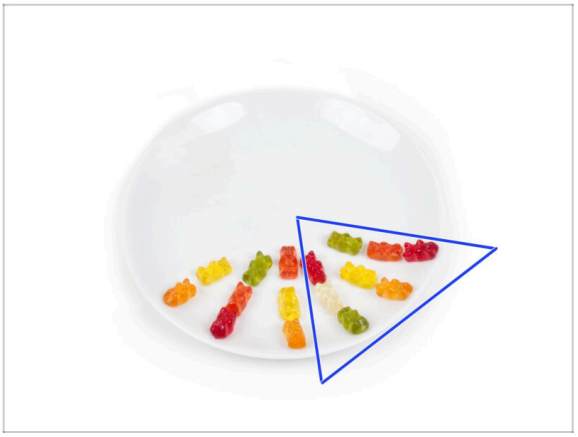
PASSO 24 Gruppo Nextruder: preparazione componenti



- Per i prossimi passi, prepara:
  - Unità Nextruder (3x)

Ti consigliamo di tenere tutte le unità Nextruder nelle loro scatole originali finché non ti serviranno. Tirale fuori una alla volta durante il montaggio.

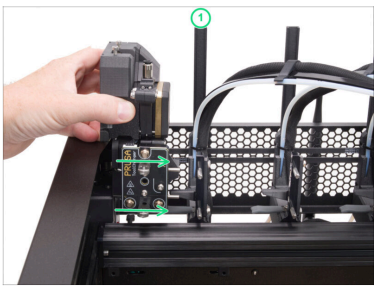
PASSO 25 È l'ora delle Haribo!

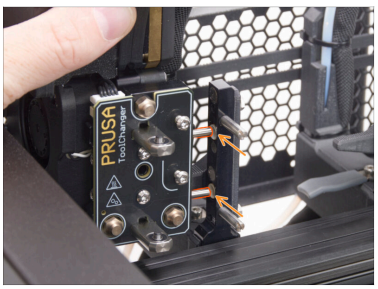


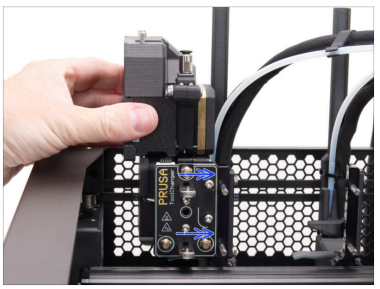
- Mangia altri otto orsetti gommosi.

Sapevi che i colori vivaci degli orsetti gommosi sono ottenuti grazie all'uso di coloranti alimentari, che ne aumentano il gusto visivo.

PASSO 26 Aggancio del Nextruder





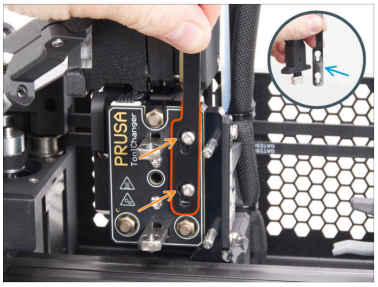


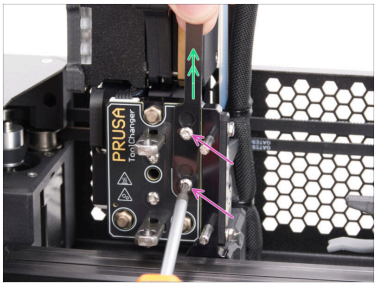
Per una maggiore chiarezza, l'installazione viene illustrata sul dock 1. **Segui questi passaggi sul terzo, quarto e quinto dock.**

- Prendi il Nextruder e posizionalo con attenzione accanto al primo dock.
- Allinea i due perni del Nextruder con le corrispondenti aperture nel dock.
- Una volta allineati, i magneti attireranno il Nextruder in posizione.

Ora puoi lasciare andare il Nextruder. I magneti lo terranno fermo.

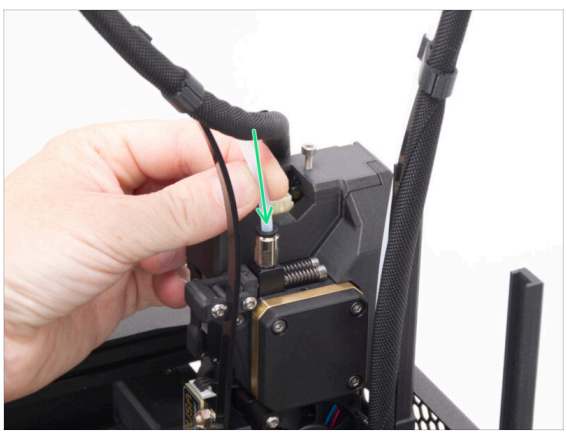
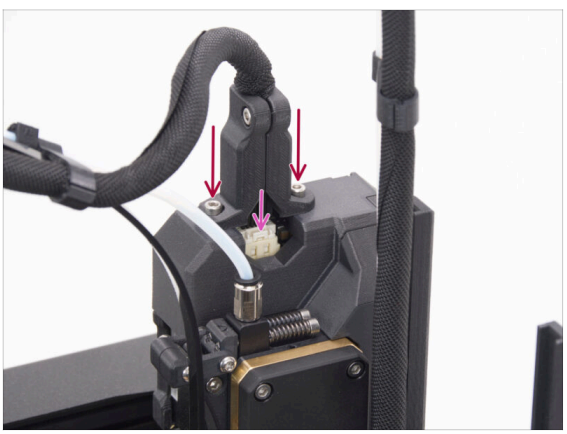
PASSO 27 Assemblaggio del gruppo di cavi Nextruder



- Per una maggiore chiarezza, l'installazione viene illustrata sul dock 1. **Segui questi passaggi sul terzo, quarto e quinto dock.**
  - Prendi il fascio di cavi del primo Nextruder.
  - ⚠ Controlla che il **fascio di cavi non sia attorcigliato!** Confrontalo con l'immagine.
- Prendi la piastra flessibile.
  - Inserisci i buchi a serratura della piastra flessibile sulle teste delle viti.
  - ⓘ Se non riesci a fissare la guida flessibile, allenta leggermente le viti e riprova.
  - Tiralo verso l'alto per correggere la posizione.
  - Tieni il Nextruder e con un cacciavite Torx T10 stringi le due viti.

PASSO 28 Versione con due viti: assemblaggio fascio cavi Nextruder

- **Ripeti questo passaggio per tutte le testine:**
  - Inserisci il tubo in PTFE semitrasparente nel raccordo del Nextruder. Spingilo fino in fondo.
  - Collega il connettore del cavo alla parte superiore del Nextruder.
  - Fissa il connettore con due viti M3x10.
- **Ripeti la stessa procedura per gli altri Nextruder.**

PASSO 29 Ci siamo quasi!





- Confronta l'aspetto finale con l'immagine.
- **Congratulazioni!** La tua Original Prusa XL+ è pronta per essere messa in funzione!

5. Primo avvio



PASSO 1 Prima di iniziare con il Multi-Tool



ⓘ Questo capitolo mostra una breve descrizione della Configurazione guidata. Tieni presente che le schermate sono illustrative e potrebbero differire da quelle del firmware.

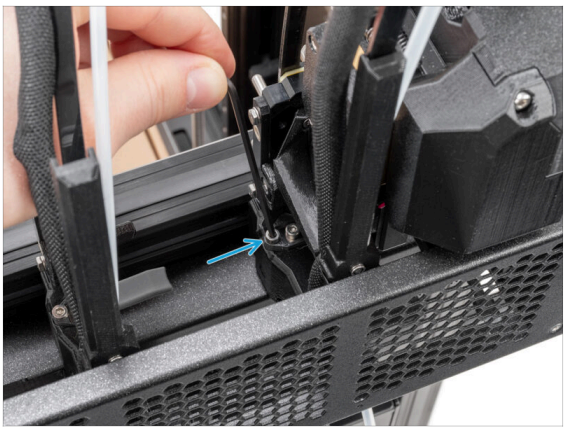
ⓘ Assicurati di utilizzare il **Firmware 6.2.4 o più recente.**

ⓘ Alcune parti della procedura guidata devono essere eseguite più volte, a seconda del numero di testine degli strumenti. Ad esempio:

- Calibrazione Dock
- Calibrazione cella di carico
- Calibrazione sensore filamento

PASSO 2 Calibrazione dell'altezza della guarnizione dell'ugello





- Nei passi relativi alla regolazione delle guarnizioni degli ugelli, per maggiore visibilità e chiarezza abbiamo usato dei Nextruder parcheggiati nel dock senza stampante. **Non smontare i dock sulla tua stampante.**
- Nella fase successiva, regoleremo l'altezza della guarnizione dell'ugello.
- Utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm, stringi o svita la vite M3x30 per regolare l'altezza della guarnizione dell'ugello.

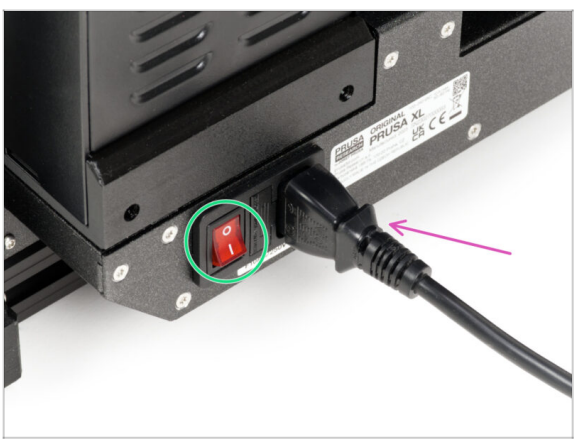
PASSO 3 Calibrazione dell'altezza della guarnizione dell'ugello





- Se la guarnizione dell'ugello è troppo bassa o troppo alta, dobbiamo modificare la sua altezza.
- Con una chiave a brugola da 2,5 mm, ruota la vite M3x30 in senso orario per abbassare la guarnizione dell'ugello.
  - ⓘ Se non riesci a raggiungere la vite, puoi staccare la testina di stampa vicina per avere più spazio.
- Se la guarnizione dell'ugello tocca l'ugello e non è piegata, è nella posizione corretta.
  - ⓘ Prova a spingere delicatamente con il dito sulla parte inferiore della guarnizione dell'ugello per verificare che la guarnizione sia a contatto con l'ugello.

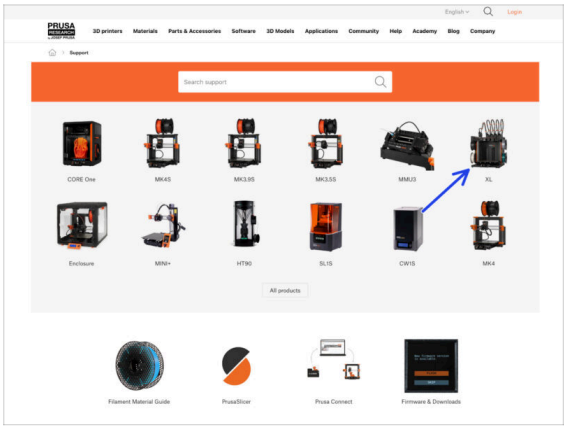
PASSO 4 Preparare la stampante

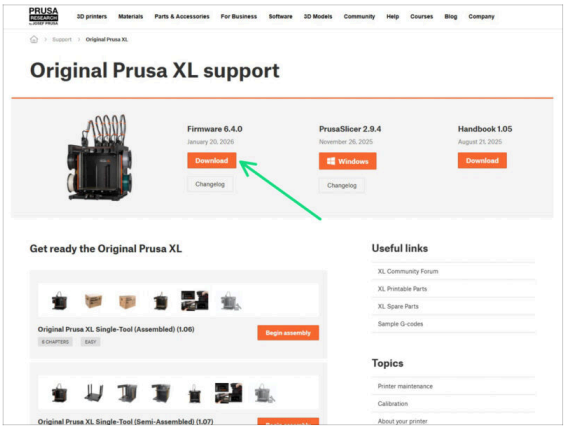


⚠ Assicurati di posizionare la stampante in un luogo stabile in cui non vengano trasmesse vibrazioni ambientali (ad esempio, dove altre stampanti stanno stampando).

- Inserisci il cavo di alimentazione nella parte posteriore della stampante.
- Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "**I**").

PASSO 5 Aggiornamento Firmware





ⓘ Tutte le confezioni della stampante includono una chiavetta USB con il firmware più recente. Tuttavia, si consiglia di controllare ed eventualmente aggiornare la versione del firmware.

- Visita la pagina help.prusa3d.com.
- Vai alla pagina di Prusa XL.
- Salva il file del firmware *(.bbf) sulla chiavetta USB in dotazione.*

ⓘ Suggerimento: per accedere alla homepage di Prusa XL puoi utilizzare l'URL: prusa.io/XL

PASSO 6 Configurazione guidata: Configurazione della rete e di Prusa Connect



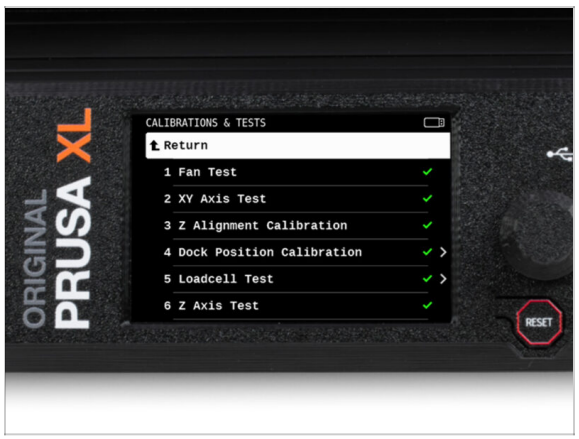




ⓘ Dopo l'avvio della stampante, la schermata invita a eseguire i test e il Wizard (configurazione guidata) della stampante.

- La configurazione iniziale inizia con la configurazione di rete opzionale, che include anche la configurazione di Prusa Connect. Segui le istruzioni sullo schermo se vuoi che la stampante sia connessa al Wi-Fi e a Prusa Connect.

PASSO 7 Configurazione guidata: Test di calibrazione



La Configurazione guidata (o Wizard) verifica tutti i componenti importanti della stampante. Alcune parti del wizard richiedono l'interazione diretta dell'utente. Segui le istruzioni che appaiono sullo schermo.

ATTENZIONE: Non toccare la stampante durante il wizard, a meno che non venga richiesto! Alcune parti della stampante potrebbero essere calde e spostarsi ad alta velocità.

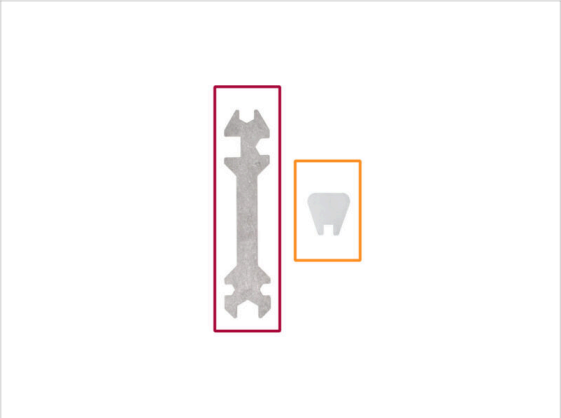
La configurazione guidata inizia con questi test:

- Test ventola
- Test degli assi X e Y
- Calibrazione dell'allineamento Asse Z

- **These first tests are fully automatic during the first calibration.**

Durante il test degli assi, accertarsi che nella stampante non vi sia nulla che ostacoli il loro movimento.

PASSO 8 Configurazione guidata: Calibrazione della posizione del Dock





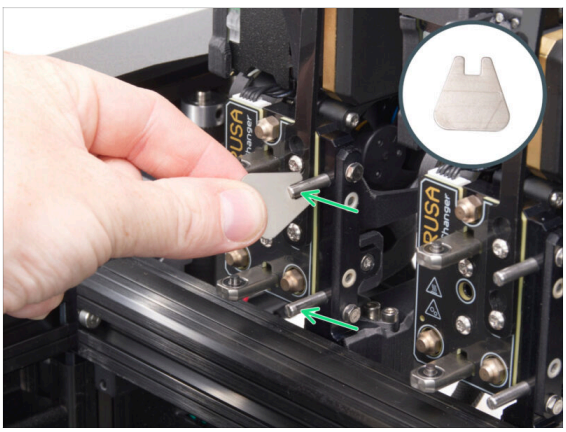
ⓘ Questo test richiede l'intervento dell'utente. La stampante fornirà le istruzioni per calibrare correttamente la posizione delle singole testine degli strumenti sulla stampante.

- Ti servirà:
  - Chiave universale (1x)
  - Chiave mini (1x)

⚠ È necessario seguire correttamente tutti i passaggi della calibrazione del dock! **Non avere fretta. Leggi ogni passaggio attentamente e poi procedi seguendo le istruzioni.**

PASSO 9 Configurazione guidata: Rimuovere i perni del dock

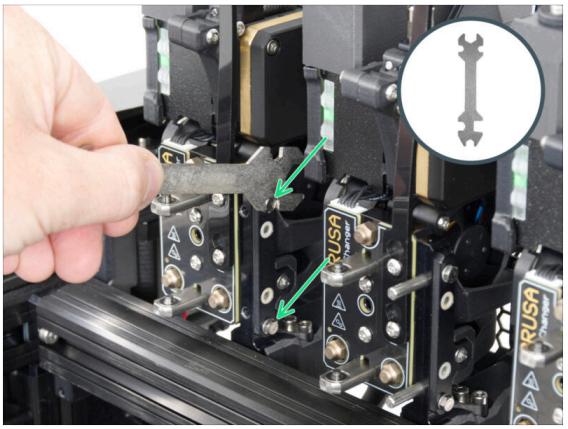




- Segui le istruzioni della Configurazione guidata sullo schermo.
- Utilizzando una chiave Mini, svita e rimuovi entrambi i perni del Dock 1. Mettili da parte, ci serviranno ancora tra poco.

PASSO 10 Configurazione guidata: Allenta le viti

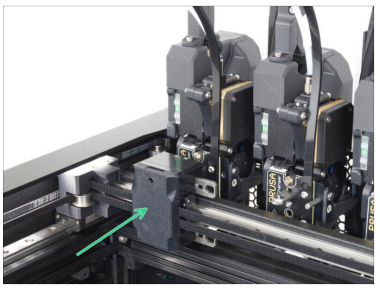


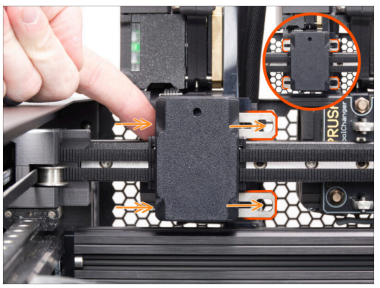


- Segui le istruzioni della Configurazione guidata sullo schermo.
- Utilizzando una chiave Uni, allenta due viti. **Sono sufficienti pochi giri; non rimuovere del tutto le viti.**

PASSO 11 Configurazione guidata: Blocca lo strumento





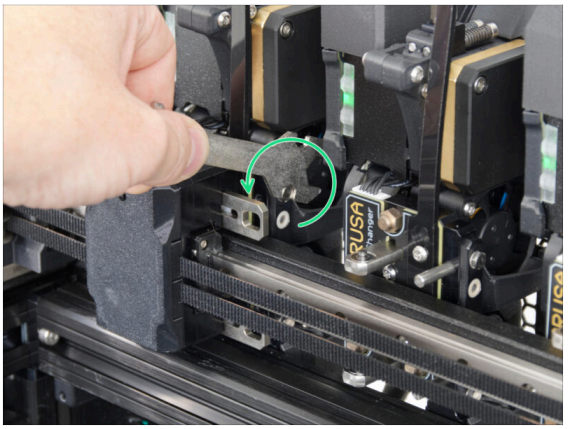


- Segui le istruzioni della Configurazione guidata sullo schermo.
- Muovi lentamente e con attenzione il meccanismo di cambio strumento con la mano verso il primo strumento (quello più a sinistra).
- Blocca manualmente le barre metalliche come indicato nell'immagine.

⚠ **Lo strumento deve essere bloccato nel Tool changer.**

PASSO 12 Configurazione guidata: Stringi la vite superiore



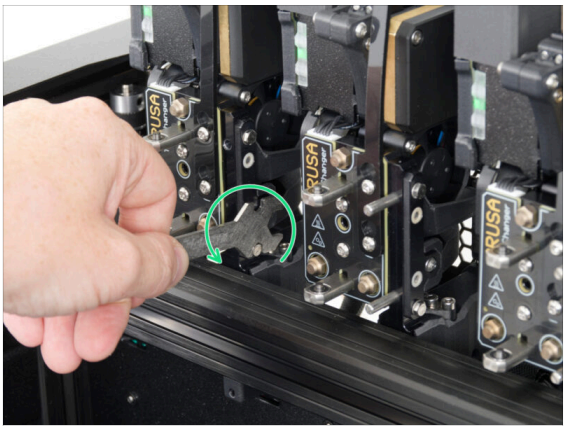


- Segui le istruzioni della Configurazione guidata sullo schermo.
- Utilizzando una chiave Universale, stringi la vite superiore sul lato del dock.

⚠ Dopo aver confermato con il pulsante *Continua* sul display LCD, l'asse XY lascerà il dock con lo strumento. **Assicurarsi che non ci siano ostacoli.**

PASSO 13 Configurazione guidata: Stringi la vite inferiore

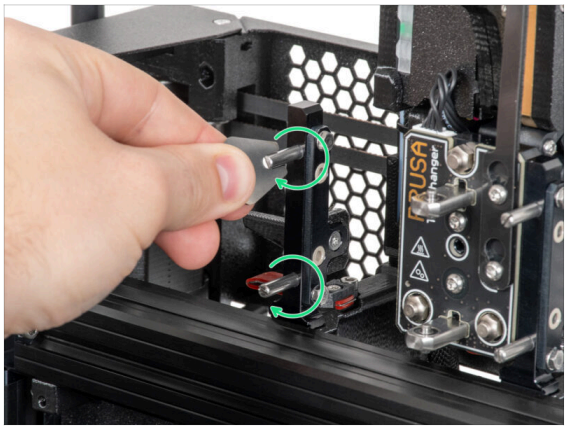




- Segui le istruzioni della Configurazione guidata sullo schermo.
- Utilizzando una chiave Universale, stringi la vite inferiore sul lato del dock.

PASSO 14 Configurazione guidata: Installa i perni del dock





- Segui le istruzioni della Configurazione guidata sullo schermo.
- Inserisci i due perni metallici e stringili con una chiave Mini.
- Dopo aver cliccato sul pulsante *continua* sul display LCD, la stampante riporterà lo Strumento nel dock1 ed eseguirà alcuni movimenti di calibrazione.

PASSO 15 Configurazione guidata: Dock calibrato correttamente

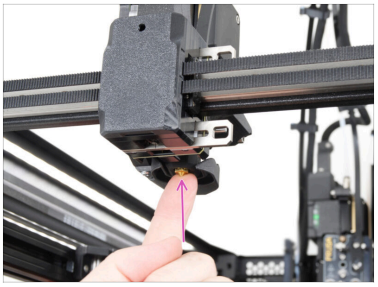


- Ottimo lavoro! Il Dock 1 è calibrato.
- Ripetere il processo di calibrazione per tutte le testine di stampa.

PASSO 16 Configurazione guidata - Test della cella di carico







- Il passo successivo della Configurazione guidata richiede di toccare l'ugello per testare e calibrare la Cella di carico. Le parti della stampante non sono riscaldate durante questo test; è possibile toccare le parti della stampante. Fai clic su *Continua*.
- **Non toccare ancora l'ugello.** Attendi che il conto alla rovescia finisca e che la stampante ti avvisi con un suono e un messaggio sul display.
- Tocca delicatamente l'ugello ma con decisione. Non usare troppa forza. Se la cella di carico non sente il tuo tocco, ti verrà chiesto di ripetere il passaggio.

Ripeti il test della cella di carico in base al numero di testine di stampa.

Dopo questo passaggio, passa al **test dell'asse Z** e al **test del riscaldatore dell'ugello**. Questi due test sono automatici e richiedono pochissimi interventi.

PASSO 17 Wizard - Calibrazione dei sensori del filamento



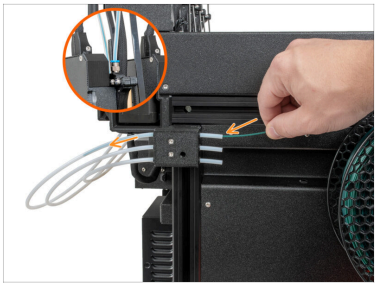


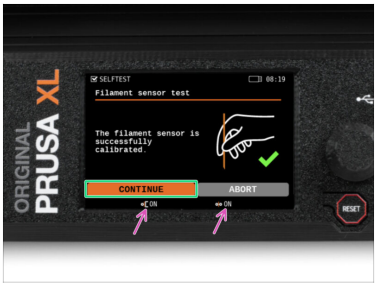


- La stampante ti chiederà se vuoi rimappare il sensore del filamento sul terzo lato. Scegli *Sinistra*. Cambia il lato solo se non hai abbastanza spazio intorno alla stampante per il terzo porta bobina sul lato sinistro.
- Durante la calibrazione dei sensori di filamento, verrà richiesto di utilizzare almeno 130 cm di filamento. Utilizza il Prusament in dotazione con la stampante e montalo sul supporto della bobina.
- Quando hai preparato il filamento, fai clic su *Si*.
- Attendi che la stampante ti chieda di inserire il filamento nel sensore di filamento laterale.

PASSO 18 Wizard - Calibrazione dei sensori del filamento







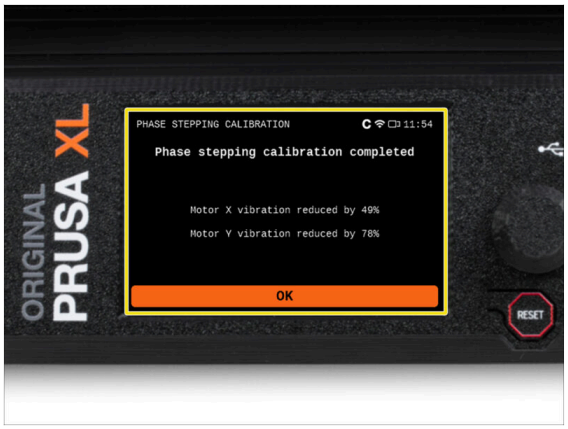
- Inserisci il filamento nel sensore di filamento laterale attraverso il tubo in PTFE. Spingilo dentro fino a raggiungere il sensore di filamento nell'estrusore (sentirai una leggera resistenza).
- È possibile controllare lo stato del sensore del filamento laterale (a sinistra) e del sensore del filamento dell'estrusore (a destra) sulla barra inferiore dello schermo.
- Alla fine del test, ti verrà chiesto di **rimuovere il filamento dal sensore.**

ⓘ In base al numero di testine di stampa, ripeti il processo di calibrazione del sensore di filamento.

- Una volta calibrati e testati correttamente tutti e cinque i sensori di filamento, la stampante passerà alla calibrazione dell'offset dello strumento. Questo passaggio richiederà il tuo intervento. Vai al passo successivo →

PASSO 19 Configurazione guidata: Phase stepping





- **L'ultimo passo è la calibrazione del Phase Stepping.** Questa funzione è stata introdotta nella versione firmware 6.0.0. La calibrazione è automatica. Segui le istruzioni sullo schermo.

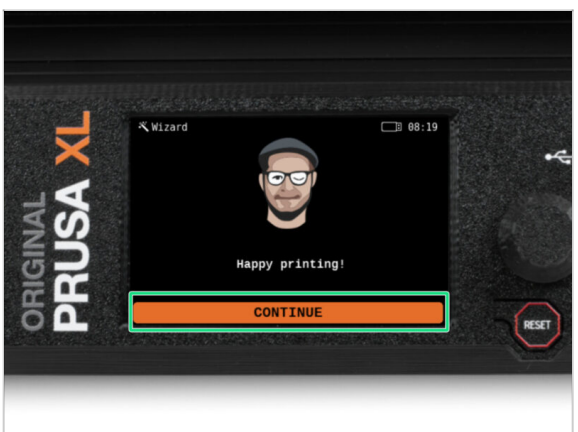
ⓘ Puoi trovare più informazioni sul Phase Stepping nei link qui sotto:

- **GUIDA AL PHASE STEPPING:** Informazioni necessarie sulla calibrazione del Phase Stepping.
- **ARTICOLO DEL BLOG SULLA PHASE STEPPING:** Uno sguardo più approfondito alla funzione Phase Stepping.

ⓘ La stampante sposterà la prima testina di stampa al centro del piano riscaldato e muoverà lo strumento in diagonale per gli assi X e Y a velocità diverse.

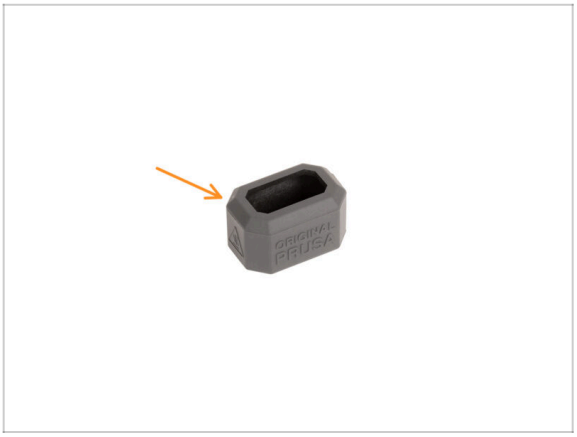
- Quando la stampante ha finito il test, lo schermo ti dirà di quanto sono diminuite le vibrazioni del motore.

PASSO 20 Fatto



- **Questo è tutto, la stampante è pronta a stampare.** In ogni caso, segui le istruzioni di questo manuale fino in fondo.

PASSO 21 Calzino Nextruder Prusa (Opzionale)



Il calzino Nextruder aiuta a mantenere stabile la temperatura nel blocco riscaldante. Inoltre, tiene pulito l'hotend dai residui di filamento e lo protegge nel caso in cui la stampa si stacchi dalla superficie di stampa.

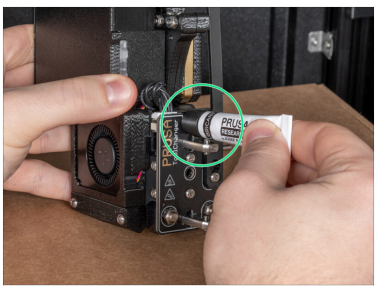
- Con ogni confezione di Nextruder viene fornito un calzino in silicone.
- **Se vuoi installare il calzino, ti consigliamo di farlo dopo la calibrazione.**

Come installare il calzino - controlla l'articolo.

PASSO 22 Manutenzione regolare della stampante







Per far sì che la stampante continui a funzionare correttamente nel tempo, è consigliabile effettuare una manutenzione regolare.

- Per la manutenzione regolare della stampante, segui l'articolo Manutenzione regolare della stampante (XL) per informazioni e istruzioni.

Nelle stampanti multitool, è necessario concentrarsi sulla lubrificazione dei perni di accoppiamento delle testine degli strumenti.

La lubrificazione dei perni dell'accoppiatore può essere effettuata insieme al resto della manutenzione, oppure può essere eseguita se noti che le stampe presentano problemi di banding o ringing.

- Per lubrificare i perni dell'accoppiatore usa la nostra guida online dedicata Come lubrificare i perni dell'accoppiatore su Original Prusa XL.

È necessario stampare un applicatore per lubrificare i perni. Per maggiori informazioni, consulta la guida dedicata.

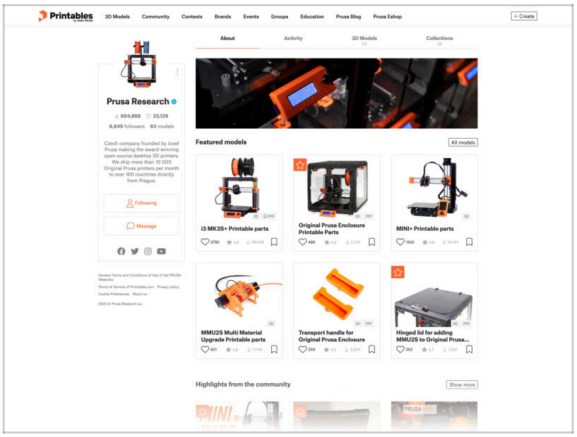
PASSO 23 Una veloce guida per le prime stampe



Ora leggi il Manuale di stampa 3D, creato su misura per la tua stampante, e segui le istruzioni per configurarla correttamente. La versione più recente è sempre disponibile a **questo link**.

Leggi i capitoli *Disclaimer* e *Istruzioni di Sicurezza*

PASSO 24 Modelli 3D stampabili



- **Congratulazioni! Ora dovresti essere pronto a stampare ;-)**
- Puoi iniziare stampando alcuni dei nostri oggetti di prova contenuti nella chiavetta USB in dotazione: dagli un'occhiata in questa raccolta.

PASSO 25 Dacci il tuo feedback

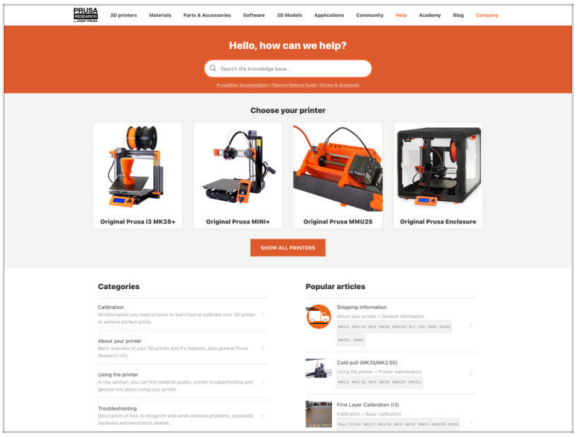


- Sappiamo che non vedi l'ora di iniziare a stampare, ma ti saremmo davvero grati se potessi dedicare 3-4 minuti per **condividere con noi le tue opinioni** su questo manuale: quanto è stato chiaro, quanto è stato facile da seguire e qualsiasi idea per migliorarlo.

  ⓘ Questo feedback è un po' diverso dai soliti commenti che puoi lasciare sui singoli passi.

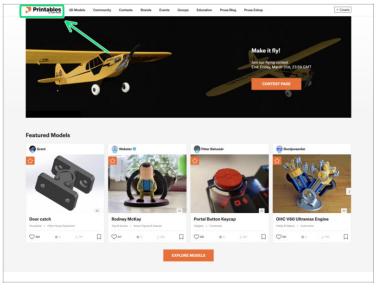
- **Condividi il tuo feedback qui.**
- Grazie per averci aiutato a rendere i nostri manuali ancora migliori!

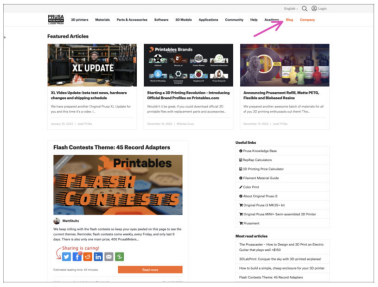
PASSO 26 Nozioni base Prusa

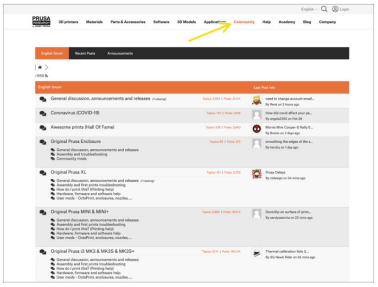


- Se incontri qualunque tipo di problema, non dimenticare che puoi dare un'occhiata alle nostre nozioni base su help.prusa3d.com
- Aggiungiamo nuovi argomenti ogni giorno!

PASSO 27 Unisciti a Printables!







- **Non dimenticare di unirti alla community Prusa più numerosa! Scarica gli ultimi modelli in STL o i G-code fatti su misura per la tua stampante. Registrati su Printables.com**
- Cerchi ispirazione per nuovi progetti? Controlla il nostro blog per gli aggiornamenti settimanali.
- Se hai bisogno di aiuto nel montaggio, dai un'occhiata al nostro forum con una splendida community :-)

ⓘ Tutti i servizi condividono lo stesso account.

PASSO 28 Datti una ricompensa!



- Sembra che tu abbia assemblato e collegato correttamente tutto. Non c'è dubbio ;). **Congratulazioni!** Ti meriti una grande ricompensa per questo. Mangia tutti gli orsetti gommosi rimasti... e non dimenticare di condividerli con chi ti ha aiutato durante il montaggio.

ⓘ **Sapevi che** gli orsetti gommosi Haribo sono una delle parti più importanti delle istruzioni di montaggio delle stampanti Original Prusa.

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: