Tabla de Contenido

1. Introduction 5
- Paso 1 - Preparando el kit de actualización 6
- Paso 2 - Obtención de las herramientas necesarias 6
- Paso 3 - Obtención de las herramientas necesarias 7
- Paso 4 - Labels guide 7
- Paso 5 - Cheatsheet 8
- Paso 6 - Parte delantera, izquierda, derecha y trasera 9
- Paso 7 - Manipulación con la impresora 9
- Paso 8 - Spare nozzles 10
- Paso 9 - Silicone sock 10
- Paso 10 - CAUTION: Lubricant Handling 11
- Paso 11 - Ver imágenes de alta resolución 11
- Paso 12 - ¡Estamos aquí para atenderte! 12
- Paso 13 - Cómo terminar con éxito el montaje 13
- Paso 14 - Reward yourself 14
- Paso 15 - Prepare your desk 15

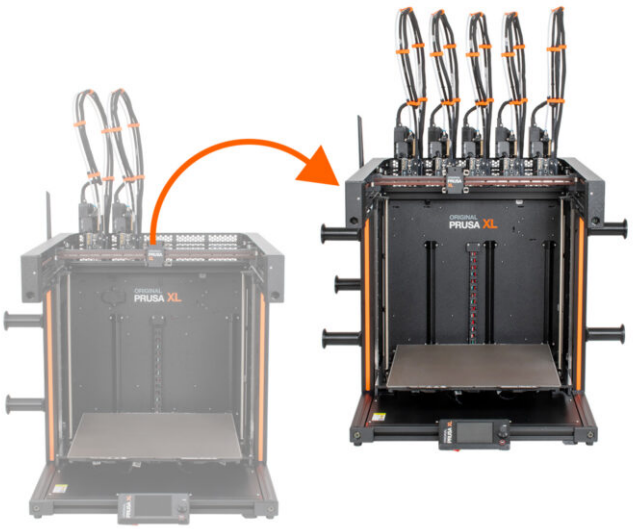
2. Printer preparation 16
- Paso 1 - Preparing the printer 17
- Paso 2 - Protecting the heatbed 17
- Paso 3 - Printer unpluging 18
- Paso 4 - ¿Puedo abrir los Haribo? 18
- Paso 5 - Let's get started 19

3. PSU and electronics assembly 20
- Paso 1 - Herramientas necesarias para este capitulo 21
- Paso 2 - Detaching the Wi-Fi antenna 21
- Paso 3 - Desconectando el cable del Nextruder 22
- Paso 4 - Disconnecting the back antenna 22
- Paso 5 - Disassembling the back antenna 23
- Paso 6 - Back covers disassembly 23
- Paso 7 - Conjunto de la fuente: preparación de las piezas 24
- Paso 8 - Montaje de la fuente de alimentación: preparación de la fuente 24
- Paso 9 - Montaje de la fuente de alimentación: preparación de la fuente 25
- Paso 10 - Montaje de la fuente de alimentación: preparación de la impresora 25
- Paso 11 - Attaching the PSU 26
- Paso 12 - Securing the PSU 26
- Paso 13 - Cubiertas fuente de alimentación: preparación de piezas 27
- Paso 14 - Cubiertas fuente de alimentación: cubierta lateral 27
- Paso 15 - Cubiertas fuente de alimentación: cubierta inferior 28
- Paso 16 - Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: preparación de las piezas 28
- Paso 17 - Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: cubierta inferior 29
- Paso 18 - Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: cable de alimentación 29
- Paso 19 - Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: cubierta del medio 30
- Paso 20 - Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: cubierta superior 30
- Paso 21 - XL-splitter: parts preparation 31
- Paso 22 - XL_splitter installation 31

Paso 23 - Cable del sensor de filamento: preparación de las piezas 32
Paso 24 - Cable del sensor de filamento: conectando el cable 32
Paso 25 - Metal plate cable covers: parts preparation 33
Paso 26 - Cubre cables placa metálica inferior 33
Paso 27 - Cubre cables placa metálica superior 34
Paso 28 - Adjusting the XL-buddy-box-cover 34
Paso 29 - Installing the XL buddy cover I. 35
Paso 30 - Installing the XL buddy cover II. 35
Paso 31 - Sensor de filamento: preparación de las piezas 36
Paso 32 - Right filament sensor 36
Paso 33 - Reward yourself! 37
Paso 34 - Well done! 37
4. Nextruder & accessories assembly 38
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capitulo 39
Paso 2 - Preparing the printer 39
Paso 3 - Cable Nextruder: preparación de las piezas 40
Paso 4 - Guiado del cable del Nextruder 40
Paso 5 - Tercer dock: retirando el tornillo 41
Paso 6 - Inserting the first nextruder dock 41
Paso 7 - Attaching the nextruder dock 42
Paso 8 - Dock inspection 42
Paso 9 - Dock inspection: video 42
Paso 10 - Uncovering the electronics 43
Paso 11 - Connecting the DWARF cables (1-2) 43
Paso 12 - Instalando el soporte de la antena Wi-Fi 44
Paso 13 - Connecting the DWARF cables (3-5) 45
Paso 14 - Covering the electronics box 45
Paso 15 - Guiding the PTFE tubes (1-3) 46
Paso 16 - Guiding the PTFE tubes (4-5) 46
Paso 17 - Wi-Fi antenna: parts preparation 47
Paso 18 - Instalando la antena Wi-Fi 47
Paso 19 - Universal spool holder: parts preparation 48
Paso 20 - Adjusting the spool holder nut 48
Paso 21 - Mounting the Puck-universal 49
Paso 22 - Installing the spoolholder (left side) 49
Paso 23 - Installing the spoolholder (right side) 50
Paso 24 - Montaje nextruder: preparación de las piezas 50
Paso 25 - Haribo time! 51
Paso 26 - Docking the Nextruder 51
Paso 27 - Conjunto del haz de cables del Nextruder 52
Paso 28 - Versión con dos tornillos: Conjunto de haces de cables Nextruder 52
Paso 29 - Almost done! 53
5. First run 54
Paso 1 - Antes de empezar con el Multi-Cabezal 55
Paso 2 - Calibración de la altura del sello de boquilla 55
Paso 3 - Calibración de la altura del sello de boquilla 56
Paso 4 - Preparing the printer 56
Paso 5 - Firmware update 57
Paso 6 - Asistente: Configuración Red y Prusa Connect 57
Paso 7 - Wizard: Calibration tests 58
Paso 8 - Asistente: Calibración Posición Dock 59
Paso 9 - Asistente: Retira los pines del dock 59
Paso 10 - Wizard: Loosen screws 60

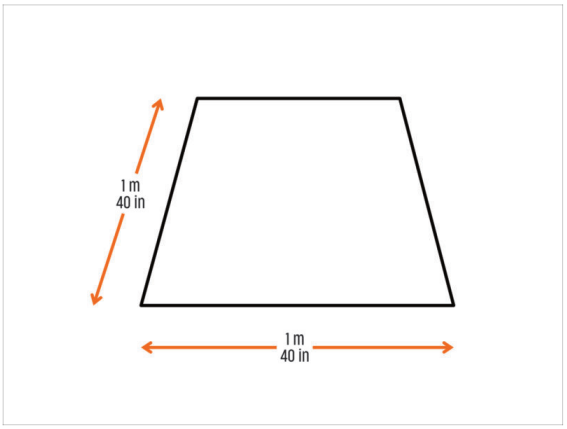
Paso 11 - Asistente: Bloqueando la herramienta 60
Paso 12 - Asistente: Apretando el tornillo superior 61
Paso 13 - Asistente: Apretando el tornillo inferior 61
Paso 14 - Asistente: Instala los pines del dock 62
Paso 15 - Asistente: Dock calibrado correctamente 62
Paso 16 - Wizard: Loadcell test 63
Paso 17 - Asistente: Calibrar Sensores Filamento 63
Paso 18 - Asistente: Calibrar Sensores Filamento 64
Paso 19 - Wizard: Phase stepping 65
Paso 20 - It's done 65
Paso 21 - Calcetín para nextruder (Opcional) 66
Paso 22 - Regular printer maintenance 66
Paso 23 - Guía rápida para tus primeras impresiones 67
Paso 24 - Printable 3D models 67
Paso 25 - Give us feedback 68
Paso 26 - Prusa knowledge base 68
Paso 27 - Join Printables! 69
Paso 28 - Reward yourself! 69

1. Introduction



PASO 1 Preparando el kit de actualización





- Welcome to the tutorial on how to upgrade your Original Prusa XL+ Dual-Head to **Original Prusa XL+ Five-Head**.
- Por favor, prepara el kit de actualización recibido de Prusa Research.
- Para el montaje, prepara un banco de trabajo limpio con un espacio de al menos 1 m x 1 m (40 in x 40 in).

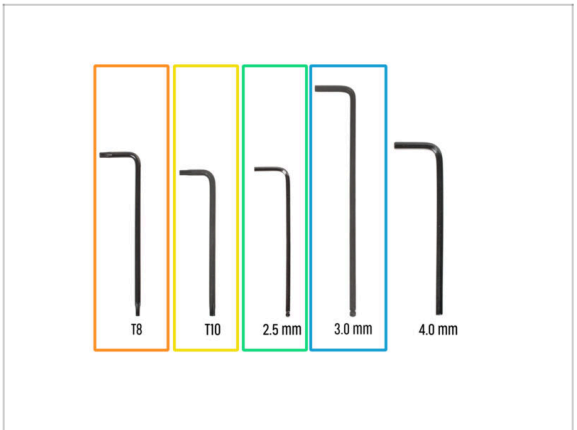
PASO 2 Obtención de las herramientas necesarias





- **The package includes:**
- Needle-nose pliers (1x)
- Destornillador Philips (PH2) (1x)
- Universal wrench (1x)
- Caja del Nextruder como cubierta de la base calefactable.
- Continúa en el siguiente paso.

PASO 3 Obtención de las herramientas necesarias



- **The package includes:**
- T8 Torx key
- Llave Torx T10 (destornillador Torx T10)
- Llave Allen de 2.5 mm
- Llave Allen de 3.0 mm

PASO 4 Labels guide



- Todas las cajas y bolsas incluyendo las piezas para el montaje están etiquetadas.
- La cantidad de piezas está escrita en la etiqueta. Esta cantidad se incluye en el número total de cada tipo de pieza.

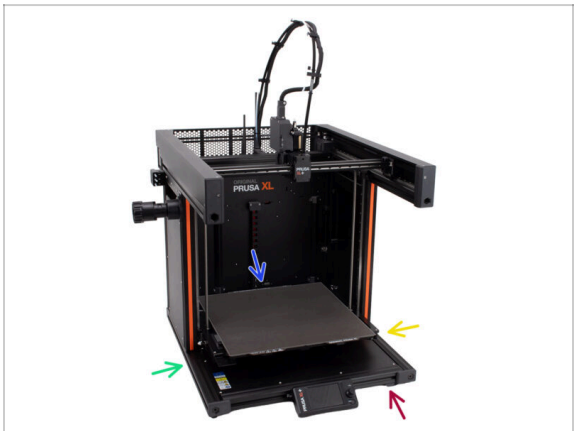
PASO 5 Cheatsheet





- Para un montaje preciso, se recomienda utilizar una Cheatsheet que contenga dibujos a escala 1:1 para comparar con precisión los elementos de fijación y algunas otras piezas.
- Puedes descargarla desde nuestro sitio prusa.io/cheatsheet-xl. Imprímelo al 100%, no lo cambies de escala, de lo contrario no funcionará.
- Las cubiertas del marco son a escala 1:1, por lo que puede comparar el tamaño colocando la cubierta del marco sobre el papel para asegurarse de que está utilizando el tipo correcto.

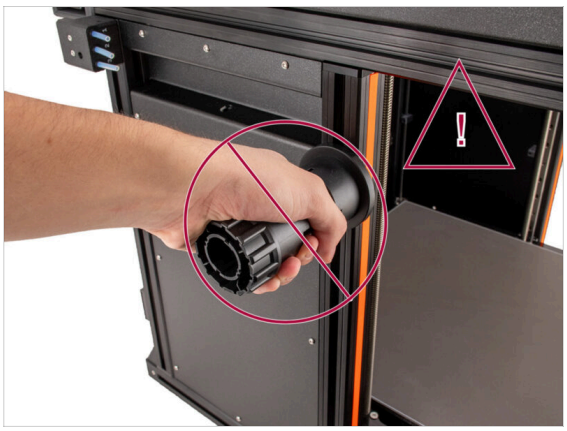
PASO 6 Parte delantera, izquierda, derecha y trasera



⚠ **IMPORTANTE:** La impresora XL es grande y es casi imposible tener el cuerpo entero en cada foto. A lo largo del manual, se utilizarán términos para **describe el lado en el que trabajarás:**

- **Cara delantera** - donde se encuentra la **pantalla xLCD**.
- **Lado izquierdo** - puede reconocerse gracias a la **pegatina de seguridad** cerca de su borde.
- **Lado derecho** - opuesto al lado izquierdo, no hay **pegatina de seguridad** en este lado.
- **Parte trasera** - la sección restante, que alberga la **fuente de alimentación.**

PASO 7 Manipulación con la impresora

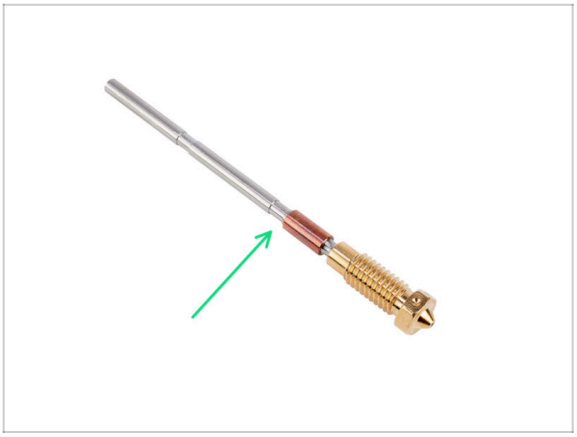




⚠ **Nunca manipules la impresora utilizando los lados metálicos superiores. Puedes dañar las luces LED ocultas en el interior.**

- Durante el montaje manipula la base utilizando las extrusiones.

PASO 8 Spare nozzles



ⓘ Las actualizaciones Nextruder vienen con boquillas preinstaladas de 0.4mm.

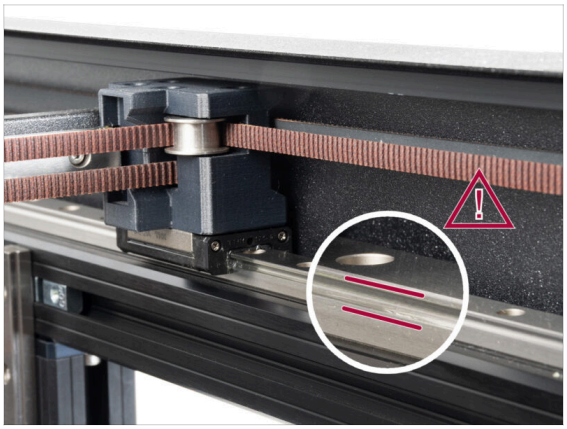
- Encontrarás boquillas de repuesto en las actualizaciones. Puedes sustituir la boquilla de tu Nextruder actual por una nueva boquilla de 0.4mm de diámetro
- Para sustituir la boquilla Prusa, ve a **Cómo sustituir la boquilla Prusa (XL multi cabezal)**

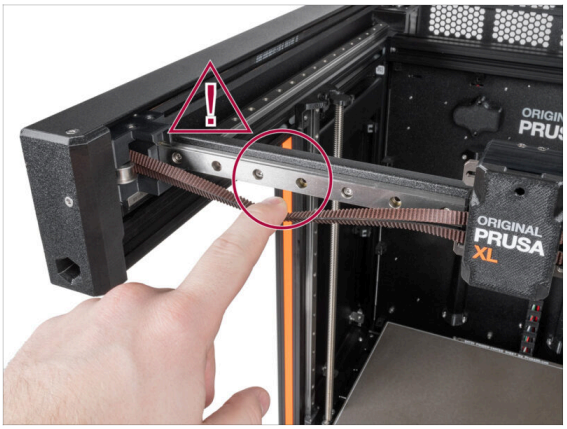
PASO 9 Silicone sock



- A silicone sock is supplied with each Nextruder package.
- La función principal de un calcetín de silicona es mantener estable la temperatura del bloque calefactor, lo que mejora el rendimiento de la impresora.
  - ⓘ Además, mantiene tu hotend limpio de suciedad de filamento y lo protege en caso de que la impresión se desprenda de la superficie de impresión.
- Se te pedirá que instales el calcetín más adelante en esta guía.
  - ⓘ Cómo instalar el calcetín - consulta el artículo.

PASO 10 CAUTION: Lubricant Handling

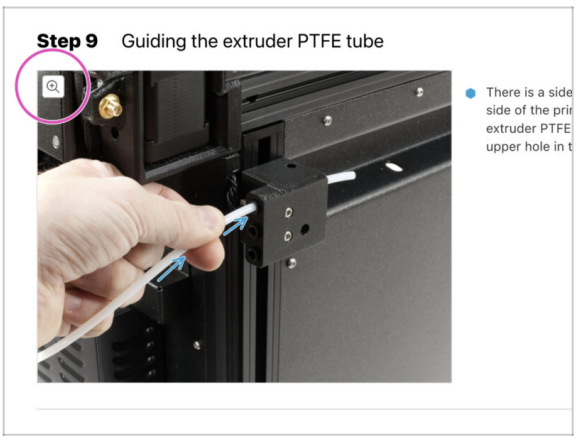




⚠ **PRECAUCIÓN: Evita el contacto directo de la piel con el lubricante utilizado para las guías lineales** de esta impresora. Si se produce un contacto, **lávate las manos inmediatamente. Especialmente antes de comer, beber o tocarte la cara.**

- El lubricante se acumula en los rodamientos de la impresora, principalmente en los canales de las guías lineales.

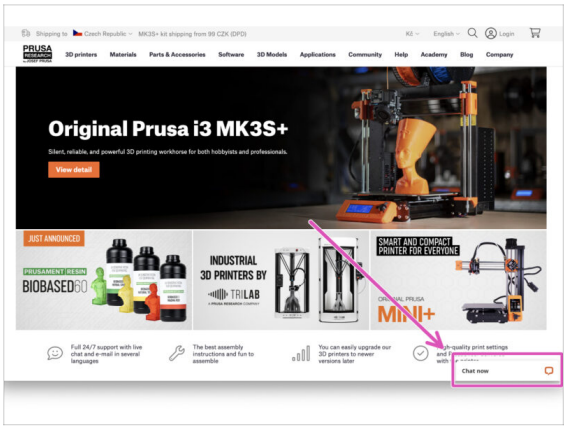
PASO 11 Ver imágenes de alta resolución

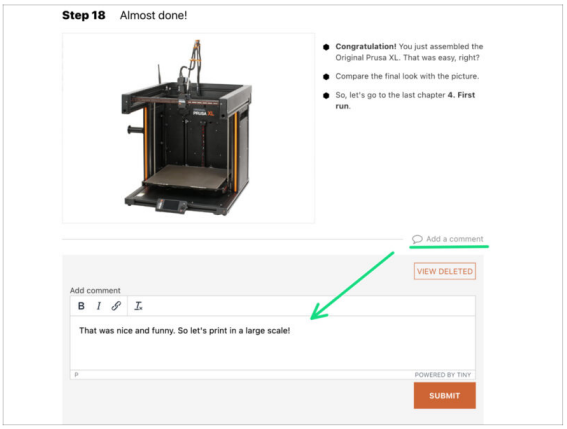


ⓘ Cuando utilizes el manual en la web manual.prusa3d.com, puedes ver las imágenes originales en mayor resolución para mejor claridad.

- Simplemente coloca el cursor sobre la imagen y haga clic en el botón Lupa ("Ver original") en la esquina superior izquierda.

PASO 12 ¡Estamos aquí para atenderte!





- ¿Perdido en las instrucciones, te falta algún tornillo o se ha roto alguna pieza? **¡Háznoslo saber**
- Puedes contactar con nosotros empleando los siguientes medios:
  - Empleando los comentarios de cada paso.
  - Usa nuestro chat 24/7 en shop.prusa3d.com
  - Escríbenos un correo a info@prusa3d.com

PASO 13 Cómo terminar con éxito el montaje



⚠ Para terminar con éxito la actualización por favor sigue todo esto:

- **Siempre lee todas las instrucciones del paso actual primero**, te ayudarán a comprender lo que tienes que hacer. ¡¡¡No cortes o ajustes nada a menos que se te indique!!!
- **¡No sigas solo imágenes!** No es suficiente, las instrucciones escritas son lo más breves posible. **¡Léelas!**
- Lee los comentarios de los otros usuarios, son una gran fuente de ideas. Nosotros los leemos también y, en función de los comentarios, mejoramos el manual y todo el montaje.
- **Usa una fuerza razonable**, las piezas impresas son resistentes, pero no son irrompibles. Si no encaja, revisa como lo has montado otra vez.
- **Lo más importante: disfruta de la construcción, diviértete** . Coopera con tus hijos, amigos o socios.

PASO 14 Reward yourself



- Busca en la caja y encuentra una bolsa de ositos Haribo.
- Tras años de minuciosa investigación científica, hemos llegado a una solución => Al final de cada capítulo, se indicará una cantidad específica de ositos que debes consumir.
- Ingerir una cantidad incorrecta a la prescrita en el manual podría provocar un aumento repentino de energía. Consulta a un profesional en la tienda de golosinas más cercana.

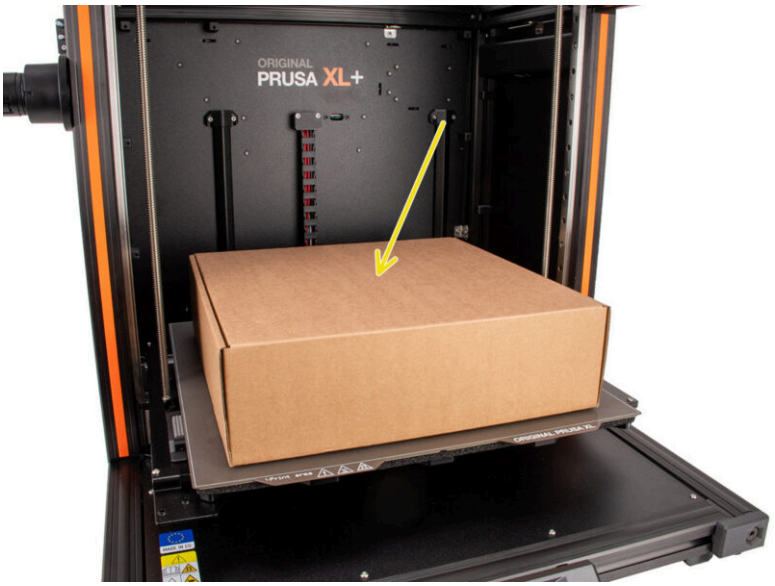
⚠ **Esconde los Haribo por ahora** Por nuestra experiencia, una bolsa desatendida con caramelos desaparecerá de repente. Confirmado por múltiples casos en todo el mundo.

PASO 15 Prepare your desk

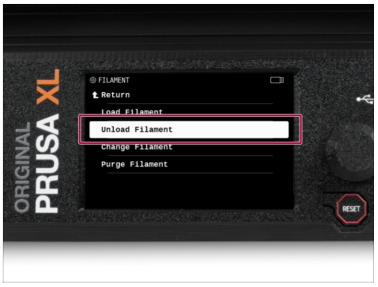


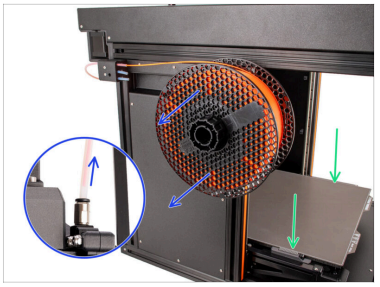
- ¡Ordena tu escritorio! Ordenar disminuye la probabilidad de perder piezas pequeñas.
- **Despeja tu espacio de trabajo.** Asegúrate de que tienes espacio suficiente. Un buen banco de trabajo plano y despejado te dará los resultados que buscas.
- **¡Que haya luz**! Asegúrate de que estás en un entorno bien iluminado. Otra lámpara o incluso una linterna adicional probablemente te resulten útiles.
- Prepara algo para guardar las bolsas de plástico y los materiales de embalaje retirados para poder reciclarlos después. Asegúrate de que no se desecha ninguna pieza importante.
- OK, estamos listos. ¡Empecemos! Vamos al capítulo **2. Preparación de la impresora**

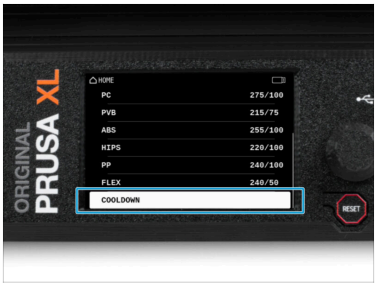
2. Printer preparation



PASO 1 Preparing the printer







- If you have loaded the filament, unload it from the hotend. On the screen, navigate to *Filament -> Unload Filament*.
- Retira el filamento del hotend. Es necesario retirarlo completamente de la impresora.

⚠ **ADVERTENCIA: El hotend y la base calefactable están muy CALIENTES. ¡No toques estas piezas!**

- Mueva el eje Z abajo. En la pantalla, navega hasta *Control -> Mover Eje -> Mover Z.*
- Enfría la impresora. En la pantalla, ve a *Precalentar -> Enfriar*.

⚠ **Espera a que las piezas calientes se enfríen** a temperatura ambiente. Tarda aproximadamente 10 minutos.

PASO 2 Protecting the heatbed



- **Antes de continuar, te recomendamos que protejas la base calefactable.**
- **Asegúrate de que la base calefactable se enfría** a temperatura ambiente. Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.

PASO 3 Printer unpluging



- Desde la parte posterior de la impresora, APAGA el interruptor de alimentación (símbolo "O").
- Desconecta el cable de la fuente de alimentación.

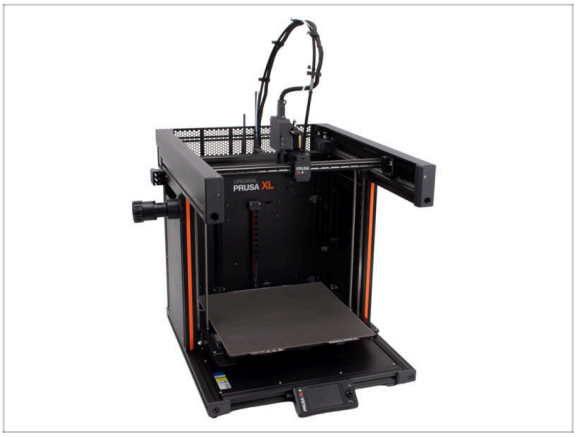
PASO 4 ¿Puedo abrir los Haribo?



⚠ **¡Mantén la bolsa con los ositos Haribo cerrada por ahora!**

- Esta dosis de energía se destina principalmente al montaje de la impresora. **Espera hasta que se te pida que la abras.**

PASO 5 Let's get started

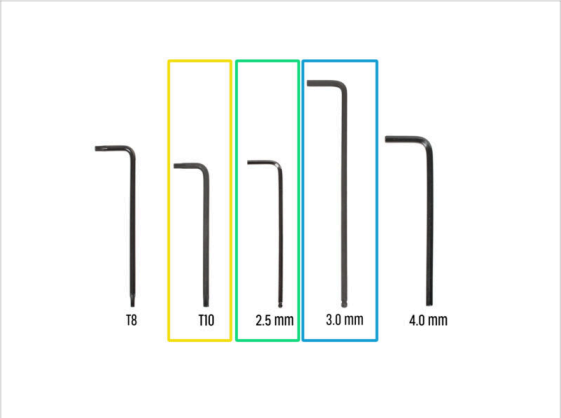


- ¿Todo comprobado? Empecemos por desmontar la impresora. Ve al siguiente capítulo. **3. Desmontaje del Nextruder**.

3. PSU and electronics assembly



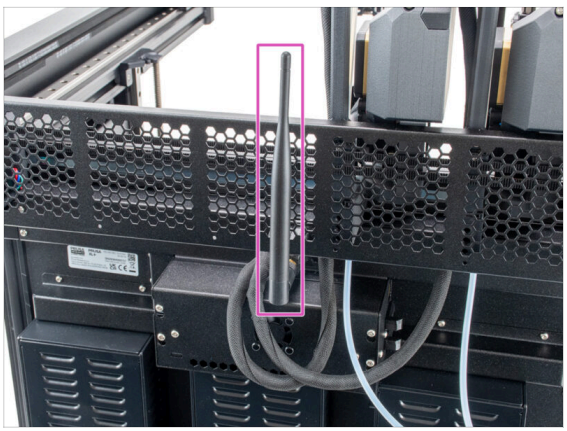
PASO 1 Herramientas necesarias para este capitulo

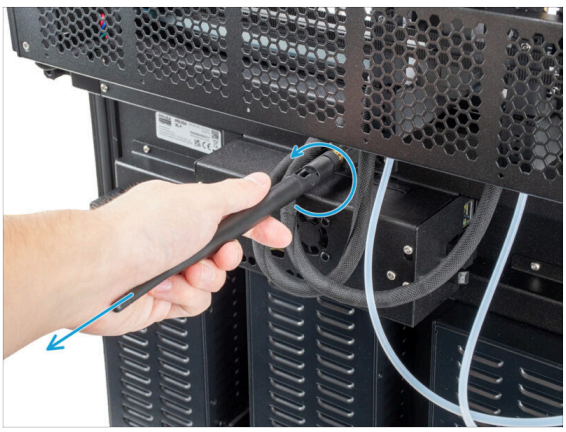




- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Llave / destornillador Torx T10
- Llave Allen de 2.5 mm
- Llave Allen de 3.0 mm
- Needle-nose pliers (1x)
- Destornillador Philips (PH2) (1x)

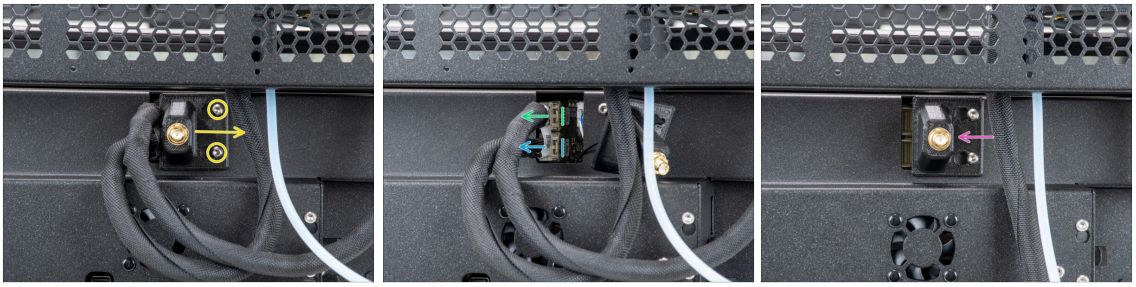
PASO 2 Detaching the Wi-Fi antenna





- Gira la impresora, de modo que la parte posterior de la impresora esté orientada hacia ti.
- Localiza el conector de la antena Wi-Fi en el centro de la impresora.
- Suelta la antena Wi-Fi del conector de antena y déjela a un lado.

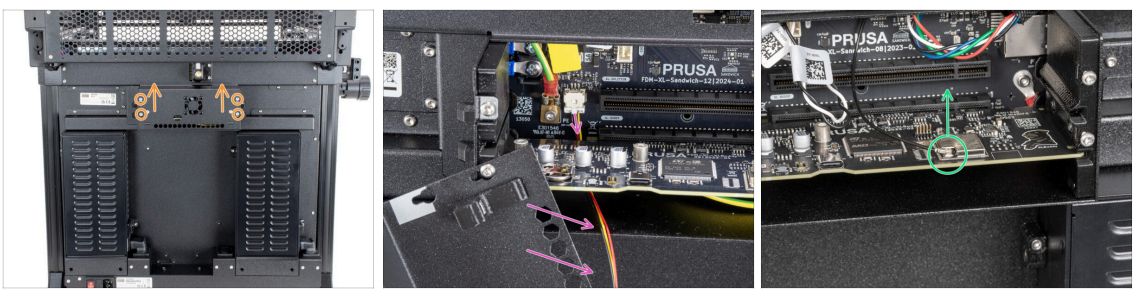
PASO 3 Desconectando el cable del Nextruder



⚠ **Detrás del antenna-holder hay un cable de antena, ¡no tire del conector!**

- Afloja ligeramente los dos tornillos de la tapa. No es necesario quitarlos completamente. Desliza la cubierta hacia la derecha y retírala de la impresora.
- Empuja la pestaña de seguridad y desconecta el primer cable Nextruder de la ranura superior etiquetada como DWARF 1.
- Empuja la pestaña de seguridad y desconecta el segundo cable Nextruder de la ranura inferior etiquetada como DWARF 2.
- Attach the cover to the screws and push it all the way to the left. You do not have to tighten the screws.

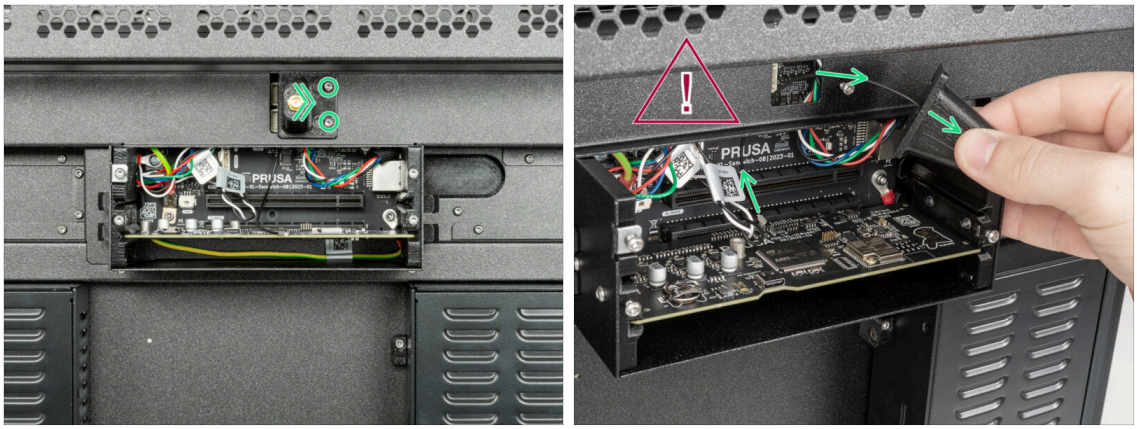
PASO 4 Disconnecting the back antenna



The docks and Nextruders were removed from the illustrations for better visibility. They will be shown again at the end of the guide when they are relevant.

- Gire la impresora, de modo que la parte posterior quede orientada hacia ti.
- Using a T10 Torx key, **loosen** four screws securing the electronics cover. Support the cover with your hand so it doesn't hang on the fan cable.
- Unplug the fan cable for the Sandwich board and remove the electronics cover
- Localiza y desenchufa el conector Wi-Fi.

PASO 5 Disassembling the back antenna



⚠ **Ten cuidado, no dañes el cable de la antena Wi-Fi.**

- Empuja la cubierta hacia la derecha y retírala de la impresora.

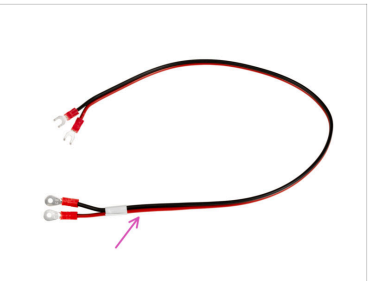
PASO 6 Back covers disassembly



- Con una llave Torx T10, retira los ocho tornillos M3x4rT de las tapas.
- Retira con cuidado el rear-cable-management-upper y el rear-cable-management-lower. Ten cuidado con los cables.
- Con una llave Torx T10, retira los dos tornillos M3x4rT que sujetan la rear-cable-management-base y retírala.
- Corta dos abrazaderas. **¡Ten cuidado de los cables!**
- ¡Buen trabajo! La parte trasera de la impresora está lista para el montaje de la tercera fuente de alimentación.

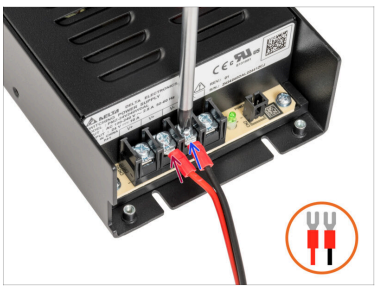
PASO 7 Conjunto de la fuente: preparación de las piezas





- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- PSU (1x)
- M3x6 screws (2x)
- M3x20rT screw (1x)
- M4x12 screw (1x)
- PSU-upper-cover-mount (1x)
- Down-angled-ac-adapter (1x)
- Power cable (1x)

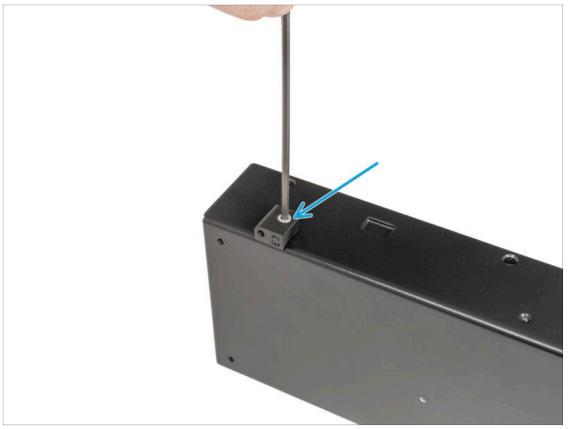
PASO 8 Montaje de la fuente de alimentación: preparación de la fuente


- Con un destornillador Phillips, suelta los dos tornillos de terminal.
- Coloca el cable rojo en el terminal izquierdo y fíjalo con el tornillo del terminal.
- Coloca el cable negro en el terminal derecho y fíjalo con el tornillo del terminal.
- Desde el lateral de la fuente de alimentación, inserta el Down-angled-ac-adapter tal y como se describe en la imagen.
- Enciende el interruptor (símbolo "I").

PASO 9 Montaje de la fuente de alimentación: preparación de la fuente

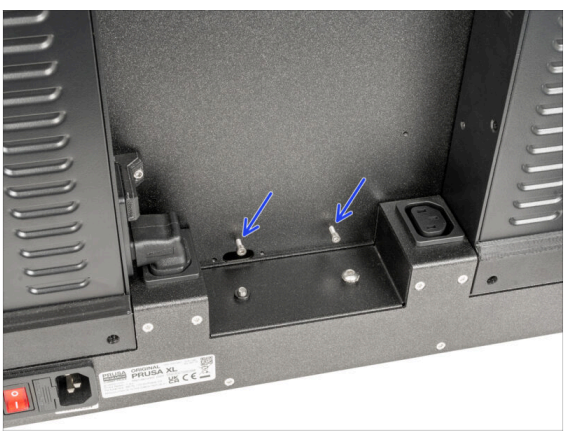




- Inserta un tornillo M4x12 en la PSU-upper-cover-mount.
- ⓘ En el lado opuesto al del Down-angled-ac-adapter assembly.
- Coloca la PSU-upper-mount-cover a la fuente de alimentación y fija el tornillo M4x12 con una llave Allen de 3 mm.

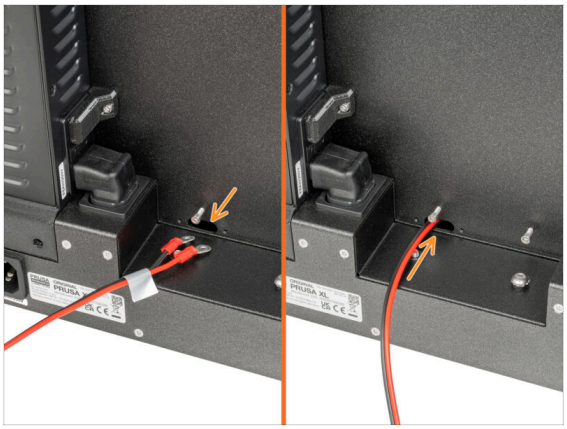
PASO 10 Montaje de la fuente de alimentación: preparación de la impresora

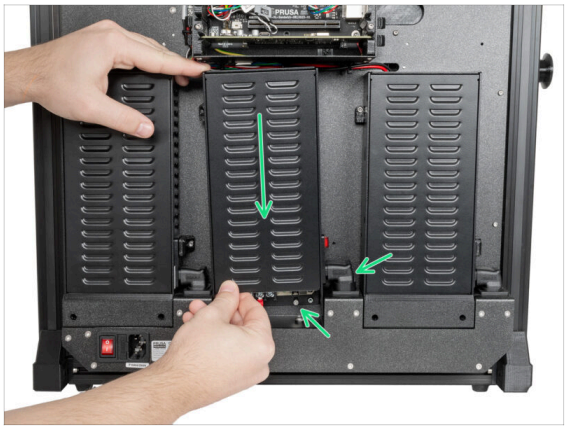




- Localiza dos orificios en la parte posterior de la impresora.
- Inserta dos tornillos M3x6 y fíjalos. **Unas vueltas son suficientes por ahora.**

PASO 11 Attaching the PSU

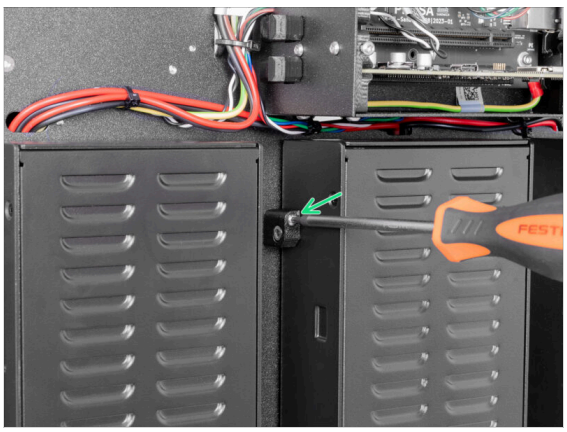


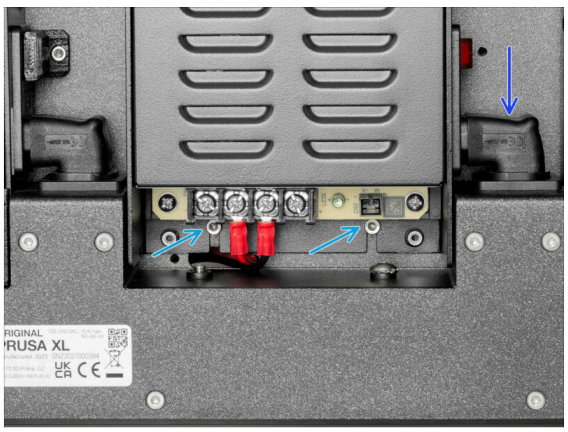


Prepare la fuente de alimentación detrás de la parte trasera de la impresora.

- Introduce el cable de alimentación a través del orificio situado en la parte posterior de la impresora.
- Sujeta suavemente la fuente de alimentación usando dos tornillos M3x6. Ten en cuenta el Down-angled-ac-adapter.

PASO 12 Securing the PSU





- En el lado izquierdo de la fuente de alimentación, inserta el tornillo M3x20rT en el PSU-upper-cover-mount y fija la cubierta con la placa posterior de la impresora.
- En la parte inferior de la fuente, aprieta dos tornillos M3x6 con la llave de 2.5 mm.
- Empujando hacia abajo el Down-angled-ac-adapter, asegura su posición.

PASO 13 Cubiertas fuente de alimentación: preparación de piezas

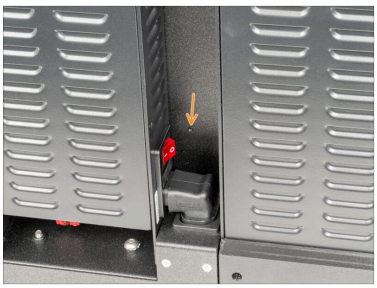




- **Del kit de actualización, por favor prepara:**
- Switch cover (1x)
- M3x8 screw (1x)
- PSU cover (1x)
- M3x10 screw (2x)

PASO 14 Cubiertas fuente de alimentación: cubierta lateral



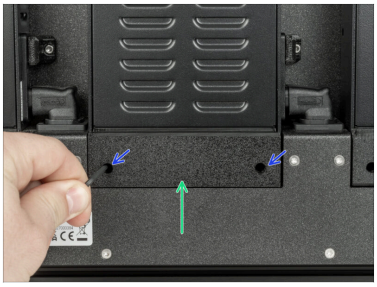




- Inserta el tornillo M3x8 en la switch-cover.
- En el lado derecho de la fuente de alimentación, localiza el orificio de la placa posterior de la impresora.
- Con una llave Allen de 2.5 mm, fija el tornillo de la tapa con la parte posterior de la impresora.

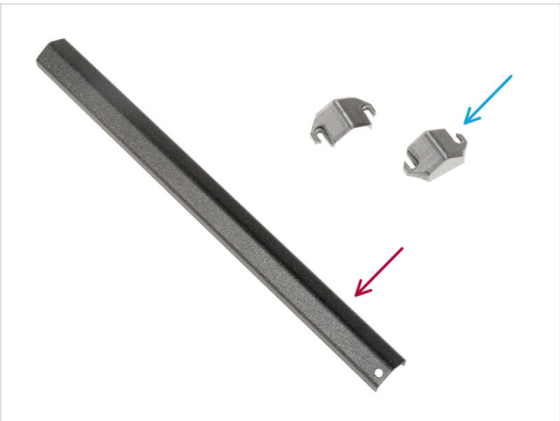
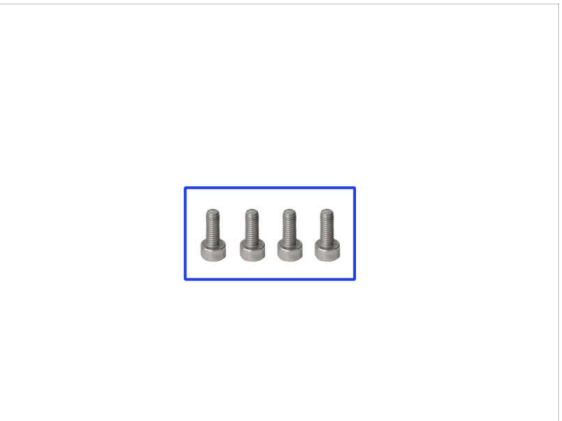
PASO 15 Cubiertas fuente de alimentación: cubierta inferior





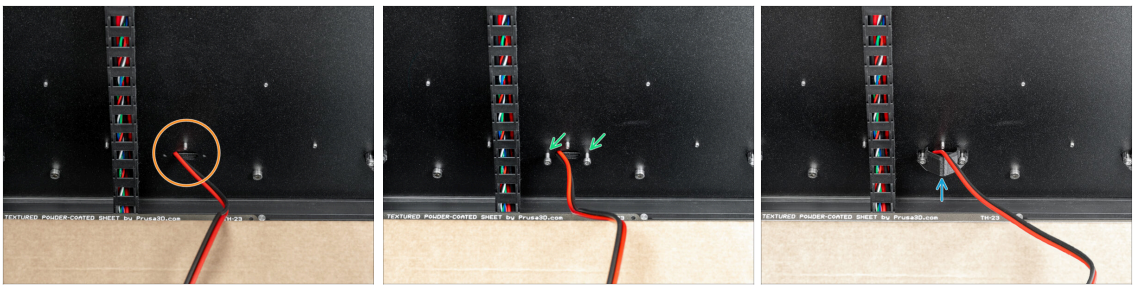
- Inserta los dos tornillos M3x10 en la tapa de la fuente de alimentación.
- Inserta la cubierta de la fuente preparada debajo de la fuente.
- Aprieta ambos tornillos M3x10 con una llave Allen de 2.5 mm.

PASO 16 Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: preparación de las piezas

- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Cubierta cable fuente (1x)
- PSU-cable-cover (2x)
- M3x8 (4x)

PASO 17 Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: cubierta inferior

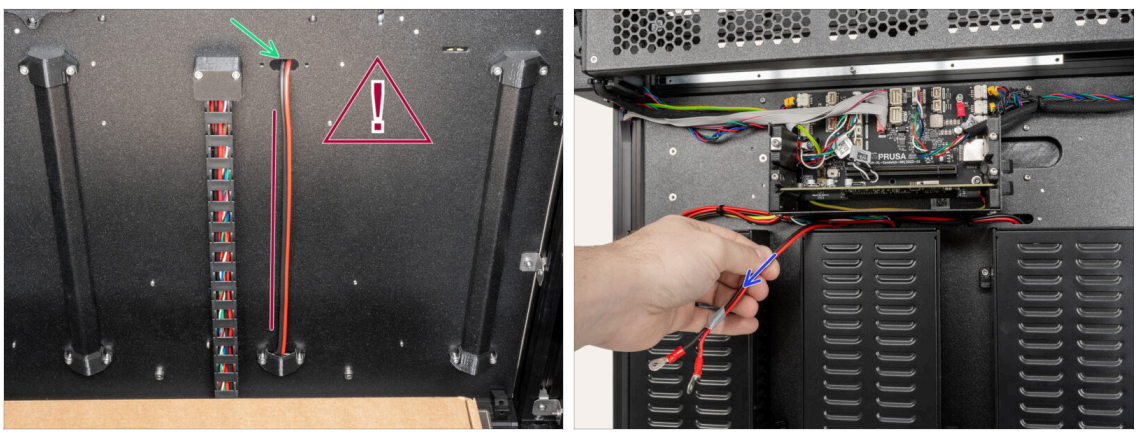


- Gire la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
- Localice el orificio con el cable de alimentación junto al haz de cables de la base calefactable.

Esta parte es un poco complicada debido al espacio de manipulación con la llave Allen de 2.5 mm.

- Inserta dos tornillos M3x8 en los orificios como se describe en la imagen.
- Entre los tornillos y la placa posterior, inserte una PSU-cable-cover. **¡No aprietes los tornillos todavía!**

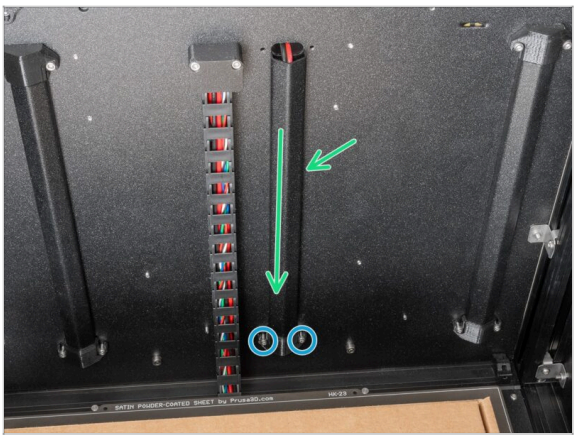
PASO 18 Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: cable de alimentación



No retuerzas el cable.

- Introduce el cable de alimentación por el orificio superior.
- Desde la parte posterior de la impresora, tira suavemente del cable de alimentación.

PASO 19 Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: cubierta del medio



- Entre la PSU-cable-cover y la placa posterior, inserta la pieza metálica.
- Con la llave Allen de 2.5 mm, aprieta dos tornillos M3x8.

PASO 20 Cubierta del cable de alimentación de la fuente de alimentación: cubierta superior

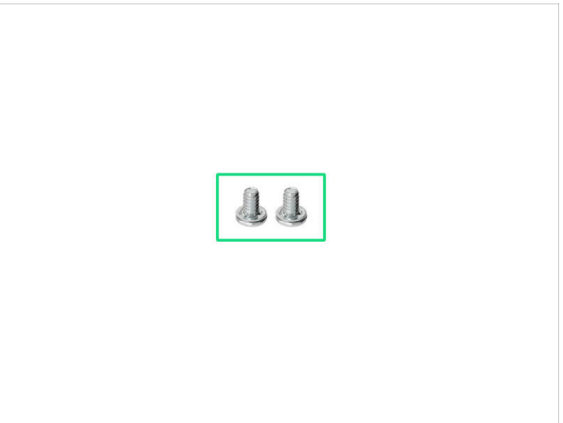




- Inserta dos tornillos M3x8 en la placa posterior como se describe en la imagen.
- Inserta la PSU-cable-cover en los tornillos.
- Tighten two M3x8 screws using a 2.5mm Allen key.

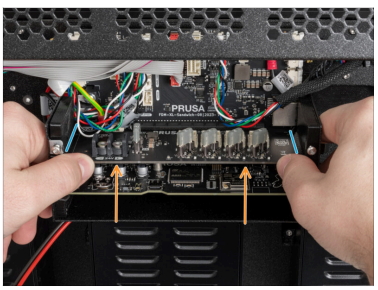
PASO 21 XL-splitter: parts preparation





- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- XL-splitter (1x)
- Tornillo del terminal 6/32 (2x)

PASO 22 XL_splitter installation







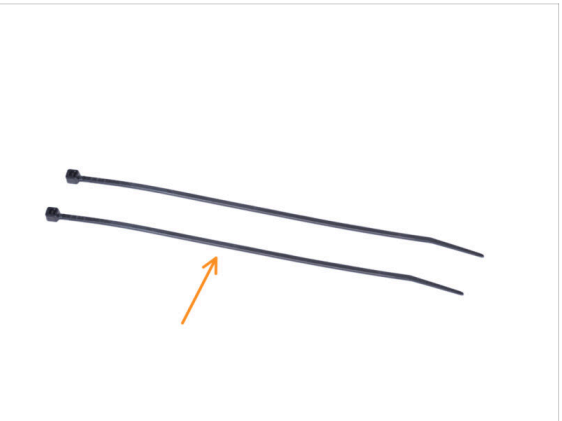
⚠ **¡Ten cuidado de no atrapar los cables!**

- Hay ranuras de guía preparadas en los laterales de la XL-buddy-box.
- Con las dos manos, inserta el XL-splitter en la ranura de la XL-sandwich-board.
- Coge el cable de alimentación y gíralo por el lado izquierdo de la XL-buddy-box.
- Coloca el cable negro en el terminal izquierdo y fíjalo con el tornillo del terminal.
- Coloca el cable rojo en el terminal derecho y fíjalo con el tornillo del terminal.

⚠ Observa la orientación correcta del conector del cable PE.

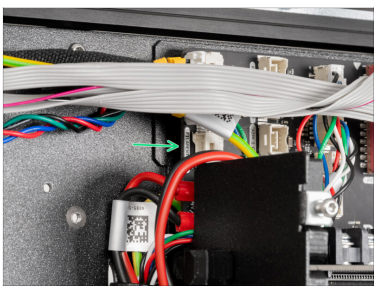
PASO 23 Cable del sensor de filamento: preparación de las piezas

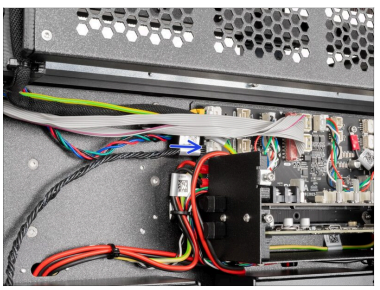




- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Cable sensor de filamento (1x)
- Zip-ties (2x)

PASO 24 Cable del sensor de filamento: conectando el cable





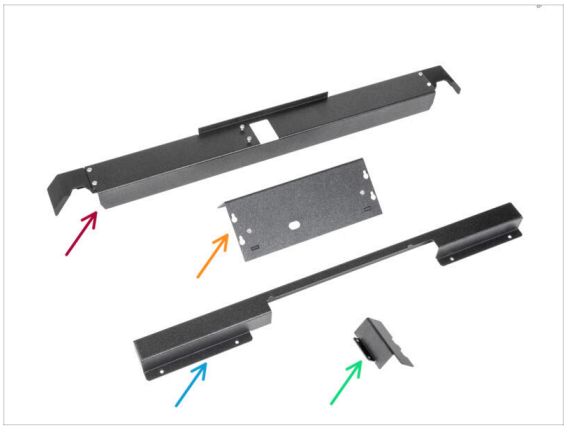


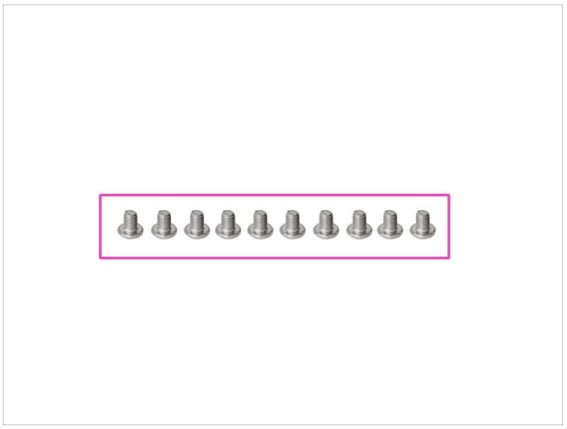
- Localiza el conector del cable del sensor de filamento en el lado izquierdo de la placa XL-sandwich.
- Enchufa un extremo del cable del sensor de filamento al conector.
- Localiza en la chapa las perforaciones para las bridas.
- Introduce dos bridas a través de las perforaciones de la chapa metálica para fijar todos los cables que guían desde la caja electrónica. Apriétalas suavemente. Corta el sobrante de las bridas.

ⓘ El cable negro trenzado es para el segundo sensor de filamento, que se instalará más adelante en el siguiente capítulo.

- ¡Buen trabajo! Ahora podemos cubrir los cables.

PASO 25 Metal plate cable covers: parts preparation

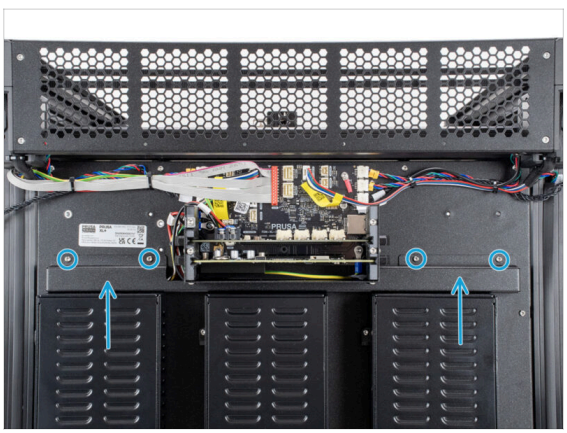


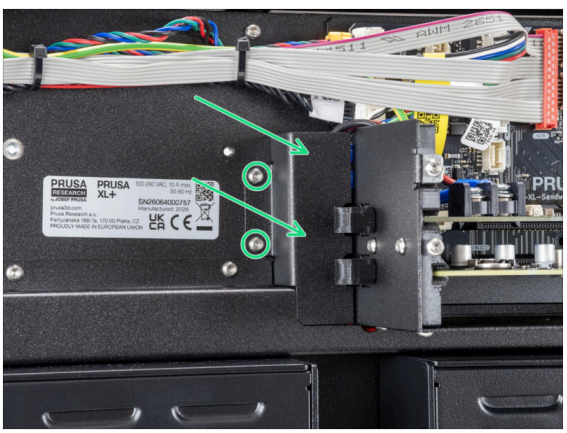


- **For the next steps, please prepare:**

- Rear-cable-management-upper (1x) *you removed in the previous steps*
- XL-buddy-box-cover (1x) *you removed in the previous steps*
- Rear-cable-management-lower (1x) *you removed in the previous steps*
- Rear-cable-management-base (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- M3x4rT screws (10x) *you removed in the previous steps*

PASO 26 Cubre cables placa metálica inferior

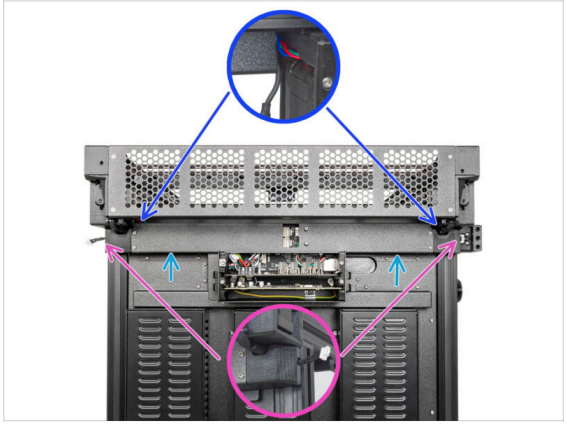




⚠ **¡No pellizques ningún cable!**

- Suavemente, coloca el Rear-cable-management-lower y asegúralo con cuatro tornillos M3x4rT usando una llave Torx T10.
- Desde el lado izquierdo, coloca la rear-cable-management-base y fíjala con dos tornillos M3x4rT utilizando una llave Torx T10.

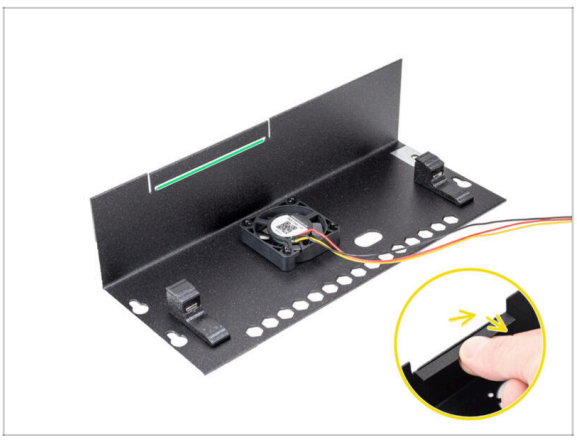
PASO 27 Cubre cables placa metálica superior





- Attach the Rear-cable-management-upper.
  - Asegúrate de que ningún cable quede aprisionado en las cubiertas de plástico.
  - Asegúrate de que la cubierta metálica no pellizque el cable del motor.
- Fija la rear-cable-management-upper con cuatro tornillos M3x4rT utilizando una llave Torx T10.

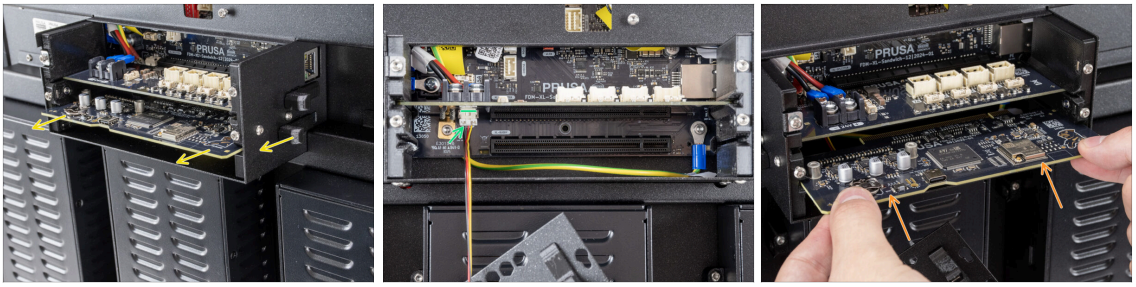
PASO 28 Adjusting the XL-buddy-box-cover



⚠ **PRECAUCIÓN: Ten cuidado, ya que las chapas pueden tener bordes afilados.**

- Coge la XL-buddy-box-cover y localiza un recorte rectangular en ella.
- Bend the cutout "inside" the cover. The sheet must be bent to 90 °.

PASO 29 Installing the XL buddy cover I.



- Slide out the XL-buddy board. Push the ejectors so the board disconnects from the Sandwich board and then slides out using the side rails.

  ⚠ Touch any electronic board **by its edges**. Avoid damaging the board components.

  Place it on safe anti-static surface, such as the anti-static bubble wrap

- Connect the fan cable to the designated connector on the XL Sandwich board.

  Make sure that the XL buddy cover is always supported and not hanging by the cable.

- Carefully slide the XL buddy board back into the side rails as far as possible.

PASO 30 Installing the XL buddy cover II.



ⓘ En este paso, cubre temporalmente la electrónica. Esto es para proteger la electrónica durante la instalación de los cabezales en el capítulo siguiente. No es necesario apretar la cubierta de la electrónica.

- Coloca la tapa de la caja Buddy de la XL en los tornillos de la caja electrónica. Y deslízala hacia abajo para fijarla en los tornillos.

PASO 31 Sensor de filamento: preparación de las piezas





- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Conjunto sensor del filamento lateral - derecho (1x)
- M3x10 screw (1x)
- M3nEs nut (1x)

PASO 32 Right filament sensor



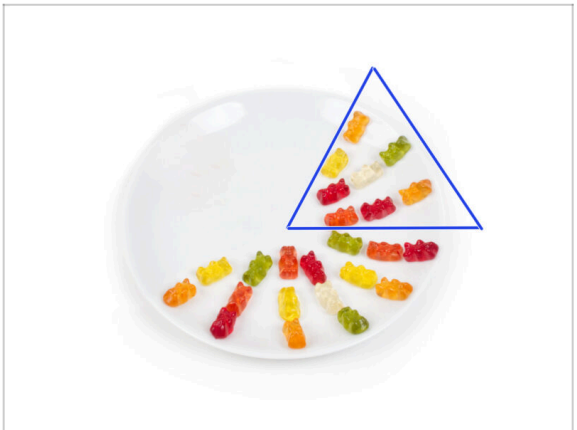




- Desde el lado derecho de la impresora:
- Inserta la tuerca M3nEs en la extrusión.
- Conecta el cable del sensor de filamento en el sensor de filamento.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x10 con una llave Allen de 2.5 mm.

ⓘ Ahora deberías tener ambos sensores de filamento lateral conectados.

PASO 33 Reward yourself!



- Come otros ocho ositos de gominola.

Sabías que en 2014 se añadió al estándar Unicode un emoji inspirado en un osito de gominola, lo que permitió a los entusiastas de este dulce expresar su amor por él en las conversaciones digitales.

PASO 34 Well done!

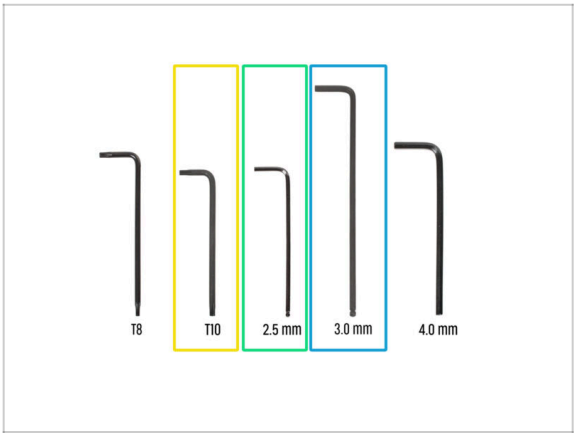


- ¡Buen trabajo! La tercera fuente alimentación está conectada. Vamos al siguiente capítulo: **7. Montaje extrusor y accesorios**

4. Nextruder & accessories assembly



PASO 1 Herramientas necesarias para este capitulo



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Llave Torx T10 (destornillador Torx T10)
- Llave Allen de 2.5 mm
- Llave Allen de 3.0 mm

PASO 2 Preparing the printer





- Recordatorio: Para manipular la impresora, **agarra siempre las asas situadas a ambos lados de la impresora**. No levantes la impresora sujetándola por las extrusiones de aluminio o por los perfiles de chapa metálica superiores.
- Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.

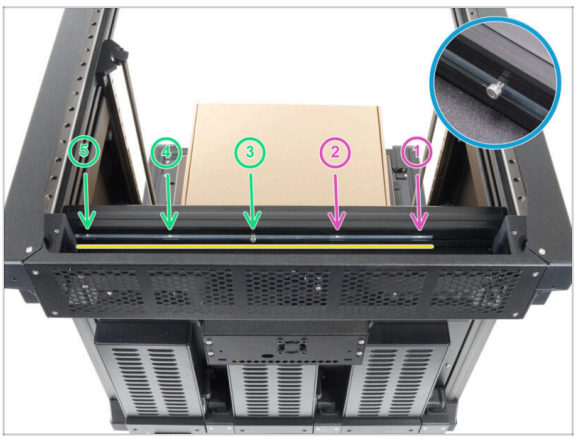
  ⓘ In the following steps, we will work with tools and install the extruder above the heatbed. Protect the print surface against any possible damage. An empty Nextruder box can serve this purpose.
- Mueve manualmente el conjunto del eje X hasta el frontal de la impresora.
- Mueve manualmente el carro X aproximadamente al centro del eje X.

PASO 3 Cable Nextruder: preparación de las piezas



- **Para el montaje del haz de cables del Nextruder, por favor prepara:**
  - Cable bundle (3x)

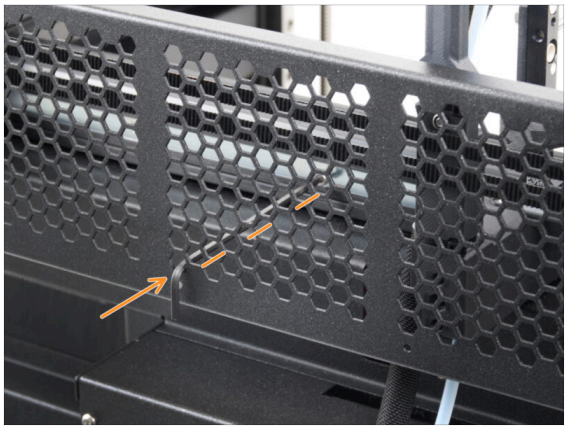
PASO 4 Guiado del cable del Nextruder



- Gira con cuidado la impresora 180° de modo que el lado de la PSU (unidad de alimentación) queda hacia ti.
- Localiza el perfil metálico largo con cinco orificios M3 dentro de la extrusión de aluminio trasera.
  - Secure it with a screw to fix the part during dock installation.
- We will use three holes (holes 3, 4, 5) in the left side of the metal profile (tch-mounting-insert).
- Holes number 1 and 2 are the ones with docks installed already.

PASO 5 Tercer dock: retirando el tornillo





- Locate the M3 screw in the metal insert.
- Using a 2.5mm Allen key, remove the screw from the metal insert.

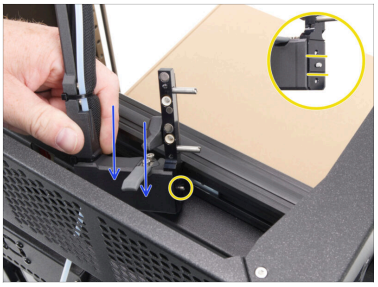
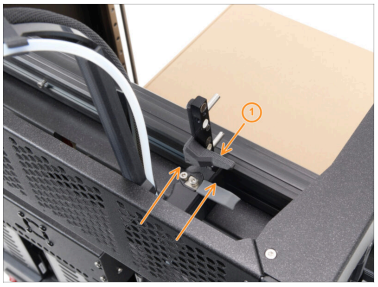
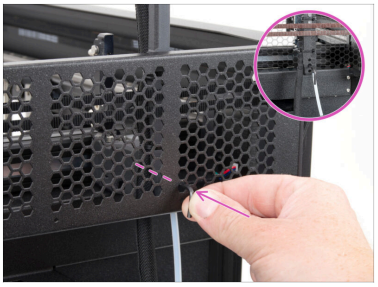
PASO 6 Inserting the first nextruder dock



The dock installation procedure is demonstrated on dock 1 for a clearer view. The assembly steps are exactly the same for all of the docks.

- Insert the dock assembly behind the rear metal sheet. Route the cable and the PTFE tube downward **behind the metal sheet**.

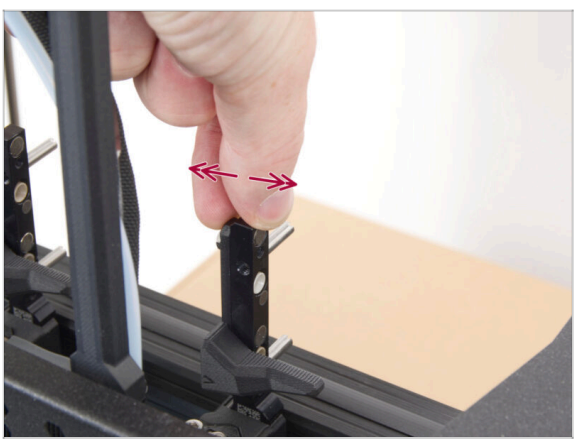
PASO 7 Attaching the nextruder dock

- Place the XL-dock-cable-router on the bottom metal sheet at position 1 in the metal profile.
  - Note the tab next to the protruding screw. Once aligned, the **tab must fit into the groove** in the frame extrusion.
- Attach the screw to the **first M3 hole** in the long metal profile. Check through the hole in the rear if the cable holder is lined up with the hole.
- Introduce la llave Allen de 2.5 mm por el orificio de la chapa posterior hasta llegar al tornillo **central** del xl-dock-cable-router y aprieta el tornillo.
- **Tighten the screw firmly.** The dock is designed to be held in place by a press fit.

Repeat the same procedure for the other two tool heads.

PASO 8 Dock inspection



Check that the dock is properly tightened. **The dock must not move.**

El dock encaja a presión, el tornillo debe estar apretado muy firmemente.

PASO 9 Dock inspection: video

Este paso es el mismo para todas las versiones del conjunto del dock.

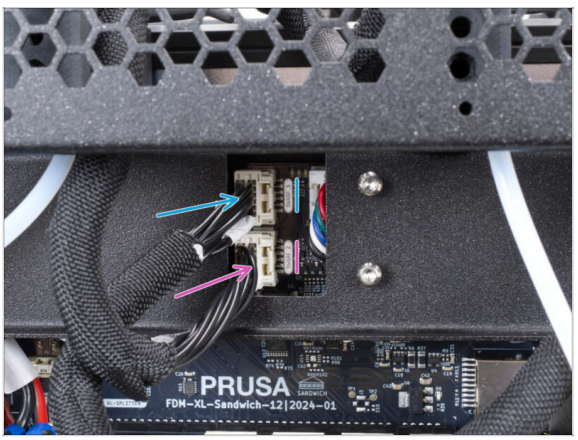
- Las siguientes instrucciones deben seguirse correcta y cuidadosamente. Consigue una mejor comprensión y un montaje satisfactorio viendo el vídeo junto a la guía.

PASO 10 Uncovering the electronics



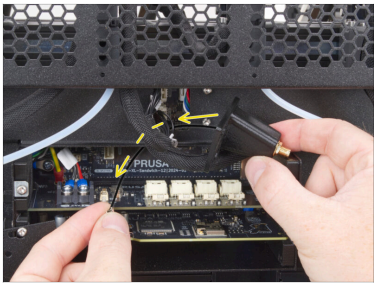
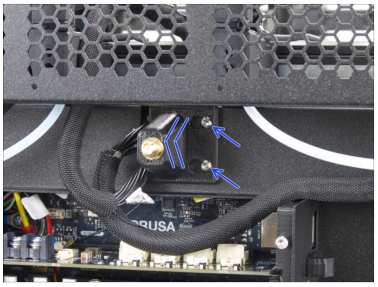
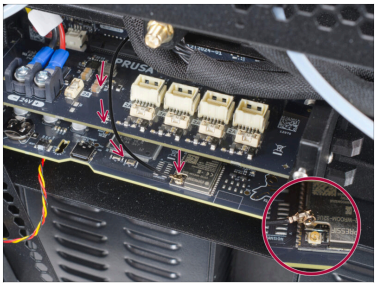
- Loosen all four screws securing the electronics cover. Two to three turns are enough.
- Slide the electronics cover upward slightly, then remove it from the electronics box.
- **Be careful with the fan cable** when removing the cover. Temporarily hang the cover on the loosened lower-left screw of the electronics cover.

PASO 11 Connecting the DWARF cables (1-2)



- Locate the rectangular opening in the metal sheet above the electronics area, providing access to the DWARF connectors.
- Connect the **first dock** (from the right side) cable to the **upper slot** labeled DWARF 1.
- Connect the **second dock** (from the right side) cable to the **lower slot** labeled DWARF 2.

PASO 12 Instalando el soporte de la antena Wi-Fi

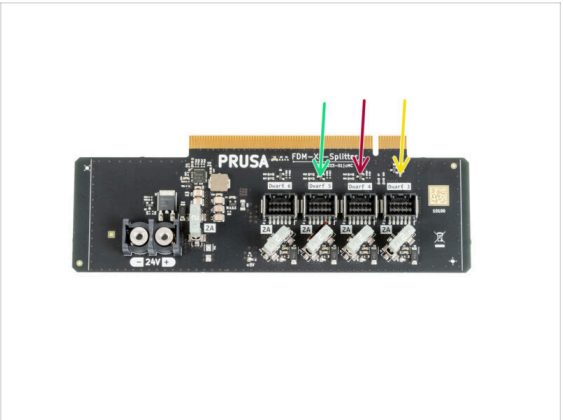




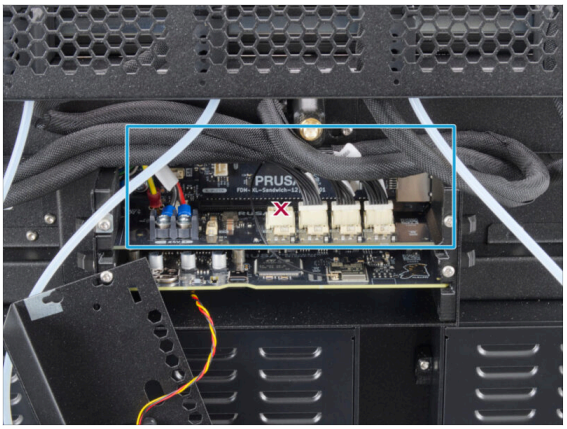
ⓘ **Dual-Head info**: The upper board shown in the photo is the XL-splitter board, which is present only in the Five-Head version. This difference does not affect the assembly procedure.

- Push the antenna cable through the opening in the cable cover (metal sheet) and guide it **behind the cover** to the electronics box.
- Coloca el antenna-holder en los tornillos, empuja la cubierta hacia la izquierda y aprieta los tornillos.
- Conecta con cuidado, pero con firmeza, el cable de la antena al conector de la antena en la placa XL Buddy.

  ⓘ Support the board from underneath with your finger while connecting the antenna cable. This prevents damage to the board.

PASO 13 Connecting the DWARF cables (3-5)



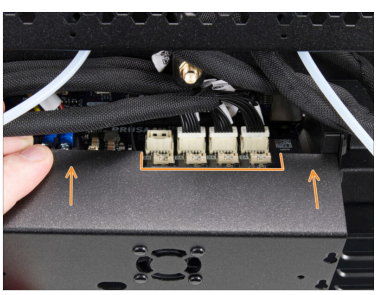


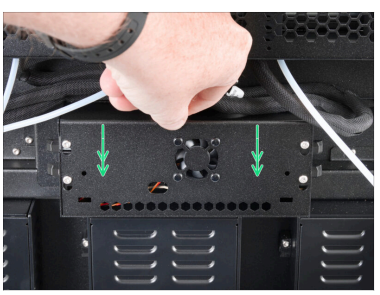
This step applies only to the Five-Head version. If you have the Dual-Head version, skip this step.

Do not remove the XL-splitter board from the printer. The splitter board is shown outside the printer in the photo only for illustration purposes, to show where to connect the DWARF cables.

- Connect the third, fourth, and fifth DWARF cables from the right to the splitter:
  - Third dock -> DWARF 3
  - Fourth dock -> DWARF 4
  - Fifth dock -> DWARF 5
- The XL-splitter with connected Nextruder cables should look like this.

PASO 14 Covering the electronics box



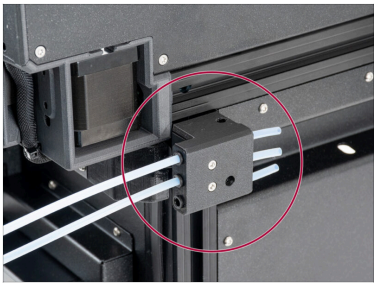




¡Ten cuidado de no atrapar los cables!

- Slide the electronics cover onto the electronics box.
  - Make sure the DWRAF cables 3-5 are routed through the cutout in the cover.
- Push the electronics cover down into position.
- Con una llave T10 aprieta los cuatro tornillos.

PASO 15 Guiding the PTFE tubes (1-3)





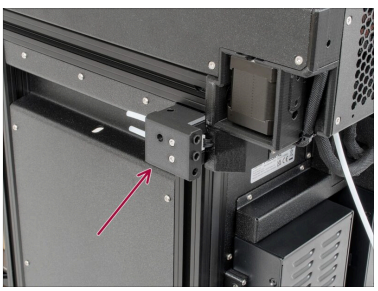
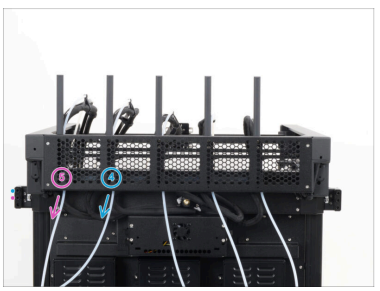
- Locate the side filament sensor on the left side of the printer.
- In this step, connect the PTFE tubes from the individual docks to the corresponding openings in the filament sensor. **Follow the correct order:**

  The positions on the front side of the filament sensor are numbered.

  The first two PTFE tubes should already be installed in the filament sensor.

  - Insert the **third dock** PTFE tube all the way into the **lower hole** in the filament sensor.

PASO 16 Guiding the PTFE tubes (4-5)

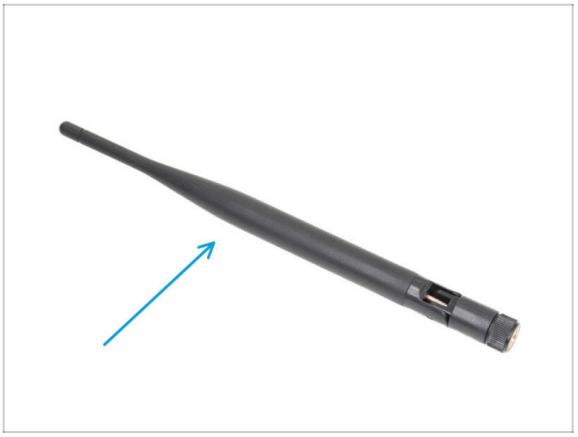




- Localiza el sensor de filamento izquierdo.
- In this step, connect the PTFE tubes from the individual docks to the corresponding openings in the filament sensor. **Follow the correct order:**

  The positions on the front side of the filament sensor are numbered.

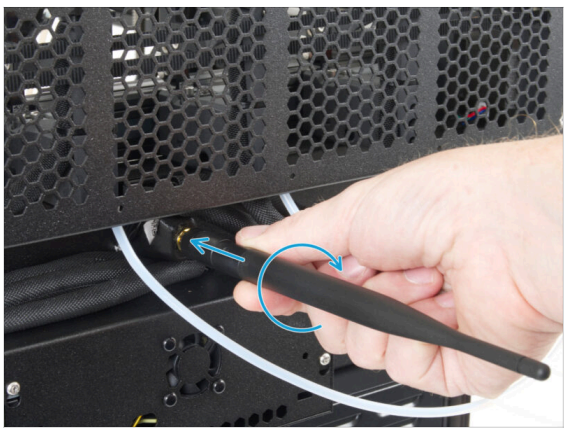
  - Insert the **fourth dock** PTFE tube all the way into the **upper hole** in the part.
  - Insert the **fifth dock** PTFE tube all the way into the **middle hole** in the part.
  - **The lower opening remains unused.**

PASO 17 Wi-Fi antenna: parts preparation



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Wi-Fi antenna (1x)

PASO 18 Instalando la antena Wi-Fi

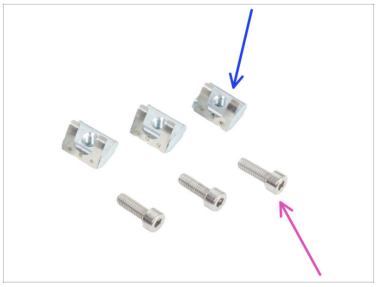




- Atornilla la antena Wi-Fi en el conector de antena. La antena se puede girar y doblar en dos direcciones.
- Recomendamos orientar la antena hacia arriba.
- Bien hecho, la antena Wi-Fi está instalada, pasemos con los portabobinas.

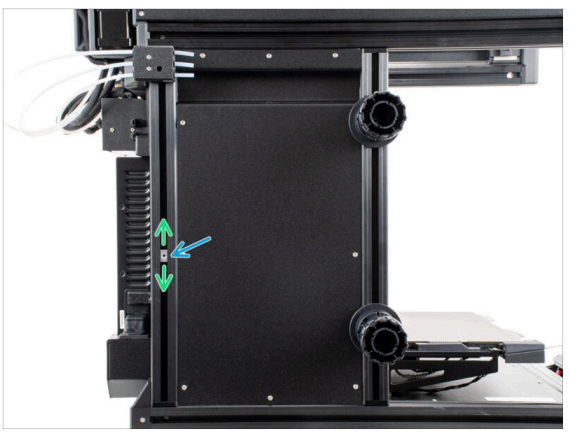
PASO 19 Universal spool holder: parts preparation





- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Puck-universal (3x)
- XL+-universal-spoolholder-adapter (3x)
- Spoolholder-static (3x)
- O-ring (3x)
- M4nEs nut (3x)
- M4x12 screw (3x)

PASO 20 Adjusting the spool holder nut

- Carefully turn the printer so that the left side is facing you.
- Insert the M4nEs nut into the back support extrusion.
  - Insert the side with the spring (metal plate) first, then push the nut inside.
- The M4nEs nut can move freely. Adjust its position as needed and push it slightly inward to move them smoothly. Refer to the image for the recommended placement.

PASO 21 Mounting the Puck-universal





- Insert the M4x12 screw into the Puck-universal.
- Align the Puck-universal with the nut in the extrusion.

  Note the tabs on the part. They must **fit into the groove in the aluminum extrusion**.
- Tighten the screw firmly using a 3.0 mm Allen key.

  Once tightened, the **position can no longer be adjusted**.

PASO 22 Installing the spoolholder (left side)







- Put the O-ring onto the Spoolholder-static.
- Introduce el Spoolholder-static en el dock del Puck-universal.
- Lock the Spoolholder-static in by turning it clockwise.
- Compare the left side of your printer with the third picture.

PASO 23 Installing the spoolholder (right side)

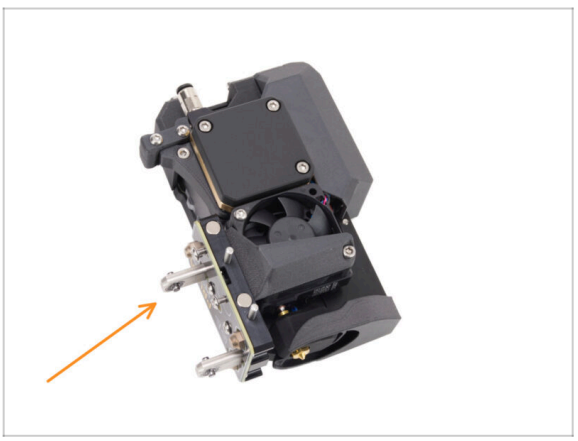


This step applies only to the Five-Head version. If you have the Dual-Head version, skip this step.

- Insert two M4nEs nuts into the right side of the printer and adjust their positions approximately according to the image.
- Install two Puck-universal units following the procedure from the previous step.
- Install the remaining Spoolholder-static units into the Puck-universal units.

Don't forget to install the O-ring.

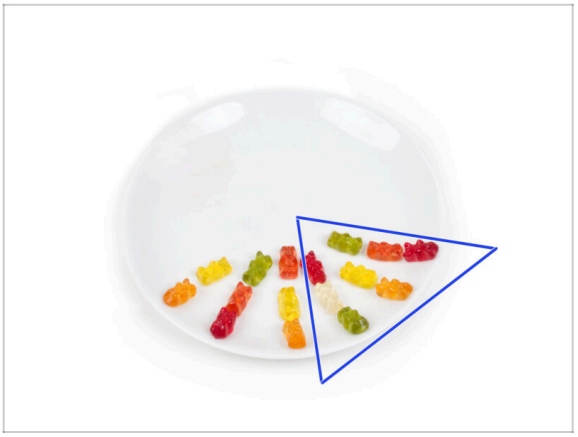
PASO 24 Montaje nextruder: preparación de las piezas



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
  - Nextruder unit (3x)

We recommend keeping all Nextruder units in their original boxes until needed. Take them out one by one during assembly.

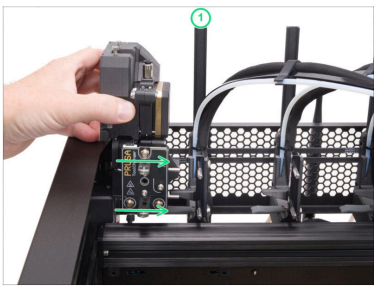
PASO 25 Haribo time!

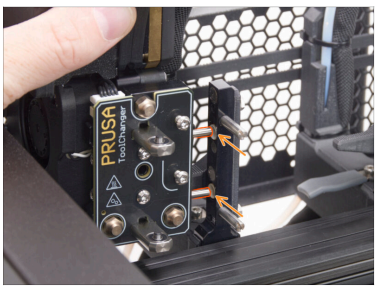


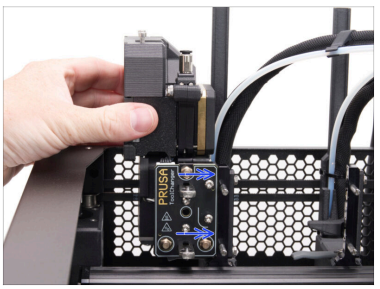
- Come otros ocho ositos de gominola.

ⓘ **Sabías que** los brillantes colores de los ositos de gominola se consiguen mediante el uso de colorantes alimentarios, lo que aumenta su atractivo visual?

PASO 26 Docking the Nextruder





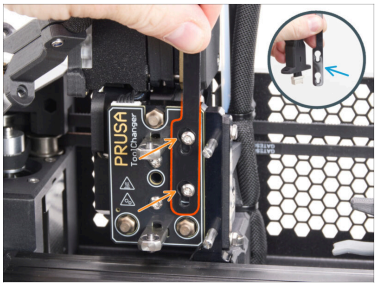


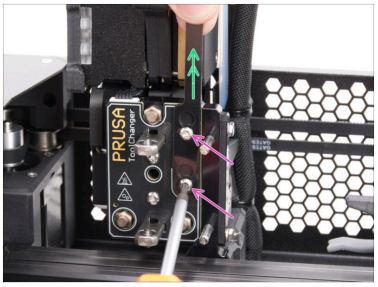
For a clearer view, the installation is demonstrated on dock 1. **Please perform these steps on the third, fourth and fifth dock.**

- Take the Nextruder and place it carefully next to the first dock.
- Align the two pins on the Nextruder with the corresponding openings in the dock.
- Once aligned, the magnets will pull the Nextruder into place.

ⓘ You can now let go of the Nextruder. The magnets will hold it in place.

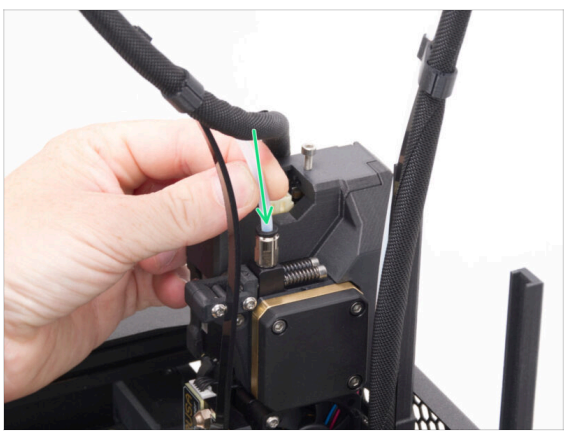
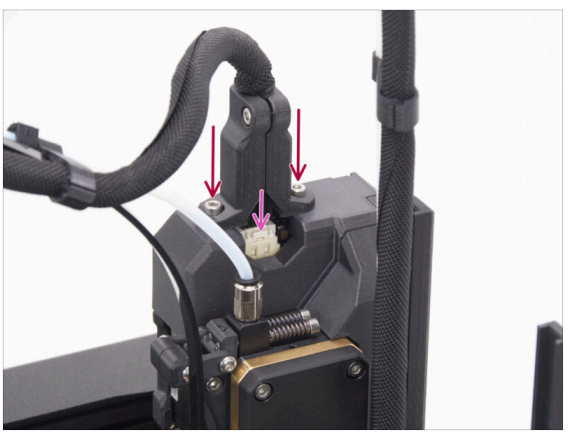
PASO 27 Conjunto del haz de cables del Nextruder



- For a clearer view, the installation is demonstrated on dock 1. **Please perform these steps on the third, fourth and fifth dock.**
  - Coge el haz de cables del primer Nextruder.
  - ⚠ Check that the **cable bundle is not twisted!** Compare it with the image.
- Take the flexible plate.
  - Hook up the keyhole openings in the flexible plate onto the screw heads.
  - ⓘ If you cannot attach the flexible plate, slightly loosen the screws and try again.
  - Pull it up to correct the position.
  - Sujeta el Nextruder y con un destornillador Torx T10 aprieta los dos tornillos.

PASO 28 Versión con dos tornillos: Conjunto de haces de cables Nextruder

- **Repite este paso para todos los cabezales:**
  - Inserta el tubo de PTFE semitransparente en el racor del nextruder. Empújalo hasta el fondo.
  - Plug the cable connector to the top of the nextruder.
  - Secure the connector with two M3x10 screws.
- **Repeat the same procedure for the remaining Nextruders.**

PASO 29 Almost done!





- Compara el aspecto final con la imagen.
- **Congratulation!** Your Original Prusa XL+ is ready to be fired up!

5. First run


ORIGINAL PRUSA XL
SELFTEST
08:17
Filament sensor test
Great! We need to start without the filament. Please make sure there is no filament in the tool and side filament sensors.
UNLOAD
CONTINUE
N/A
N/A
RESET
ORIGINAL PRUSA XL
SELFTEST
08:12
Loadcell Test
Tap nozzle in 1s
24°C
23°C
370.0
RESET

PASO 1 Antes de empezar con el Multi-Cabezal



ⓘ Este capítulo muestra una breve descripción del asistente. Ten en cuenta que las capturas de pantalla son ilustrativas y pueden diferir de las del firmware.

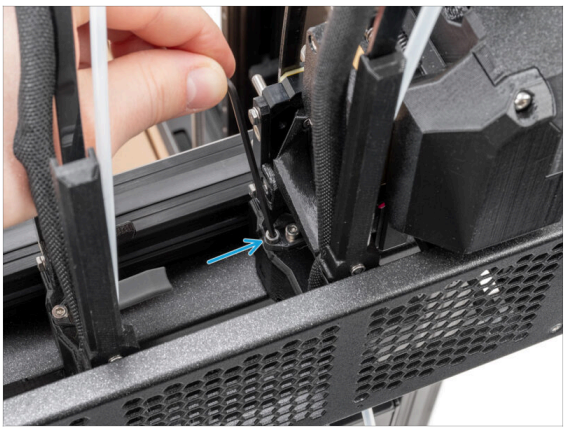
ⓘ Asegúrate de estar ejecutando el **Firmware 6.2.4 o más reciente**

ⓘ Algunas partes del asistente se realizarán múltiples veces, esto depende del número de cabezales. Por ejemplo:

- Dock Calibration
- Loadcell calibration
- Filament sensor calibration

PASO 2 Calibración de la altura del sello de boquilla





- En los pasos de calibración de la altura del Sello de la boquilla se utilizaron Nextruder acoplados sin la impresora para una mejor visibilidad, procede a los siguientes pasos en tu impresora. **No desmonte los docks.**
- En el siguiente paso, calibraremos la altura del sello de la boquilla.
- Con la llave Allen de 2.5 mm, aprieta o afloja el tornillo M3x30 para calibrar la altura del sello de la boquilla.

PASO 3 Calibración de la altura del sello de boquilla



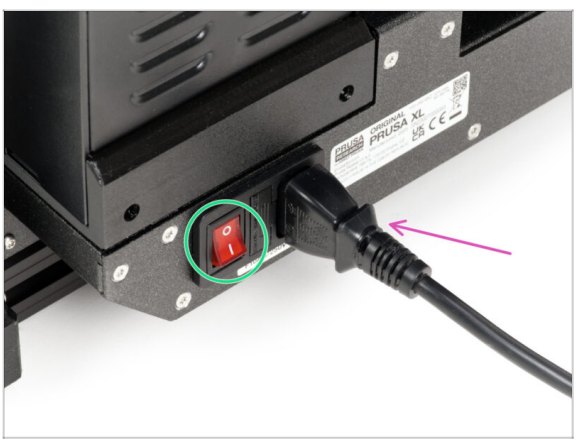


- Si el sello de la boquilla está demasiado bajo o demasiado alto, hay que reposicionar su altura.
- Usando una llave Allen de 2.5 mm, gira el tornillo M3x30 en el sentido de las agujas del reloj para ajustar el sello de la boquilla más abajo.

  ⓘ Si tienes problemas para acceder al tornillo, puede desmontar el cabezal de impresión adyacente para acceder mejor.
- Si el sello de la boquilla no está doblada y está en contacto con la boquilla, significa que está en la posición correcta.

  ⓘ Prueba a presionar suavemente con el dedo la parte inferior de la junta de la boquilla para comprobar que la junta está en contacto con la boquilla.

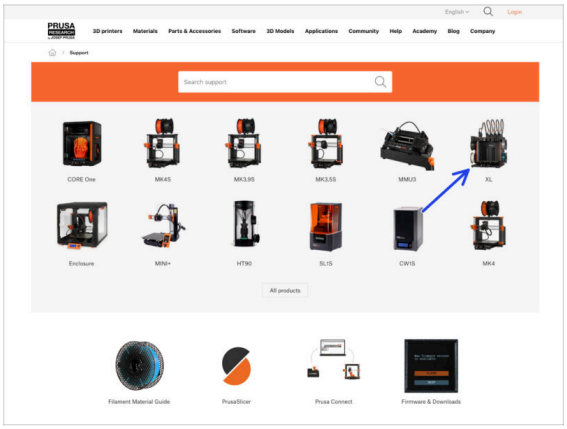
PASO 4 Preparing the printer

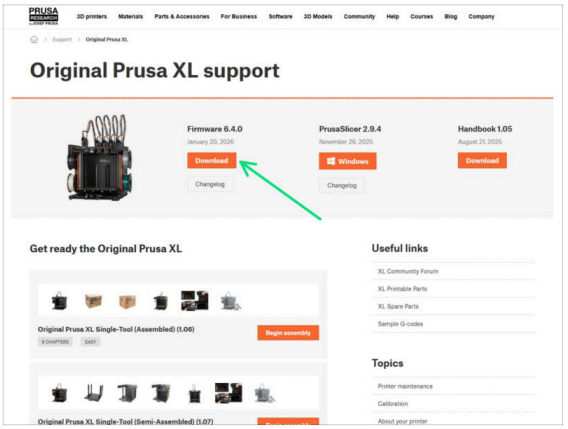


⚠ Asegúrate de que la impresora está colocada en un lugar estable donde no se transmitan vibraciones ambientales (por ejemplo, donde estén imprimiendo otras impresoras).

- Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
- Enciende el interruptor (símbolo "**I**").

PASO 5 Firmware update





ⓘ Todos los packs de impresoras que se envían incluyen una unidad USB con el firmware más reciente. Sin embargo, se recomienda comprobar y posiblemente actualizar la versión del firmware.

- Visita la página help.prusa3d.com.
- Visita la página de la Prusa XL.
- Guarda el archivo de firmware (*.bbf) en la memoria USB adjunta.*

ⓘ Consejo pro: Para acceder a la página de inicio de la Prusa XL puedes utilizar la URL: prusa.io/XL

PASO 6 Asistente: Configuración Red y Prusa Connect



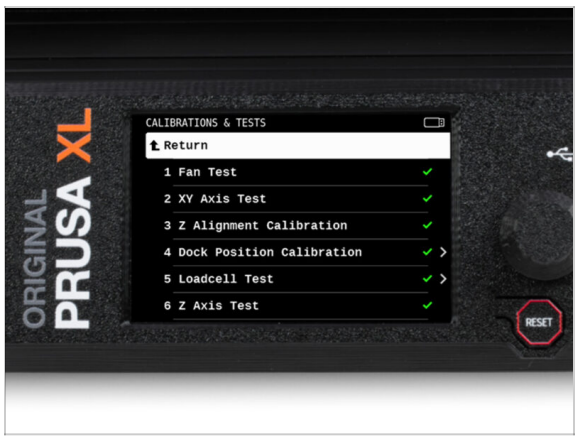




ⓘ Tras el arranque de la impresora, la pantalla ejecuta el asistente de prueba y configuración de la impresora.

- La configuración inicial comienza con la CONFIGURACIÓN DE RED opcional, que también incluye la CONFIGURACIÓN DE PRUSA CONNECT. Sigue las instrucciones que aparecen en pantalla si deseas conectar tu impresora a Wi-Fi y Prusa Connect.

PASO 7 Wizard: Calibration tests



El asistente probará todos los componentes importantes de la impresora. Algunas partes del asistente requieren la interacción directa del usuario. Sigue las instrucciones que aparecen en pantalla.

ADVERTENCIA: No toques la impresora durante el asistente a menos que se le indique. Algunas partes de la impresora pueden estar CALIENTES y moverse a gran velocidad.

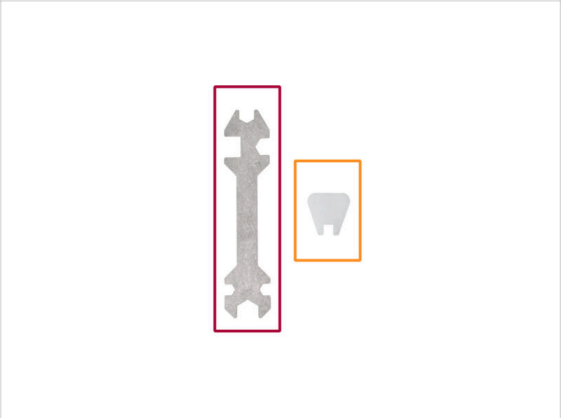
El asistente comienza con estos tests:

- Fan test
- Test ejes X e Y
- Z-axis alignment calibration

- **Estos primeros tests son totalmente automáticos durante la primera calibración.**

Mientras pruebas los ejes, asegúrate de que no hay nada en la impresora que obstruya el movimiento de los ejes.

PASO 8 Asistente: Calibración Posición Dock





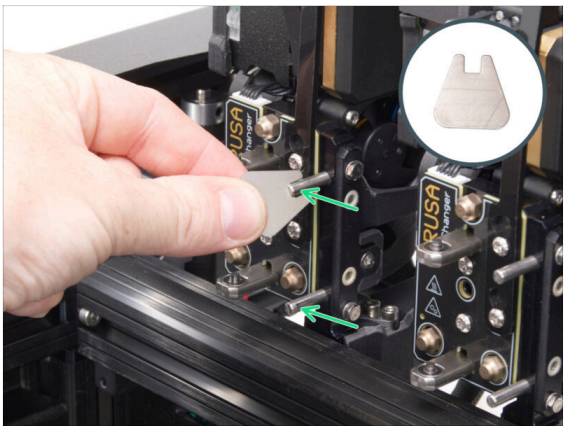
ⓘ Este test requerirá tu intervención. La impresora te guiará para calibrar correctamente la posición de cada uno de los cabezales de la impresora.

- You will need:
  - Universal wrench (1x)
  - Mini wrench (1x)

⚠ ¡Es necesario seguir correctamente todos los pasos de la calibración del dock! **No te precipites. Lee dos veces cada paso y sigue las instrucciones.**

PASO 9 Asistente: Retira los pines del dock

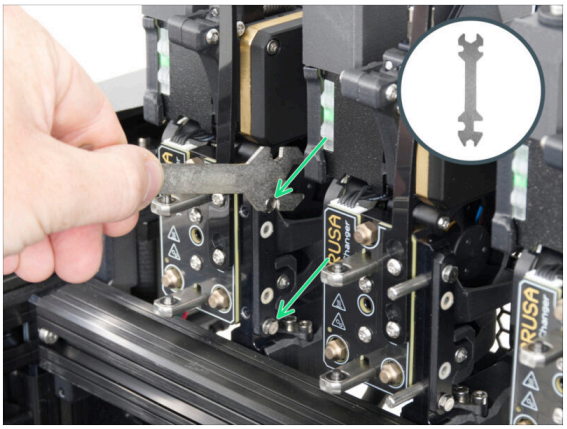




- Sigue las instrucciones del asistente en la pantalla.
- Con una llave Mini, desatornilla y retira los dos pines del Dock 1. Déjalos a un lado, los volveremos a usar pronto.

PASO 10 Wizard: Loosen screws

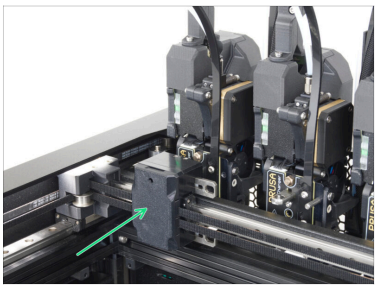


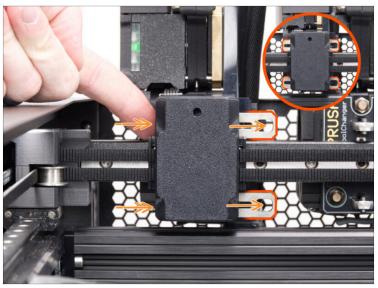


- Sigue las instrucciones del asistente en la pantalla.
- Con una llave Uni, afloja dos tornillos. **Basta con darles unas vueltas; no retires los tornillos**

PASO 11 Asistente: Bloqueando la herramienta





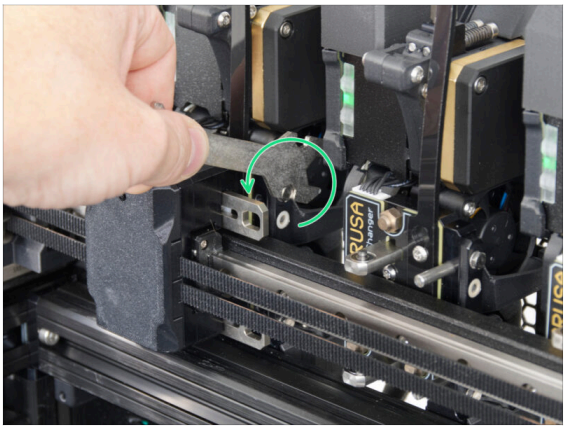


- Sigue las instrucciones del asistente en la pantalla.
- Mueve lenta y cuidadosamente el mecanismo de cambio de herramientas con la mano hasta el primer cabelza (el de más a la izquierda).
- Bloquea manualmente las barras metálicas como se indica en la imagen.

⚠ **La herramienta debe estar bloqueada en el portaherramientas.**

PASO 12 Asistente: Apretando el tornillo superior



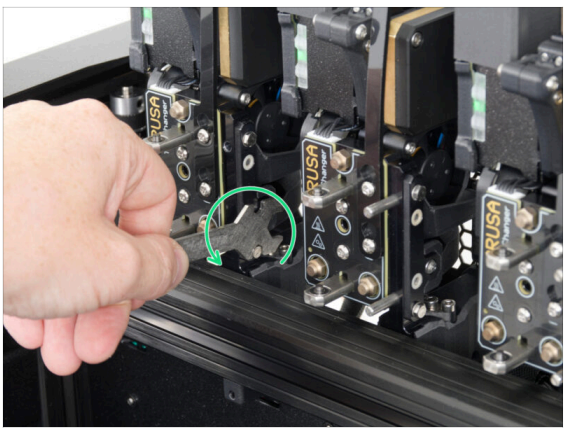


- Sigue las instrucciones del asistente en la pantalla.
- Con una llave Uni, aprieta el tornillo superior en el lado del dock.

⚠ Tras confirmar con el botón continuar de la pantalla LCD, el eje XY abandonará el dock con el cabezal. **Asegúrate de que no haya obstáculos en el camino.**

PASO 13 Asistente: Apretando el tornillo inferior

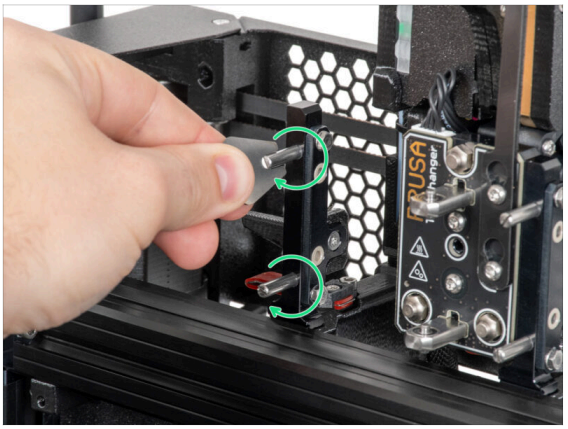




- Sigue las instrucciones del asistente en la pantalla.
- Con una llave Uni, aprieta el tornillo inferior de un lado del dock.

PASO 14 Asistente: Instala los pines del dock





- Sigue las instrucciones del asistente en la pantalla.
- Inserta los dos pines metálicos y apriétalos con una llave Mini.
- Después de hacer clic en el botón *Continuar* de la pantalla LCD, la impresora volverá a colocar el cabezal en el dock 1 y realizará algunos movimientos de calibración.

PASO 15 Asistente: Dock calibrado correctamente

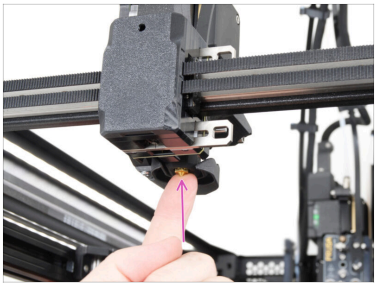


- ¡Buen trabajo! El Dock1 está calibrado.
- Repite el proceso de calibración para todos los cabezales.

PASO 16 Wizard: Loadcell test







- El siguiente paso del asistente te pedirá que toques la boquilla para probar y calibrar la Célula de carga. Las partes de la impresora no se calientan durante este test; puede tocar las partes de la impresora. Haz clic en ***Continuar***.
- **No toques la boquilla todavía.** Espera hasta que finalice la cuenta atrás y la impresora te avise con un sonido y un mensaje en la pantalla.
- Golpea suavemente la boquilla pero con decisión. No ejerzas una fuerza excesiva. Si la célula de carga no detecta tu toque, se te pedirá que repitas el paso.

Repite el test de la célula de carga según el número de cabezales de impresión.

Después de este paso, procede al **Test del Eje Z** y al **Test del calentador de la boquilla**, respectivamente. Estos dos tests son automáticas y requieren una intervención mínima.

PASO 17 Asistente: Calibrar Sensores Filamento



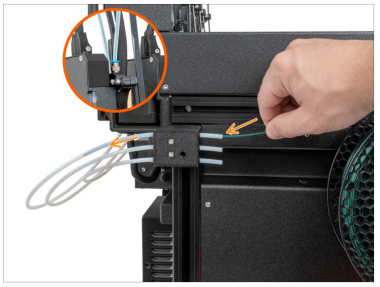


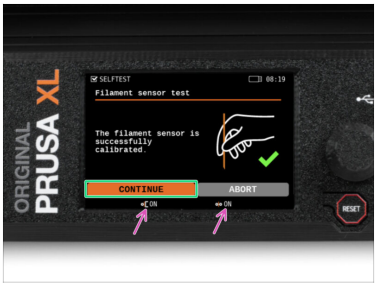


- La impresora te preguntará si desea reasignar el sensor de filamento del tercer lado. Selecciona **Izquierda**. Cambia el lado solo en caso de que no tengas suficiente espacio alrededor de la impresora para el tercer porta bobinas del lado izquierdo.
- Durante la calibración de los sensores de filamento, se te pedirá que utilices al menos 130 cm de filamento. Utiliza el Prusament suministrado con tu impresora y móntalo directamente en el portabobinas.
- Cuando hayas preparado el filamento, haz clic en ***Sí***.
- Espera a que la impresora te indique que insertes el filamento en el sensor de filamento lateral.

PASO 18 Asistente: Calibrar Sensores Filamento







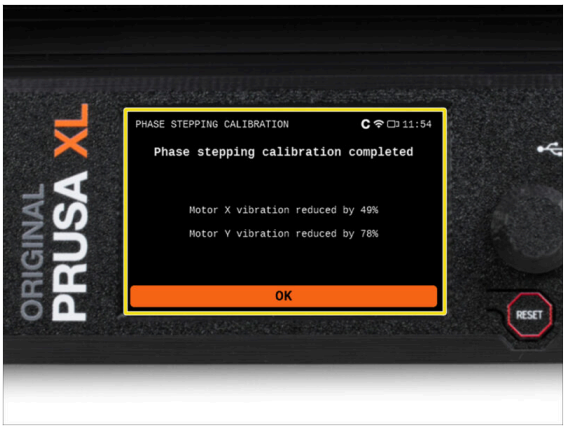
- Inserta el filamento en el sensor de filamento lateral a través del tubo PTFE. Empújalo hasta que alcance el sensor de filamento del extrusor (notarás una ligera resistencia).
- Puedes comprobar el estado del sensor de filamento lateral (izquierda) y del sensor de filamento del extrusor (derecha) en la barra inferior de la pantalla.
- Al final de la prueba, se le pedirá que **retires el filamento del sensor.**

ⓘ Según el número de cabezales de impresión, repite el proceso de calibración del sensor de filamento.

- Una vez todos sensores de filamento se han calibrado y probado correctamente, la impresora pasará a la calibración de la compensación de herramientas. Para ello, necesitará tu intervención. Pasa al siguiente paso →

PASO 19 Wizard: Phase stepping





- **El último paso es la calibración del phase stepping.** Esta función se introdujo en la versión 6.0.0 del firmware. La calibración es automática. Sigue las instrucciones que aparecen en pantalla.

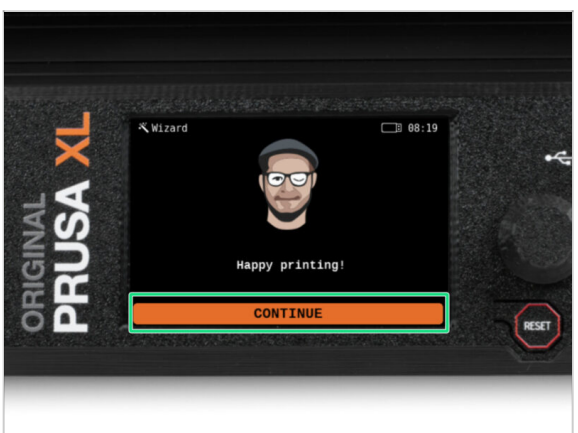
ⓘ Puedes encontrar más información sobre el phase stepping en los siguientes enlaces:

- **GUÍA PHASE STEPPING:** Información necesaria sobre la calibración del phase stepping.
- **PHASE STEPPING BLOG ARTICLE:** A more in-depth look at the phase stepping feature.

ⓘ La impresora moverá el primer cabezal de impresión al centro de la base calefactable y moverá la herramienta en diagonal para los ejes X e Y a diferentes velocidades.

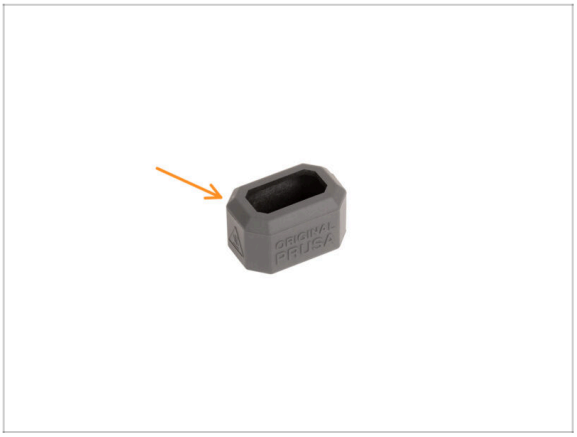
- Una vez que la impresora haya completado la prueba, la pantalla mostrará en qué medida se han reducido las vibraciones del motor.

PASO 20 It's done



- **¡Bien hecho! La impresora está lista para imprimir.** Sin embargo, sigue las instrucciones de este manual hasta el final.

PASO 21 Calcetín para nextruder (Opcional)



El calcetín del Nextruder ayuda a mantener estable la temperatura en el bloque calefactor. También mantiene limpio el hotend de la suciedad del filamento y lo protege en caso de que la impresión se desprenda de la superficie de impresión.

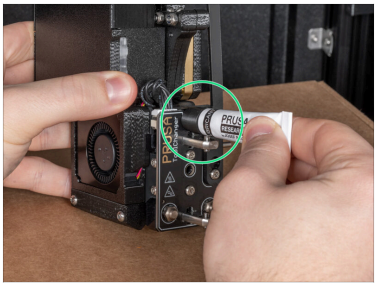
- A silicone sock is supplied with each Nextruder package.
- **Si quieres instalar el calcetín, recomendamos hacerlo después de la calibración.**

Cómo instalar el calcetín - consulta el artículo.

PASO 22 Regular printer maintenance







Para que tu impresora siga funcionando correctamente a lo largo del tiempo, es muy recomendable realizar un mantenimiento periódico.

- Para el mantenimiento regular de la impresora, sigue el artículo Mantenimiento Regular de la Impresora (XL) para obtener información e instrucciones.

On multi-tool printers, it is necessary to focus on lubricating the coupler pins of the ToolHeads.

Se pueden lubricar los pasadores de acoplamiento junto al resto del mantenimiento o se puede hacer si notas que tus impresiones tiene problemas de oscilaciones o bandas laterales.

- Para lubricar los pines de acoplamiento usa la guía en línea Cómo lubricar los pasadores de acoplamiento de la Original Prusa XL.

Tienes que aplicar lubricante a los pines. Por favor mira esta guía dedicada a ello para más información.

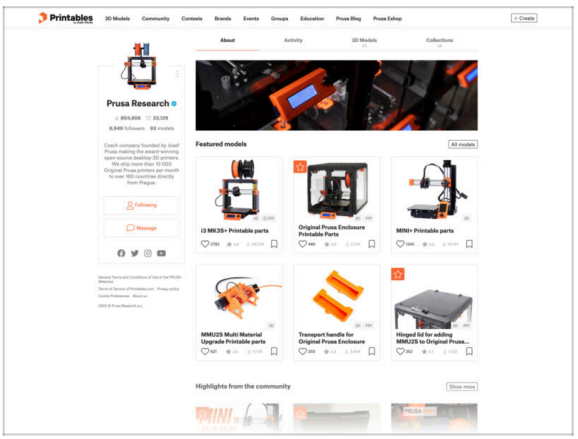
PASO 23 Guía rápida para tus primeras impresiones



Ahora, lee el **Manual de impresión 3D** , que está hecho a medida para tu impresora, y **sigue las instrucciones para configurar la impresora correctamente** . La última versión siempre está disponible en **este enlace**.

Lee los capítulos *Renunciae* instrucciones de *Seguridad*

PASO 24 Printable 3D models



- **¡Felicidades! Ya estás preparado para empezar a imprimir ;-)**
- Puede empezar imprimiendo algunos de nuestros objetos de prueba incluidos en la memoria USB incluida - puedes verlos en esta colección.

PASO 25 Give us feedback

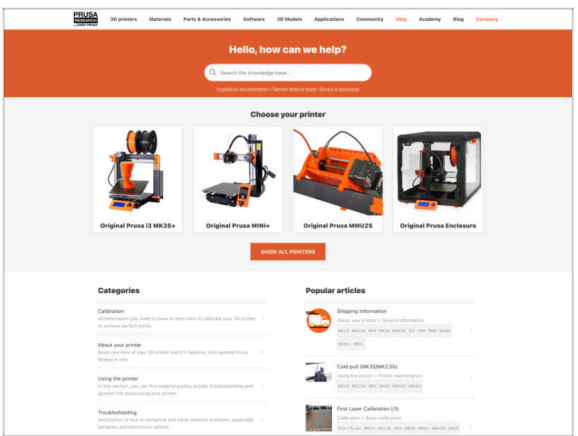


- Sabemos que estás deseando empezar a imprimir, pero te agradeceríamos mucho que dedicaras entre tres y cuatro minutos a **compartir tu opinión** sobre este manual: si te ha resultado claro, si ha sido fácil de seguir y cualquier idea que tengas para mejorarlo.

  ⓘ Estos comentarios son un poco diferentes de los comentarios habituales que se suelen dejar en los pasos individuales.

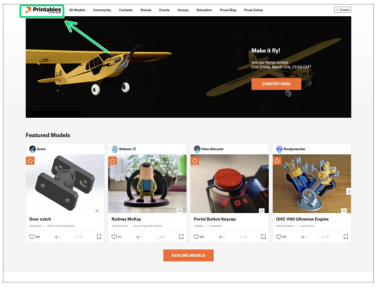
- **Comparte tu opinión aquí.**
- ¡Gracias por ayudarnos a mejorar nuestros manuales!

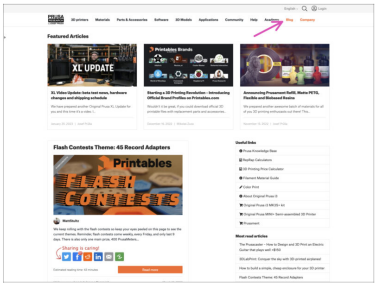
PASO 26 Prusa knowledge base

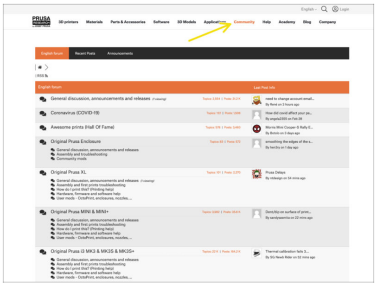


- Si te encuentras con algún problema de cualquier tipo, no te olvides que siempre puedes revisar nuestra base de conocimientos en help.prusa3d.com
- ¡Añadimos nuevos temas todos los días!

PASO 27 Join Printables!







- **¡No olvides unirte a la mayor comunidad de Prusa! Descarga los últimos modelos en STL o código G a la medida de tu impresora. Regístrate en Printables.com**
- ¿Buscas inspiración en nuevos proyectos? Consulta nuestro blog con actualizaciones semanales.
- Si necesitas ayuda durante el montaje, échale un vistazo al Foro con su fantástica comunidad :-)

ⓘ Todos los servicios comparten una cuenta.

PASO 28 Reward yourself!



- Parece que has montado y conectado todo correctamente. Sin duda ;). **¡Enhorabuena!** Te mereces una gran recompensa por ello. Cómete todos los ositos de gominola que queden... y no olvides compartirlos con quienes te apoyaron durante el montaje.

ⓘ **Sabías que** las gominolas Haribo son una de las partes más importantes de las instrucciones de montaje de las impresoras Original Prusa.

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: