Obsah

1. Úvod 5
- Krok 1 - Příprava upgrade kitu 6
- Krok 2 - Získání potřebného nářadí 6
- Krok 3 - Získání potřebného nářadí 7
- Krok 4 - Orientace podle štítků 7
- Krok 5 - Kontrolní list 8
- Krok 6 - Přední, levá, pravá a zadní strana 8
- Krok 7 - Manipulace s tiskárnou 9
- Krok 8 - Náhradní trysky 9
- Krok 9 - Silikonová ponožka 10
- Krok 10 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem 10
- Krok 11 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení 11
- Krok 12 - Jsme tu pro Vás! 11
- Krok 13 - Jak úspěšně zvládnout sestavování 12
- Krok 14 - Odměňte se 13
- Krok 15 - Připravte si pracovní stůl 13

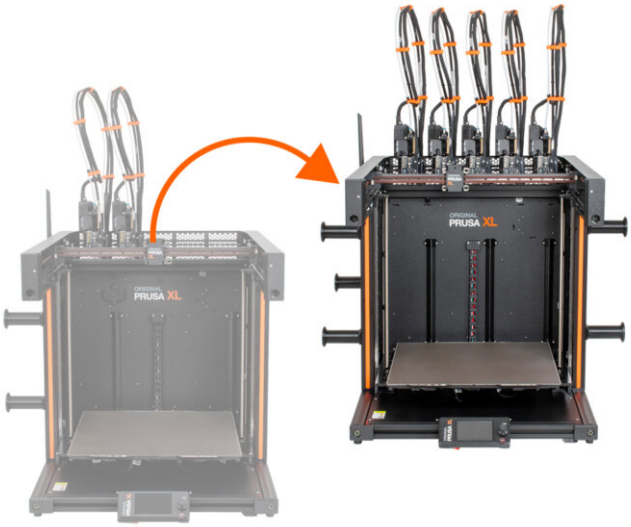
2. Příprava tiskárny 14
- Krok 1 - Příprava tiskárny 15
- Krok 2 - Ochrana vyhřívané podložky 15
- Krok 3 - Odpojení tiskárny 16
- Krok 4 - Můžu otevřít Haribo? 16
- Krok 5 - Pojďme začít 17

3. Sestavení zdroje napájení a elektroniky 18
- Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 19
- Krok 2 - Odpojení Wi-Fi antény 19
- Krok 3 - Odpojení kabelu Nextruderu 20
- Krok 4 - Odpojení zadní antény 20
- Krok 5 - Demontáž zadní antény 21
- Krok 6 - Demontáž zadní krytky 21
- Krok 7 - Sestava zdroje napájení: příprava dílů 22
- Krok 8 - Sestava zdroje napájení: příprava zdroje 22
- Krok 9 - Sestava zdroje napájení: příprava zdroje 23
- Krok 10 - Sestava zdroje napájení: příprava tiskárny 23
- Krok 11 - Připojení zdroje napájení 24
- Krok 12 - Zajištění zdroje napájení 24
- Krok 13 - Krytky zdroje napájení: příprava dílů 25
- Krok 14 - Krytky zdroje napájení: boční krytka 25
- Krok 15 - Krytky zdroje napájení: spodní krytka 26
- Krok 16 - Krytka napájecích kabelů zdroje: příprava dílů 26
- Krok 17 - Krytka napájecích kabelů zdroje: spodní krytka 27
- Krok 18 - Krytka napájecích kabelů zdroje: napájecí kabel 27
- Krok 19 - Krytka napájecích kabelů zdroje: prostřední krytka 28
- Krok 20 - Krytka napájecích kabelů zdroje: horní krytka 28
- Krok 21 - XL-splitter: příprava dílů 29
- Krok 22 - Instalace XL_splitter 29
- Krok 23 - Kabel senzoru filamentu: příprava dílů 30
- Krok 24 - Kabel senzoru filamentu: připojení kabelu 30
- Krok 25 - Krytky kabelů kovového rámu: příprava dílů 31
- Krok 26 - Krytky kabelů spodního kovového rámu 31
- Krok 27 - Krytky kabelů horní kovového rámu 32

Krok 28 - Úprava dílu XL-buddy-box-cover 32
Krok 29 - Instalace krytu XL Buddy I. 33
Krok 30 - Instalace krytu XL Buddy II. 33
Krok 31 - Senzor filamentu: příprava dílů 34
Krok 32 - Pravý senzor filamentu 34
Krok 33 - Odměňte se! 35
Krok 34 - Skvělá práce! 35
4. Montáž Nextruderu & příslušenství 36
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 37
Krok 2 - Příprava tiskárny 37
Krok 3 - Kabel nextruderu: příprava dílů 38
Krok 4 - Vedení kabelu Nextruderu 38
Krok 5 - Třetí dok: odstranění šroubu 39
Krok 6 - Vložení prvního doku nextruderu 39
Krok 7 - Připojení doku nextruderu 40
Krok 8 - Kontrola doku 40
Krok 9 - Kontrola doku: video 40
Krok 10 - Odkrytí elektroniky 41
Krok 11 - Zapojení kabelů DWARF (1-2) 41
Krok 12 - Instalace držáku Wi-Fi antény 42
Krok 13 - Zapojení kabelů DWARF (3-5) 43
Krok 14 - Uzavření krytu elektroniky 43
Krok 15 - Vedení PTFE trubičky (1-3) 44
Krok 16 - Vedení PTFE trubičky (4-5) 44
Krok 17 - Wi-Fi anténa: příprava dílů 45
Krok 18 - Instalace Wi-Fi antény 45
Krok 19 - Univerzální držák cívky: příprava dílů 46
Krok 20 - Nastavení matice držáku cívky 46
Krok 21 - Instalace dílu Puck-universal 47
Krok 22 - Installing the spoolholder (left side) 47
Krok 23 - Installing the spoolholder (right side) 48
Krok 24 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu 48
Krok 25 - Je čas na Haribo! 49
Krok 26 - Dokování Nextruderu 49
Krok 27 - Sestava kabelového svazku Nextruderu 50
Krok 28 - Verze se dvěma šrouby: Sestava kabelového svazku Nextruderu 50
Krok 29 - Skoro hotovo! 51
5. První spuštění 52
Krok 1 - Než začnete s Multi-Toolem 53
Krok 2 - Kalibrace výšky těsnění trysky 53
Krok 3 - Kalibrace výšky těsnění trysky 54
Krok 4 - Příprava tiskárny 54
Krok 5 - Aktualizace firmwaru 55
Krok 6 - Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect 55
Krok 7 - Průvodce: Testy kalibrace 56
Krok 8 - Průvodce: Kalibrace pozice doku 57
Krok 9 - Průvodce: odstraňte kolíčky doku (piny) 57
Krok 10 - Průvodce: povolte šrouby 58
Krok 11 - Wizard: Lock the tool 58
Krok 12 - Průvodce: utáhněte horní šroubek 59
Krok 13 - Průvodce: utáhněte spodní šroubek 59
Krok 14 - Průvodce: instalujte kolíčky (piny) doku 60
Krok 15 - Průvodce: dok úspěšně zkalibrován 60

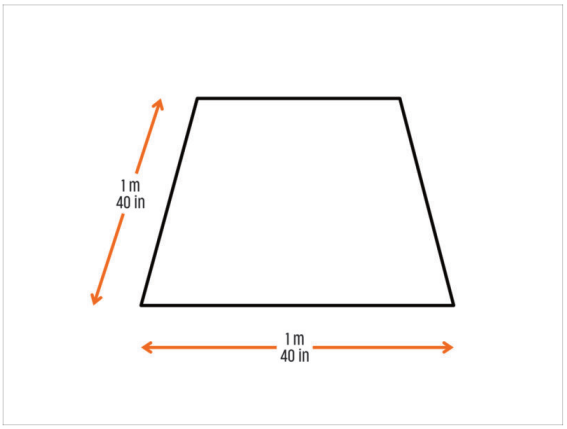
Krok 16 - Průvodce: Test senzoru Loadcell 61
Krok 17 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu 61
Krok 18 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu 62
Krok 19 - Průvodce: Phase Stepping 63
Krok 20 - Hotovo 63
Krok 21 - Silikonová ponožka nextruderu Prusa (volitelné) 64
Krok 22 - Pravidelná údržba tiskárny 64
Krok 23 - Rychlý průvodce před prvním tiskem 65
Krok 24 - Ukázkové 3D modely 65
Krok 25 - Dejte nám zpětnou vazbu 66
Krok 26 - Centrum Nápovědy 66
Krok 27 - Přidejte se na Printables! 67
Krok 28 - Odměňte se! 67

1. Úvod



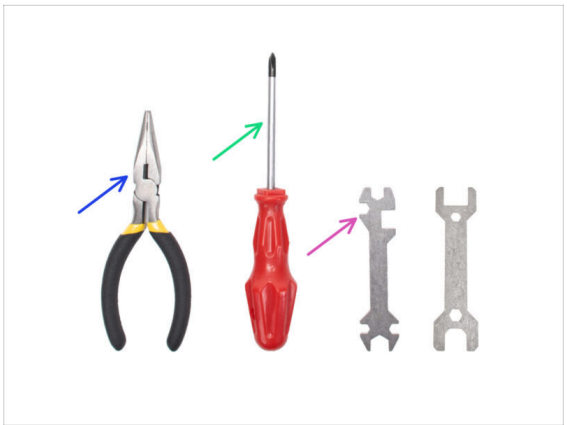
KROK 1 Příprava upgrade kitu





- Vítejte u návodu na vylepšení vaší tiskárny z Original Prusa XL+ Dual-Head na **Original Prusa XL+ Five-Head**.
- Prosím připravte si upgrade kit, který jste obdrželi od Prusa Research.
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1 m x 1 m.

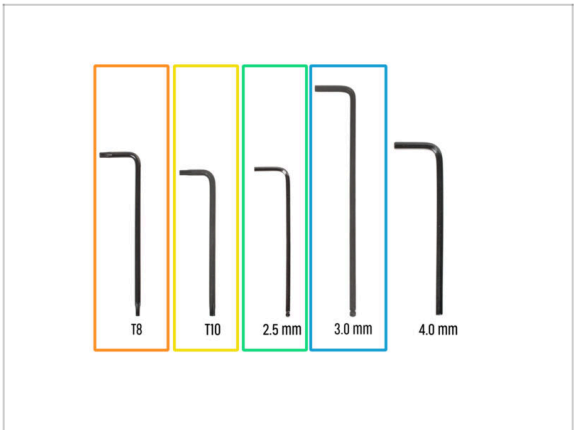
KROK 2 Získání potřebného nářadí





- **Balení obsahuje:**
- Čelisťové kleště (1x)
- Křížový šroubovák (PH2) (1x)
- Univerzální klíč (1x)
- Krabice od Nextruderu, jako ochrana vyhřívané podložky.
- Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 3 Získání potřebného nářadí



- **Balení obsahuje:**
- Torx klíč T8
- T10 Torx klíč (T10 Torx šroubovák)
- Inbusový klíč 2,5 mm
- 3,0mm Inbusový klíč

KROK 4 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštítkovány.
- Množství dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 5 Kontrolní list



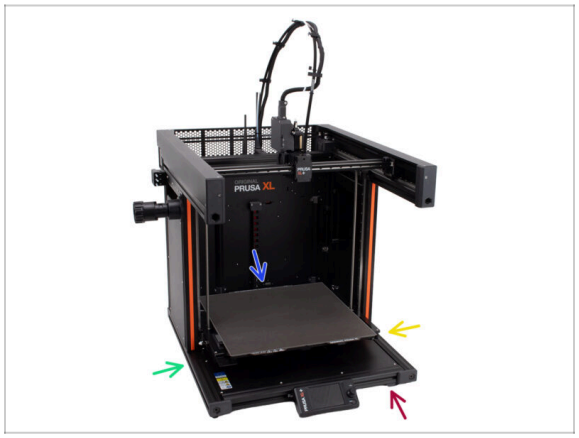


- Pro přesnou montáž doporučujeme použít kontrolní list, který obsahuje výkresy v měřítku 1:1 pro přesné porovnání spojovacích prvků a některých dalších dílů.

ⓘ Můžete si ho stáhnout z našich stránek prusa.io/cheatsheet-xl. Vytiskněte ho ve 100% měřítku a neměňte ho, jinak nebude fungovat.

- Kryty rámu jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením krytu rámu na papír a ujistit se, že používáte správný typ.

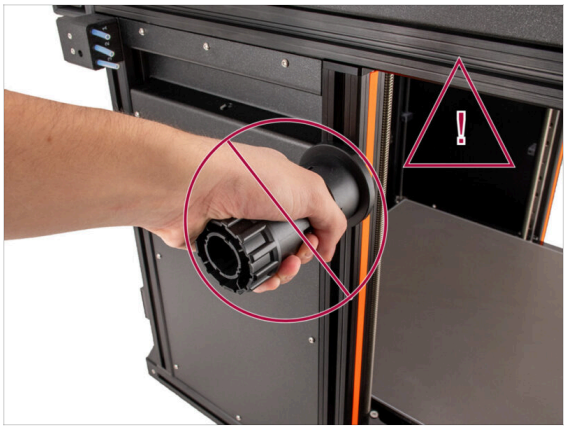
KROK 6 Přední, levá, pravá a zadní strana



⚠ **DŮLEŽITÉ:** Tiskárna XL je velká a je téměř nemožné mít na každém obrázku celé její tělo. V celé příručce budou proto použity termíny **popisující stranu, na které budete pracovat**:

- **Přední strana** - místo kde je **obrazovka xLCD**
- **Levá strana** - poznáte ji podle **bezpečnostní nálepky** u jejího okraje.
- **Pravá strana** - opačná než levá strana, na této straně není **žádná bezpečnostní nálepka.**
- **Zadní strana** - zbývající strana, kde je **zdroj napájení.**

KROK 7 Manipulace s tiskárnou

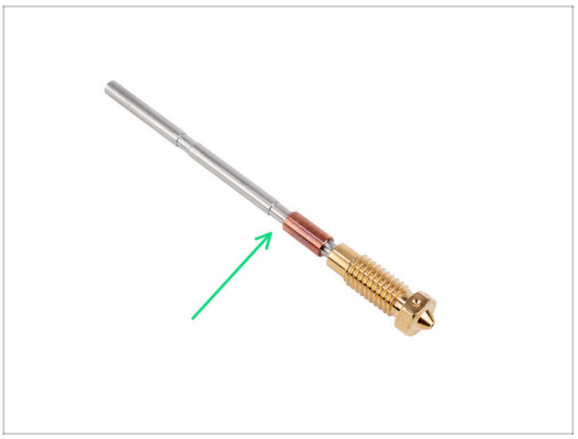




⚠ **Nikdy nemanipulujte s tiskárnou pomocí horních kovových přírub. Mohli byste poškodit LED světla ukrytá uvnitř.**

- Během sestavování manipulujte se základnou pomocí extruzí.

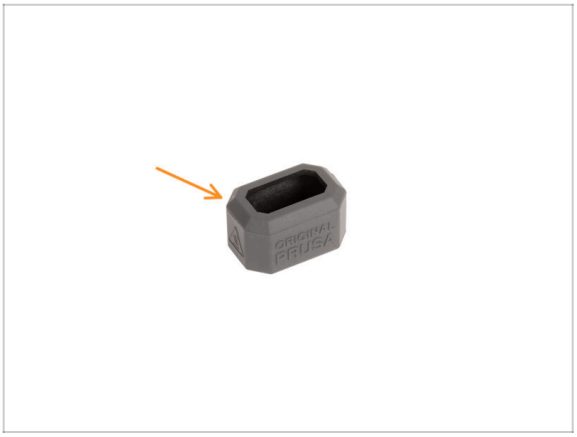
KROK 8 Náhradní trysky



ⓘ Upgrady Nextruderu jsou dodávány s předinstalovanými 0,4mm tryskami.

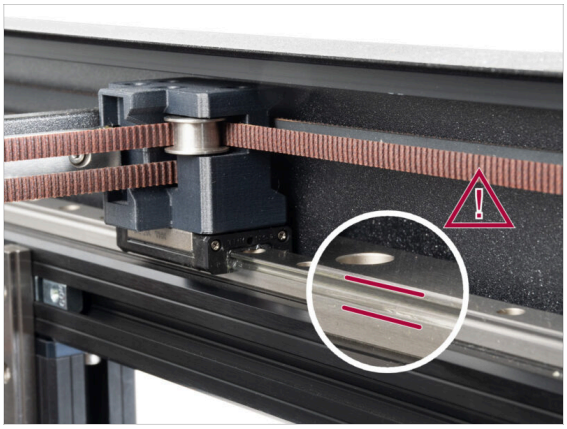
- Náhradní trysky najdete v upgradech. Trysku na stávajícím Nextruderu můžete nahradit novou tryskou o průměru 0,4 mm.
- Pro výměnu trysky Prusa, přejděte do **Jak vyměnit trysku Prusa (XL multi-tool)**

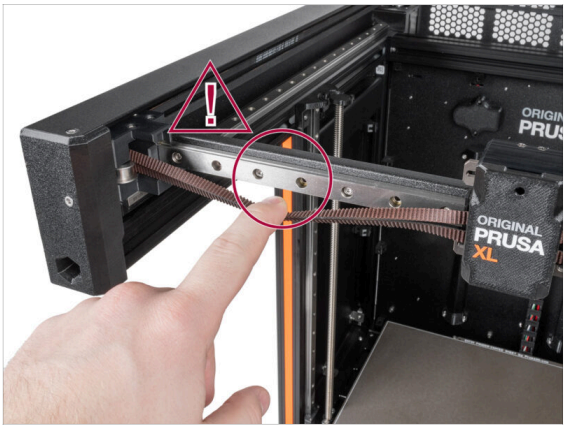
KROK 9 Silikonová ponožka



- Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- Hlavní funkcí silikonové ponožky je udržovat stabilní teplotu v topném bloku, což zlepšuje výkon tiskárny.
  - ⓘ Také udržuje hotend čistý od nečistot z filamentu a chrání jej v případě, že se tisk oddělí od tiskové podložky.
- K instalaci ponožky budete vyzváni později v tomto návodu.
  - ⓘ Jak nainstalovat ponožku - podívejte se na článek.

KROK 10 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem

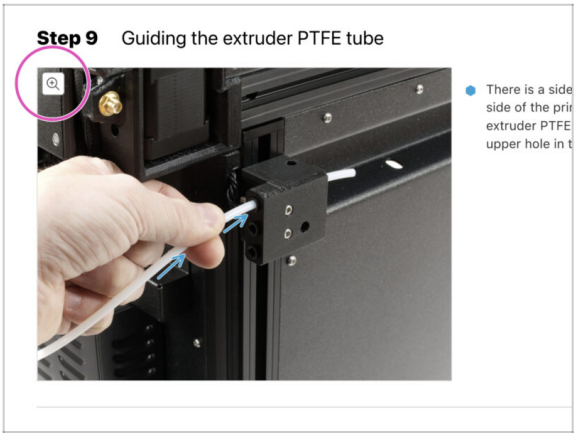




⚠ **UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení** v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, **okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.**

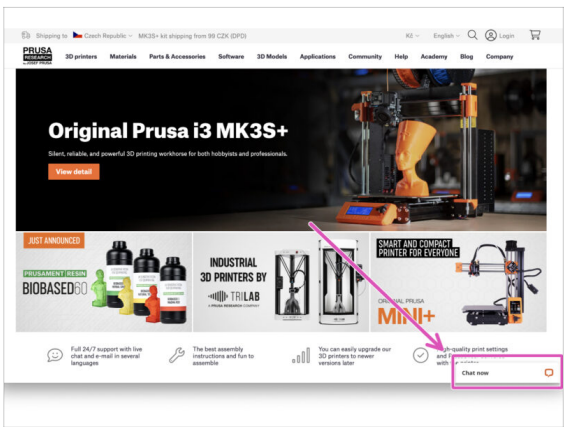
- Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

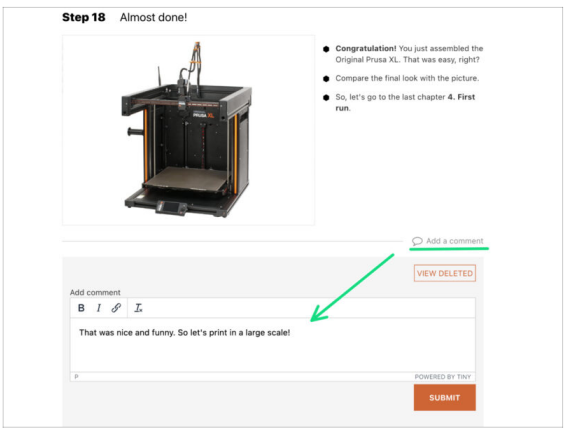
KROK 11 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Najeďte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 12 Jsme tu pro Vás!





- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
  - Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
  - S pomocí našeho 24/7 živého chatu na shop.prusa3d.com
  - Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 13 Jak úspěšně zvládnout sestavování



⚠ Pro úspěšné sestavení upgradu se prosím řiďte následujícím:

- **Vždy si nejprve přečtěte všechny pokyny v aktuálním kroku**. To vám pomůže pochopit, co budete dělat. Nic nezkracujte a nijak neupravujte, pokud k tomu nebude vyzváni!!!
- **Neřiďte se pouze obrázky!** To nestačí. Psané instrukce jsou co nejkratší mohou být. **Čtěte je.**
- Čtěte komentáře od ostatních uživatelů, jsou skvělým zdrojem nápadů. I my je čteme a na základě vaší zpětné vazby vylepšujeme návod ke stavbě.
- **Používejte přiměřenou sílu**, tištěné části jsou odolné, ale ne nerozbitné. Pokud do sebe něco nepasuje, zkontrolujte dvakrát váš pracovní postup.
- **Nejdůležitější upozornění: Užijte si stavbu a příjemnou zábavu**. Zapojte do stavby vaše děti, přátele nebo partnery.

KROK 14 Odměňte se



- Podívejte se do krabice a najděte pytlík s Haribo medvídky.
- Po letech důkladného vědeckého výzkumu jsme dospěli k řešení => Na konci každé kapitoly se dozvíte konkrétní množství medvědů, které máte zkonzumovat.
- Konzumace nesprávného množství, než je předepsáno v příručce, může vést k náhlému přílivu energie. Poraďte se s odborníkem v nejbližší cukrárně.

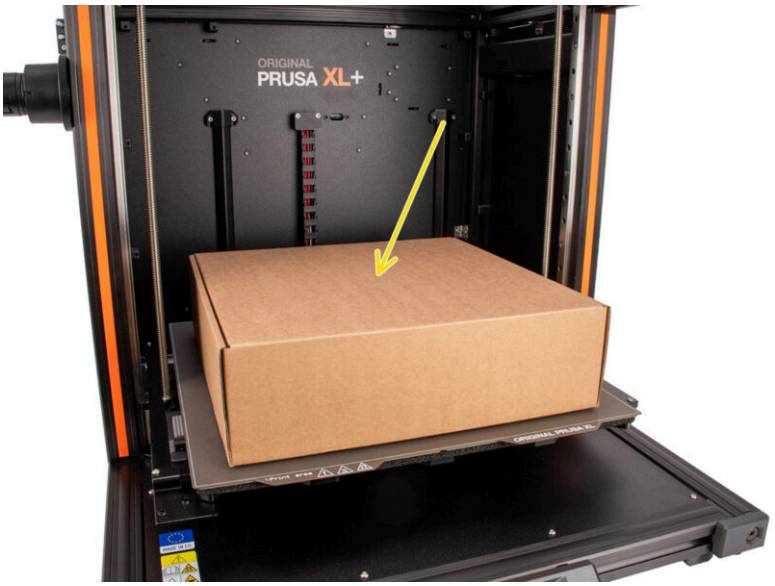
⚠ **Haribo prozatím schovejte!** Z našich zkušeností má volně ležící pytlík sladkostí tendenci náhle zmizet. Tento fenomén máme potvrzený velkým počtem případů z celého světa.

KROK 15 Připravte si pracovní stůl

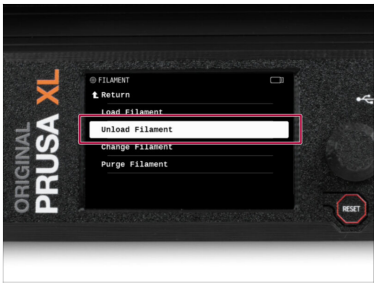


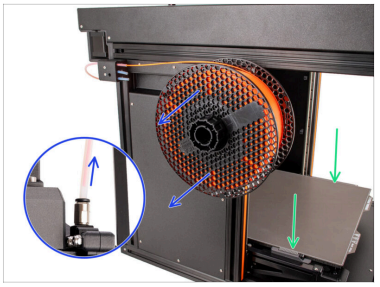
- Udělejte si pořádek na stole! Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- **Vykliďte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí, že vše půjde jak má.
- **Budiž světlo**! Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.
- Skvěle, jsme připraveni. Začněme! Přejděte na další kapitolu: **2. Příprava tiskárny**

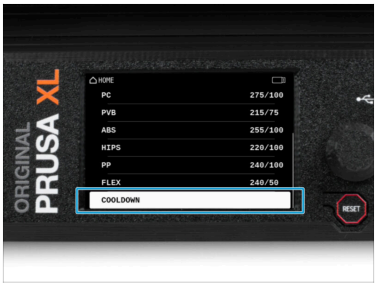
2. Příprava tiskárny



KROK 1 Příprava tiskárny







- Pokud jste zavedli filament, vysuňte ho z hotendu. Na obrazovce přejděte do *Filament -> Vysunout Filament*.
- Vyjměte filament z hotendu. Je nutné jej úplně odstranit z tiskárny.

⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Hotend a vyhřívaná podložka jsou velmi **HORKÉ. Těchto součástek se nedotýkejte!!!**

- Posuňte osu Z dolů. Na obrazovce přejděte do *Ovládání -> Posunout osu -> Posunout Z.*
- Tiskárnu nechejte zchladnout. Na obrazovce přejděte do nabídky *Předehřev -> Zchladit*.

⚠ **Vyčkejte, až horké díly zchladnou** na okolní teplotu. To zabere přibližně 10 minut.

KROK 2 Ochrana vyhřívané podložky



- **Před těmito kroky doporučujeme zakrýt vyhřívanou podložku!**
- **Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchlazená** na pokojovou teplotu. Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.

KROK 3 Odpojení tiskárny



- Na zadní straně tiskárny vypněte vypínač napájení (symbol "O").
- Odpojte kabel zdroje napájení.

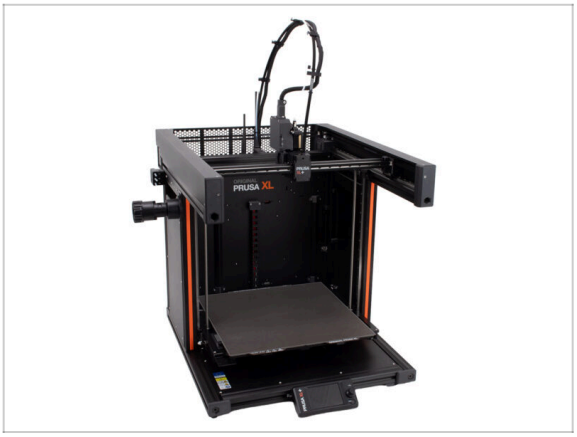
KROK 4 Můžu otevřít Haribo?



⚠ **Pytlíček s Haribo ponechte zatím zavřený!**

- Tato dávka energie je určena především pro sestavení tiskárny. **Vyčkejte, až budete vyzváni k jejímu otevření.**

KROK 5 Pojďme začít

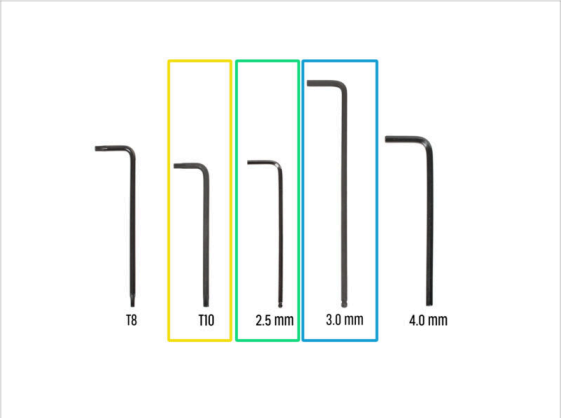


- Všechno zkontrolováno? Začněte rozebráním tiskárny. Přejděte na další kapitolu: **3. Odpojení Nextruderu**.

3. Sestavení zdroje napájení a elektroniky



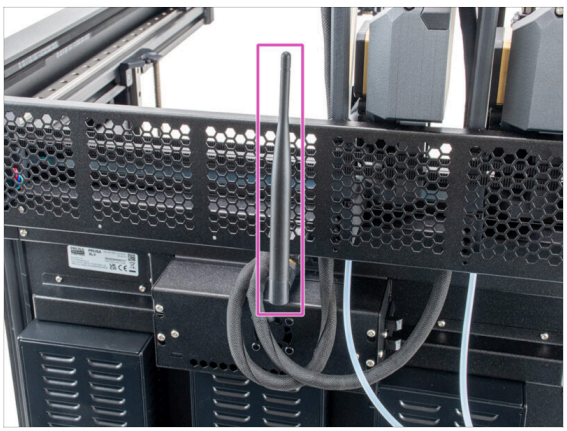
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole

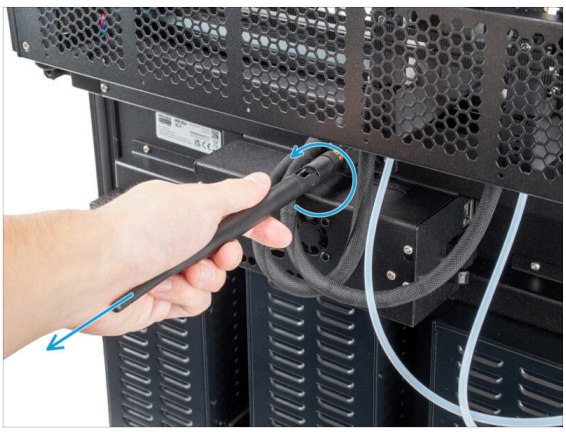




- **Pro další kroky si prosím připravte:**
- T10 Torx klíč / šroubovák
- Inbusový klíč 2,5 mm
- 3,0mm Inbusový klíč
- Čelisťové kleště (1x)
- Křížový šroubovák (PH2) (1x)

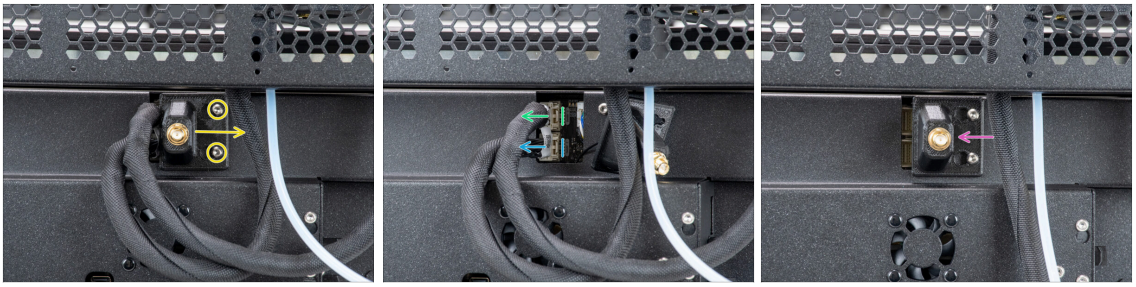
KROK 2 Odpojení Wi-Fi antény





- Otočte tiskárnu zadní stranou k sobě.
- Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- Uvolněte Wi-Fi anténu z konektoru antény a odložte ji stranou.

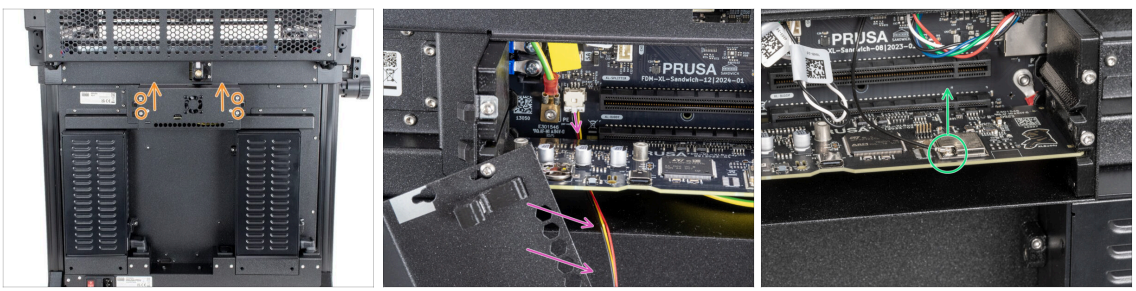
KROK 3 Odpojení kabelu Nextruderu



⚠ **Za držákem antény je kabel antény, netahejte za konektor!**

- Mírně povolte dva šrouby na krytce. Není nutné je zcela odstraňovat. Posuňte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Stiskněte zajišťovací kolík a odpojte první kabel Nextruderu z horního slotu označeného DWARF 1.
- Stiskněte zajišťovací kolík a odpojte druhý kabel Nextruder ze spodního slotu označeného DWARF 2.
- Nasaďte kryt na šrouby a posuňte jej úplně doleva. Šrouby není třeba utahovat.

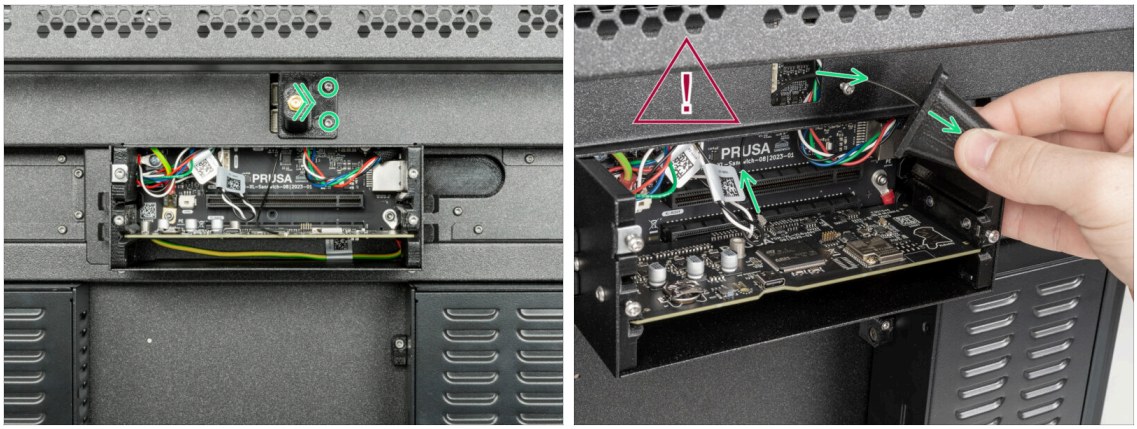
KROK 4 Odpojení zadní antény



Pro lepší přehlednost byly z ilustrací odstraněny doky a Nextrudery. Znovu se objeví na konci tohoto návodu, až to bude relevantní.

- Otočte tiskárnu zadní stranou k sobě.
- Pomocí klíče Torx T10 **povolte** čtyři šrouby, kterými je upevněn kryt elektroniky. Kryt podepřete rukou, aby se nezachytil o kabel ventilátoru.
- Odpojte kabel ventilátoru desky Sandwich a sejměte kryt elektroniky
- Najděte a odpojte konektor Wi-Fi.

KROK 5 Demontáž zadní antény



⚠ **Buďte opatrní, nepoškoďte kabel antény Wi-Fi.**

- Zatlačte krytku doprava a vyjměte ji z tiskárny.

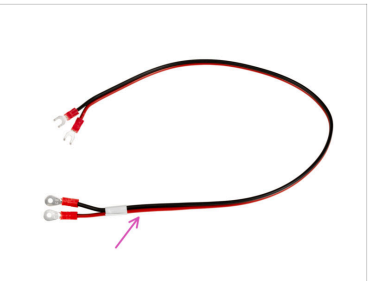
KROK 6 Demontáž zadní krytky



- Pomocí T10 Torx klíče vyšroubujte z krytů osm šroubů M3x4rT.
- Opatrně odstraňte díly rear-cable-management-upper a rear-cable-management-lower. Dávejte pozor na kabely.
- Pomocí T10 Torx klíče vyšroubujte dva šrouby M3x4rT držící díl rear-cable-management-base a odstraňte jej.
- Odřízněte dvě stahovací pásky. **Dávejte pozor na kabely!**
- Dobrá práce. Zadní strana tiskárny je připravena pro třetí sestavu zdroje napájení.

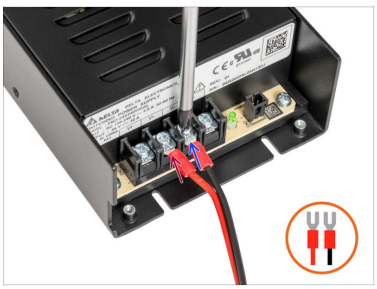
KROK 7 Sestava zdroje napájení: příprava dílů





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Napájecí zdroj (1x)
- Šrouby M3x6 (2x)
- Šroub M3x20rT (1x)
- Šroub M4x12 (1x)
- PSU-upper-cover-mount (1x)
- Down-angled-ac-adapter (1x)
- Napájecí kabel (1x)

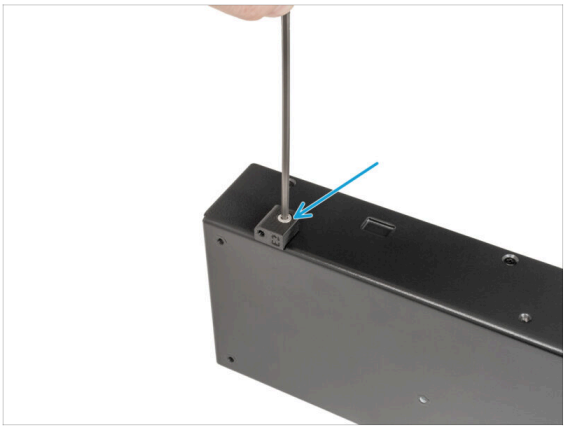
KROK 8 Sestava zdroje napájení: příprava zdroje


- Pomocí šroubováku Philips povolte dva Šrouby svorkovnice.
- Umístěte červený kabel na levou svorkovnici a utáhněte šroub svorkovnice.
- Umístěte černý kabel na pravou svorkovnici a utáhněte šroub svorkovnice.
- Ze strany zdroje napájení, vložte díl Down-angled-ac-adapter, jak je popsáno na obrázku.
- Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 9 Sestava zdroje napájení: příprava zdroje





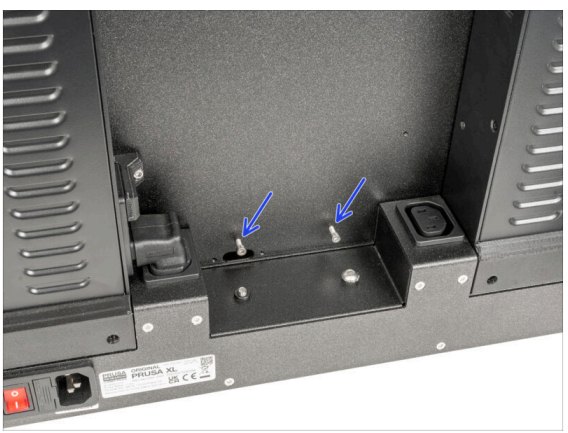
- Vložte šroubek M4x12 do dílu PSU-upper-cover-mount.

ⓘ Na druhou stranu, než u sestavy Down-angled-ac-adapter.

- Připojte díl PSU-upper-mount-cover ke zdroji napájení a zajistěte jej šroubem M4x12 pomocí 3mm inbusového klíče.

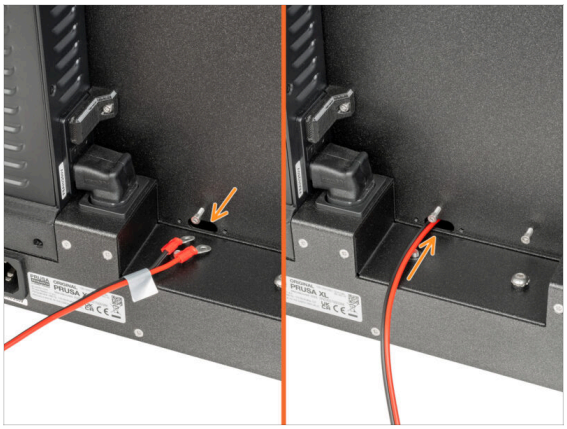
KROK 10 Sestava zdroje napájení: příprava tiskárny

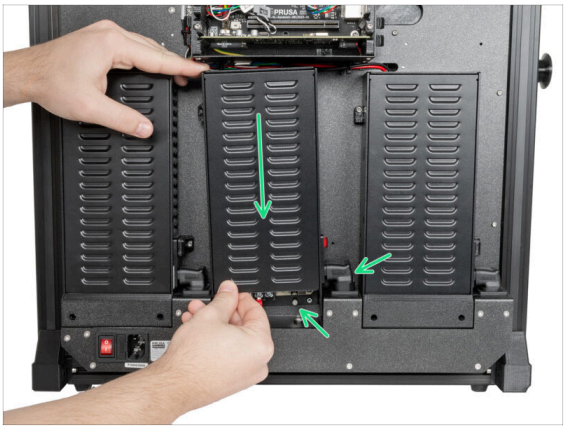




- Na zadní straně tiskárny najděte dva otvory.
- Vložte dva šrouby M3x6 a zajistěte je. **Pár otáček prozatím stačí.**

KROK 11 Připojení zdroje napájení

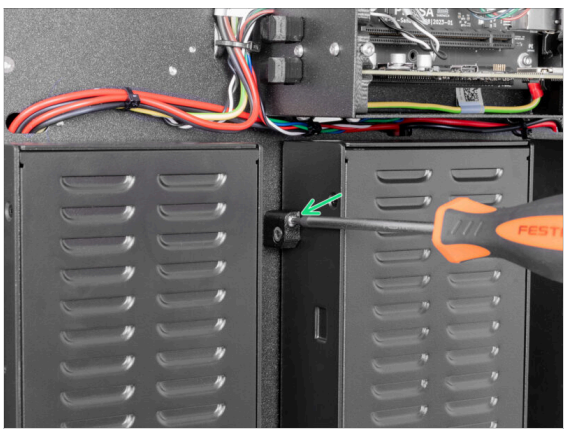


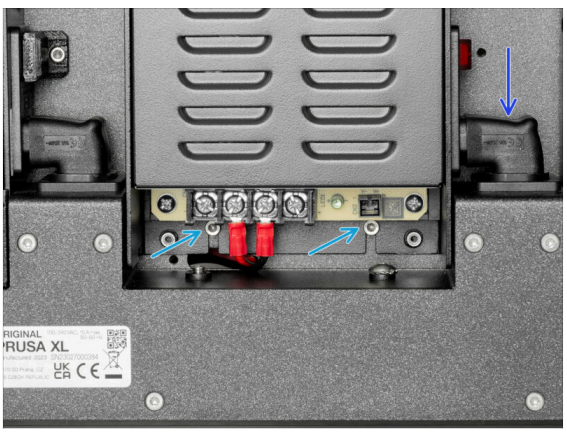


Připravte si zdroj napájení k zadní straně tiskárny.

- Prostrčte kabel napájení otvorem v zadní části tiskárny.
- Zdroj opatrně připevněte pomocí dvou šroubů M3x6. Pozor na Down-angled-ac-adapter.

KROK 12 Zajištění zdroje napájení





- Na levé straně zdroje napájení zasuňte šroub M3x20rT do dílu PSU-upper-cover-mount a zajistěte kryt zadní deskou tiskárny.
- Na spodní straně zdroje napájení utáhněte dva šrouby M3x6 pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- Zatlačením na díl Down-angled-ac-adapter směrem dolů zajistíte polohu.

KROK 13 Krytky zdroje napájení: příprava dílů

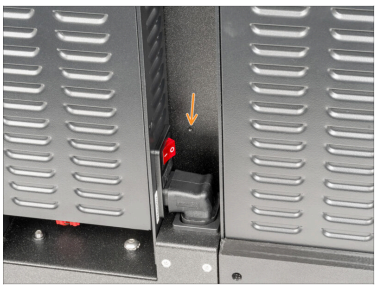




- **Ze sady pro upgrade si prosím připravte:**
- Switch cover (krytka spínače) (1x)
- Šroub M3x8 (1x)
- Krytka zdroje napájení (1x)
- Šroub M3x10 (2x)

KROK 14 Krytky zdroje napájení: boční krytka



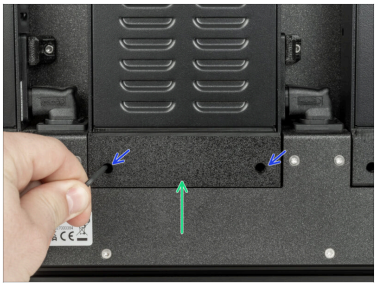




- Vložte šroubek M3x8 do plastového dílu switch-cover.
- Na pravé straně zdroje napájení najděte otvor v černém rámu tiskárny.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče zašroubujte šroub krytky k zadní straně tiskárny.

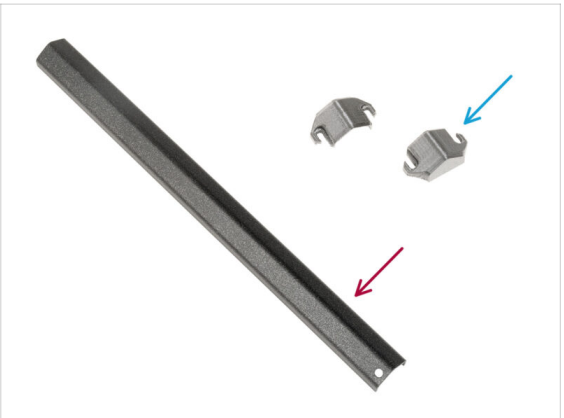
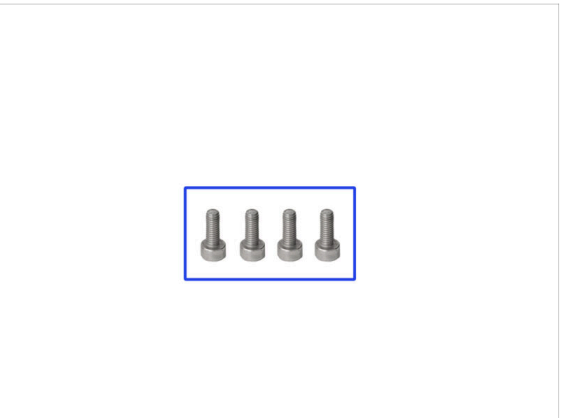
KROK 15 Krytky zdroje napájení: spodní krytka





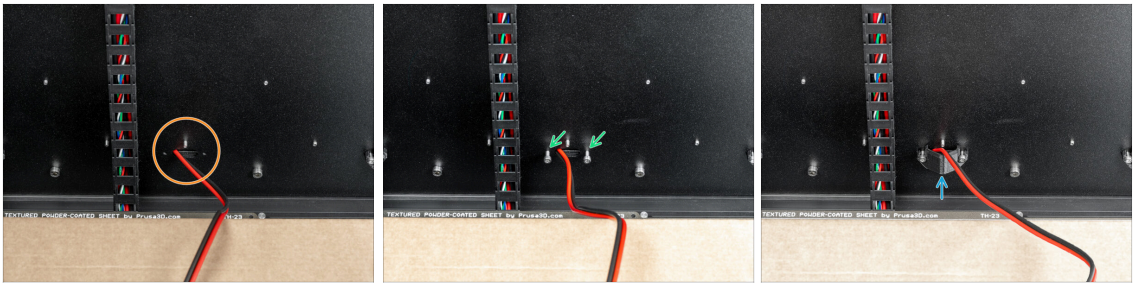
- Vložte oba šrouby M3x10 do krytky zdroje napájení.
- Vložte připravenou krytku zdroje napájení pod zdroj napájení.
- Utáhněte oba šrouby M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 16 Krytka napájecích kabelů zdroje: příprava dílů

- **Pro další krok si prosím připravte:**
- Kryt kabelu napájecího zdroje (1x)
- PSU-cable-cover (2x)
- Šroub M3x8 (4x)

KROK 17 Krytka napájecích kabelů zdroje: spodní krytka

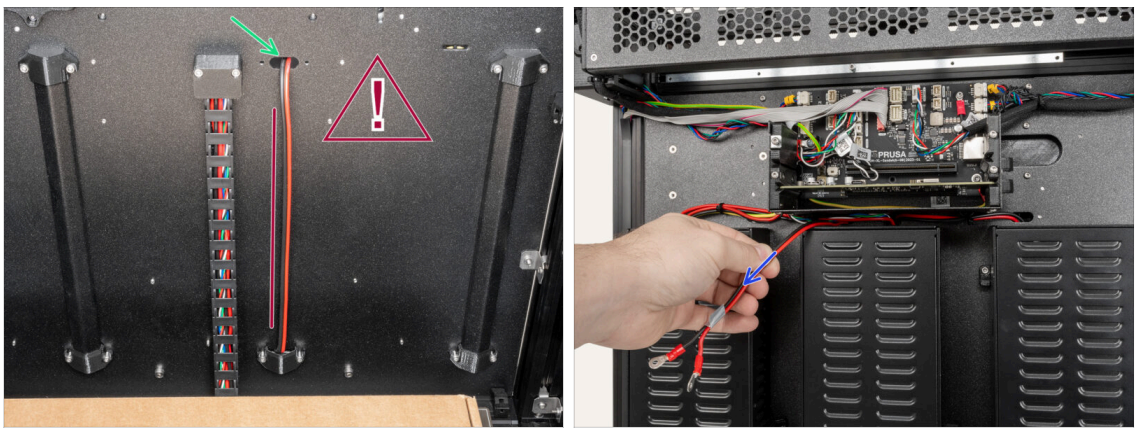


- Otočte tiskárnu přední stranou k sobě.
- Najděte otvor s kabelem napájení vedle svazku kabelů vyhřívané podložky.

ⓘ Tato část je trochu složitější kvůli manipulačnímu prostoru s 2,5mm inbusovým klíčem.

- Vložte dva šrouby M3x8 do otvorů, jak je popsáno na obrázku.
- Mezi šrouby a zadní desku vložte kryt PSU-cable-cover. **Šrouby ještě neutahujte!**

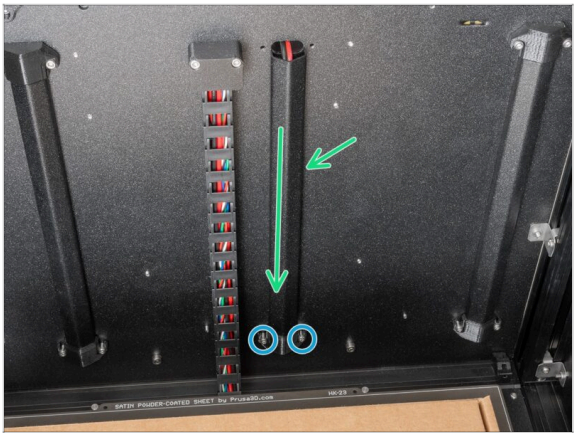
KROK 18 Krytka napájecích kabelů zdroje: napájecí kabel



⚠ **Kabel nepřekrucujte.**

- Prostrčte kabel napájení horním otvorem.
- Ze zadní strany tiskárny opatrně vytáhněte napájecí kabel.

KROK 19 Krytka napájecích kabelů zdroje: prostřední krytka



- Mezi díl PSU-cable-cover a zadní desku vložte kovovou část.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče dotáhněte oba šrouby M3x8.

KROK 20 Krytka napájecích kabelů zdroje: horní krytka





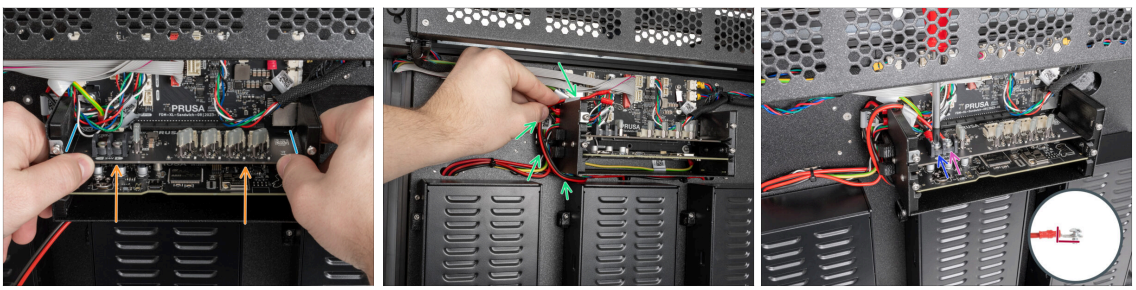
- Vložte dva šrouby M3x8 do zadní desky, jak je popsáno na obrázku.
- Nasaďte kryt PSU-cable-cover na šrouby.
- Utáhněte dva šrouby M3x8 pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 21 XL-splitter: příprava dílů



- **Pro další kroky si prosím připravte:**
- XL-splitter (1x)
- Šrouby svorkovnice 6/32 (2x)

KROK 22 Instalace XL_splitter



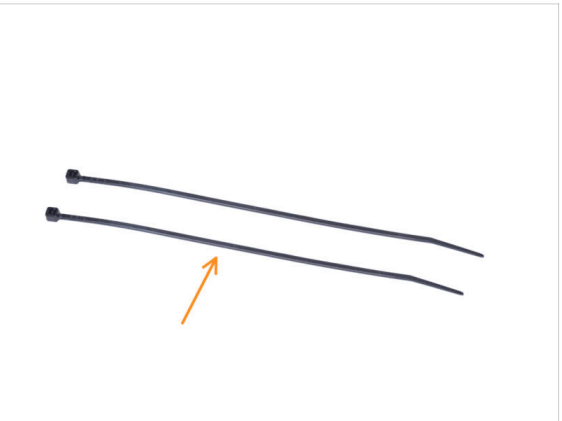
⚠ **Buďte opatrní, neskřípněte žádné kabely!**

- Na stranách XL-buddy-boxu jsou připravené vodicí drážky.
- Oběma rukama zasuňte XL-splitter do slotu v desce XL-sandwich-board.
- Vezměte kabel napájení a otočte jej kolem levé strany dílu XL-buddy-box.
- Umístěte černý kabel na levou svorkovnici a utáhněte šroub svorkovnice.
- Umístěte červený kabel na pravou svorkovnici a utáhněte šroub svorkovnice.

⚠ Dbejte na správnou orientaci konektoru PE kabelu.

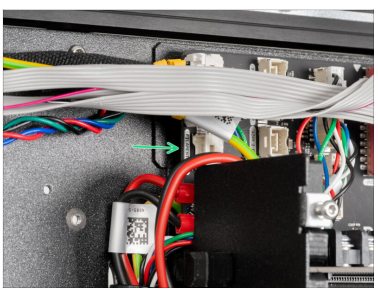
KROK 23 Kabel senzoru filamentu: příprava dílů

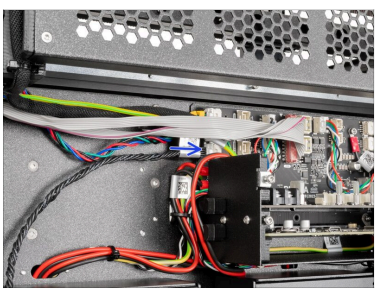


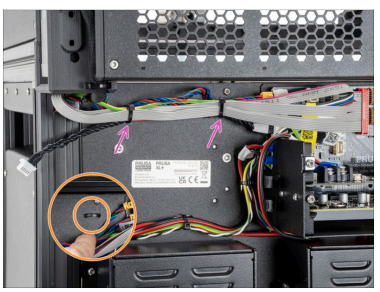


- **Pro další krok si prosím připravte:**
- Kabel senzoru filamentu (1x)
- Stahovací páska (2x)

KROK 24 Kabel senzoru filamentu: připojení kabelu

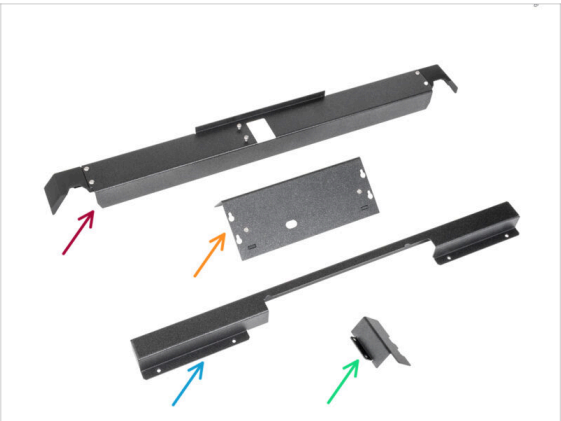


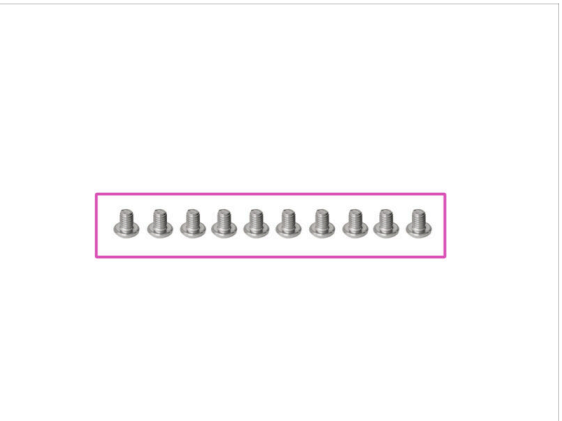




- Na levé straně desky XL-sandwich najděte konektor kabelu senzoru filamentu.
- Zapojte jeden konec kabelu senzoru filamentu do jeho konektoru.
- Najděte v plechu perforaci pro stahovací pásky.
- Perforací v plechu prostrčte dvě stahovací pásky, abyste zajistili všechny kabely vedoucí ze skříňky elektroniky. Jemně je utáhněte. Odřízněte přebytečné části stahovacích pásek.
- (i) Černý kroucený kabel je určen pro druhý senzor filamentu, který bude nainstalován později v další kapitole.
- Dobrá práce! Nnyní můžeme zakrýt kabely.

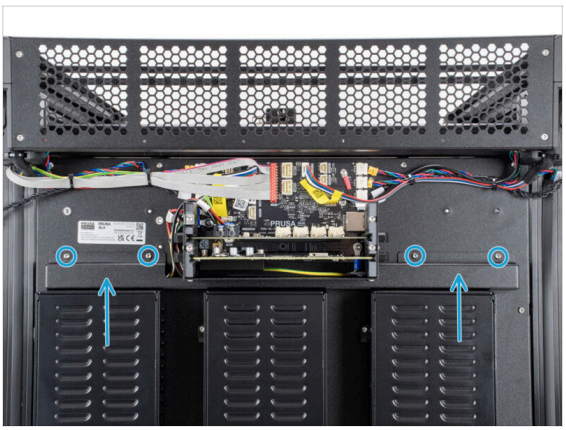
KROK 25 Krytky kabelů kovového rámu: příprava dílů

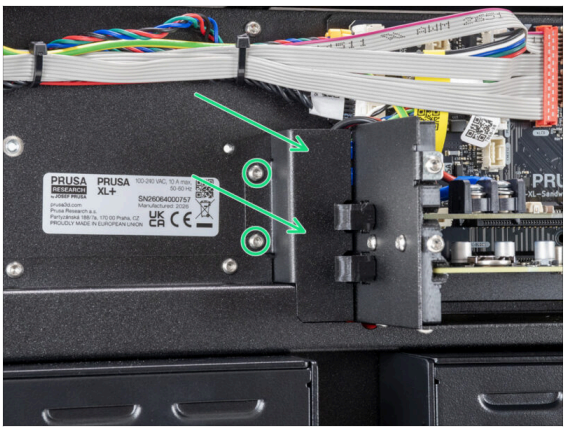




- **Pro další kroky si prosím připravte:**
- Rear-cable-management-upper (1x) *který jste odstranili v minulých krocích*
- XL-buddy-box-cover (1x) *který jste odstranili v minulých krocích*
- Rear-cable-management-lower (1x) *který jste odstranili v minulých krocích*
- Rear-cable-management-base (1x) *který jste odstranili v minulých krocích*
- Šrouby M3x4rT (10x) *které jste odstranili v minulých krocích*

KROK 26 Krytky kabelů spodního kovového rámu

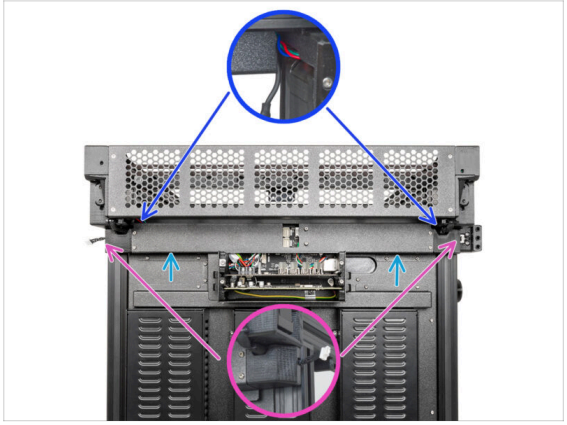




⚠ **Nepřiskřípněte žádný z kabelů!**

- Opatrně připevněte Rear-cable-management-lower a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x4rT pomocí klíče T10 Torx.
- Z levé strany připevněte díl rear-cable-management-base a zajistěte ji dvěma šrouby M3x4rT pomocí klíče T10 Torx.

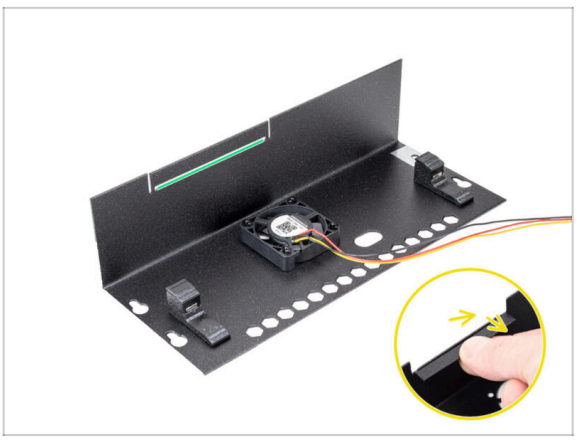
KROK 27 Krytky kabelů horní kovového rámu





- Připevněte díl Rear-cable-management-upper.
  - Ujistěte se, že v plastových krytech není přiskřípnutý žádný kabel.
  - Ujistěte se, že kovový kryt nepřiskřípne kabel motoru.
- Díl rear-cable-management-upper zajistěte pomocí čtyř šroubků M3x4rT pomocí klíče T10 Torx.

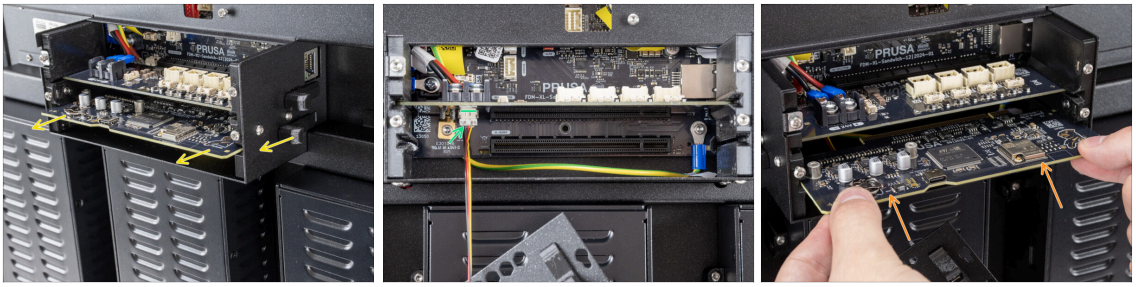
KROK 28 Úprava dílu XL-buddy-box-cover



⚠ **UPOZORNĚNÍ: Buďte opatrní, protože kovové díly mohou mít ostré hrany.**

- Vezměte díl XL-buddy-box-cover a najděte na něm obdélníkový výřez.
- Vyříznutý otvor ohněte „dovnitř“ krytu. Plát je třeba ohnout do úhlu 90°.

KROK 29 Instalace krytu XL Buddy I.



- Vysuňte desku XL-buddy. Zatlačte na ejektory tak, aby se deska odpojila od desky Sandwich a poté se pomocí bočních kolejnic vysunula.

  ⚠ Elektronické desky se dotýkejte **za její okraje**. Vyvarujte se poškození součástek desky.

  Položte ji na bezpečný antistatický povrch, například na antistatickou bublinkovou fólii

- Připojte kabel ventilátoru k příslušnému konektoru na desce XL Sandwich.

  Zajistěte, aby kryt XL Buddy byl vždy podepřený a nevisel pouze na kabelu.

- Opatrně zasuňte desku XL Buddy zpět do bočních lišt co nejvíce.

KROK 30 Instalace krytu XL Buddy II.



ⓘ V tomto kroku dočasně zakryjte elektroniku. To slouží k ochraně elektroniky během instalace nástrojových hlav v následující kapitole. Kryt elektroniky není třeba dotahovat.

- Připevněte kryt XL buddy boxu ke šroubům na krabičce elektroniky. Posuňte jej dolů a zajistěte jej na šroubech.

KROK 31 Senzor filamentu: příprava dílů





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Montáž bočního senzoru filamentu - pravý (1x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Matka M3nS (1x)

KROK 32 Pravý senzor filamentu



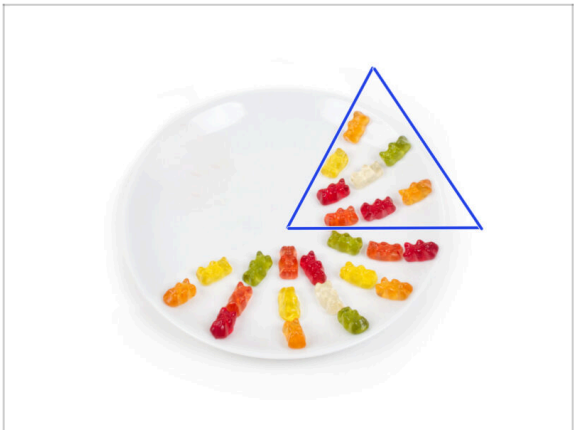




- From the right side of the printer:
- Vložte matku M3nEs do extruze.
- Zapojte kabel senzoru filamentu do senzoru filamentu.
- Vložte a utáhněte šroubek M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.

ⓘ Nyní byste měli mít připojeny oba snímače bočních vláken.

KROK 33 Odměňte se!



- Eat eight gummy bears.

Věděli jste, že v roce 2014 byl do standardu Unicode přidán emoji inspirovaný gumovými medvídky, který umožňuje milovníkům gumových medvídků vyjádřit svou lásku k těmto sladkostem v digitální konverzaci.

KROK 34 Skvělá práce!

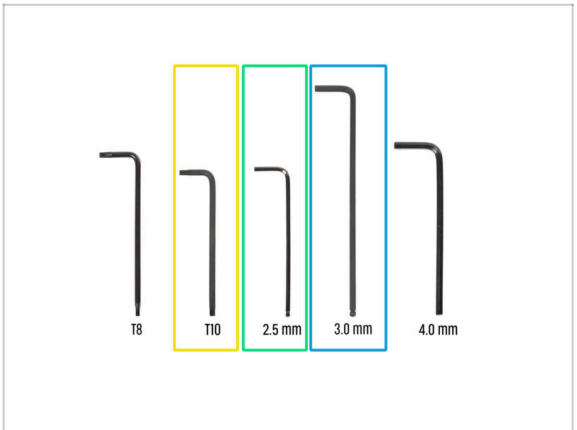


- Dobrá práce! Třetí zdroj napájení je připojen. Pokračujte na další kapitolu: **7. Sestavení extruderu & příslušenství**

4. Montáž Nextruderu & příslušenství



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



- **Pro další kroky si prosím připravte:**
- T10 Torx klíč (T10 Torx šroubovák)
- Inbusový klíč 2,5 mm
- 3,0mm Inbusový klíč

KROK 2 Příprava tiskárny





- Chcete-li s tiskárnou manipulovat, **vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny**. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.
- Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.

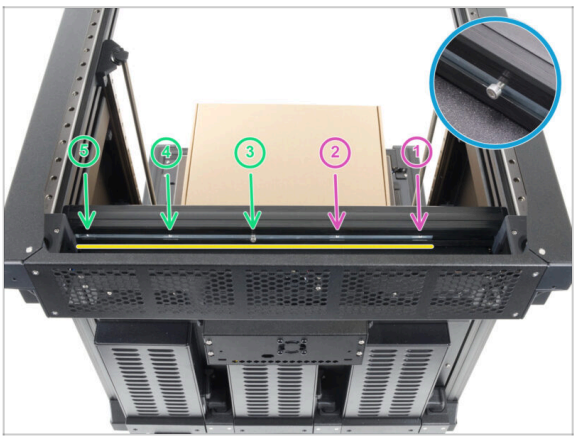
  ⓘ V následujících krocích budeme pracovat s nástroji a instalovat extruder nad vyhřívanou podložku. Chraňte tiskovou plochu před možným poškozením. K tomuto účelu může posloužit prázdná krabice od Nextruderu.
- Posuňte manuálně sestavu osy X zcela směrem k přední části tiskárny.
- Rukou posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

KROK 3 Kabel nextruderu: příprava dílů



- **Pro sestavu kabelového svazku Nextruderu si připravte:**
  - Svazek kabelů (3x)

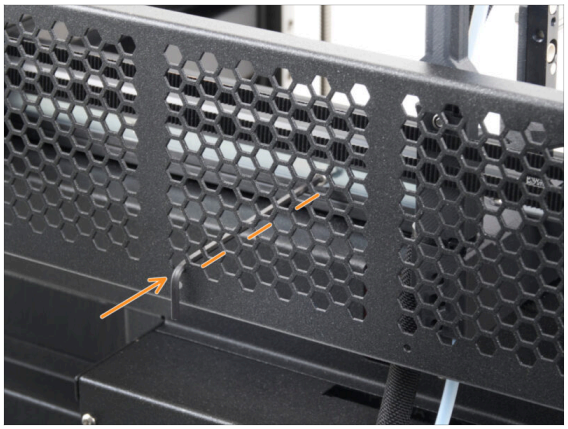
KROK 4 Vedení kabelu Nextruderu



- Opatrně otočte tiskárnu o 180° tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze.
  - Upevněte jej šroubem, aby byl díl během instalace doku zajištěn.
- Použijeme tři otvory (otvory 3, 4, 5) na levé straně kovového profilu (tch-mounting-insert).
- U otvorů číslo 1 a 2 jsou již nainstalovány doky.

KROK 5 Třetí dok: odstranění šroubu





- Najděte šroub M3 v kovové vložce.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte šroub z kovové vložky.

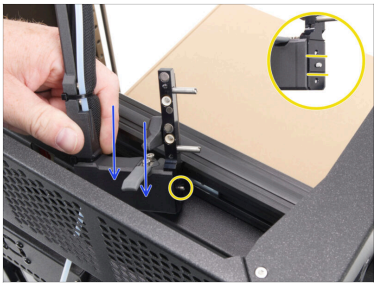
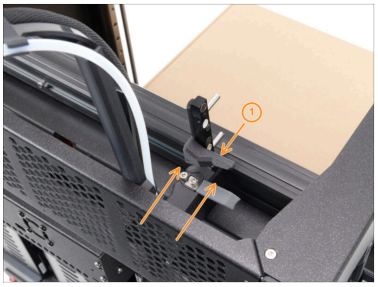
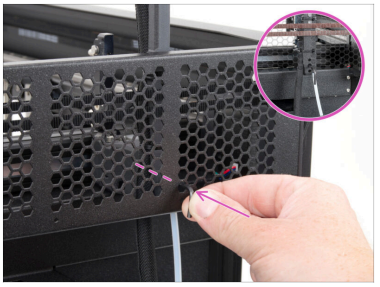
KROK 6 Vložení prvního doku nextruderu



Postup instalace doku je pro lepší přehlednost předveden na doku č. 1. Kroky montáže jsou u všech doků naprosto stejné.

- Vložte sestavu doku za zadní kovový plát. Proveďte kabel a PTFE trubičku směrem dolů **za kovový plát.**

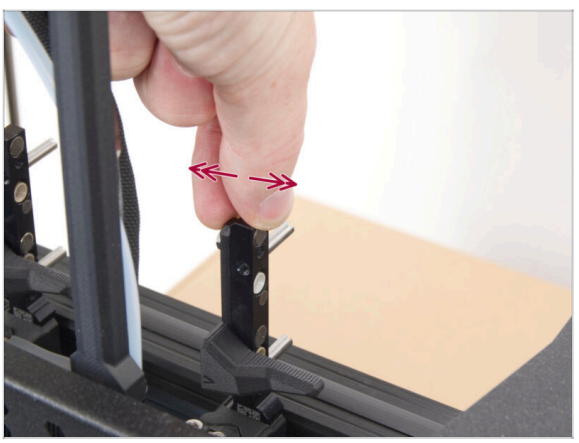
KROK 7 Připojení doku nextruderu

- Umístěte díl XL-dock-cable-router na spodní plát v pozici 1 v kovovém profilu.
  - Všimněte si výstupku vedle vyčnívajícího šroubu. Po vyrovnání se musí **výstupek zasunout do drážky** v profilu rámu.
- Přišroubujte šroub do **prvního otvoru M3** v dlouhém kovovém profilu. Zkontrolujte skrz otvor na zadní straně, zda je držák kabelu zarovnaný s otvorem.
- Zatlačte inbusový klíč 2,5 mm až k otvoru v zadním plátu, dokud nedosáhnete na **střední** šroub v dílu xl-dock-cable-router, a šroub utáhněte.
- **Šroub pevně utáhněte**. Dok je nacvakávací, šroub tedy musí být dotažen velmi silně.

Stejný postup dodržujte i pro další dvě nástrojové hlavy:

KROK 8 Kontrola doku



Zkontrolujte, zda je dok řádně utažen. **Dok se nesmí hýbat.**

Dok je lisovaný, šroub musí být pevně utažen.

KROK 9 Kontrola doku: video

Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.

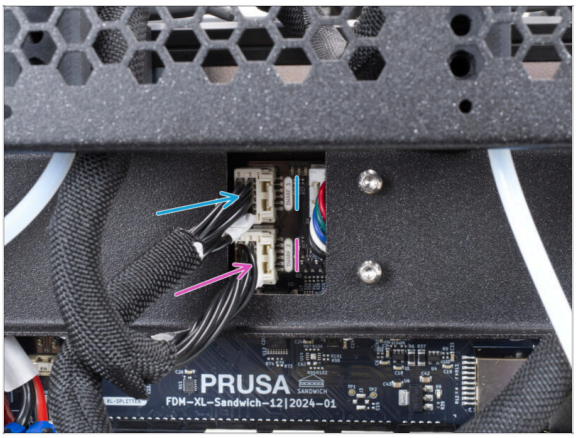
- Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video.

KROK 10 Odkrytí elektroniky



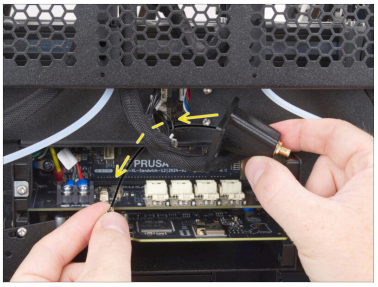
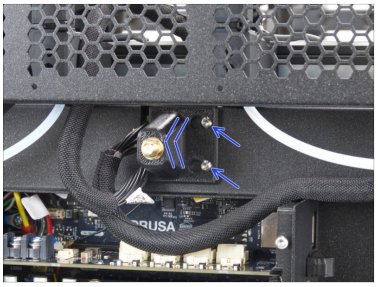
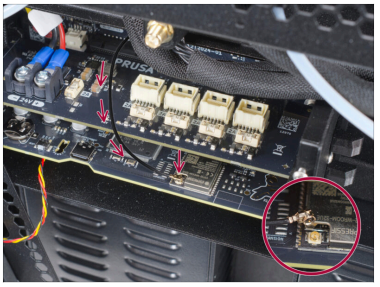
- Loosen all four screws securing the electronics cover. Two to three turns are enough.
- Kryt elektroniky mírně posuňte nahoru a poté jej odstraňte z boxu s elektronikou.
- **Při demontáži krytu dbejte opatrnosti s kabelem ventilátoru**. Kryt si dočasně zavěste na uvolněný šroub v levém dolním rohu krytu elektroniky.

KROK 11 Zapojení kabelů DWARF (1-2)



- Najděte obdélníkový otvor v kovovém plátu nad prostorem s elektronikou, který umožňuje přístup ke konektorům DWARF.
- Kabel **prvního doku** (zprava) připojte do **horního slotu** označeného DWARF 1.
- Kabel **druhého doku** (zprava) připojte do **spodního slotu** označeného DWARF 2.

KROK 12 Instalace držáku Wi-Fi antény

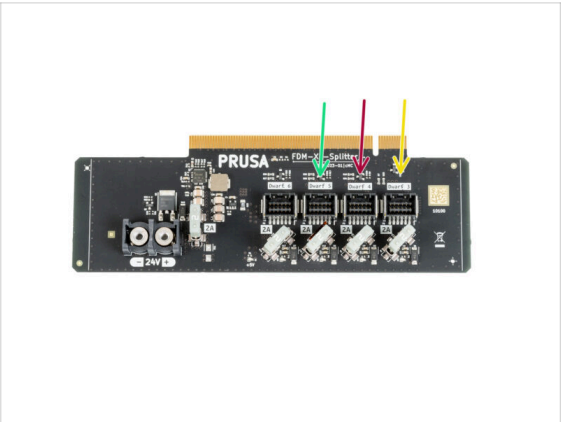




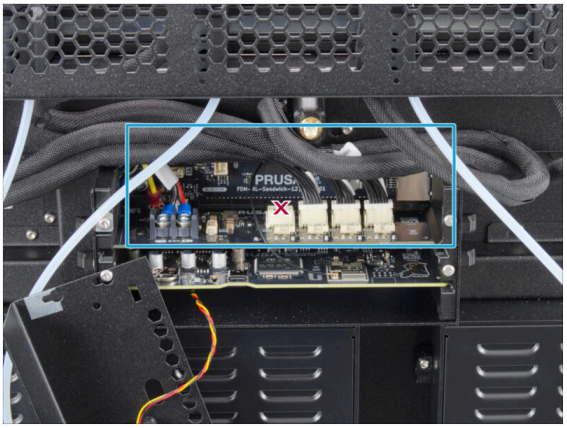
ⓘ **Dual-Head info**: Horní deska zobrazená na fotografii je deska XL-splitter, která se vyskytuje pouze u verze s pěti hlavami. Tento rozdíl nemá vliv na postup montáže.

- Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a veďte jej **za kryt** do skříňky elektroniky.
- Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby, posuňte kryt doleva a utáhněte šrouby.
- Připojte opatrně, avšak pevně kabel antény do příslušného konektoru na desce XL Buddy.

  ⓘ Při připojování kabelu antény podepřete desku prstem zespodu. Tím zabráníte poškození desky.

KROK 13 Zapojení kabelů DWARF (3-5)



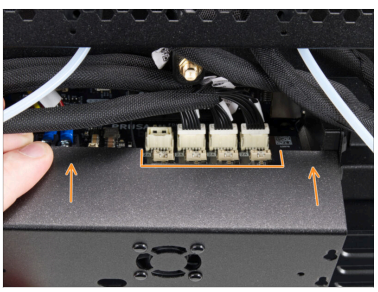


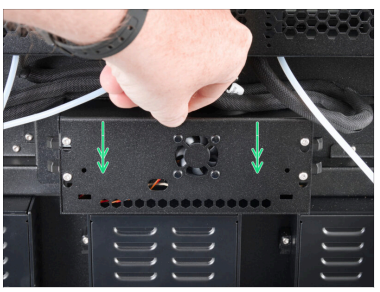
Tento krok se týká pouze verze s pěti hlavami. Pokud máte verzi se dvěma hlavami, tento krok přeskočte.

Nevyjímejte desku XL-splitter z tiskárny. Na fotografii je XL-splitter deska zobrazena mimo tiskárnu pouze pro ilustrační účely, aby bylo vidět, kam se připojují kabely DWARF.

- Připojte třetí, čtvrtý a pátý kabel DWARF zprava k rozbočovači:
  - Třetí dok -> DWARF 3
  - Čtvrtý dok -> DWARF 4
  - Pátý dok -> DWARF 5
- XL-splitter s připojeným kabelem Nextruderu by měl vypadat takto.

KROK 14 Uzavření krytu elektroniky



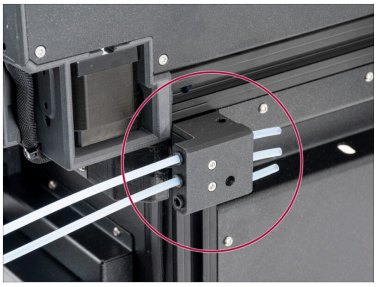




Buďte opatrní, neskřípněte žádné kabely!

- Nasuňte kryt elektroniky na krabičku s elektronikou.
  - Ujistěte se, že kabely DWRAF 3–5 jsou vedeny výřezem v krytu.
- Zatlačte kryt elektroniky dolů, až zapadne na místo.
- Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 15 Vedení PTFE trubičky (1-3)





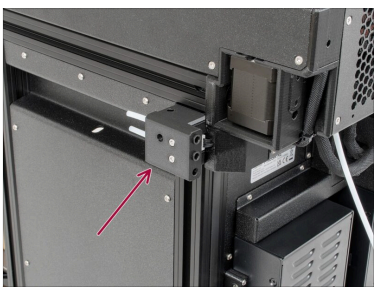
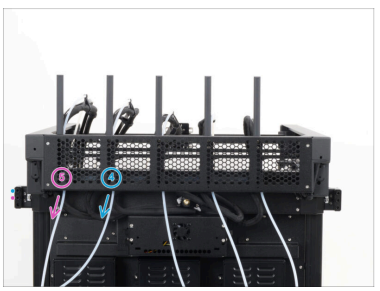

- Najděte boční senzor filamentu na levé straně tiskárny.
- V tomto kroku připojte PTFE trubičky z jednotlivých doků k odpovídajícím otvorům v senzoru filamentu. **Dodržujte správné pořadí:**

  Pozice na přední straně senzoru filamentu jsou očíslovány.

  První dvě PTFE trubičky by již měly být nainstalovány v senzoru filamentu.

  - Zasuňte **třetí dokovací** PTFE trubičku až na doraz do **spodního otvoru** v senzoru filamentu.

KROK 16 Vedení PTFE trubičky (4-5)

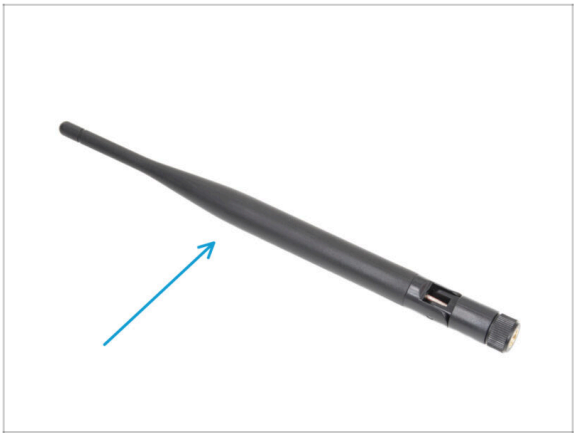


- Najděte levý senzor filamentu.
- V tomto kroku připojte PTFE trubičky z jednotlivých doků k odpovídajícím otvorům v senzoru filamentu. **Dodržujte správné pořadí:**

  Pozice na přední straně senzoru filamentu jsou očíslovány.

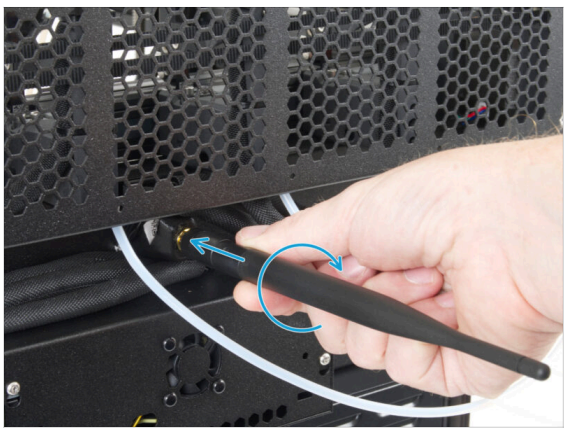
  - Zasuňte **čtvrtou dokovací** PTFE trubičku až na doraz do **horního otvoru** v dílu.
  - Zasuňte **pátou** PTFE trubičku až na doraz do **prostředního otvoru** v dílu.
  - **Spodní otvor zůstává nevyužitý.**

KROK 17 Wi-Fi anténa: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Wi-Fi anténa (1x)

KROK 18 Instalace Wi-Fi antény

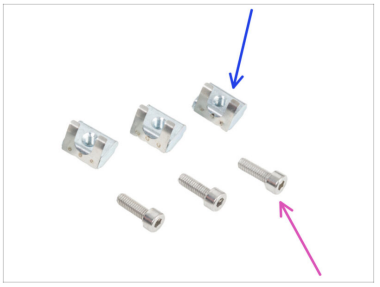




- Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- Dobrá práce! Wi-Fi anténa je nainstalovaná, přejdeme v dalším kroku k držákům cívek.

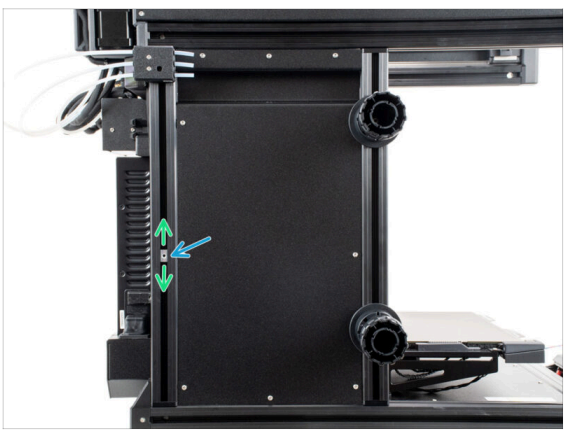
KROK 19 Univerzální držák cívky: příprava dílů





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Puck-universal (3x)
- XL+-universal-spoolholder-adapter (3x)
- Spoolholder-static (3x)
- O-kroužek (3x)
- Matka M4nEs (3x)
- Šroub M4x12 (3x)

KROK 20 Nastavení matice držáku cívky

- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její levá strana směřovala k vám.
- Nasuňte matku M4nEs do zadního nosného profilu.
  - Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou deskou) a poté zatlačte matku dovnitř.
- Matka M4nEs se může volně pohybovat. Upravte její polohu podle potřeby a lehce ji zatlačte dovnitř, aby se matka hladce pohybovala. Doporučené umístění najdete na obrázku.

KROK 21 Instalace dílu Puck-universal





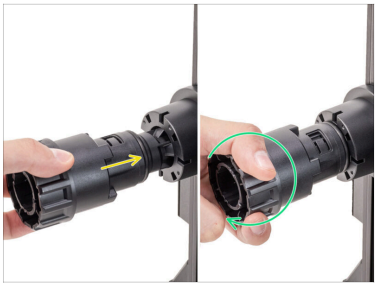
- Vložte šroubek M4x12 do dílu Puck-universal.
- Vyrovnejte díl Puck-universal s maticí v extruzi.

  Všimněte si výstupků na tomto dílu. Musí **zapadnout do drážky v hliníkovém profilu**.
- Šroub utáhněte pomocí 3,0mm inbusového klíče.

  Po utažení již nelze **polohu dále nastavit.**

KROK 22 Installing the spoolholder (left side)







- Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu (Spoolholder-static).
- Zatlačte držák cívky filamentu Spoolholder-static do dílu Puck-universal dock.
- Zajistěte držák cívky – zafixujte jej otočením ve směru hodinových ručiček.
- Porovnejte levou stranu vaší tiskárny s třetím obrázkem.

KROK 23 Installing the spoolholder (right side)

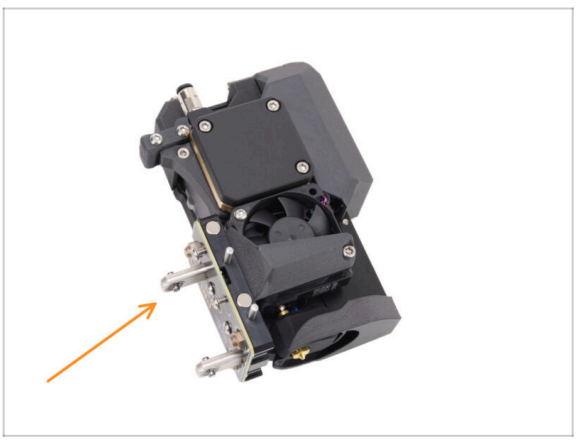


Tento krok se týká pouze verze s pěti hlavami. Pokud máte verzi se dvěma hlavami, tento krok přeskočte.

- Vložte dvě matky M4nEs na pravou stranu tiskárny a nastavte jejich polohu přibližně podle obrázku.
- Nainstalujte dvě jednotky Puck-universal podle postupu z předchozího kroku.
- Zbývající jednotky Spoolholder-static namontujte do jednotek Puck-universal.

⚠ Nezapomeňte nasadit O-kroužek.

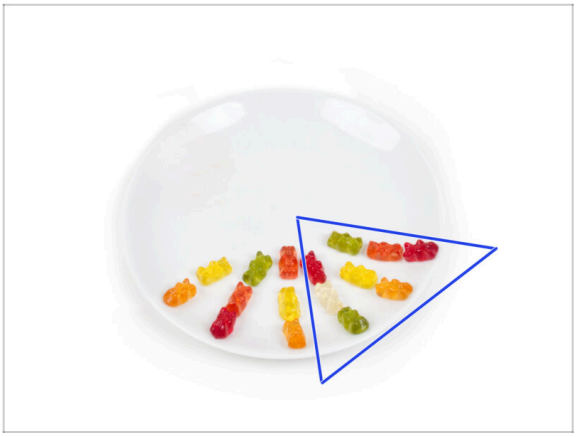
KROK 24 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu



- Pro další kroky si prosím připravte:
  - Jednotka Nextruderu (3x)

Doporučujeme ponechat všechny jednotky Nextruderu v původních krabicích, dokud je nebudete potřebovat. Při montáži je vyndávejte jednu po druhé.

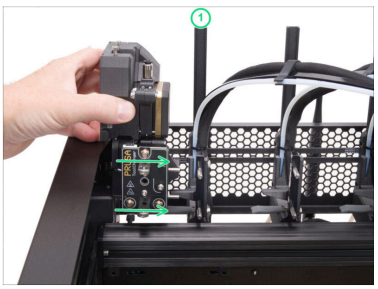
KROK 25 Je čas na Haribo!

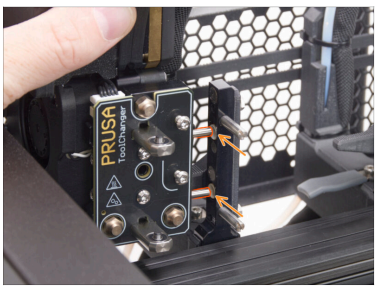


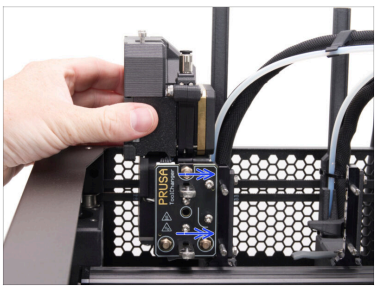
- Snězte dalších osm medvídků.

Věděli jste, že zářivých barev gumových medvídků se dosahuje pomocí potravinářských barviv, která jim dodávají na vizuální přitažlivosti.

KROK 26 Dokování Nextruderu





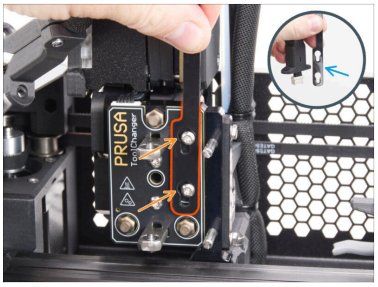
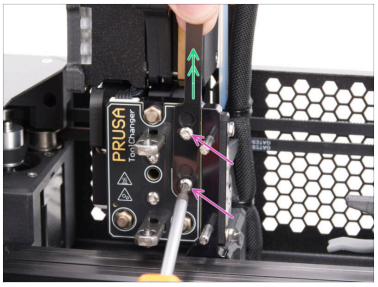


Pro lepší přehlednost je instalace předvedena na doku č. 1. **Tyto kroky prosím proveďte na třetím, čtvrtém a pátém doku.**

- Vezměte Nextruder a opatrně jej umístěte vedle prvního doku.
- Zarovnejte oba kolíčky na Nextruderu s odpovídajícími otvory v doku.
- Jakmile budou magnety správně vyrovnány, přitáhnou Nextruder na místo.

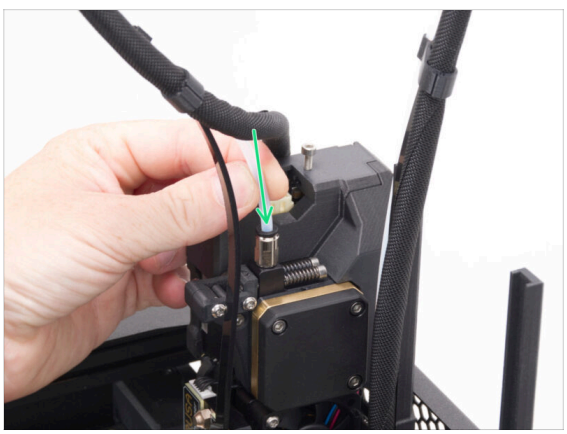
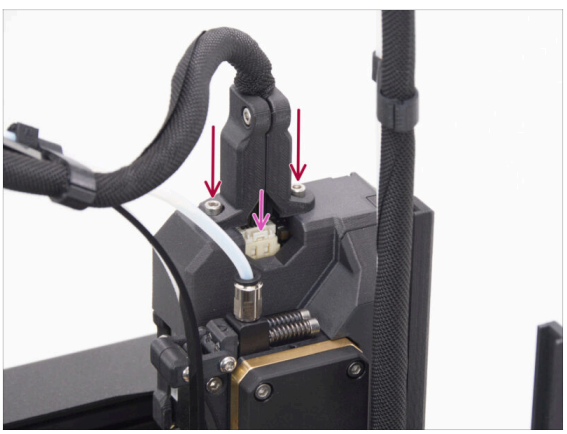
Nyní můžete Nextruder pustit. Magnety jej udrží na místě.

KROK 27 Sestava kabelového svazku Nextruderu

- Pro lepší přehlednost je instalace předvedena na doku č. 1. **Tyto kroky prosím proveďte na třetím, čtvrtém a pátém doku.**
  - Vezměte první svazek kabelů Nextruderu.
  - ⚠ Zkontrolujte, že není **kabelový svazek zkroucený!** Porovnejte s obrázkem.
- Vezměte flexibilní plát.
  - Nasuňte otvory pro klíče na ohebné desce na hlavy šroubů.
  - ⓘ Pokud se vám nedaří připevnit flexibilní desku, mírně povolte šrouby a zkuste to znovu.
  - Zatáhněte, abyste upravili polohu.
  - Podržte Nextruder a pomocí šroubováku T10 Torx utáhněte dva šrouby.

KROK 28 Verze se dvěma šrouby: Sestava kabelového svazku Nextruderu

- **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**
  - Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
  - Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
  - Zajistěte konektor dvěma šrouby M3x10.
- **Zopakujte stejný postup pro zbývající Nextrudery.**

KROK 29 Skoro hotovo!





- Porovnejte výsledný vzhled s obrázkem.
- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili tiskárnu Original Prusa XL+. A můžete tisknout!

5. První spuštění



KROK 1 Než začnete s Multi-Toolem



ⓘ V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.

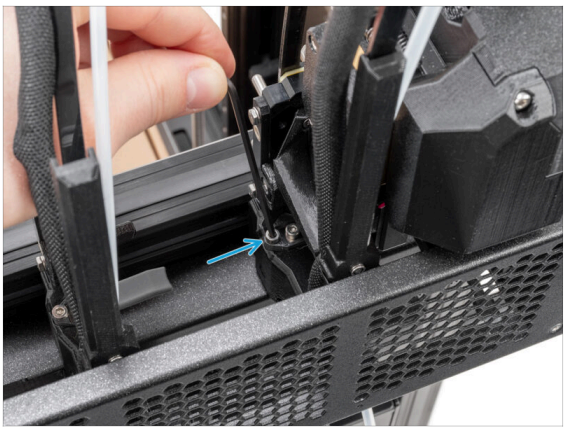
ⓘ Ujistěte se, že používáte **Firmware 6.2.4 nebo novější**.

ⓘ Některé části průvodce je třeba provést vícekrát, což závisí na počtu nástrojových hlav. Například:

- Kalibrace doku
- Kalibrace Loadcell
- Kalibrace senzoru filamentu

KROK 2 Kalibrace výšky těsnění trysky





- Na těsnění trysek byly použity kroky kalibrace výšky doku Nextruderu bez tiskárny pro lepší přehlednost, pokračujte v dalších krocích na tiskárně. **Doky nedemontujte.**
- V dalším kroku zkalibrujeme výšku těsnění trysky.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte nebo povolte šroub M3x30 pro kalibraci výšky těsnění trysky.

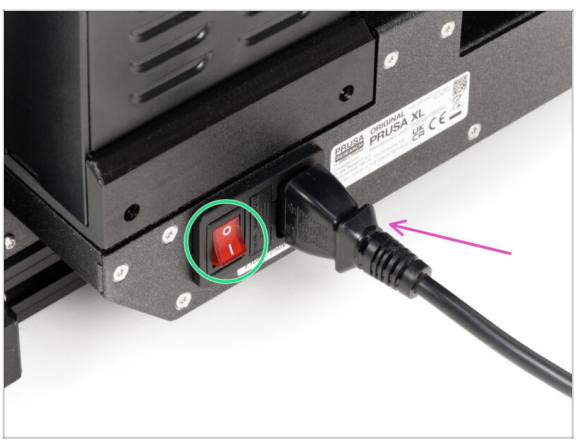
KROK 3 Kalibrace výšky těsnění trysky





- Pokud je těsnění trysky příliš nízko nebo příliš vysoko, musíme změnit její výšku.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče otáčejte šroubem M3x30 ve směru hodinových ručiček, abyste snížili těsnění trysky.
  - ⓘ Pokud se vám nedaří dosáhnout na šroub, můžete odpojit vedlejší tiskovou hlavu, abyste získali lepší přístup.
- Pokud těsnění trysky není ohnuté a dotýká se trysky, je ve správné poloze.
  - ⓘ Zkuste jemně zatlačit prstem na spodní část těsnění trysky, abyste zkontrolovali, zda se těsnění trysky dotýká trysky.

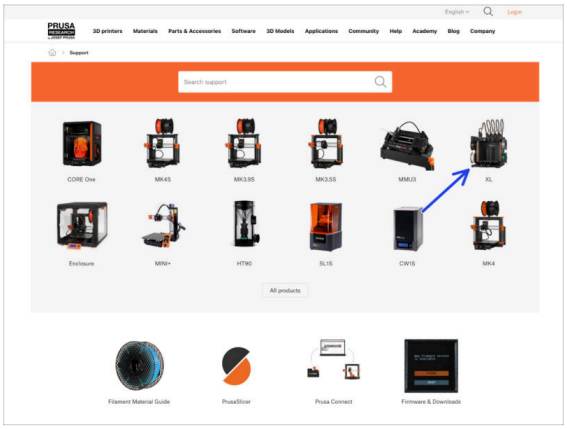
KROK 4 Příprava tiskárny

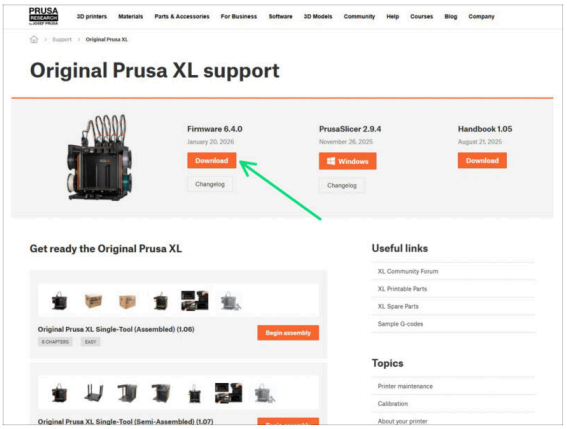


⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).

- Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- Zapněte vypínač (symbol "**I**").

KROK 5 Aktualizace firmwaru





ⓘ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.

- Navštivte stránku help.prusa3d.com
- Přejděte na stránku Prusa XL.
- Uložte firmware soubor (*.bbf) na přiložený USB disk.*

ⓘ Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

KROK 6 Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect



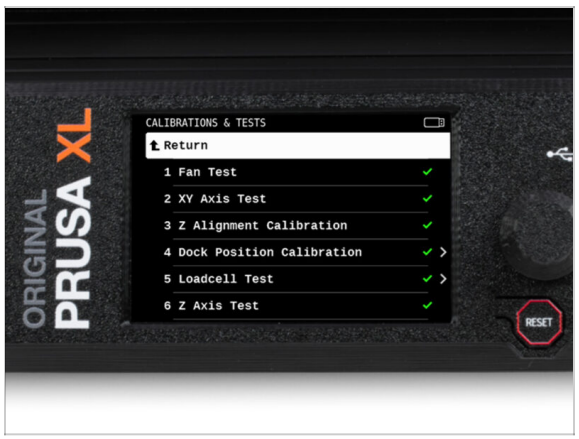




ⓘ Po spuštění tiskárny se na obrazovce zobrazí výzva k provedení testu tiskárny a průvodce nastavením.

- První nastavení začíná volitelným NASTENÍM SÍTĚ, které zahrnuje také NASTENÍ PRUSA CONNECT. Pokud chcete tiskárnu připojit k Wi-Fi a Prusa Connect, postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 7 Průvodce: Testy kalibrace



Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.

UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.

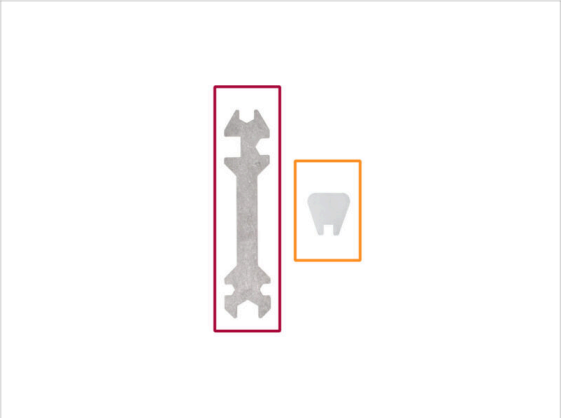
Průvodce začíná těmito testy:

- Test ventilátorů
- Test os X a Y
- Kalibrace zarovnání osy Z

- **Tyto první testy jsou plně automatické během první kalibrace.**

Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.

KROK 8 Průvodce: Kalibrace pozice doku





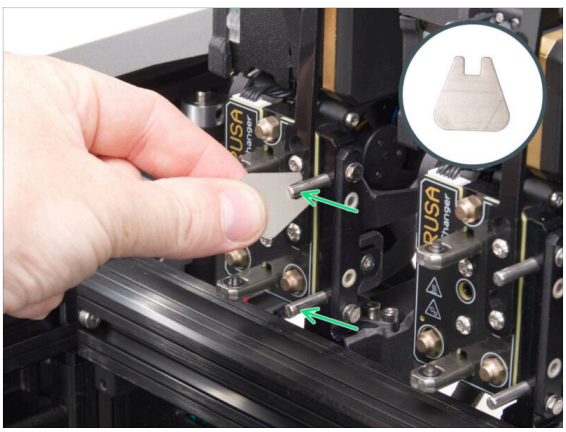
ⓘ Tento test bude vyžadovat váš zásah. Tiskárna vás provede správnou kalibrací polohy jednotlivých nástrojových hlav na tiskárně.

- Budete potřebovat:
  - Univerzální klíč (1x)
  - Malý klíč (1x)

⚠ Při kalibraci doku je nutné správně dodržovat všechny kroky! **Nespěchejte. Každý krok si přečtěte dvakrát a pak pokračujte podle pokynů.**

KROK 9 Průvodce: odstraňte kolíčky doku (piny)

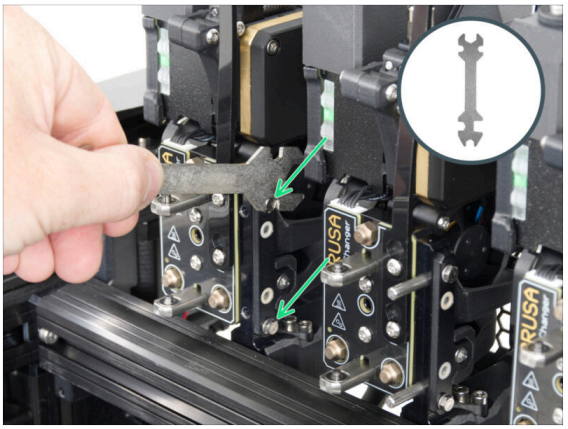




- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí miniaturního klíče vyšroubujte a vyjměte oba kolíčky doku 1. Odložte si je stranou, brzy je znovu použijeme.

KROK 10 Průvodce: povolte šrouby

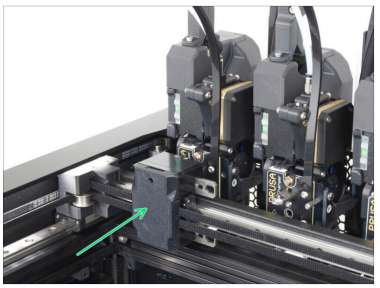


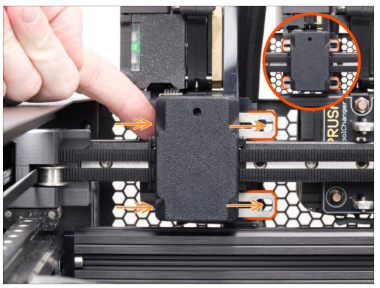


- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče povolte dva šrouby. **Stačí několik otáček; šrouby neodstraňujte.**

KROK 11 Wizard: Lock the tool





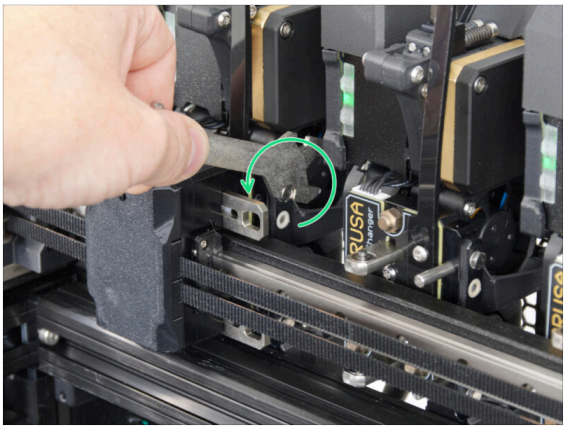


- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Opatrně a pomalu přesuňte ručně měnič nástrojů na první nástroj (úplně vlevo).
- Ručně zajistěte kovové tyče podle popisu na obrázku.

⚠ **Nástroj musí být v zásobníku nástrojů zajištěn.**

KROK 12 Průvodce: utáhněte horní šroubek



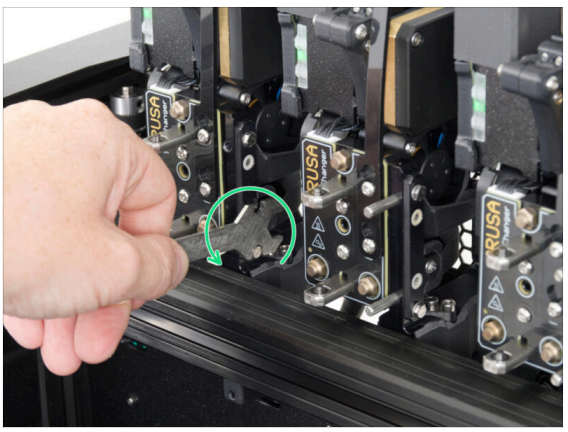


- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte horní šroub na straně doku.

⚠ Po potvrzení tlačítkem *pokračovat* na LCD displeji opustí osa XY s nástrojem dok. **Ujistěte se, že v cestě nejsou žádné překážky.**

KROK 13 Průvodce: utáhněte spodní šroubek

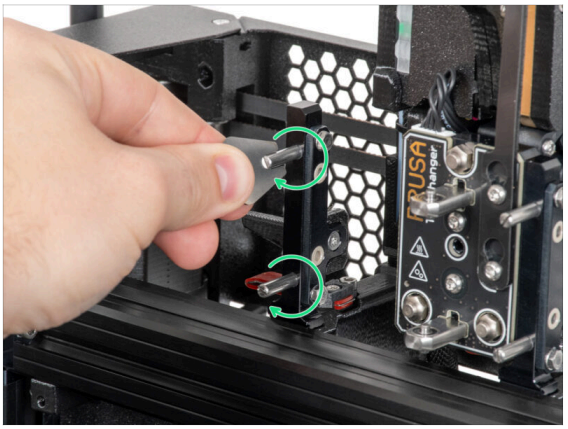




- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte spodní šroub na straně doku.

KROK 14 Průvodce: instalujte kolíčky (piny) doku





- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Vložte dva kovové kolíčky a utáhněte je pomocí miniaturního klíče.
- Po kliknutí na tlačítko *pokračovat* na displeji LCD tiskárna vrátí nástroj zpět do doku 1 a provede několik kalibračních pohybů.

KROK 15 Průvodce: dok úspěšně zkalibrován

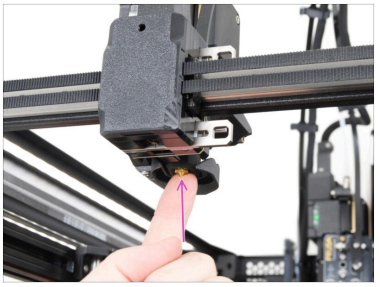


- Dobrá práce! Dok 1 je zkalibrovaný.
- Kalibraci opakujte pro všechny tiskové hlavy.

KROK 16 Průvodce: Test senzoru Loadcell







- V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Části tiskárny se během tohoto testu nezahřívají; můžete se jich dotýkat. Dále zvolte na ***Pokračovat***.
- **Prozatím se trysky nedotýkejte.** Počkejte, až odpočet skončí a tiskárna vás upozorní zvukem a zprávou na displeji.
- Lehce, ale důrazně poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dotyk, budete vyzváni k opakování kroku.

Opakujte test loadcellu podle počtu tiskových hlav.

Po tomto kroku přejděte k **testu osy Z** a **testu topení trysky**. Tyto dva testy jsou automatické a vyžadují minimální zásah.

KROK 17 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu



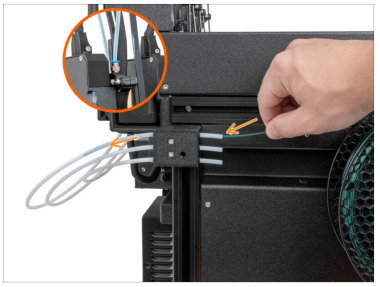


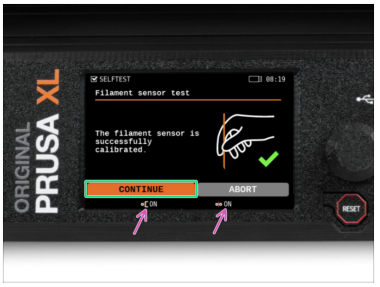


- Tiskárna se zeptá, zda chcete přemapovat třetí boční senzor filamentu. Vyberte ***vlevo***. Stranu změňte pouze v případě, že nemáte kolem tiskárny dostatek místa pro třetí držák cívky na levé straně.
- Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a namontujte jej na držák cívky.
- Když jste si připravili filament, klikněte na ***Ano***.
- Počkejte, až vás tiskárna vyzve k vložení filamentu do bočního senzoru filamentu.

KROK 18 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu







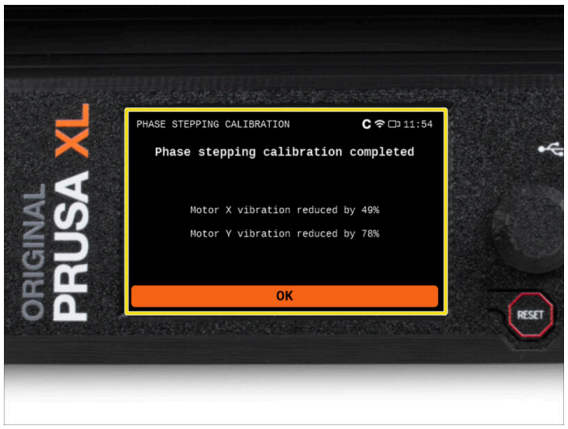
- Zasuňte filament do bočního senzoru filamentu skrze PTFE trubičku. Tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- Na konci testu budete vyzváni k **vyjmutí filamentu ze senzoru.**

ⓘ Podle počtu tiskových hlav opakujte proces kalibrace senzoru filamentu.

- Jakmile bude všech pět senzorů filamentu úspěšně zkalibrováno a otestováno, tiskárna se přesune na kalibraci offsetu nástrojů. To bude vyžadovat váš zásah. Přesuňte se na další krok →

KROK 19 Průvodce: Phase Stepping





- **Posledním krokem je kalibrace funkce phase stepping.** Tato funkce byla zavedena ve verzi firmwaru 6.0.0. Kalibrace probíhá automaticky. Postupujte podle instrukcí na displeji.

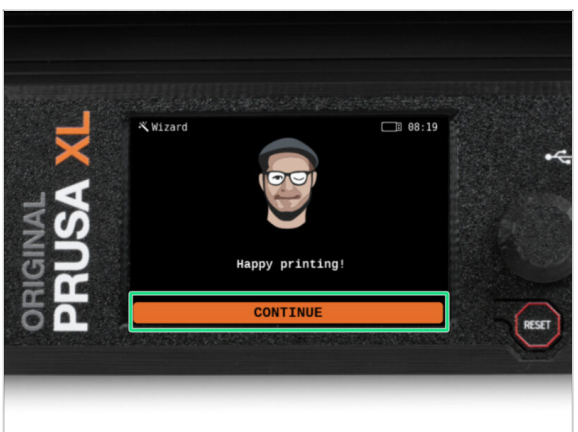
ⓘ Více informací o funkci phase stepping najdete na následujících odkazech:

- **NÁVOD NA PHASE STEPPING**: Nezbytné informace o kalibraci phase stepping.
- **ČLÁNEK NA BLOGU O PHASE STEPPINGU**: Podrobnější pohled na funkci phase stepping.

ⓘ Tiskárna přesune první tiskovou hlavu do středu vyhřívané podložky a přesune nástroj diagonálně pro osy X a Y různými rychlostmi.

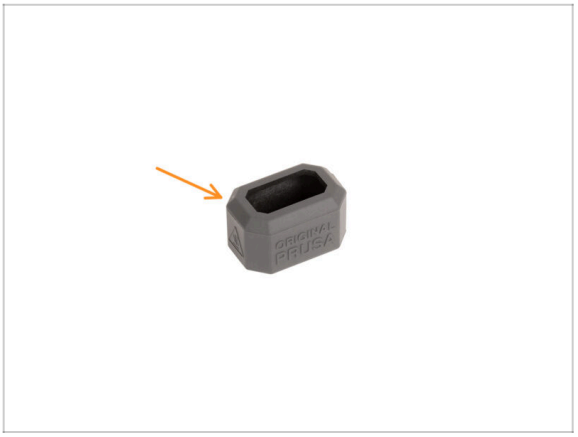
- Po dokončení testu tiskárny se na obrazovce zobrazí, o kolik byly sníženy vibrace motoru.

KROK 20 Hotovo



- **Skvělá práce! Tiskárna je připravena k tisku.** Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

KROK 21 Silikonová ponožka nextruderu Prusa (volitelné)



Ponožka Nextruderu pomáhá udržovat stabilní teplotu v topném bloku. Také udržuje hotend čistý od nečistot od filamentu a chrání jej v případě, že se model oddělí od tiskového plátu.

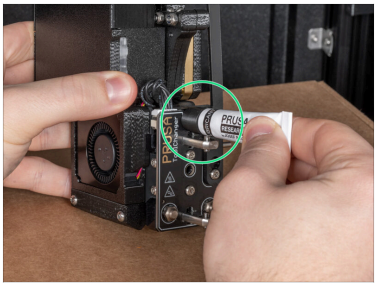
- Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- **Pokud chcete nainstalovat ponožku,doporučujeme provést to po kalibraci.**

Jak nainstalovat ponožku - podívejte se na článek.

KROK 22 Pravidelná údržba tiskárny







Aby tiskárna dlouhodobě správně fungovala, doporučujeme provádět pravidelnou údržbu.

- Informace a instrukce k pravidelné údržbě tiskárny naleznete v článku Pravidelná údržba tiskárny (XL).

Na multi-tool tiskárnách je nezbytné se soustředit na mazání kolíčků spojky na ToolHeadech.

Mazání kolíčků spojky lze provádět společně s ostatními úkony údržby tiskárny, nebo je lze provést, pokud si na výtiscích všimnete artefaktů negativně ovlivňujících vzhled tisku.

- Pro namazání kolíčků spojky použijte k tomu určený online návod Jak namazat kolíčky spojky u tiskárny Original Prusa XL.

K mazání kolíčků je potřeba vytisknout aplikátor. Další informace naleznete v k tomuto určeném návodu.

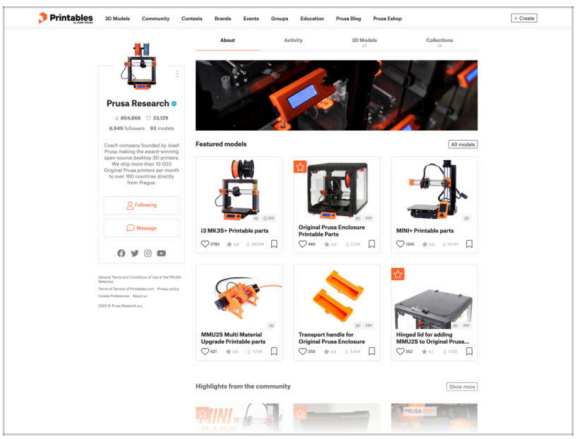
KROK 23 Rychlý průvodce před prvním tiskem



Nyní si přečtěte **Příručku 3D tisku**, která je přizpůsobena vaší tiskárně, a **podle pokynů tiskárnu správně nastavte.** Nejnovější verze je vždy k dispozici na **tomto odkazu**.

Přečtěte si kapitoly *Odpovědnost a Bezpečnost.*

KROK 24 Ukázkové 3D modely



- **Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)**
- Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete zde.

KROK 25 Dejte nám zpětnou vazbu

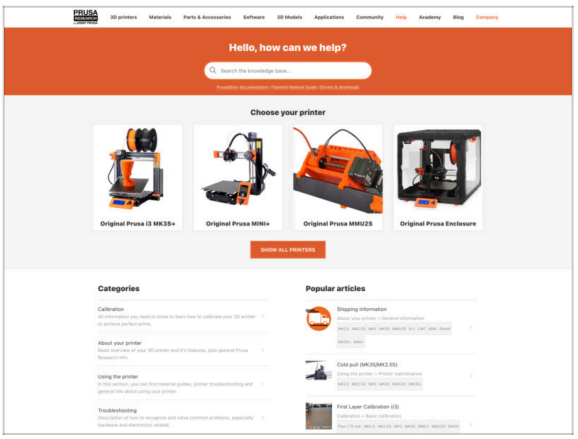


- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.

  ⓘ Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.

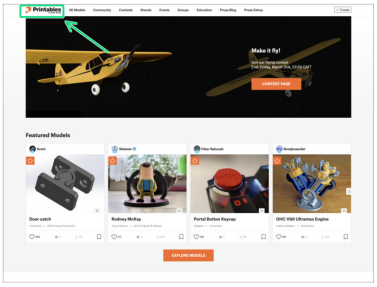
- **Zde můžete sdílet své názory.**
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

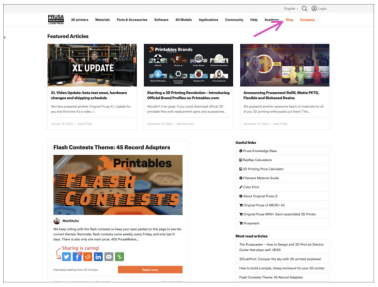
KROK 26 Centrum Nápovědy

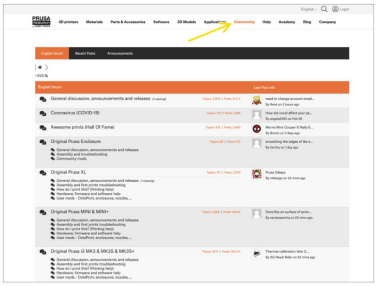


- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 27 Přidejte se na Printables!







- **Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na Printables.com**
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).

ⓘ Všechny služby sdílí jeden účet.

KROK 28 Odměňte se!



- Vypadá to, že jste všechno úspěšně sestavili a zapojili! Bezpochyby ;). **Gratulujeme!** Za to si zasloužíte velkou odměnu. Můžete sníst všechny zbývající gumové medvídky... a nezapomeňte se podělit s těmi, kteří vás během stavby podporovali.

ⓘ **Věděli jste, že** gumoví medvídci Haribo jsou jednou z nejdůležitějších součástí návodu k sestavení Original Prusa tiskáren.

Notes:

Notes:

Notes: