Table des matières

1. Introduction 3
- Étape 1 - Introduction 4
- Étape 2 - Informations générales 4
- Étape 3 - Comment naviguer dans le manuel 5
- Étape 4 - Ce qui vous attend lors du déballage 6
- Étape 5 - Outils dans l'emballage 7
- Étape 6 - Guide des étiquettes 7
- Étape 7 - Aide-mémoire 8
- Étape 8 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant 8
- Étape 9 - Voir les images en haute résolution 9
- Étape 10 - Nous sommes là pour vous ! 9

2. Déballage de l'imprimante 10
- Étape 1 - Introduction 11
- Étape 2 - Ouverture de l'emballage 11
- Étape 3 - Ouverture de l'emballage 12
- Étape 4 - Retrait des inserts 12
- Étape 5 - Retrait des inserts 13
- Étape 6 - Retrait des inserts 13
- Étape 7 - Déballage de l'imprimante 14
- Étape 8 - C'est l'heure des Haribo 14
- Étape 9 - L'imprimante est prête pour la configuration 15

3. Préparation de l'imprimante 16
- Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre 17
- Étape 2 - Préparation de l'imprimante 18
- Étape 3 - Câble du Nextruder : préparation des pièces 18
- Étape 4 - Guidage du câble du nextruder 19
- Étape 5 - Insertion du premier dock de Nextruder 19
- Étape 6 - Fixation du dock du premier et du second Nextruder 20
- Étape 7 - Inspection du dock 20
- Étape 8 - Inspection du dock : vidéo 20
- Étape 9 - Troisième dock : retrait de la vis 21
- Étape 10 - Récompensez-vous 21
- Étape 11 - Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces 22
- Étape 12 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne 22
- Étape 13 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne 23
- Étape 14 - Découvrement de l'électronique 23
- Étape 15 - Connexion des câbles des DWARF (1-2) 24
- Étape 16 - Installation du support de l'antenne Wi-Fi 24
- Étape 17 - Connexion des câbles des DWARF (3-5) 25
- Étape 18 - Capotage du boîtier de l'électronique 25
- Étape 19 - Guidage des tubes PTFE (1-3) 26
- Étape 20 - Guidage des tubes PTFE (4-5) 26
- Étape 21 - Antenne Wi-Fi : préparation des pièces 27
- Étape 22 - Installation de l'antenne Wi-Fi 27
- Étape 23 - Support de bobine universel : préparation des pièces 28
- Étape 24 - Réglage de l'écrou du support de bobine 28
- Étape 25 - Montage du Puck-universal 29
- Étape 26 - Installation du support de bobine (côté gauche) 29
- Étape 27 - Installation du support de bobine (côté droit) 30
- Étape 28 - Assemblage du Nextruder : préparation des pièces 30

Étape 29 - Stationnement du Nextruder 31
Étape 30 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder 31
Étape 31 - Version à deux vis : assemblage de faisceau de câbles du Nextruder 32
Étape 32 - Assemblage du xLCD : préparation des pièces 32
Étape 33 - Connexion des câbles du xLCD 33
Étape 34 - Montage du xLCD 33
Étape 35 - Récompensez-vous 34
Étape 36 - Presque fini ! 34
4. Première mise en route 35
Étape 1 - Avant de commencer avec la Multi-Outils 36
Étape 2 - Calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse 36
Étape 3 - Calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse 37
Étape 4 - Préparation de l'imprimante 37
Étape 5 - Mise à jour du firmware 38
Étape 6 - Assistant : Configuration du réseau et de Prusa Connect 38
Étape 7 - Assistant : Tests de calibration 39
Étape 8 - Assistant : Calibration de la position du dock 40
Étape 9 - Assistant : retirer les broches du dock 40
Étape 10 - Assistant : Desserrer les vis 41
Étape 11 - Assistant : Verrouiller l'outil 41
Étape 12 - Assistant : Serrer la vis supérieure 42
Étape 13 - Assistant : Serrer la vis inférieure 42
Étape 14 - Assistant : installer les broches du dock 43
Étape 15 - Assistant : Dock calibré avec succès 43
Étape 16 - Assistant : Test du capteur de force 44
Étape 17 - Assistant : Calibration des Capteurs de filament 44
Étape 18 - Assistant : Calibration des Capteurs de filament 45
Étape 19 - Assistant : pas à pas en phase 46
Étape 20 - C'est fini 46
Étape 21 - Chaussette pour Prusa Nextruder (En option) 47
Étape 22 - Lubrification des ergots d'accouplement 47
Étape 23 - Maintenance régulière de l'imprimante 48
Étape 24 - Guide rapide pour vos premières impressions 48
Étape 25 - Modèles 3D imprimables 49
Étape 26 - Donnez-nous votre retour 49
Étape 27 - Base de connaissances Prusa 50
Étape 28 - Rejoignez Printables ! 50
Étape 29 - C'est l'heure des Haribo ! 51
Journal des modifications 52
Étape 1 - Historique des versions 53

1. Introduction



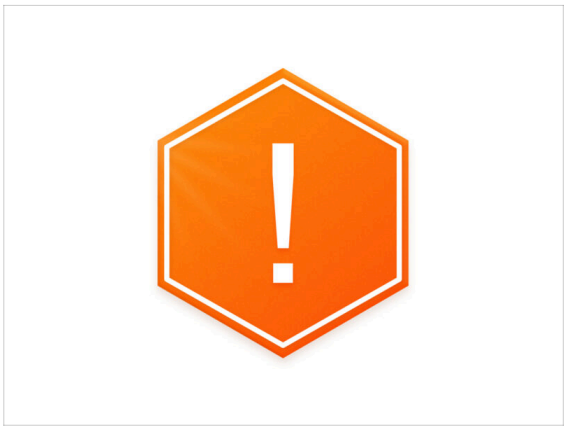
ÉTAPE 1 Introduction

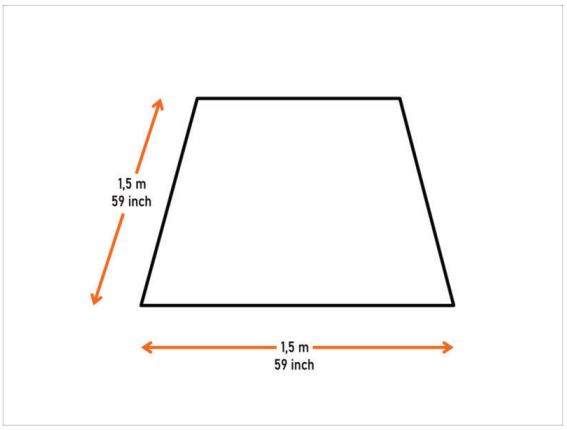


- Ce guide s'applique à la fois aux imprimantes **Prusa XL+ Double Tête** et **Prusa XL+ Cinq têtes**.

ⓘ Sauf indication contraire, toutes les instructions et illustrations montrent la configuration Prusa XL+ Cinq têtes. Les différences concernant la version Double tête sont mises en évidence le cas échéant.

ÉTAPE 2 Informations générales

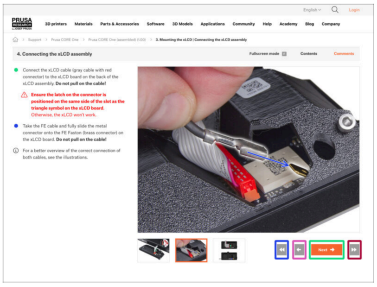


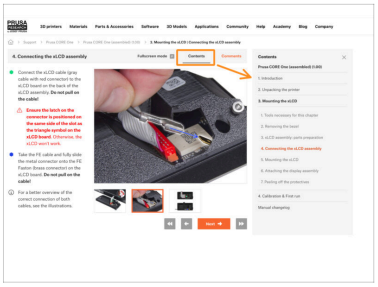


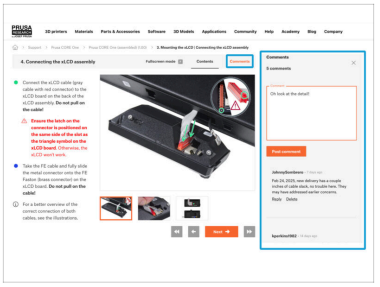
⚠ **Le colis avec l'imprimante est lourd !** Demandez toujours à une autre personne de vous aider pour la manipulation.

- **Pour l'assemblage, préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1,5 m x 1,5 m (59 po x 59 po).**
- Nous vous recommandons une lumière vive au-dessus de votre établi. Certaines parties de l'imprimante sont sombres et un éclairage insuffisant pourrait rendre l'assemblage plus difficile.

ÉTAPE 3 Comment naviguer dans le manuel

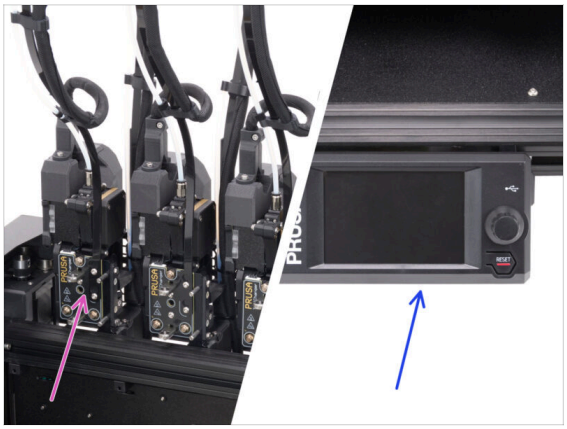


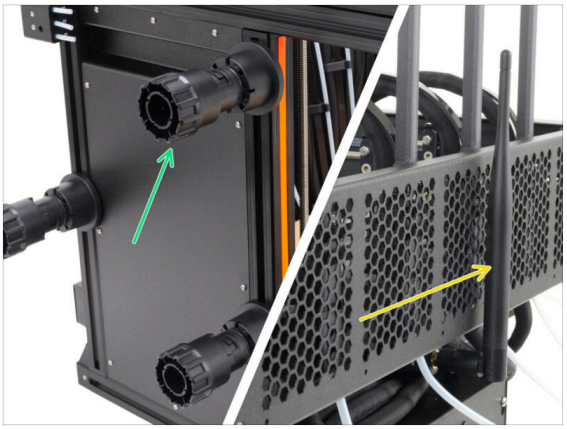




- Utilisez les boutons de navigation graphique dans le coin inférieur droit ou les touches fléchées de votre clavier :
  - **Bouton Suivant / Touche flèche droite** - Passe à l'image suivante, ou à l'étape suivante s'il s'agit de la dernière image de l'étape.
  - **Bouton flèche gauche / Touche flèche gauche** - Passe à l'image précédente, ou à l'étape précédente s'il s'agit de la première image de l'étape.
  - **Bouton de lecture arrière / Touche fléchée vers le haut** - Passe à l'étape précédente.
  - **Bouton Lecture avant (Suivant) / Touch flèche vers le bas** - Passe à l'étape suivante.
- Cliquez sur **Contenu** pour développer la liste complète des étapes de ce guide. Cela vous permet de passer à n'importe quelle étape, quelle que soit la séquence.
- Cliquez sur **Commentaires** pour ouvrir la discussion sur une étape spécifique et laisser votre avis.

ÉTAPE 4 Ce qui vous attend lors du déballage



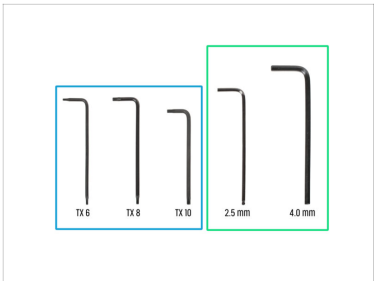


En raison du transport, certaines des pièces fragiles doivent être emballées en toute sécurité séparément dans l'emballage de l'imprimante. Ce manuel vous guidera tout au long de l'installation de ces pièces sur l'imprimante.

Ne jetez pas l'emballage ! Veuillez conserver l'emballage d'origine et la mousse de protection. L'imprimante doit être emballée dans ces emballages pour toute expédition dans le cadre d'une maintenance ou d'une garantie afin d'éviter tout dommage.

- **Ces pièces seront installées :**
  - Assemblage du Nextruder multi-outils
  - Assemblage du xLCD
  - Support de bobine
  - Antenne Wi-Fi

ÉTAPE 5 Outils dans l'emballage







- **L'emballage contient :**

(i) Certains outils sont principalement destinés à la maintenance régulière de l'imprimante. Vous n'en aurez peut-être pas besoin pour ce manuel. Une liste des outils nécessaires est incluse au début de chaque chapitre d'assemblage.

- Clé Torx TX6, TX8, TX10
- Clé Allen 2,5 mm, 4,0 mm
- Clé 13-16
- Clé universelle
- Tournevis T10
- Tournevis Philips PH2
- Pince à bec fin
- L'emballage de l'imprimante contient un lubrifiant destiné à la maintenance. Pas besoin de l'appliquer lors de l'assemblage.

  Pour obtenir des conseils sur la façon d'appliquer le lubrifiant, consultez notre guide Maintenance régulière de l'imprimante.

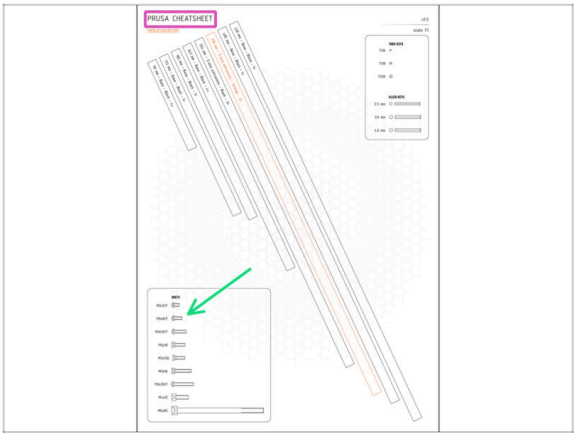
ÉTAPE 6 Guide des étiquettes



(i) Toutes les boîtes et tous les sachets contenant les pièces nécessaires à la construction sont étiquetés.

- Le sachet LCD Fasteners comprend une pièce de rechange supplémentaire pour chaque pièce contenue dans le sachet. La quantité de pièces de rechange est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

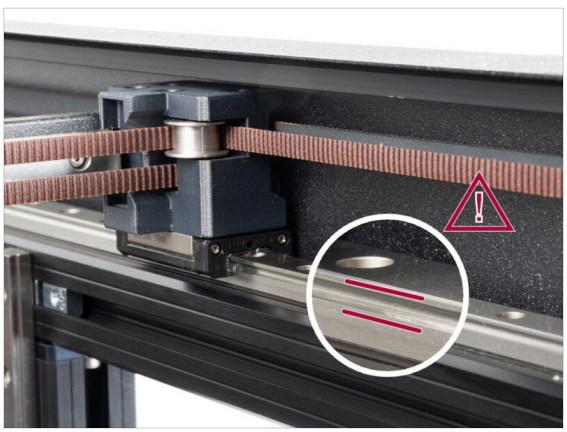
ÉTAPE 7 Aide-mémoire

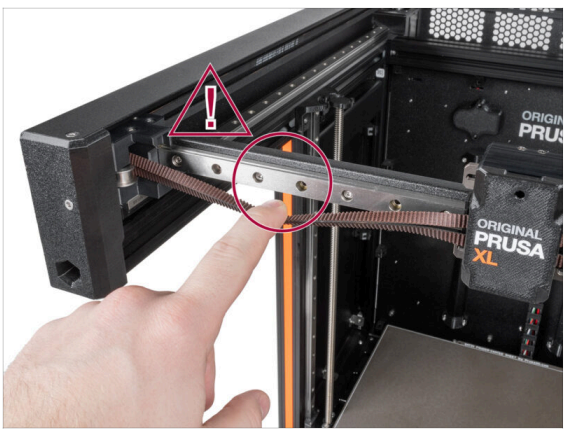


- Votre colis contient une lettre, au dos de laquelle se trouve un Aide-mémoire avec des dessins de toute la visserie nécessaire.
- Les dessins de la visserie sont à l'échelle 1:1, vous pouvez donc comparer la taille en plaçant la visserie sur le papier pour vous assurer que vous utilisez le bon type.

ⓘ Vous pouvez le télécharger depuis notre site prusa.io/cheatsheet-xl. Imprimez-le à 100 %. Ne le redimensionnez pas, sinon cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 8 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant

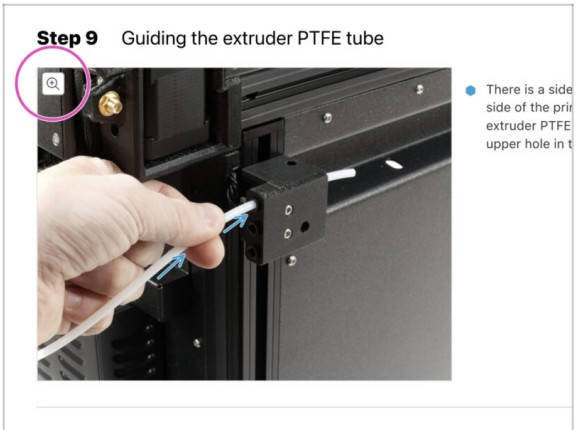




⚠ **ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.**

- Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

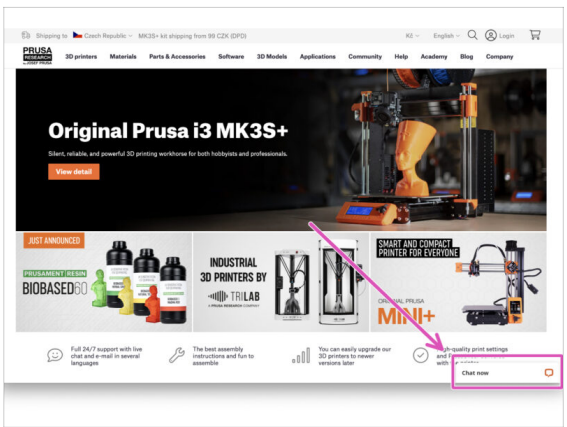
ÉTAPE 9 Voir les images en haute résolution

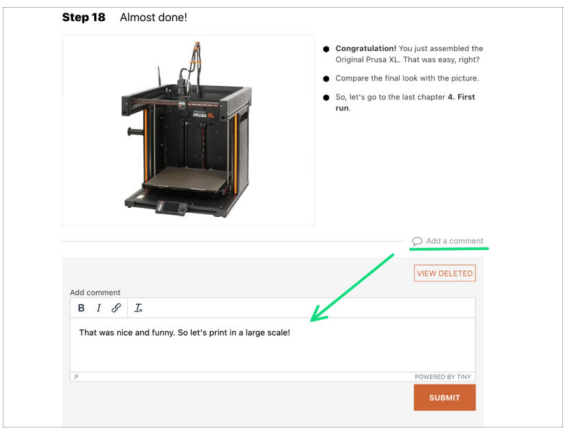


ⓘ Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.

- Passez votre curseur sur l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 10 Nous sommes là pour vous !



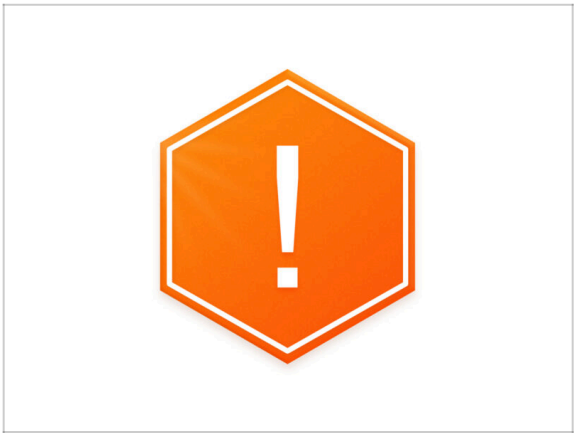


- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
  - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
  - Notre chat en direct 24/7 sur shop.prusa3d.com
  - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com
- Êtes-vous prêt à vous lancer dans l'assemblage ? Passons au chapitre **2. Déballage de l'imprimante**.

2. Déballage de l'imprimante



ÉTAPE 1 Introduction



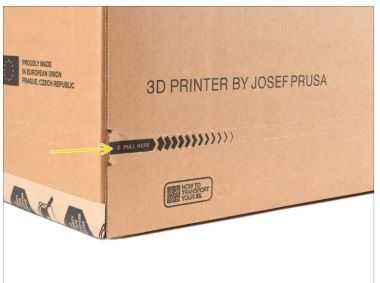
⚠ **Le colis de l'imprimante est lourd !** Demandez à quelqu'un de vous aider.

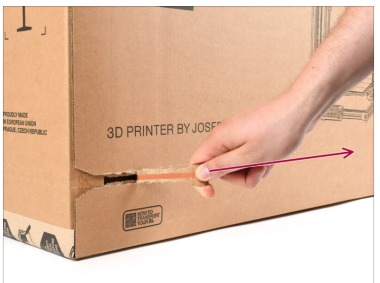
⚠ **Si des enfants vous aident lors du montage, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

⚠ **Ne jetez pas l'emballage !** Veuillez conserver l'emballage d'origine et la mousse de protection. L'imprimante doit être emballée dans ces emballages pour toute expédition dans le cadre d'une maintenance ou d'une garantie afin d'éviter tout dommage.

ÉTAPE 2 Ouverture de l'emballage







- Placez le colis sur une surface stable. **Assurez-vous que le paquet est orienté vers le haut**. Notez les flèches sur la boîte.
- L'emballage est équipé d'une bande déchirable qui divise la boîte en deux parties.
- Décollez toute la bande à déchirer pour diviser la boîte.

ÉTAPE 3 Ouverture de l'emballage





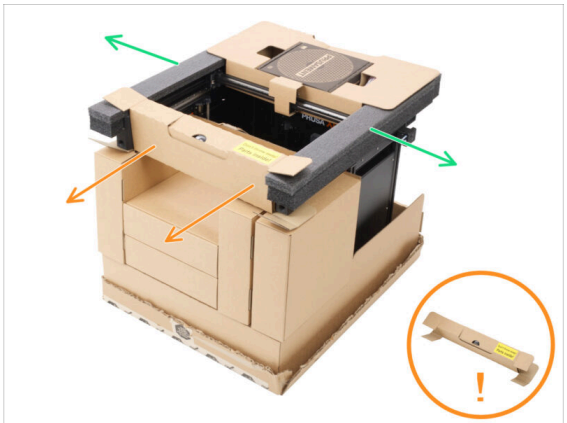

- Retirez la partie supérieure de la boîte en la soulevant.

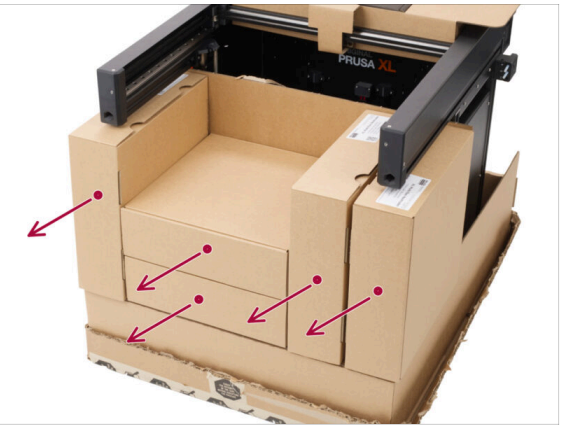
⚠ A l'intérieur, il y a des inserts en carton qui contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**

ⓘ Votre imprimante peut différer légèrement de celle présentée sur les photos. Cela n'affecte pas le guide ; les photos sont à titre illustratif uniquement.

- Retirez les oursons en gomme Haribo du fond de la boîte et mettez-les de côté. Nous les libérerons bientôt de captivité.
- Retirez la lettre de bienvenue, qui contient également l'aide mémoire. **Ne jetez pas la lettre de bienvenue !**

ÉTAPE 4 Retrait des inserts





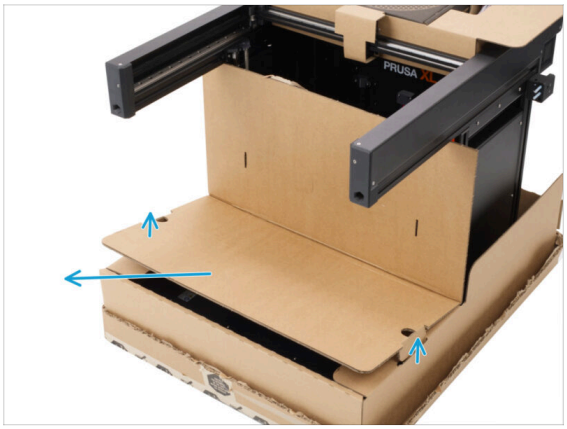
- Retirez les fixations supérieures en mousse.
- Retirez l'insert en carton avant supérieur.

⚠ Il y a plusieurs pièces à l'intérieur, faites attention **à ne pas les perdre en retirant l'insert en carton**.

- Retirez toutes les boîtes contenant des pièces du Nextruder.

ⓘ Le nombre de boîtes dépend de la configuration de votre imprimante.

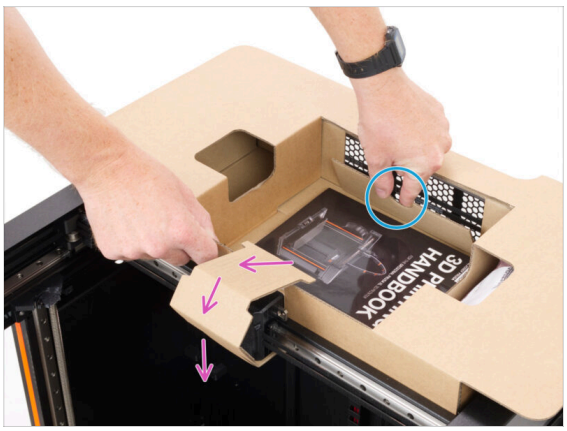
ÉTAPE 5 Retrait des inserts





- Soulevez les deux rabats situés sur le côté de l'insert en carton avant, pliez le côté vertical vers le bas, et retirez l'insert.
- Retirez la boîte avec le Prusament sur le dessus.

ÉTAPE 6 Retrait des inserts





- Il y a une petite découpe dans l'insert en carton supérieur qui le verrouille sur le cadre de l'imprimante. Tirez dessus pour décrocher l'insert.
- Décrochez la bande de protection en carton qui entoure l'axe X.
- Les pièces de l'imprimante sont stockées à l'intérieur de l'insert en carton supérieur ! Assurez-vous de ne pas les perdre !
- Soulevez l'ensemble de l'insert et retirez-le.

ÉTAPE 7 Déballage de l'imprimante

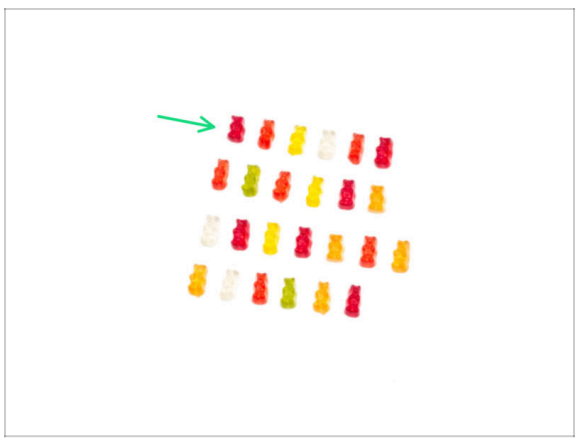


- **Utilisez les poignées latérales de l'imprimante pour la soulever.**
- Maintenez le fond de la boîte en place en le maintenant enfoncé pendant que vous soulevez l'imprimante.

⚠ **Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés métalliques supérieurs !!!** Sinon, vous risquez de déformer les pièces de l'imprimante et d'endommager l'éclairage LED à l'intérieur.

⚠ **Ne soulevez pas l'imprimante seul** ; demandez à quelqu'un de vous aider à soulever l'imprimante par la poignée située sur le côté de l'imprimante.

ÉTAPE 8 C'est l'heure des Haribo

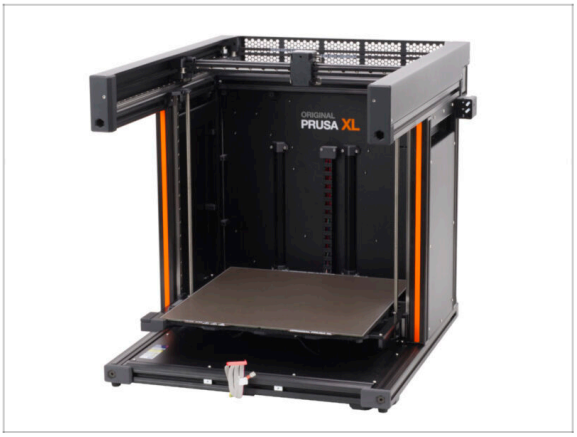


⚠ Ouvrez soigneusement et silencieusement le sachet contenant les oursons en gomme Haribo. Un haut niveau de bruit pourrait attirer les prédateurs à proximité !

- Sortez quelques oursons en gomme et placez-les sur une surface propre. Séparez le groupe en quatre rangées comme indiqué sur la photo. Fermez le sac et mettez-le de côté pour le moment.
- Mangez la première rangée : six oursons en gomme.

ⓘ **Saviez-vous que** les ours en gomme ont été créés pour la première fois par un fabricant de bonbons allemand nommé Hans Riegel dans les années 1920.

ÉTAPE 9 L'imprimante est prête pour la configuration

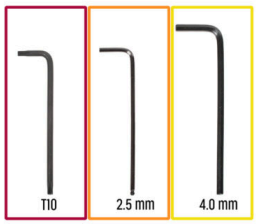


- Bon travail ! L'imprimante est prête pour le prochain chapitre.
- Visitez le chapitre **3. Préparation de l'imprimante**.

3. Préparation de l'imprimante



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre





- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé Torx T10
  - ⓘ Vous pouvez également utiliser un tournevis T10, inclus dans l'emballage
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 4,0 mm
- Utilisez une boîte en carton comme protection du plateau chauffant pendant l'installation. Utilisez l'une des boîtes de Nextruder que vous avez reçues avec votre imprimante.

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante





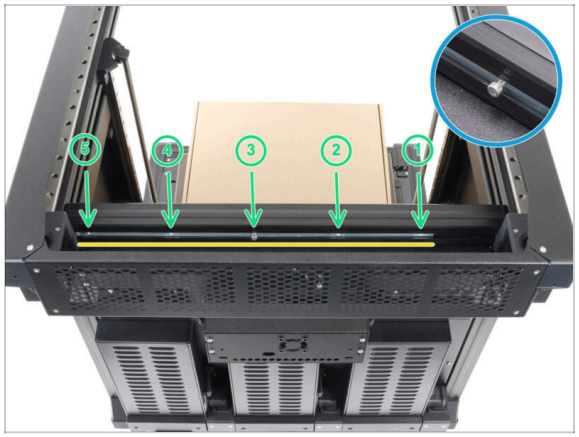
- Rappel : Pour manipuler l'imprimante, **saisissez toujours les poignées des deux côtés de l'imprimante**. Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés aluminium ou les profilés en tôle situés sur le dessus.
- Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.
  - ⓘ Dans les étapes suivantes, nous travaillerons avec des outils et installerons l'extrudeur au-dessus du plateau chauffant. Protégez la surface d'impression contre tout dommage éventuel. Une boîte de Nextruder vide peut servir à cet effet.
- Déplacez manuellement l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
- Déplacez manuellement le X-carriage approximativement vers le centre de l'axe X.

ÉTAPE 3 Câble du Nextruder : préparation des pièces



- **Pour l'assemblage du faisceau de câbles Nextruder, veuillez préparer :**
  - Faisceau de câbles (2x / 5x)
  - ⓘ Le nombre varie en fonction de la configuration de votre imprimante.

ÉTAPE 4 Guidage du câble du nextruder



- Faites pivoter délicatement l'imprimante de 180° afin que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- Localisez le long profilé métallique avec cinq trous M3 à l'intérieur du profilé en aluminium arrière.
- Nous utiliserons tous les trous M3 du profilé métallique (tch-mounting-insert).

  ⓘ Pour la version Double tête, utilisez uniquement les deux premières positions.
- Localisez une vis dans le long profilé métallique qui fixe la pièce pendant le transport. **Gardez la vis dans le profilé métallique pour l'instant.**

⚠ Conservez la position du long profilé métallique pour l'étape suivante. **Il ne faut pas que cela bouge !**
Si le profilé métallique bouge, poussez-le complètement vers la gauche et fixez-le en position avec la vis.

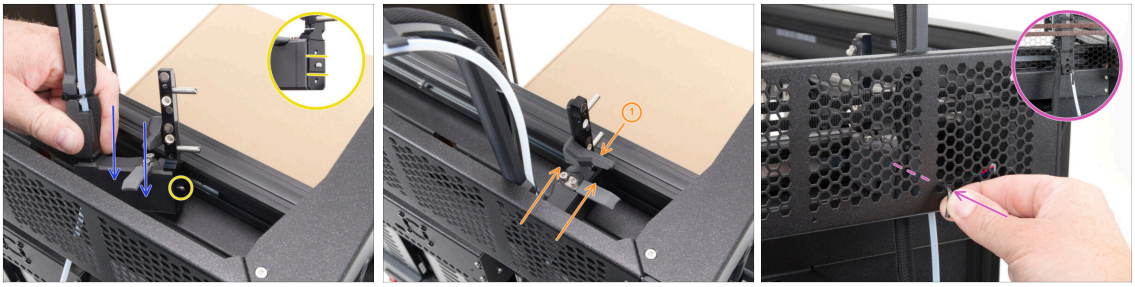
ÉTAPE 5 Insertion du premier dock de Nextruder



- Insérez l'assemblage du dock derrière la plaque métallique arrière. Guidez le câble et le tube PTFE vers le bas **derrière la tôle**.

La même procédure s'applique à tous les autres docks. D'abord, concentrez-vous sur l'installation du premier dock dans les étapes suivantes.

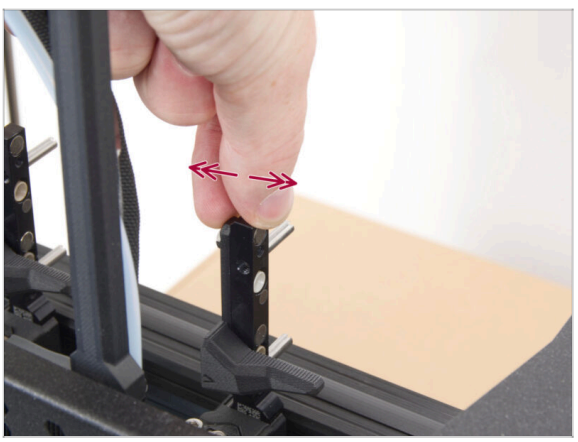
ÉTAPE 6 Fixation du dock du premier et du second Nextruder



- Placez le XL-dock-cable-router sur la tôle métallique inférieure à la position 1 du profil métallique.
  - Notez la languette à côté de la vis qui dépasse. Une fois aligné, la **languette doit s'insérer dans la rainure** dans le profilé du cadre.
- Fixez la vis au **premier trou M3** dans le long profilé métallique. Vérifiez à travers le trou à l'arrière si le support de câble est aligné avec le trou.
- Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans le trou de la tôle arrière jusqu'à ce que vous atteigniez la vis du **milieu** dans le xl-dock-cable-router et serrez la vis.
- **Serrez fermement la vis.** Le dock est conçu pour être maintenu en place par une insertion en force.

Répétez la même procédure pour la deuxième tête d'outil.

ÉTAPE 7 Inspection du dock



Cette étape est la même pour toutes les versions de l'assemblage du dock.

Vérifiez que le dock est correctement serré. **Le dock ne doit pas bouger.**

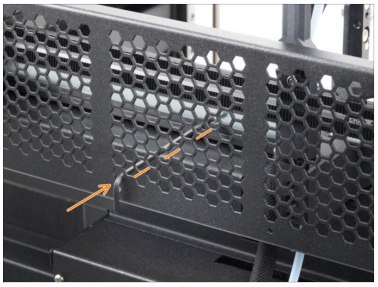
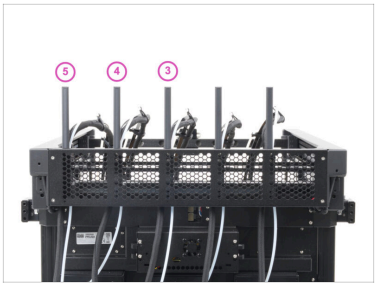
Le dock est inséré en force, la vis doit être serrée fermement.

ÉTAPE 8 Inspection du dock : vidéo

Cette étape est la même pour toutes les versions de l'assemblage du dock.

- Les instructions suivantes doivent être effectuées correctement et avec soin. Obtenez une meilleure compréhension et un assemblage réussi en regardant la vidéo à côté du guide.

ÉTAPE 9 Troisième dock : retrait de la vis

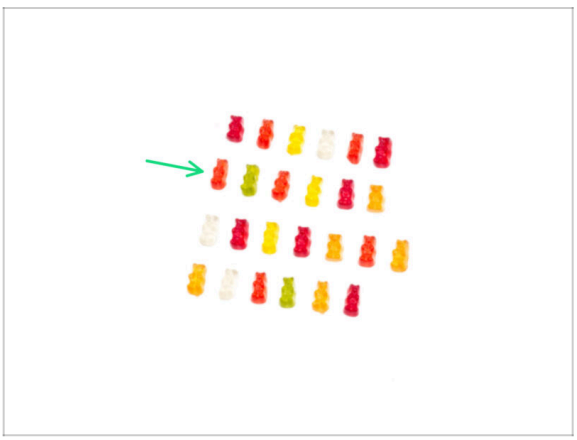
Cette étape s'applique uniquement à la version Cinq têtes. Ignorez cette étape si vous possédez la version Double tête.

Cette étape est identique pour toutes les versions d'assemblage du dock. Vous devriez maintenant avoir deux docks d'installés.

- Localisez la vis M3 dans l'insert métallique.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis de l'insert métallique.
- Fixez tous les docks restants en utilisant la même procédure que pour les deux premiers docks.

Serrez fermement la vis. Le dock est conçu pour être maintenu en place par une insertion en force.

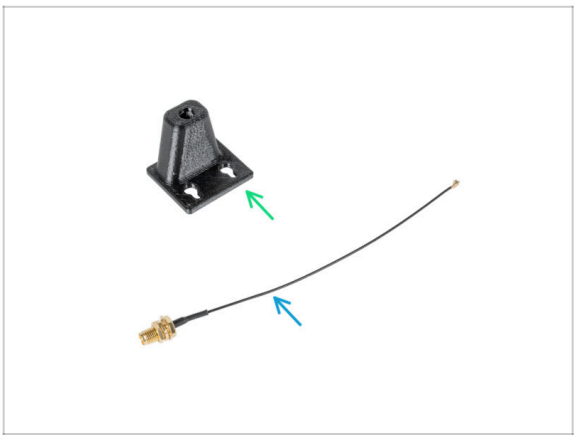
ÉTAPE 10 Récompensez-vous



- Bien joué ! Vous méritez une récompense avant que nous puissions installer d'autres composants.
- Mangez la deuxième rangée : six oursons en gommes.

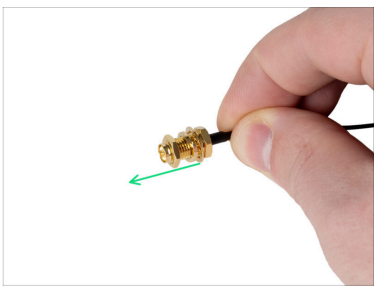
Saviez-vous que certains fabricants d'oursons en gomme proposent des versions sans sucre de leurs bonbons ? Ceux-ci sont sucrés avec des édulcorants artificiels comme le maltitol ou la stévia.

ÉTAPE 11 Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces

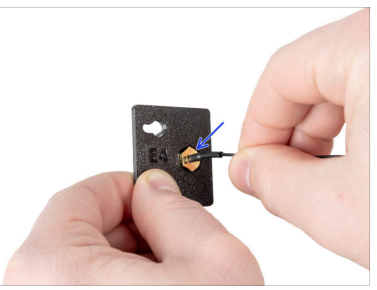


- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Wi-Fi-antenna-holder (1x)
- Câble de l'antenne (1x)

ÉTAPE 12 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne

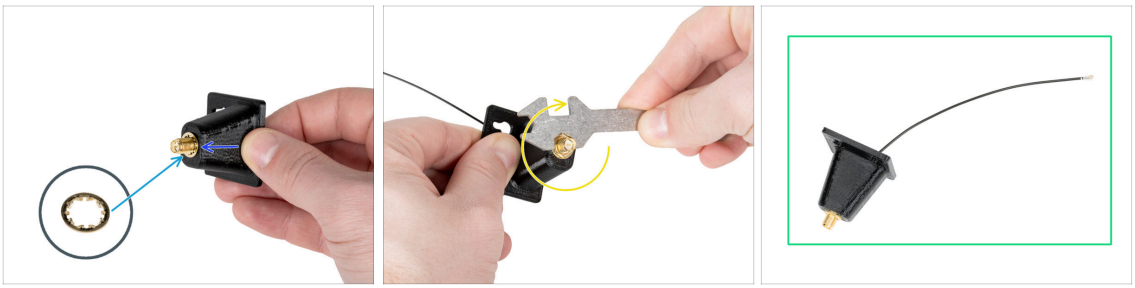






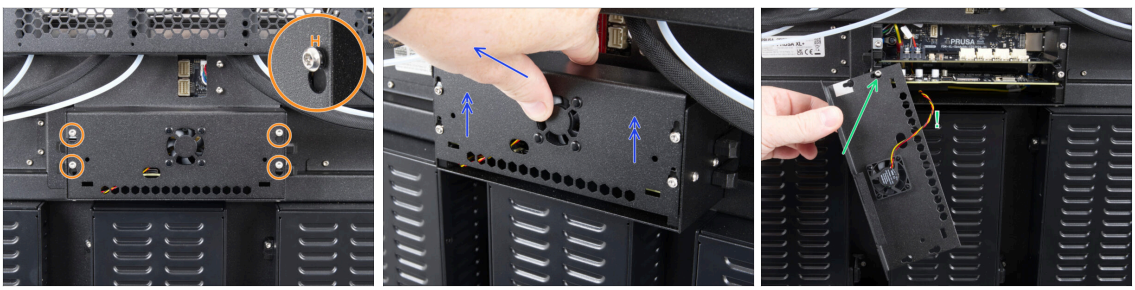
- Retirez l'écrou avec les rondelles du connecteur de l'antenne.
- Le connecteur de l'antenne est préparé.
- La dernière version du connecteur a une rondelle plus épaisse. Nous n'en avons plus besoin. Vous pouvez la jeter.
- Insérez le connecteur de l'antenne dans le trou de même forme dans le Wi-Fi-antenna-holder.

ÉTAPE 13 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



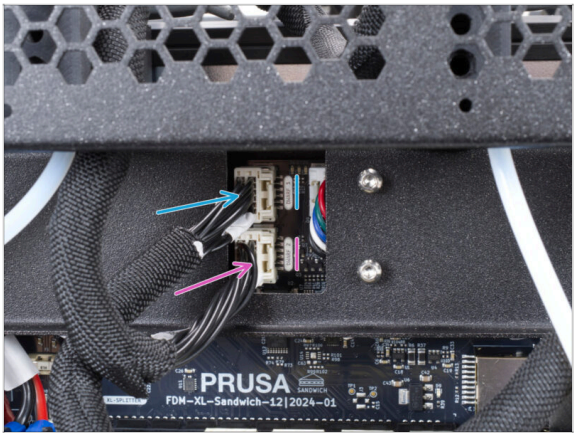
- Poussez le connecteur de l'antenne à travers le Wi-Fi-antenna-holder.
- Remettez la rondelle de blocage la plus fine sur le connecteur.
- À l'aide de la clé universelle, serrez l'écrou du connecteur de l'antenne.
- Bon travail ! L'antenne Wi-Fi est préparée.

ÉTAPE 14 Découvrement de l'électronique



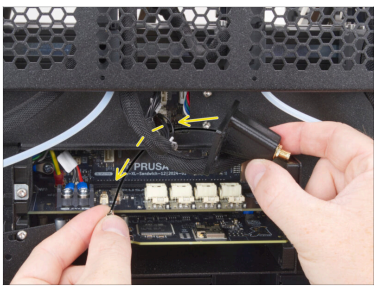
- Desserrez les quatre vis qui fixent le capot du boîtier de l'électronique. Deux ou trois tours suffisent.
- Faites glisser légèrement le capot de l'électronique vers le haut, puis retirez-le du boîtier de l'électronique.
- **Faites attention au câble du ventilateur** lors du retrait du capot. Accrochez temporairement le capot à la vis inférieure gauche desserrée du capot de l'électronique.

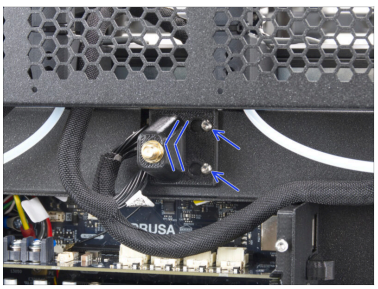
ÉTAPE 15 Connexion des câbles des DWARF (1-2)

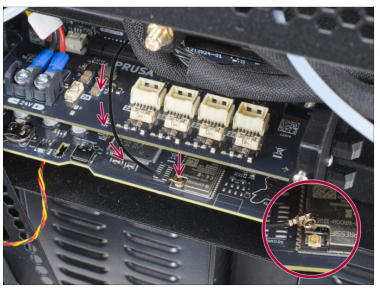


- Repérez l'ouverture rectangulaire dans la tôle métallique au-dessus de la zone électronique, donnant accès aux connecteurs de la DWARF.
- Connectez le câble du **premier dock** (du côté droit) à l'**emplacement supérieur** marqué DWARF 1.
- Connectez le câble du **second dock** (du côté droit) à l'**emplacement inférieur** marqué DWARF 2.

ÉTAPE 16 Installation du support de l'antenne Wi-Fi





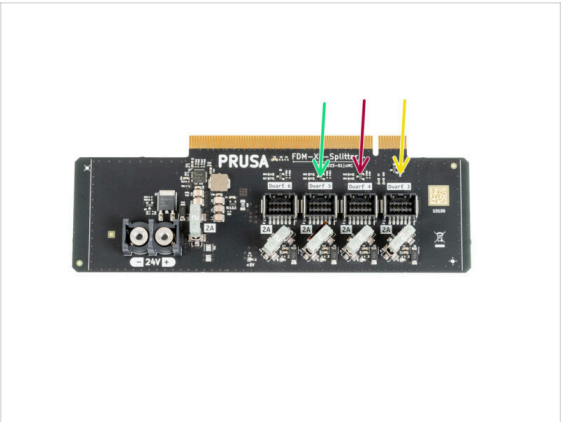


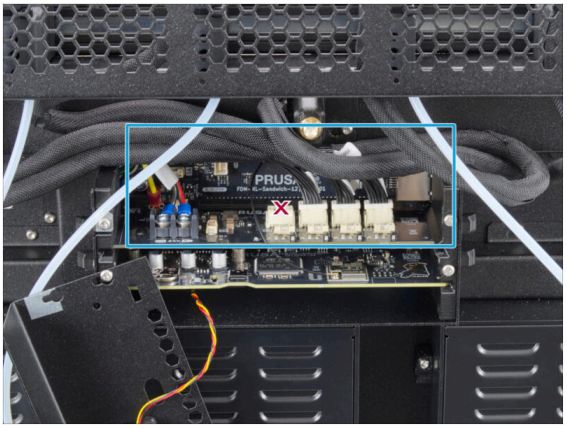
Informations pour la Double tête : La carte supérieure visible sur la photo est la carte XL-splitter, présente uniquement dans la version Cinq têtes. Cette différence n'affecte pas la procédure d'assemblage.

- Faites passer le câble d'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (plaque métallique) et guidez-le **derrière le cache** jusqu'au boîtier électronique.
- Fixez le support d'antenne sur les vis, faites glisser le capot vers la gauche et serrez les vis.
- Connectez doucement mais fermement le câble d'antenne au connecteur d'antenne sur la carte Buddy XL.

  Soutenez la carte par en dessous avec votre doigt pendant que vous branchez le câble d'antenne. Cela évite d'endommager la carte.

ÉTAPE 17 Connexion des câbles des DWARF (3-5)



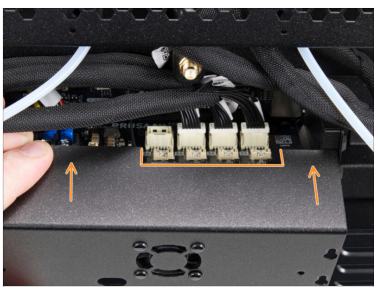


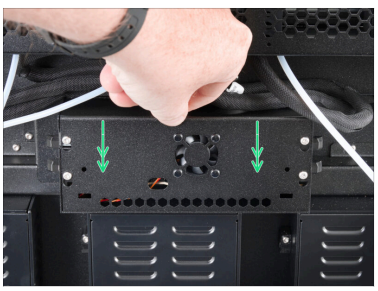
Cette étape s'applique uniquement à la version Cinq têtes. Si vous possédez la version Double tête, passez cette étape.

Ne retirez pas la carte XL-splitter de l'imprimante. La carte splitter est visible à l'extérieur de l'imprimante sur la photo uniquement à titre d'illustration, pour montrer où connecter les câbles de la DWARF.

- Connectez les troisième, quatrième et cinquième câbles de la DWARF de la droite au splitter :
  - Troisième dock -> DWARF 3
  - Quatrième dock -> DWARF 4
  - Cinquième dock -> DWARF 5
- Le XL-splitter avec les câbles du Nextruder connectés devrait ressembler à ceci.

ÉTAPE 18 Capotage du boîtier de l'électronique



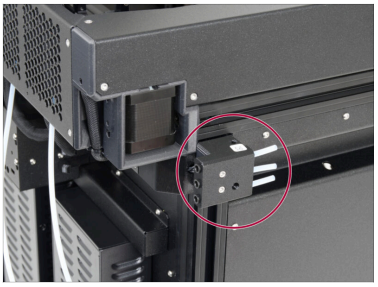
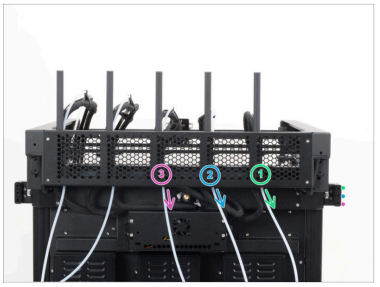




Attention, ne pincez aucun câble !

- Faites glisser le capot de l'électronique sur le boîtier de l'électronique.
  - Assurez-vous que les câbles des DWRAF 3-5 passent par la découpe dans le capot.
- Poussez le capot de l'électronique vers le bas pour le mettre en place.
- Avec une clé T10 serrez les quatre vis.

ÉTAPE 19 Guidage des tubes PTFE (1-3)

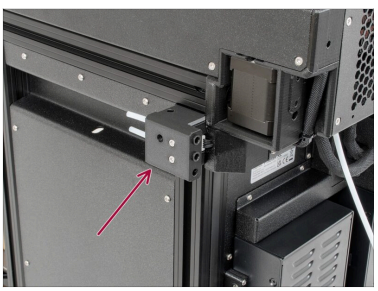
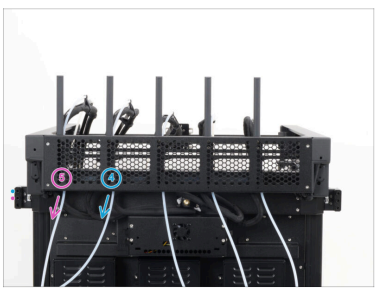




- Localisez le capteur de filament latéral sur le côté gauche de l'imprimante.
- Dans cette étape, connectez les tubes PTFE de chaque dock aux ouvertures correspondantes du capteur de filament. **Suivez le bon ordre :**

  ⓘ Les positions sur la face avant du capteur de filament sont numérotées.

  - Insérez le tube PTFE du **premier dock** jusqu'au fond du **trou supérieur** dans la pièce.
  - Insérez le tube PTFE du **second dock** jusqu'au fond du **trou du milieu** dans le capteur de filament.
  - **Cinq têtes seulement :** Insérez le tube PTFE du **troisième dock** jusqu'au fond du **trou inférieur** dans le capteur de filament.

ÉTAPE 20 Guidage des tubes PTFE (4-5)

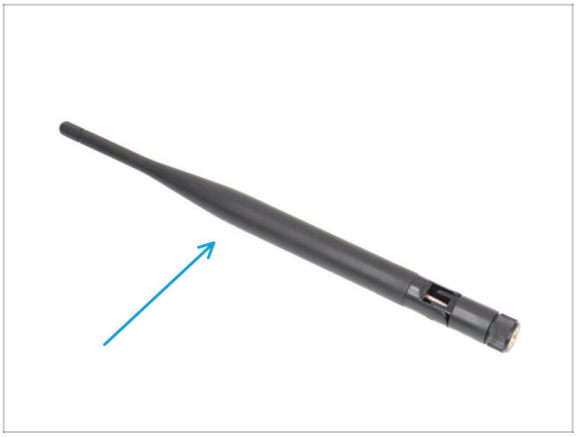

Cette étape s'applique uniquement à la version Cinq têtes. Si vous possédez la version Double tête, passez cette étape.

- Localisez le capteur de filament gauche.
- Dans cette étape, connectez les tubes PTFE de chaque dock aux ouvertures correspondantes du capteur de filament. **Suivez le bon ordre :**

  ⓘ Les positions sur la face avant du capteur de filament sont numérotées.

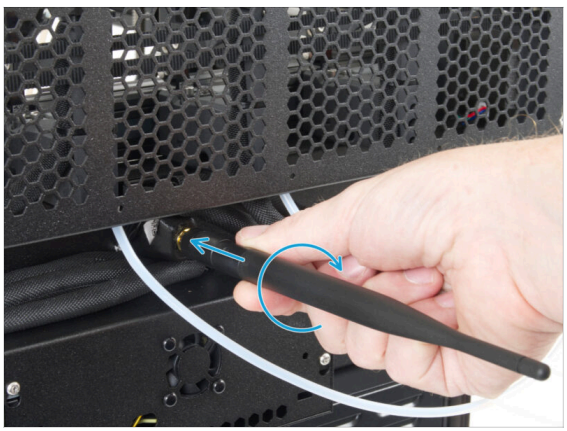
  - Insérez le tube PTFE du **quatrième dock** jusqu'au fond du **trou supérieur** dans la pièce.
  - Insérez le tube PTFE du **cinquième dock** jusqu'au fond du **trou du milieu** dans la pièce.
  - **L'ouverture inférieure reste inutilisée.**

ÉTAPE 21 Antenne Wi-Fi : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Antenne Wi-Fi (1x)

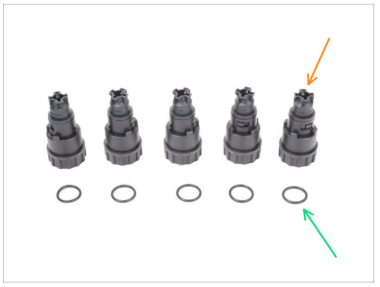
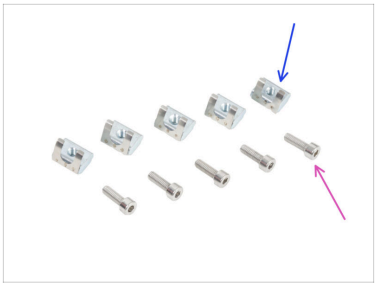
ÉTAPE 22 Installation de l'antenne Wi-Fi





- Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- Bravo, l'antenne Wi-Fi est installée, passons aux supports de bobine.

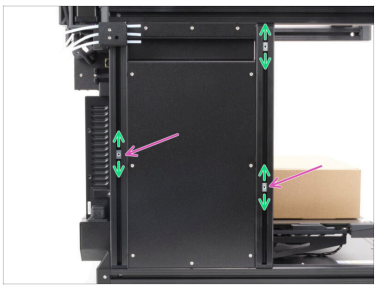
ÉTAPE 23 Support de bobine universel : préparation des pièces

- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ⓘ La quantité de chaque élément dépend de la configuration de votre imprimante.
- Puck-universal (2x / 5x)
- XL+-universal-spoolholder-adapter (2x / 5x)
- Spoolholder-static (2x / 5x)
- Joint torique (2x / 5x)
- Écrou M4nEs (2x / 5x)
- Vis M4x12 (2x / 5x)

ÉTAPE 24 Réglage de l'écrou du support de bobine





- Tournez délicatement l'imprimante de façon à ce que le côté gauche soit face à vous.
- Insérez le premier écrou M4nEs dans le profilé du support avant (avec le cache en plastique orange).
  - Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- Insérez le deuxième et le troisième écrou M4nEs (Cinq têtes seulement) dans les profilés comme décrit sur l'image.
- Les écrous M4nE peuvent se déplacer librement. Ajustez leur position si nécessaire et poussez-les légèrement vers l'intérieur pour les déplacer en douceur. Reportez-vous à l'image pour connaître le positionnement recommandé.

ÉTAPE 25 Montage du Puck-universal





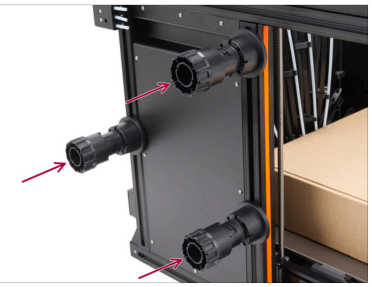
- Insérez la vis M4x12 dans le Puck-universal.
- Alignez le Puck-universal avec l'écrou dans le profilé.

  Notez les languettes sur la pièce. Elles doivent **s'insérer dans la rainure du profilé en aluminium**.
- Serrez fermement la vis à l'aide d'une clé Allen de 3,0 mm.

  Une fois serrée, la **position ne peut plus être ajustée**.
- Répétez cette étape pour les autres pièces Puck-universal situées sur le côté gauche de l'imprimante.

ÉTAPE 26 Installation du support de bobine (côté gauche)





- Placez le joint torique sur le Spoolholder-static.
- Insérez le Spoolholder-static dans le dock du Puck-universal.
- Verrouillez le Spoolholder-static en le tournant en sens horaire.
- **Répétez la même procédure pour les supports de bobine restants** sur le côté gauche de l'imprimante.

ÉTAPE 27 Installation du support de bobine (côté droit)

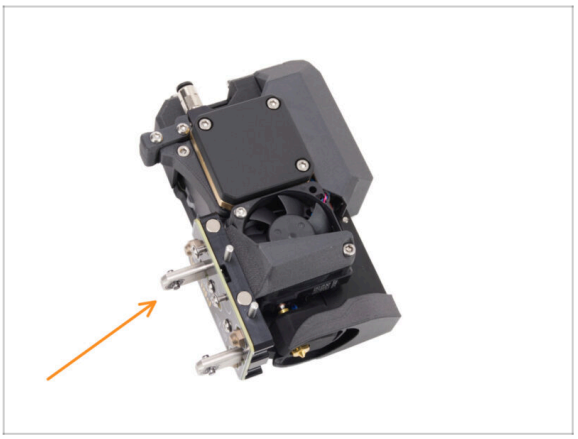


Cette étape s'applique uniquement à la version Cinq têtes. Si vous possédez la version Double tête, passez cette étape.

- Insérez deux écrous M4nE dans le côté droit de l'imprimante et ajustez leurs positions approximativement selon l'image.
- Installez deux unités de puck-universal en suivant la procédure de l'étape précédente.
- Installez les unités de Spoolholder-static restantes dans les unités de puck-universal.

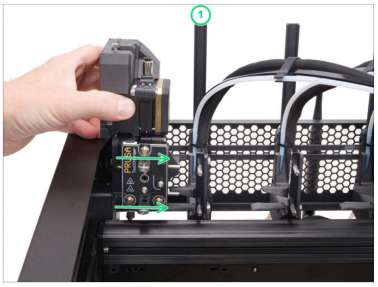
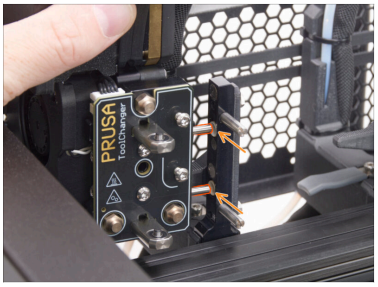
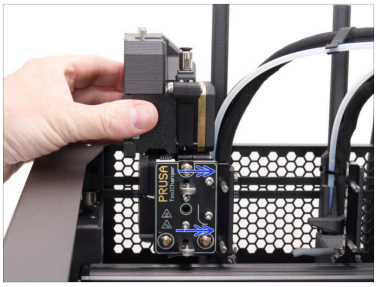
⚠ N'oubliez pas d'installer le joint torique.

ÉTAPE 28 Assemblage du Nextruder : préparation des pièces



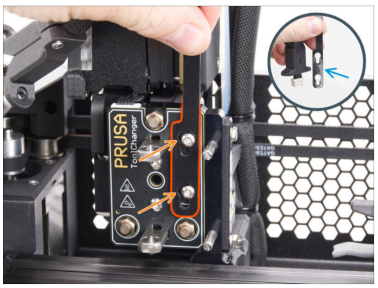
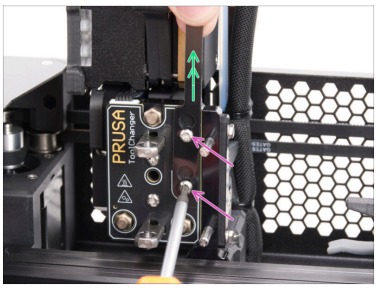
- Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :
  - ⓘ Le nombre varie en fonction de la configuration de votre imprimante.
  - Unité Nextruder (2x / 5x)
  - Nous recommandons de conserver toutes les unités de Nextruder dans leur emballage d'origine jusqu'à leur utilisation. Retirez-les une par une lors de l'assemblage.

ÉTAPE 29 Stationnement du Nextruder

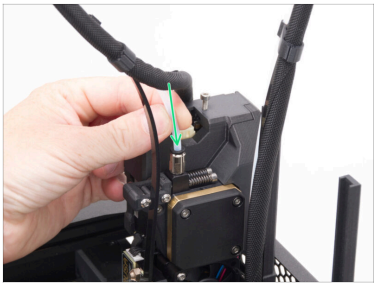
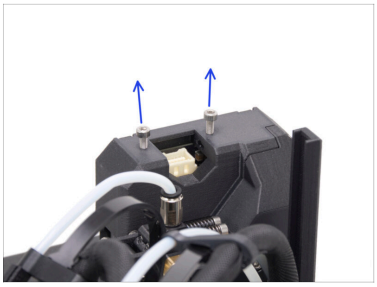
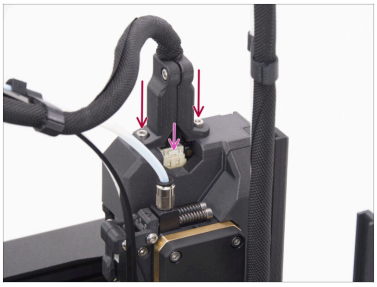
- Prenez le Nextruder et placez-le soigneusement à côté du premier dock.
- Alignez les deux broches du Nextruder avec les ouvertures correspondantes du dock.
- Une fois aligné, les aimants attireront le Nextruder en place.
  - ⓘ Vous pouvez maintenant lâcher le Nextruder. Les aimants le maintiendront en place.
- **Poursuivez avec les Nextruders restants en utilisant la même procédure.**

ÉTAPE 30 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder

- **Répétez cette étape pour toutes les têtes d'outils :**
  - Prenez le faisceau de câbles du premier Nextruder.
  - ⚠ Vérifiez que le **faisceau de câbles n'est pas entortillé !** Comparez-le avec l'image.
- Prenez la plaque flexible.
  - Fixez les ouvertures en forme de trou de serrure de la plaque flexible aux têtes de vis.
  - ⓘ Si vous ne parvenez pas à fixer la plaque flexible, desserrez légèrement les vis et réessayez.
  - Tirez-la vers le haut pour corriger sa position.
  - Maintenez le Nextruder et, à l'aide d'un tournevis Torx T10, serrez les deux vis.

ÉTAPE 31 Version à deux vis : assemblage de faisceau de câbles du Nextruder

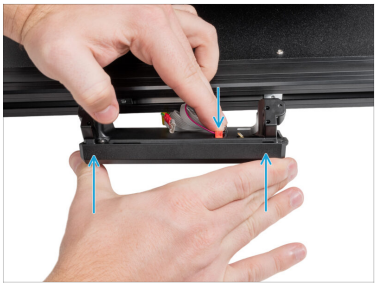
- **Répétez cette étape pour toutes les têtes d'outils :**
  - Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord du Nextruder. Poussez-le à fond.
  - Retirez deux vis M3x10.
  - Branchez le connecteur du câble sur le dessus du Nextruder.
  - Fixez le connecteur avec deux vis M3x10.
- **Répétez la même procédure pour les Nextruders restants.**

ÉTAPE 32 Assemblage du xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
  - Assemblage du xLCD (1x)
  - Vis M3x10 (2x)

ÉTAPE 33 Connexion des câbles du xLCD

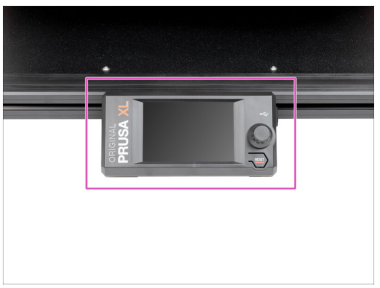




- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.

  ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui **doit faire face au symbole du triangle** sur la carte.
- Appuyez sur le connecteur du câble xLCD pour le connecter complètement au xLCD. Maintenez le capot du xLCD.
- Enfoncez complètement le connecteur de mise à la terre dans le faston PE.

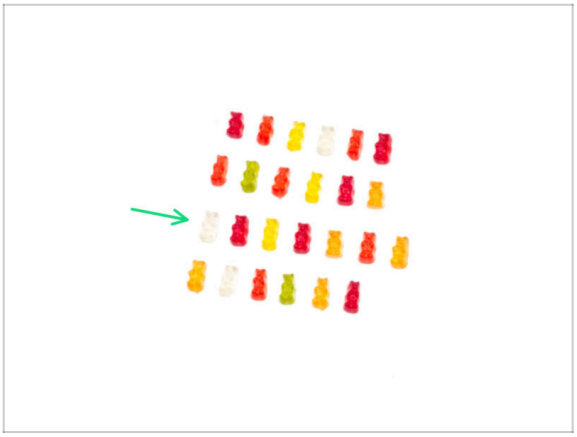
ÉTAPE 34 Montage du xLCD



- Alignez l'assemblage du xLCD avec les écrous du profilé en aluminium avant.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté droit du xLCD.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté gauche du xLCD.
- Le xLCD moulé par injection est monté et prêt.

ÉTAPE 35 Récompensez-vous



- Bon travail ! Récompensez-vous avec une autre rangée d'oursons en gomme.
- Mangez la troisième rangée : sept oursons en gomme.
- Saviez-vous que les couleurs vives des oursons en gomme sont obtenues grâce à l'utilisation de colorant alimentaire, ce qui ajoute à leur attrait visuel.

ÉTAPE 36 Presque fini !





- Comparez le rendu final avec la photo.
- **Félicitations !** Votre Original Prusa XL est prête à être allumée !

4. Première mise en route



ÉTAPE 1 Avant de commencer avec la Multi-Outils



ⓘ Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.

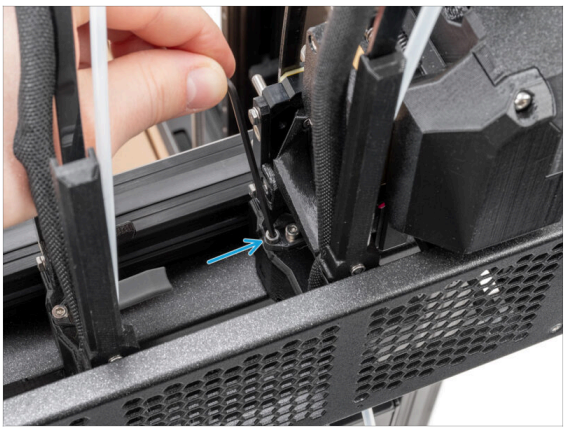
ⓘ Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 6.2.4 ou plus récent.**

ⓘ Certaines parties de l'assistant doivent être effectuées plusieurs fois, cela dépend du nombre de têtes d'outils. Par exemple :

- Calibration du Dock
- Calibration du capteur de force
- Calibration du capteur de filament

ÉTAPE 2 Calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse





- Sur les étapes de calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse des Nextruder dockés xont été utilisés sans l'imprimante pour une meilleure visibilité, réalisez les étapes suivantes sur votre imprimante. **Ne démontez pas les docks.**
- Dans l'étape suivante, nous calibrerons la hauteur de l'Obturateur de Buse.
- A l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, serrez ou desserrez la vis M3x30 pour calibrer la hauteur de l'Obturateur de Buse.

ÉTAPE 3 Calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse



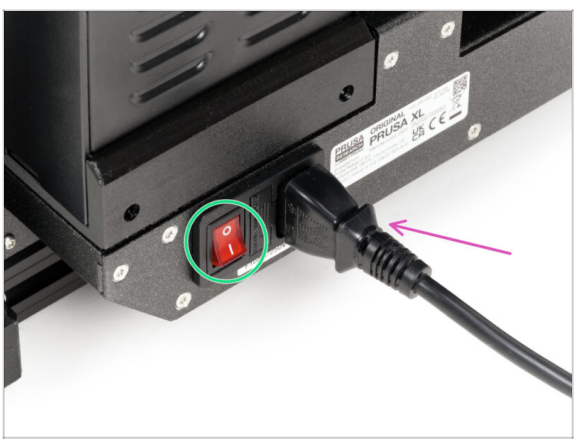


- Si l'obturateur de buse est trop bas ou trop haut, nous devons repositionner sa hauteur.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, tournez la vis M3x30 dans le sens des aiguilles d'une montre pour régler l'obturateur de buse plus bas.

  ⓘ Si vous avez du mal à atteindre la vis, vous pouvez détacher la tête d'impression adjacente pour obtenir un meilleur accès.
- Si l'obturateur de buse n'est pas plié et qu'il touche la buse, il est dans la bonne position.

  ⓘ Essayez d'appuyer doucement sur le bas de l'Obturateur de buse avec votre doigt pour vérifier que l'Obturateur de buse touche la buse.

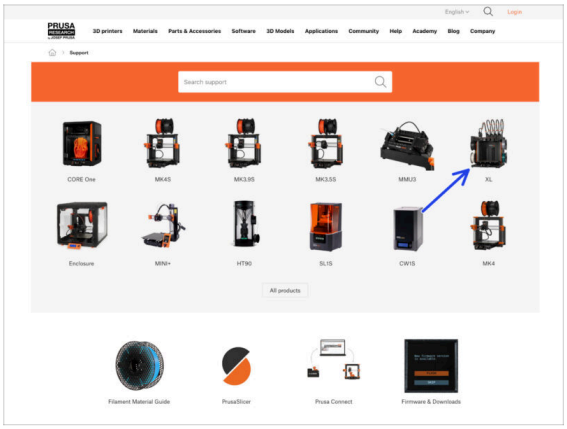
ÉTAPE 4 Préparation de l'imprimante

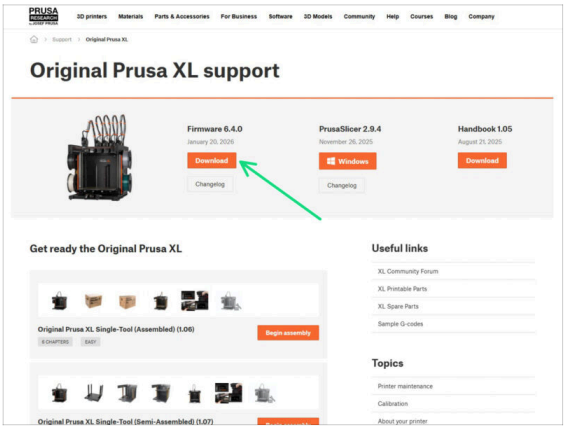


⚠ Assurez-vous que l'imprimante est placée dans un endroit stable où aucune vibration ambiante n'est transmise (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).

- À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- Passez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "**I**").

ÉTAPE 5 Mise à jour du firmware





ⓘ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.

- Visitez la page help.prusa3d.com.
- Accédez à la page Prusa XL.
- Enregistrez le fichier du firmware (*.bbf) sur la clé USB fournie.*

ⓘ Conseil de pro : pour accéder à la page d'accueil de la Prusa XL, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/XL

ÉTAPE 6 Assistant : Configuration du réseau et de Prusa Connect



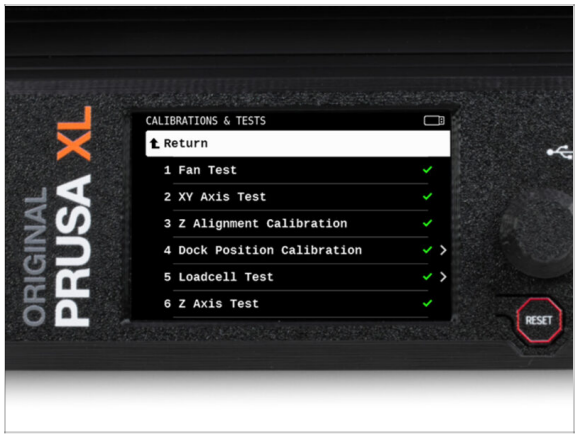




ⓘ Après le démarrage de l'imprimante, l'écran vous invite à accéder au test de l'imprimante et à l'assistant de configuration.

- La configuration initiale commence par la configuration optionnelle du réseau, qui inclut également la configuration de PRUSA CONNECT. Suivez les instructions à l'écran si vous souhaitez connecter votre imprimante au Wi-Fi et à Prusa Connect.

ÉTAPE 7 Assistant : Tests de calibration



L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.

ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant l'assistant, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.

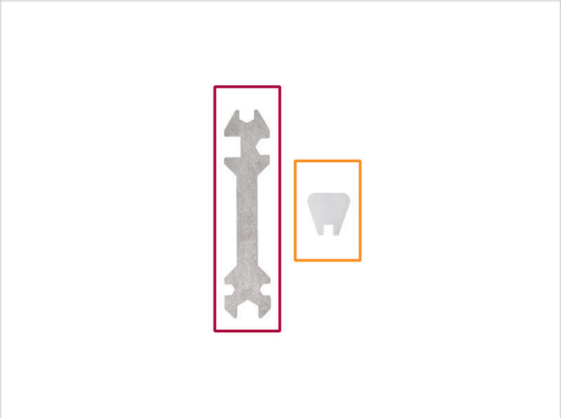
L'assistant démarre avec ces tests :

- Test des ventilateurs
- Test des axes X et Y
- Calibration de l'alignement de l'axe Z

- **Ces premiers tests sont entièrement automatisés lors de la première calibration.**

Lors du test des axes, assurez-vous qu'il n'y a rien dans l'imprimante qui obstrue le mouvement des axes.

ÉTAPE 8 Assistant : Calibration de la position du dock





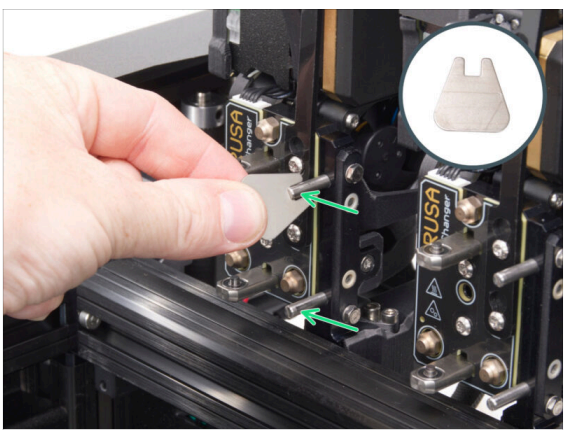
ⓘ Ce test nécessitera votre contribution. L'imprimante vous guidera tout au long de la bonne calibration de la position de chaque tête d'outil sur l'imprimante.

- Vous aurez besoin de :
  - Clé universelle (1x)
  - Mini clé (1x)

⚠ Il est nécessaire de bien suivre chaque étape de calibration du dock ! **Ne vous précipitez pas. Lisez chaque étape deux fois, puis suivez les instructions.**

ÉTAPE 9 Assistant : retirer les broches du dock : retirer les broches du dock

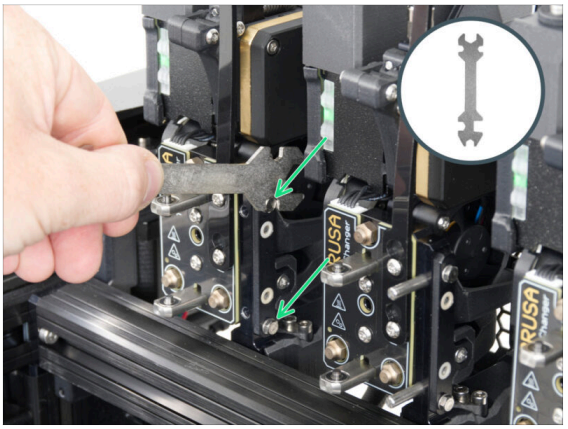




- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une mini clé, dévissez et retirez les deux broches du Dock 1. Mettez-les de côté, nous les utiliserons à nouveau bientôt.

ÉTAPE 10 Assistant : Desserrer les vis : Desserrer les vis

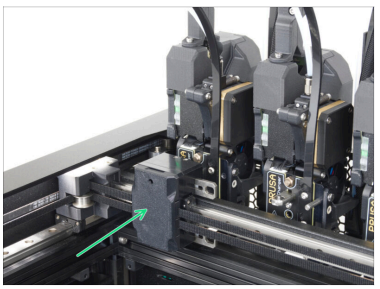


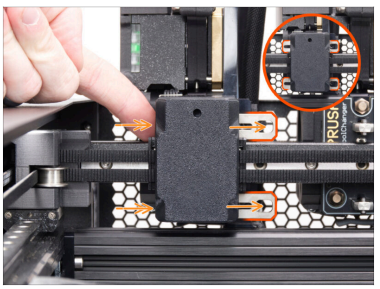


- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, desserrez deux vis. **Quelques tours suffisent ; ne retirez pas les vis.**

ÉTAPE 11 Assistant : Verrouiller l'outil





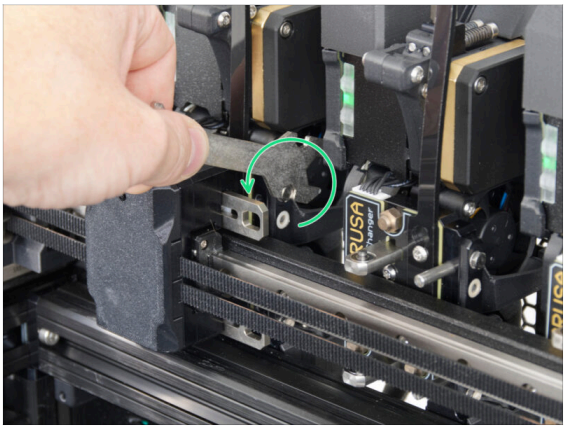


- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Déplacez lentement et soigneusement le mécanisme de changement d'outil à la main vers le premier outil (le plus à gauche).
- Verrouillez manuellement les barres métalliques comme indiqué sur l'image.

⚠ **L'outil doit être verrouillé sur le changeur d'outils.**

ÉTAPE 12 Assistant : Serrer la vis supérieure : Serrer la vis supérieure



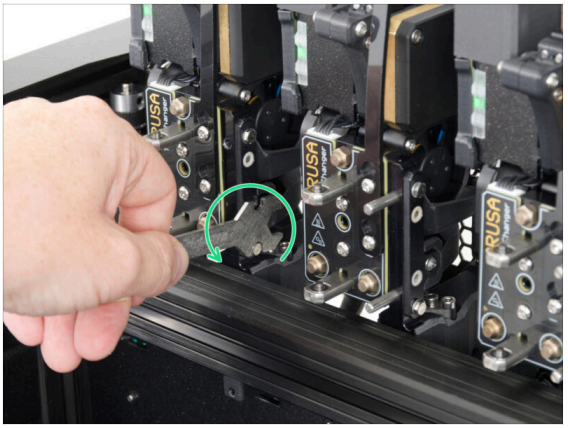


- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, serrez la vis supérieure sur le côté du dock.

⚠ Après confirmation par le bouton *continuer* sur l'écran LCD, l'axe XY quittera le dock avec l'outil. **Assurez-vous qu'il n'y a pas d'obstacles sur le chemin.**

ÉTAPE 13 Assistant : Serrer la vis inférieure : Serrer la vis inférieure

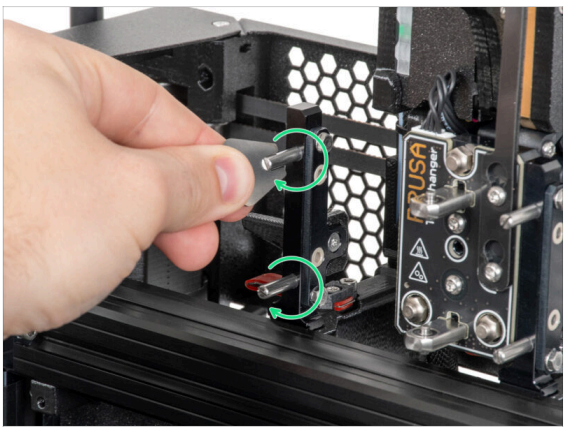




- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, serrez la vis inférieure sur un côté du dock.

ÉTAPE 14 Assistant : installer les broches du dock : installer les broches du dock





- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Insérez les deux broches métalliques et serrez-les avec une mini clé.
- Après avoir cliqué sur le bouton *continuer* sur l'écran LCD, l'imprimante remettra l'outil sur le dock 1 et effectuera quelques mouvements de calibration.

ÉTAPE 15 Assistant : Dock calibré avec succès

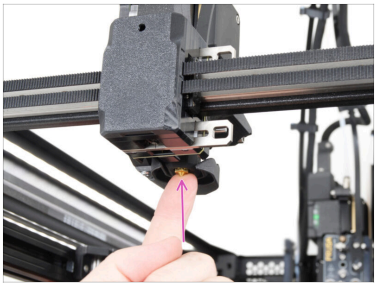


- Bon travail ! Le Dock 1 est calibré.
- Répétez le processus de calibration pour toutes les têtes d'impression.

ÉTAPE 16 Assistant : Test du capteur de force







- L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le capteur de force. Les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées pendant ce test ; vous pouvez toucher les pièces de l'imprimante. Cliquez sur ***Continuer***.
- **Ne touchez pas encore la buse.** Attendez que le compte à rebours soit terminé et que l'imprimante vous avertisse par un signal sonore et un message sur l'écran.
- Tapez doucement mais fermement sur la buse. N'utilisez pas de force excessive. Si le capteur de force ne détecte pas votre appui, vous serez invité à répéter l'étape.

Répétez le test du capteur de force en fonction du nombre de têtes d'impression.

Après cette étape, passez respectivement au **Test de l'axe Z** et au **Test de l'élément chauffant de la buse**. Ces deux tests sont automatiques et nécessitent une intervention minimale.

ÉTAPE 17 Assistant : Calibration des Capteurs de filament



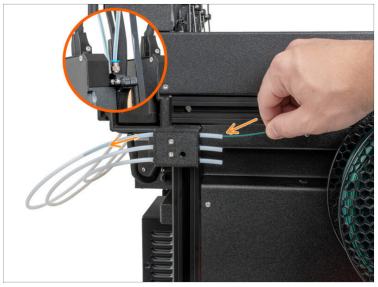


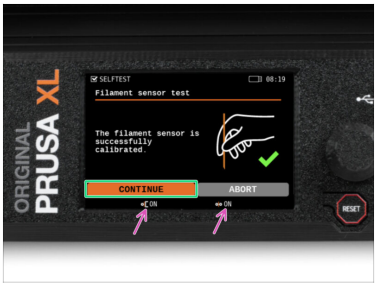


- L'imprimante vous demandera si vous souhaitez attribuer le troisième capteur de filament latéral. Sélectionnez ***Gauche***. Changez de côté uniquement si vous n'avez pas assez d'espace autour de l'imprimante pour le troisième support de bobine sur le côté gauche.
- Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament. Utilisez le Prusament fourni avec votre imprimante et montez-le sur le support de bobine.
- Lorsque vous avez préparé le filament, cliquez sur ***Oui***.
- Attendez que l'imprimante vous invite à insérer le filament dans le capteur de filament latéral.

ÉTAPE 18 Assistant : Calibration des Capteurs de filament







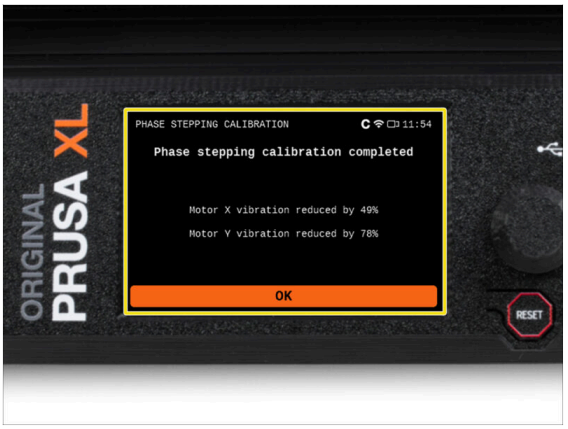
- Insérez le filament dans le capteur de filament latéral via le tube PTFE. Poussez-le jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous sentirez une légère résistance).
- Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur la barre inférieure de l'écran.
- À la fin du test, vous serez invité à **retirer le filament du capteur.**

ⓘ En fonction du nombre de têtes d'impression, répétez le processus de calibration du capteur de filament.

- Une fois que les cinq capteurs de filament auront été correctement calibrés et testés, l'imprimante passera à la calibration du décalage des outils. Cela nécessitera votre contribution. Passez à l'étape suivante →

ÉTAPE 19 Assistant : pas à pas en phase : pas à pas en phase





- **La dernière étape est la calibration du pas à pas en phase.** Cette fonctionnalité a été introduite dans la version 6.0.0 du firmware. La calibration est automatique. Suivez les instructions à l'écran.

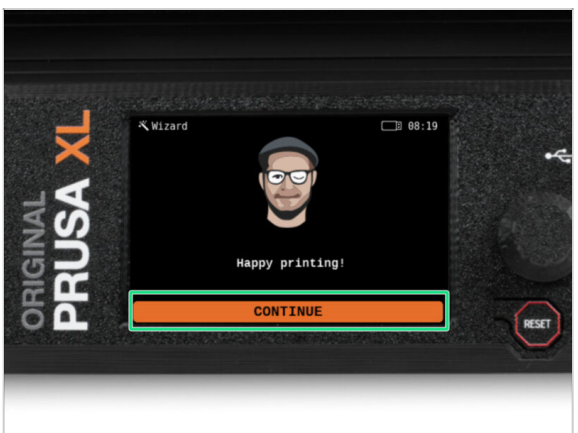
ⓘ Vous pouvez trouver plus d'informations sur le pas à pas en phase via les liens suivants :

- **GUIDE DU PAS À PAS EN PHASE** : Informations nécessaires sur la calibration du pas à pas en phase.
- **ARTICLE DE BLOG SUR LE PAS À PAS EN PHASE** : Un examen plus approfondi de la fonction de pas à pas en phase.

ⓘ L'imprimante déplacera la première tête d'impression au milieu du plateau chauffant et déplacera l'outil en diagonale pour les axes X et Y à des vitesses différentes.

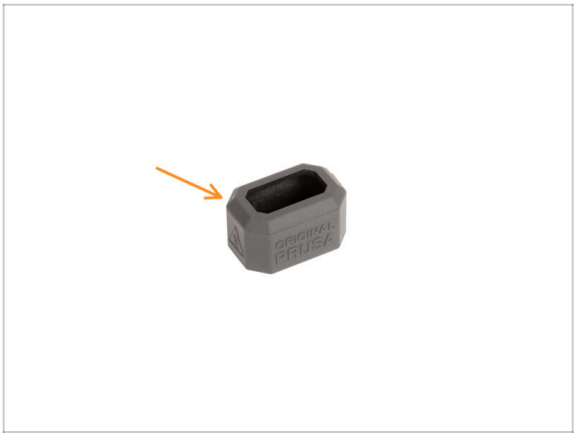
- Une fois le test terminé, l'écran affichera dans quelle mesure les vibrations du moteur ont été réduites.

ÉTAPE 20 C'est fini



- **Bien joué ! L'imprimante est prête à imprimer.** Cependant, suivez les instructions de ce manuel jusqu'au bout.

ÉTAPE 21 Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)



ⓘ La chaussette du Nextruder aide à maintenir la température stable dans le bloc de chauffe. Elle maintient également votre hotend propre de la saleté du filament et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.

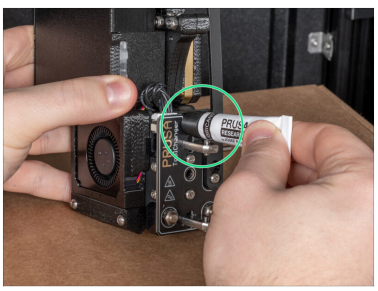
- Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- **Si vous souhaitez installer la chaussette, nous recommandons de le faire après la calibration.**

ⓘ Comment installer la chaussette - consultez l'article.

ÉTAPE 22 Lubrification des ergots d'accouplement







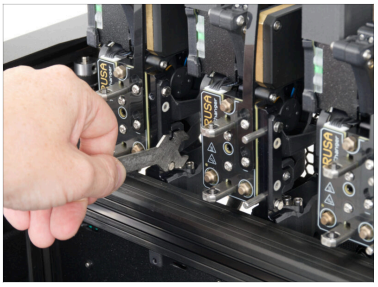
⚠ Sur les imprimantes multi-outils, il est nécessaire de se concentrer sur la lubrification des broches de coupleur des têtes d'outil. Nous vous recommandons vivement de le faire après l'assemblage.

ⓘ Vous devrez imprimer un applicateur pour lubrifier les broches. Consultez le guide dédié pour plus d'informations.

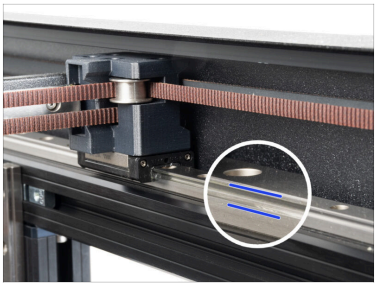
- Pour lubrifier les broches du coupleur, utilisez notre guide en ligne dédié Comment lubrifier les broches du coupleur sur l'Original Prusa XL.

ⓘ La lubrification des broches de couplage doit faire partie de la maintenance régulière, ou elle peut également être effectuée si vous remarquez que vos impressions présentent des problèmes de bandes ou de résonances.

ÉTAPE 23 Maintenance régulière de l'imprimante







ⓘ Pour que votre imprimante continue de fonctionner correctement dans le temps, il est fortement recommandé de procéder à un entretien régulier.

⬢ Pour une maintenance régulière de l'imprimante, suivez l'article Maintenance régulière de l'imprimante (XL) pour obtenir des informations et des instructions.

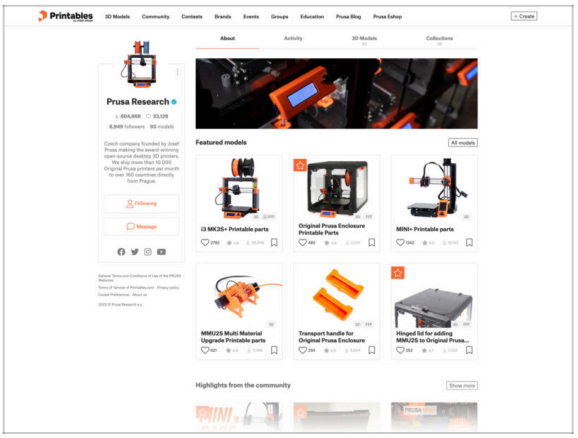
ÉTAPE 24 Guide rapide pour vos premières impressions



Maintenant, veuillez lire le **Manuel d'impression 3D**, qui est fait sur mesure pour votre imprimante et **suivez les instructions pour préparer correctement l'imprimante.** La dernière version est toujours disponible sous **ce lien.**

⚠ Lisez les chapitres *Clause de non-responsabilité* et *Consignes de sécurité*.

ÉTAPE 25 Modèles 3D imprimables



- **Félicitations ! Vous devriez être prêt à imprimer maintenant ;-)**
- Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB fournie - vous pouvez les consulter dans cette collection.

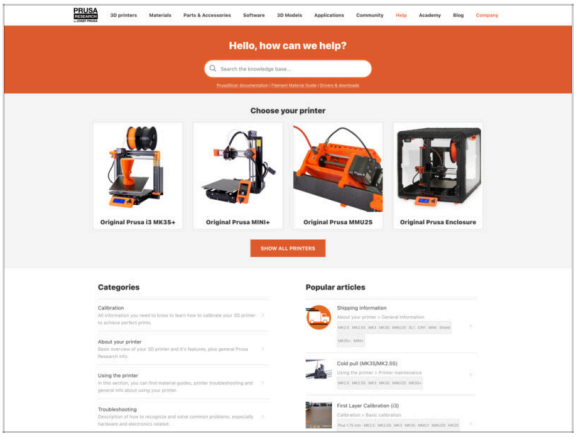
ÉTAPE 26 Donnez-nous votre retour



- Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.

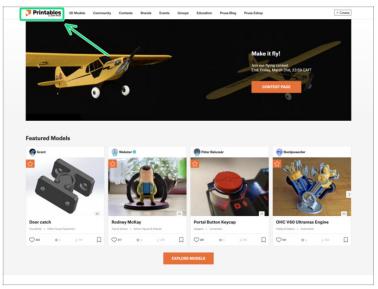
  ⓘ Ce type de retour est un peu différent des commentaires habituels que vous pourriez laisser sur chaque étape.
- **Partagez votre retour ici.**
- Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

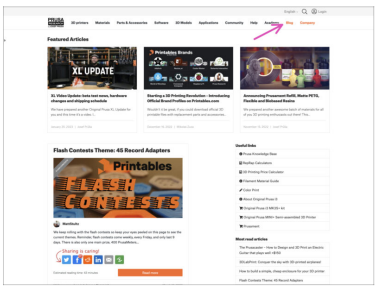
ÉTAPE 27 Base de connaissances Prusa

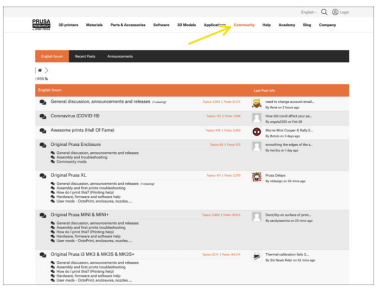


- Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com
- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 28 Rejoignez Printables !



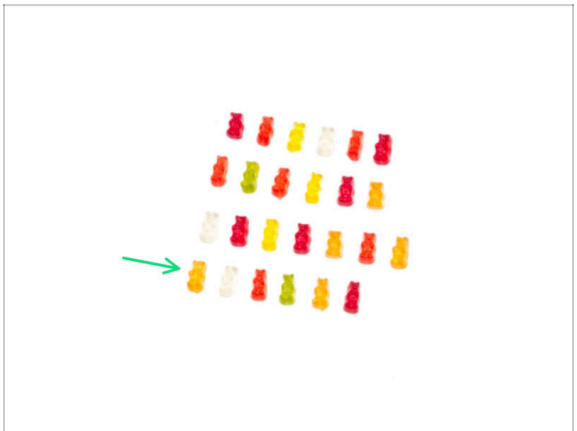




- **N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur Printables.com**
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)

ⓘ Tous les services partagent le même compte.

ÉTAPE 29 C'est l'heure des Haribo !



- **Toutes nos félicitations ! Vous l'avez fait.** L'imprimante devrait déjà être opérationnelle et vous pouvez profiter de la dernière rangée d'oursons en gomme : six oursons en gomme.

ⓘ **Avertissement : il vous reste beaucoup d'oursons en gomme. Ne mangez pas tous les oursons en gomme restants d'un coup tout seul maintenant !** Même si cela semble amusant, croyez-nous... Vous ne voulez pas en **supporter** les conséquences.

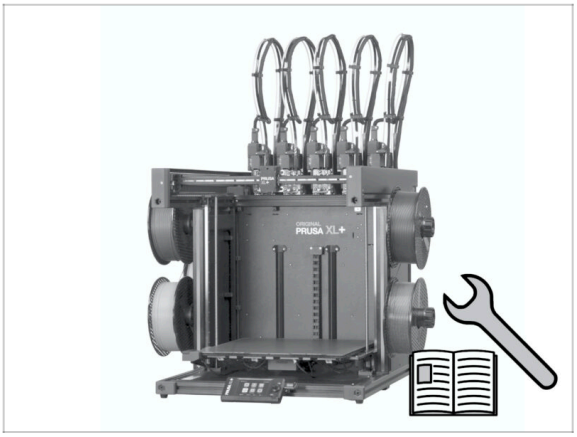
- Nous vous recommandons de refermer le sachet et de le placer près de l'imprimante en veillant à protéger les Haribo de la chaleur et de l'humidité. Vous pouvez en avoir quelques-uns à chaque fois que votre imprimante chauffe ou que vous attendez avec impatience la fin de l'impression de votre projet.

ⓘ Saviez-vous que les oursons en gomme ont une longue durée de conservation ? Ils se conservent généralement jusqu'à deux ans s'ils sont stockés correctement dans un endroit frais et sec. Mais ne testez pas cela avec nos oursons en gomme.

Journal des modifications



ÉTAPE 1 Historique des versions



- **Versions du manuel de la Prusa XL+ (assemblée) :**
- 08/2026 - Version initiale 1.00

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: