Spis treści

1. Wprowadzenie 5
- Krok 1 - Przygotowanie zestawu Enclosure 6
- Krok 2 - Kompatybilność drukarek 6
- Krok 3 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji 7
- Krok 4 - Przednia, lewa, prawa i tylna strona 7
- Krok 5 - Manipulowanie drukarką 8
- Krok 6 - Manipulowanie obudową 8
- Krok 7 - Użyj etykiet jako odniesienia 9
- Krok 8 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości 9
- Krok 9 - Jesteśmy tu dla Ciebie! 10
- Krok 10 - Przygotuj obszar roboczy 10
- Krok 11 - Przygotowanie drukarki 11
- Krok 12 - Odłączanie drukarki 11
- Krok 13 - Zabezpieczenie stołu grzewczego 12

2. Montaż obudowy 13
- Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale 14
- Krok 2 - Lewa rama: przygotowanie części 14
- Krok 3 - Montaż lewego panelu 15
- Krok 4 - Jak zamontować nity nylonowe 15
- Krok 5 - Mocowanie lewego panelu 16
- Krok 6 - Prawa rama: przygotowanie części 16
- Krok 7 - Montaż prawego panelu 17
- Krok 8 - Mocowanie prawego panelu 17
- Krok 9 - Magnes odbojnika: przygotowanie części 18
- Krok 10 - Montaż lewego odbojnika 18
- Krok 11 - Montaż prawego odbojnika 18
- Krok 12 - Tylna rama: przygotowanie części 19
- Krok 13 - Montaż lewej ramy 19
- Krok 14 - Mocowanie lewej ramy 20
- Krok 15 - Montaż prawej ramy 20
- Krok 16 - Mocowanie prawej ramy 21
- Krok 17 - Wspornik ramy: przygotowanie części 21
- Krok 18 - Mocowanie wspornika ramy 22
- Krok 19 - Górny panel: przygotowanie części 22
- Krok 20 - Montaż górnego panelu 23
- Krok 21 - Mocowanie górnego panelu 23
- Krok 22 - Mocowanie filtra i wentylatora: przygotowanie części 24
- Krok 23 - Montaż mocowania filtra i wentylatora 24
- Krok 24 - Montaż mocowania filtra i wentylatora 25
- Krok 25 - Mocowanie przewodu dmuchawy 25
- Krok 26 - Filtr HEPA: przygotowanie części 26
- Krok 27 - Montaż filtra HEPA 26
- Krok 28 - Pokrywa filtracji: przygotowanie części 27
- Krok 29 - Montaż pokrywy filtra 27
- Krok 30 - Mocowanie przewodu wentylatora 28
- Krok 31 - Taśma LED: przygotowanie części 28
- Krok 32 - Montaż paska LED 29
- Krok 33 - Montaż paska LED 29
- Krok 34 - Przewód taśmy LED: przygotowanie części 30
- Krok 35 - Przymocowanie taśmy LED 30

Krok 36 - Mocowanie przewodów obudowy 31
Krok 37 - Przygotowywanie końcówek przewodów 31
Krok 38 - Górna rama drzwi: przygotowanie części 32
Krok 39 - Ustawienie górnej ramy drzwi 32
Krok 40 - Montaż górnej ramy drzwi 33
Krok 41 - Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części 33
Krok 42 - Montaż kapturka nakrętki 34
Krok 43 - Montaż uszczelki prawej ramy drzwi 34
Krok 44 - Montaż prawej ramy drzwi 35
Krok 45 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil 35
Krok 46 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil 36
Krok 47 - Montaż uszczelki lewej ramy drzwi 36
Krok 48 - Montaż lewej ramy drzwi 37
Krok 49 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil 37
Krok 50 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil 38
Krok 51 - Dolna rama drzwi: przygotowanie części 38
Krok 52 - Montaż uszczelki dolnej ramy drzwi 39
Krok 53 - Montaż dolnej ramy drzwi 39
Krok 54 - Magnesy panelu przedniego: przygotowanie części 40
Krok 55 - Montaż prawego magnesu odbojnika 40
Krok 56 - Montaż lewgo magnesu odbojnika 41
Krok 57 - Uszczelka piankowa: przygotowanie części 41
Krok 58 - Przyklejenie lewej uszczelki drzwi 42
Krok 59 - Przyklejenie prawej uszczelki drzwi 42
Krok 60 - Zawiasy: przygotowanie części 43
Krok 61 - Montaż zawiasów 43
Krok 62 - Montaż pokrywy 44
Krok 63 - Mocowanie pokrywy otwieranej 44
Krok 64 - Dobra robota! 45
3. Modernizacja drukarki 46
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale 47
Krok 2 - Demontaż pokryw podstawy XL 47
Krok 3 - Podstawa XL: przygotowanie części 48
Krok 4 - Jak umieścić wpusty rowkowe w profilach 48
Krok 5 - Umieszczenie wpustów rowkowych w podstawie 49
Krok 6 - Wpusty rowkowe w zespole CoreXY 49
Krok 7 - Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części 50
Krok 8 - Kilka wskazówek na początek 50
Krok 9 - Montaż górnej pokrywy magnesu 51
Krok 10 - Montaż magnesów górnych 51
Krok 11 - Mocowanie górnej pokrywy magnesu: prawa strona podstawy 52
Krok 12 - Mocowanie górnej pokrywy magnesu: lewa strona podstawy 52
Krok 13 - Mocowanie górnej pokrywy magnesu: prawa strona CoreXY 53
Krok 14 - Mocowanie górnej pokrywy magnesu: lewa strona CoreXY 53
Krok 15 - Harmonijka: przygotowanie części 54
Krok 16 - Montaż harmonijki 54
Krok 17 - Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części 55
Krok 18 - Montaż pokrywy płyty Enclosure 55
Krok 19 - Wsporniki mocujące: przygotowanie części 56
Krok 20 - Przedni lewy wspornik mocujący: montaż 56
Krok 21 - Przedni lewy wspornik mocujący: montaż 57
Krok 22 - Przedni prawy wspornik mocujący: montaż 57
Krok 23 - Tylny lewy wspornik mocujący: montaż 58
Krok 24 - Mocowanie pokrywy płyty Enclosure 58

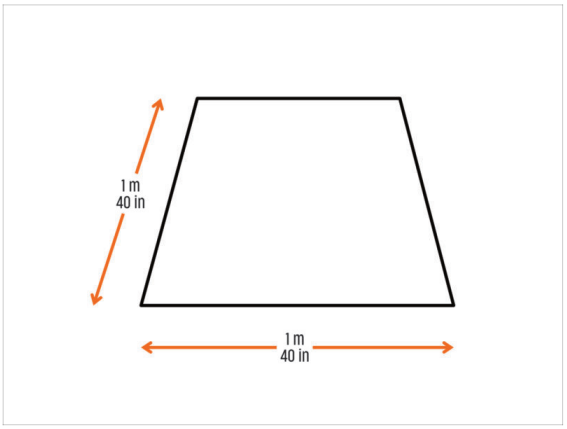
Krok 25 - Tylny prawy wspornik mocujący: montaż 59
Krok 26 - Mocowanie wspornika wentylacji 59
Krok 27 - Demontaż anteny Wi-Fi: wersja z tyłu 60
Krok 28 - Obudowa XL Buddy 60
Krok 29 - 5T: Odłączanie przewodów Nextrudera 61
Krok 30 - Boczna antena: demontaż pokrywy 61
Krok 31 - Odłączenie anteny: wersja tylna 62
Krok 32 - Odłączanie Nextrudera 62
Krok 33 - Demontaż tylnej osłony 63
Krok 34 - Odłączanie tylnych przewodów 63
Krok 35 - Przewody wentylatora i PE: przygotowanie części 64
Krok 36 - Mocowanie przewodu PE 64
Krok 37 - Podłączanie przewodu PE 65
Krok 38 - Podłączanie przewodu wentylatora 65
Krok 39 - Montaż przewodu LED 66
Krok 40 - Montaż przewodu LED 66
Krok 41 - Mocowanie przewodów obudowy 67
Krok 42 - Mocowanie przewodów 67
Krok 43 - Tylna pokrywa: przygotowanie części 68
Krok 44 - Montaż tylnej pokrywy 68
Krok 45 - Ponowne podłączanie przewodu gniazda narzędzia 69
Krok 46 - Podłączenie Nextrudera i anteny 69
Krok 47 - Montaż pokrywy XL Buddy 70
Krok 48 - Dobra robota 70
4. Mocowanie obudowy 71
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale 72
Krok 2 - Przygotowywanie obudowy 72
Krok 3 - Montaż obudowy 73
Krok 4 - Mocowanie obudowy: przygotowanie części 73
Krok 5 - Mocowanie przedniej strony 74
Krok 6 - Mocowanie tylnej strony 74
Krok 7 - Podłączanie przewodów obudowy 75
Krok 8 - Przewód PE obudowy: przygotowanie części 75
Krok 9 - Mocowanie przewodu PE 76
Krok 10 - Montaż zagiętej pokrywy kratki wentylacyjnej: przygotowanie części 76
Krok 11 - Zagięta pokrywa kratki wentylacyjnej 77
Krok 12 - Montaż zagiętej pokrywy kratki wentylacyjnej 77
Krok 13 - Montaż anteny Wi-Fi 78
Krok 14 - Naklejka z numerem seryjnym: przygotowanie 78
Krok 15 - Naklejka z numerem seryjnym 78
Krok 16 - Pierwsze uruchomienie 79
Krok 17 - Dobra robota! 79

1. Wprowadzenie



KROK 1 Przygotowanie zestawu Enclosure



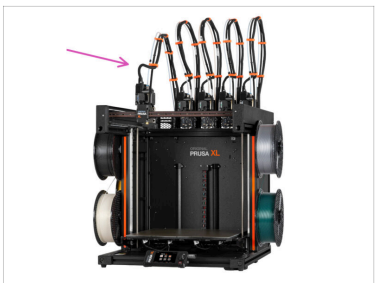


- Welcome to the manual on how to assembly the Prusa Enclosure for XL+.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ received from Prusa Research.
- Do montażu należy przygotować czysty stół warsztatowy o powierzchni co najmniej 1 m x 1 m (40 x 40").

⚠ **Jeśli w montażu biorą udział dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.**

KROK 2 Kompatybilność drukarek



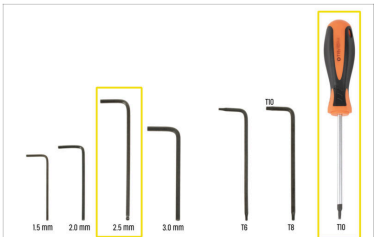




ⓘ The Prusa Enclosure for XL+ assembly manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ 1-głowicowa
- Prusa XL+ 2-głowicowa
- Prusa XL+ 5-głowicowa

KROK 3 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji

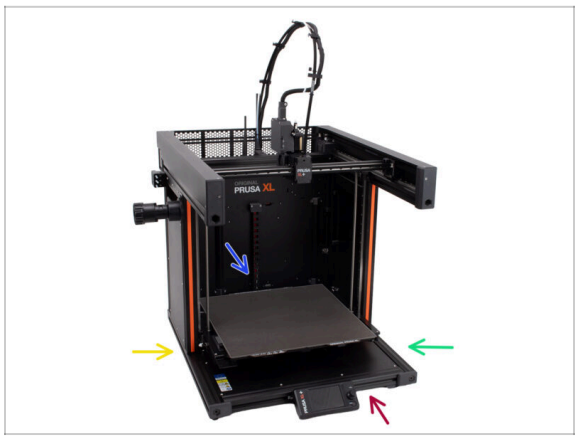






- **Do tej instrukcji przygotuj:**
- Klucz imbusowy 2,5 mm lub śrubokręt Torx T10
- Szczypce spiczaste
- Obcinaczki boczne
- Kartonowe pudełko jako ochrona stołu grzewczego podczas montażu. *Podpowiedź: użyj pudełka po Nextruderze.*

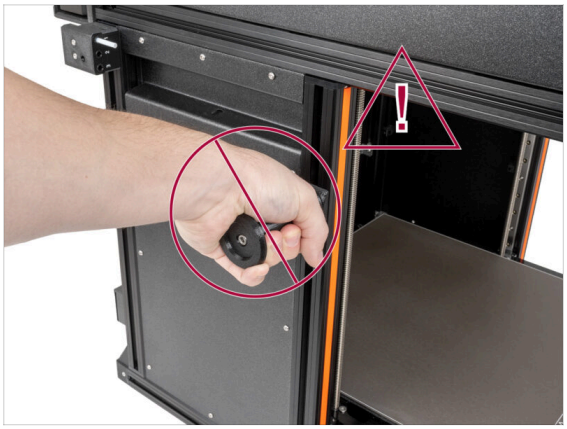
KROK 4 Przednia, lewa, prawa i tylna strona

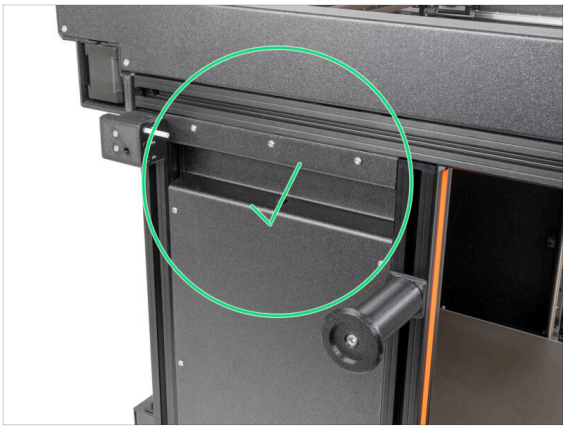


⚠ **WAŻNE:** drukarka XL jest duża i jest prawie niemożliwe, aby cała znalazła się na każdym zdjęciu. W całej instrukcji będą używane terminy do **opisania strony, nad którą będziesz pracować:**

- **Przednia strona** - miejsce, w którym znajduje się **ekran xLCD**.
- **Lewa strona** - można ją rozpoznać dzięki **naklejce ostrzegawczej** w pobliżu jej krawędzi.
- **Prawa strona** - w przeciwieństwie do lewej, po tej stronie nie ma **naklejki ostrzegawczej**.
- **Tylna strona** - przeciwległa strona, na której znajduje się **zasilacz** (PSU).

KROK 5 Manipulowanie drukarką





⚠ **Nigdy nie chwytaj drukarki za uchwyty na szpule ani górne metalowe kołnierze. Może to spowodować uszkodzenie ukrytych wewnątrz diod LED.**

- Podczas montażu manipuluj podstawą chwytając za profile aluminiowe.

KROK 6 Manipulowanie obudową





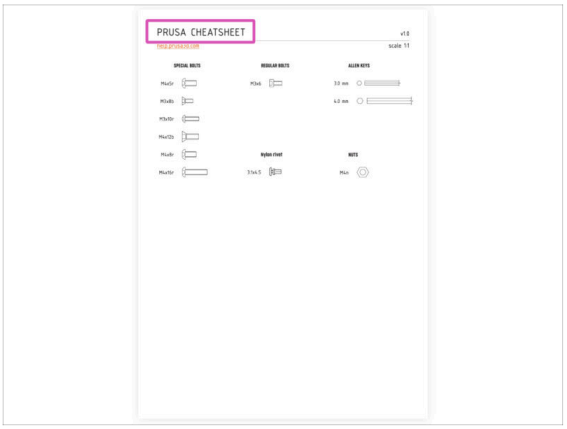
- Podczas montażu zdejmij wszystkie folie ochronne z plastikowych paneli.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

⚠ Metalowe elementy ramy mogą być ostre, więc zachowaj ostrożność i obchodź się z nimi z uważnością.

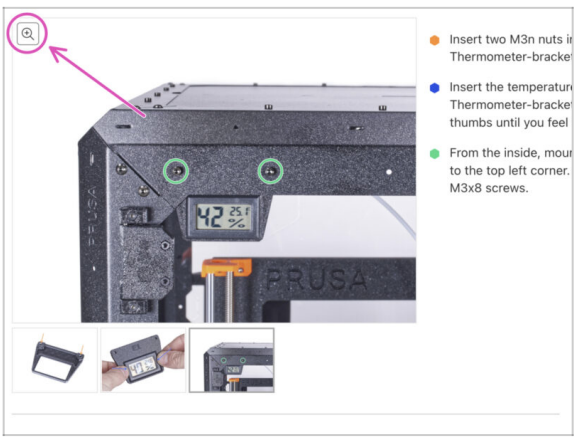
KROK 7 Użyj etykiet jako odniesienia





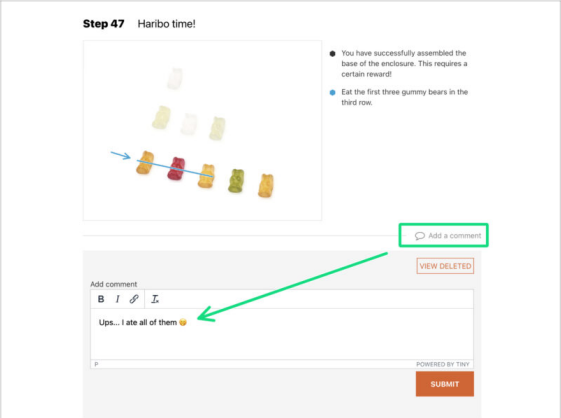
- Elementy złączne na etykietach mają skalę 1:1 i możesz ich używać do identyfikacji części :-)
- Liczby w nawiasach pod ilustracją elementu złącznego oznaczają liczbę dodatkowych elementów dodawanych do woreczka zapasowego (SPARE).
- Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).
- Możesz pobrać arkusz Prusa CheatSheet z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

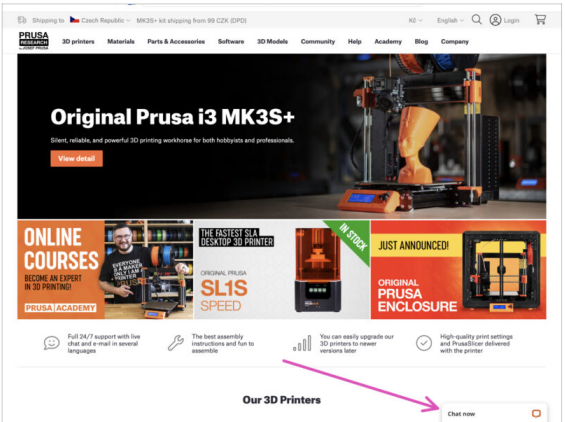
KROK 8 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu ustaw kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa ("View original") w lewym górnym rogu.

KROK 9 Jesteśmy tu dla Ciebie!





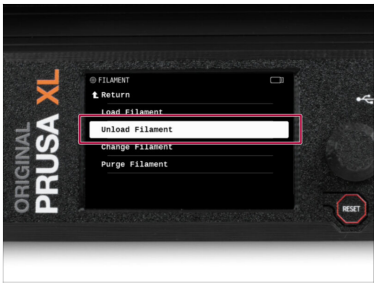
- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
  - Komentując poszczególne etapy instrukcji.
  - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na prusa3d.com
  - Przez e-mail info@prusa3d.com

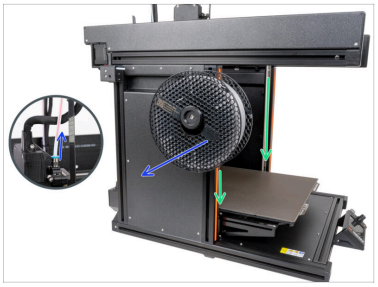
KROK 10 Przygotuj obszar roboczy

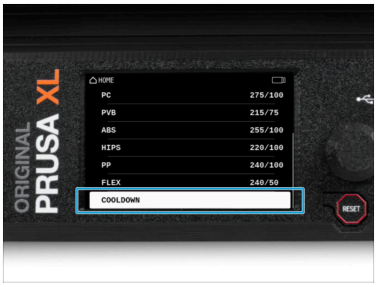


- Uporządkuj stół! Porządek zmniejsza prawdopodobieństwo zgubienia małych części.
- **Zrób miejsce w obszarze pracy.** Upewnij się, że masz wystarczająco dużo przestrzeni. Czysty, płaski stół warsztatowy pozwoli Ci osiągnąć zamierzone rezultaty.
- **Niech stanie się światło**! Pracuj w dobrze oświetlonym miejscu. Prawdopodobnie przyda się kolejna lampa lub nawet dodatkowa latarka.
- Przygotuj coś do przechowywania foliowych worków i materiałów opakowaniowych, aby móc je później poddać recyklingowi. Upewnij się, że nie wyrzucasz żadnych ważnych części.

KROK 11 Przygotowanie drukarki







- Podłącz drukarkę do gniazdka elektrycznego i włącz ją.
- Jeśli filament jest załadowany, rozładuj go z hotendu.

  ⓘ **Multi-tool** Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do → Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do *Filament* *Rozładuj filament*→ *Rozładuj filament* i wybierz głowicę.
- Wyciągnij filament z rurki PTFE. Musisz całkowicie wyciągnąć go z drukarki.

⚠ **UWAGA: Hotend i stół grzewczy są bardzo GORĄCE. Nie dotykaj ich!!!**

- Przesuń oś Z do dołu. Wejdź w menu *Sterowanie* *Ruch osi* *Ruch Z*→ *Ruch osi* *Ruch Z*→ *Ruch Z*. **Pozostaw oś Z co najmniej 10 cm nad dolnym panelem.**.
- Ostudź drukarkę do temperatury pokojowej. Na ekranie przejdź do *Nagrzewanie* *Chłodzenie*→ *Chłodzenie*.

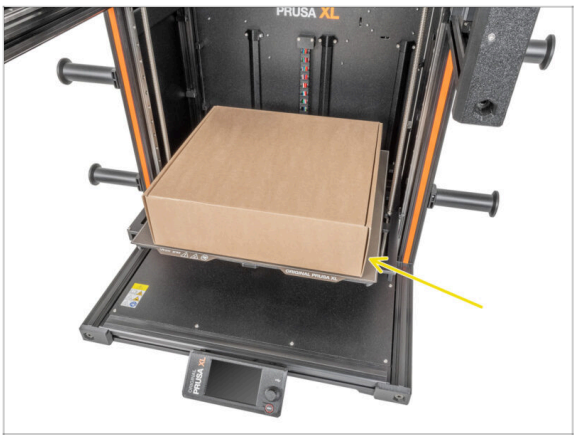
⚠ **Poczekaj, aż gorące części ostygną** do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.

KROK 12 Odłączanie drukarki



- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji OFF (symbol "**O**").
- Odłącz przewód zasilania z tyłu drukarki.

KROK 13 Zabezpieczenie stołu grzewczego



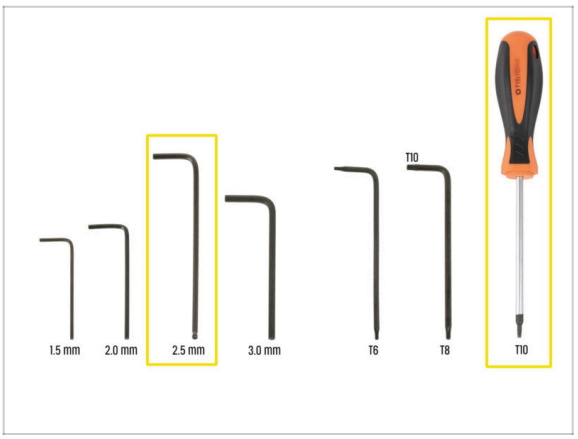
Zalecamy zabezpieczenie stołu przed kolejnymi czynnościami.

- **Upewnij się, że stół grzewczy jest schłodzony** do temperatury otoczenia. Połóż pusty karton w okolicy przedniej środkowej części stołu.

2. Montaż obudowy



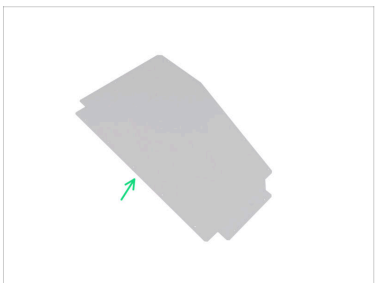
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale

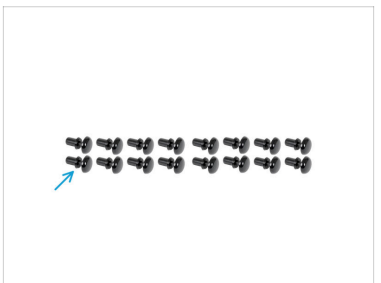


- **Do tego rozdziału przygotuj:**
- Klucz imbusowy 2,5 mm / śrubokręt Torx T10

KROK 2 Lewa rama: przygotowanie części

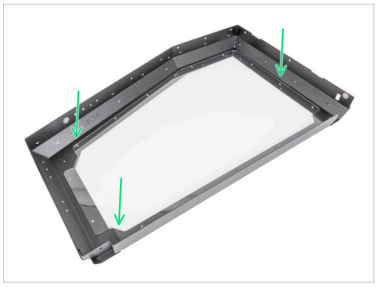






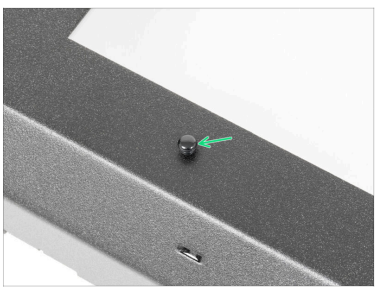
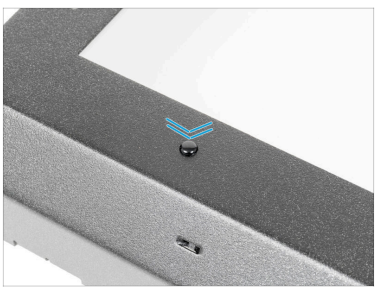
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Frame left [lewa rama] (1x)
- Panel boczny (1x)
- Nit nylonowy (16x)

KROK 3 Montaż lewego panelu


- Zdejmij folię ochronną z obu stron panelu bocznego.
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Umieść boczny panel w lewej ramie.
- Wyrównaj otwory panelu bocznego z otworami lewej ramy.

KROK 4 Jak zamontować nity nylonowe

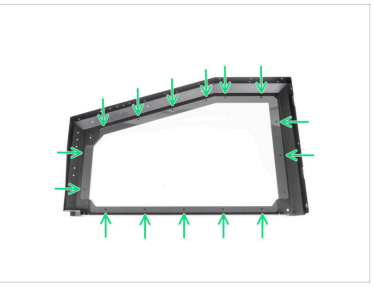
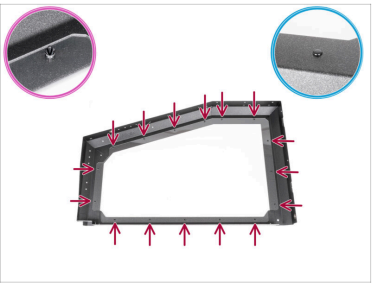




ⓘ W tym kroku pokażemy, jak przymocować panele za pomocą nitów nylonowych. Zapoznaj się z tą procedurą, ponieważ będzie ona powtarzana kilka razy w całej instrukcji.

⚠ **Nie wsuwaj w otwory żadnych nitów na tym etapie.** Poczekaj na kolejne instrukcje. Ta instrukcja służy tylko jako demonstracja.

- Wyrównaj otwór w ramie bocznej i otwór w panelu bocznym.
- Wsuń nit nylonowy przez ramę boczną i panel.
- Wciśnij nylonowe nity, aby zamocować tylny panel w ramie.

KROK 5 Mocowanie lewego panelu

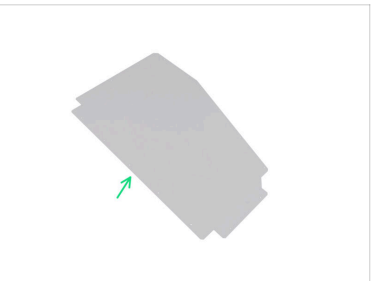
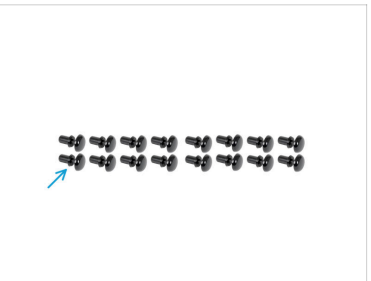




- Wsuń nit nylonowy od zewnątrz przez lewą ramę i panel boczny.
- Zabezpiecz panel boczny pozostałymi 15 nitami nylonowymi.

⚠ **Upewnij się, że wszystkie nylonowe nity są całkowicie wsunięte i osadzone w otworach.**

- Od środka.
- Z zewnątrz.

KROK 6 Prawa rama: przygotowanie części

- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Frame right [prawa rama] (1x)
- Panel boczny (1x)
- Nit nylonowy (16x)

KROK 7 Montaż prawego panelu



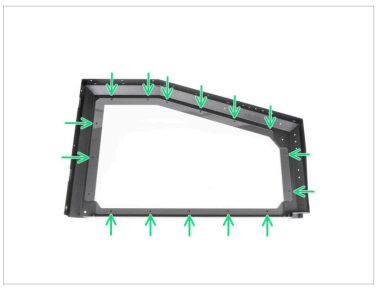
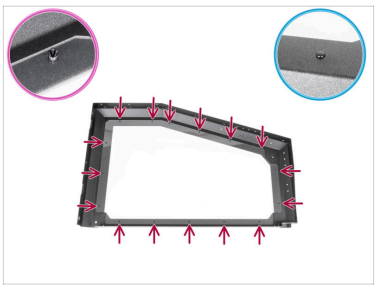


- Zdejmij folię ochronną z obu stron panelu bocznego.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

- Umieść boczny panel w prawej ramie.
- Wyrównaj otwory panelu bocznego z otworami prawej ramy.

KROK 8 Mocowanie prawego panelu

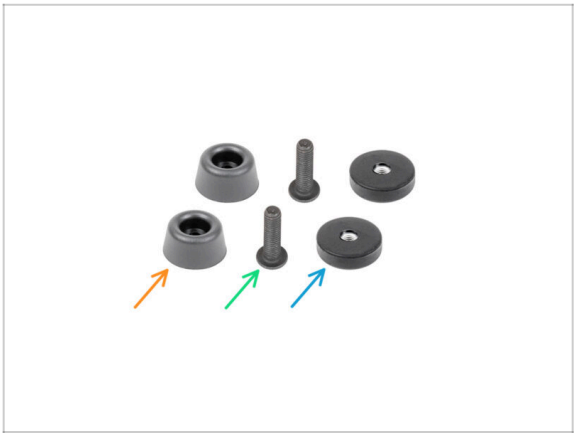




- Wsuń nit nylonowy od zewnątrz przez prawą ramę i panel boczny.
- Zabezpiecz panel boczny pozostałymi 15 nitami nylonowymi.

⚠ **Upewnij się, że wszystkie nylonowe nity są całkowicie wsunięte i osadzone w otworach.**

  - Widok od wewnątrz.
  - Widok od zewnątrz.

KROK 9 Magnes odbojnika: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Odbojnik 20x10x4.3 (2x)
- Śruba M4x16r (2x)
- Magnes odbojnika 22x6 (2x)

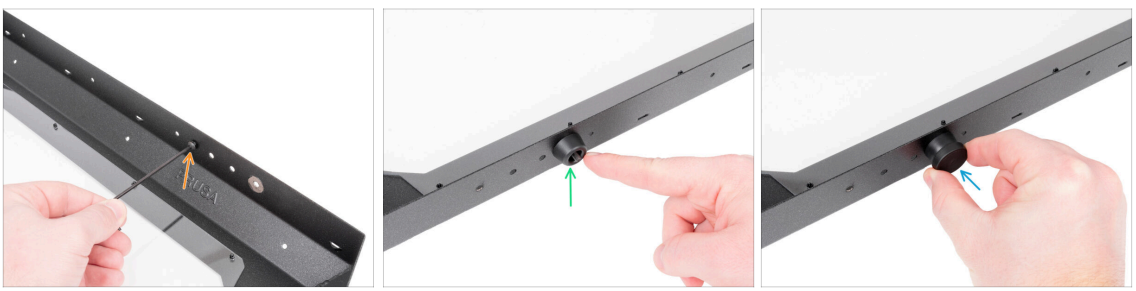
⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

KROK 10 Montaż lewego odbojnika



- Od wewnętrznej strony ramy bocznej włóż śrubę M4x16r w gwintowany otwór i dokręć ją do końca.
- Nasuń odbojnik na śrubę od zewnętrznej strony ramy bocznej.
- Załóż odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.

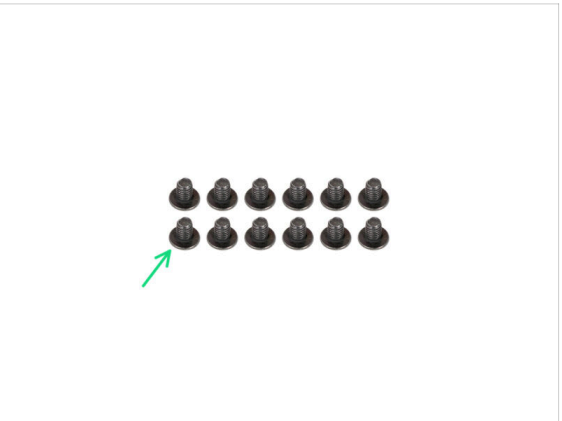
KROK 11 Montaż prawego odbojnika



- Od wewnętrznej strony ramy bocznej włóż śrubę M4x16r w gwintowany otwór i dokręć ją do końca.
- Nasuń odbojnik na śrubę od zewnętrznej strony ramy bocznej.
- Załóż odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.

KROK 12 Tylna rama: przygotowanie części

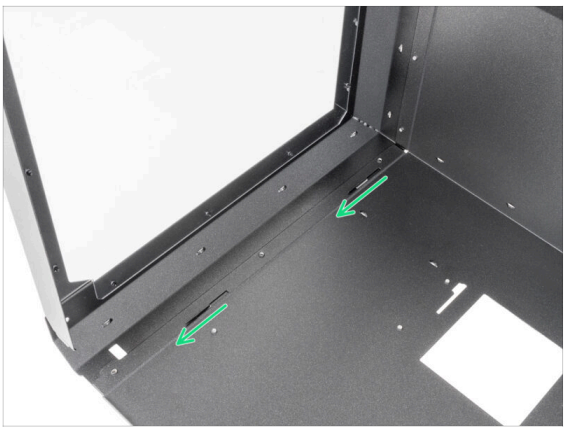




- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Tylny panel (1x)
- Śruba M4x5r (12x)

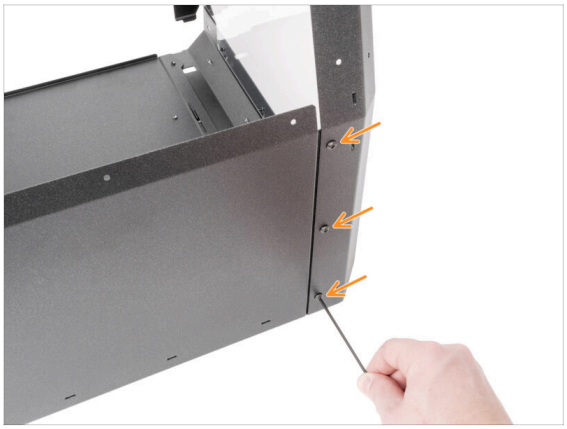
KROK 13 Montaż lewej ramy





- Umieść lewą ramę obok panelu tylnego.
- Dopasuj wystające zakładki lewej ramy do wycięć w tylnym panelu i przesuń części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 14 Mocowanie lewej ramy

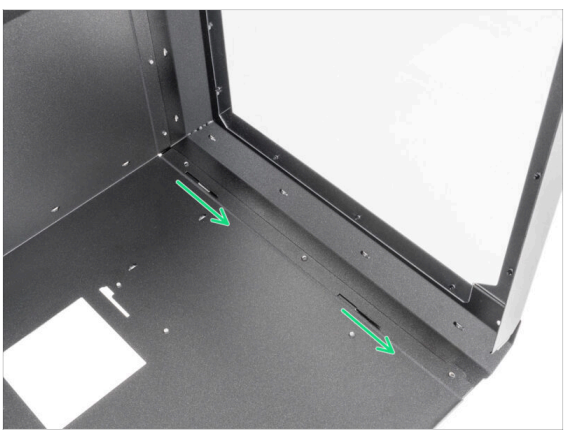




- Przymocuj panele trzema śrubami M4x5r z drugiej strony używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Ostrożnie obróć zespół i przykręć panele trzema śrubami M4x5r z tyłu używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 15 Montaż prawej ramy

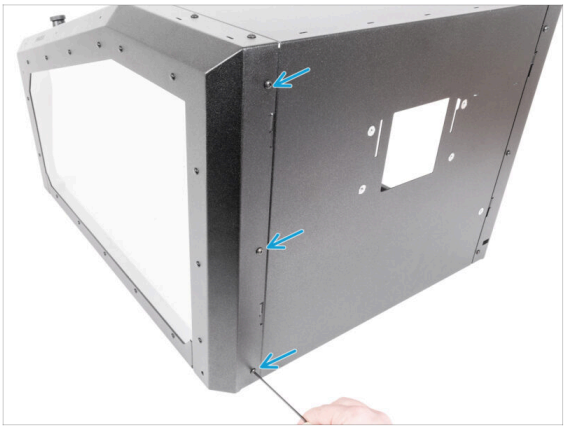




- Ostrożnie obróć tylny panel na większą stronę.
- Umieść prawą ramę obok panelu tylnego.
- Dopasuj wystające zakładki prawej ramy do wycięć w tylnym panelu i przesuń części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 16 Mocowanie prawej ramy





- Przymocuj panele trzema śrubami M4x5r z drugiej strony używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Ostrożnie obróć zespół i przykręć panele trzema śrubami M4x5r z tyłu używając klucza imbusowego 2,5 mm.

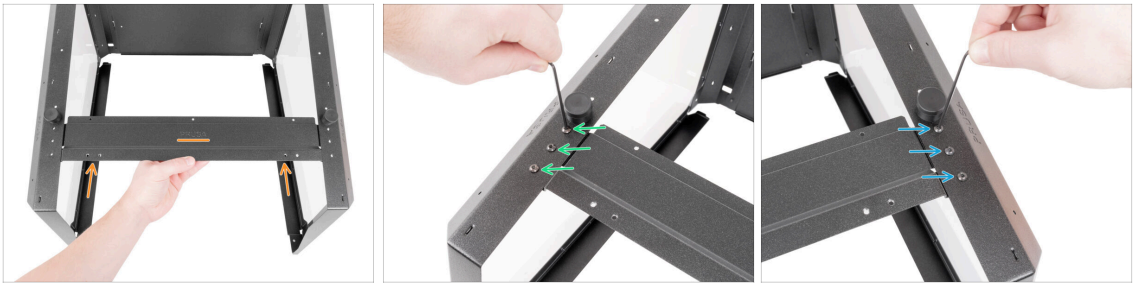
KROK 17 Wspornik ramy: przygotowanie części





- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Wspornik ramy (1x)
- Śruba M4x5r (6x)

KROK 18 Mocowanie wspornika ramy



- Wsuń wspornik ramy **od dolnej strony** ram bocznych. **Zwróć uwagę na położene logo!**
- Przymocuj lewą stronę trzema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Przymocuj prawą stronę trzema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

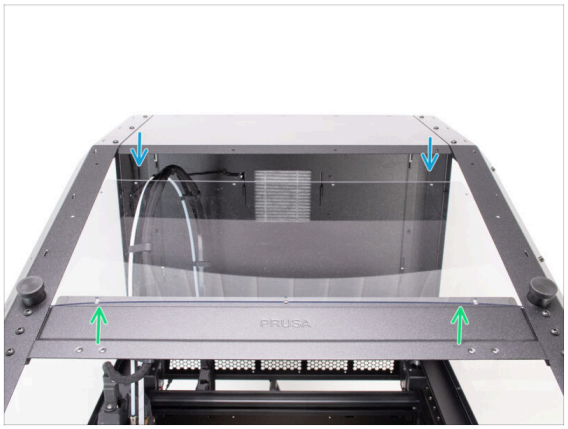
KROK 19 Górny panel: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Górny panel EN+ (1x)
- Nit nylonowy (13x)

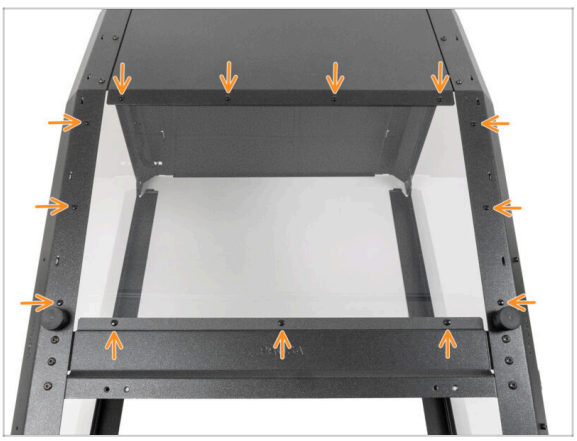
KROK 20 Montaż górnego panelu





- **Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.**
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Wsuń górny panel EN+ w ramę.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

KROK 21 Mocowanie górnego panelu



- **While holding the top panel EN+,** insert the nylon rivets from the outside through the holes to secure the top panel in its position.

KROK 22 Mocowanie filtra i wentylatora: przygotowanie części





- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Filter-and-fan-holder [mocowanie filtra i wentylatora] (1x)
- Dmuchawa (1x)
- Śruba M4x12b (2x)
- Opaska zaciskowa (1x)

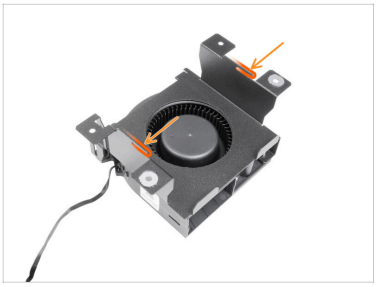
KROK 23 Montaż mocowania filtra i wentylatora





- Połóż mocowanie filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder] tak, aby zaznaczone metalowe zakładki były skierowane w Twoją stronę.
- Umieść wentylator w mocowaniu filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder].
- Przymocuj dmuchawę dwoma śrubami M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

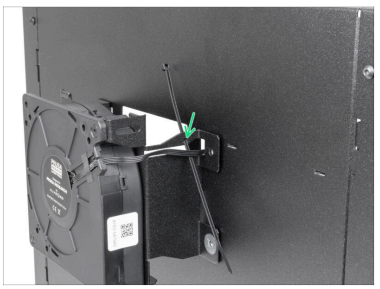
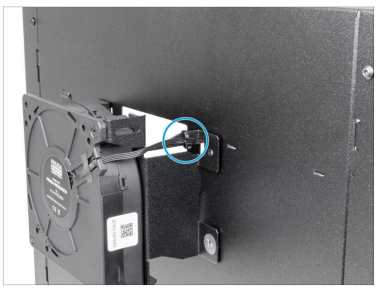
KROK 24 Montaż mocowania filtra i wentylatora





- Mocowanie filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder] ma dwie metalowe zakładki, które pasują do wycięć w tylnym panelu.
- Dopasuj wystające zakładki mocowania filtra i wentylatora do wycięć w tylnym panelu i przesuń części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 25 Mocowanie przewodu dmuchawy

- Przełóż cały przewód dmuchawy przez otwór w tylnym panelu.
- Przełóż opaskę zaciskową przez otwór w mocowaniu filtra i wentylatora.
- Przypnij przewód za pomocą opaski zaciskowej. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno i odetnij jej nadmiar.**

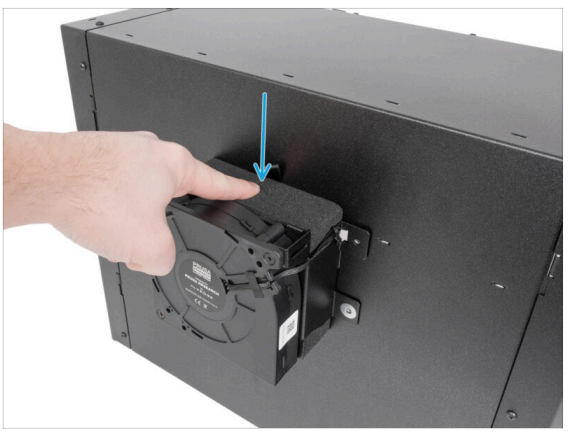
KROK 26 Filtr HEPA: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Filtr HEPA (1x)

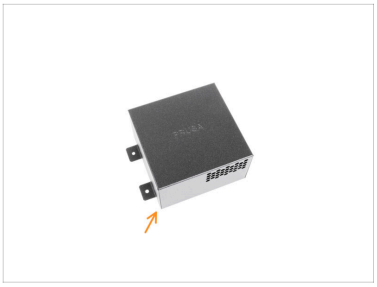
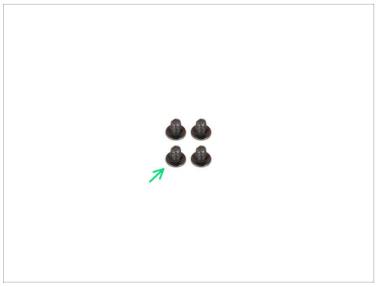
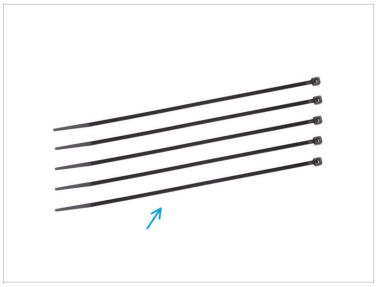
KROK 27 Montaż filtra HEPA





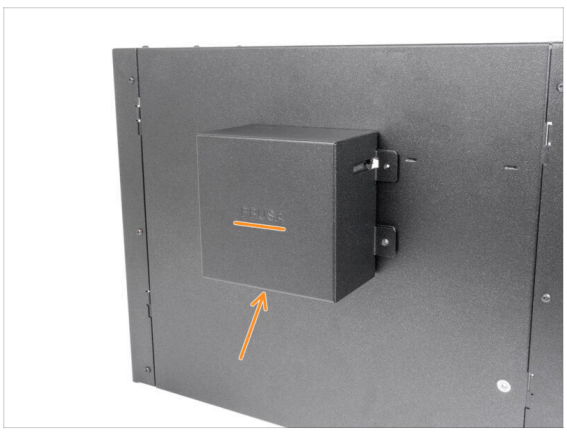
- Wsuń filtr HEPA między uchwyt wentylatora a panel tylny, upewniając się, że ciemniejsza strona filtra (bez napisu) jest skierowana w Twoją stronę.
- Wsuń filtr HEPA do końca.

KROK 28 Pokrywa filtracji: przygotowanie części

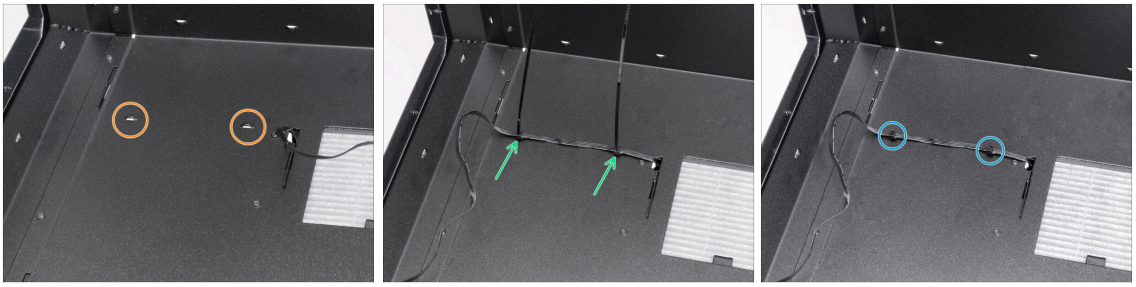
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Pokrywa filtra [filtration cover] (1x)
- Śruba M4x5r (4x)
- Opaska zaciskowa (5x)

KROK 29 Montaż pokrywy filtra




- Przymocuj pokrywę zespołu filtrującego do uchwytu wentylatora. **Zwróć uwagę na orientację logo!**
- Przymocuj pokrywę czterema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 30 Mocowanie przewodu wentylatora

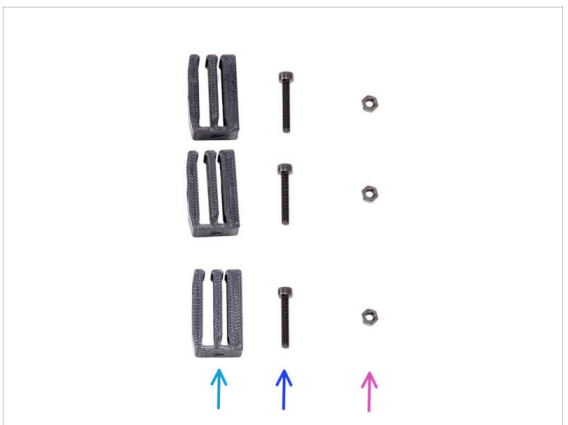


- Obróć obudowę na tylną stronę.
- Od środka:
- Zlokalizuj metalowe perforacje.
- Przełóż dwie opaski zaciskowe przez przetłoczenia i przymocuj przewód. **Nie zaciskaj opasek zbyt mocno!**
- Odetnij nadmiar opasek.

ⓘ Koniec przewodu dmuchawy zostanie później spięty z dodatkowym przewodem taśmy LED.

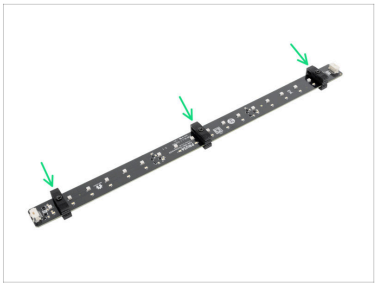
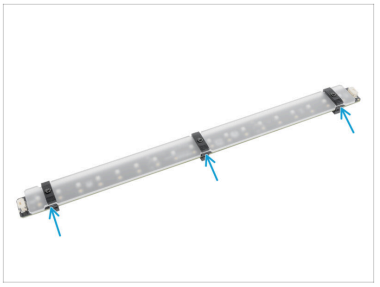
KROK 31 Taśma LED: przygotowanie części





- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Dyfuzor LED (1x)
- Płytka LED Stick (1x)
- LED-stick-bracket [uchwyt płytki LED] (3x)
- Śruba M3x18 (3x)
- Nakrętka M3n (3x)

KROK 32 Montaż paska LED

- Umieść nakrętkę M3n w otworze w mocowaniu taśmy LED [led-stick-bracket].
- Przygotuj wszystkie trzy mocowania taśmy LED [led-stick-bracket].
- Przymocuj wsporniki do płytki LED Stick. Zwróć uwagę na orientację płytki LED i wspornika. **Spójrz na ilustrację.**

  ⚠ **Uważaj, aby nie wsunąć uchwytu na chipy i diody!** Można je trwale uszkodzić.
- Zdejmij folię ochronną z obu stron dyfuzora LED.
- Wciśnij dyfuzor LED na uchwyty LED. Użyj górnej szczeliny.

KROK 33 Montaż paska LED




- Przymocuj zmontowany panel LED po wewnętrznej stronie prawej ramy, jak na ilustracji.
- Przymocuj panel LED od zewnętrznej strony prawej ramy trzema śrubami M3x18 używając klucza imbusowego 2,5 mm.

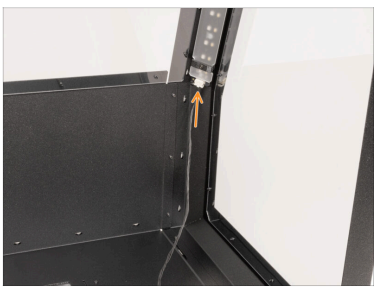
KROK 34 Przewód taśmy LED: przygotowanie części

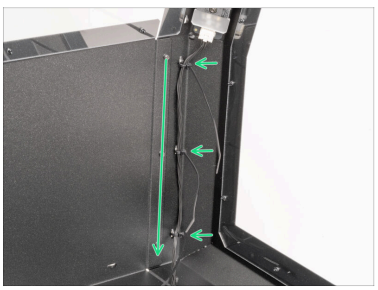


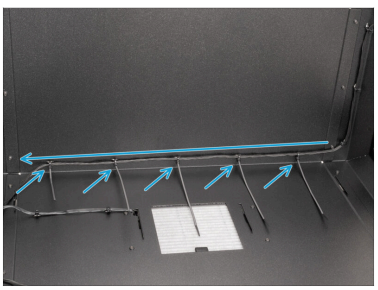


- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Przewód taśmy LED 1100 mm (najdłuższy) (1x)
- Opaska zaciskowa (12x)

KROK 35 Przymocowanie taśmy LED

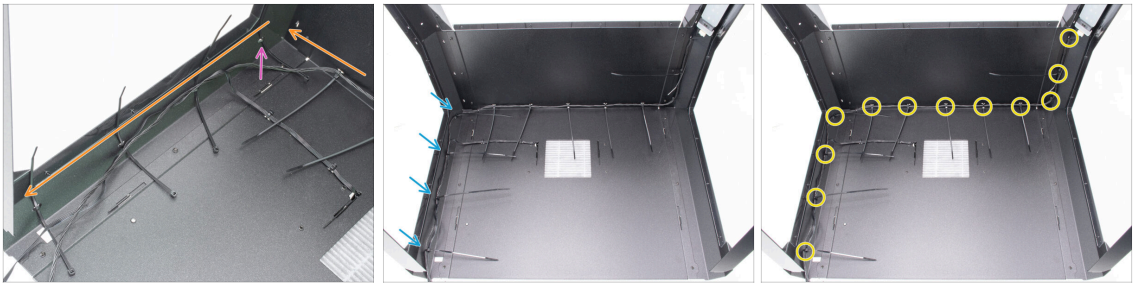






- Weź przewód taśmy LED i podłącz jeden koniec do płytki LED Stick.
- Lead the LED strip cable down the enclosure to the back panel. Then, insert three zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**
- Lead the LED strip cable left across the back panel. Then, insert five zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**

KROK 36 Mocowanie przewodów obudowy



- Insert the last zip tie through the perforation in the upper-left corner.
- Lead the LED strip cable through the open zip ties along the left panel.
- Secure both of the cables with the four zip ties by tightening them up. **Do not overtighten them!**
- Odetnij nadmiar wszystkich 12 opasek zaciskowych.

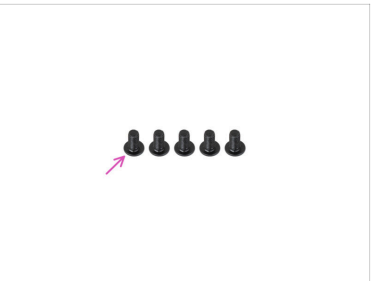
KROK 37 Przygotowywanie końcówek przewodów



- Przełóż końcówki przewodów przez wycięcie w panelu.

KROK 38 Górna rama drzwi: przygotowanie części





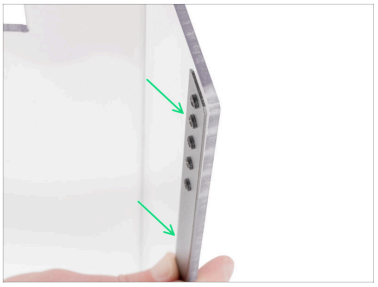
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Przedni panel EN+ (1x)
- Door frame support [wspornik ramy drzwi] (1x)
- Door frame top [górna rama drzwi] (1x)
- Śruba M4x8r (5x)

KROK 39 Ustawienie górnej ramy drzwi



- **Zdejmij folię ochronną z obu stron przedniego panelu.**
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

KROK 40 Montaż górnej ramy drzwi



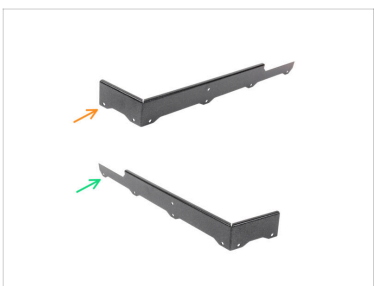
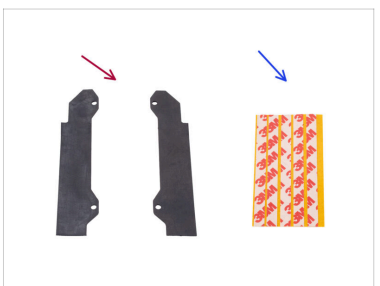
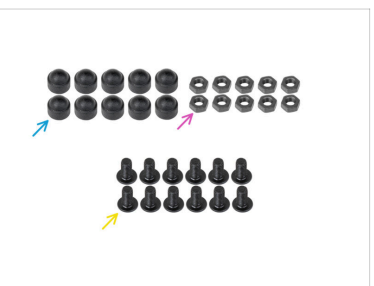


- Umieść wspornik ramy drzwi od wewnątrz w sposób pokazany na ilustracji.
- Przymocuj górną część ramy drzwi od zewnątrz.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

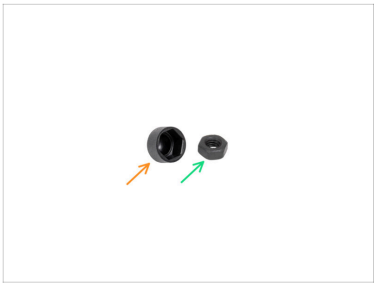
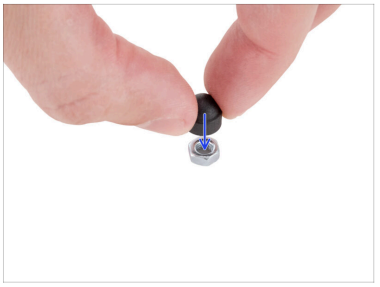
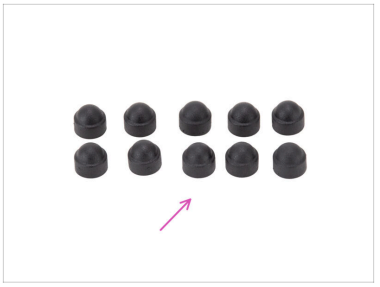
- Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 41 Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części

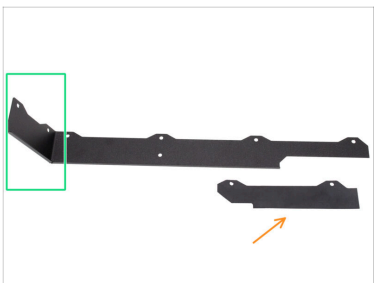
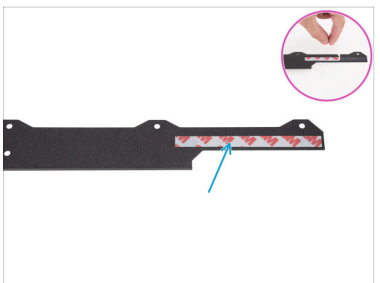
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Door frame right [prawa rama drzwi] (1x)
- Door rame left [lewa rama drzwi] (1x)
- Uszczelka boczna ramy drzwi [seal door frame side] (2x)
- 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm (2x)
- Kapturek M4 (10x)
- Nakrętka M4n (10x)
- Śruba M4x8r (12x)

KROK 42 Montaż kapturka nakrętki

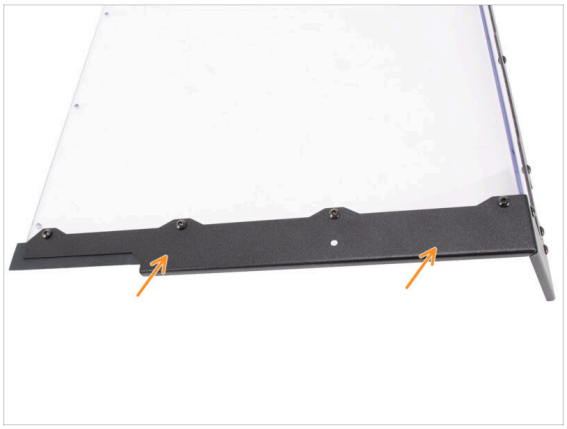
- Przygotuj jeden kapturek nakrętki M4n.
- Przygotuj jedną nakrętkę M4n.
- Place an M4n nut on a straight surface and then press a M4n nut cover on it.
- Powtórz ten proces dla wszystkich pozostałych nakrętek M4n i kapturków.

KROK 43 Montaż uszczelki prawej ramy drzwi


- Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 44 Montaż prawej ramy drzwi

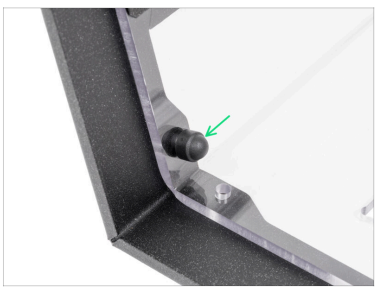


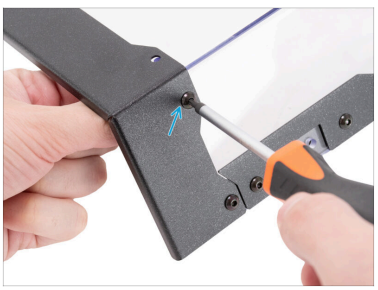


- Umieść prawą ramę drzwi [door frame right] na przednim panelu.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 45 Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil

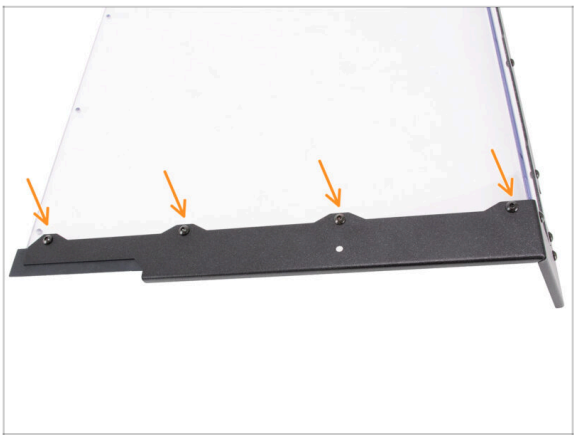






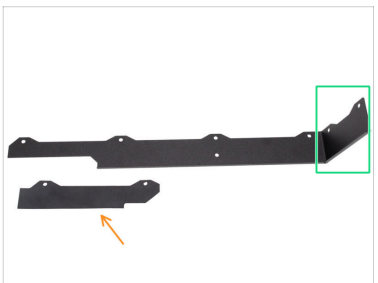
- Umieść śrubę M4x8r w otworze.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.
- Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

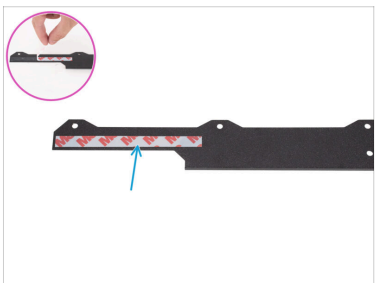
KROK 46 Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil

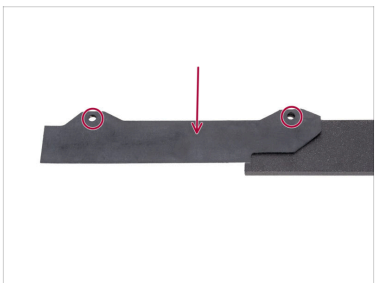


- With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 47 Montaż uszczelki lewej ramy drzwi

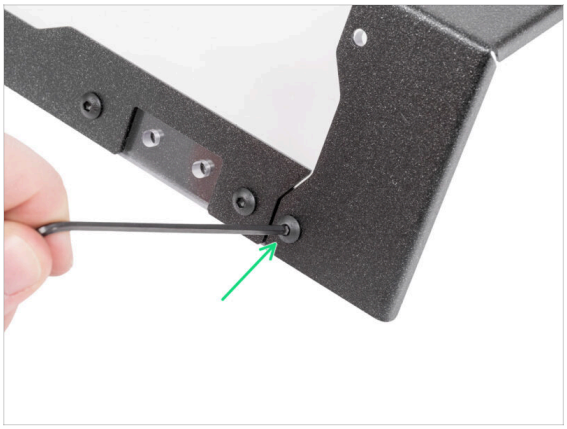


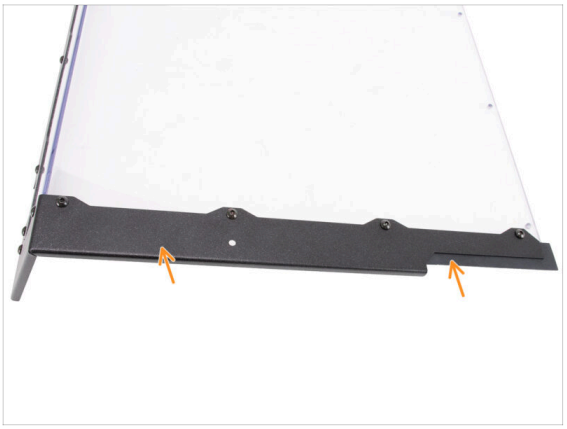




- Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 48 Montaż lewej ramy drzwi



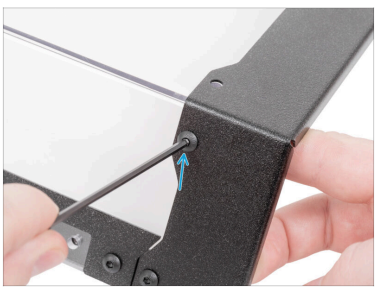


- Przymocuj lewą ramę drzwi do panelu przedniego.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 49 Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil







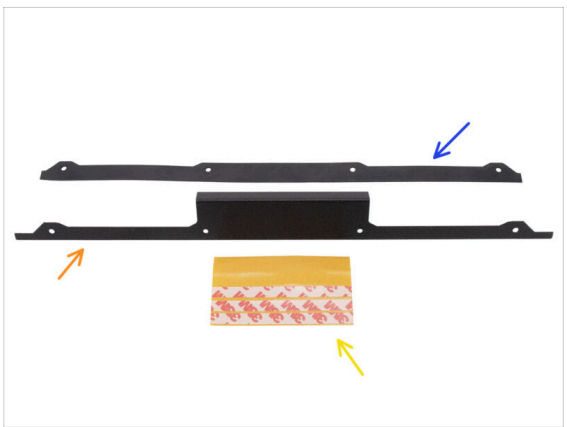
- Wkręć śrubę M4x8r w otwór.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.
- Zamocuj śrubę kluczem imbusowym 2,5 mm / śrubokrętem Torx T10.

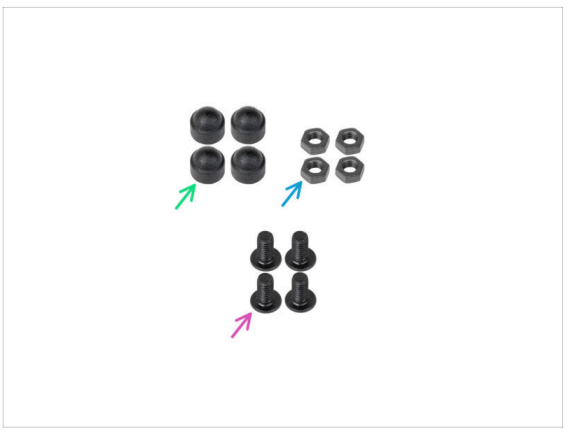
KROK 50 Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil



- Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

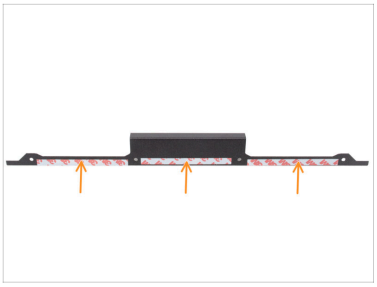
KROK 51 Dolna rama drzwi: przygotowanie części

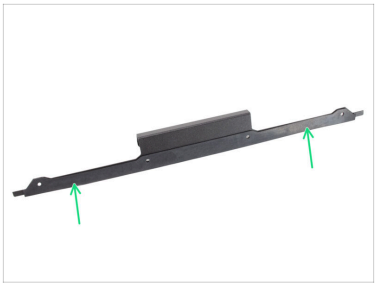




- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Uszczelka dolnej ramy drzwi [seal door frame bottom] (1x)
- Dolna rama drzwi [door frame bottom] EN+ (1x)
- Taśma 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm (3x)
- Kapturek M4 (4x)
- Nakrętka M4n (4x)
- Śruba M4x8r (4x)

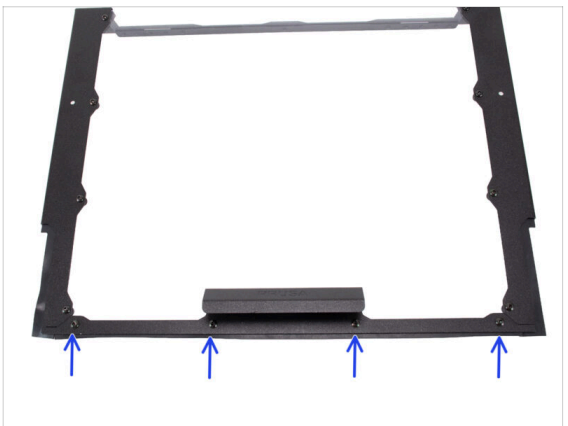
KROK 52 Montaż uszczelki dolnej ramy drzwi





- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 53 Montaż dolnej ramy drzwi

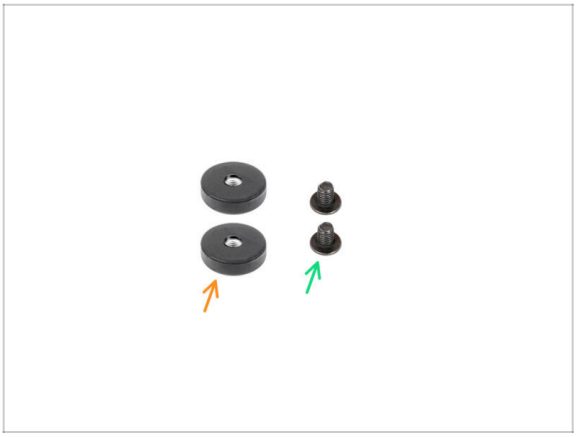



- Przymocuj dolną część ramy drzwi do panelu przedniego.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

- Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.

KROK 54 Magnesy panelu przedniego: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Magnes odbojnika 22x6 (2x)
- Śruba M4x5r (2x)

⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

KROK 55 Montaż prawego magnesu odbojnika

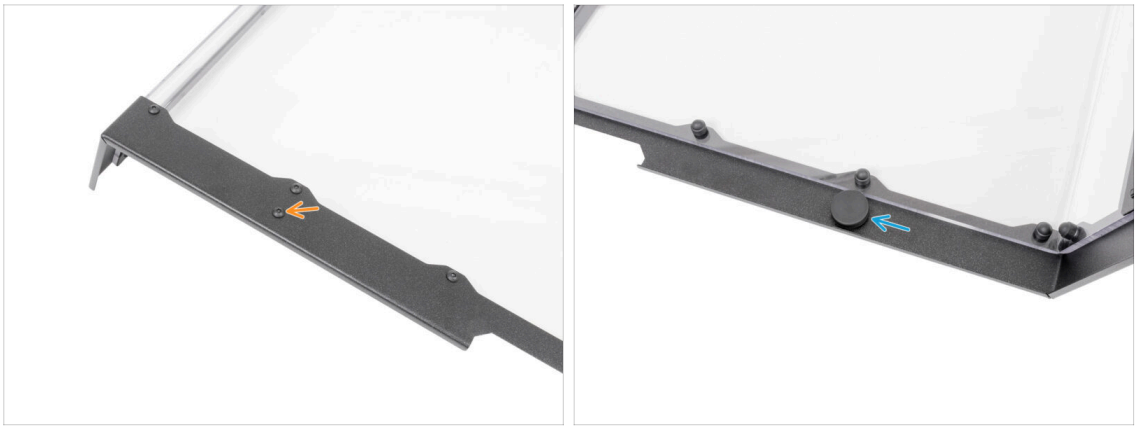




- From the top side of the front panel, insert the M4x5r screws into the hole.
- Od spodu panelu przedniego włóż odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.

ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

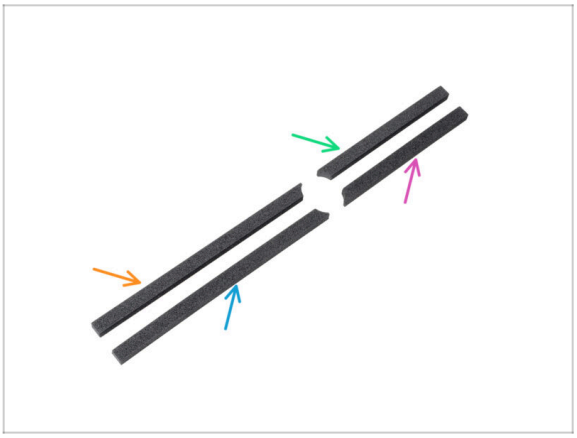
KROK 56 Montaż lewgo magnesu odbojnika



- Umieść śruby M4x5r w otworach.
- Od spodu panelu przedniego włóż odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.

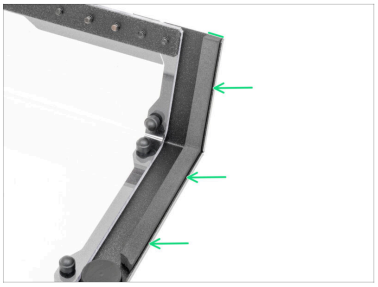
ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

KROK 57 Uszczelka piankowa: przygotowanie części



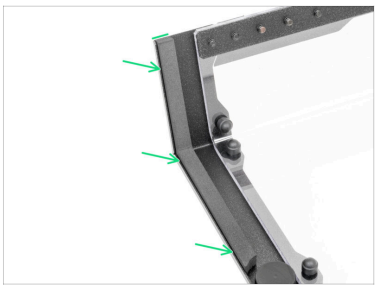
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Front door - left seal 1 [przednie drzwi - lewa - uszczelka 1] (1x)
- Front door - left seal 2 [przednie drzwi - lewa - uszczelka 2] (1x)
- Front door - right seal 2 [przednie drzwi - prawa - uszczelka 2] (1x)
- Front door - right seal 1 [przednie drzwi - prawa - uszczelka 1] (1x)

KROK 58 Przyklejenie lewej uszczelki drzwi


- Zdejmij folię ochronną z uszczelki 1 lewej drzwi przednich [front door - left seal 1].
- Wyrównaj płaską końcówkę z lewą krawędzią ramy drzwi i nałóż uszczelkę 1 lewą drzwi przednich [front door - left seal 1] na panel. **Spójrz na ilustrację.**
- Zdejmij folię ochronną z uszczelki 2 lewej drzwi przednich [front door - left seal 2].
- Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door left seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

KROK 59 Przyklejenie prawej uszczelki drzwi

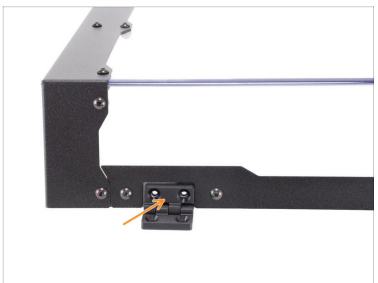

- Zdejmij folię ochronną z uszczelki 1 prawej drzwi przednich [front door - right seal 1].
- Wyrównaj płaską końcówkę z lewą krawędzią ramy drzwi i nałóż uszczelkę 1 prawą drzwi przednich [front door - right seal 1] na panel. **Spójrz na ilustrację.**
- Zdejmij folię ochronną z uszczelki 2 prawą drzwi przednich [front door - right seal 2].
- Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door right seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

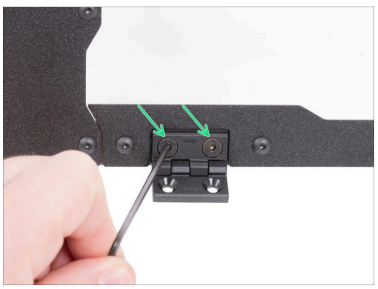
KROK 60 Zawiasy: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Zawias (2x)
- Śruba M4x12b (8x)

KROK 61 Montaż zawiasów







Zawiasy są zamontowane po zewnętrznej stronie panelu przedniego.

Umieść pierwszy zawias na przednim panelu.

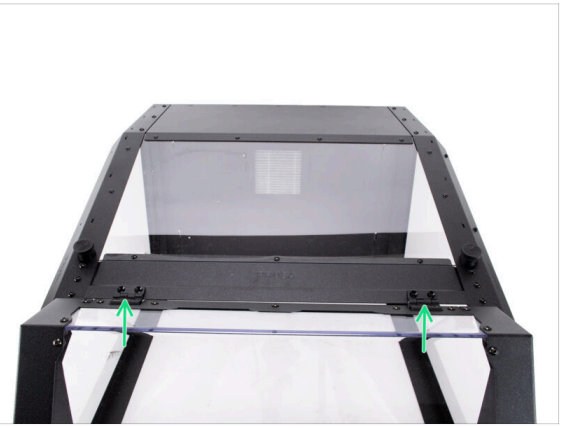
Zwróć uwagę na prawidłową orientację otworów na śruby.

Secure the hinge with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

Attach the second hinge on the frontpanel and secure it with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

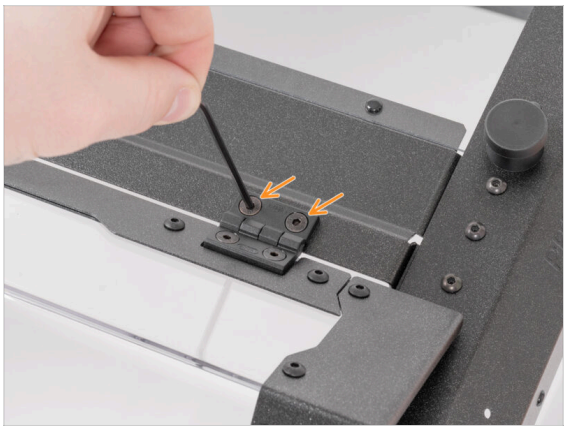
KROK 62 Montaż pokrywy

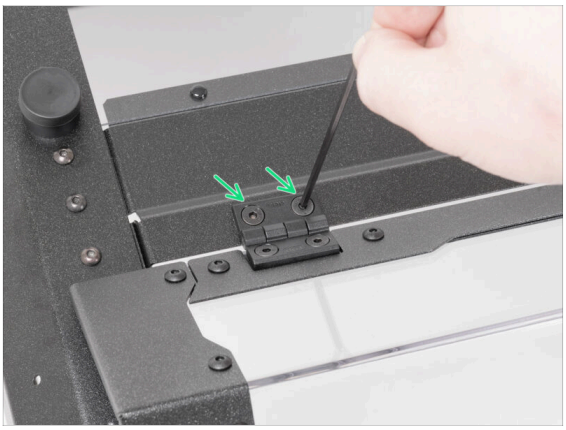




- Umieść złożony przedni panel na zespole obudowy.
- Wyrównaj otwory na śruby w zawiasach z otworami we wsporniku ramy.

KROK 63 Mocowanie pokrywy otwieranej





- Po prawej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Po lewej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 64 Dobra robota!

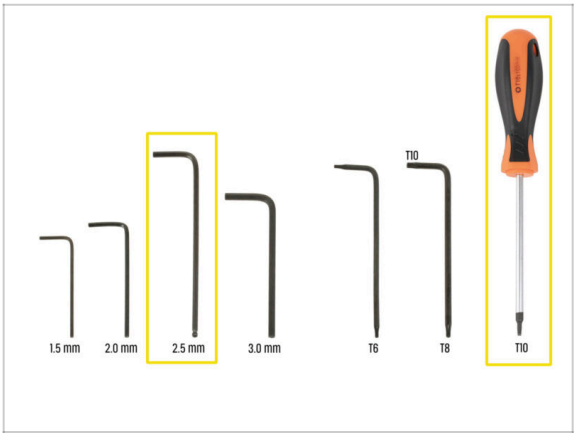


- Well done! The enclosure is assembled. Please proceed to the next chapter.

3. Modernizacja drukarki



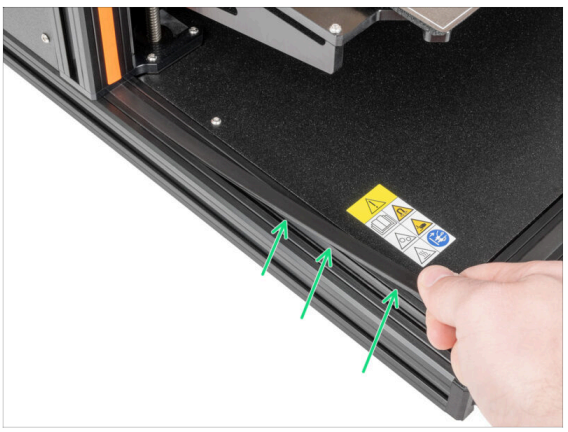
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- **Do tego rozdziału przygotuj:**
- Klucz imbusowy 2,5 mm / śrubokręt Torx T10

KROK 2 Demontaż pokryw podstawy XL





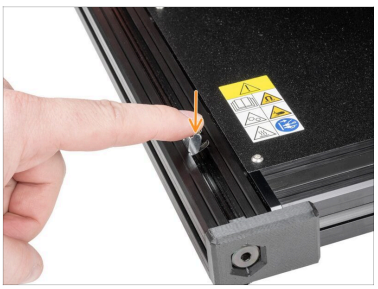
- Od przodu drukarki:
- Wyciągnij osłonę z prawego profilu.
- Wyciągnij osłonę z lewego profilu.

KROK 3 Podstawa XL: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Wpust rowkowy M3nEs (8x)

KROK 4 Jak umieścić wpusty rowkowe w profilach







- Fit an M3nE nut and push it into the profile in the direction of the pins.
- Obróć wpust M3nE w rowku, aby go zamocować.
- Dobra robota, wpust rowkowy jest bezpiecznie osadzony.

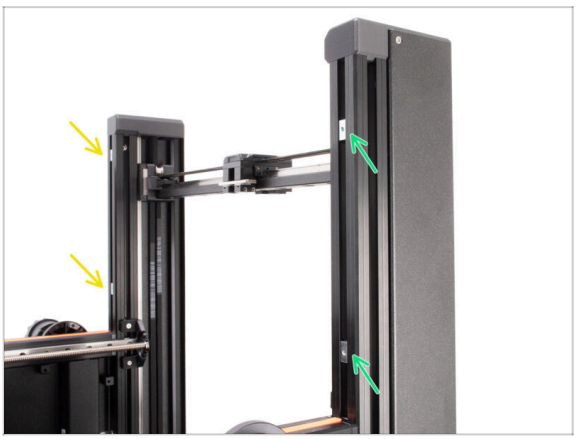
KROK 5 Umieszczenie wpustów rowkowych w podstawie



- Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w lewym profilu.
- Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w prawym profilu.

Insert the nuts approximately as shown in the photo. It doesn't have to precise yet as we will adjust them in a later step.

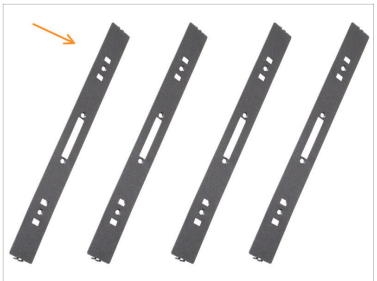
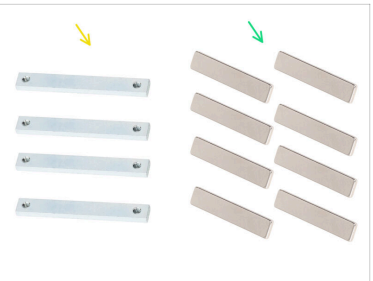
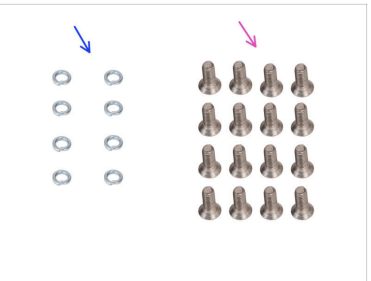
KROK 6 Wpusty rowkowe w zespole CoreXY



- Od spodu mechanizmu CoreXY:
- Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w lewym profilu.
- Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w prawym profilu.

Insert the nuts approximately as shown in the photo. It does not have to be precise at this moment as it will be adjusted in a later step.

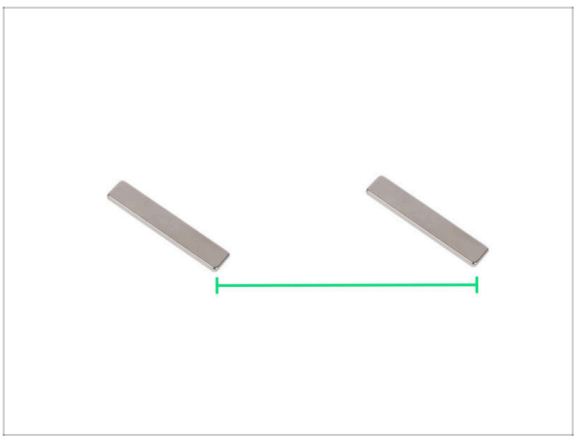
KROK 7 Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części

- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Górna pokrywa magnesu [upper magnet cover] (4x)
- Górne mocowanie magnesu [upper magnet holder] (4x)
- Magnesy (8x)
- Podkładka sprężysta (8x)
- Śruba M3x8bT (16x)

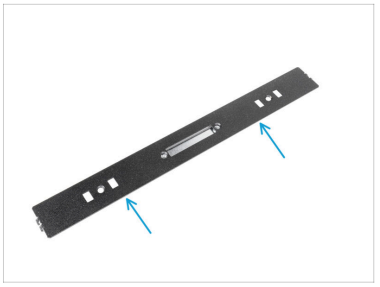
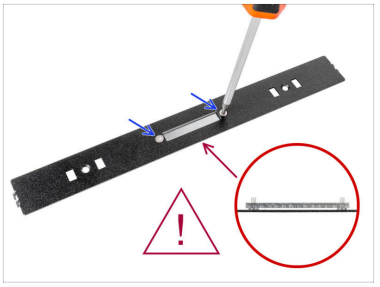
ⓘ Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

KROK 8 Kilka wskazówek na początek



- **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

KROK 9 Montaż górnej pokrywy magnesu

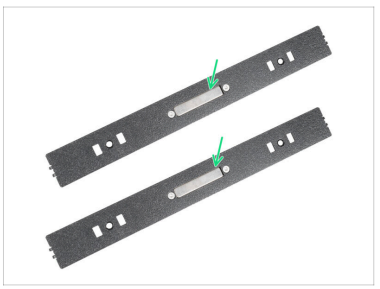
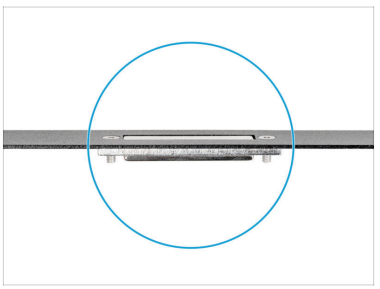




- Weź dwie podkładki sprężynowe i umieść je na górnym mocowaniu magnesu.
- Umieść górną pokrywę magnesu na górnym mocowaniu magnesu z podkładkami.
- Przymocuj zespół dwiema śrubami M3x8bT używając wkrętaka Torx T10.

⚠ Podkładki sprężynowe muszą zostać spłaszczone podczas dokręcania.

- Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

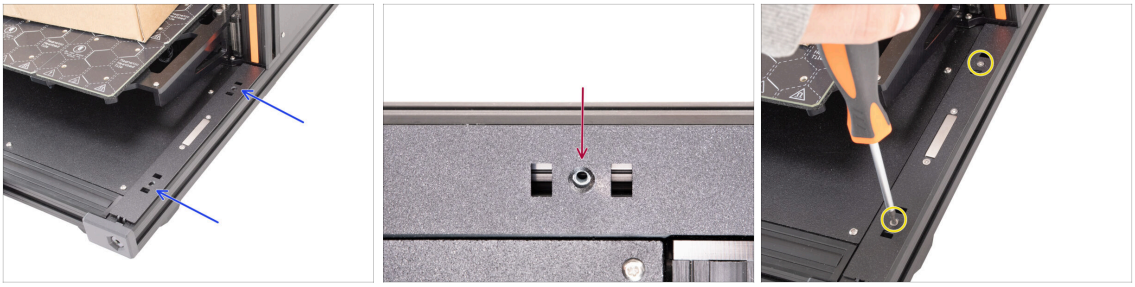
KROK 10 Montaż magnesów górnych

⚠ **Uważaj, magnesy są silne!**

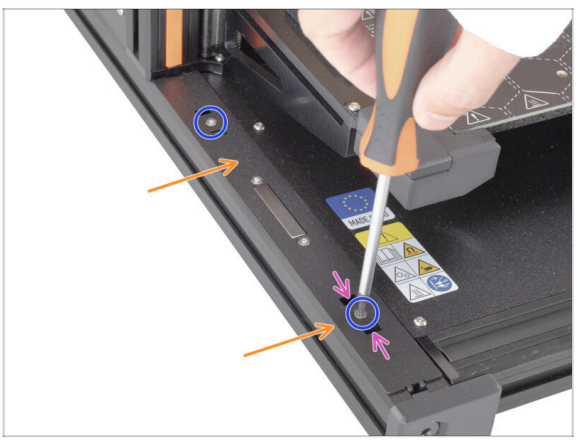
- **Ostrożnie i powoli** umieść magnesy na dolnej stronie górnych mocowań magnesu na obu górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- **Ostrożnie i powoli** wsuń magnesy w wycięcia w górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- **Na każdym górnym uchwycie magnesu znajdują się dwa magnesy.** Upewnij się, że złożone części wyglądają tak, jak na ilustracji.
- Follow the same procedure to assemble all four upper magnet cover assemblies.

KROK 11 Mocowanie górnej pokrywy magnesu: prawa strona podstawy



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 12 Mocowanie górnej pokrywy magnesu: lewa strona podstawy



- Powtórz to samo po drugiej stronie:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 13 Mocowanie górnej pokrywy magnesu: prawa strona CoreXY



- Locate the extrusion on the bottom of the CoreXY metal frame on the right side.

ⓘ Now repeat the process of installing the upper magnet cover assembly:

- Insert the third upper magnet cover assembly into the right CoreXY extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

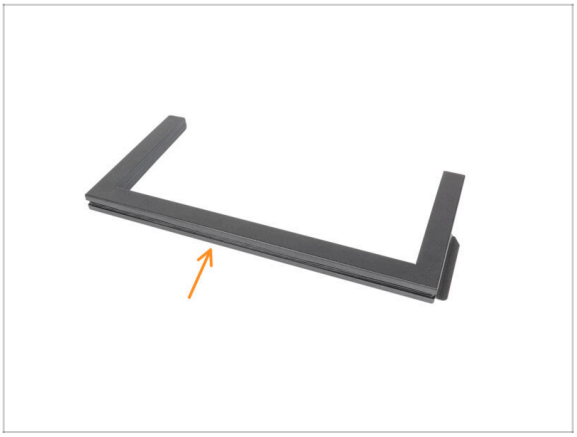
KROK 14 Mocowanie górnej pokrywy magnesu: lewa strona CoreXY



ⓘ Finally, repeat the process on the left side of the CoreXY metal frame:

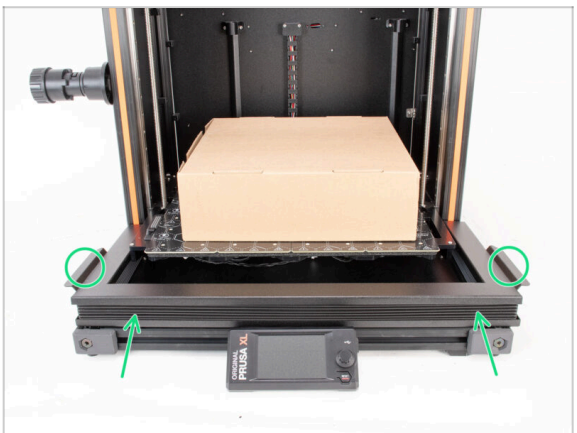
- Insert the fourth upper magnet cover assembly into the left CoreXY extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 15 Harmonijka: przygotowanie części



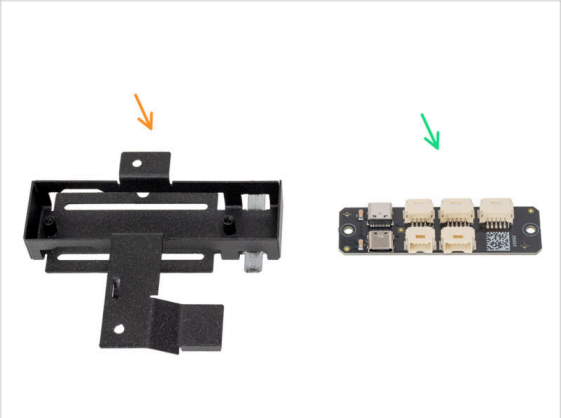
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Harmonijka (1x)

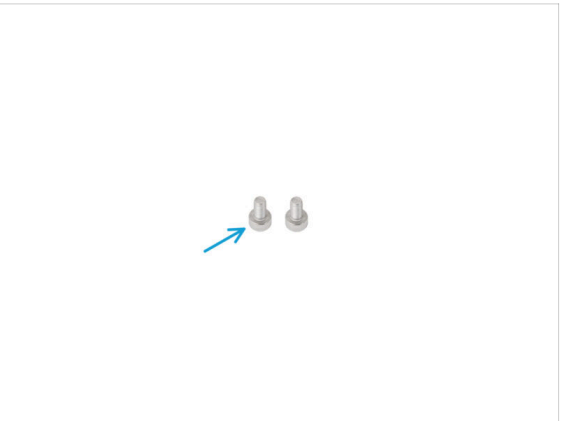
KROK 16 Montaż harmonijki



- Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets should hold it in place.

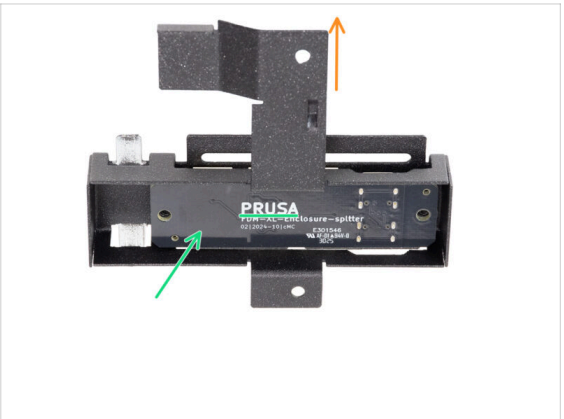
KROK 17 Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części





- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- XL Enclosure board cover EN+ [pokrywa płyty XL Enclosure EN+] (1x)
- Płytka XL Enclosure splitter (1x)
- Śruba M3x6 (2x)

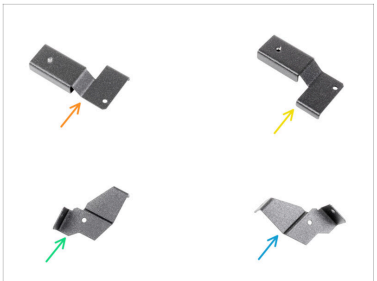
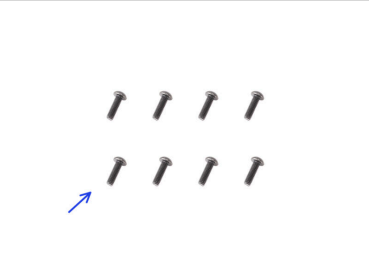
KROK 18 Montaż pokrywy płyty Enclosure





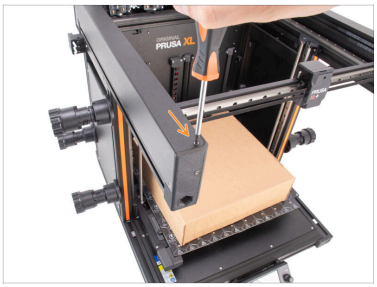
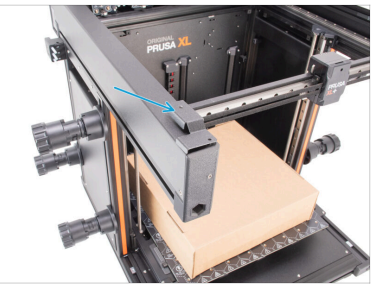
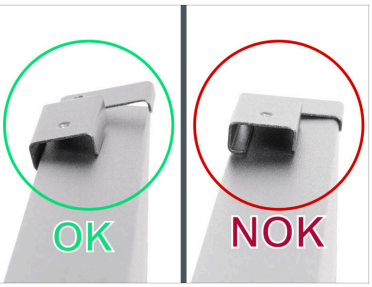
- Upewnij się, że dłuższa metalowa część jest skierowana z dala od Ciebie.
- Włóż płytkę XL Enclosure splitter w sposób pokazany na ilustracji (logo PRUSA skierowane w swoją stronę).
- Przymocuj płytkę XL Enclosure splitter za pomocą dwóch śrub M3x6.

KROK 19 Wsporniki mocujące: przygotowanie części

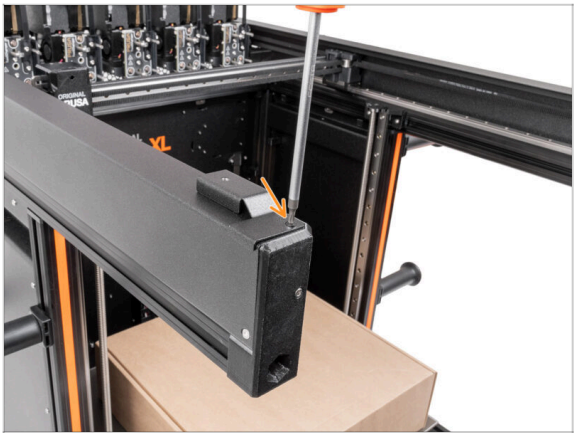

- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Fixing bracket front right [przedni prawy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket front left [przedni lewy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket back left [tylny lewy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket back right [tylny prawy wspornik mocujący] (1x)
- Śruba M3x10rT (8x)
- Wspornik wentylacji (1x)

KROK 20 Przedni lewy wspornik mocujący: montaż

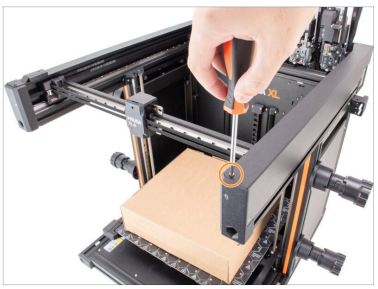
- On the top of the left side of CoreXY metal frame:
- Wykręć śrubę M3x8bT wkrętakiem Torx T10.
- Umieść przedni lewy wspornik mocujący [fixing bracket front left] na metalowej pokrywie.
- **Upewnij się, że przedni lewy wspornik mocujący jest prawidłowo ustawiony:**
  - Przedni lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-left] **wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.**
  - **To jest nieprawidłowe położenie**. Przestaw wspornik do właściwej pozycji.

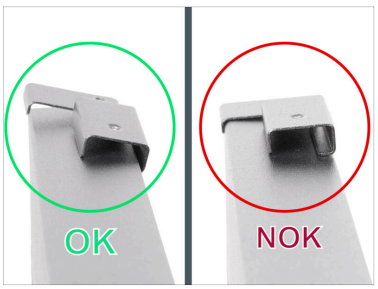
KROK 21 Przedni lewy wspornik mocujący: montaż



- Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwsdriver.

KROK 22 Przedni prawy wspornik mocujący: montaż

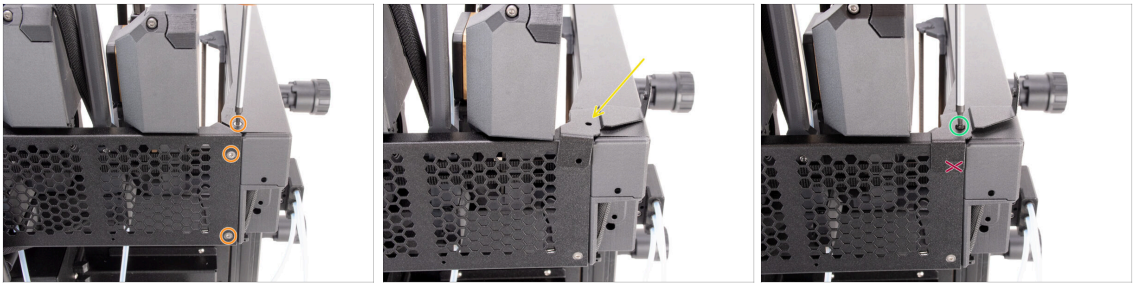






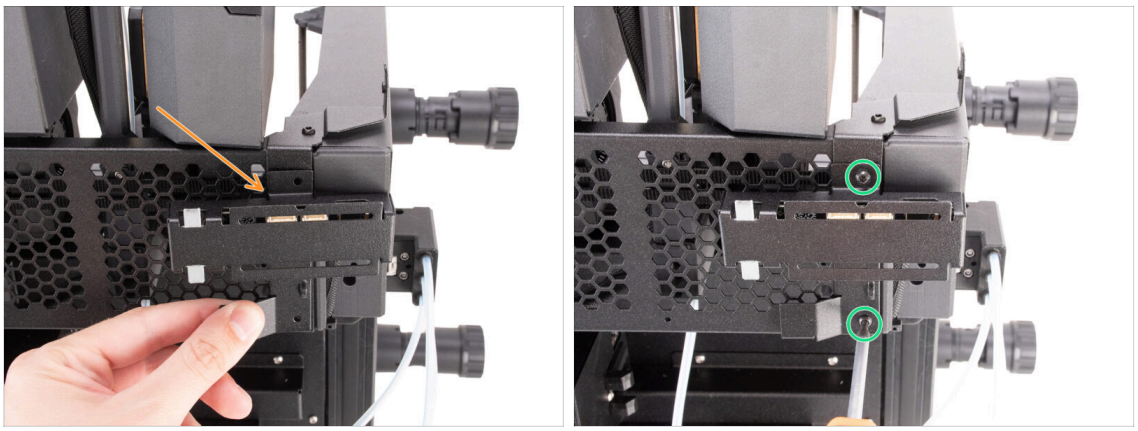
- Powtórz to samo po prawej stronie:
- Wykręć śrubę M3x8bT używając wkrętaka T10.
- Przymocuj przedni prawy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-right] do metalowej osłony. Wspornik wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.
- Upewnij się, że przedni lewy wspornik mocujący jest prawidłowo ustawiony:
  - Przedni lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-left] wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.
  - To jest nieprawidłowe położenie. Przestaw wspornik do właściwej pozycji.
- Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwdriver.

KROK 23 Tylny lewy wspornik mocujący: montaż



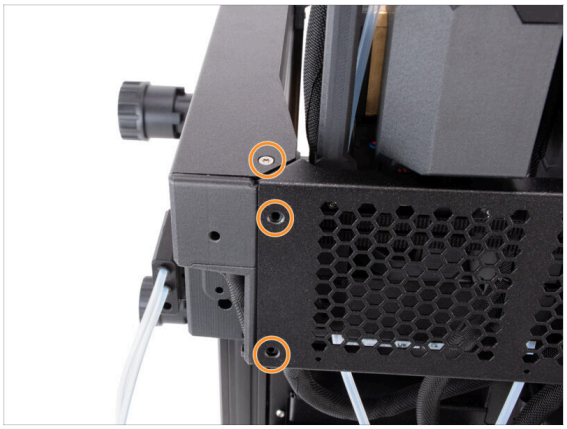
- Turn the printer so the rear side is facing you and locate the long metal profile (tch-mounting-insert).
- Z (teraz) prawego rogu wykręć trzy śruby M3x8bT.
- Umieść tylny lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-back-left] we właściwej pozycji.
- Secure the fixing bracket rear left with an M3x10rT screw in the top hole.
- Do not secure the fixing bracket rear left in the bottom screw hole yet.

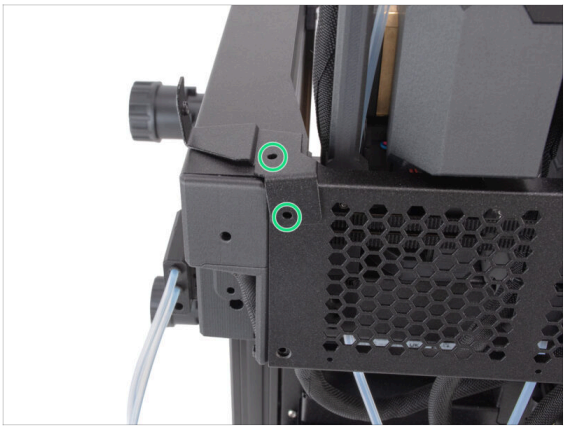
KROK 24 Mocowanie pokrywy płyty Enclosure



- Przymocuj zespół płyty XL Enclosure.
- Przykręć zespół płyty XL Enclosure dwoma śrubami M3x10rT.

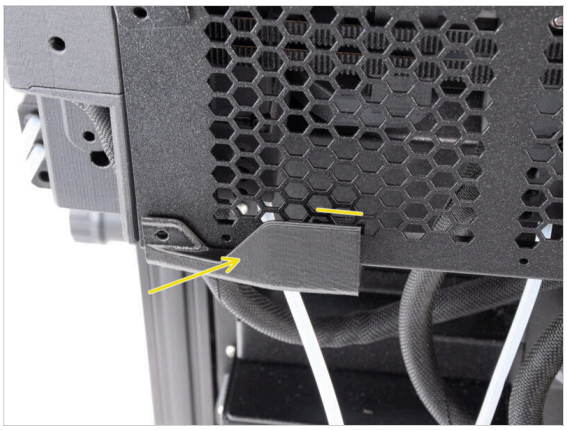
KROK 25 Tylny prawy wspornik mocujący: montaż

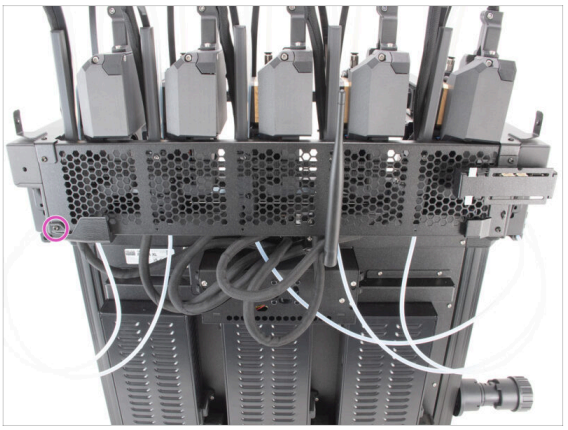




- Wykręć trzy śruby M3x8bT.
- Attach the fixing bracket rear right and secure it with two M3x10rT screws.

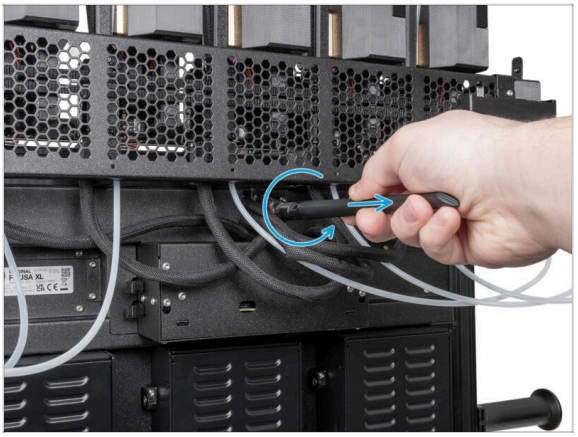
KROK 26 Mocowanie wspornika wentylacji





- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Przykręć podporę wentylacji śrubą M3x10rT.

KROK 27 Demontaż anteny Wi-Fi: wersja z tyłu

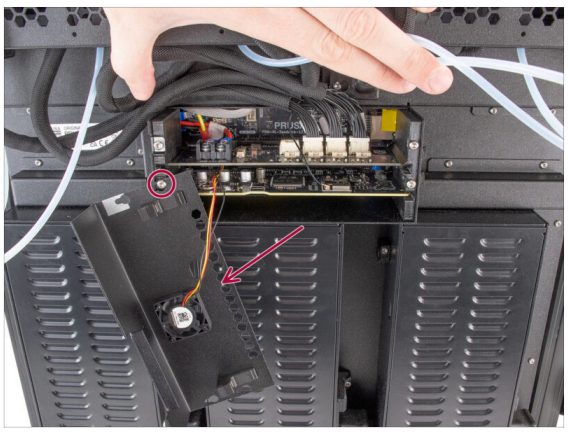


ⓘ Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma **antenę Wi-Fi z tyłu**. W innym przypadku przejdź do następnego kroku.

- Wykręć antenę ze złącza.

KROK 28 Obudowa XL Buddy

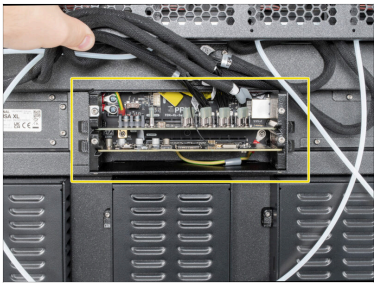




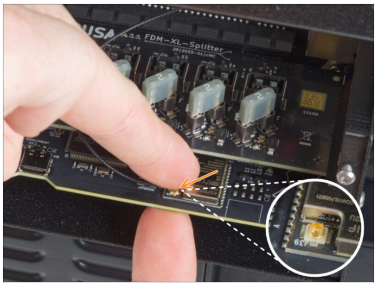
- Poluzuj (wystarczy kilka obrotów) cztery śruby M3 na pokrywie Buddy XL [XL-buddy-box-cover].
- Przesuń pokrywę Buddy XL [XL-buddy-box-cover] w górę i zdejmij ją.

⚠ In order not to damage the fan cable, we recommend attaching the XL buddy cover on one of the screws as shown in the photo.

KROK 29 5T: Odłączanie przewodów Nextrudera





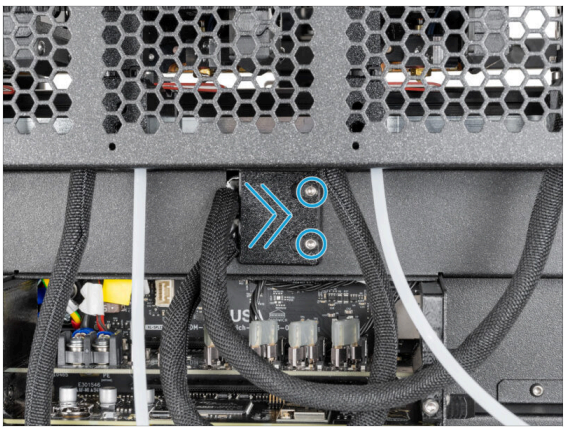


Następny krok dotyczy tylko drukarek pięciogłowicowych. Pomiń go, jeśli masz inną wersję.

- Naciskając blokadę na każdym złączu, odłącz złącza DWARF3, DWARF4 i DWARF5 od płyty.
- Ostrożnie odłącz antenę od płyty.

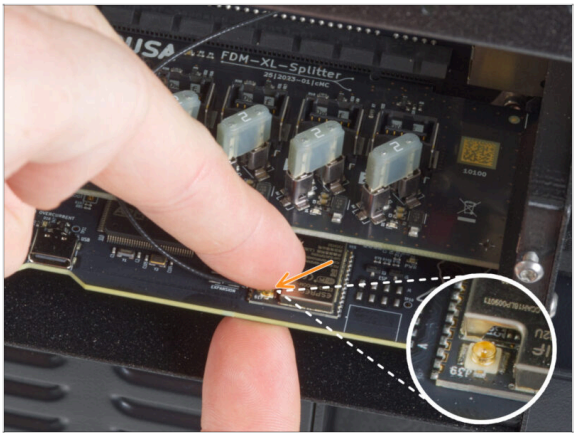
KROK 30 Boczna antena: demontaż pokrywy





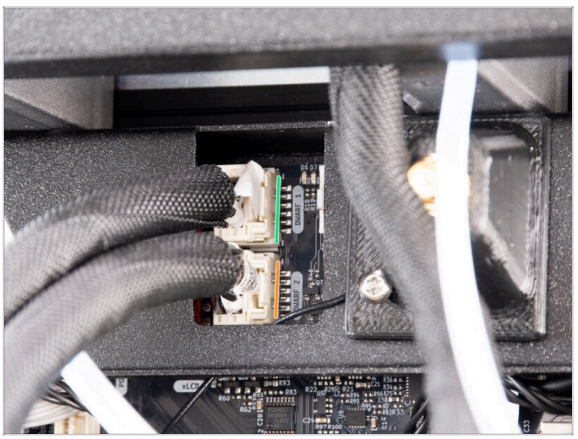
- Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma **antenę Wi-Fi z boku**. Jeśli w Twojej drukarce jest z tyłu, pomiń ten krok.
- Poluzuj dwie śruby mocujące pokrywę. Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie. Przesuń pokrywę w prawo i wyjmij ją z drukarki.

KROK 31 Odłączenie anteny: wersja tylna



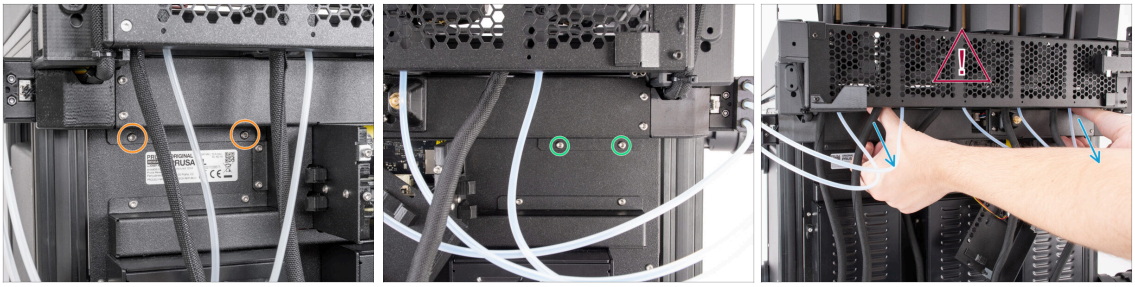
- Gently unplug the antenna connector from the board and let the cable hang freely.

KROK 32 Odłączanie Nextrudera



- W tym kroku wybierz odpowiednią opcję w zależności od wariantu swojej XL:
  - **1-głowicowa**: Znajduje się tam tylko jeden przewód. Naciskając zatrzask zabezpieczający, odłącz złącze DWARF1 od płyty.
  - **2- i 5-głowicowe**: Znajdują się tam dwa przewody. Naciskając zatrzask zabezpieczający, odłącz złącza DWARF1 i DWARF2 od płyty.

KROK 33 Demontaż tylnej osłony

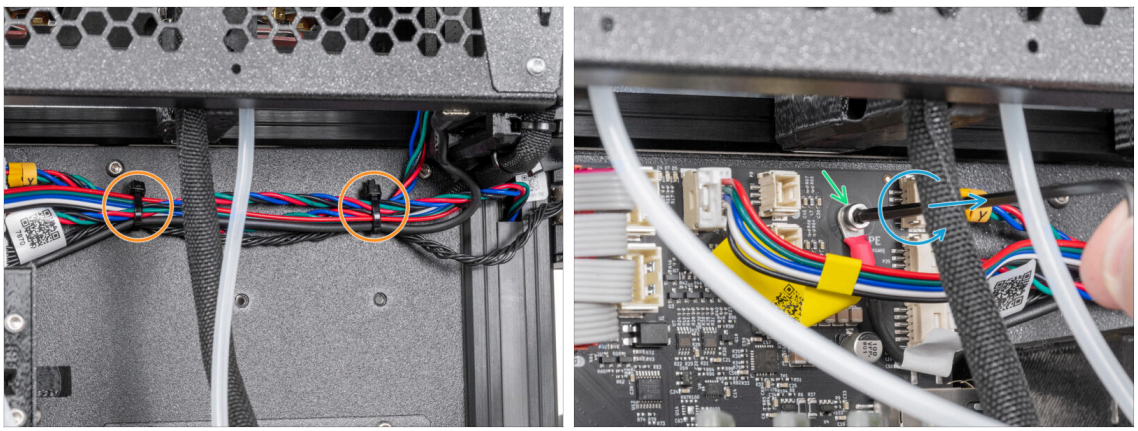


- Wykręć dwie śruby M3x4rT z lewej strony tylnej-górnej pokrywy przewodów [rear-cable-management-upper]. **Nie wyrzucaj ich!**
- Wykręć dwie śruby M3x4rT prawej strony tylnej-górnej pokrywy przewodów [rear-cable-management-upper]. **Nie wyrzucaj ich!**

⚠ Uważaj na przewody!

- Ostrożnie wyciągnij tylną-górną pokrywę przewodów [rear-cable-management-upper] pociągając ją do siebie.

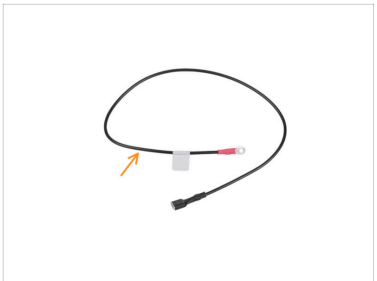
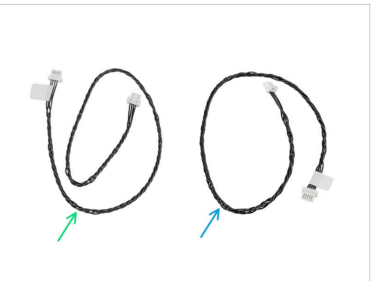
KROK 34 Odłączanie tylnych przewodów



⚠ **Uważaj na przewody!**

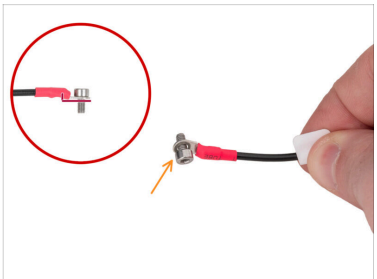
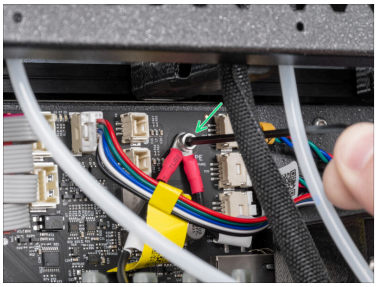
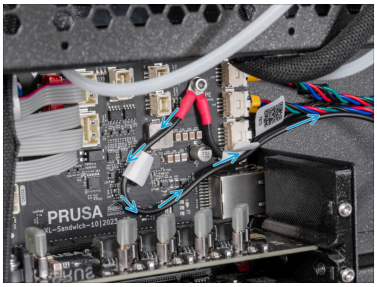
- Po prawej stronie przetnij dwie opaski zaciskowe.
- Zlokalizuj prawą śrubę złącza PE na płycie.
- Wykręć śrubę M3x5 i pozostaw przewód na miejscu. **Nie wyrzucaj śruby!**

KROK 35 Przewody wentylatora i PE: przygotowanie części


- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Przewód PE (najdłuższy) - 350 mm (1x)
- Przewód wentylatora (4-żyłowy) 450 mm (1x)
- Przewód LED (5-żyłowy) 400 mm (1x)
- Śruba M3x5 (10x) *wykręcona w poprzednich krokach*
- Opaska zaciskowa (4x)

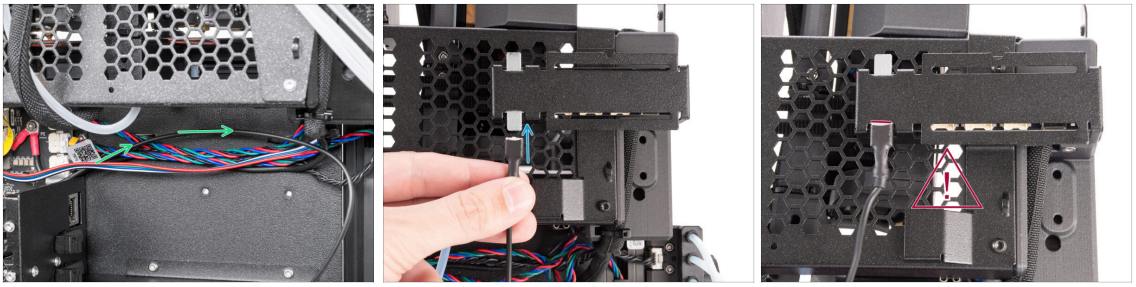
KROK 36 Mocowanie przewodu PE

⚠ Zwróć uwagę na prawidłową orientację złącza przewodu PE.

- Wsuń śrubę M3x5 w złącze przewodu PE oznaczone czerwoną koszulką termokurczliwą.
- Przymocuj przewód PE śrubą M3x5 przez wolny przewód PE (który odłączyliśmy w poprzednim kroku). Dokręć oba przewody używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Poprowadź przewód zgodnie z ilustracją.

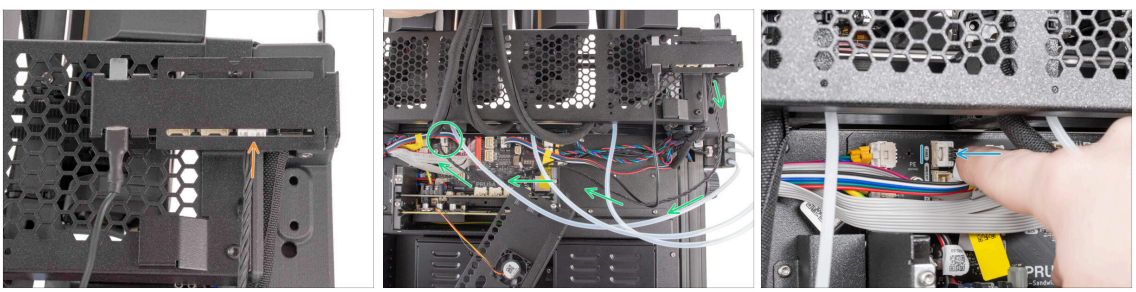
KROK 37 Podłączanie przewodu PE



- Poprowadź przewód zgodnie z ilustracją.
- Attach the connector onto the sheet metal flange. A firm press with slight side-to-side manipulation may be required to fully seat the component.

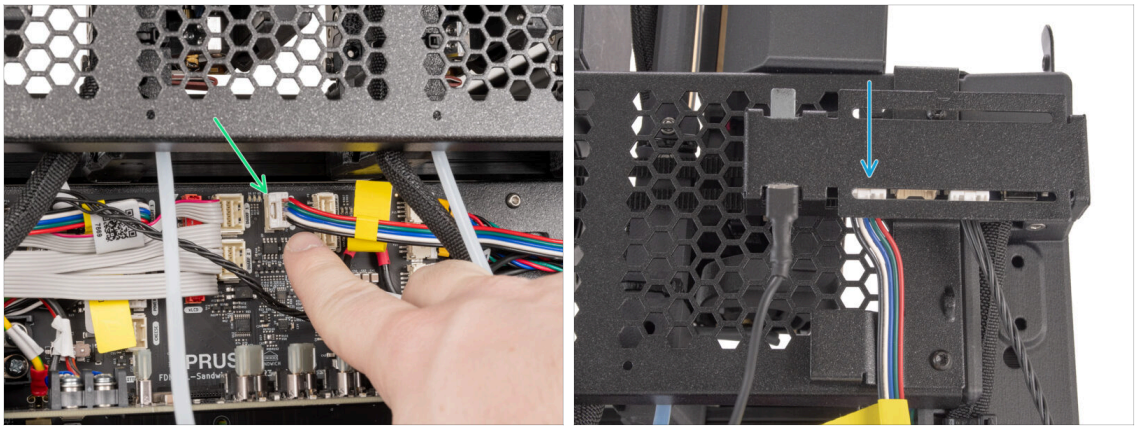
⚠ Make sure the PE cable is fully secured to the XL Enclosure board cover.

KROK 38 Podłączanie przewodu wentylatora



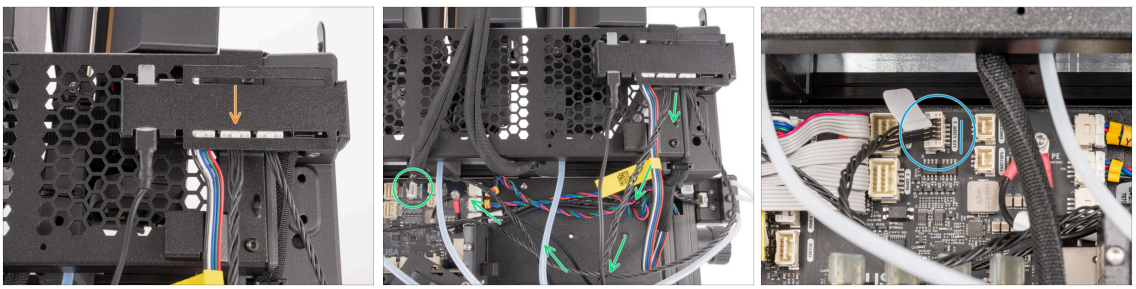
- Podłącz przewód wentylatora do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Lead the cable down and to the left to the FAN1 connector behind the thick black nextruder cables.
- Podłącz drugi koniec do złącza **FAN1** na płycie Sandwich XL.

KROK 39 Montaż przewodu LED



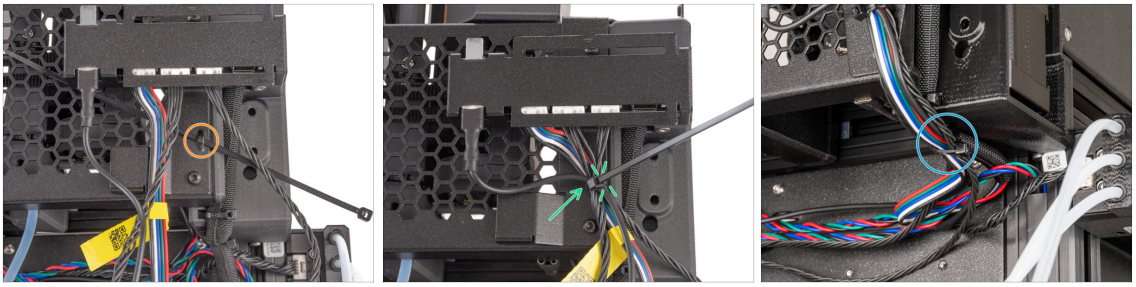
- Naciskając zatrzask zabezpieczający, odłącz przewód LED od płytki XL Sandwich.
- Podłącz przewód LED do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.

KROK 40 Montaż przewodu LED



- Podłącz czarny przewód LED do środkowego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Poprowadź przewód za przewodami Nextrudera w lewo.
- Podłącz drugi koniec do gniazda **LED Light 2** na płytce XL Sandwich.

KROK 41 Mocowanie przewodów obudowy

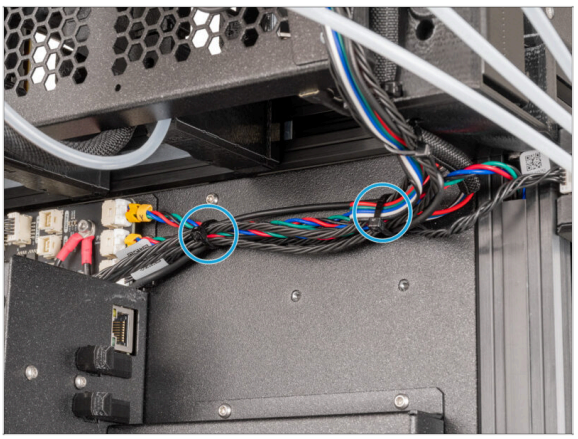


- Locate the metal perforation on the XL enclosure board assembly and insert a zip tie through it.

⚠ **Uważaj na przewody!**

- Secure the cables carefully to the XL enclosure board cover. **Do not overtighten the zip tie.** Cut the end of the zip-tie.
- Attach the cables to the black sleeve with a zip-tie and secure carefully. **Do not overtighten the zip tie.** Cut off the end of the cable tie.

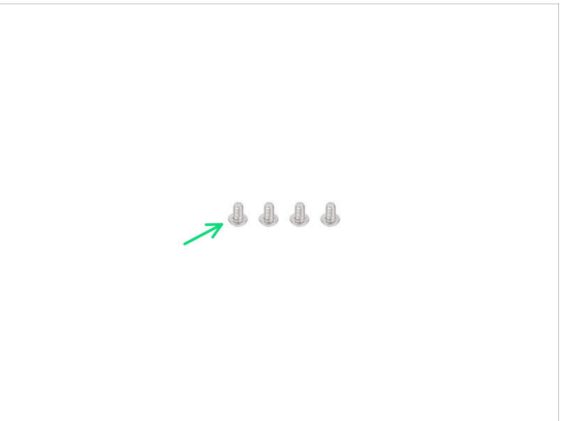
KROK 42 Mocowanie przewodów



- Przełóż opaskę zaciskową przez metalowe przetłoczenie i zabezpiecz wszystkie przewody. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno i odetnij jej nadmiar.**

KROK 43 Tylna pokrywa: przygotowanie części

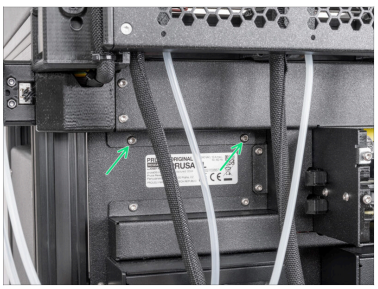


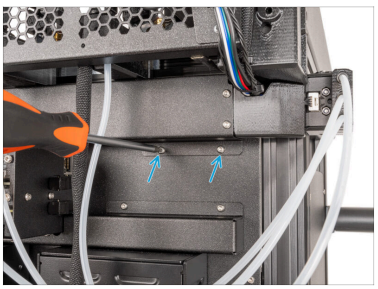


- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Rear-cable-management-upper [tylna-górna pokrywa przewodów] (1x) *zdemontowana w poprzednich krokach*
- Śruby M3x4rT (10x) *wykręcone w poprzednich krokach*

KROK 44 Montaż tylnej pokrywy







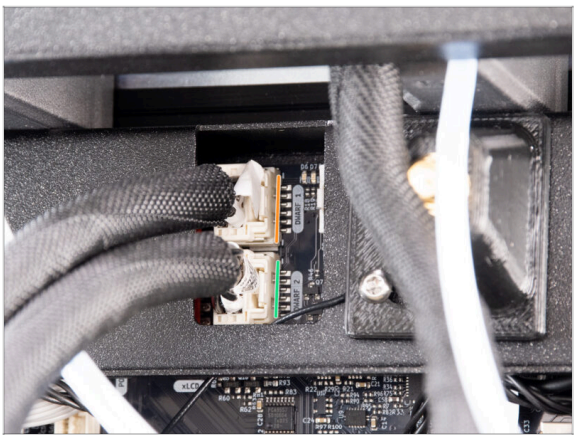
⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!**

- Nałóż tylną-górną pokrywę przewodów z powrotem na drukarkę [rear-cable-management-upper].

⚠ **Dokładnie sprawdź przewody - jest ich sporo.**

- Przymocuj lewą stronę za pomocą dwóch śrub M3x4rT.
- Przymocuj prawą stronę za pomocą dwóch śrub M3x4rT.

KROK 45 Ponowne podłączanie przewodu gniazda narzędzia

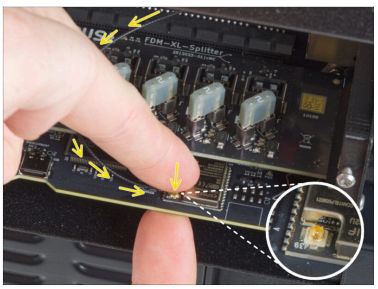


- Podłącz przewód pierwszego Nextrudera (od prawej) do górnego gniazda oznaczonego DWARF 1.

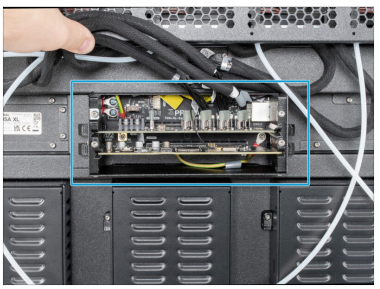
ⓘ The next line is only for printers with more than 2 Nextruders. Otherwise go to the next step.

- Podłącz przewód drugiego Nextrudera (od prawej) do górnego gniazda oznaczonego DWARF 2.

KROK 46 Podłączenie Nextrudera i anteny







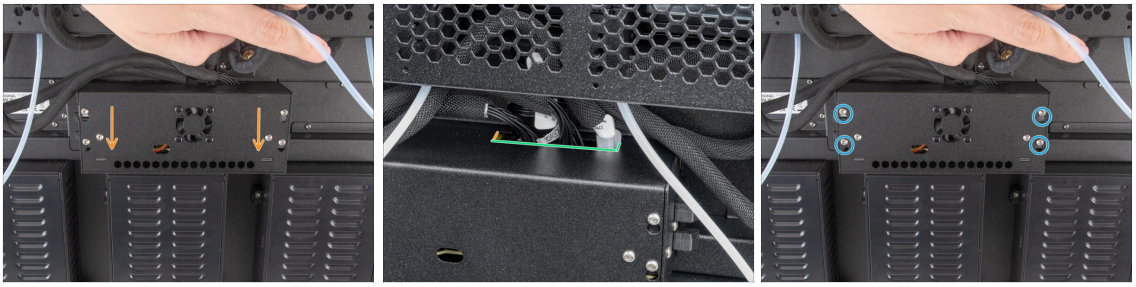
ⓘ Jeśli w Twojej drukarce antena jest zamontowana z boku -> **przejdź do czarnej linii**.

- Podłącz przewód antenowy do złącza antenowego na płycie.

ⓘ Następny krok dotyczy tylko drukarek z więcej niż dwoma Nextruderami. **Pomiń go, jeśli masz inną wersję.**

- Podłącz trzeci, czwarty i piąty (od prawej) Nextruder do płytki XL-Splitter:
  - Trzeci Nextruder.
  - Czwarty Nextruder.
  - Piąty Nextruder.
- Płytka XL Splitter z podłączonymi Nextruderami powinna wyglądać jak na ilustracji.

KROK 47 Montaż pokrywy XL Buddy



⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!**

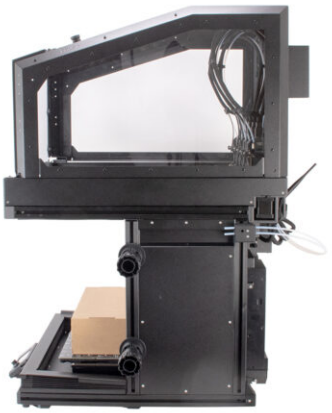
- Załóż pokrywę Buddy XL [XL-buddy-box-cover] z powrotem na drukarkę.
- Sprawdź przewody Nextruderów, muszą przebiegać przez wycięcie w pokrywie.
- Dokręć cztery śruby wkrętakiem Torx T10.

KROK 48 Dobra robota

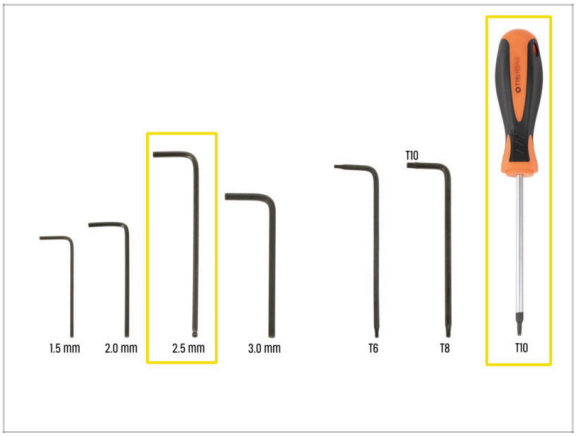


- Well done, the printer has been upgraded. Now go to the last step: Enclosure securing!

4. Mocowanie obudowy



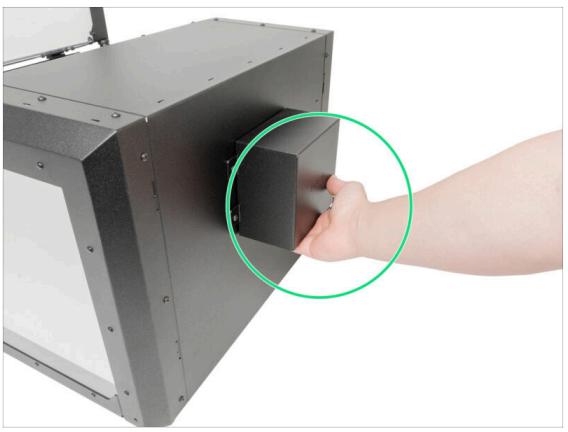
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- **Do tego rozdziału przygotuj:**
- Klucz imbusowy 2,5 mm / śrubokręt Torx T10

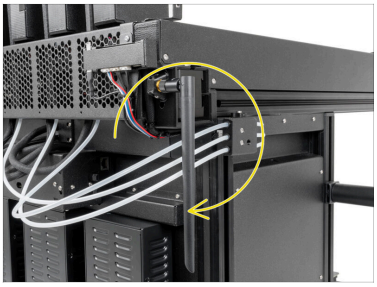
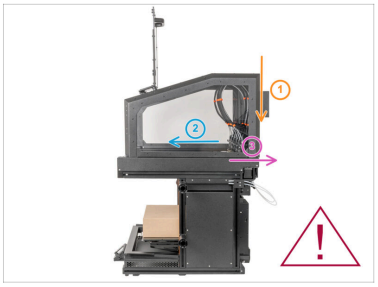
KROK 2 Przygotowywanie obudowy

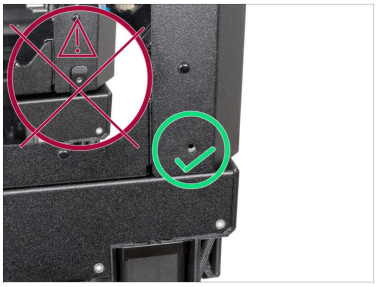




- Otwórz pokrywę zmontowanej obudowy.
- Chwyć obudowę z przodu, za płytę nośną.
- Chwyć obudowę z tyłu, za osłonę systemu filtracji.

KROK 3 Montaż obudowy

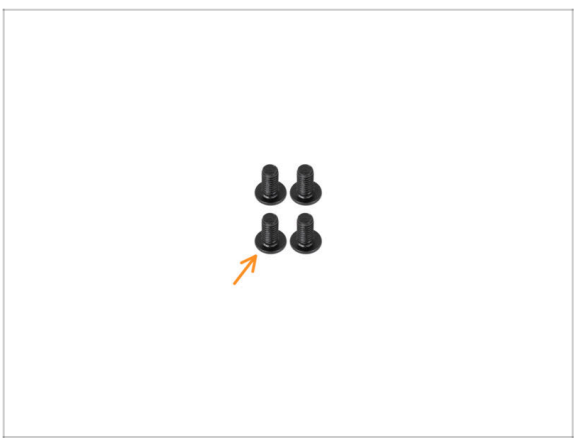


⚠ Na tym etapie poproś kogoś o pomoc w przymocowaniu obudowy do drukarki.

⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść żadnego przewodu obudowy!**

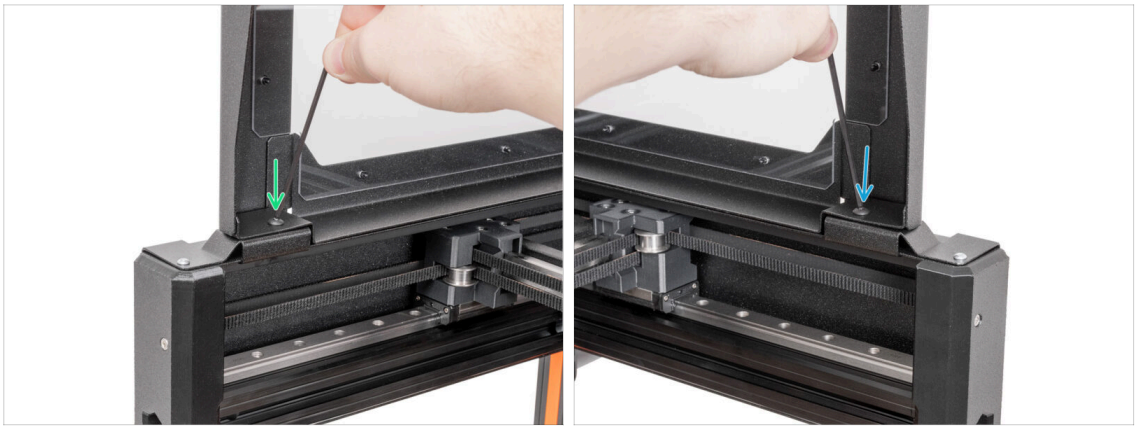
- Obróć antenę w dół, jeśli masz wersję zamontowaną z boku.
- Ostrożnie przymocuj obudowę do drukarki w trzech krokach:
  - 1. Nałóż obudowę na drukarkę.
  - 2. Przesuń obudowę w stronę przodu drukarki.
  - 3. Dociśnij obudowę w stronę tyłu drukarki.
- Align the holes for the screws. Both fixing brackets rear should be inside the enclosure.

KROK 4 Mocowanie obudowy: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Śruba M4x8r (4x)

KROK 5 Mocowanie przedniej strony



- Z przodu obudowy:
- Przymocuj lewy dolny narożnik za pomocą śruby M4x8r do przedniego lewego wspornika mocującego [fixing-bracket-front-left], używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Przymocuj prawy dolny narożnik za pomocą śruby M4x8r do przedniego prawego wspornika mocującego [fixing-bracket-front-right], używając klucza imbusowego 2,5 mm.

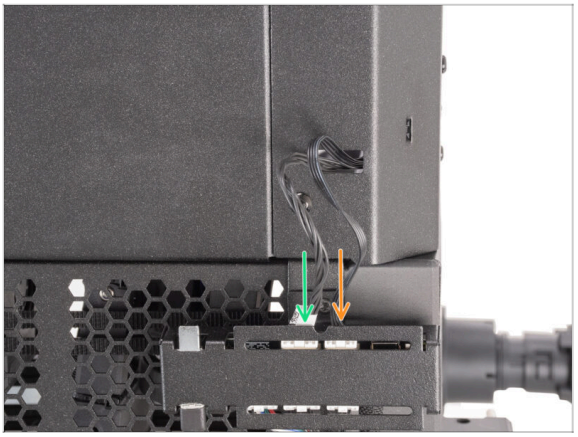
⚠ **Zamknij pokrywę.** Zapobiegnie to samoczynnemu zamknięciu się pokrywy podczas przenoszenia.

KROK 6 Mocowanie tylnej strony



- Z tyłu drukarki:
- Secure the left bottom corner with an M4x8r screw to the fixing-bracket-back-right using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the left bottom corner with an M4x8r screw to the fixing-bracket-back-left using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

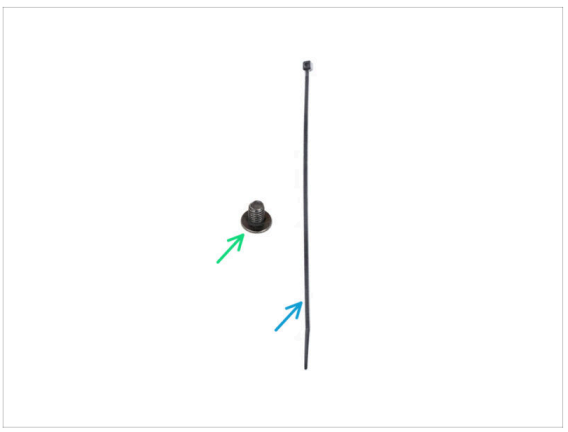
KROK 7 Podłączanie przewodów obudowy



- Weź przewód wentylatora (4 żyły) i podłącz jego koniec do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Weź przewód LED (5 żył) i podłącz jego koniec do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.

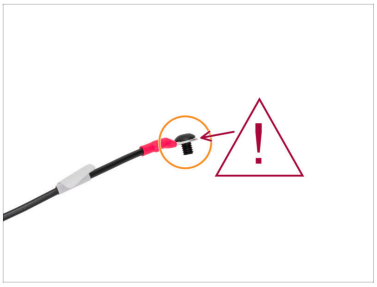
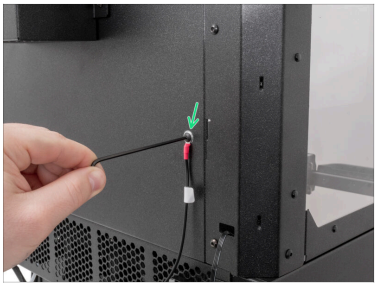
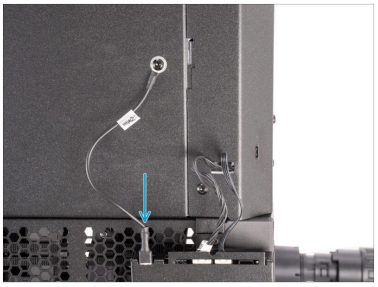
KROK 8 Przewód PE obudowy: przygotowanie części





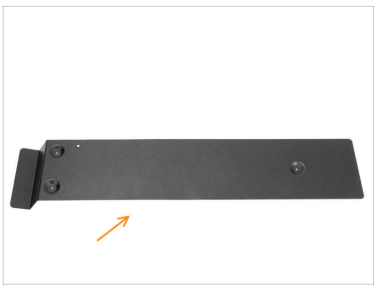
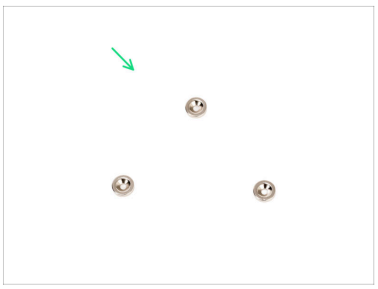
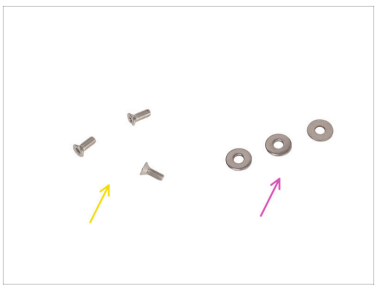
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Przewód PE (1x)
  - Twój przewód PE może być także całkowicie czarny.
- Śruba M4x5r (1x)
- Opaska zaciskowa (1x)

KROK 9 Mocowanie przewodu PE

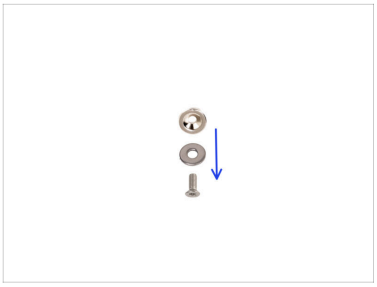
- Wsuń śrubę M4x5r przez złącze, jak na ilustracji.
- **Zwróć uwagę na orientację złącza przewodu PE!**
- Przymocuj przewód PE, dokręcając śrubę M4x5r za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm.
- Przymocuj złącze PE Faston do pokrywy płyty XL Enclosure.

KROK 10 Montaż zagiętej pokrywy kratki wentylacyjnej: przygotowanie części

- Zagięta pokrywa kratki wentylacyjnej [Bent vent cover] (1x)
- Magnes neodymowy z otworem (3x)
- Śruba M3x6bT (3x)
- Podkładka 3,2 (3x)

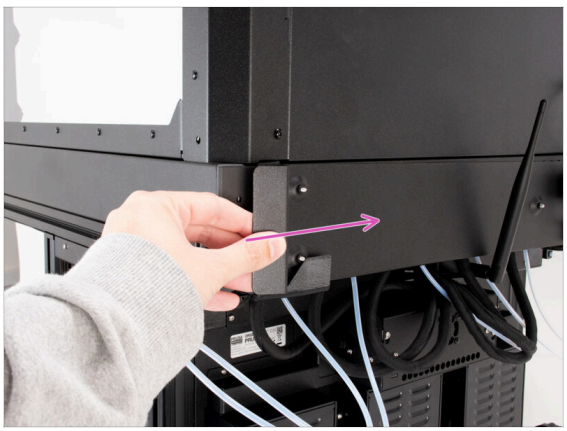
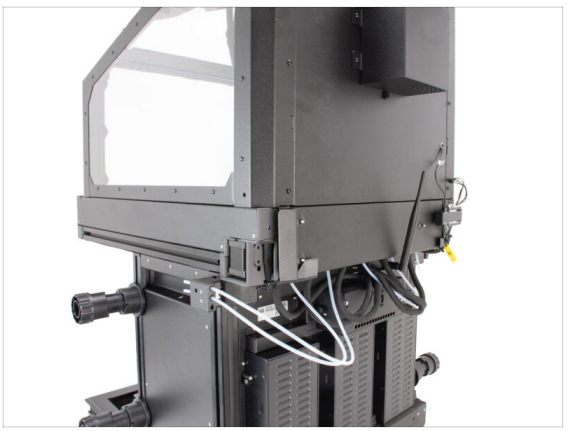
KROK 11 Zagięta pokrywa kratki wentylacyjnej





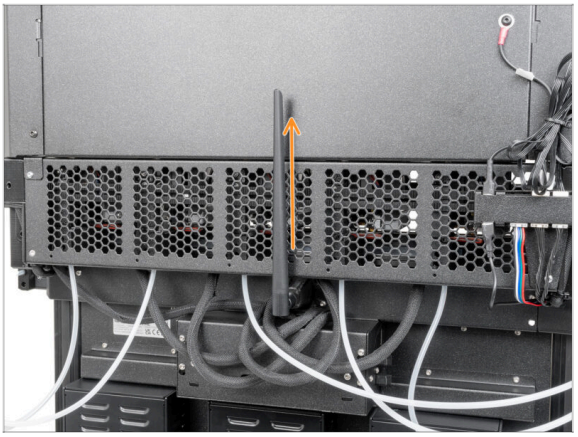
- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Powtórz dla wszystkich magnesów.

KROK 12 Montaż zagiętej pokrywy kratki wentylacyjnej

- Insert the bent vent cover assembly throught the vent support to cover the holes in the back metal frame.

KROK 13 Montaż anteny Wi-Fi



ⓘ Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma antenę Wi-Fi z tyłu.

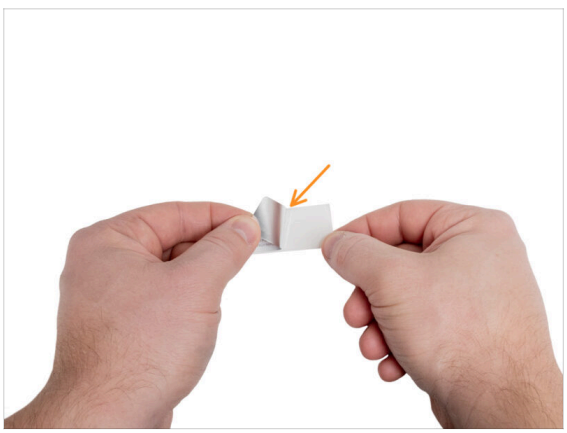
- Secure the Wi-Fi antenna back to the connector in the middle of the printer and adjust it to point straight upwards for optimal signal strength.

KROK 14 Naklejka z numerem seryjnym: przygotowanie



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Naklejka z numerem seryjnym (1x)

KROK 15 Naklejka z numerem seryjnym





- Odklej papier ochronny z naklejki z numerem seryjnym.
- Przyklej naklejkę w lewym dolnym tylnym rogu obudowy XL.

KROK 16 Pierwsze uruchomienie





- Z tylnej strony drukarki podłącz przewód zasilacza.
- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "**I**").
- ⓘ Zaktualizuj firmware do najnowszej wersji.
- Na ekranie przejdź do opcji *Sterowanie -> Obudowa* i włącz ją.

KROK 17 Dobra robota!



- Well done, your Prusa Enclosure for XL+ is now ready to print something great!

Notes:

Notes:

Notes: