

Spis treści

1. Introduction	5
Krok 1 - Przygotowanie zestawu Enclosure	6
Krok 2 - Printer compatibility	6
Krok 3 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji	7
Krok 4 - Przednia, lewa, prawa i tylna strona	7
Krok 5 - Manipulowanie drukarką	8
Krok 6 - Manipulowanie obudową	8
Krok 7 - Użyj etykiet jako odniesienia	9
Krok 8 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	9
Krok 9 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	10
Krok 10 - Prepare your desk	10
Krok 11 - Preparing the printer	11
Krok 12 - Printer unplugging	11
Krok 13 - Protecting the heatbed	12
2. Enclosure assembly	13
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	14
Krok 2 - Lewa rama: przygotowanie części	14
Krok 3 - Left panel installing	15
Krok 4 - Jak zamontować nity nylonowe	15
Krok 5 - Left panel securing	16
Krok 6 - Prawa rama: przygotowanie części	16
Krok 7 - Right panel installing	17
Krok 8 - Right panel securing	17
Krok 9 - Magnes odbojnika: przygotowanie części	18
Krok 10 - Left bumper installing	18
Krok 11 - Right bumper installing	18
Krok 12 - Tylna rama: przygotowanie części	19
Krok 13 - Left frame installing	19
Krok 14 - Left frame securing	20
Krok 15 - Right frame installing	20
Krok 16 - Right frame securing	21
Krok 17 - Wspornik ramy: przygotowanie części	21
Krok 18 - Frame support securing	22
Krok 19 - Górny panel: przygotowanie części	22
Krok 20 - Top panel installing	23
Krok 21 - Top panel securing	23
Krok 22 - Mocowanie filtra i wentylatora: przygotowanie części	24
Krok 23 - Montaż mocowania filtra i wentylatora	24
Krok 24 - Montaż mocowania filtra i wentylatora	25
Krok 25 - Blower cable securing	25
Krok 26 - Filtr HEPA: przygotowanie części	26
Krok 27 - HEPA filter installing	26
Krok 28 - Pokrywa filtracji: przygotowanie części	27
Krok 29 - Filtration cover installing	27
Krok 30 - Fan cable securing	28
Krok 31 - Taśma LED: przygotowanie części	28
Krok 32 - LED strip assembly	29
Krok 33 - LED strip installing	29
Krok 34 - Przewód taśmy LED: przygotowanie części	30
Krok 35 - Przymocowanie taśmy LED	30

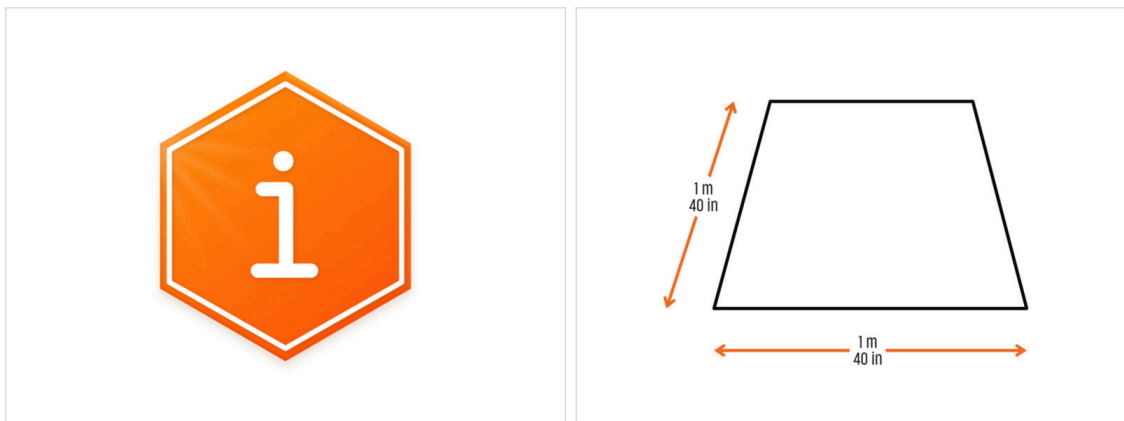
Krok 36 - Enclosure cables securing	31
Krok 37 - Cable ends preparing	31
Krok 38 - Górna rama drzwi: przygotowanie części	32
Krok 39 - Ustawienie górnej ramy drzwi	32
Krok 40 - Montaż górnej ramy drzwi	33
Krok 41 - Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części	33
Krok 42 - Nut cover assembly	34
Krok 43 - Door-frame-right seal installing	34
Krok 44 - Montaż prawej ramy drzwi	35
Krok 45 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil	35
Krok 46 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil	36
Krok 47 - Door-frame-left seal installing	36
Krok 48 - Montaż lewej ramy drzwi	37
Krok 49 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil	37
Krok 50 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil	38
Krok 51 - Dolna rama drzwi: przygotowanie części	38
Krok 52 - Door-frame-bottom seal installing	39
Krok 53 - Montaż dolnej ramy drzwi	39
Krok 54 - Magnesy panelu przedniego: przygotowanie części	40
Krok 55 - Montaż prawego magnesu odbojnika	40
Krok 56 - Montaż lewego magnesu odbojnika	41
Krok 57 - Uszczelka piankowa: przygotowanie części	41
Krok 58 - Przyklejenie lewej uszczelki drzwi	42
Krok 59 - Przyklejenie prawej uszczelki drzwi	42
Krok 60 - Hinges: parts preparation	43
Krok 61 - Hinges installing	43
Krok 62 - Opening cover attaching	44
Krok 63 - Opening lid securing	44
Krok 64 - Good job!	45
3. Printer upgrade	46
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	47
Krok 2 - Demontaż pokryw podstawy XL	47
Krok 3 - Podstawa XL: przygotowanie części	48
Krok 4 - Jak umieścić wpusty rowkowe w profilach	48
Krok 5 - Umieszczenie wpustów rowkowych w podstawie	49
Krok 6 - CoreXY inserts	49
Krok 7 - Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części	50
Krok 8 - Kilka wskazówek na początek	50
Krok 9 - Montaż górnej pokrywy magnesu	51
Krok 10 - Upper magnets attaching	51
Krok 11 - Upper magnet cover securing: base right side	52
Krok 12 - Upper magnet cover securing: base left side	52
Krok 13 - Upper magnet cover securing: CoreXY right side	53
Krok 14 - Upper magnet cover securing: CoreXY left side	53
Krok 15 - Bellows: parts preparation:	54
Krok 16 - Bellows installation	54
Krok 17 - Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części	55
Krok 18 - Connection box assembly	55
Krok 19 - Wsporniki mocujące: przygotowanie części	56
Krok 20 - Przedni lewy wspornik mocujący: montaż	56
Krok 21 - Przedni lewy wspornik mocujący: montaż	57
Krok 22 - Przedni prawy wspornik mocujący: montaż	57
Krok 23 - Tylne lewy wspornik mocujący: montaż	58
Krok 24 - Connection box securing	58

Krok 25 - Tylne prawy wspornik mocujący: montaż	59
Krok 26 - Vent support securing	59
Krok 27 - Demontaż anteny Wi-Fi: wersja z tyłu	60
Krok 28 - XL buddy box	60
Krok 29 - 5T: Nextruder cables unplugging	61
Krok 30 - Boczna antena: demontaż pokrywy	61
Krok 31 - Odłączenie anteny: wersja tylna	62
Krok 32 - Nextruder unplugging	62
Krok 33 - Back cover removing	63
Krok 34 - Back cables releasing	63
Krok 35 - Przewody wentylatora i PE: przygotowanie części	64
Krok 36 - PE cable securing	64
Krok 37 - PE cable connecting	65
Krok 38 - Fan cable connecting	65
Krok 39 - Installing LED cable	66
Krok 40 - Installing LED cable	66
Krok 41 - Enclosure cables securing	67
Krok 42 - Securing the cables	67
Krok 43 - Tylna pokrywa: przygotowanie części	68
Krok 44 - Back cover attaching	68
Krok 45 - Dock cable replugging	69
Krok 46 - Podłączenie Nextrudera i anteny	69
Krok 47 - Montaż pokrywy XL Buddy	70
Krok 48 - Good job	70
4. Enclosure secure	71
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	72
Krok 2 - Enclosure preparing	72
Krok 3 - Enclosure attaching	73
Krok 4 - Mocowanie obudowy: przygotowanie części	73
Krok 5 - Front side securing	74
Krok 6 - Rear side securing	74
Krok 7 - Enclosure cables connecting	75
Krok 8 - Przewód PE obudowy: przygotowanie części	75
Krok 9 - PE cable securing	76
Krok 10 - Bent vent cover assembly: parts preparation	76
Krok 11 - Bent vent cover assembly	77
Krok 12 - Bent vent cover installing	77
Krok 13 - Montaż anteny Wi-Fi	78
Krok 14 - Naklejka z numerem seryjnym: przygotowanie	78
Krok 15 - Serial number sticker	78
Krok 16 - First run	79
Krok 17 - Good job!	79

1. Introduction



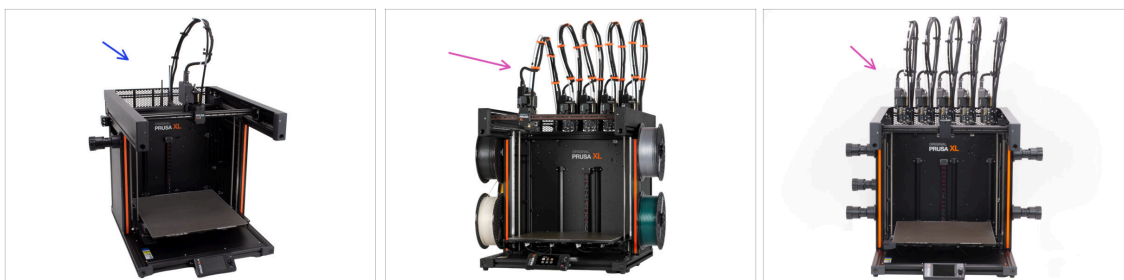
KROK 1 Przygotowanie zestawu Enclosure



- Welcome to the manual on how to assembly the Prusa Enclosure for XL+.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ received from Prusa Research.
- Do montażu należy przygotować czysty stół warsztatowy o powierzchni co najmniej 1 m x 1 m (40 x 40").

⚠ Jeśli w montażu biorą udział dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.

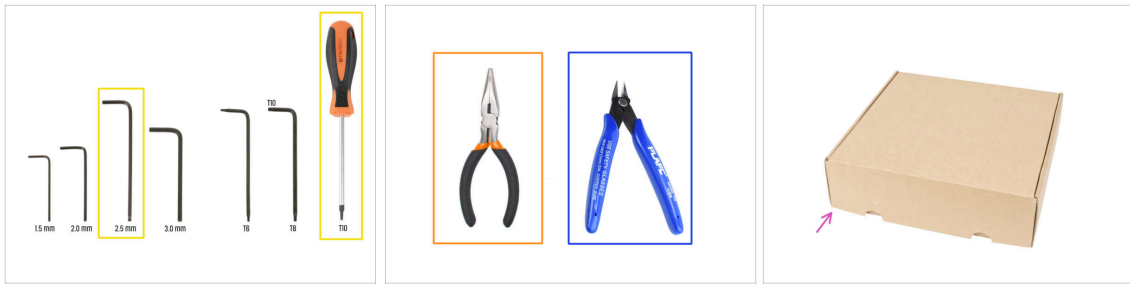
KROK 2 Printer compatibility



i The Prusa Enclosure for XL+ assembly manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ Single-Tool
- Prusa XL+ Dual-Head
- Prusa XL+ Five-Head

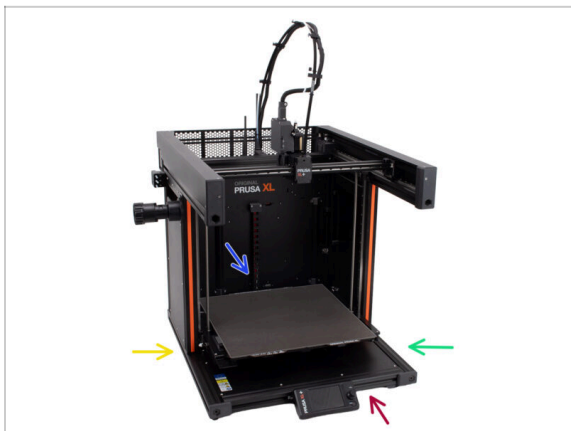
KROK 3 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji



Do tej instrukcji przygotuj:

- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Needle-nose pliers
- Cutting pliers
- Kartonowe pudełko jako ochrona stołu grzewczego podczas montażu. *Podpowiedź: użyj pudełka po Nextruderze.*

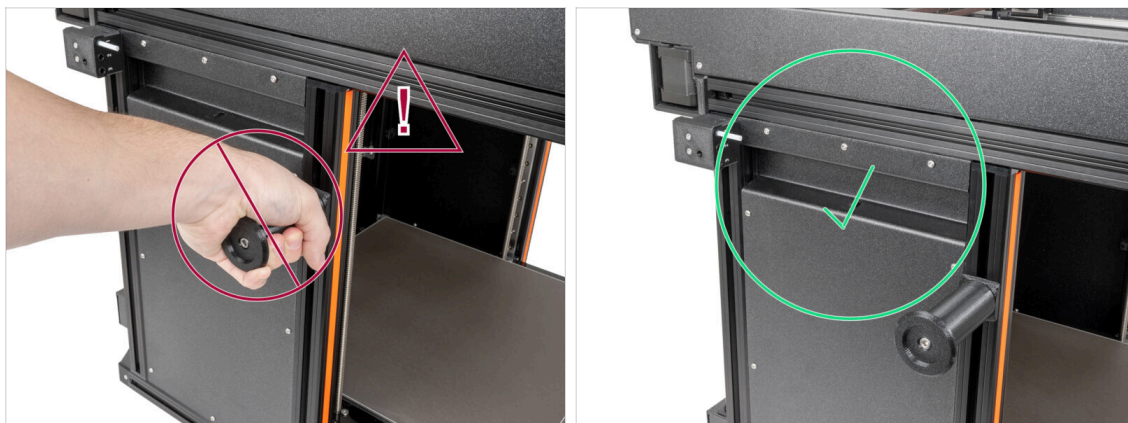
KROK 4 Przednia, lewa, prawa i tylna strona



WAŻNE: drukarka XL jest duża i jest prawie niemożliwe, aby cała znalazła się na każdym zdjęciu. W całej instrukcji będą używane terminy do **opisania strony, nad którą będziesz pracować:**

- Przednia strona** - miejsce, w którym znajduje się **ekran xLCD**.
- Lewa strona** - można ją rozpoznać dzięki **naklejce ostrzegawczej** w pobliżu jej krawędzi.
- Prawa strona** - w przeciwieństwie do lewej, po tej stronie nie ma **naklejki ostrzegawczej**.
- Tylna strona** - przeciwną stronę, na której znajduje się **zasilacz (PSU)**.

KROK 5 Manipulowanie drukarką



 **Nigdy nie chwytaj drukarki za uchwyty na szpule ani górne metalowe kołnierze. Może to spowodować uszkodzenie ukrytych wewnątrz diod LED.**

 Podczas montażu manipuluj podstawą chwytając za profile aluminiowe.

KROK 6 Manipulowanie obudową

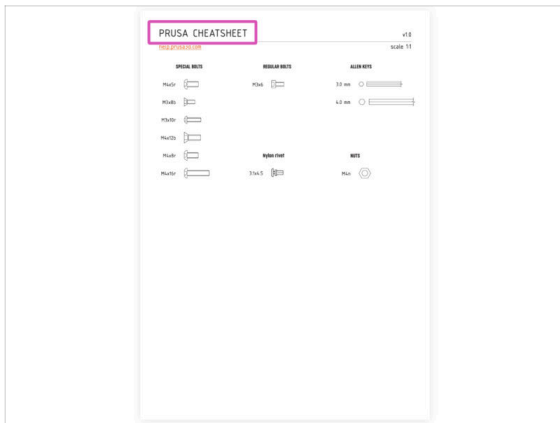


 Podczas montażu zdejmij wszystkie folie ochronne z plastikowych paneli.

 **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**

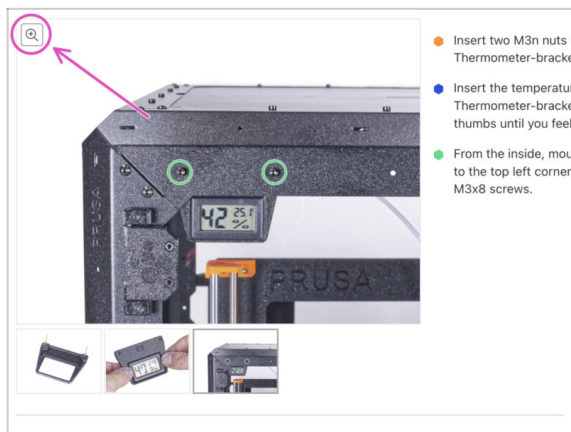
 **Metalowe elementy ramy mogą być ostre, więc zachowaj ostrożność i obchodź się z nimi z uważnością.**

KROK 7 Użyj etykiet jako odniesienia



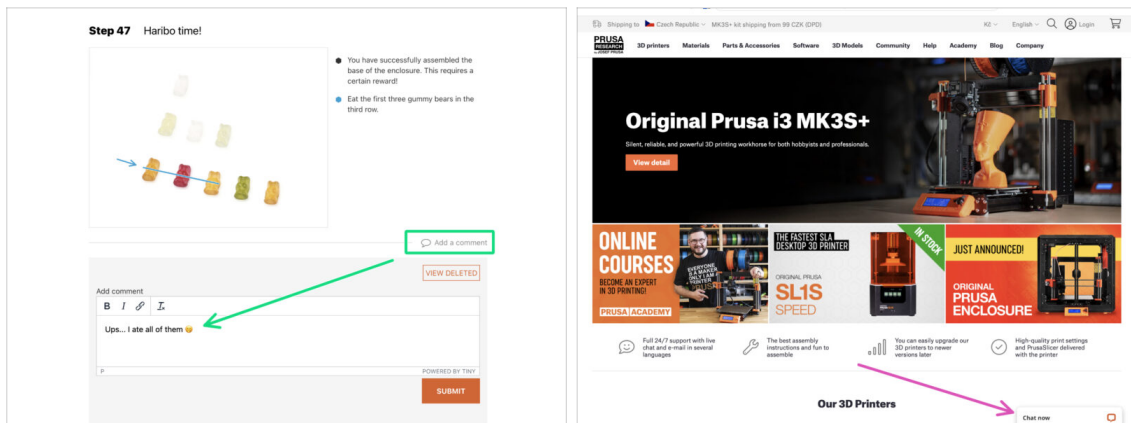
- Elementy złączne na etykietach mają skalę 1:1 i możesz ich używać do identyfikacji części :-)
- ❗ Liczby w nawiasach pod ilustracją elementu złącznego oznaczają liczbę dodatkowych elementów dodawanych do woreczka zapasowego (SPARE).
- Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).
- ❗ Możesz pobrać arkusz Prusa CheatSheet z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 8 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- ❗ Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu ustaw kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa ("View original") w lewym górnym rogu.

KROK 9 Jesteśmy tu dla Ciebie!



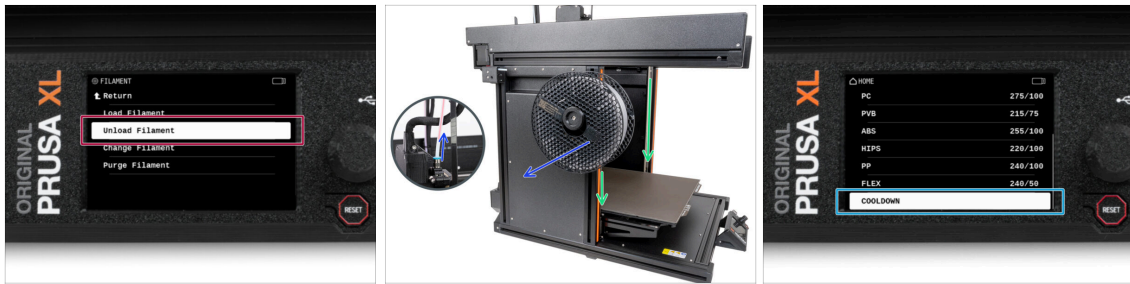
- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - Komentując poszczególne etapy instrukcji.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 10 Prepare your desk



- Uporządkuj stół! Porządek zmniejsza prawdopodobieństwo zgubienia małych części.
- **Zrób miejsce w obszarze pracy.** Upewnij się, że masz wystarczająco dużo przestrzeni. Czysty, płaski stół warsztatowy pozwoli Ci osiągnąć zamierzone rezultaty.
- **Niech stanie się światło!** Pracuj w dobrze oświetlonym miejscu. Prawdopodobnie przyda się kolejna lampa lub nawet dodatkowa latarka.
- Przygotuj coś do przechowywania foliowych worków i materiałów opakowaniowych, aby móc je później poddać recyklingowi. Upewnij się, że nie wyrzucasz żadnych ważnych części.

KROK 11 Preparing the printer



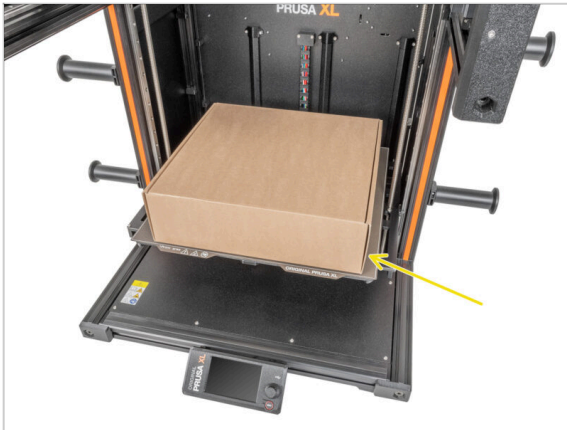
- Podłącz drukarkę do gniazdka elektrycznego i włącz ją.
- Jeśli filament jest załadowany, rozładuj go z hotendu.
- ❗ **Multi-tool** Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do → Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do *Filament* → *Rozładuj filament* → *Rozładuj filament* i wybierz głowicę.
- Wyciągnij filament z rurki PTFE. Musisz całkowicie wyciągnąć go z drukarki.
- ⚠ **UWAGA: Hotend i stół grzewczy są bardzo GORĄCE. Nie dotykaj ich!!!**
- Przesuń oś Z do dołu. Wejdź w menu *Sterowanie* → *Ruch osi* → *Ruch Z* → *Ruch osi* → *Ruch Z* → *Ruch Z*. Pozostaw oś Z co najmniej 10 cm nad dolnym panelem..
- Ostudź drukarkę do temperatury pokojowej. Na ekranie przejdź do *Nagrzewanie* → *Chłodzenie* → *Chłodzenie*.
- ⚠ **Poczekaj, aż gorące części ostygną do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.**

KROK 12 Printer unplugging



- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji OFF (symbol "O").
- Odłącz przewód zasilania z tyłu drukarki.

KROK 13 Protecting the heatbed

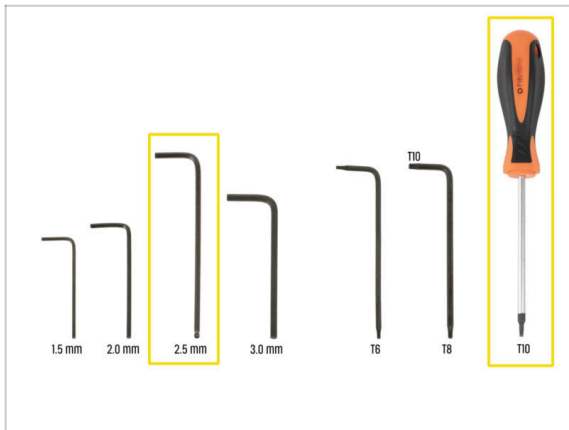


- ① Zalecamy zabezpieczenie stołu przed kolejnymi czynnościami.
- ✦ Upewnij się, że stół grzewczy jest schłodzony do temperatury otoczenia. Połóż pusty karton w okolicy przedniej środkowej części stołu.

2. Enclosure assembly



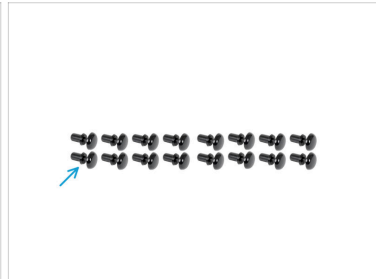
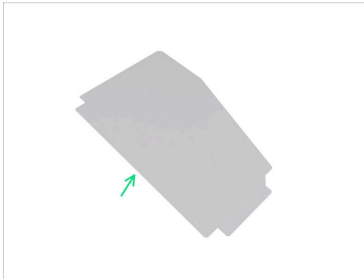
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver

KROK 2 Lewa rama: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Frame left (1x)
- Side panel (1x)
- Nylon rivet (16x)

KROK 3 Left panel installing



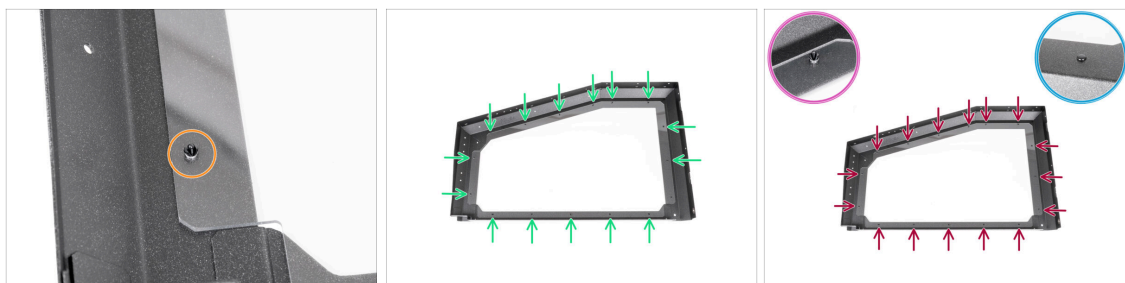
- 🟡 Zdejmij folię ochronną z obu stron panelu bocznego.
- ⚠️ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**
- 🟢 Umieść boczny panel w lewej ramie.
- 🔴 Wyrównaj otwory panelu bocznego z otworami lewej ramy.

KROK 4 Jak zamontować nity nylonowe



- ❗ W tym kroku pokażemy, jak przymocować panele za pomocą nitów nylonowych. Zapoznaj się z tą procedurą, ponieważ będzie ona powtarzana kilka razy w całej instrukcji.
- ⚠️ **Nie wsuwaj w otwory żadnych nitów na tym etapie. Poczekaj na kolejne instrukcje. Ta instrukcja służy tylko jako demonstracja.**
- 🟡 Wyrównaj otwór w ramie bocznej i otwór w panelu bocznym.
- 🟢 Wsuń nit nylonowy przez ramę boczną i panel.
- 🟢 Wciśnij nylonowe nity, aby zamocować tylny panel w ramie.

KROK 5 Left panel securing



Wsuń nit nylonowy od zewnątrz przez lewą ramę i panel boczny.

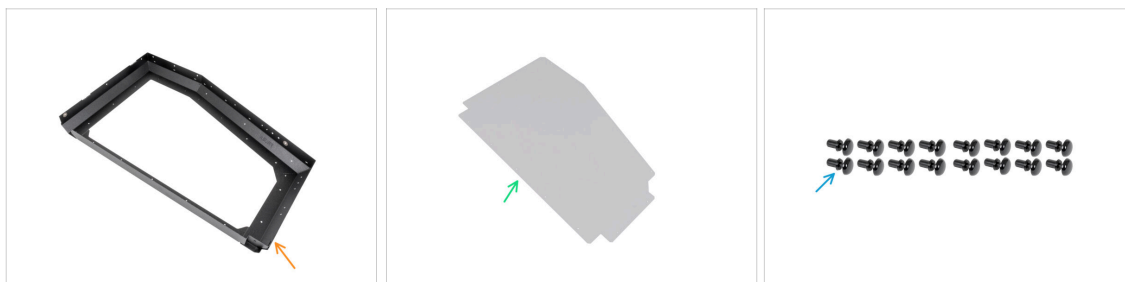
Zabezpiecz panel boczny pozostałymi 15 nitami nylonowymi.

Upewnij się, że wszystkie nylonowe nity są całkowicie wsunięte i osadzone w otworach.

From the inside.

From the outside.

KROK 6 Prawa rama: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

Frame right (1x)

Side panel (1x)

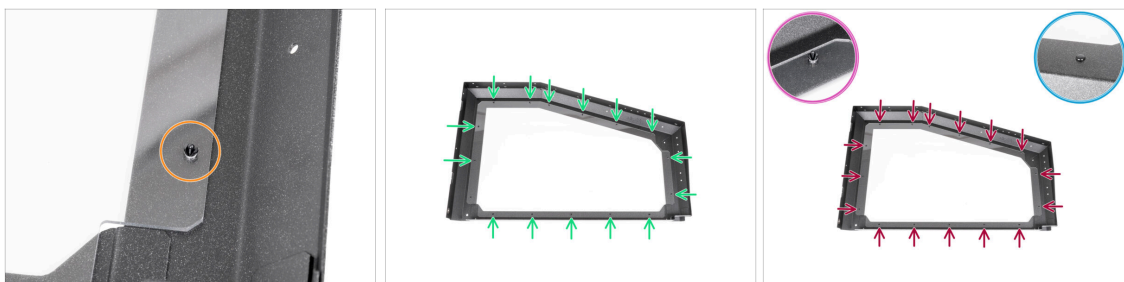
Nylon rivet (16x)

KROK 7 Right panel installing



- 🟠 Zdejmij folię ochronną z obu stron panelu bocznego.
- ⚠️ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**
- 🟢 Umieść boczny panel w prawej ramie.
- 🟡 Wyrównaj otwory panelu bocznego z otworami prawej ramy.

KROK 8 Right panel securing



- 🟠 Wsuń nit nylonowy od zewnątrz przez prawą ramę i panel boczny.
- 🟢 Zabezpiecz panel boczny pozostałymi 15 nitami nylonowymi.
- ⚠️ **Upewnij się, że wszystkie nylonowe nity są całkowicie wsunięte i osadzone w otworach.**
- 🟡 Widok od wewnątrz.
- 🟡 Widok od zewnątrz.

KROK 9 Magnes odbojnika: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

Odbojnik 20x10x4.3 (2x)

M4x16r screw (2x)

Magnes odbojnika 22x6 (2x)

⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

KROK 10 Left bumper installing



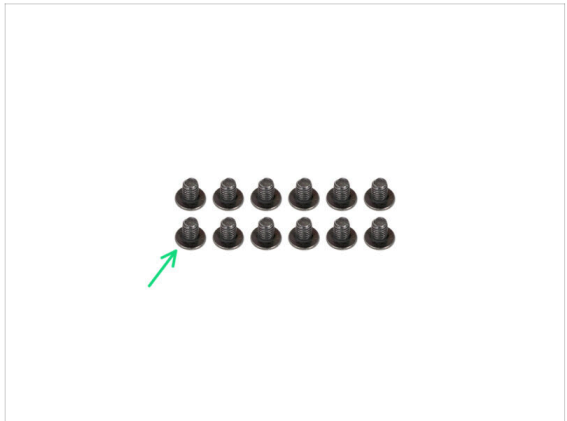
- Od wewnętrznej strony ramy bocznej włóż śrubę M4x16r w gwintowany otwór i dokręć ją do końca.
- Nasuń odbojnik na śrubę od zewnętrznej strony ramy bocznej.
- Założ odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.

KROK 11 Right bumper installing



- Od wewnętrznej strony ramy bocznej włóż śrubę M4x16r w gwintowany otwór i dokręć ją do końca.
- Nasuń odbojnik na śrubę od zewnętrznej strony ramy bocznej.
- Założ odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.

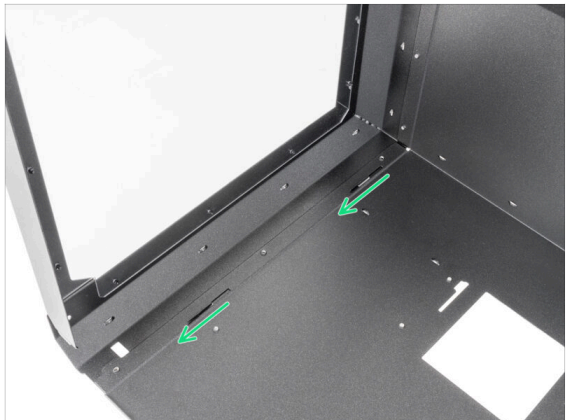
KROK 12 Tylna rama: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

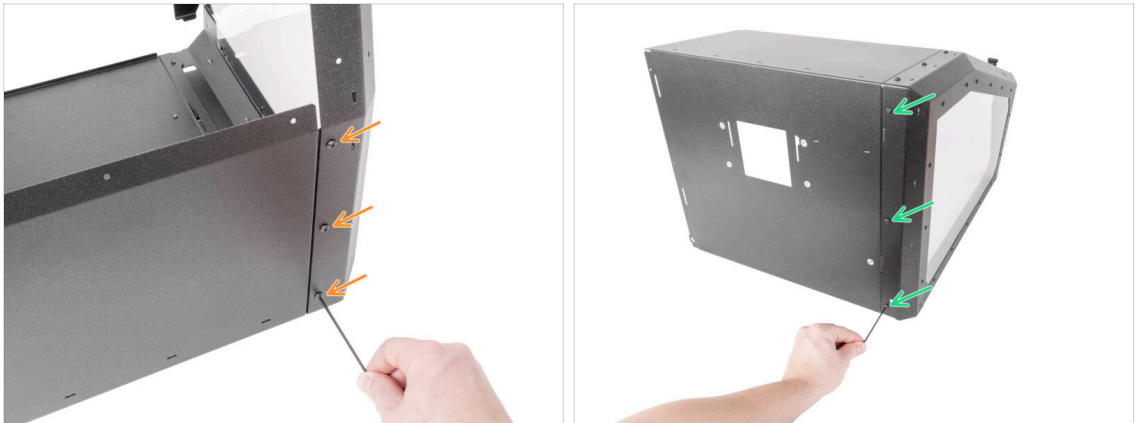
- Back panel (1x)
- M4x5r screw (12x)

KROK 13 Left frame installing



- Umieść lewą ramę obok panelu tylnego.
- Dopasuj wystające zakładki lewej ramy do wycięć w tylnym panelu i przesun części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 14 Left frame securing



- Przymocuj panele trzema śrubami M4x5r z drugiej strony używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Ostrożnie obróć zespół i przykręć panele trzema śrubami M4x5r z tyłu używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 15 Right frame installing



- Ostrożnie obróć tylny panel na większą stronę.
- Umieść prawą ramę obok panelu tylnego.
- Dopasuj wystające zakładki prawej ramy do wycięć w tylnym panelu i przesunij części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 16 Right frame securing



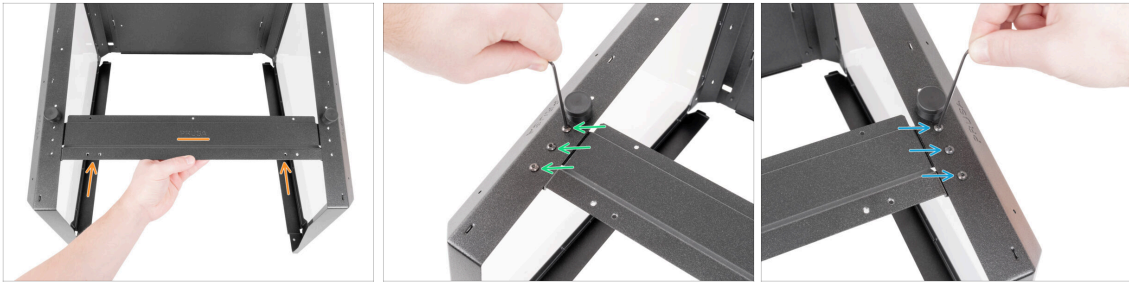
- Przymocuj panele trzema śrubami M4x5r z drugiej strony używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Carefully turn the assembly and secure the panels with three M4x5r screws from the back side of the panels using a 2.5mm Allen key.

KROK 17 Wspornik ramy: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Frame support (1x)
- M4x5r screw (6x)

KROK 18 Frame support securing



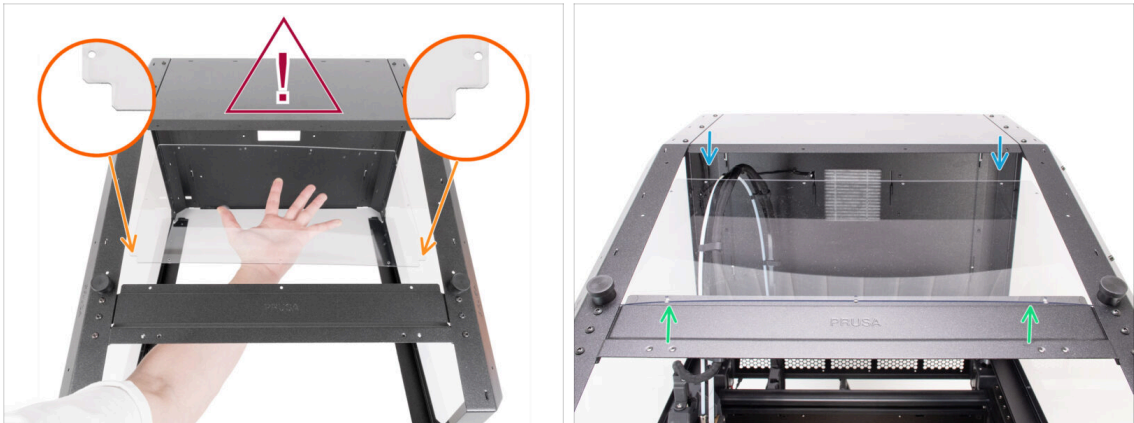
- ✚ Wsuń wspornik ramy **od dolnej strony** ram bocznych. **Zwróć uwagę na położone logo!**
- ✚ Przymocuj lewą stronę trzema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- ✚ Przymocuj prawą stronę trzema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 19 Górny panel: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✚ Top panel EN+ (1x)
- ✚ Nylon rivet (13x)

KROK 20 Top panel installing



- **Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.**
- ⚠ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**
- **Insert the top panel EN+ into the frame assembly.**
- **Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.**
- **Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.**

KROK 21 Top panel securing



- **While holding the top panel EN+, insert the nylon rivets from the outside through the holes to secure the top panel in its position.**

KROK 22 Mocowanie filtra i wentylatora: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Filter-and-fan-holder [mocowanie filtra i wentylatora] (1x)
- Blower (1x)
- M4x12b screw (2x)
- Zip-tie (1x)

KROK 23 Montaż mocowania filtra i wentylatora



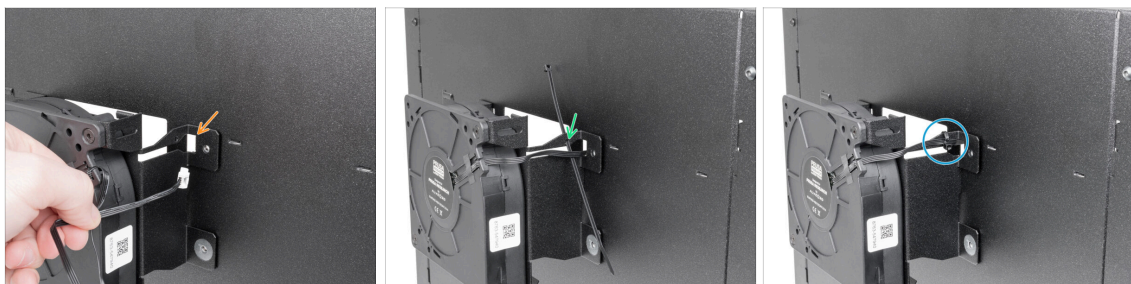
- Połóż mocowanie filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder] tak, aby zaznaczone metalowe zakładki były skierowane w Twoją stronę.
- Umieść wentylator w mocowaniu filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder].
- Przymocuj dmuchawę dwoma śrubami M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 24 Montaż mocowania filtra i wentylatora



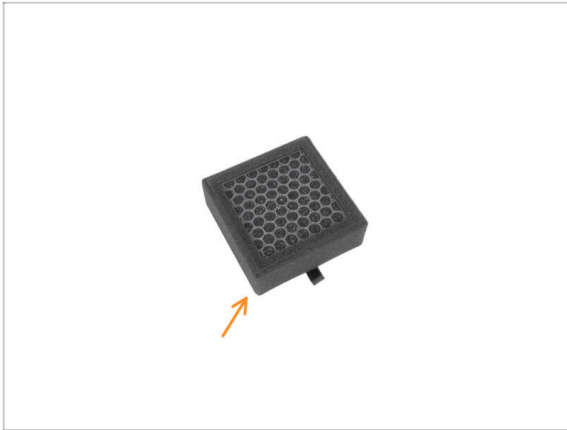
- ✚ Mocowanie filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder] ma dwie metalowe zakładki, które pasują do wycięć w tylnym panelu.
- ✚ Dopasuj wystające zakładki mocowania filtra i wentylatora do wycięć w tylnym panelu i przesunij części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 25 Blower cable securing



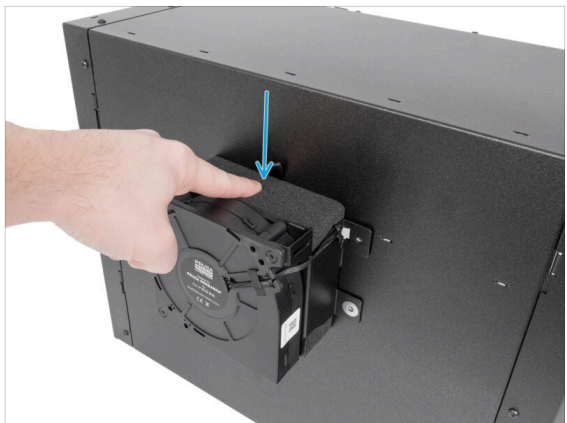
- ✚ Przełóż cały przewód dmuchawy przez otwór w tylnym panelu.
- ✚ Przełóż opaskę zaciskową przez otwór w mocowaniu filtra i wentylatora.
- ✚ Przypnij przewód za pomocą opaski zaciskowej. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno i odetnij jej nadmiar.**

KROK 26 Filtr HEPA: przygotowanie części



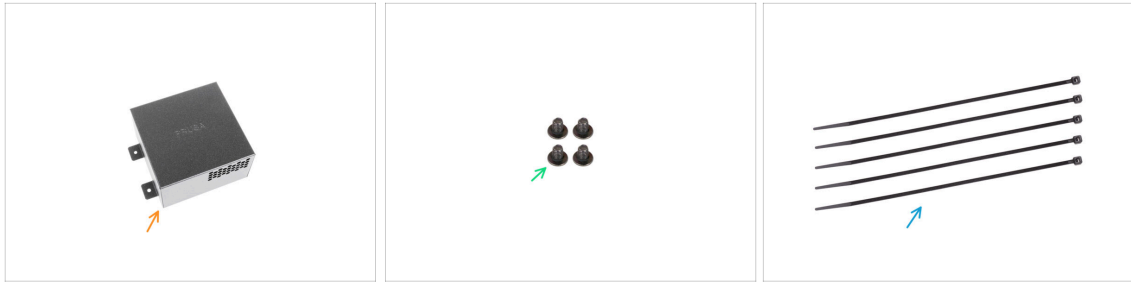
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- HEPA filter (1x)

KROK 27 HEPA filter installing



- Wsuń filtr HEPA między uchwyt wentylatora a panel tylny, upewniając się, że ciemniejsza strona filtra (bez napisu) jest skierowana w Twoją stronę.
- Wsuń filtr HEPA do końca.

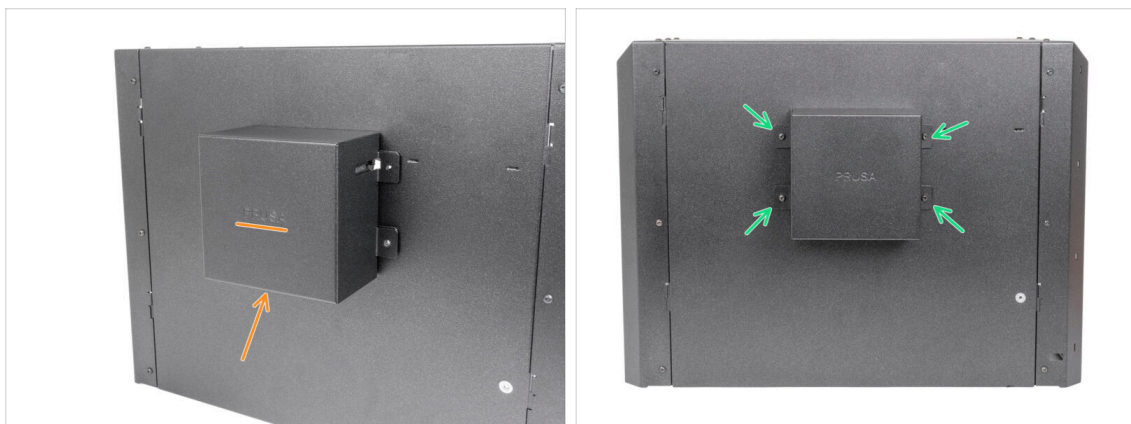
KROK 28 Pokrywa filtracji: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

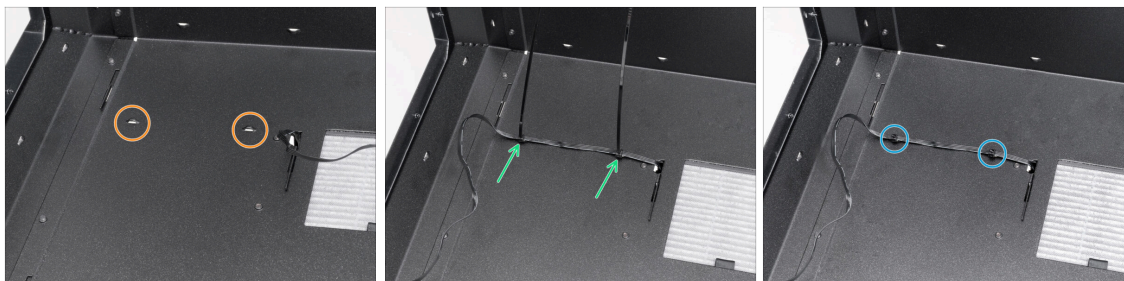
- Filtration cover (1x)
- M4x5r screw (4x)
- Zip-tie (5x)

KROK 29 Filtration cover installing



- Przymocuj pokrywę zespołu filtrującego do uchwyty wentylatora. **Zwróć uwagę na orientację logo!**
- Przymocuj pokrywę czterema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 30 Fan cable securing



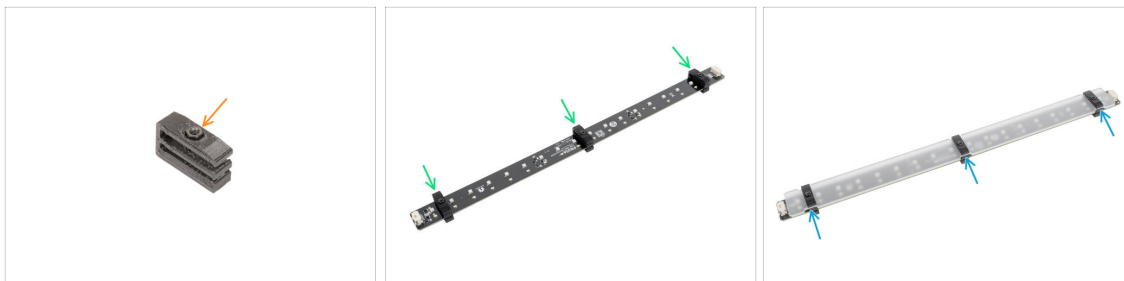
- Turn the enclosure on its rear side.
- From the inside:
- Locate metal perforations.
- Przełóż dwie opaski zaciskowe przez przetłoczenia i przymocuj przewód. **Nie zaciskaj opasek zbyt mocno!**
- Odetnij nadmiar opasek.
- (i) Koniec przewodu dmuchawy zostanie później spięty z dodatkowym przewodem taśmy LED.

KROK 31 Taśma LED: przygotowanie części



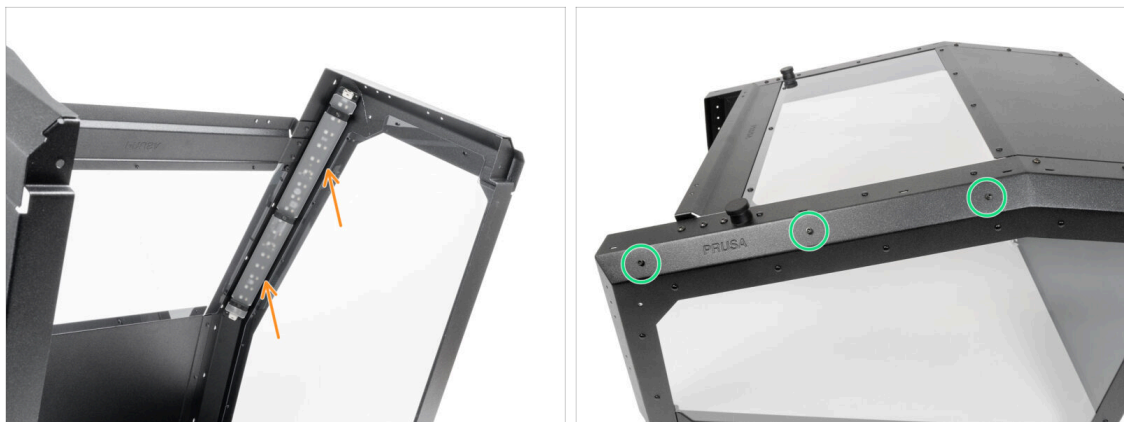
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- LED diffuser (1x)
- Płytkę LED Stick (1x)
- LED-stick-bracket [uchwyt płytki LED] (3x)
- M3x18 screw (3x)
- M3n nut (3x)

KROK 32 LED strip assembly



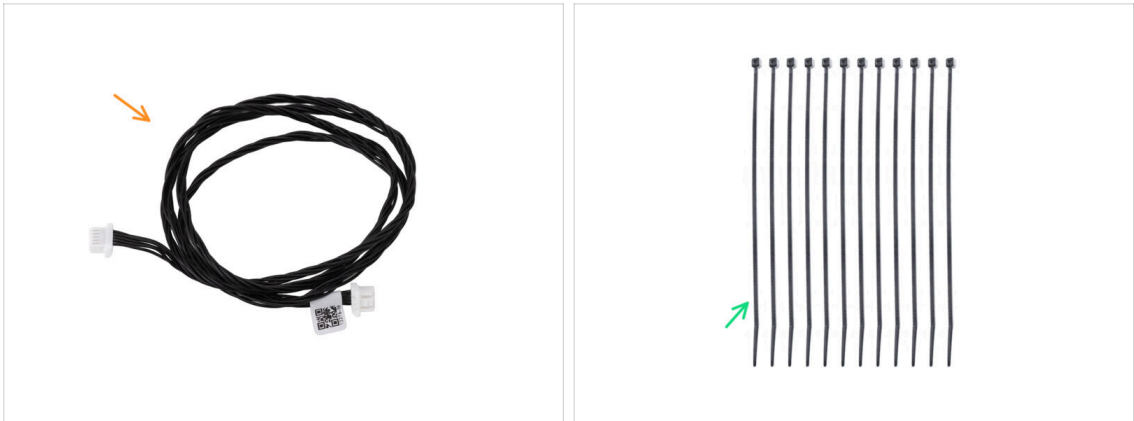
- ✦ Umieść nakrętkę M3n w otworze w mocowaniu taśmy LED [led-stick-bracket].
- ⬛ Przygotuj wszystkie trzy mocowania taśmy LED [led-stick-bracket].
- ✦ Przymocuj wsporniki do płytki LED Stick. Zwróć uwagę na orientację płytki LED i wspornika. **Spójrz na ilustrację.**
⚠ Uważaj, aby nie wsunąć uchwytu na chipy i diody! Można je trwale uszkodzić.
- ⬛ Zdejmij folię ochronną z obu stron dyfuzora LED.
- ✦ Wciśnij dyfuzor LED na uchwyty LED. Użyj górnej szczeliny.

KROK 33 LED strip installing



- ✦ Przymocuj zmontowany panel LED po wewnętrznej stronie prawej ramy, jak na ilustracji.
- ✦ Przymocuj panel LED od zewnętrznej strony prawej ramy trzema śrubami M3x18 używając klucza imbusowego 2,5 mm.

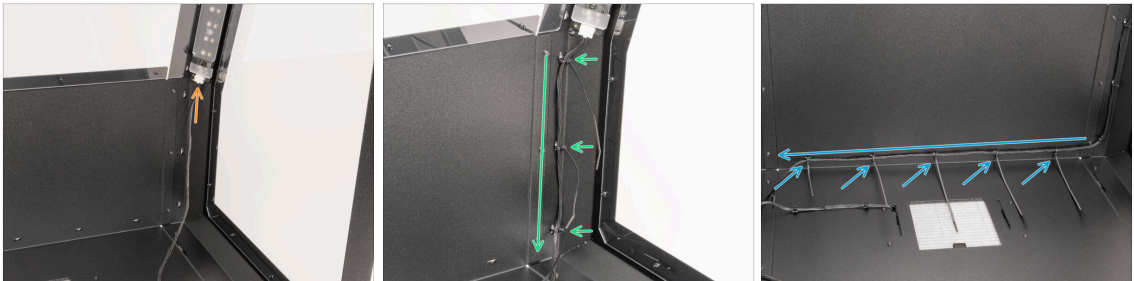
KROK 34 Przewód taśmy LED: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

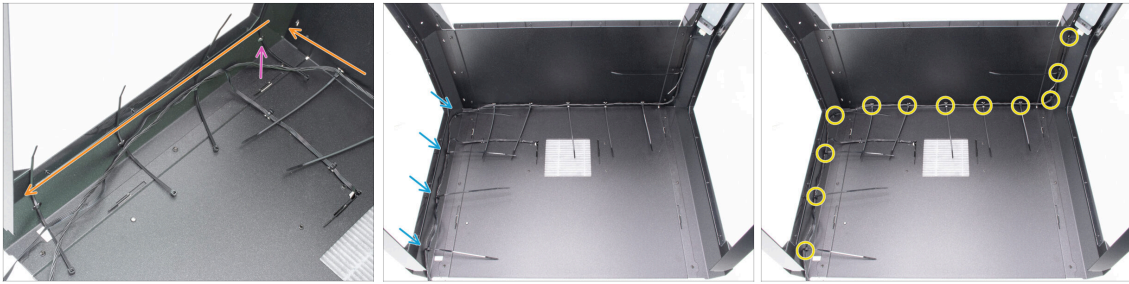
- LED strip cable 1100 mm (the longest one) (1x)
- Zip-tie (12x)

KROK 35 Przymocowanie taśmy LED



- Weź przewód taśmy LED i podłącz jeden koniec do płytki LED Stick.
- Lead the LED strip cable down the enclosure to the back panel. Then, insert three zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**
- Lead the LED strip cable left across the back panel. Then, insert five zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**

KROK 36 Enclosure cables securing



- ✦ Insert the last zip tie through the perforation in the upper-left corner.
- ✦ Lead the LED strip cable through the open zip ties along the left panel.
- ✦ Secure both of the cables with the four zip ties by tightening them up. **Do not overtighten them!**
- ✦ Cut off the excess plastic from all 12 zip ties.

KROK 37 Cable ends preparing



- ✦ Przełóż końcówki przewodów przez wycięcie w panelu.

KROK 38 Górna rama drzwi: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Front panel EN+ (1x)
- Door frame support [wspornik ramy drzwi] (1x)
- Door frame top [górna rama drzwi] (1x)
- M4x8r screw (5x)

KROK 39 Ustawienie górnej ramy drzwi



➤ Zdejmij folię ochronną z obu stron przedniego panelu.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

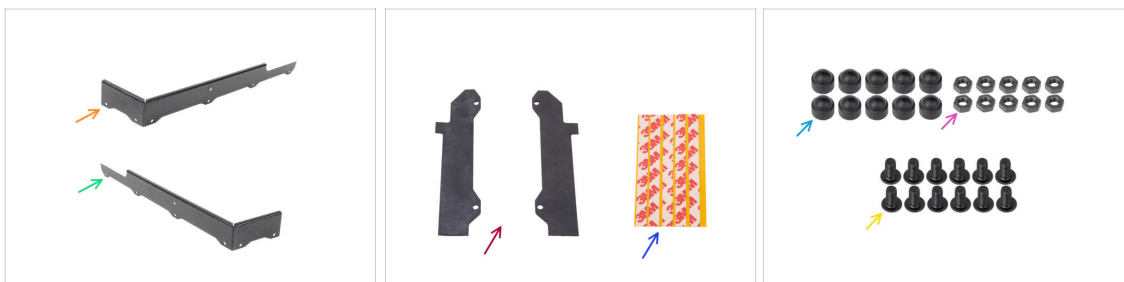
- Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

KROK 40 Montaż górnej ramy drzwi



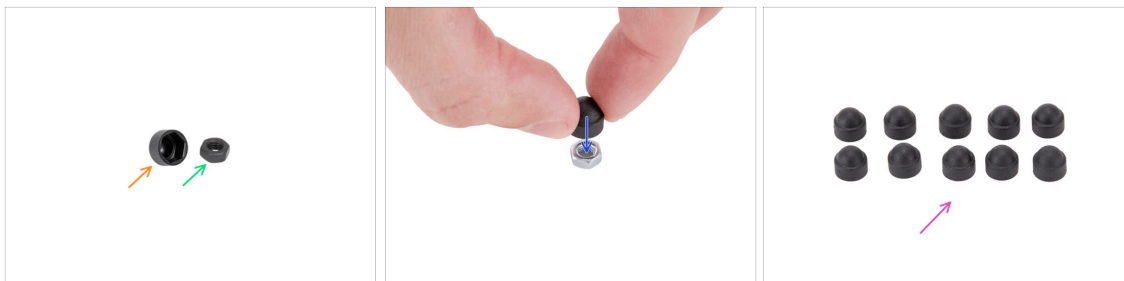
- Umieść wspornik ramy drzwi od wewnątrz w sposób pokazany na ilustracji.
- Przymocuj górną część ramy drzwi od zewnątrz.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 41 Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części



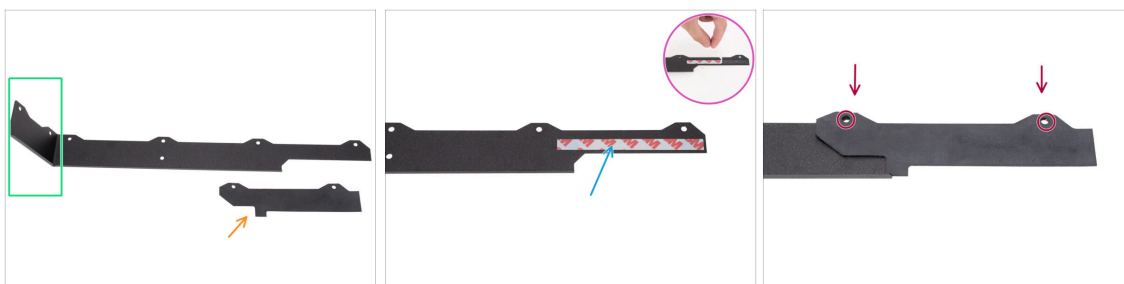
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Door frame right [prawa rama drzwi] (1x)
- Door rame left [lewa rama drzwi] (1x)
- Sealing door frame side (2x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- Kapturek M4 (10x)
- M4n nut (10x)
- M4x8r screw (12x)

KROK 42 Nut cover assembly



- 🟡 Prepare one M4n nut cover.
- 🟢 Przygotuj jedną nakrętkę M4n.
- 🟠 Place an M4n nut on a straight surface and then press a M4n nut cover on it.
- 🟣 Powtórz ten proces dla wszystkich pozostałych nakrętek M4n i kapturków.

KROK 43 Door-frame-right seal installing



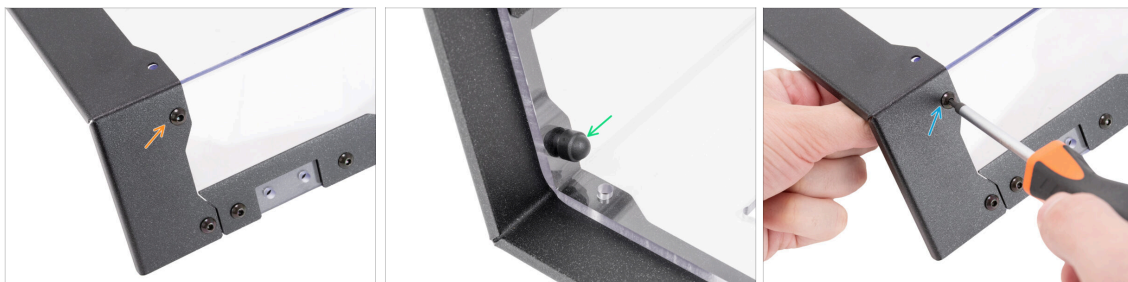
- 🟢 Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- 🟡 Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- 🟠 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🟤 Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 44 Montaż prawej ramy drzwi



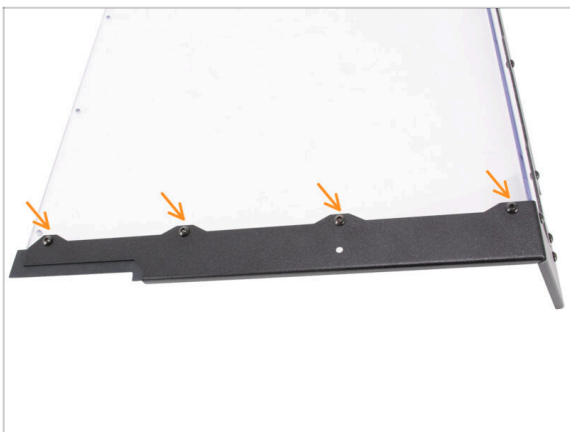
- 🟡 Place the door frame right onto the front panel.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 45 Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil



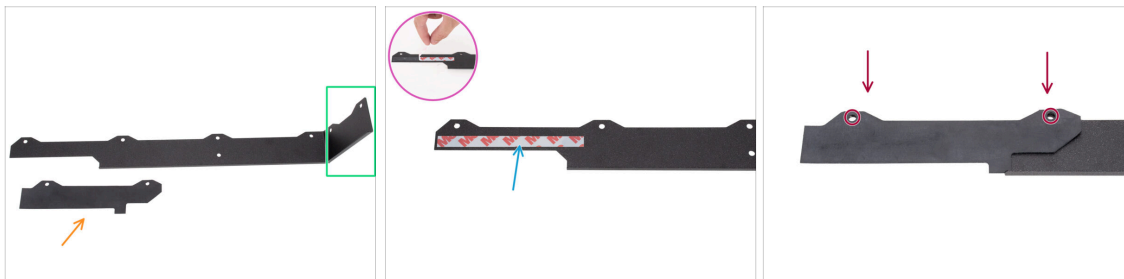
- 🟡 Insert an M4x8r screw into the hole.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.
- 🔵 Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

KROK 46 Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil



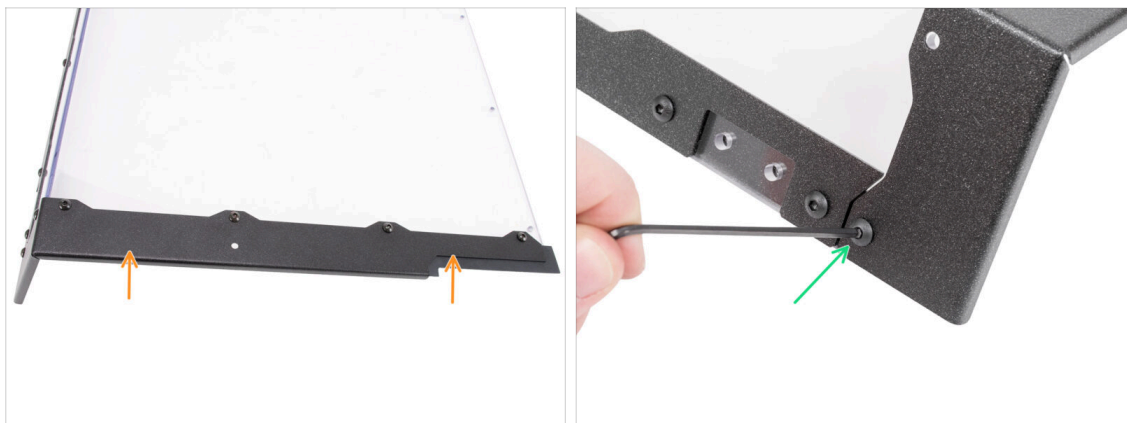
- With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 47 Door-frame-left seal installing



- Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 48 Montaż lewej ramy drzwi



- 🟡 Przymocuj lewą ramę drzwi do panelu przedniego.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 49 Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil



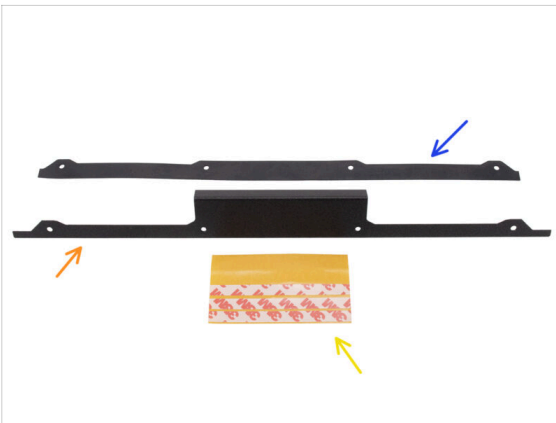
- 🟡 Insert a M4x8r screw into the hole.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.
- 🟢 Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 50 Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil



- Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 51 Dolna rama drzwi: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Sealing door frame bottom (1x)
- Door frame bottom EN+ (1x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape (3x)
- Kapturek M4 (4x)
- M4n nut (4x)
- M4x8r screw (4x)

KROK 52 Door-frame-bottom seal installing



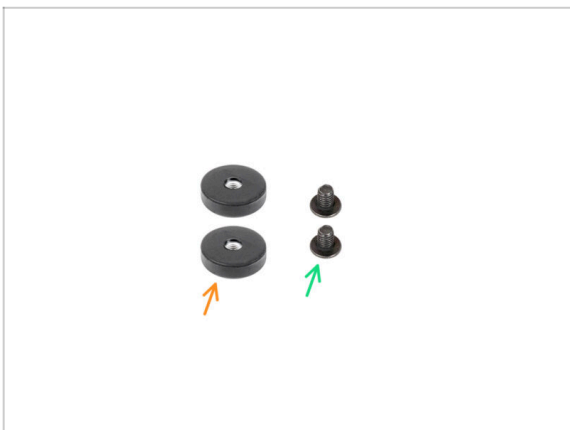
- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 53 Montaż dolnej ramy drzwi



- Przymocuj dolną część ramy drzwi do panelu przedniego.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.

KROK 54 Magnesy panelu przedniego: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

Magnez odbojnika 22x6 (2x)

M4x5r screw (2x)

⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

KROK 55 Montaż prawego magnesu odbojnika



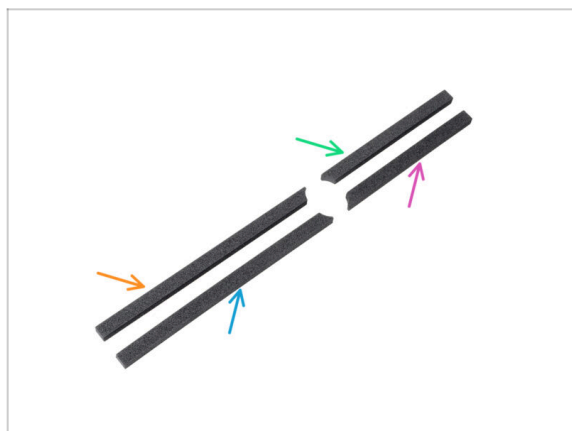
- From the top side of the front panel, insert the M4x5r screws into the hole.
 - Od spodu panelu przedniego włóż odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.
- ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

KROK 56 Montaż lewego magnesu odbojnika



- ✚ Umieść śruby M4x5r w otworach.
- ✚ Od spodu panelu przedniego włóż odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.
- ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

KROK 57 Uszczelka piankowa: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- ✚ Front door - left seal 1 [przednie drzwi - lewa - uszczelka 1] (1x)
- ✚ Front door - left seal 2 [przednie drzwi - lewa - uszczelka 2] (1x)
- ✚ Front door - right seal 2 [przednie drzwi - prawa - uszczelka 2] (1x)
- ✚ Front door - right seal 1 [przednie drzwi - prawa - uszczelka 1] (1x)

KROK 58 Przyklejenie lewej uszczelki drzwi



- 🟠 Zdejmij folię ochronną z uszczelki 1 lewej drzwi przednich [front door - left seal 1].
- 🟢 Wyrównaj płaską końcówkę z lewą krawędzią ramy drzwi i nałóż uszczelkę 1 lewą drzwi przednich [front door - left seal 1] na panel. **Spójrz na ilustrację.**
- ⬛ Zdejmij folię ochronną z uszczelki 2 lewej drzwi przednich [front door - left seal 2].
- 🔵 Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door left seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

KROK 59 Przyklejenie prawej uszczelki drzwi



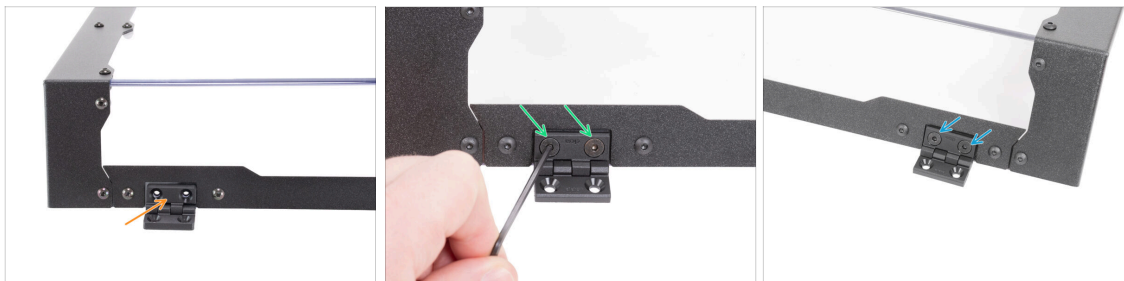
- 🟠 Zdejmij folię ochronną z uszczelki 1 prawej drzwi przednich [front door - right seal 1].
- 🟢 Wyrównaj płaską końcówkę z lewą krawędzią ramy drzwi i nałóż uszczelkę 1 prawą drzwi przednich [front door - right seal 1] na panel. **Spójrz na ilustrację.**
- ⬛ Zdejmij folię ochronną z uszczelki 2 prawą drzwi przednich [front door - right seal 2].
- 🔵 Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door right seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

KROK 60 Hinges: parts preparation



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Hinge (2x)
 - M4x12b screw (8x)

KROK 61 Hinges installing



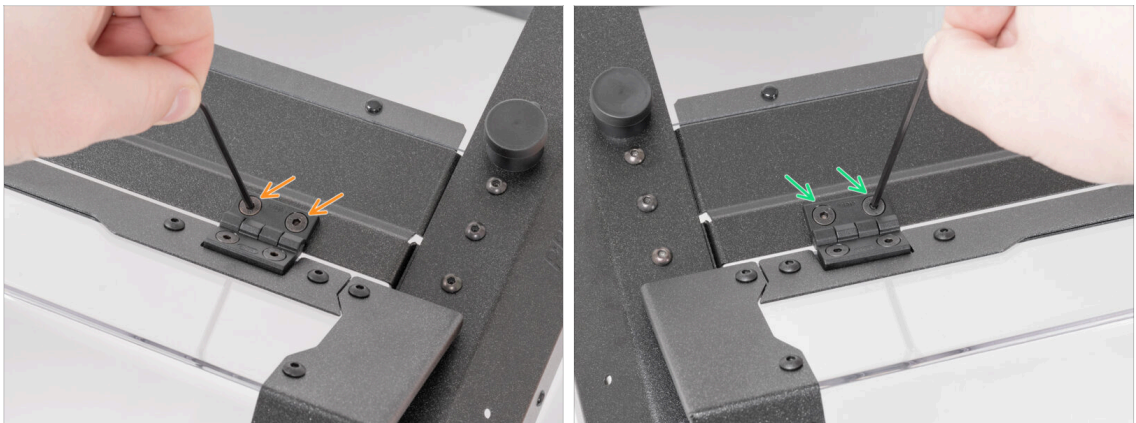
- i** Zawiasy są zamontowane po zewnętrznej stronie panelu przedniego.
- Place the first hinge on the front panel.
 - !** Zwróć uwagę na prawidłową orientację otworów na śruby.
 - Secure the hinge with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.
 - Attach the second hinge on the frontpanel and secure it with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

KROK 62 Opening cover attaching



- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Wyrównaj otwory na śruby w zawiasach z otworami we wsporniku ramy.

KROK 63 Opening lid securing



- Po prawej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Po lewej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 64 Good job!

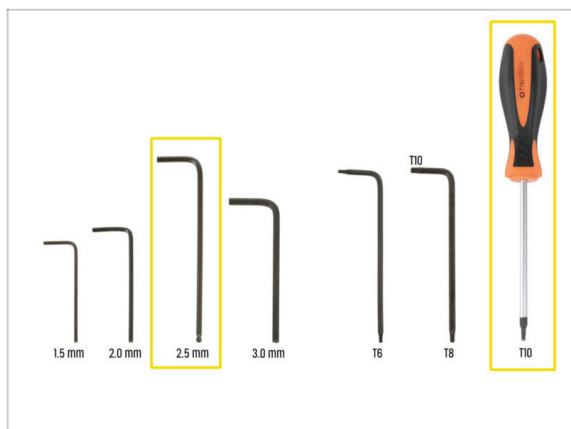


- Well done! The enclosure is assembled. Please proceed to the next chapter.

3. Printer upgrade

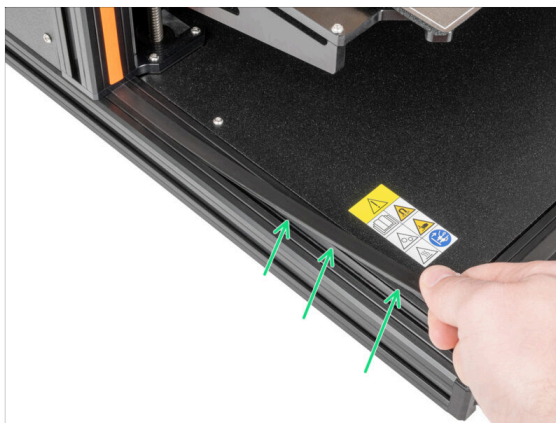


KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- Do tego rozdziału przygotuj:
- 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver

KROK 2 Demontaż pokrywy podstawy XL



- Od przodu drukarki:
- Wyciągnij osłonę z prawego profilu.
- Wyciągnij osłonę z lewego profilu.

KROK 3 Podstawa XL: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- M3nEs nut (8x)

KROK 4 Jak umieścić wpusty rowkowe w profilach



- Fit an M3nE nut and push it into the profile in the direction of the pins.
- Obróć wpust M3nE w rowku, aby go zamocować.
- Dobra robota, wpust rowkowy jest bezpiecznie osadzony.

KROK 5 Umieszczenie wpustów rowkowych w podstawie



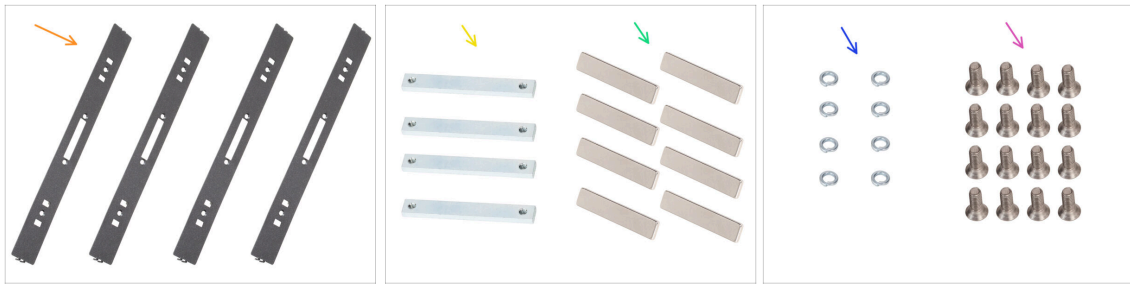
- ✚ Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w lewym profilu.
- ✚ Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w prawym profilu.
- ⓘ Insert the nuts approximately as shown in the photo. It doesn't have to be precise yet as we will adjust them in a later step.

KROK 6 CoreXY inserts



- ✚ Od spodu mechanizmu CoreXY:
- ✚ Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w lewym profilu.
- ✚ Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w prawym profilu.
- ⓘ Insert the nuts approximately as shown in the photo. It does not have to be precise at this moment as it will be adjusted in a later step.

KROK 7 Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części

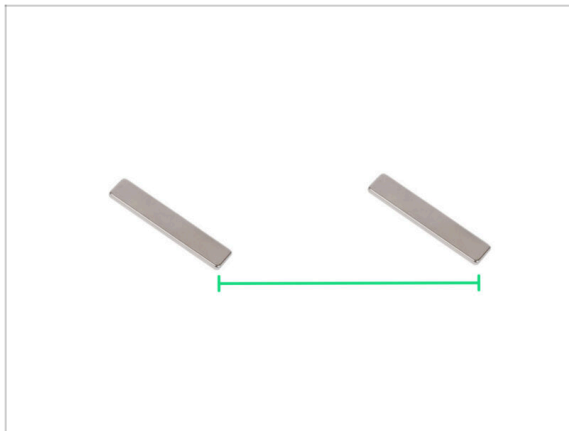


Do kolejnych etapów przygotuj:

-  Upper magnet cover (4x)
-  Upper magnet holder (4x)
-  Magnets (8x)
-  Lockwasher (8x)
-  M3x8bT screw (16x)

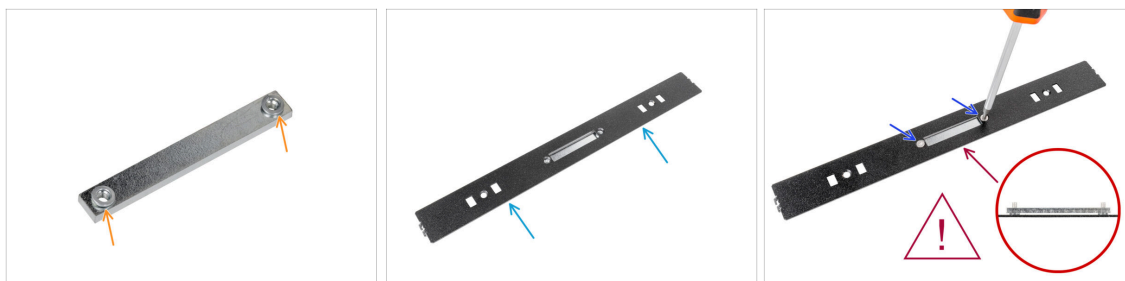
 Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

KROK 8 Kilka wskazówek na początek



-  **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

KROK 9 Montaż górnej pokrywy magnesu



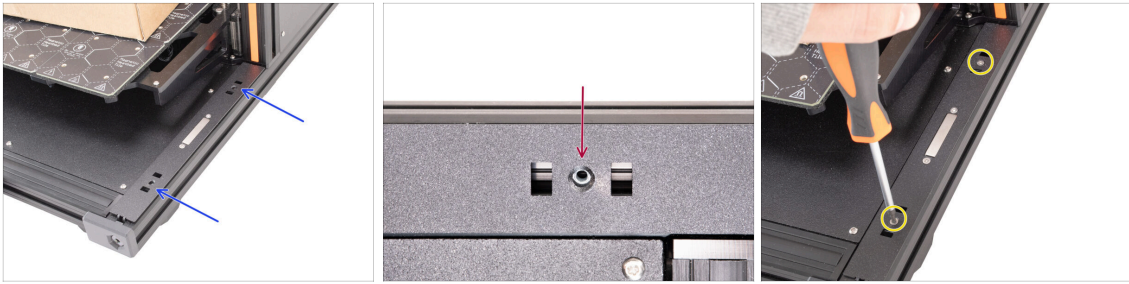
- ✚ Weź dwie podkładki sprężynowe i umieść je na górnym mocowaniu magnesu.
- 🔵 Umieść górną pokrywę magnesu na górnym mocowaniu magnesu z podkładkami.
- 🔵 Przymocuj zespół dwiema śrubami M3x8bT używając wkrętaka Torx T10.
- ⚠️ **Podkładki sprężynowe muszą zostać spłaszczone podczas dokręcania.**
- ⬛ Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

KROK 10 Upper magnets attaching



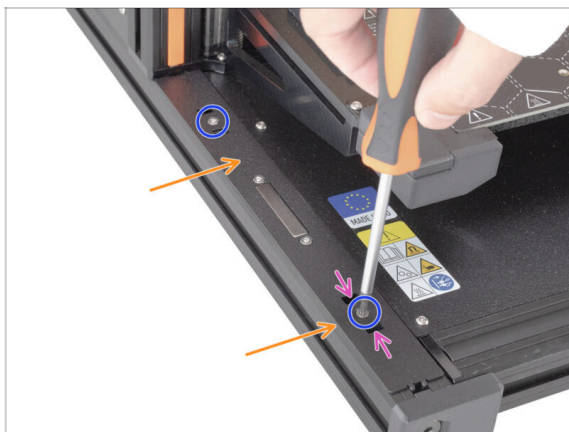
- ⚠️ **Uważaj, magnesy są silne!**
- ✚ **Ostrożnie i powoli** umieść magnesy na dolnej stronie górnych mocowań magnesu na obu górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- 🟢 **Ostrożnie i powoli** wsuń magnesy w wycięcia w górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- 🔵 **Na każdym górnym uchwycie magnesu znajdują się dwa magnesy.** Upewnij się, że złożone części wyglądają tak, jak na ilustracji.
- ⬛ Follow the same procedure to assemble all four upper magnet cover assemblies.

KROK 11 Upper magnet cover securing: base right side



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 12 Upper magnet cover securing: base left side



- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 13 Upper magnet cover securing: CoreXY right side



- 🟢 Locate the extrusion on the bottom of the CoreXY metal frame on the right side.
- ❗ Now repeat the process of installing the upper magnet cover assembly:
- 🔵 Insert the third upper magnet cover assembly into the right CoreXY extrusion.
- 🟡 Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- 🟡 Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 14 Upper magnet cover securing: CoreXY left side



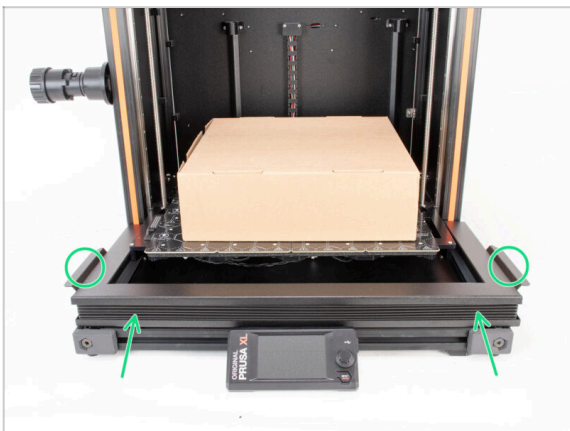
- ❗ Finally, repeat the process on the left side of the CoreXY metal frame:
- 🟡 Insert the fourth upper magnet cover assembly into the left CoreXY extrusion.
- 🟡 Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- 🟡 Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 15 Bellows: parts preparation:



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Bellows (1x)

KROK 16 Bellows installation



- Attach the bellows on the lower bellows holder with handles facing up. The magnets should hold it in place.

KROK 17 Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części



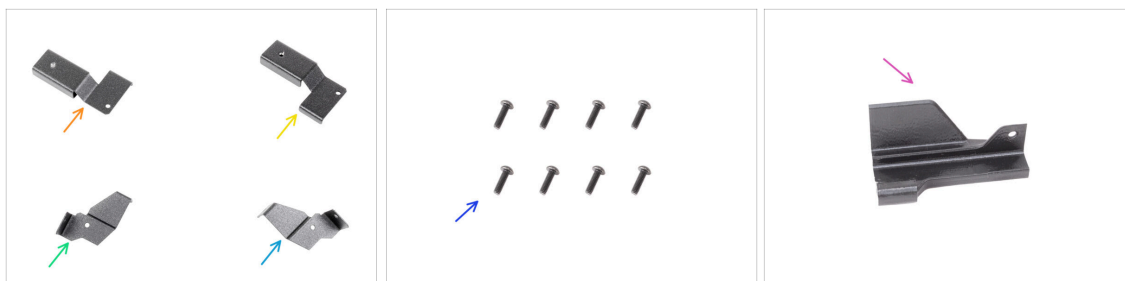
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- XL Enclosure board cover EN+ (1x)
 - Płytką XL Enclosure splitter (1x)
 - M3x6 screw (2x)

KROK 18 Connection box assembly



- Upewnij się, że dłuższa metalowa część jest skierowana z dala od Ciebie.
- Włóż płytkę XL Enclosure splitter w sposób pokazany na ilustracji (logo PRUSA skierowane w swoją stronę).
- Przymocuj płytkę XL Enclosure splitter za pomocą dwóch śrub M3x6.

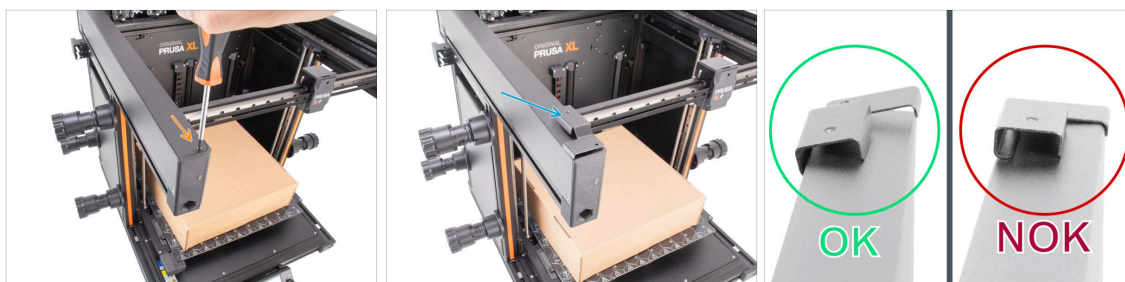
KROK 19 Wsporniki mocujące: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Fixing bracket front right [przedni prawy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket front left [przedni lewy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket back left [tylny lewy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket back right [tylny prawy wspornik mocujący] (1x)
- M3x10rT screw (8x)
- Vent support (1x)

KROK 20 Przedni lewy wspornik mocujący: montaż



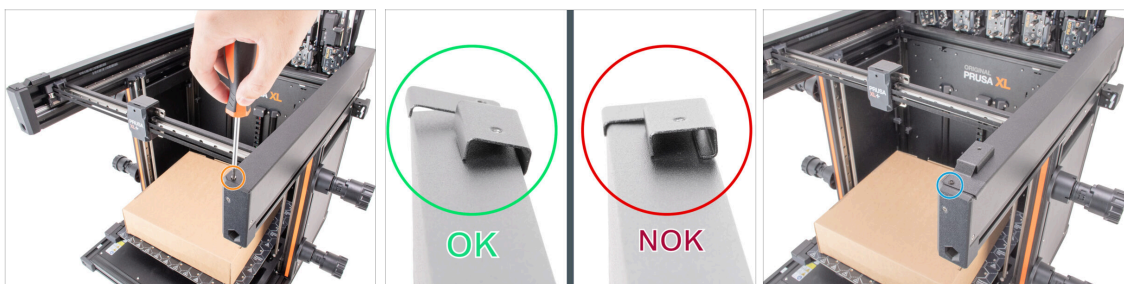
- On the top of the left side of CoreXY metal frame:
 - Remove the M3x8bT screw with a T10 Torx screwdriver.
 - Place the fixing bracket front left on the metal cover.
- Upewnij się, że przedni lewy wspornik mocujący jest prawidłowo ustawiony:
 - Przedni lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-left] **wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.**
 - **To jest nieprawidłowe położenie.** Przetaw wspornik do właściwej pozycji.

KROK 21 Przedni lewy wspornik mocujący: montaż



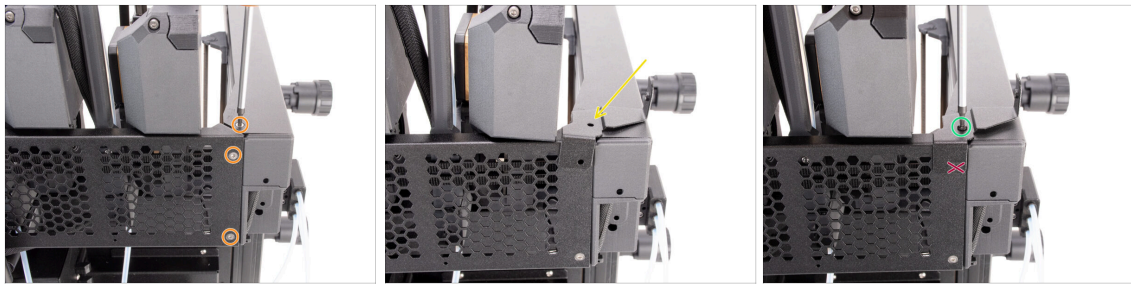
- Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwdriver.

KROK 22 Przedni prawy wspornik mocujący: montaż



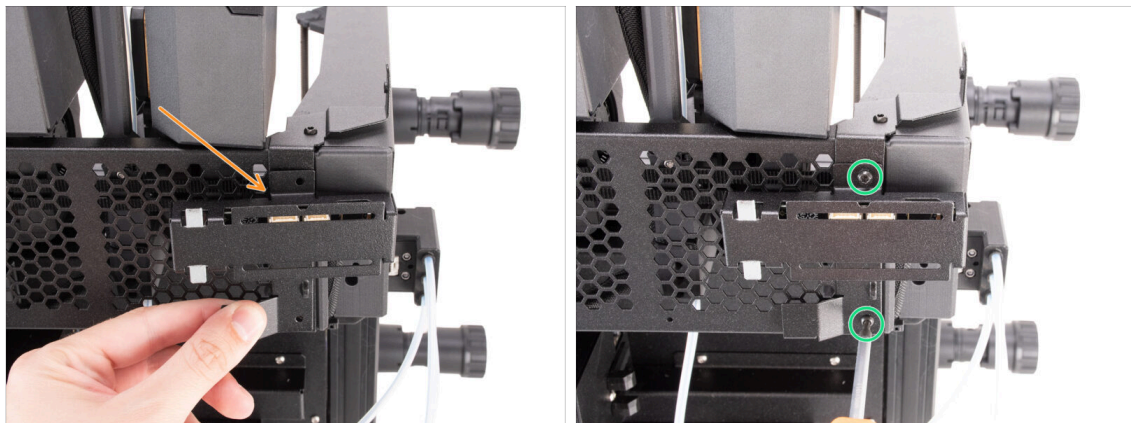
- Repeat the process on the right side:
- Wykręć śrubę M3x8bT używając wkrętaka T10.
- Przymocuj przedni prawy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-right] do metalowej osłony. Wspornik wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.
- Upewnij się, że przedni lewy wspornik mocujący jest prawidłowo ustawiony:
 - Przedni lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-left] wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.
 - To jest nieprawidłowe położenie. Przetaw wspornik do właściwej pozycji.
- Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwdriver.

KROK 23 Tylny lewy wspornik mocujący: montaż



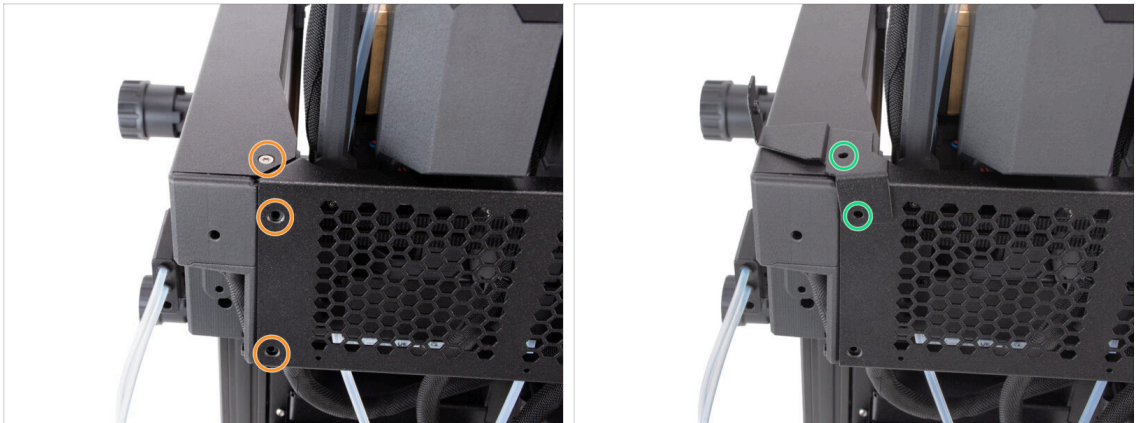
- Turn the printer so the rear side is facing you and locate the long metal profile (tch-mounting-insert).
- From the (now) right corner, remove three M3x8bT screws.
- Umieść tylny lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-back-left] we właściwej pozycji.
- Secure the fixing bracket rear left with an M3x10rT screw in the top hole.
- Do not secure the fixing bracket rear left in the bottom screw hole yet.

KROK 24 Connection box securing



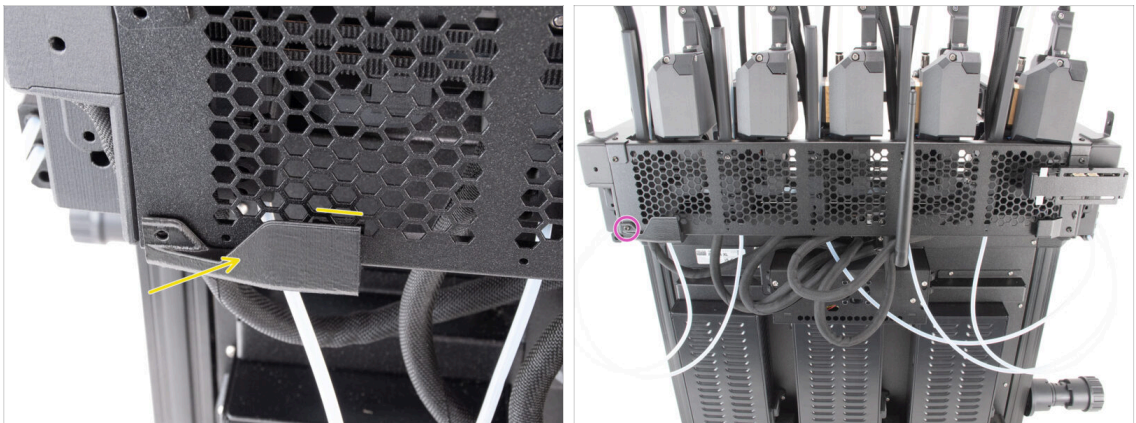
- Przymocuj zespół płyty XL Enclosure.
- Przykręć zespół płyty XL Enclosure dwoma śrubami M3x10rT.

KROK 25 Tylny prawy wspornik mocujący: montaż



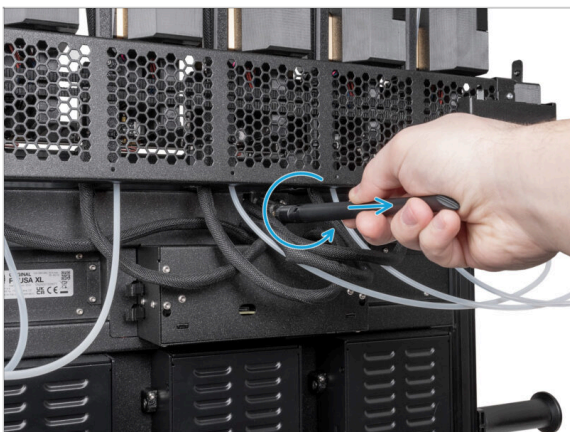
- Wykręć trzy śruby M3x8bT.
- Attach the fixing bracket rear right and secure it with two M3x10rT screws.

KROK 26 Vent support securing



- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x10rT screw.

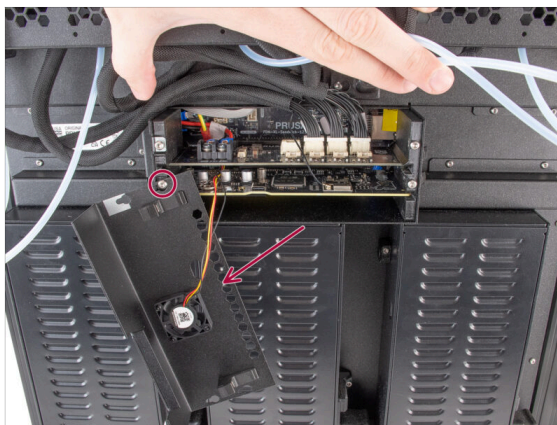
KROK 27 Demontaż anteny Wi-Fi: wersja z tyłu



i Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma **antenę Wi-Fi z tyłu**. W innym przypadku przejdź do następnego kroku.

Wykręć antenę ze złącza.

KROK 28 XL buddy box



Poluzuj (wystarczy kilka obrotów) cztery śruby M3 na pokrywie Buddy XL [XL-buddy-box-cover].

Przesuń pokrywę Buddy XL [XL-buddy-box-cover] w górę i zdejmij ją.

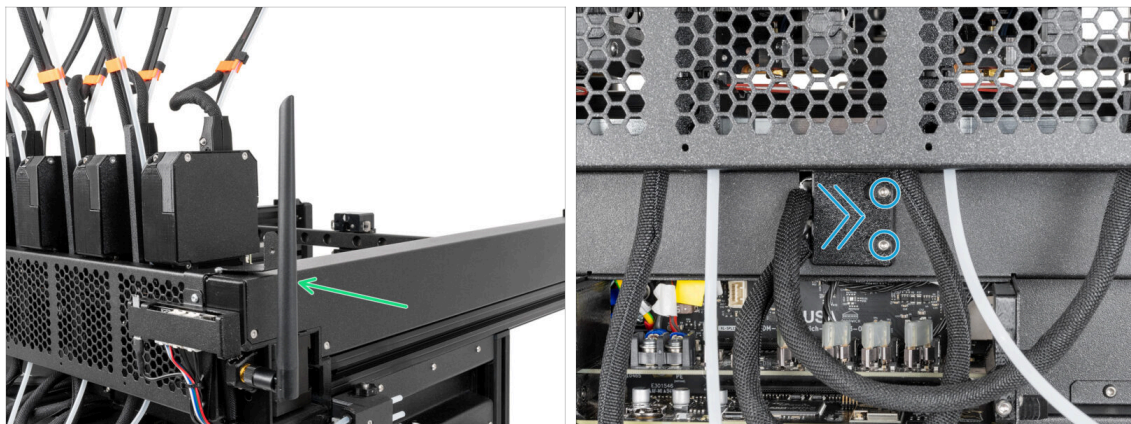
! In order not to damage the fan cable, we recommend attaching the XL buddy cover on one of the screws as shown in the photo.

KROK 29 5T: Nextruder cables unplugging

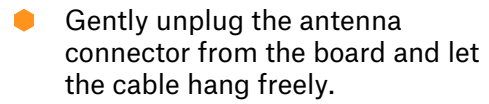


- i Następny krok dotyczy tylko drukarek pięciogłowicowych. Pomiń go, jeśli masz inną wersję.
- ◆ Naciskając blokadę na każdym złączu, odłącz złącza DWARF3, DWARF4 i DWARF5 od płyty.
- ◆ Ostrożnie odłącz antenę od płyty.

KROK 30 Boczna antena: demontaż pokrywy

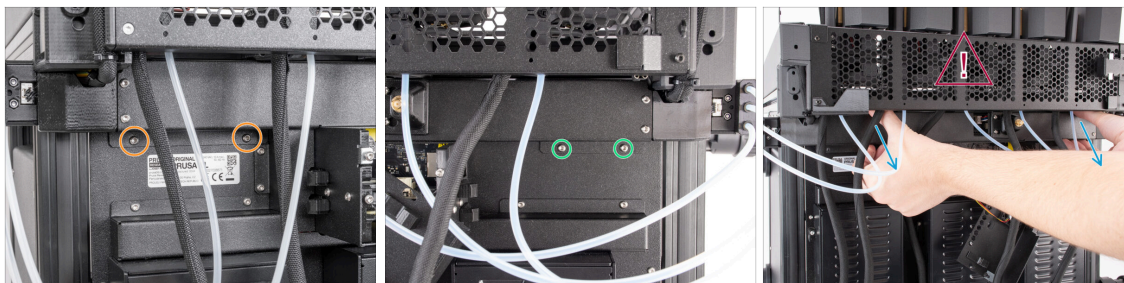


- ◆ Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma **antenę Wi-Fi z boku**. Jeśli w Twojej drukarce jest z tyłu, pomiń ten krok.
- ◆ Poluzuj dwie śruby mocujące pokrywę. Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie. Przesuń pokrywę w prawo i wyjmij ją z drukarki.



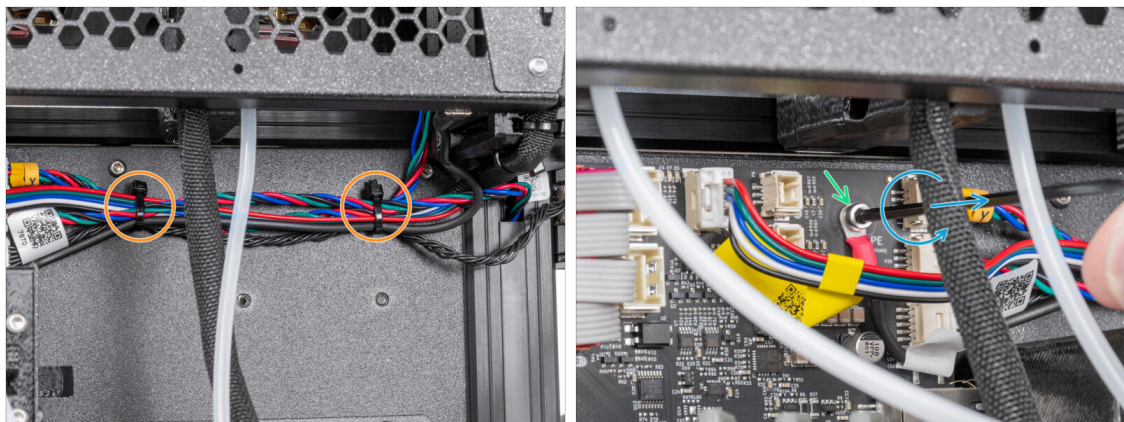
- W tym kroku wybierz odpowiednią opcję w zależności od wariantu swojej XL:
- **1-głowicowa:** Znajduje się tam tylko jeden przewód. Naciskając zatrzask zabezpieczający, odłącz złącze DWARF1 od płyty.
- **2- i 5-głowicowe:** Znajdują się tam dwa przewody. Naciskając zatrzask zabezpieczający, odłącz złącza DWARF1 i DWARF2 od płyty.

KROK 33 Back cover removing



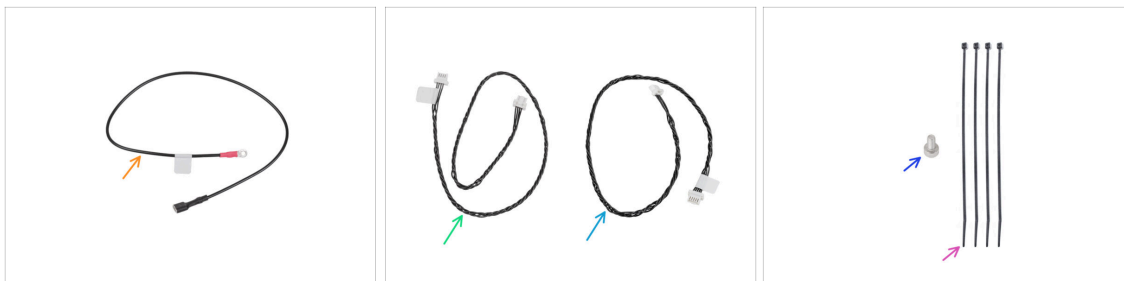
- 🔸 Wykręć dwie śruby M3x4rT z lewej strony tylnej-górnej pokrywy przewodów [rear-cable-management-upper]. **Nie wyrzucaj ich!**
- 🔸 Wykręć dwie śruby M3x4rT prawej strony tylnej-górnej pokrywy przewodów [rear-cable-management-upper]. **Nie wyrzucaj ich!**
- ⚠️ **Uważaj na przewody!**
- 🔹 Ostrożnie wyciągnij tylną-górną pokrywę przewodów [rear-cable-management-upper] pociągając ją do siebie.

KROK 34 Back cables releasing



- ⚠️ **Uważaj na przewody!**
- 🔸 On the right side, cut off the two zip-ties.
- 🔸 Zlokalizuj prawą śrubę złącza PE na płycie.
- 🔹 Wykręć śrubę M3x5 i pozostaw przewód na miejscu. **Nie wyrzucaj śruby!**

KROK 35 Przewody wentylatora i PE: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Przewód PE (najdłuższy) - 350 mm (1x)
- Przewód wentylatora (4-żyłowy) 450 mm (1x)
- Przewód LED (5-żyłowy) 400 mm (1x)
- Śruba M3x5 (10x) *wykręcona w poprzednich krokach*
- Zip-tie (4x)

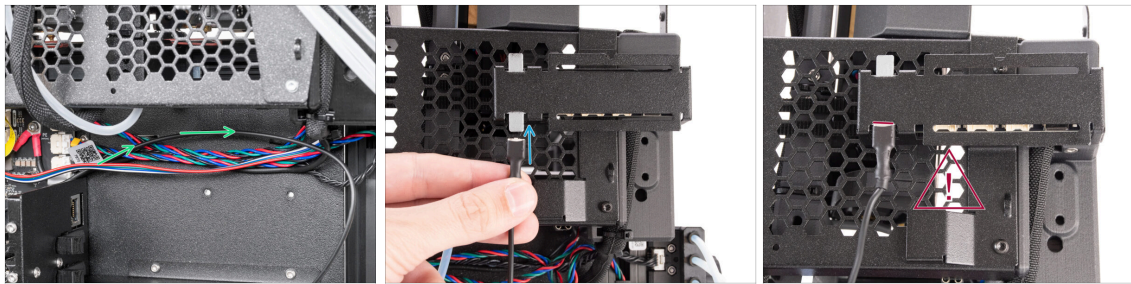
KROK 36 PE cable securing



⚠️ Zwróć uwagę na prawidłową orientację złącza przewodu PE.

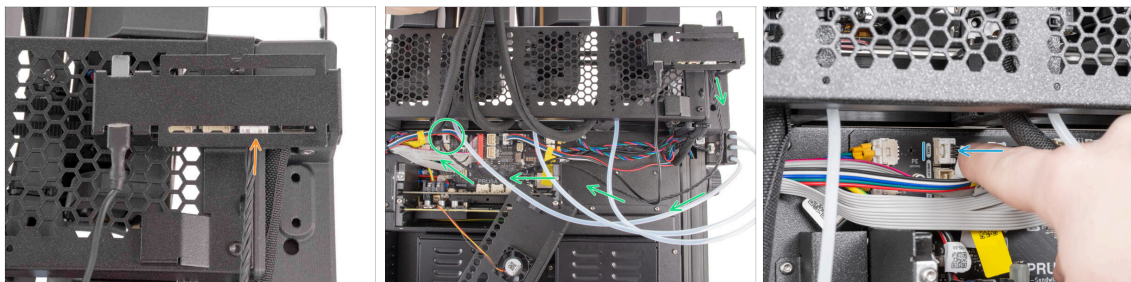
- Wsuń śrubę M3x5 w złącze przewodu PE oznaczone czerwoną koszulką termokurczliwą.
- Przymocuj przewód PE śrubą M3x5 przez wolny przewód PE (który odłączyliśmy w poprzednim kroku). Dokręć oba przewody używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Poprowadź przewód zgodnie z ilustracją.

KROK 37 PE cable connecting



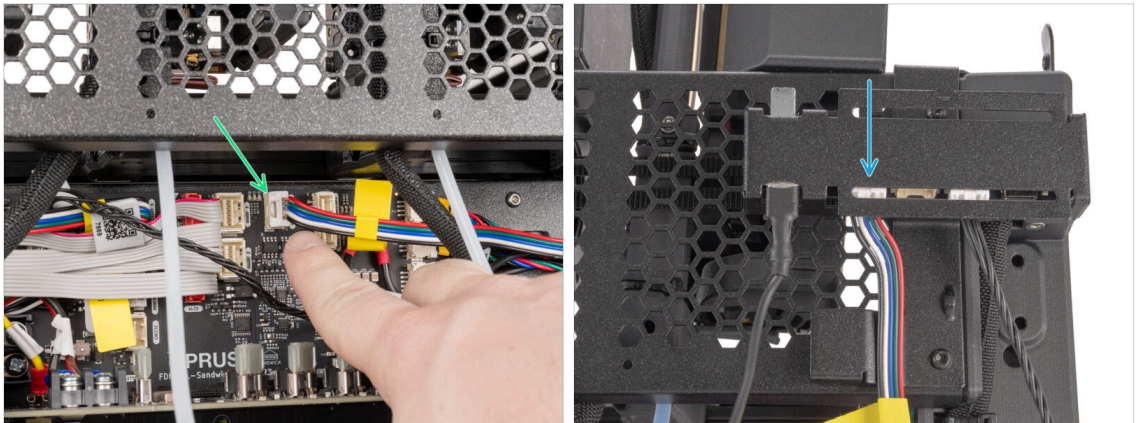
- Poprowadź przewód zgodnie z ilustracją.
- Attach the connector onto the sheet metal flange. A firm press with slight side-to-side manipulation may be required to fully seat the component.
- ⚠ Make sure the PE cable is fully secured to the XL Enclosure board cover.

KROK 38 Fan cable connecting



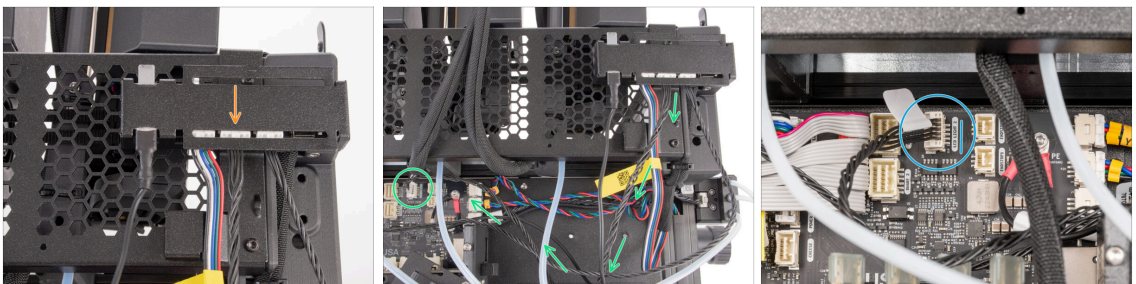
- Podłącz przewód wentylatora do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Lead the cable down and to the left to the FAN1 connector behind the thick black nextroder cables.
- Podłącz drugi koniec do złącza **FAN1** na płycie Sandwich XL.

KROK 39 Installing LED cable



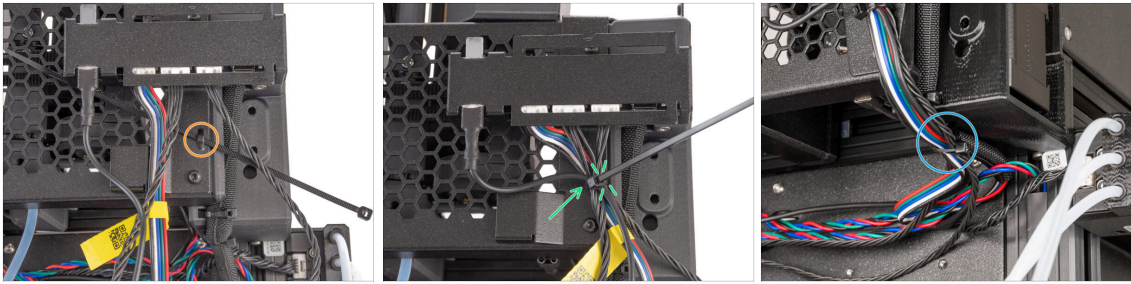
- Naciskając zatrzask zabezpieczający, odłącz przewód LED od płytki XL Sandwich.
- Podłącz przewód LED do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.

KROK 40 Installing LED cable



- Podłącz czarny przewód LED do środkowego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Lead the cable behind the Nextruders cables to the left.
- Podłącz drugi koniec do gniazda **LED Light 2** na płytce XL Sandwich.

KROK 41 Enclosure cables securing

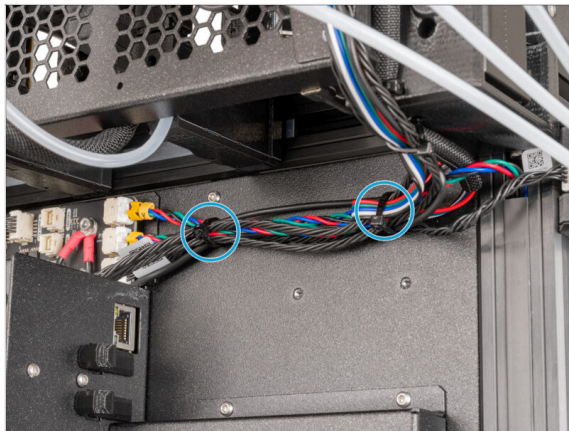


- 🟡 Locate the metal perforation on the XL enclosure board assembly and insert a zip tie through it.

⚠️ **Uważaj na przewody!**

- 🟢 Secure the cables carefully to the XL enclosure board cover. **Do not overtighten the zip tie.** Cut the end of the zip-tie.
- 🟢 Attach the cables to the black sleeve with a zip-tie and secure carefully. **Do not overtighten the zip tie.** Cut off the end of the cable tie.

KROK 42 Securing the cables



- 🟢 Przełóż opaskę zaciskową przez metalowe przetłoczenie i zabezpiecz wszystkie przewody. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno i odetnij jej nadmiar.**

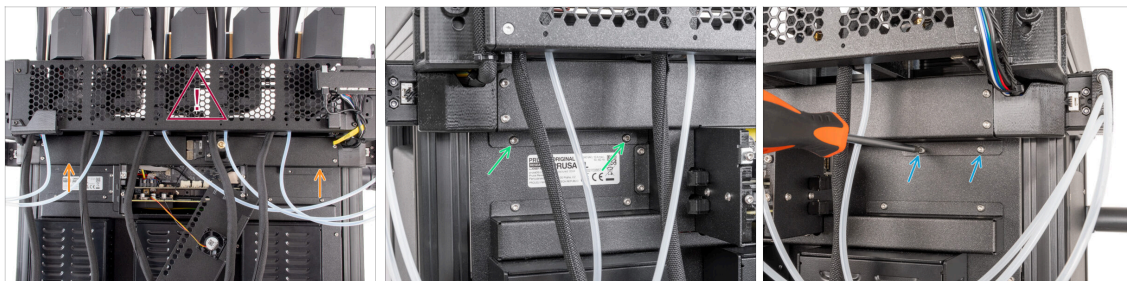
KROK 43 Tylna pokrywa: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Rear-cable-management-upper [tylna-górna pokrywa przewodów] (1x) zdemonstrowana w poprzednich krokach
- Śruby M3x4rT (10x) wykręcone w poprzednich krokach

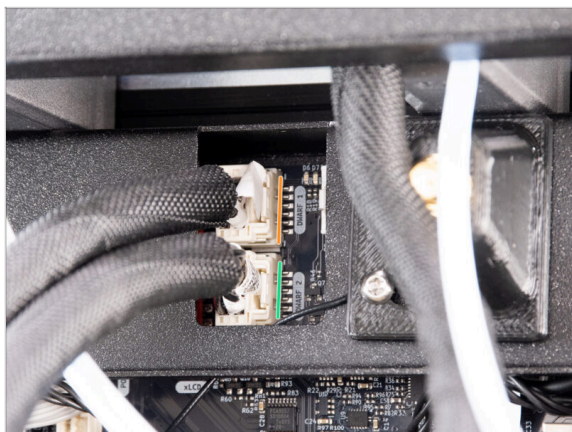
KROK 44 Back cover attaching



Uważaj, aby nie przyciąć przewodów!

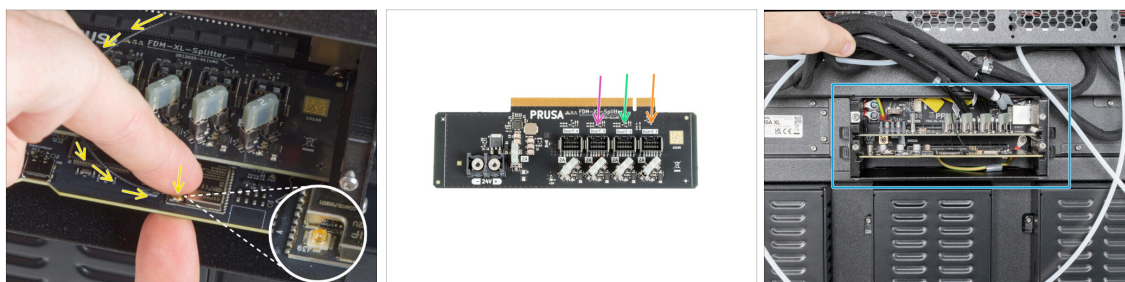
- Nałóż tylną-górną pokrywę przewodów z powrotem na drukarkę [rear-cable-management-upper].
- Dokładnie sprawdź przewody - jest ich sporo.**
- Przymocuj lewą stronę za pomocą dwóch śrub M3x4rT.
- Przymocuj prawą stronę za pomocą dwóch śrub M3x4rT.

KROK 45 Dock cable replugging



- Podłącz przewód pierwszego Nextrudera (od prawej) do górnego gniazda oznaczonego DWARF 1.
- i** The next line is only for printers with more than 2 Nextruders. Otherwise go to the next step.
- Podłącz przewód drugiego Nextrudera (od prawej) do górnego gniazda oznaczonego DWARF 2.

KROK 46 Podłączenie Nextrudera i anteny



- i** Jeśli w Twojej drukarce antena jest zamontowana z boku -> **przejdź do czarnej linii.**
- Podłącz przewód antenowy do złącza antenowego na płycie.
- i** Następny krok dotyczy tylko drukarek z więcej niż dwoma Nextruderami. **Pomiń go, jeśli masz inną wersję.**
- Podłącz trzeci, czwarty i piąty (od prawej) Nextruder do płytki XL-Splitter:
 - Third Nextruder.
 - Fourth Nextruder.
 - Fifth Nextruder.
- Płytką XL Splitter z podłączonymi Nextruderami powinna wyglądać jak na ilustracji.

KROK 47 Montaż pokrywy XL Buddy



 **Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!**

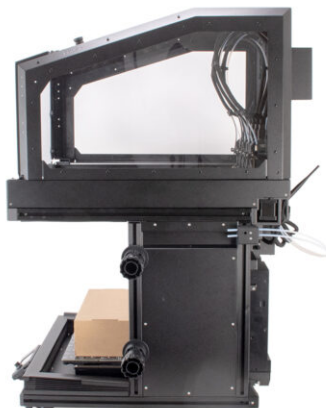
-  Załóż pokrywę Buddy XL [XL-buddy-box-cover] z powrotem na drukarkę.
-  Sprawdź przewody Nextruderów, muszą przebiegać przez wycięcie w pokrywie.
-  With a Torx T10 screwdriver tighten the four screws.

KROK 48 Good job

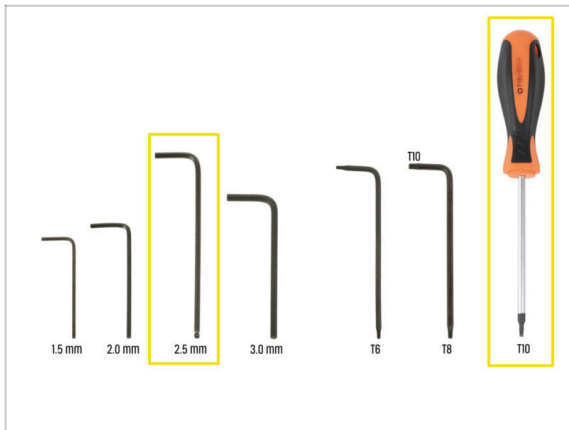


-  Well done, the printer has been upgraded. Now go to the last step: Enclosure securing!

4. Enclosure secure



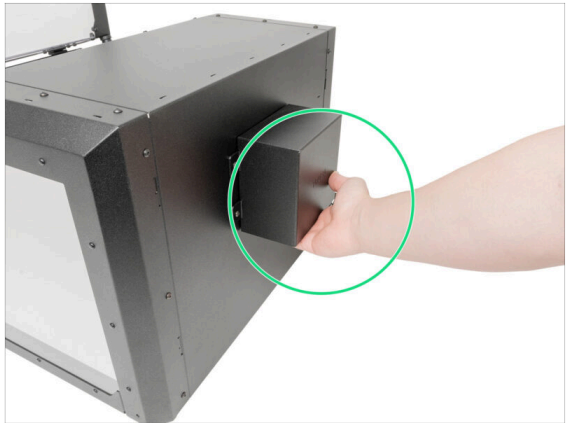
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

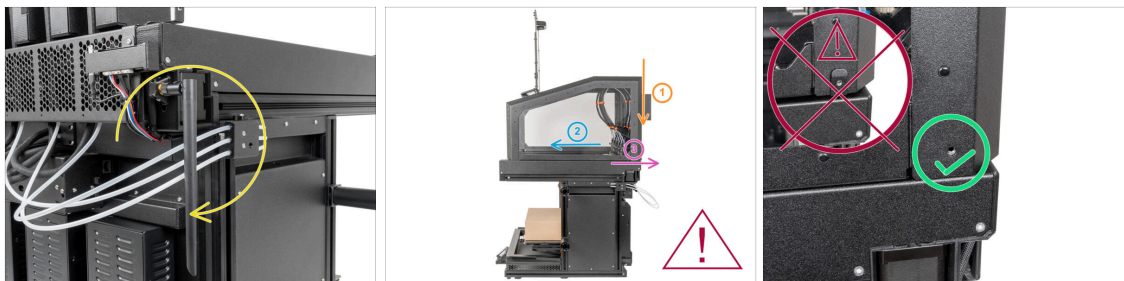
- 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver

KROK 2 Enclosure preparing



- Otwórz pokrywę zmontowanej obudowy.
- Chwyc obudowę z przodu, za płytę nośną.
- Chwyc obudowę z tyłu, za osłonę systemu filtracji.

KROK 3 Enclosure attaching

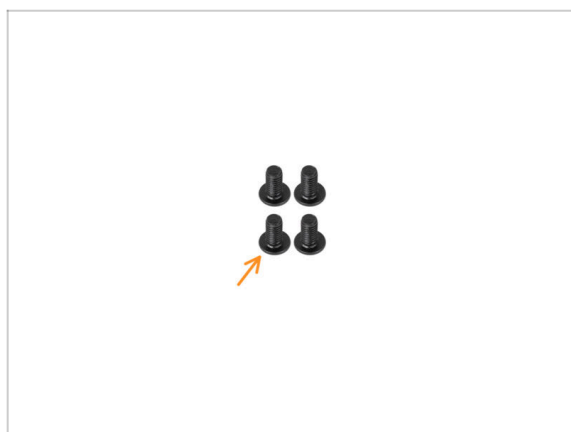


⚠ Na tym etapie poproś kogoś o pomoc w przymocowaniu obudowy do drukarki.

⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść żadnego przewodu obudowy!**

- 🟡 Obróć antenę w dół, jeśli masz wersję zamontowaną z boku.
- ⬛ Ostrożnie przymocuj obudowę do drukarki w trzech krokach:
 - 🟠 1. Nałóż obudowę na drukarkę.
 - 🔵 2. Przesuń obudowę w stronę przodu drukarki.
 - 🟣 3. Dociśnij obudowę w stronę tyłu drukarki.
- 🟢 Align the holes for the screws. Both fixing brackets rear should be inside the enclosure.

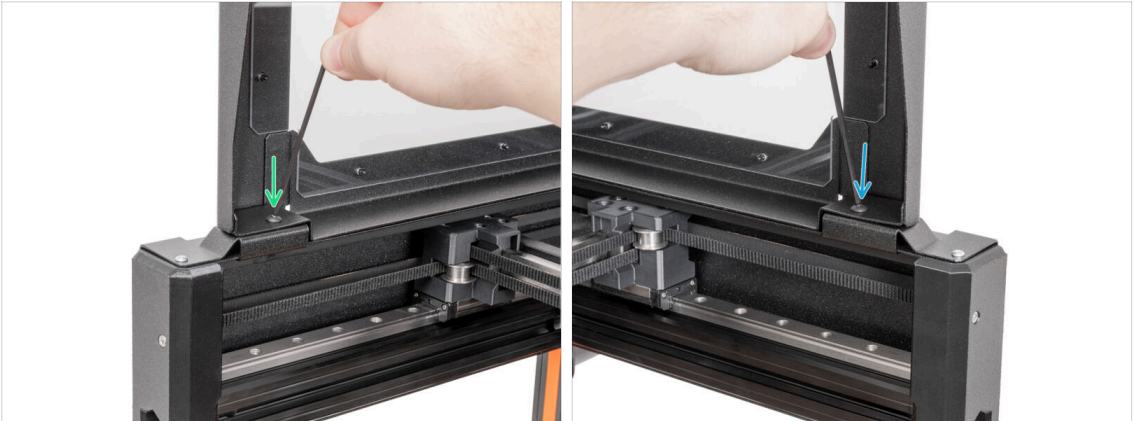
KROK 4 Mocowanie obudowy: przygotowanie części



⬛ Do kolejnych etapów przygotuj:

🟠 M4x8r screw (4x)

KROK 5 Front side securing



■ Z przodu obudowy:

■ Przymocuj lewy dolny narożnik za pomocą śruby M4x8r do przedniego lewego wspornika mocującego [fixing-bracket-front-left], używając klucza imbusowego 2,5 mm.

■ Przymocuj prawy dolny narożnik za pomocą śruby M4x8r do przedniego prawego wspornika mocującego [fixing-bracket-front-right], używając klucza imbusowego 2,5 mm.

⚠ **Zamknij pokrywę.** Zapobiegnie to samoczynnemu zamknięciu się pokrywy podczas przenoszenia.

KROK 6 Rear side securing

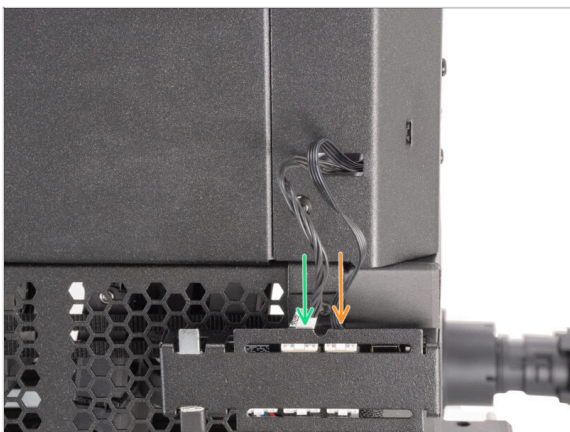


■ Z tyłu drukarki:

■ Secure the left bottom corner with an M4x8r screw to the fixing-bracket-back-right using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

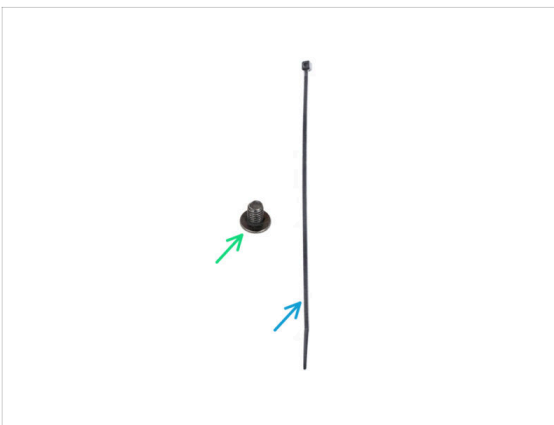
■ Secure the left bottom corner with an M4x8r screw to the fixing-bracket-back-left using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 7 Enclosure cables connecting



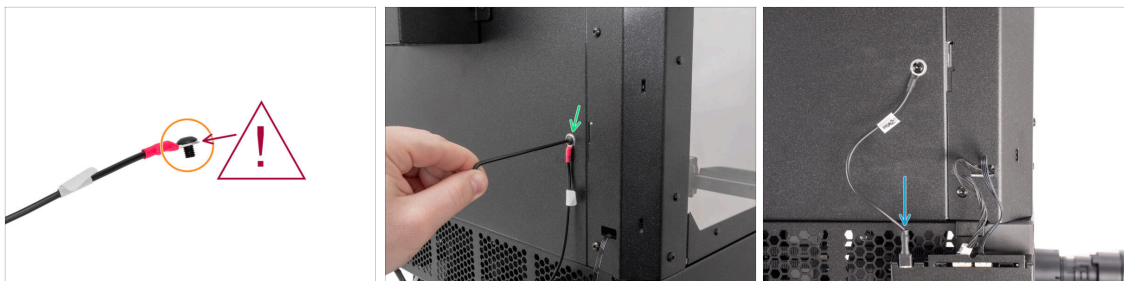
- ✦ Weź przewód wentylatora (4 żyły) i podłącz jego koniec do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- ✦ Weź przewód LED (5 żył) i podłącz jego koniec do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.

KROK 8 Przewód PE obudowy: przygotowanie części



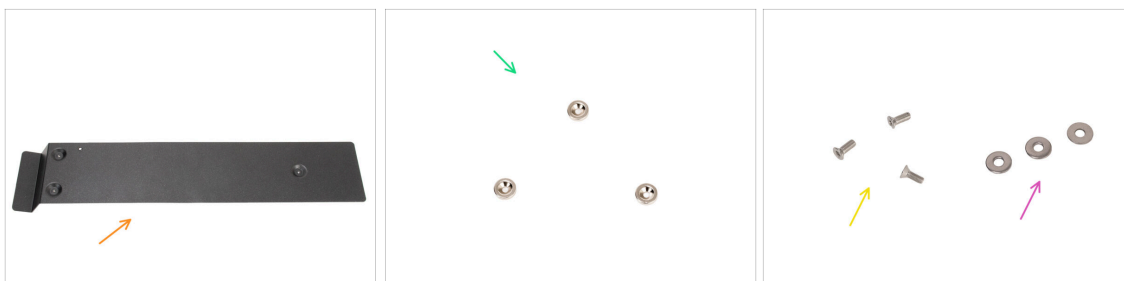
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- ✦ PE cable (1x)
 - Your PE cable might also be purely black.
- ✦ M4x5r screw (1x)
- ✦ Zip-tie (1x)

KROK 9 PE cable securing



- ✦ Wsuń śrubę M4x5r przez złącze, jak na ilustracji.
- ⚠ **Zwróć uwagę na orientację złącza przewodu PE!**
- ✦ Przymocuj przewód PE, dokręcając śrubę M4x5r za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm.
- ✦ Przymocuj złącze PE Faston do pokrywy płyty XL Enclosure.

KROK 10 Bent vent cover assembly: parts preparation



- ✦ Bent vent cover (1x)
- ✦ Neodymium disc magnet (3x)
- ✦ M3x6bT screw (3x)
- ✦ 3,2 Washer (3x)

KROK 11 Bent vent cover assembly



- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Repeat for all magnets.

KROK 12 Bent vent cover installing



- Insert the bent vent cover assembly through the vent support to cover the holes in the back metal frame.

KROK 13 Montaż anteny Wi-Fi



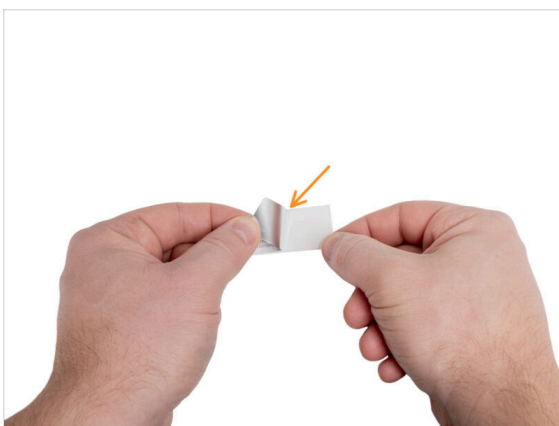
- i** Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma antenę Wi-Fi z tyłu.
- Secure the Wi-Fi antenna back to the connector in the middle of the printer and adjust it to point straight upwards for optimal signal strength.

KROK 14 Naklejka z numerem seryjnym: przygotowanie



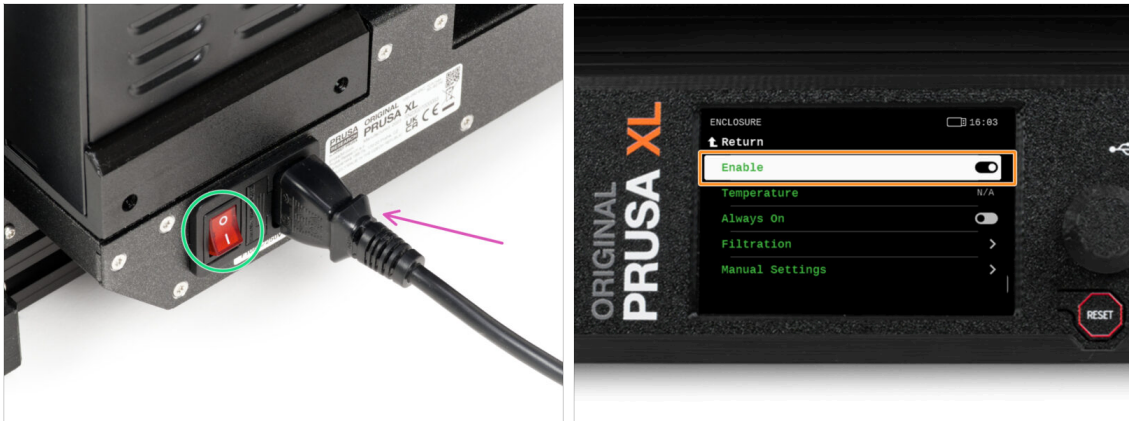
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Naklejka z numerem seryjnym (1x)

KROK 15 Serial number sticker



- Odklej papier ochronny z naklejki z numerem seryjnym.
- Przyklej naklejkę w lewym dolnym tylnym rogu obudowy XL.

KROK 16 First run



- ✚ Z tylnej strony drukarki podłącz przewód zasilacza.
- ✚ Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "I").
- ⓘ Zaktualizuj firmware do najnowszej wersji.
- ✚ Na ekranie przejdź do opcji *Sterowanie* -> *Obudowa* i włącz ją.

KROK 17 Good job!



- Well done, your Prusa Enclosure for XL+ is now ready to print something great!

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]