

Indice

1. Introduzione	5
Passo 1 - Preparazione del kit Enclosure	6
Passo 2 - Compatibilità stampante	6
Passo 3 - Attrezzi necessari per questa guida	7
Passo 4 - Lato anteriore, sinistro, destro e posteriore	7
Passo 5 - Manipolazione della stampante	8
Passo 6 - Manipolazione dell'involucro	8
Passo 7 - Utilizza le etichette come riferimento	9
Passo 8 - Visualizza immagini ad alta risoluzione	9
Passo 9 - Siamo qui per te!	10
Passo 10 - Prepara la scrivania	10
Passo 11 - Preparare la stampante	11
Passo 12 - Scollegare la stampante	11
Passo 13 - Proteggere il piano riscaldato	12
2. Montaggio Enclosure	13
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	14
Passo 2 - Telaio sinistro: preparazione dei componenti	14
Passo 3 - Installazione del pannello sinistro	15
Passo 4 - Come installare i rivetti in nylon	15
Passo 5 - Fissare il pannello sinistro	16
Passo 6 - Telaio destro: preparazione dei componenti	16
Passo 7 - Installazione del pannello destro	17
Passo 8 - Fissare il pannello destro	17
Passo 9 - Paracolpi magnetici: preparazione dei componenti	18
Passo 10 - Installazione del paracolpi sinistro	18
Passo 11 - Installazione del paracolpi destro	18
Passo 12 - Telaio posteriore: preparazione dei componenti	19
Passo 13 - Installazione del telaio sinistro	19
Passo 14 - Fissaggio del telaio sinistro	20
Passo 15 - Installazione del telaio destro	20
Passo 16 - Fissaggio del telaio destro	21
Passo 17 - Supporto del telaio: preparazione dei componenti	21
Passo 18 - Fissaggio del supporto telaio	22
Passo 19 - Pannello superiore: preparazione dei componenti	22
Passo 20 - Installazione del pannello superiore	23
Passo 21 - Fissare il pannello superiore	23
Passo 22 - Supporto del filtro e della ventola: preparazione dei componenti	24
Passo 23 - Gruppo supporto filtro e ventola	24
Passo 24 - Installazione supporto filtro e ventola	25
Passo 25 - Fissaggio del cavo del ventilatore	25
Passo 26 - Filtro HEPA: preparazione dei componenti	26
Passo 27 - Installazione filtro HEPA	26
Passo 28 - Coperchio del filtro: preparazione dei componenti	27
Passo 29 - Installazione del coperchio del filtro	27
Passo 30 - Fissaggio del cavo della ventola	28
Passo 31 - Striscia LED: preparazione dei componenti	28
Passo 32 - Montaggio della striscia LED	29
Passo 33 - Installazione della striscia LED	29
Passo 34 - Cavo striscia LED: preparazione dei componenti	30

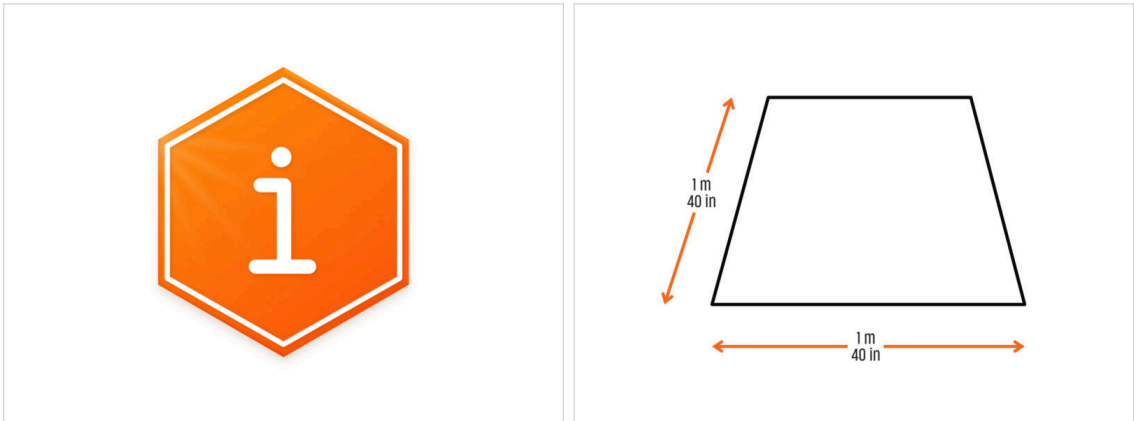
Passo 35 - Fissaggio del cavo della striscia LED	30
Passo 36 - Fissaggio dei cavi dell'enclosure	31
Passo 37 - Preparazione delle estremità dei cavi	31
Passo 38 - Telaio sportello superiore: preparazione dei componenti	32
Passo 39 - Orientamento telaio sportello superiore	32
Passo 40 - Gruppo telaio sportello superiore	33
Passo 41 - Telaio dello sportello sinistro & destro: preparazione dei componenti	33
Passo 42 - Assemblaggio copertura dado	34
Passo 43 - Installazione della guarnizione destra del telaio dello sportello	34
Passo 44 - Installazione telaio sportello destro	35
Passo 45 - Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato corto	35
Passo 46 - Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato lungo	36
Passo 47 - Installazione della guarnizione sinistra del telaio dello sportello	36
Passo 48 - Installazione telaio sportello sinistro	37
Passo 49 - Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato corto	37
Passo 50 - Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato lungo	38
Passo 51 - Telaio sportello inferiore: preparazione dei componenti	38
Passo 52 - Installazione della guarnizione inferiore del telaio dello sportello	39
Passo 53 - Installazione telaio sportello inferiore	39
Passo 54 - Magnetici del pannello anteriore: preparazione dei componenti	40
Passo 55 - Installazione paracolpi magnetico destro	40
Passo 56 - Installazione paracolpi magnetico sinistro	41
Passo 57 - Guarnizione in schiuma: preparazione dei componenti	41
Passo 58 - Installazione della guarnizione di schiuma sinistra	42
Passo 59 - Installazione della guarnizione di schiuma destra	42
Passo 60 - Cerniere: preparazione dei componenti	43
Passo 61 - Installazione delle cerniere	43
Passo 62 - Fissaggio del pannello di apertura	44
Passo 63 - Fissaggio del coperchio di apertura	44
Passo 64 - Ottimo lavoro!	45
3. Aggiornamento stampante	46
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	47
Passo 2 - Rimozione coperture base XL	47
Passo 3 - Dadi Base XL: preparazione dei componenti	48
Passo 4 - Come inserire i dadi	48
Passo 5 - Inserimento dadi base XL	49
Passo 6 - Inserti CoreXY	49
Passo 7 - Copertura superiore del magnete: preparazione dei componenti	50
Passo 8 - Qualche consiglio prima di iniziare	50
Passo 9 - Gruppo coperchio magnetico superiore	51
Passo 10 - Montaggio dei magneti superiori	51
Passo 11 - Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato destro base	52
Passo 12 - Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato sinistro base	52
Passo 13 - Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato destro CoreXY	53
Passo 14 - Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato sinistro CoreXY	53
Passo 15 - Soffietto: preparazione dei componenti	54
Passo 16 - Installazione Soffietto	54
Passo 17 - Scatola di connessione: preparazione dei componenti	55

Passo 18 - Montaggio della scatola di connessione	55
Passo 19 - Staffe di fissaggio: preparazione dei componenti	56
Passo 20 - Staffa di fissaggio anteriore sinistra	56
Passo 21 - Montaggio della staffa di fissaggio anteriore sinistra	57
Passo 22 - Montaggio della staffa di fissaggio anteriore destra	57
Passo 23 - Montaggio della staffa di fissaggio posteriore sinistra	58
Passo 24 - Fissaggio della scatola di connessione	58
Passo 25 - Montaggio della staffa di fissaggio posteriore destra	59
Passo 26 - Fissaggio del supporto per la presa d'aria	59
Passo 27 - Rimozione dell'antenna Wi-Fi posteriore	60
Passo 28 - Scatola Buddy XL	60
Passo 29 - 5T: staccare i cavi del Nextruder	61
Passo 30 - Antenna laterale: rimozione del coperchio	61
Passo 31 - Antenna posteriore: rimozione del connettore	62
Passo 32 - Scollegamento del Nextruder	62
Passo 33 - Rimozione copertura posteriore	63
Passo 34 - Rilascio dei cavi posteriori	63
Passo 35 - Ventola e cavo PE: preparazione dei componenti	64
Passo 36 - Fissaggio del cavo PE	64
Passo 37 - Collegamento del cavo PE	65
Passo 38 - Collegamento del cavo della ventola	65
Passo 39 - Installazione del cavo LED	66
Passo 40 - Installazione del cavo LED	66
Passo 41 - Fissaggio dei cavi dell'enclosure	67
Passo 42 - Fissare i cavi	67
Passo 43 - Copertura posteriore: preparazione dei componenti	68
Passo 44 - Fissaggio della copertura posteriore	68
Passo 45 - Ricollegamento del cavo Dock	69
Passo 46 - Collegamento Antenna e Nextruder	69
Passo 47 - Copertura scatola Buddy XL	70
Passo 48 - Ottimo lavoro	70
4. Assicurare l'Enclosure	71
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	72
Passo 2 - Preparazione Enclosure	72
Passo 3 - Fissaggio dell'enclosure	73
Passo 4 - Fissaggio dell'enclosure: preparazione dei componenti	73
Passo 5 - Fissaggio del lato anteriore	74
Passo 6 - Fissaggio del lato posteriore	74
Passo 7 - Collegamento dei cavi dell'Enclosure	75
Passo 8 - Cavo PE Enclosure: preparazione dei componenti	75
Passo 9 - Fissaggio del cavo PE	76
Passo 10 - Gruppo copertura piegata della presa d'aria: preparazione dei componenti	76
Passo 11 - Gruppo copertura piegata della presa d'aria	77
Passo 12 - Installazione della copertura piegata della presa d'aria	77
Passo 13 - Installare l'antenna Wi-Fi	78
Passo 14 - Adesivo con numero di serie: preparazione dei componenti	78
Passo 15 - Adesivo Numero di serie	78
Passo 16 - Primo avvio	79
Passo 17 - Ottimo lavoro!	79

1. Introduzione



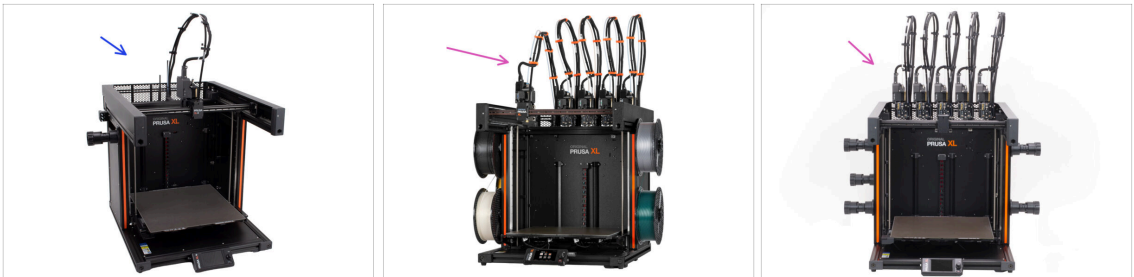
PASSO 1 Preparazione del kit Enclosure



- Welcome to the manual on how to assembly the Prusa Enclosure for XL+.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ received from Prusa Research.
- Per il montaggio prepara una superficie di lavoro pulita con uno spazio di almeno 1 m x 1 m (40" x 40").

 **Se nel montaggio sono coinvolti bambini, sorvegliarli sempre per evitare incidenti.**

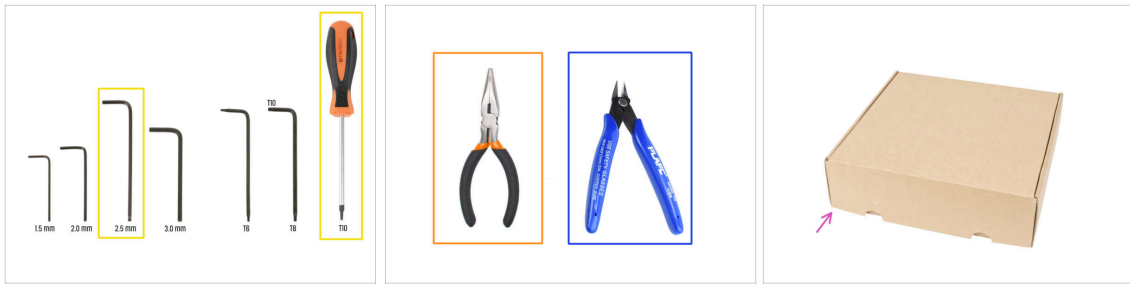
PASSO 2 Compatibilità stampante



 The Prusa Enclosure for XL+ assembly manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ a strumento singolo
- Original Prusa XL+ due testine
- Original Prusa XL+ cinque testine

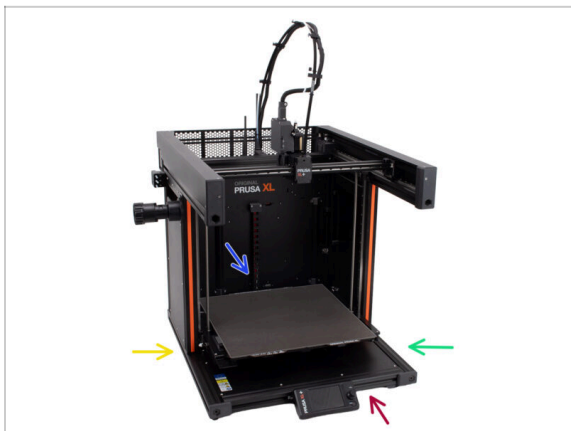
PASSO 3 Attrezzi necessari per questa guida



● Per questa guida prepara:

- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Pinza a becchi lunghi
- Tronchesine
- Una scatola di cartone da utilizzare come protezione del piano riscaldato durante l'installazione. *Suggerimento: utilizza la scatola del Nextruder.*

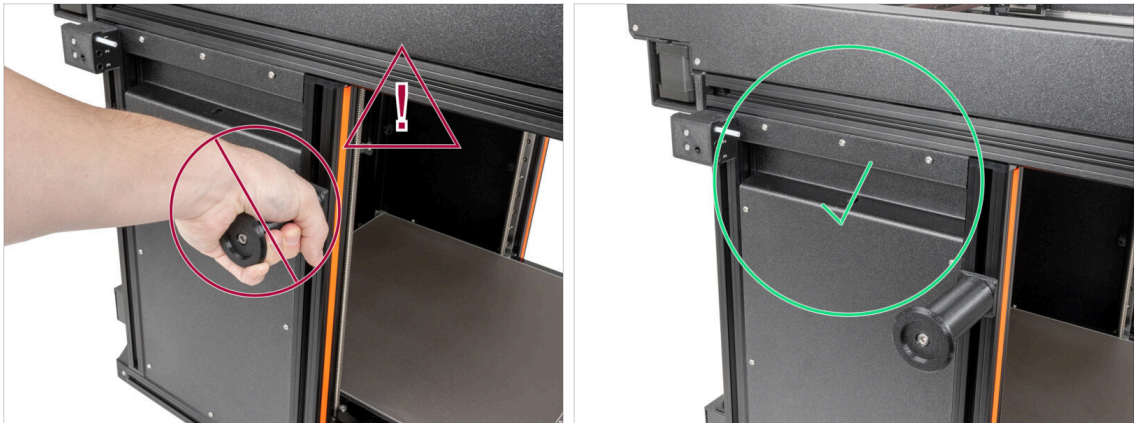
PASSO 4 Lato anteriore, sinistro, destro e posteriore



⚠ **IMPORTANTE:** la stampante XL è di grandi dimensioni ed è quasi impossibile che l'intero corpo sia presente in ogni singola immagine. In tutto il manuale verranno utilizzati termini per **descrivere il lato su cui lavorerai**:

- **Lato anteriore** - la posizione dello **schermo xLCD**.
- **Lato sinistro** - identificabile grazie all'**adesivo di sicurezza** posizionato lungo il bordo.
- **Lato destro** - a differenza del lato sinistro, **manca l'adesivo di sicurezza**.
- **Lato posteriore** - la parte restante che ospita l'**alimentatore (PSU)**.

PASSO 5 Manipolazione della stampante



 **Non spostare mai la stampante afferrandola dai porta bobina o dalle fasce metalliche superiori. Potresti danneggiare le luci LED nascoste all'interno.**

 Durante l'assemblaggio, movimenta la base utilizzando i profili estrusi.

PASSO 6 Manipolazione dell'involucro

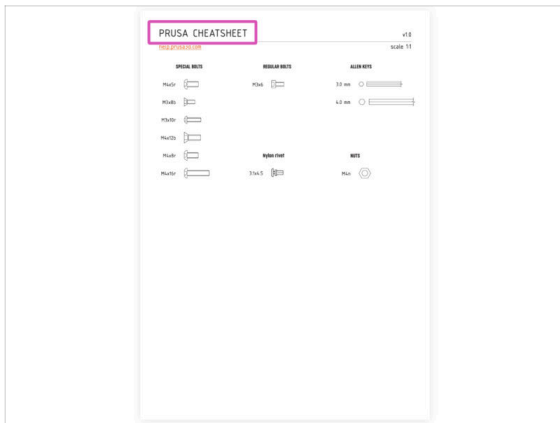


 Durante il montaggio, rimuovi tutte le pellicole protettive dai pannelli di plastica.

 **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**

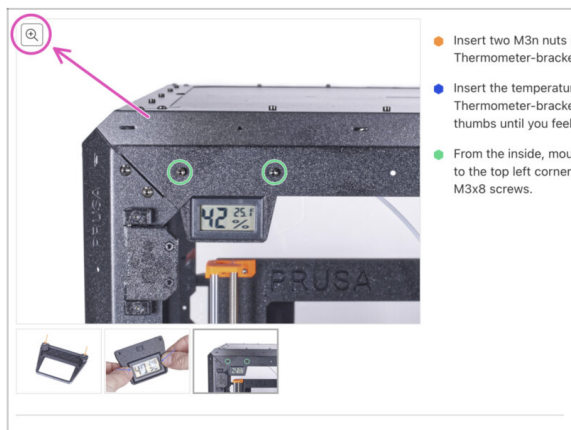
 **Le cornici metalliche possono essere affilate, quindi fai attenzione e maneggiale con cautela.**

PASSO 7 Utilizza le etichette come riferimento



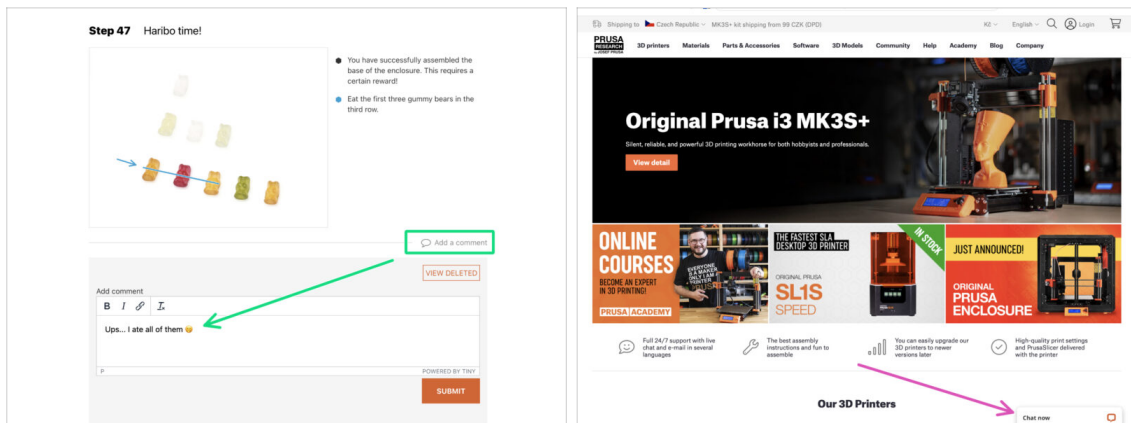
- Gli elementi di fissaggio sulle etichette hanno una scala di 1:1 e possono essere utilizzati per identificare le parti :-)
- ❗ I numeri tra parentesi sotto l'immagine del dispositivo di fissaggio indicano il numero di pezzi extra aggiunti al pacchetto SPARE.
- Per le viti e i dadi più comuni è anche possibile usare la lettera allegata contenente il Prusa Cheatsheet sull'altro lato.
- ❗ È possibile scaricarlo dal nostro sito help.prusa3d.com/cheatsheet. Stampalo al 100%, non ridimensionarlo, altrimenti non funzionerà.

PASSO 8 Visualizza immagini ad alta risoluzione



- ❗ Quando sfogli la guida su help.prusa3d.com, per maggiore chiarezza puoi vedere le immagini originali in alta definizione.
- Semplicemente scorri il cursore sull'immagine e clicca sulla Lente di ingrandimento ("View original") nell'angolo in alto a sinistra.

PASSO 9 Siamo qui per te!



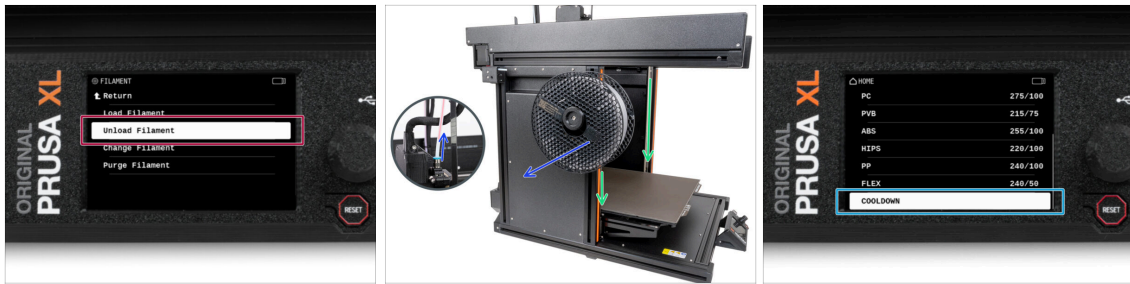
- Ti sei perso nelle istruzioni, ti manca una vite o hai una parte stampata rotta?
Faccelo sapere!
- Puoi contattarci utilizzando i seguenti canali:
 - Utilizzando i commenti sotto ogni passo.
 - Utilizzando la nostra live chat 24 ore su 24, 7 giorni su 7 su prusa3d.com
 - Scrivendo una mail a info@prusa3d.com

PASSO 10 Prepara la scrivania



- Metti in ordine la tua scrivania! Riordinare diminuisce la probabilità di perdere piccoli pezzi.
- **Libera l'area di lavoro.** Assicurati di avere abbastanza spazio. Un bel banco da lavoro libero e piatto ti permetterà di ottenere i risultati sperati.
- **Che ci sia luce!** Assicurati di essere in un ambiente ben illuminato. Una lampada o una torcia in più possono essere utili.
- Prepara qualcosa per contenere i sacchetti di plastica e i materiali di imballaggio rimossi, in modo da poterli riciclare in seguito. Assicurati che non vengano buttate parti importanti.

PASSO 11 Preparare la stampante



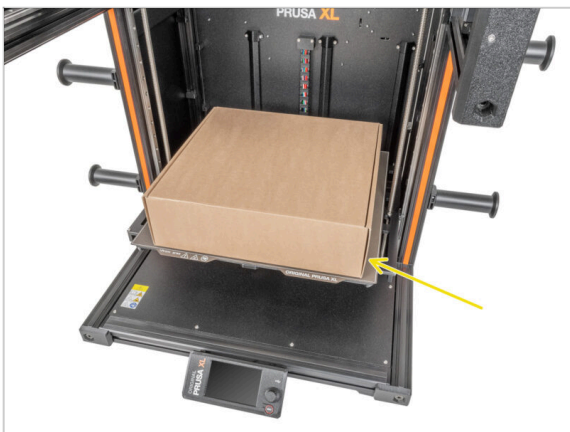
- Collega la stampante alla presa di corrente e accendila.
- Se il filamento è stato caricato, scaricalo dall'hotend.
- ❗ **Multi-tool** -> Scarica tutti i filamenti. Sullo schermo, vai su *Strumento* -> *Scarica filamento* e seleziona la testina dello strumento.
- Rimuovi il filamento dal tubo in PTFE. È necessario rimuoverlo completamente dalla stampante.
- ⚠ **ATTENZIONE: l'hotend e il piano riscaldato sono molto caldi. Non toccare queste parti!!!**
- Sposta l'asse Z verso il basso. Sullo schermo, vai su *Controllo* -> *Sposta asse* -> *Sposta Z*. Lascia l'asse Z almeno 10 cm sopra il pannello inferiore.
- Raffredda la stampante. Sullo schermo, vai su *Preriscalda* -> *Raffredda*.
- ⚠ **Attendi che le parti calde si raffreddino a temperatura ambiente. Ci vogliono circa 10 minuti.**

PASSO 12 Scollegare la stampante



- Spegni l'interruttore di alimentazione (simbolo "O").
- Dal lato posteriore della stampante, scollega il cavo dell'alimentatore.

PASSO 13 Proteggere il piano riscaldato

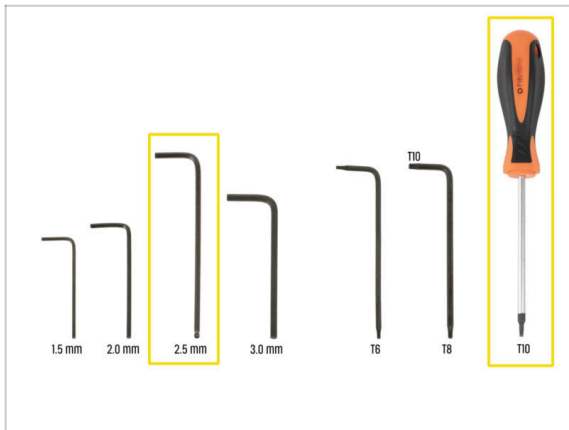


- ❗ **Prima di procedere, si raccomanda di proteggere il piano riscaldato.**
- 🟡 **Assicurati che il piano riscaldato sia raffreddato a temperatura ambiente. Posiziona la scatola di cartone vuota verso la parte anteriore centrale del piano riscaldato.**

2. Montaggio Enclosure



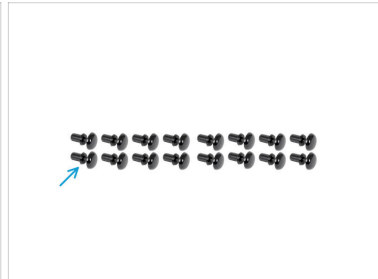
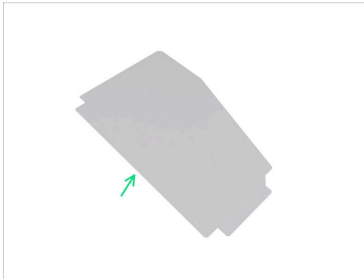
PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



● Per questo capitolo prepara:

- Chiave a brugola da 2,5 mm / cacciavite Torx T10

PASSO 2 Telaio sinistro: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- Telaio sinistro (1x)
- Pannello laterale (1x)
- Rivetto in nylon (16x)

PASSO 3 Installazione del pannello sinistro



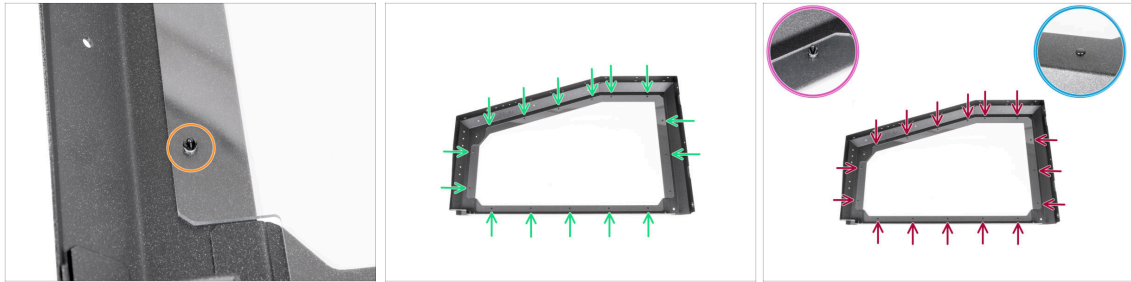
- ✚ Stacca la pellicola protettiva da entrambi i lati del pannello laterale.
- ⚠ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**
- ✚ Inserisci il pannello laterale nel telaio sinistro.
- ✚ Allinea i fori del pannello laterale con i fori del telaio sinistro.

PASSO 4 Come installare i rivetti in nylon



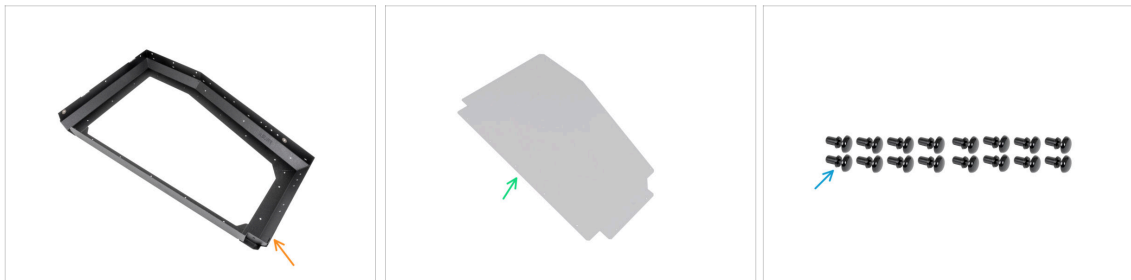
- ⓘ In questa fase mostreremo come fissare i pannelli utilizzando i rivetti in nylon. Ti invitiamo a familiarizzare con questa procedura, perché verrà ripetuta più volte nel corso del manuale.
- ⚠ **Non inserire ancora i rivetti; attendi le istruzioni nella fase successiva. Questo passaggio è solo dimostrativo.**
- ✚ Allinea il foro del telaio laterale e il foro del pannello laterale.
- ✚ Inserisci il rivetto attraverso il telaio laterale e il pannello.
- ✚ Spingi il rivetto di nylon per fissare il pannello posteriore al telaio.

PASSO 5 Fissare il pannello sinistro



- ✚ Inserisci il rivetto in nylon dall'esterno attraverso il telaio sinistro e il pannello laterale.
- ✚ Fissa il pannello laterale con i 15 rivetti di nylon rimanenti.
- ⚠ **Ricontrolla che tutti i rivetti in nylon siano completamente inseriti e fissati nei fori.**
 - ✚ Dall'interno.
 - ✚ Dall'esterno.

PASSO 6 Telaio destro: preparazione dei componenti



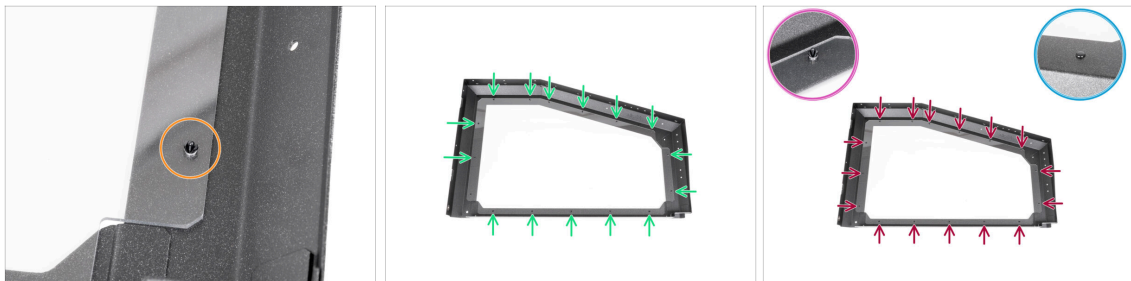
- ⬛ **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- ✚ Telaio destro (1x)
- ✚ Pannello laterale (1x)
- ✚ Rivetto in nylon (16x)

PASSO 7 Installazione del pannello destro



- ✦ Stacca la pellicola protettiva da entrambi i lati del pannello laterale.
- ⚠ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**
- ✦ Inserisci il pannello laterale nel telaio destro.
- Allinea i fori del pannello laterale con i fori del telaio destro.

PASSO 8 Fissare il pannello destro



- ✦ Inserisci il rivetto in nylon dall'esterno attraverso il telaio destro e il pannello laterale.
- ✦ Fissa il pannello laterale con i 15 rivetti di nylon rimanenti.
- ⚠ **Ricontrolla che tutti i rivetti in nylon siano completamente inseriti e fissati nei fori.**
- ✦ Vista dall'interno.
- Vista dall'esterno.

PASSO 9 Paracolpi magnetici: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

● Protective bumper 20x10x4.3 (2x)

● Vite M4x16r (2x)

● Paracolpi magnetico 22x6 (2x)

⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

PASSO 10 Installazione del paracolpi sinistro



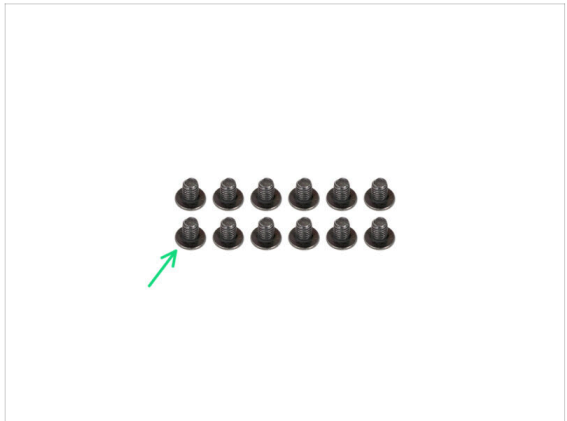
- Dall'interno del telaio laterale, inserisci la vite M4x16r nel foro filettato e stringila completamente.
- Slide the protective bumper onto the screw from the outside of the side frame.
- Inserisci il paracolpi magnetico sulla vite e stringilo.

PASSO 11 Installazione del paracolpi destro



- Dall'interno del telaio laterale, inserisci la vite M4x16r nel foro filettato e stringila completamente.
- Slide the protective bumper onto the screw from the outside of the side frame.
- Inserisci il paracolpi magnetico sulla vite e stringilo.

PASSO 12 Telaio posteriore: preparazione dei componenti

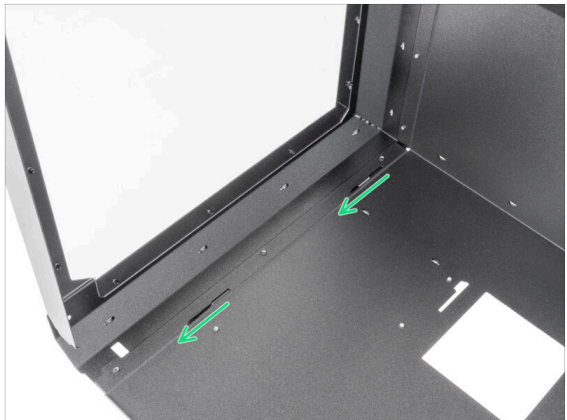


● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

● Pannello posteriore (1x)

● Vite M4x5r (12x)

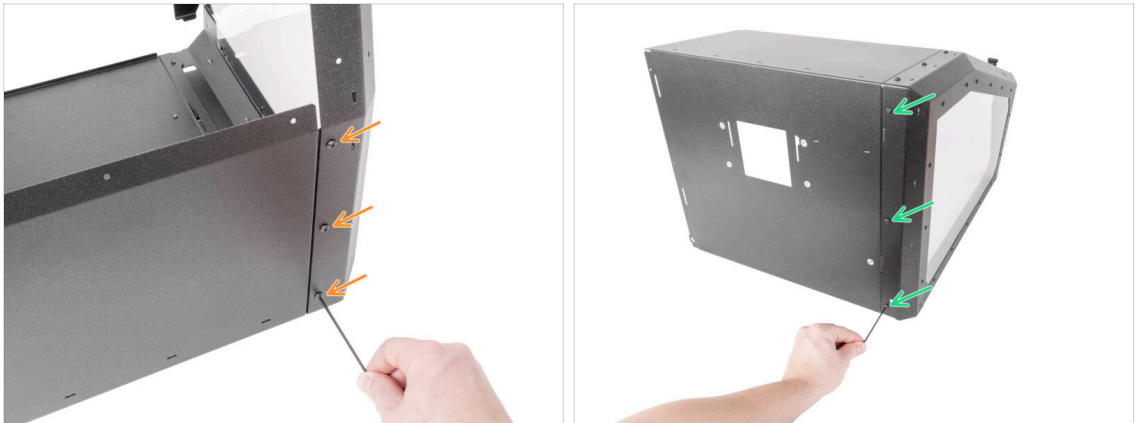
PASSO 13 Installazione del telaio sinistro



● Metti il telaio sinistro accanto al pannello posteriore.

● Inserisci le perforazioni della cornice sinistra nel foro del pannello posteriore e fai scorrere i due pezzi come illustrato nell'immagine per fissarli.

PASSO 14 Fissaggio del telaio sinistro



- Fissa i pannelli con tre viti M4x5r dall'altro lato utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Gira con attenzione il gruppo e fissa i pannelli con tre viti M4x5r dal lato posteriore dei pannelli utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 15 Installazione del telaio destro



- Gira delicatamente il pannello posteriore sul lato più grande.
- Metti il telaio destro accanto al pannello posteriore.
- Inserisci le perforazioni della cornice destra nel foro del pannello posteriore e fai scorrere i due pezzi come illustrato nell'immagine per fissarli.

PASSO 16 Fissaggio del telaio destro



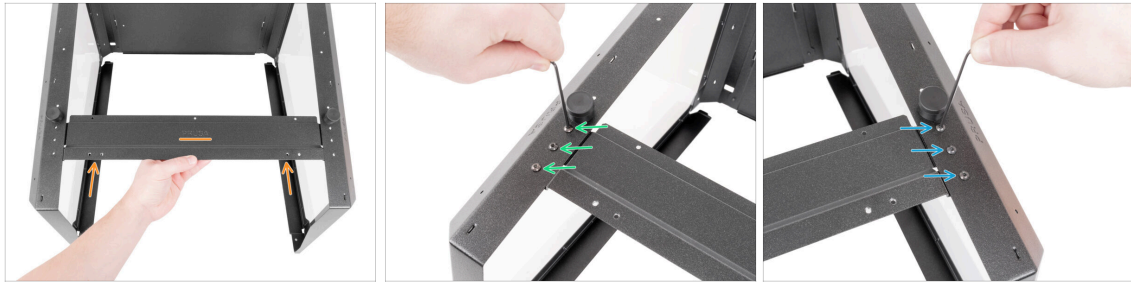
- Fissa i pannelli con tre viti M4x5r dall'altro lato utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Gira con attenzione il gruppo e fissa i pannelli con tre viti M4x5r dal lato posteriore dei pannelli utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 17 Supporto del telaio: preparazione dei componenti



- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Supporto telaio (1x)
- Vite M4x5r (6x)

PASSO 18 Fissaggio del supporto telaio



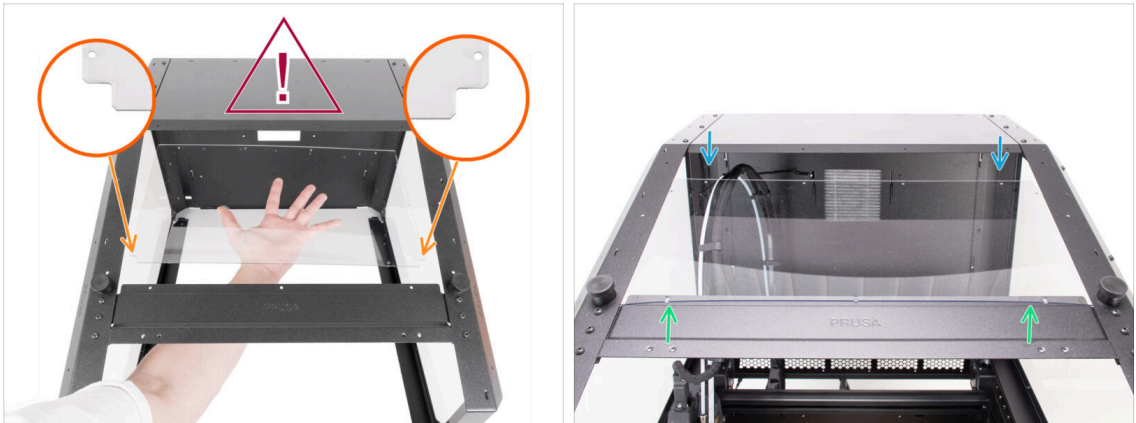
- ✚ Inserisci il supporto della cornice **dal lato inferiore** delle cornici laterali. **Presta attenzione all'orientamento del logo!**
- ✚ Fissa il lato sinistro con tre viti M4x5r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- ✚ Fissa il lato destro con tre viti M4x5r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 19 Pannello superiore: preparazione dei componenti



- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- ✚ Pannello superiore EN+ (1x)
- ✚ Rivetto in nylon (13x)

PASSO 20 Installazione del pannello superiore



- **Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.**
- ⚠ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**
- Insert the top panel EN+ into the frame assembly.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

PASSO 21 Fissare il pannello superiore



- **While holding the top panel EN+, insert the nylon rivets from the outside through the holes to secure the top panel in its position.**

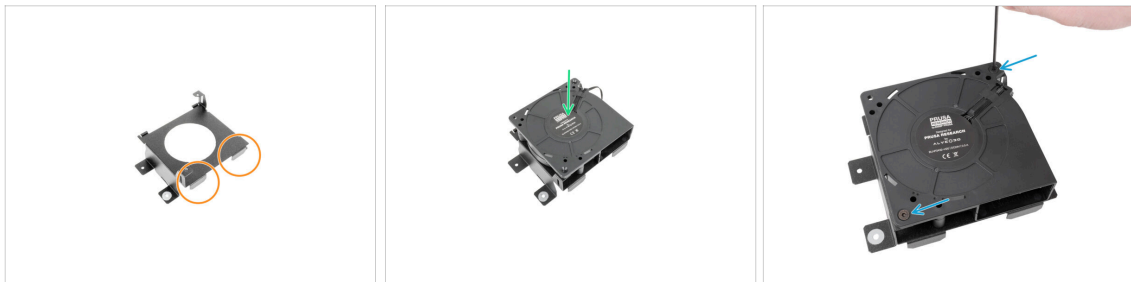
PASSO 22 Supporto del filtro e della ventola: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- Supporto per filtro e ventola (1x)
- Ventilatore (1x)
- Vite M4x12b (2x)
- Fascetta (1x)

PASSO 23 Gruppo supporto filtro e ventola



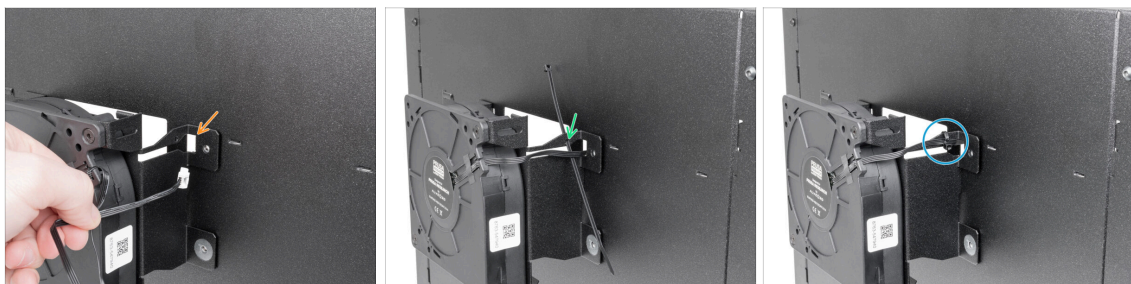
- Posiziona il supporto della ventola con i bordi metallici verso di te.
- Posiziona il ventilatore sul supporto del filtro e della ventola.
- Fissa il ventilatore con due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 24 Installazione supporto filtro e ventola



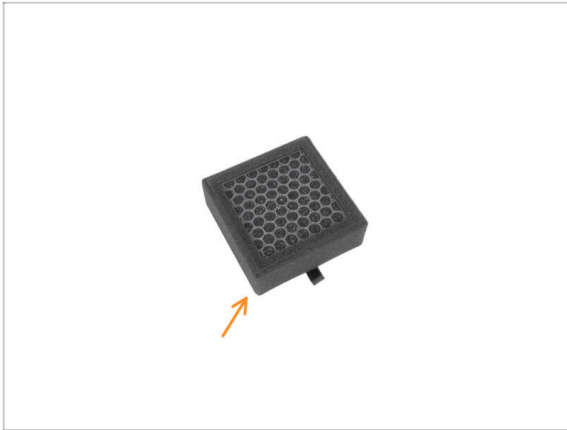
- Il supporto della ventola e del filtro è dotato di due fori metallici che si inseriscono nelle aperture del pannello posteriore.
- Inserisci le perforazioni del supporto della ventola e del filtro nel foro del pannello posteriore e fallo scorrere verso il basso come mostrato nell'immagine per fissarli.

PASSO 25 Fissaggio del cavo del ventilatore



- Insert the whole blower cable through the hole in the back panel.
- Prendi la fascetta e inseriscila attraverso il ritaglio nel supporto del filtro e della ventola.
- Fissa il cavo del ventilatore con la fascetta. **Non stringere troppo la fascetta!** Taglia l'estremità della fascetta.

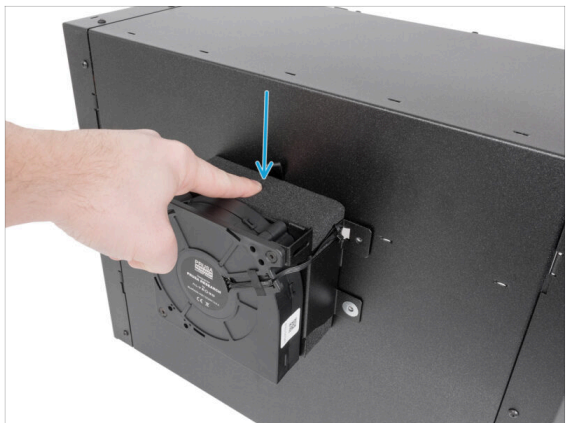
PASSO 26 Filtro HEPA: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

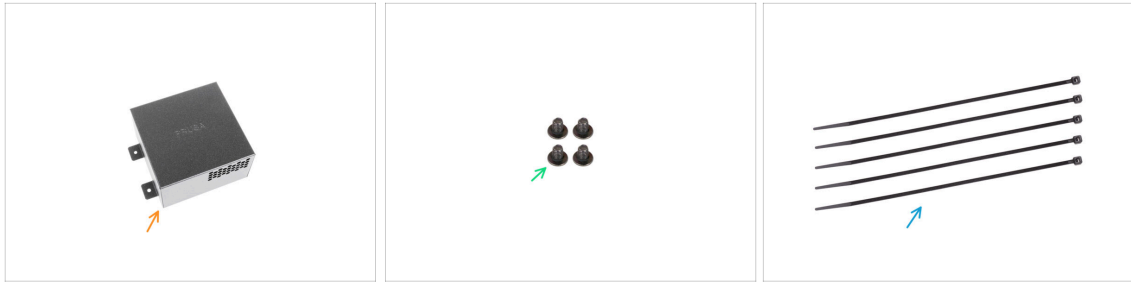
● Filtro HEPA (1x)

PASSO 27 Installazione filtro HEPA



- Inserisci il filtro HEPA tra il supporto della ventola e il pannello posteriore, assicurandoti che il lato più scuro del filtro (quello senza il testo dell'azienda) sia rivolto verso di te.
- Spingi il filtro HEPA fino in fondo.

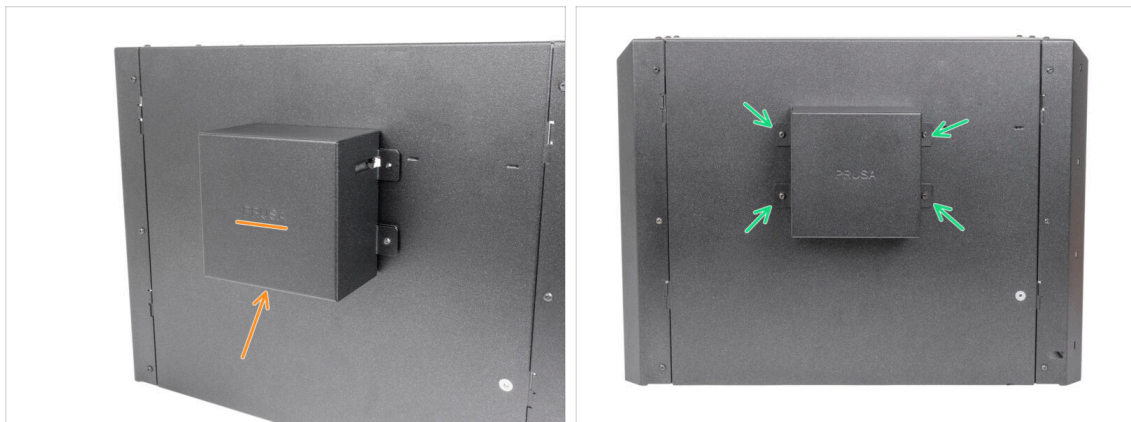
PASSO 28 Coperchio del filtro: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

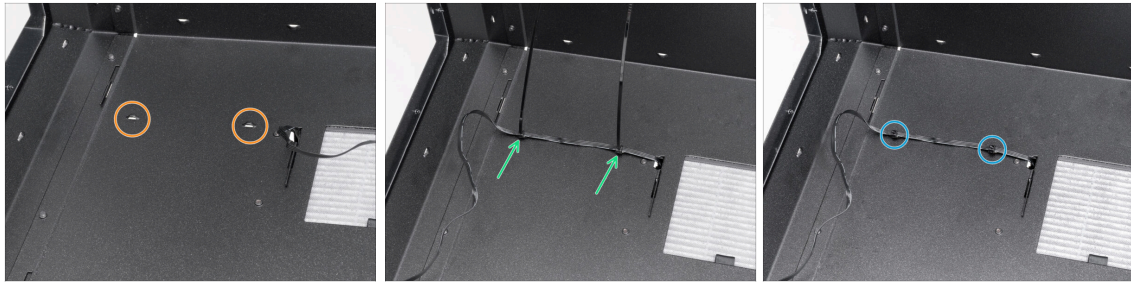
- Coperchio del filtro (1x)
- Vite M4x5r (4x)
- Fascetta (5x)

PASSO 29 Installazione del coperchio del filtro



- Attacca la copertura del filtro al gruppo del supporto della ventola. **Nota l'orientamento del logo!**
- Fissa il coperchio con quattro viti M4x5r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 30 Fissaggio del cavo della ventola



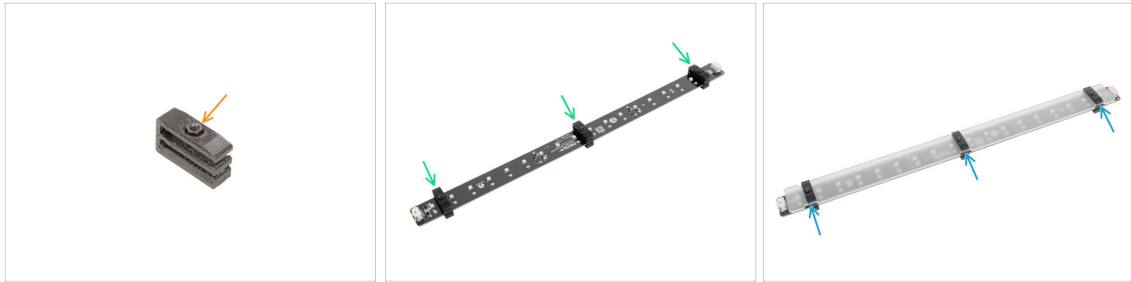
- Capovolgi l'enclosure sul lato posteriore.
- Dall'interno:
- Individua le perforazioni metalliche.
- Inserisci due fascette attraverso le perforazioni e fissa il cavo. **Non stringere troppo le fascette!**
- Taglia le estremità delle fascette.
- ❗ L'estremità del cavo della ventola sarà fissata in seguito insieme al cavo aggiuntivo della striscia LED.

PASSO 31 Striscia LED: preparazione dei componenti



- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Diffusore LED (1x)
- Scheda Stick LED (1x)
- Staffa Stick LED (3x)
- Vite M3x18 (3x)
- Dado M3n (3x)

PASSO 32 Montaggio della striscia LED



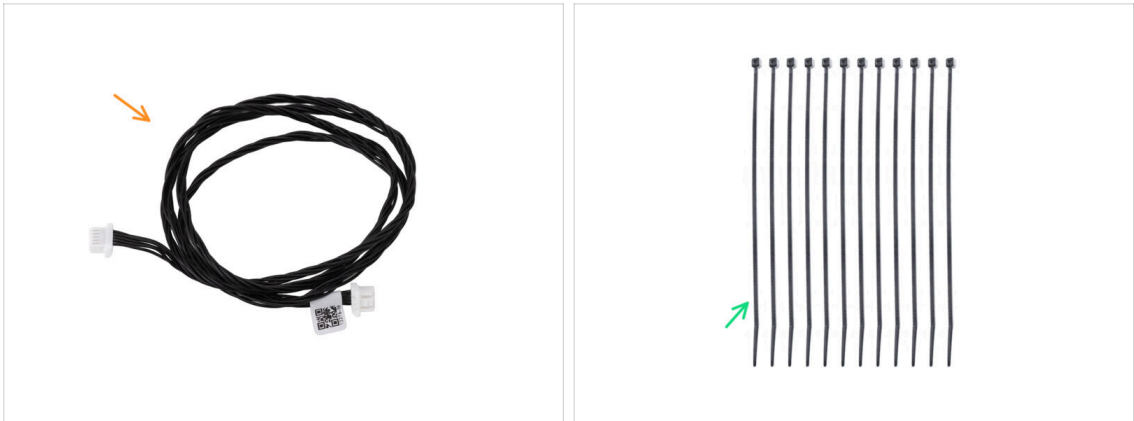
- ✚ Inserisci il dado M3n nell'apposito foro della staffa led-stick-bracket.
- ⬛ Prepara tutte e tre le staffe led-stick-brackets.
- ✚ Attacca le staffe alla scheda LED stick. Presta attenzione all'orientamento della scheda LED e della staffa LED-stick-bracket. **Guarda l'immagine.**
- ⚠ **Evita che la staffa scivoli sui chip e sui diodi! Potrebbero danneggiarsi in modo irreparabile.**
- ⬛ Rimuovi la pellicola protettiva da entrambi i lati del diffusore LED.
- ✚ Fai scorrere il diffusore LED nella posizione superiore delle staffe LED-stick-brackets.

PASSO 33 Installazione della striscia LED



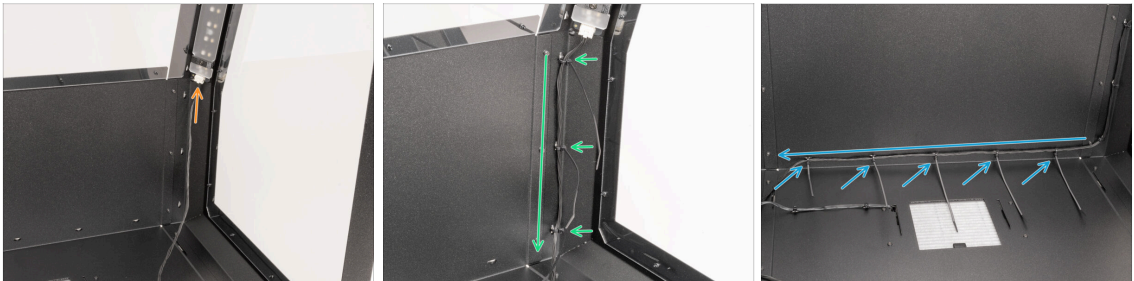
- ✚ Attacca il pannello LED assemblato sul lato interno del telaio destro come mostrato.
- ✚ Fissa il pannello LED dall'esterno del telaio destro con tre viti M3x18 utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 34 Cavo striscia LED: preparazione dei componenti



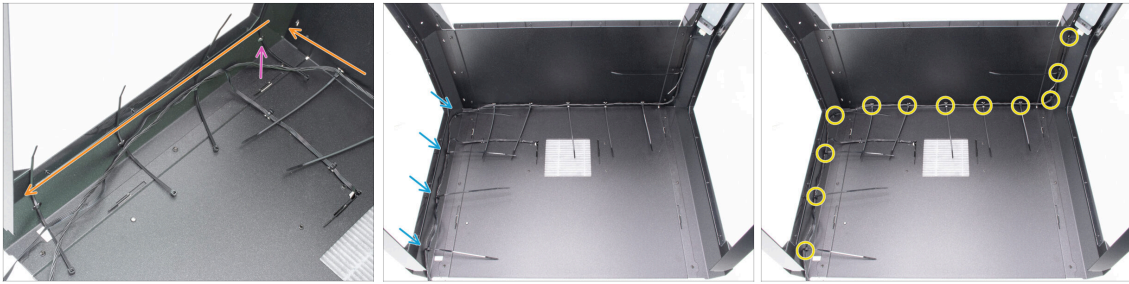
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- LED strip cable 1100 mm (the longest one) (1x)
- Fascetta (12x)

PASSO 35 Fissaggio del cavo della striscia LED



- Prendi il cavo della striscia LED e collega un'estremità alla scheda LED.
- Lead the LED strip cable down the enclosure to the back panel. Then, insert three zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**
- Lead the LED strip cable left across the back panel. Then, insert five zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**

PASSO 36 Fissaggio dei cavi dell'enclosure



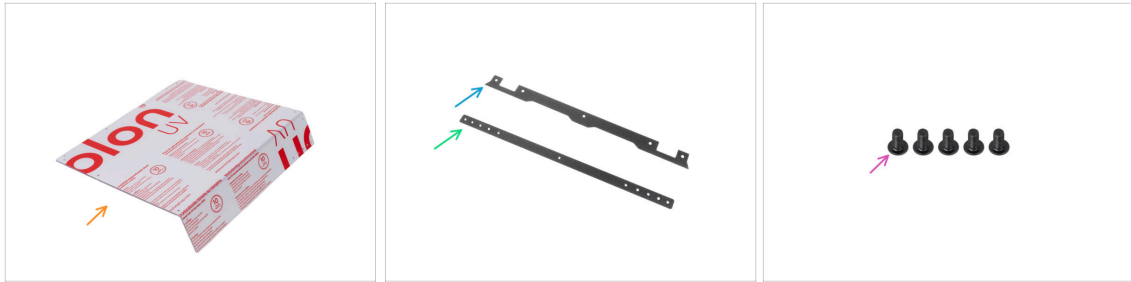
- ✦ Insert the last zip tie through the perforation in the upper-left corner.
- ✦ Lead the LED strip cable through the open zip ties along the left panel.
- ✦ Secure both of the cables with the four zip ties by tightening them up. **Do not overtighten them!**
- ✦ Cut off the excess plastic from all 12 zip ties.

PASSO 37 Preparazione delle estremità dei cavi



- ✦ Inserisci le estremità dei cavi attraverso la scanalatura nel metallo.

PASSO 38 Telaio sportello superiore: preparazione dei componenti



● Per il prossimo passo, per favore prepara:

- Pannello frontale EN+ (1x)
- Supporto telaio sportello (1x)
- Telaio sportello superiore (1x)
- Vite M4x8r (5x)

PASSO 39 Orientamento telaio sportello superiore



● Stacca la pellicola protettiva da entrambi i lati del pannello frontale.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

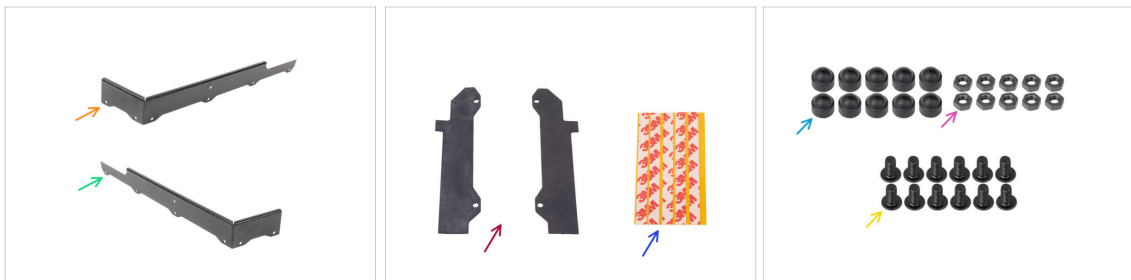
● Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

PASSO 40 Gruppo telaio sportello superiore



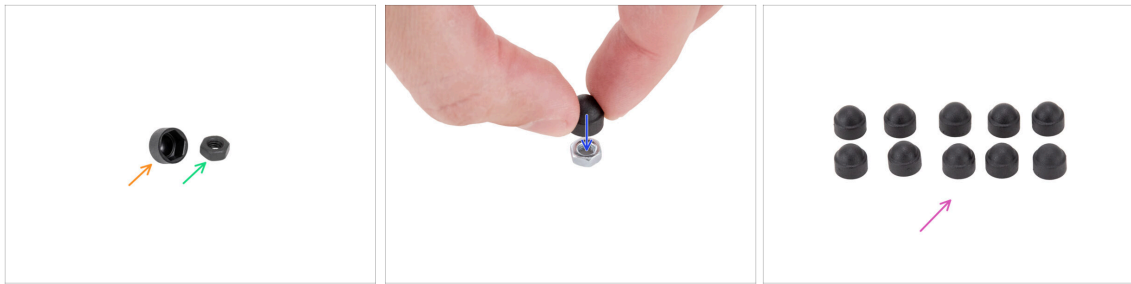
- Fissa il supporto del telaio dello sportello dall'interno come descritto nell'immagine.
- Attacca la parte superiore del telaio dello sportello dall'esterno.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 41 Telaio dello sportello sinistro & destro: preparazione dei componenti



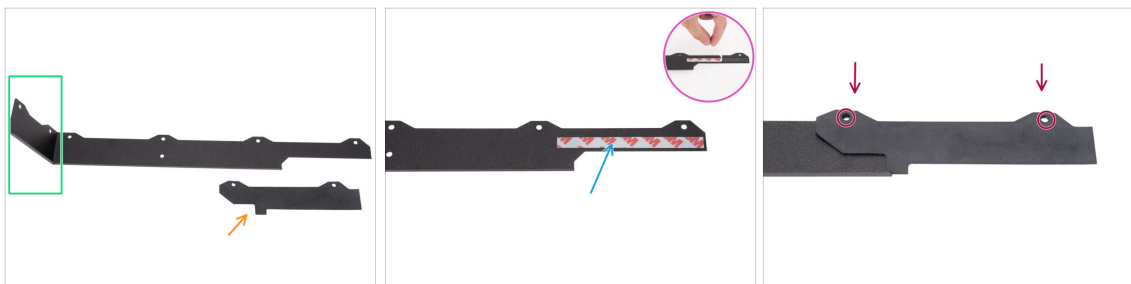
- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Telaio sportello destro (1x)
 - Telaio sportello sinistro (1x)
 - Guarnizione laterale del telaio dello sportello (2x)
 - 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
 - Copertura del dado M4 (10x)
 - Dado M4n (10x)
 - Vite M4x8r (12x)

PASSO 42 Assemblaggio copertura dado



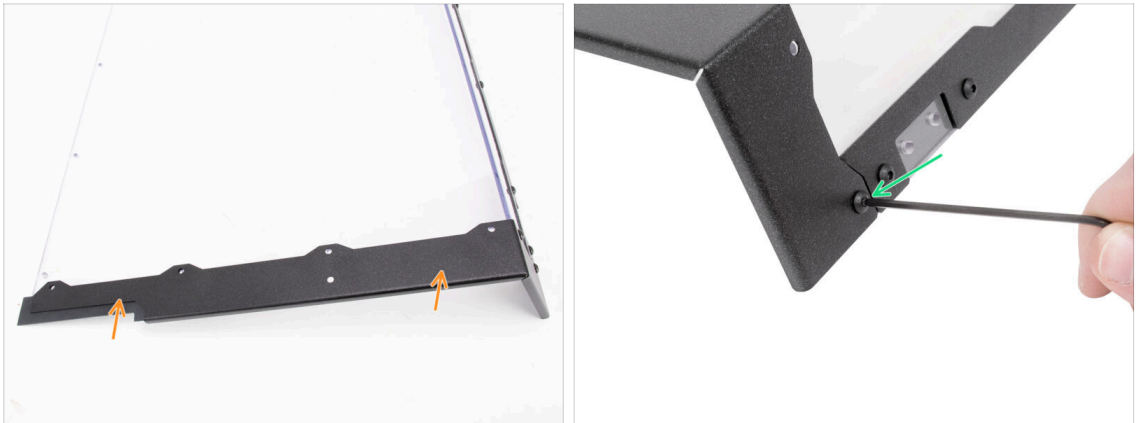
- 🟠 Prepara una copertura per il dado M4n.
- 🟢 Prepara un dado M4n.
- 🟡 Place an M4n nut on a straight surface and then press a M4n nut cover on it.
- 🟣 Ripeti questo procedimento per tutti i dadi M4n e i copridadi M4n rimanenti.

PASSO 43 Installazione della guarnizione destra del telaio dello sportello



- 🟢 Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🟤 Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASSO 44 Installazione telaio sportello destro

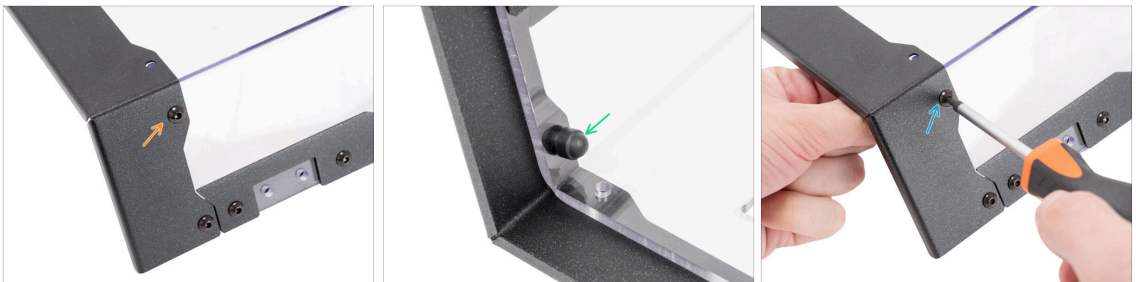


Place the door frame right onto the front panel.

⚠ Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!

Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 45 Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato corto



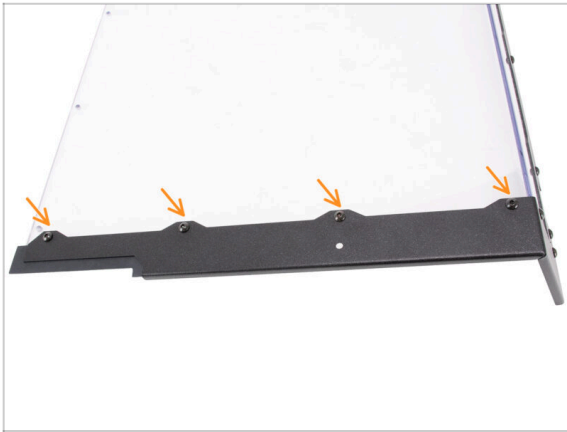
Inserisci la vite M4x8r nel foro.

⚠ Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!

From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.

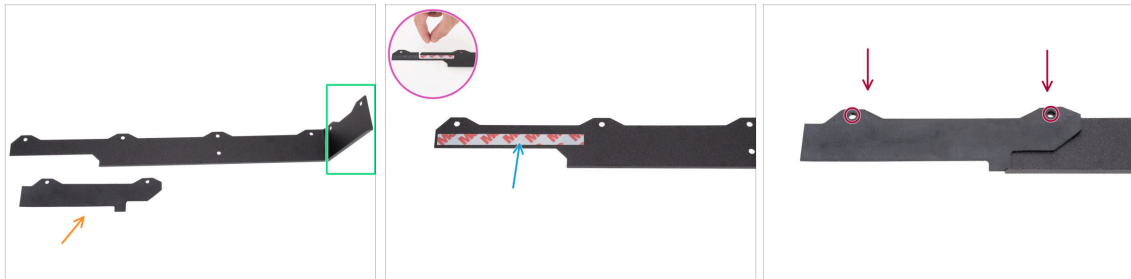
Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

PASSO 46 Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato lungo



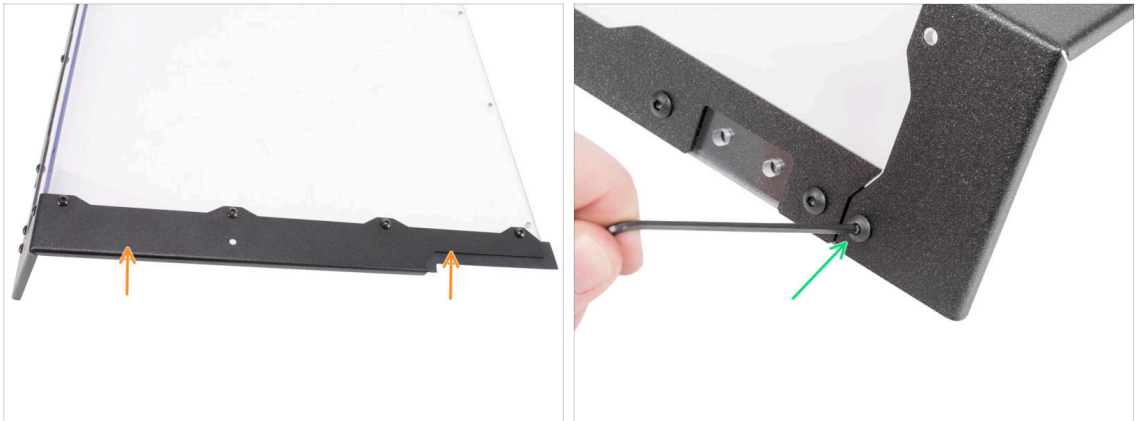
- With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 47 Installazione della guarnizione sinistra del telaio dello sportello



- Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASSO 48 Installazione telaio sportello sinistro



🟡 Attacca il telaio sinistro dello sportello al pannello frontale.

⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

🟢 Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 49 Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato corto



🟡 Inserisci la vite M4x8r nel foro.

⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

🟢 From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.

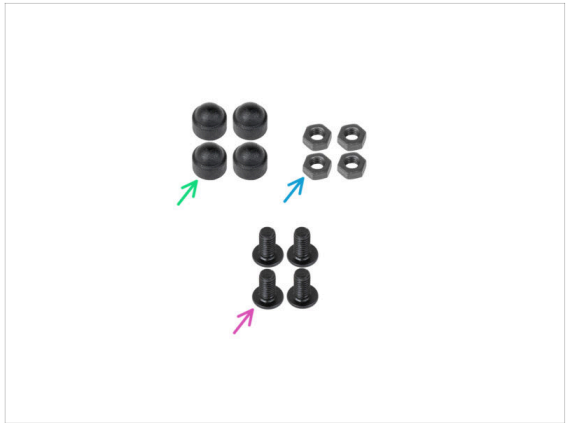
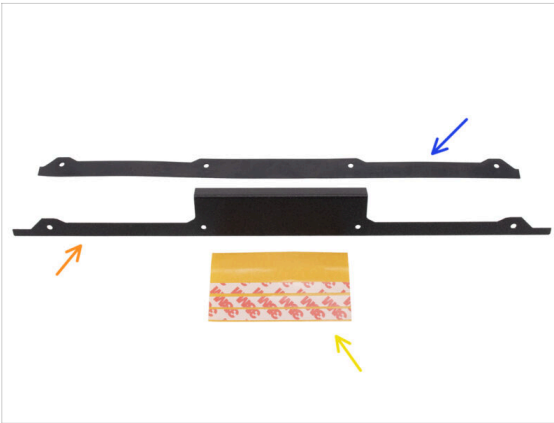
🟢 Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 50 Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato lungo



- Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 51 Telaio sportello inferiore: preparazione dei componenti



- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Guarnizione inferiore del telaio dello sportello (1x)
- Telaio sportello inferiore EN+ (1x)
- Nastro 3M GPT-020F 8mm x 105mm (3x)
- Copertura del dado M4n (4x)
- Dado M4n (4x)
- Vite M4x8r (4x)

PASSO 52 Installazione della guarnizione inferiore del telaio dello sportello



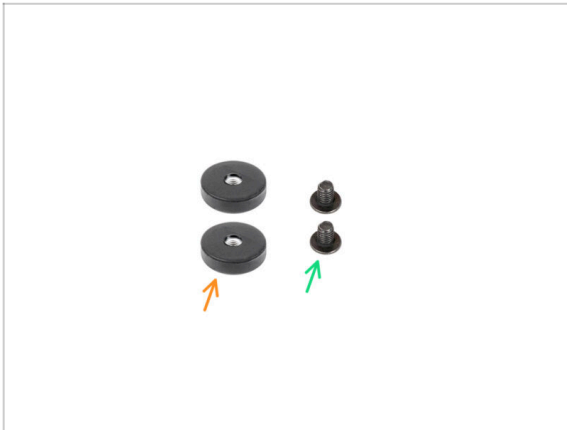
- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASSO 53 Installazione telaio sportello inferiore



- Attacca la parte inferiore del telaio dello sportello al pannello frontale.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.

PASSO 54 Magneti del pannello anteriore: preparazione dei componenti



● Per il prossimo passo, per favore prepara:

● Paracolpi magnetico 22x6 (2x)

● Vite M4x5r (2x)

⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

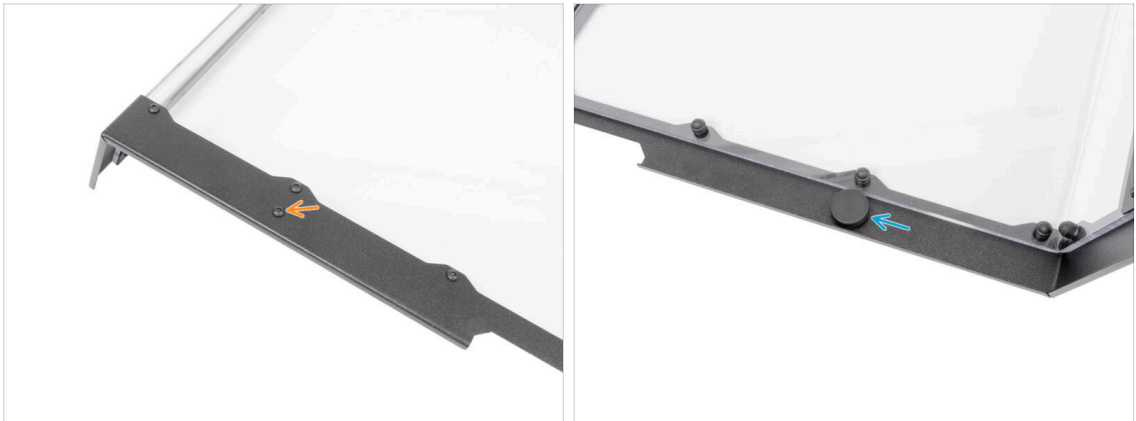
PASSO 55 Installazione paracolpi magnetico destro



- From the top side of the front panel, insert the M4x5r screws into the hole.
- Dal lato inferiore del pannello frontale, inserisci il paracolpi magnetico sulla vite e stringilo.

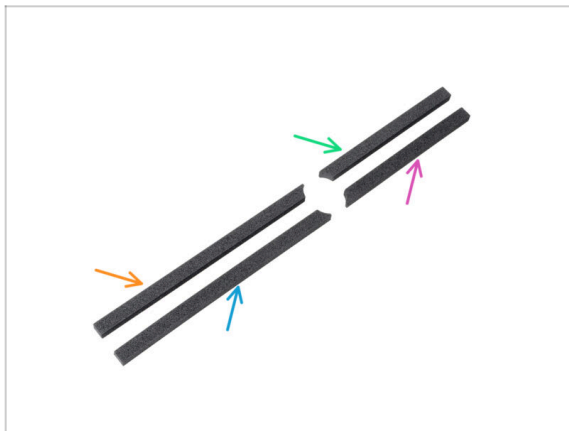
ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

PASSO 56 Installazione paracolpi magnetico sinistro



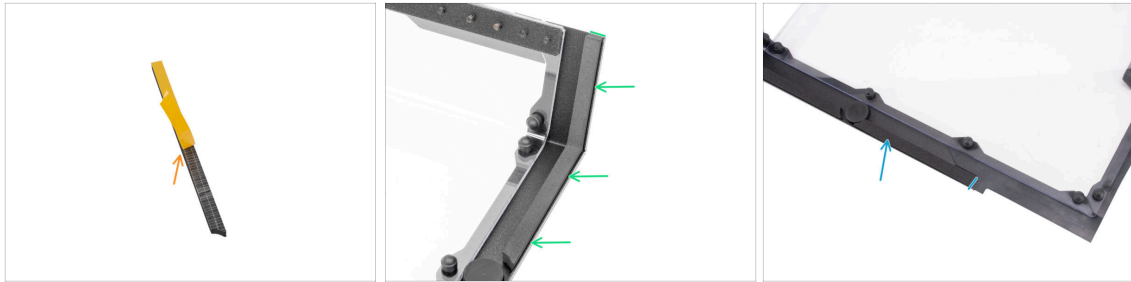
- ✚ Inserisci le viti M4x5r nel foro.
- ✚ Dal lato inferiore del pannello frontale, inserisci il paracolpi magnetico sulla vite e stringilo.
- ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

PASSO 57 Guarnizione in schiuma: preparazione dei componenti



- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- ✚ Sportello anteriore - guarnizione sinistra 1 (1x)
- ✚ Sportello anteriore - guarnizione sinistra 2 (1x)
- ✚ Sportello anteriore - guarnizione destra 2 (1x)
- ✚ Sportello anteriore - guarnizione destra 1 (1x)

PASSO 58 Installazione della guarnizione di schiuma sinistra



- 🟠 Rimuovi la pellicola protettiva dalla guarnizione sinistra dello sportello anteriore 1.
- 🟢 Allinea l'estremità piatta con il bordo sinistro del telaio dello sportello e applica la guarnizione sinistra dello sportello anteriore 1 al pannello. **Guarda l'immagine.**
- ⬛ Rimuovi la pellicola protettiva dalla guarnizione sinistra dello sportello anteriore 2.
- 🔵 Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door left seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

PASSO 59 Installazione della guarnizione di schiuma destra



- 🟠 Rimuovi la pellicola protettiva della guarnizione destra dello sportello anteriore 1.
- 🟢 Allinea l'estremità piatta con il bordo sinistro del telaio dello sportello e applica la guarnizione destra dello sportello anteriore 1 al pannello. **Guarda l'immagine.**
- ⬛ Rimuovi la pellicola protettiva della guarnizione destra dello sportello anteriore 2.
- 🔵 Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door right seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

PASSO 60 Cerniere: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

● Cerniera (2x)

● Vite M4x12b (8x)

PASSO 61 Installazione delle cerniere



① Le cerniere sono installate all'esterno del pannello frontale.

● Place the first hinge on the front panel.

⚠ **Nota l'orientamento dei fori delle viti.**

● Secure the hinge with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

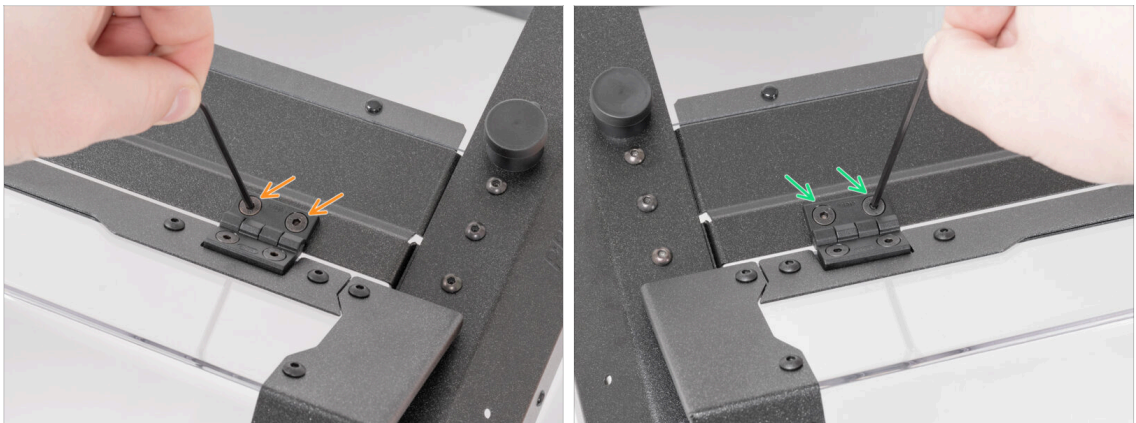
● Attach the second hinge on the frontpanel and secure it with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

PASSO 62 Fissaggio del pannello di apertura



- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Allinea i fori della cerniera con i fori del telaio di supporto.

PASSO 63 Fissaggio del coperchio di apertura



- Sul lato destro del coperchio, inserisci e fissa due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Sul lato sinistro del coperchio, inserisci e fissa due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 64 Ottimo lavoro!

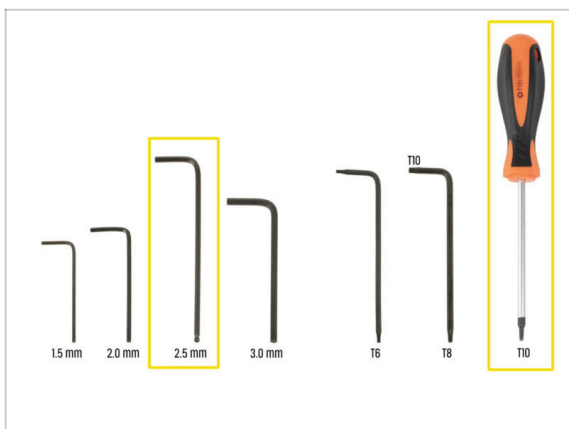


- Well done! The enclosure is assembled. Please proceed to the next chapter.

3. Aggiornamento stampante



PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- Per questo capitolo prepara:
- Chiave a brugola da 2,5 mm / cacciavite Torx T10

PASSO 2 Rimozione coperture base XL



- Dalla parte anteriore della stampante:
- Estrai la copertura del profilo estruso destro.
- Estrai la copertura del profilo estruso sinistro.

PASSO 3 Dadi Base XL: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- Dado M3nEs (8x)

PASSO 4 Come inserire i dadi



- Inserisci un dado M3nE e spingilo nel profilo in direzione dei perni.
- Gira il dado M3nE nel profilo per fissarlo.
- Ottimo lavoro, il dado è fissato.

PASSO 5 Inserimento dadi base XL



🟠 Inserisci due inserti M3nEs nel profilo sinistro.

🟡 Inserisci due inserti M3nEs nel profilo destro.

📘 Insert the nuts approximately as shown in the photo. It doesn't have to be precise yet as we will adjust them in a later step.

PASSO 6 Inserti CoreXY



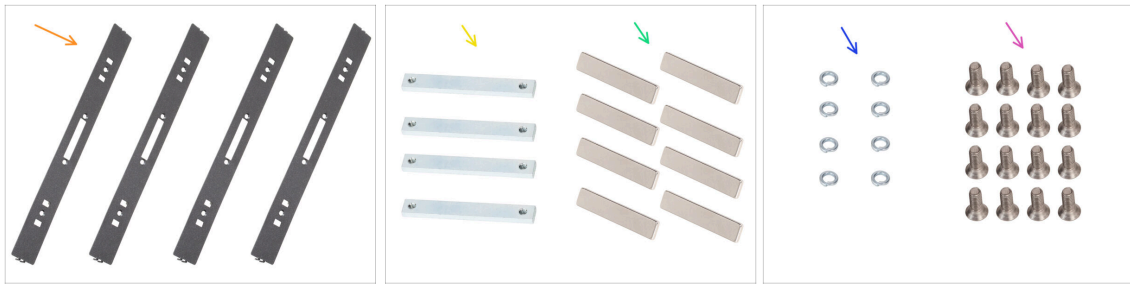
⬛ Dal lato inferiore del CoreXY:

🟡 Inserisci due inserti M3nEs nel profilo estruso sinistro.

🟢 Inserisci due inserti M3nEs nel profilo estruso destro.

📘 Insert the nuts approximately as shown in the photo. It does not have to be precise at this moment as it will be adjusted in a later step.

PASSO 7 Copertura superiore del magnete: preparazione dei componenti

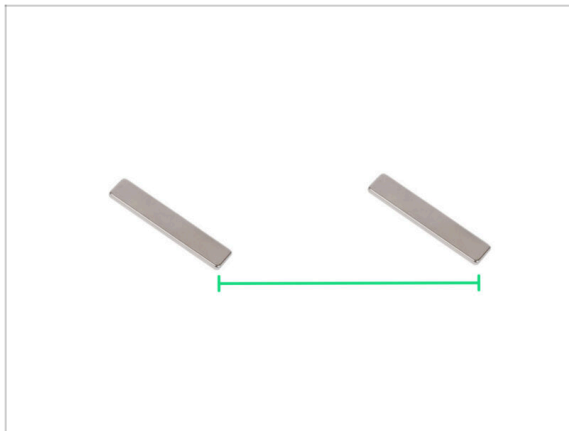


● **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**

- Copertura del magnete superiore (4x)
- Supporto superiore del magnete (4x)
- Magneti (8x)
- Rondella di sicurezza (8x)
- Vite M3x8bT (16x)

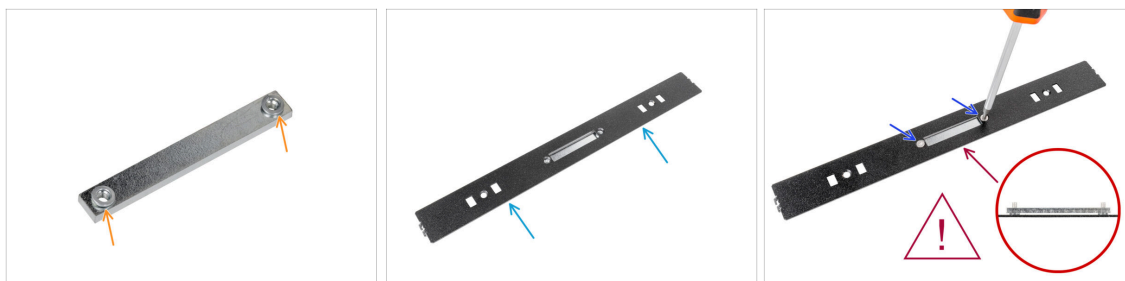
ⓘ Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

PASSO 8 Qualche consiglio prima di iniziare



- **Mantieni i magneti ad una sufficiente distanza tra loro.**
Possono rompersi a vicenda e sono difficili da separare!

PASSO 9 Gruppo coperchio magnetico superiore



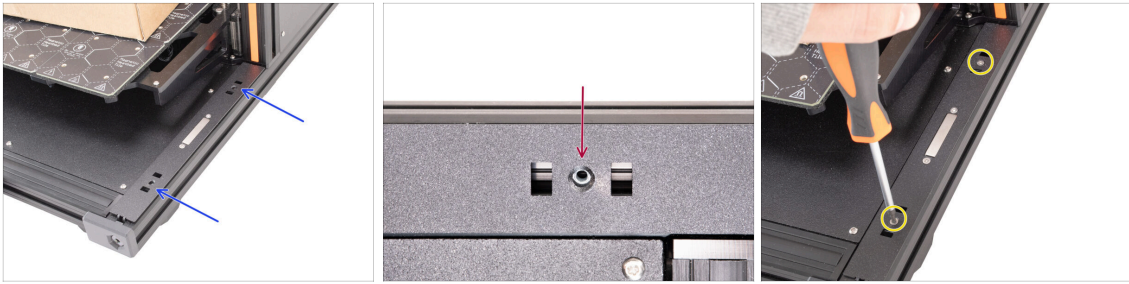
- 🟠 Prendi due rondelle di sicurezza e posizionale sul supporto superiore del magnete.
- 🟢 Posiziona la copertura del magnete superiore sulle rondelle con il supporto del magnete superiore.
- 🔵 Fissa il gruppo con due viti M3x8bT utilizzando un cacciavite Torx T10.
- ⚠️ **Le rondelle di sicurezza devono essere appiattite durante il serraggio.**
- ⬛ Segui la stessa procedura per montare tutte e quattro le coperture dei magneti superiori.

PASSO 10 Montaggio dei magneti superiori



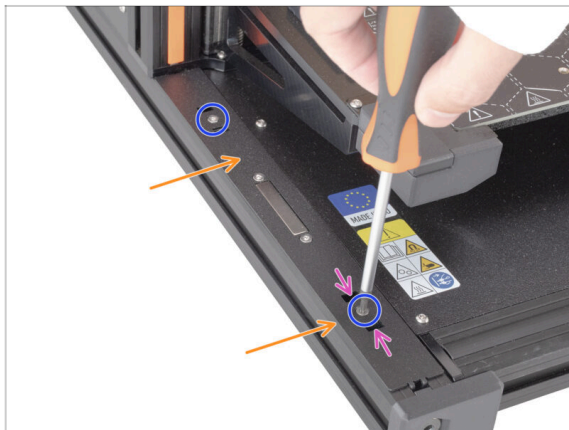
- ⚠️ **Fai attenzione, i magneti sono molto forti!**
- 🟠 Attacca **con attenzione e lentamente** i magneti sul lato inferiore di entrambi i supporti superiori dei magneti. **La polarità del magnete non è importante.**
- 🟢 Inserisci **con cautela e lentamente** i magneti nelle aperture presenti nelle coperture dei magneti superiori. **La polarità del magnete non è importante.**
- 🔵 **Su ogni supporto superiore ci sono due magneti.** Controlla che il gruppo sia come mostrato.
- ⬛ Segui la stessa procedura per montare tutti e quattro i gruppi di copertura dei magneti superiori.

PASSO 11 Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato destro base



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASSO 12 Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato sinistro base



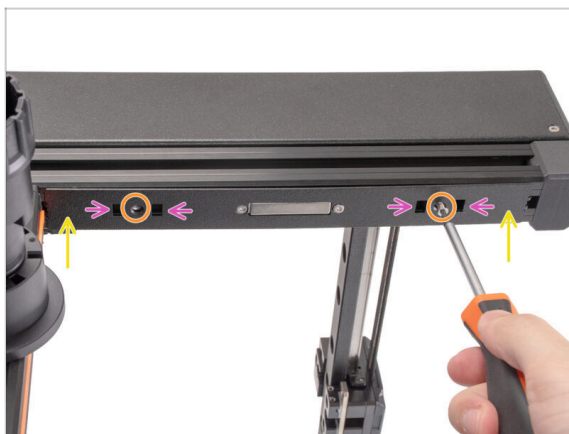
- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASSO 13 Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato destro CoreXY



- Individua l'estrusione sul lato destro della parte inferiore del telaio metallico CoreXY.
- ① Now repeat the process of installing the upper magnet cover assembly:
 - Insert the third upper magnet cover assembly into the right CoreXY extrusion.
 - Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
 - Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASSO 14 Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato sinistro CoreXY



- ① Infine, ripeti la procedura sul lato sinistro del telaio metallico CoreXY:
 - Insert the fourth upper magnet cover assembly into the left CoreXY extrusion.
 - Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
 - Inserisci due viti M3x8bT e fissale con il cacciavite Torx T10.

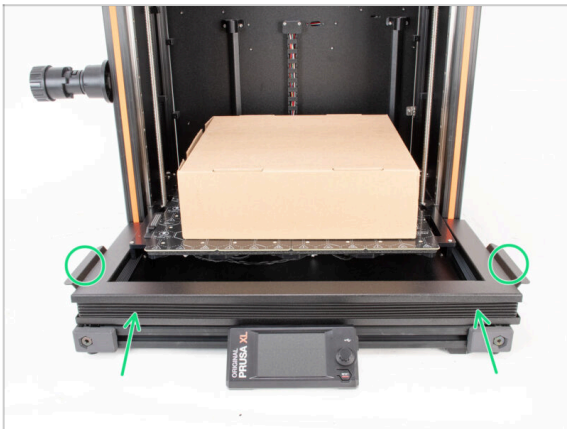
PASSO 15 Soffietto: preparazione dei componenti



● Per il prossimo passo, per favore prepara:

● Soffietto (1x)

PASSO 16 Installazione Soffietto



● Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets should hold it in place.

PASSO 17 Scatola di connessione: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

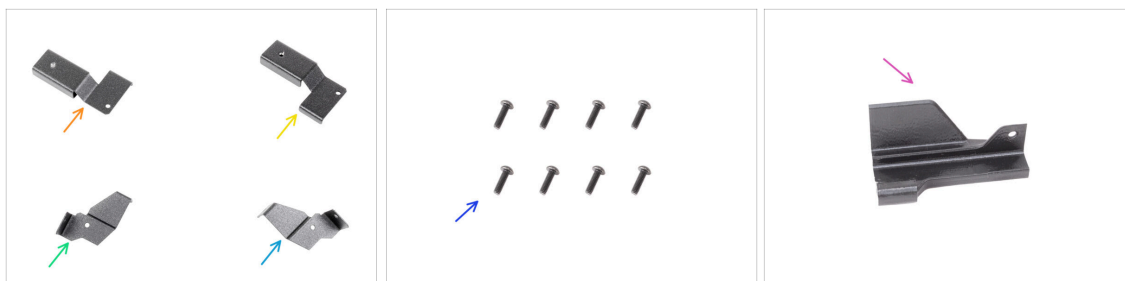
- Coperchio scheda Enclosure XL EN+ (1x)
- Splitter Enclosure XL (1x)
- Vite M3x6 (2x)

PASSO 18 Montaggio della scatola di connessione



- Assicurati che la sezione metallica più lunga sia rivolta verso di te.
- Inserisci lo splitter dell'Enclosure XL come mostrato nell'immagine (il logo PRUSA è rivolto verso di te).
- Fissa lo splitter dell'Enclosure XL con due viti M3x6.

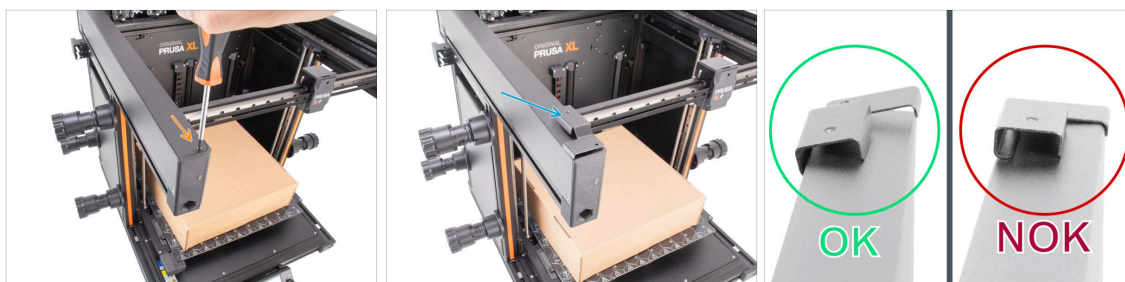
PASSO 19 Staffe di fissaggio: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- Staffa di fissaggio anteriore destra (1x)
- Staffa di fissaggio anteriore sinistra (1x)
- Staffa di fissaggio posteriore sinistra (1x)
- Staffa di fissaggio posteriore destra (1x)
- Vite M3x10rT (8x)
- Supporto della presa d'aria (1x)

PASSO 20 Staffa di fissaggio anteriore sinistra



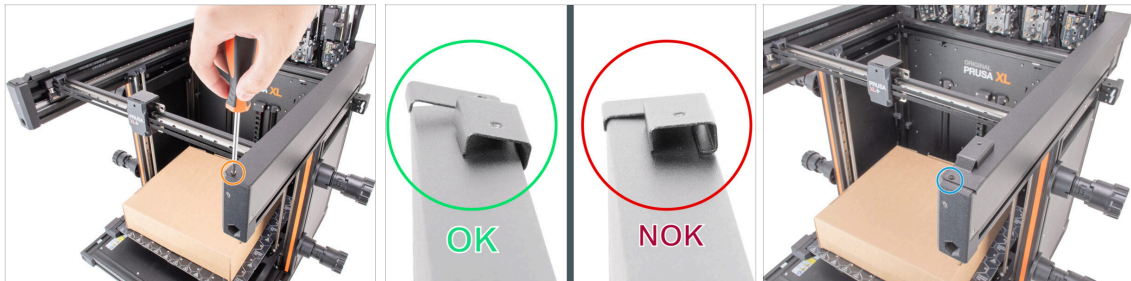
- Nella parte superiore sinistra del telaio metallico CoreXY:
- Remove the M3x8bT screw with a T10 Torx screwdriver.
- Place the fixing bracket front left on the metal cover.
- **Assicurati che la staffa di fissaggio anteriore sinistra sia posizionata correttamente:**
 - La staffa di fissaggio anteriore sinistra si infila sotto il labbro del coperchio del LED.
 - **Non è corretto**, allinea correttamente la staffa di fissaggio anteriore sinistra.

PASSO 21 Montaggio della staffa di fissaggio anteriore sinistra



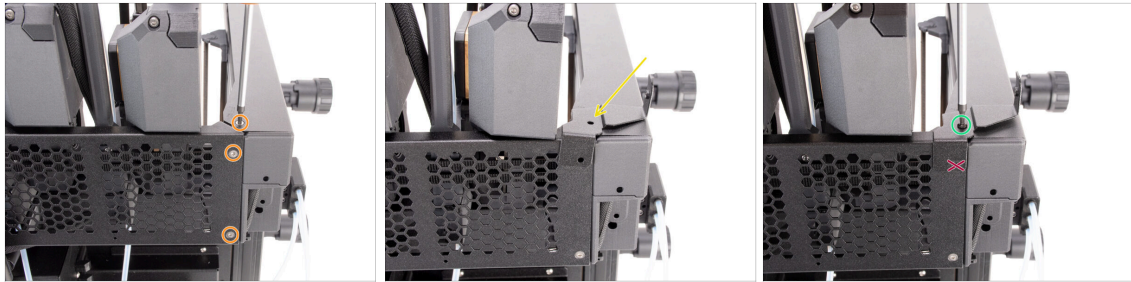
- ✦ Inserisci la vite M3x10rT e fissala con il cacciavite Torx T10.

PASSO 22 Montaggio della staffa di fissaggio anteriore destra



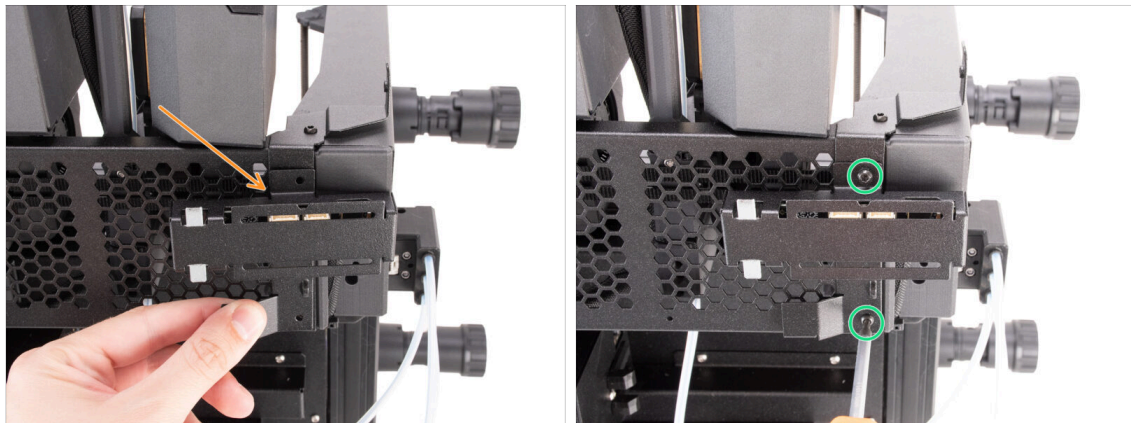
- ✖ Ripeti la procedura sul lato destro:
- ✦ Utilizzando un cacciavite Torx T10, rimuovi la vite M3x8bT.
- ✖ Monta la staffa di fissaggio sulla parte anteriore destra della copertura metallica. La staffa si infila sotto il labbro del coperchio del LED.
- ✖ Assicurati che la staffa di fissaggio anteriore sinistra sia posizionata correttamente:
 - ✦ La staffa di fissaggio anteriore sinistra si infila sotto il labbro del coperchio del LED.
 - ✖ Non è corretto, allinea correttamente la staffa di fissaggio anteriore sinistra.
- ✦ Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwdriver.

PASSO 23 Montaggio della staffa di fissaggio posteriore sinistra



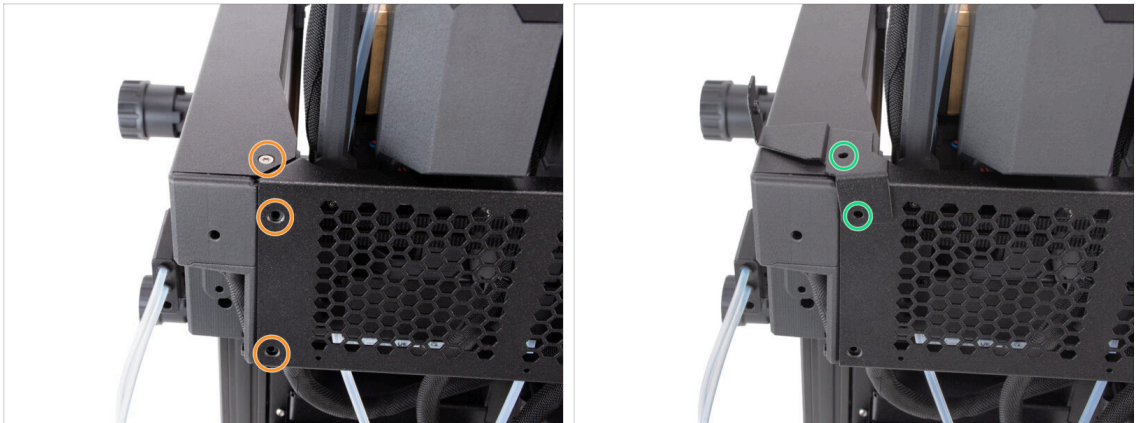
- Turn the printer so the rear side is facing you and locate the long metal profile (tch-mounting-insert).
- From the (now) right corner, remove three M3x8bT screws.
- Monta la staffa di fissaggio posteriore sinistra.
- Secure the fixing bracket rear left with an M3x10rT screw in the top hole.
- Do not secure the fixing bracket rear left in the bottom screw hole yet.

PASSO 24 Fissaggio della scatola di connessione



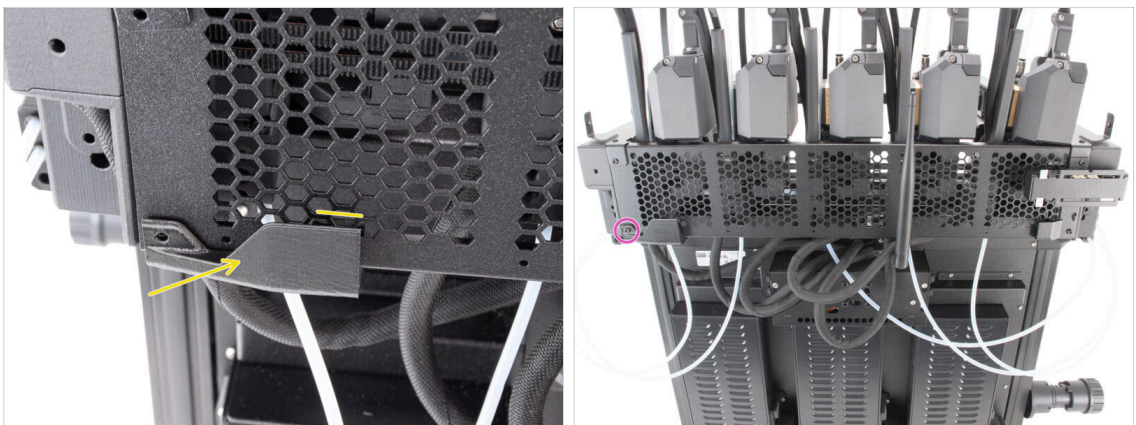
- Monta il gruppo della scheda dell'enclosure XL.
- Fissa il gruppo della scheda dell'enclosure XL con due viti M3x10rT.

PASSO 25 Montaggio della staffa di fissaggio posteriore destra



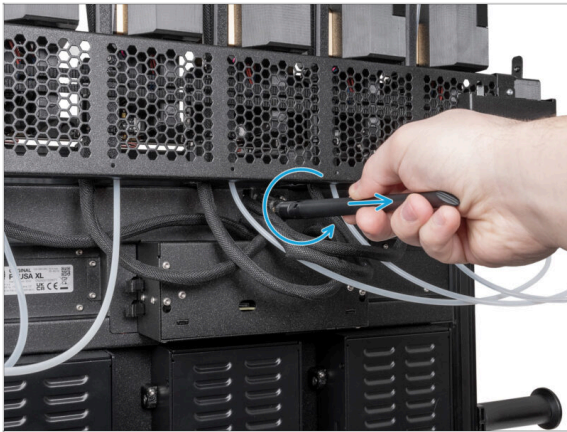
- Rimuovi le tre viti M3x8bT.
- Attach the fixing bracket rear right and secure it with two M3x10rT screws.

PASSO 26 Fissaggio del supporto per la presa d'aria



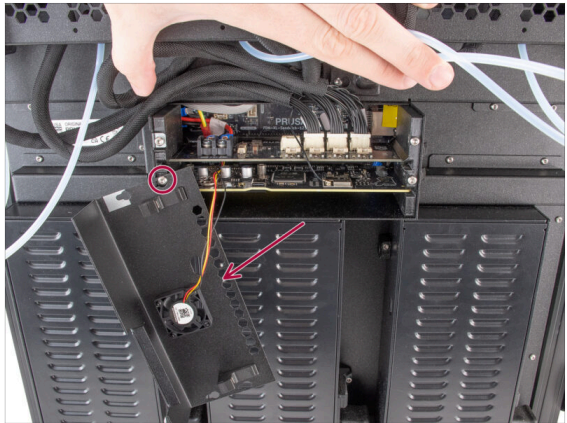
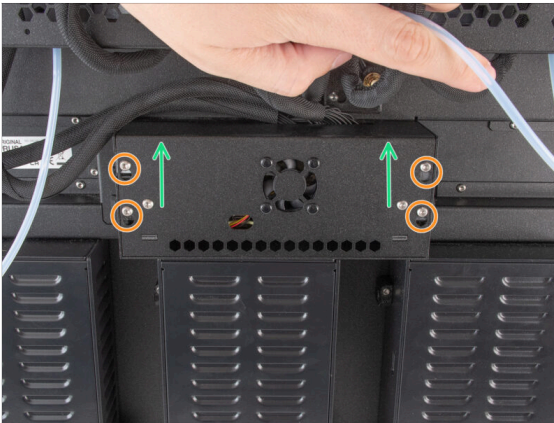
- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x10rT screw.

PASSO 27 Rimozione dell'antenna Wi-Fi posteriore



- i** Questo passo si applica solo alle stampanti che hanno l'**antenna Wi-Fi sul retro** della stampante. In caso contrario, passa al passo successivo.
- Svita l'antenna dal connettore dell'antenna.

PASSO 28 Scatola Buddy XL



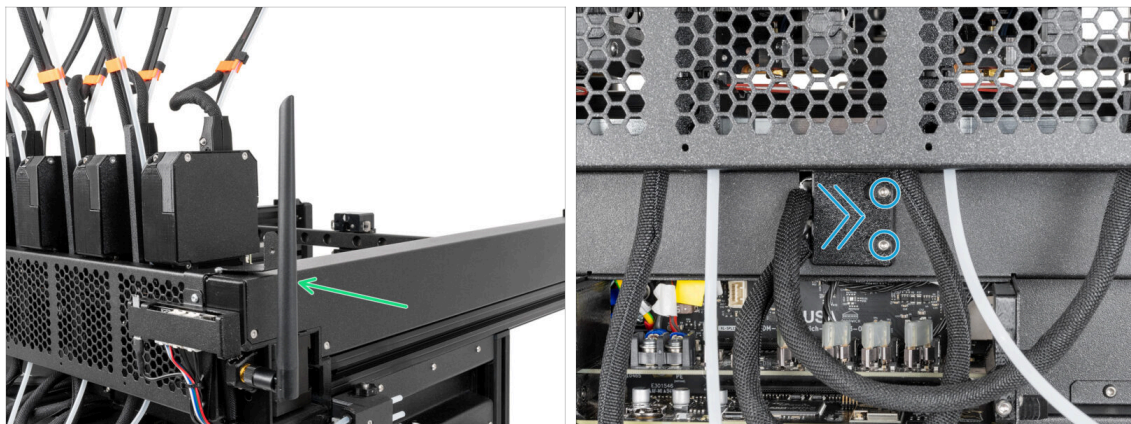
- Allenta (bastano pochi giri) le quattro viti M3 della scatola XL buddy.
- Fai scorrere verso l'alto la copertura buddy XL e rimuovila.
- ⚠** In order not to damage the fan cable, we recommend attaching the XL buddy cover on one of the screws as shown in the photo.

PASSO 29 5T: staccare i cavi del Nextruder



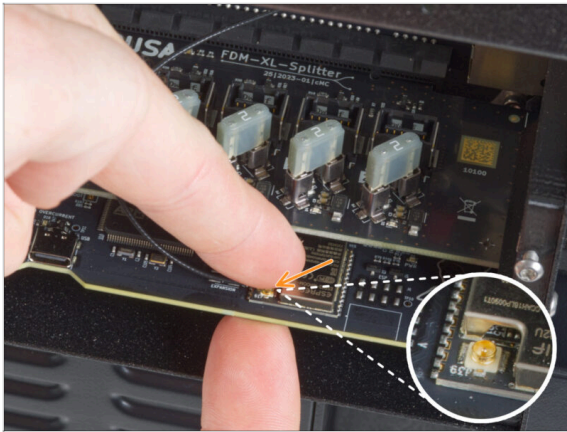
- i La riga successiva è valida solo per le stampanti a cinque testine. Altrimenti, passa al passo successivo.
- Premendo il fermo di sicurezza, scollega le prese del DWARF3, DWARF4 e DWARF5 dalla scheda.
- Stacca delicatamente il connettore dell'antenna dalla scheda.

PASSO 30 Antenna laterale: rimozione del coperchio



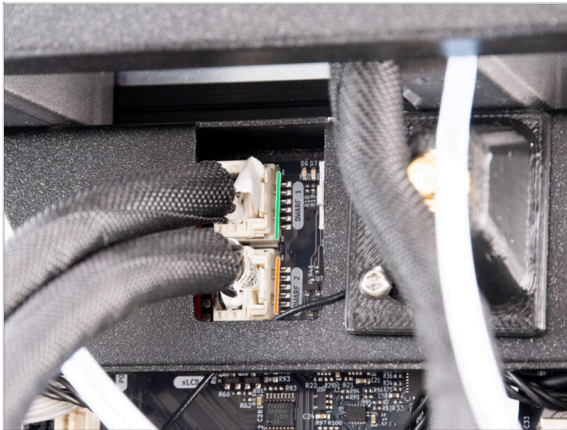
- Questo passaggio è valido solo se la tua stampante ha un'antenna laterale. **In caso contrario, procedi con il passo successivo.**
- Allenta leggermente le due viti sul coperchio. Non è necessario rimuoverle completamente. Spingi il coperchio verso destra e rimuovilo dalla stampante.

PASSO 31 Antenna posteriore: rimozione del connettore



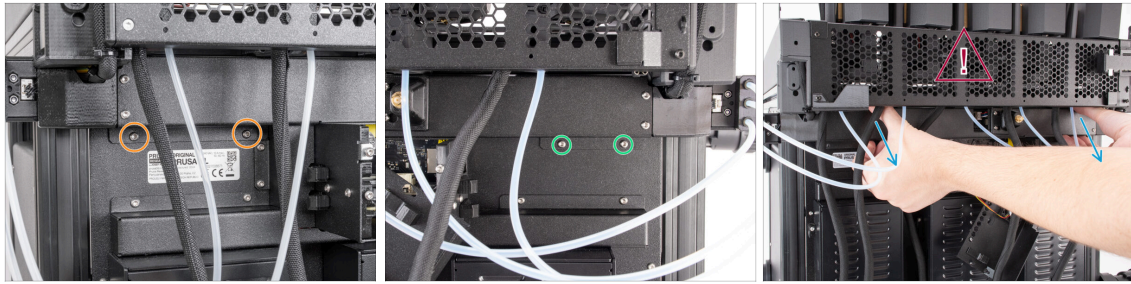
- Gently unplug the antenna connector from the board and let the cable hang freely.

PASSO 32 Scollegamento del Nextruder



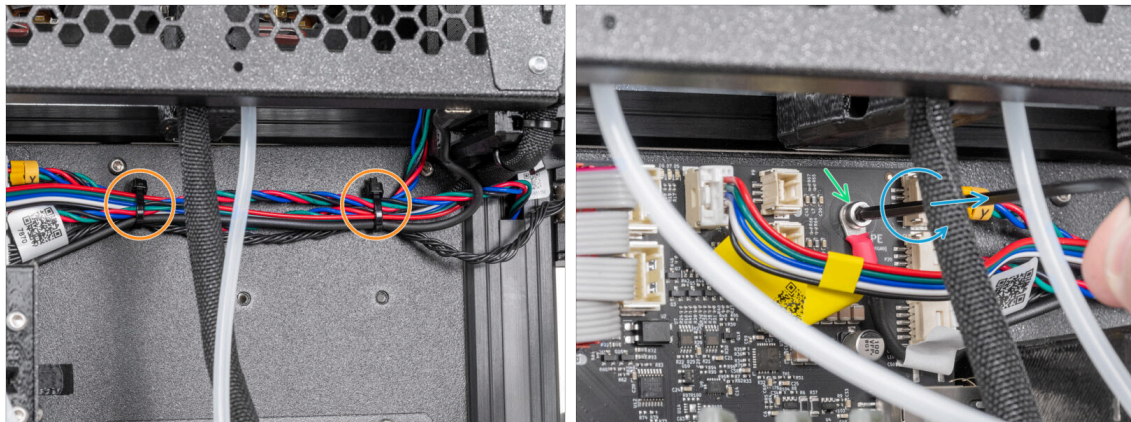
- In questo passaggio, seleziona l'opzione appropriata in base alla variante della tua stampante XL:
 - **Strumento singolo:** C'è un solo cavo. Premendo il fermo di sicurezza, rimuovi il cavo DWARF1 e procedi al passo successivo.
 - **Due testine & Cinque testine:** Ci sono due cavi. Premendo il fermo di sicurezza, rimuovi i connettori DWARF1 e DWARF2 dalla scheda.

PASSO 33 Rimozione copertura posteriore



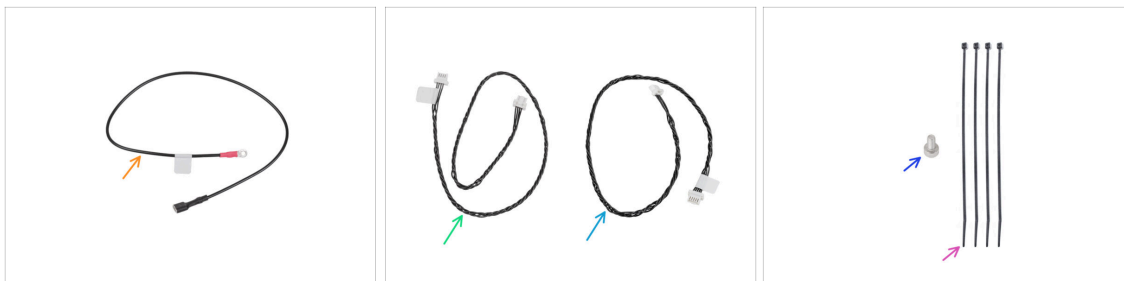
- ✦ Dal lato sinistro della copertura dei cavi superiori, rimuovi le due viti M3x4rT. **Non buttarle!**
- ✦ Dal lato destro della copertura dei cavi superiori, rimuovi le due viti M3x4rT. **Non buttarle!**
- ⚠ **Attenzione ai cavi!**
- ✦ Rimuovi con cautela la copertura dei cavi posteriore dalla stampante tirandola verso di te.

PASSO 34 Rilascio dei cavi posteriori



- ⚠ **Attenzione ai cavi!**
- ✦ On the right side, cut off the two zip-ties.
- ✦ Individua la vite PE destra sulla scheda.
- ✦ Rimuovi la vite M3x5 e lascia il cavo lì. **Non buttare la vite.**

PASSO 35 Ventola e cavo PE: preparazione dei componenti



● **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**

- Cavo PE (il più lungo) - 350 mm (1x)
- Cavo ventola (4 fili) - 450 mm (1x)
- Cavo LED (5 fili) - 400mm (1x)
- Vite M3x5 (1x) *che hai rimosso nei passaggi precedenti*
- Fascetta (4x)

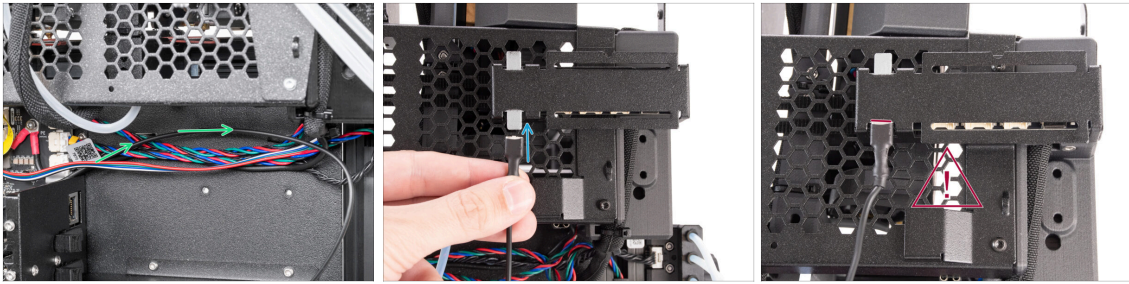
PASSO 36 Fissaggio del cavo PE



⚠ **Nota il corretto orientamento del connettore del cavo PE.**

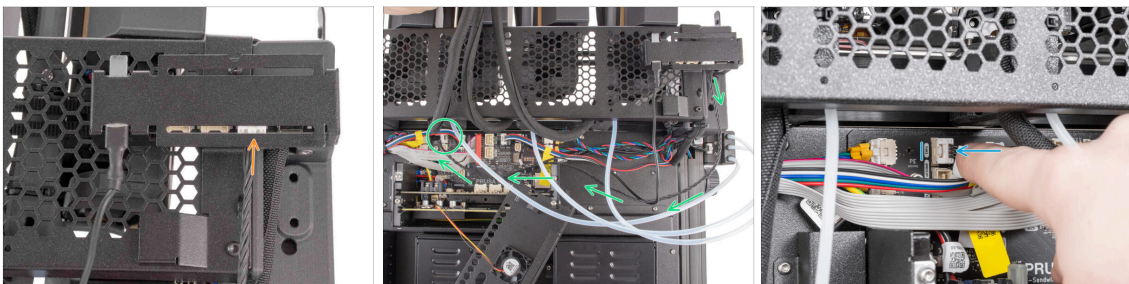
- Inserisci la vite M3x5 attraverso l'estremità rossa del cavo PE.
- Fissa il cavo PE usando la vite M3x5 facendola passare attraverso il cavo PE libero (che abbiamo liberato nel passaggio precedente). Fissa entrambi i cavi con una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Sistema la posa dei cavi come mostrato nell'immagine.

PASSO 37 Collegamento del cavo PE



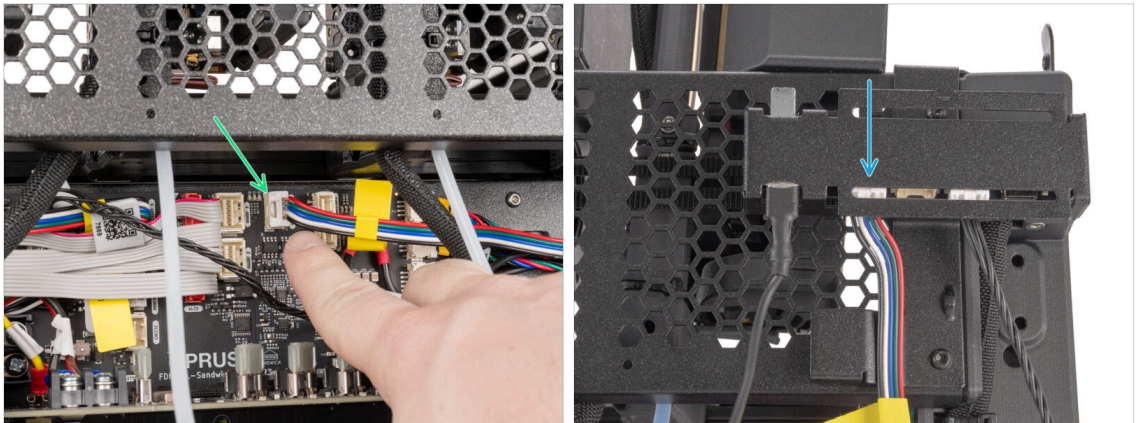
- Sistema la posa dei cavi come mostrato nell'immagine.
- Attach the connector onto the sheet metal flange. A firm press with slight side-to-side manipulation may be required to fully seat the component.
- ⚠ Make sure the PE cable is fully secured to the XL Enclosure board cover.

PASSO 38 Collegamento del cavo della ventola



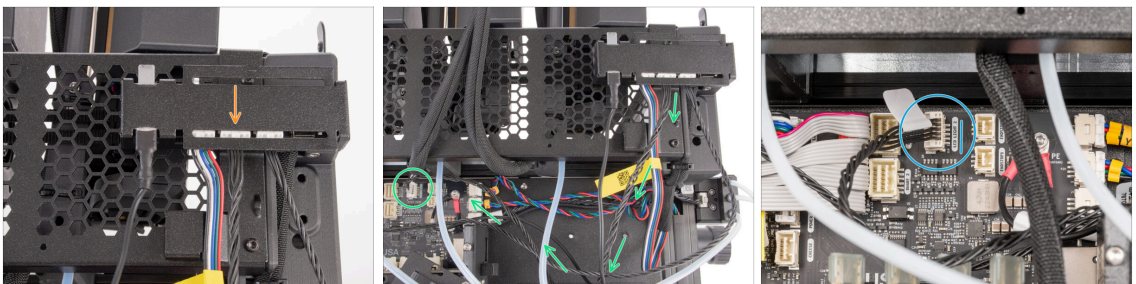
- Collega il cavo della ventola al connettore destro dello splitter FDM XL Enclosure.
- Lead the cable down and to the left to the FAN1 connector behind the thick black extruder cables.
- Collega la seconda estremità al connettore **FAN1** sulla scheda sandwich XL.

PASSO 39 Installazione del cavo LED



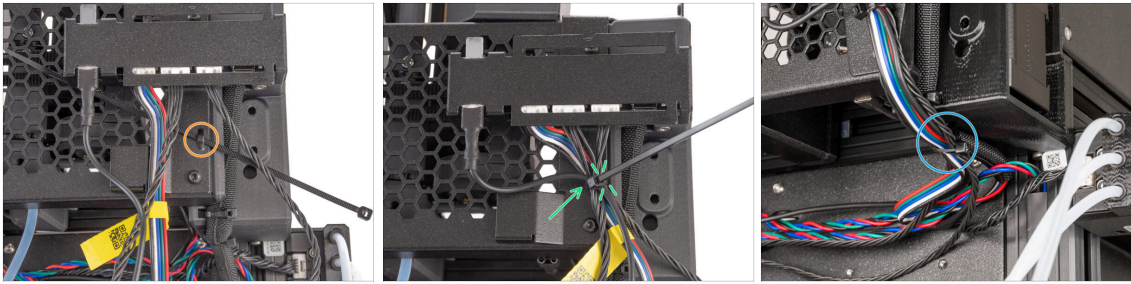
- Premendo il fermo di sicurezza, scollega il cavo del LED dalla scheda sandwich XL.
- Collega il cavo LED al connettore sinistro dello splitter FDM XL Enclosure.

PASSO 40 Installazione del cavo LED



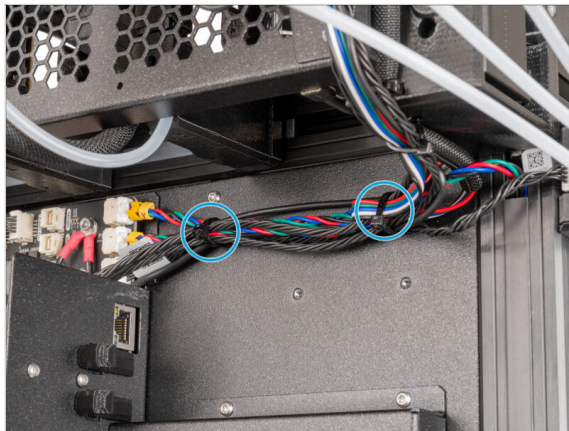
- Collega il cavo LED nero al connettore centrale dello splitter FDM XL Enclosure.
- Lead the cable behind the Nextruders cables to the left.
- Collega la seconda estremità al connettore **LED Light 2** sulla scheda sandwich XL.

PASSO 41 Fissaggio dei cavi dell'enclosure



- 🟠 Locate the metal perforation on the XL enclosure board assembly and insert a zip tie through it.
- ⚠️ **Attenzione ai cavi!**
- 🟢 Secure the cables carefully to the XL enclosure board cover. **Do not overtighten the zip tie.** Cut the end of the zip-tie.
- 🟢 Attach the cables to the black sleeve with a zip-tie and secure carefully. **Do not overtighten the zip tie.** Cut off the end of the cable tie.

PASSO 42 Fissare i cavi



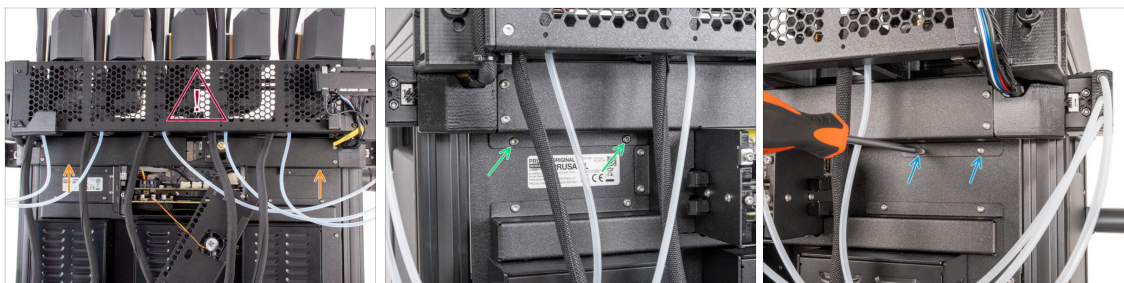
- 🟢 Inserisci la fascetta attraverso il foro metallico e fissa tutti i cavi. **Non stringere troppo la fascetta.** Taglia le estremità delle fascette.

PASSO 43 Copertura posteriore: preparazione dei componenti



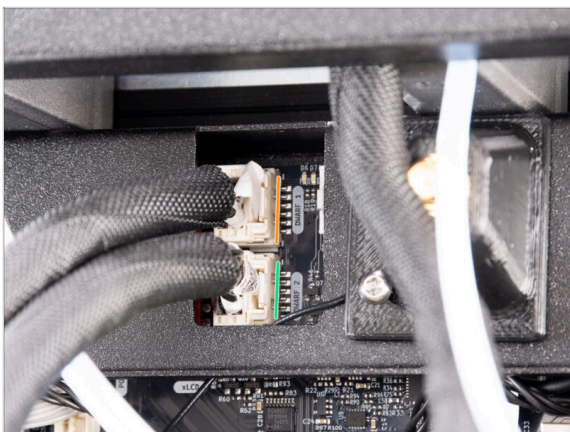
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Rear-cable-management-upper (1x) *rimosso nei passi precedenti*
- Viti M3x4rT (4x) *che hai rimosso nei passi precedenti*

PASSO 44 Fissaggio della copertura posteriore



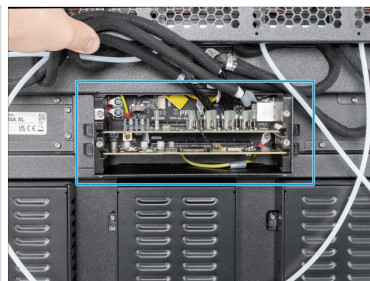
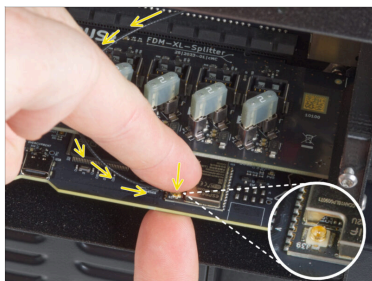
- ⚠ **Attento a non schiacciare nessun cavo!**
- Attacca la copertura superiore dei cavi alla stampante.
- ⚠ **Controlla i cavi, ce ne sono molti.**
- Fissa il lato sinistro con due viti M3x4rT.
- Fissa il lato destro con due viti M3x4rT.

PASSO 45 Ricollegamento del cavo Dock



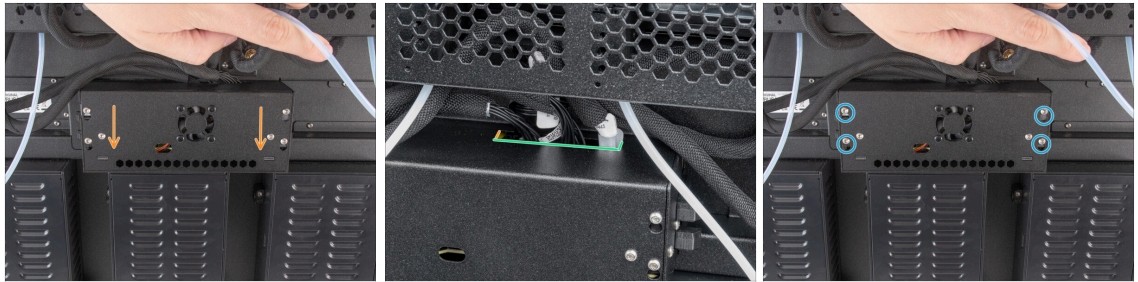
- Collega il cavo del primo dock (dal lato destro) allo slot superiore denominato DWARF 1.
- ⓘ The next line is only for printers with more than 2 Nextruders. Otherwise go to the next step.
- Collega il cavo del secondo dock (da destra) alla fessura inferiore denominata DWARF 2.

PASSO 46 Collegamento Antenna e Nextruder



- ⓘ Se hai l'antenna sul lato della stampante -> **passa alla linea nera.**
- Collega il cavo dell'antenna alla presa dell'antenna sulla scheda.
- ⓘ La riga successiva è riservata alle stampanti con più di due Nextruder. **Altrimenti vai al passo successivo.**
- Collega il terzo, il quarto e il quinto Nextruder (da destra) allo splitter:
 - Terzo Nextruder.
 - Quarto Nextruder.
 - Quinto Nextruder.
- Lo splitter XL con i Nextruder collegati deve avere questo aspetto.

PASSO 47 Copertura scatola Buddy XL



 **Fai attenzione a non schiacciare nessun cavo!**

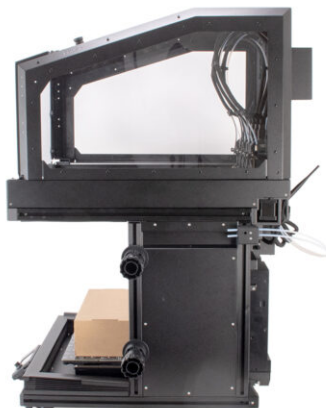
-  Riposiziona la copertura XL-buddy-box-cover sulla stampante.
-  Controlla i cavi dei Nextruder, devono essere all'interno del ritaglio del coperchio.
-  With a Torx T10 screwdriver tighten the four screws.

PASSO 48 Ottimo lavoro

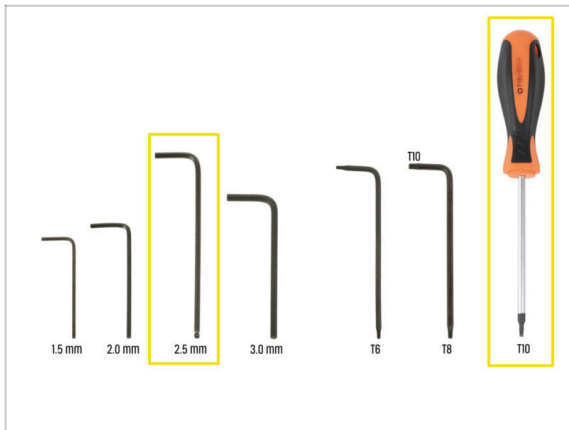


-  Well done, the printer has been upgraded. Now go to the last step: Enclosure securing!

4. Assicurare l'Enclosure

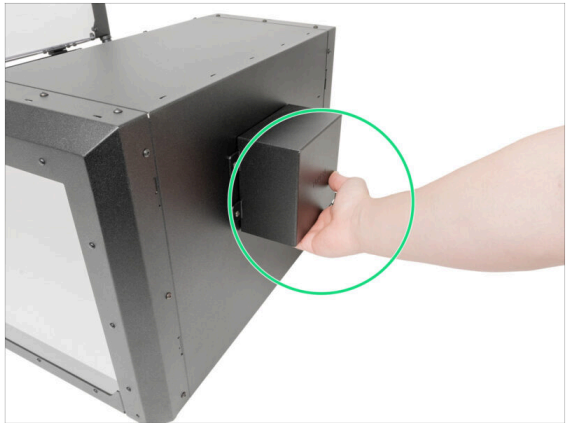


PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



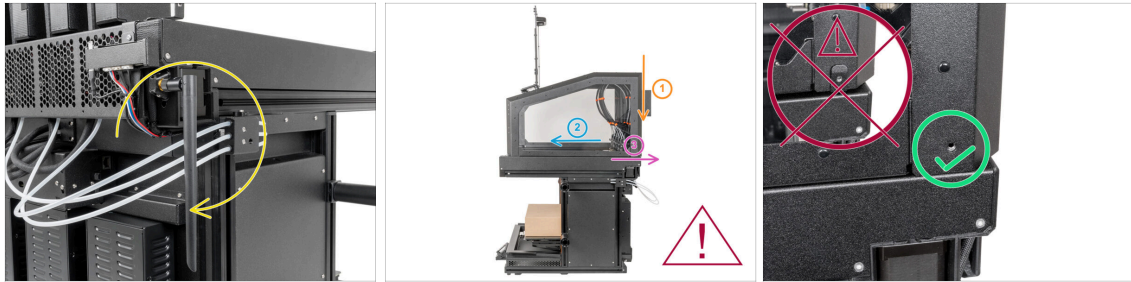
- Per questo capitolo prepara:
- Chiave a brugola da 2,5 mm / cacciavite Torx T10

PASSO 2 Preparazione Enclosure



- Sull'Enclosure assemblata, apri il coperchio.
- Afferra l'Enclosure sulla parte anteriore, dove si trova la piastra di supporto.
- Afferra l'Enclosure sul retro, dove si trova il coperchio del filtro.

PASSO 3 Fissaggio dell'enclosure



⚠ Per questa fase, chiedi a qualcuno di aiutarti a fissare l'enclosure alla stampante.

⚠ **Non schiacciare i cavi dell'Enclosure.** Fai attenzione ai cavi!

🟡 Se hai un'antenna montata lateralmente, girala verso il basso.

⬛ Fissare con cura l'enclosure alla stampante in tre fasi:

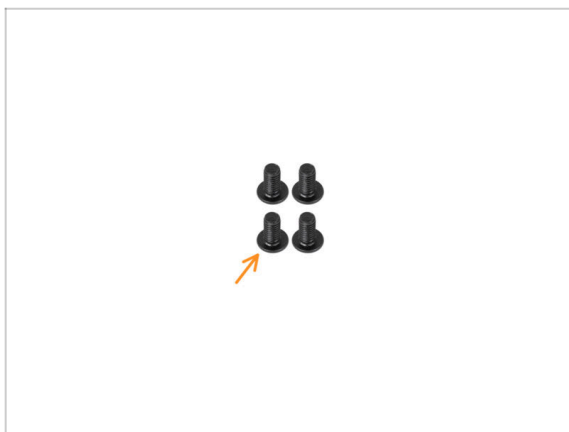
🟠 1. Posiziona l'enclosure sulla stampante.

🟢 2. Spingi l'enclosure verso la parte anteriore della stampante.

🟣 3. Spingi l'enclosure verso il retro della stampante.

🟢 Allinea i fori per le viti. Entrambe le staffe di fissaggio posteriori devono trovarsi all'interno dell'enclosure.

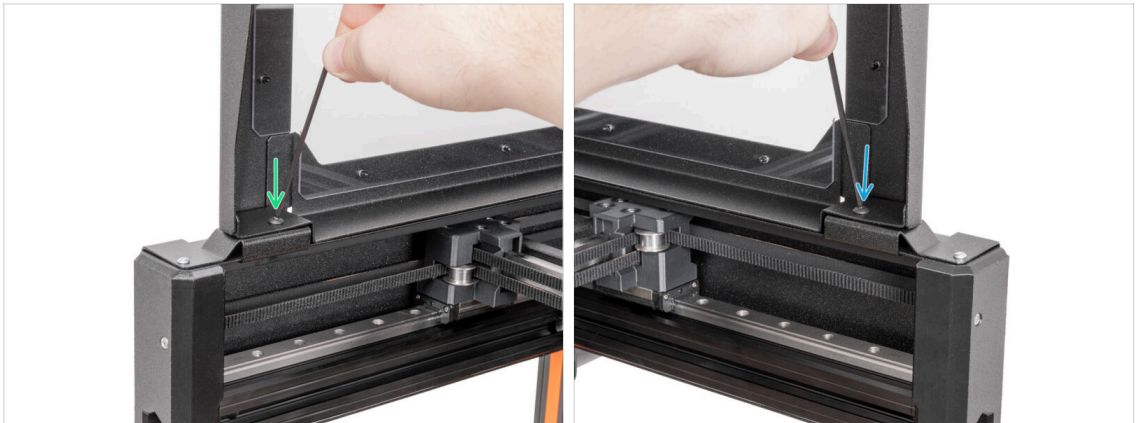
PASSO 4 Fissaggio dell'enclosure: preparazione dei componenti



⬛ Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

🟠 Vite M4x8r (4x)

PASSO 5 Fissaggio del lato anteriore



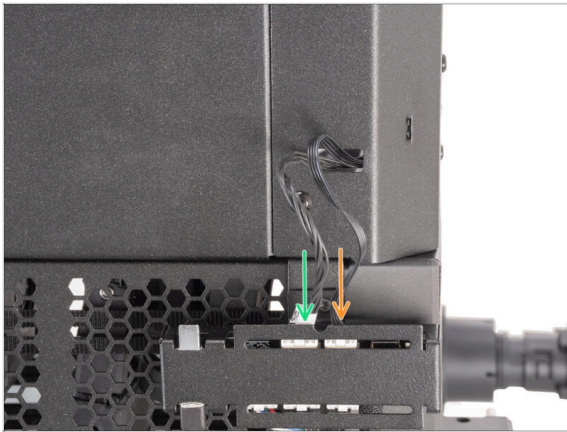
- Dal lato anteriore dell'enclosure:
 - Fissa l'angolo inferiore sinistro con una vite M4x8r alla parte fixing-bracket-front-left utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
 - Fissa l'angolo inferiore destro con una vite M4x8r alla parte fixing-bracket-front-right utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- ⚠ **Chiudi il coperchio.** Questo evita che il coperchio si chiuda per gravità durante la movimentazione.

PASSO 6 Fissaggio del lato posteriore



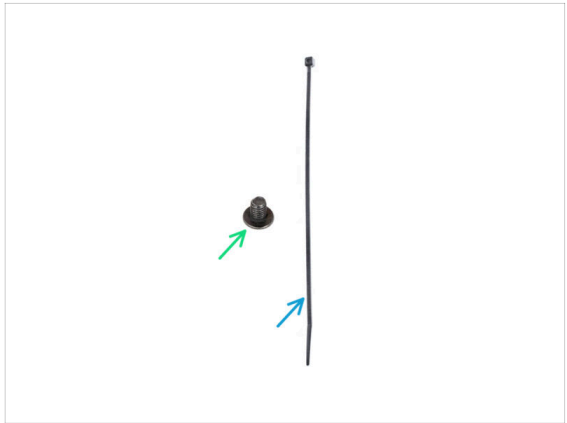
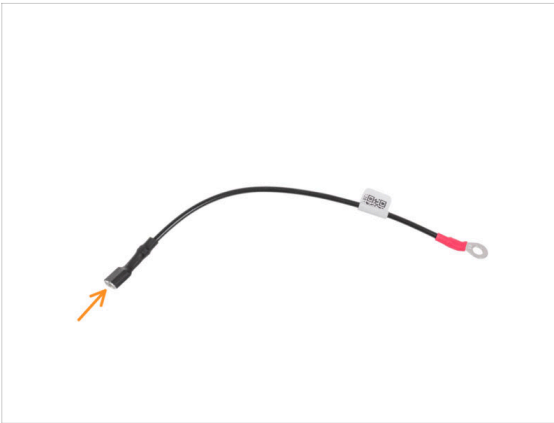
- Dal lato posteriore della stampante:
- Secure the left bottom corner with an M4x8r screw to the fixing-bracket-back-right using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Fissa l'angolo inferiore sinistro con una vite M4x8r alla parte fixing-bracket-back-left utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm/Cacciavite Torx T10.

PASSO 7 Collegamento dei cavi dell'Enclosure



- Prendi il cavo della ventola (4 fili) e collega l'estremità del cavo al connettore destro dello splitter FDM XL Enclosure.
- Prendi il cavo del LED (5 fili) e collega l'estremità del cavo al connettore sinistro dello splitter FDM XL Enclosure.

PASSO 8 Cavo PE Enclosure: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

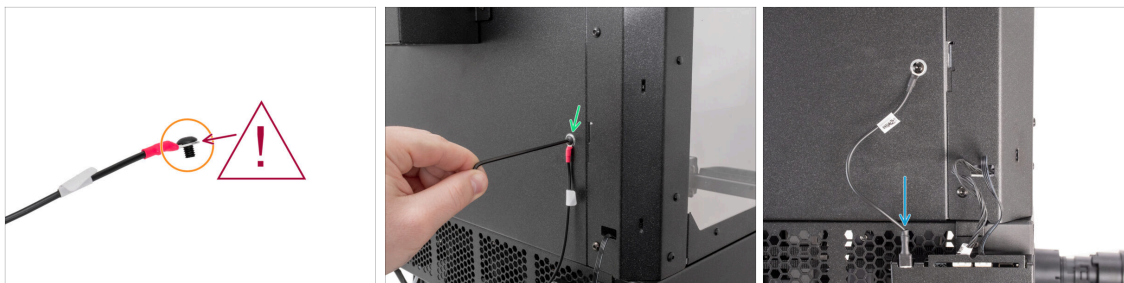
● Cavo PE (1x)

● Il tuo cavo PE potrebbe anche essere completamente nero.

● Vite M4x5r (1x)

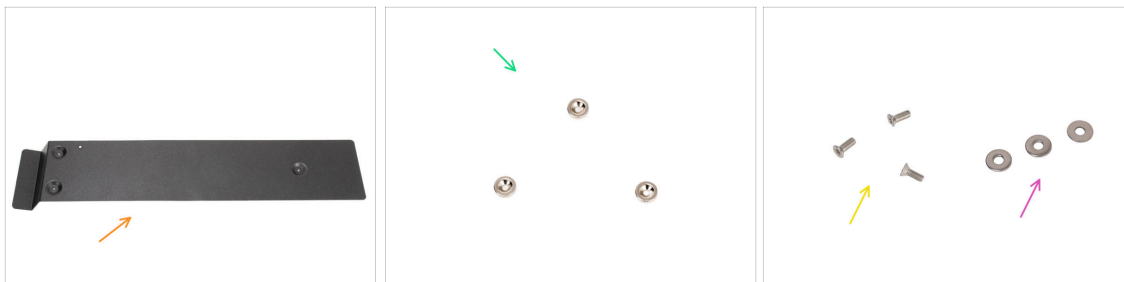
● Fascetta (1x)

PASSO 9 Fissaggio del cavo PE



- ✦ Inserisci una vite M4x5r attraverso il terminale come mostrato nell'immagine.
- ⚠ **Presta attenzione all'orientamento del terminale del cavo PE!**
- ✦ Fissa il cavo PE stringendo la vite M4x5r con una chiave a brugola da 2,5 mm.
- ✦ Fissare il faston PE al coperchio della scheda Enclosure XL.

PASSO 10 Gruppo copertura piegata della presa d'aria: preparazione dei componenti



- ✦ Copertura piegata (1x)
- ✦ Magnete a disco al neodimio (3x)
- ✦ Vite M3x6bT (3x)
- ✦ Rondella 3,2 (3x)

PASSO 11 Gruppo copertura piegata della presa d'aria



- Metti una rondella da 3,2 sulla vite M3x6bT e poi aggiungi un magnete a disco al neodimio. Ripeti questa operazione tre volte.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Ripeti l'operazione per tutti i magneti.

PASSO 12 Installazione della copertura piegata della presa d'aria



- Inserisci il gruppo di copertura della presa d'aria piegato attraverso il supporto della presa d'aria per coprire i fori nel telaio metallico posteriore.

PASSO 13 Installare l'antenna Wi-Fi



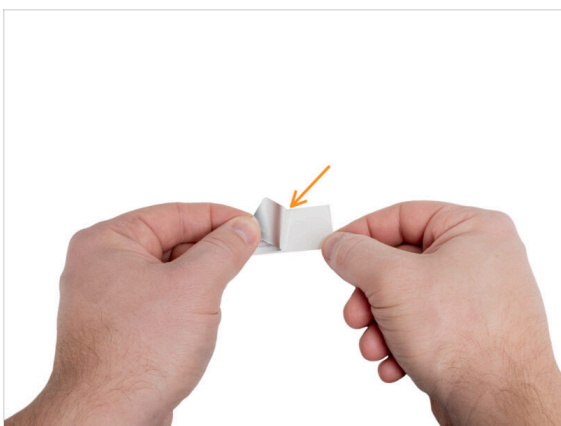
- i** Questo passaggio è previsto solo per le stampanti che dispongono di un'antenna Wi-Fi sulla parte posteriore della stampante.
- Riattacca l'antenna Wi-Fi al connettore al centro della stampante e regolala in modo che sia rivolta verso l'alto per ottenere una potenza di segnale ottimale.

PASSO 14 Adesivo con numero di serie: preparazione dei componenti



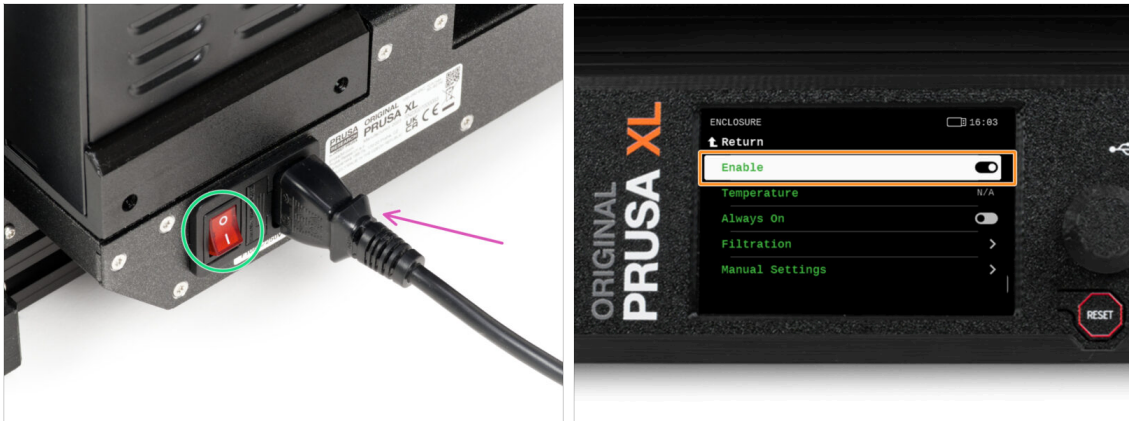
- Per il prossimo passo, per favore prepara:
- Adesivo Numero seriale (1x)

PASSO 15 Adesivo Numero di serie



- Stacca un pezzo dello strato protettivo dall'adesivo con il numero di serie.
- Applica l'adesivo sull'angolo posteriore in basso a sinistra dell'Enclosure XL.

PASSO 16 Primo avvio



- ✚ Inserisci il cavo di alimentazione nella parte posteriore della stampante.
- ✚ Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "I").
- ⓘ Aggiorna al firmware più recente.
- ✚ Sullo schermo, andare su *Controllo* -> *Enclosure* e attivarlo.

PASSO 17 Ottimo lavoro!



- Complimenti, la tua enclosure Prusa per XL+ ora è pronta per stampare qualcosa di fantastico!

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.

[illegible]