Table des matières

1. Introduction 5
- Étape 1 - Préparation du kit de l'Enclosure 6
- Étape 2 - Compatibilité des imprimantes 6
- Étape 3 - Outils nécessaires pour ce guide 7
- Étape 4 - Côtés avant, gauche, droit et arrière 7
- Étape 5 - Manipulation de l'imprimante 8
- Étape 6 - Manipulation avec l'enceinte 8
- Étape 7 - Utilisez les étiquettes pour référence 9
- Étape 8 - Voir les images en haute résolution 9
- Étape 9 - Nous sommes là pour vous ! 10
- Étape 10 - Préparez votre bureau 10
- Étape 11 - Préparation de l'imprimante 11
- Étape 12 - Débranchement de l'imprimante 11
- Étape 13 - Protection du plateau chauffant 12

2. Assemblage de l'Enclosure 13
- Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre 14
- Étape 2 - Cadre gauche : préparation des pièces 14
- Étape 3 - Installation du panneau gauche 15
- Étape 4 - Comment installer les rivets en nylon 15
- Étape 5 - Fixation du panneau gauche 16
- Étape 6 - Cadre droit : préparation des pièces 16
- Étape 7 - Installation du panneau droit 17
- Étape 8 - Fixation du panneau droit 17
- Étape 9 - Pare-chocs magnétiques : préparation des pièces 18
- Étape 10 - Installation du pare-chocs gauche 18
- Étape 11 - Installation du pare-chocs droit 19
- Étape 12 - Cadre arrière : préparation des pièces 19
- Étape 13 - Installation du cadre gauche 20
- Étape 14 - Fixation du cadre gauche 20
- Étape 15 - Installation du cadre droit 21
- Étape 16 - Fixation du cadre droit 21
- Étape 17 - Support du cadre : préparation des pièces 22
- Étape 18 - Fixation du support de cadre 22
- Étape 19 - Panneau supérieur : préparation des pièces 23
- Étape 20 - Installation du panneau supérieur 23
- Étape 21 - Fixation du panneau supérieur 24
- Étape 22 - Support de filtre et de ventilateur : préparation des pièces 24
- Étape 23 - Assemblage du support de filtre et de ventilateur 24
- Étape 24 - Installation du support de filtre et de ventilateur 25
- Étape 25 - Fixation du câble du ventilateur radial 25
- Étape 26 - Filtre HEPA : préparation des pièces 26
- Étape 27 - Installation du filtre HEPA 26
- Étape 28 - Couvercle de filtration : préparations des pièces 27
- Étape 29 - Installation du couvercle de filtration 27
- Étape 30 - Fixation du câble du ventilateur 28
- Étape 31 - Bande LED : préparation des pièces 28
- Étape 32 - Assemblage de la bande LED 29
- Étape 33 - Installation de la bande LED 29
- Étape 34 - Câble de la bande LED : préparation des pièces 30
- Étape 35 - Fixation des câbles de la bande LED 30

Étape 36 - Fixation des câbles de l'Enclosure 31
Étape 37 - Préparation des extrémités de câble 31
Étape 38 - Dessus du cadre de porte : préparation des pièces 32
Étape 39 - Orientation du cadre de porte supérieur 32
Étape 40 - Assemblage du cadre de porte supérieur 33
Étape 41 - Cadre de porte gauche & droite : préparation des pièces 33
Étape 42 - Assemblage des caches-écrous 34
Étape 43 - Installation du joint du Door-frame-right 34
Étape 44 - Installation du cadre de porte droit 35
Étape 45 - Fixation du cadre de porte droit : côté court 35
Étape 46 - Fixation du cadre de porte droite : côté long 36
Étape 47 - Installation du joint Door-frame-left 36
Étape 48 - Installation du cadre de porte gauche 37
Étape 49 - Fixation du cadre de porte gauche : côté court 37
Étape 50 - Fixation du cadre de porte gauche : côté long 38
Étape 51 - Bas du cadre de porte : préparation des pièces 38
Étape 52 - Installation du Door-frame-bottom 39
Étape 53 - Installation du bas du cadre de porte 39
Étape 54 - Aimants du panneau avant : préparation des pièces 40
Étape 55 - Installation du pare-chocs magnétique droit 40
Étape 56 - Installation du pare-chocs magnétique gauche 41
Étape 57 - Joint en mousse : préparations des pièces 41
Étape 58 - Installation du joint en mousse gauche 42
Étape 59 - Installation du joint en mousse droit 42
Étape 60 - Charnières : préparation des pièces 43
Étape 61 - Installation des charnières 43
Étape 62 - Fixation du capot ouvrant 44
Étape 63 - Fixation du capot ouvrant 44
Étape 64 - Bon travail ! 45
3. Mise à niveau de l'imprimante 46
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre 47
Étape 2 - Retrait des capots de la base de la XL 47
Étape 3 - Écrous de la base de la XL : préparation des pièces 48
Étape 4 - Comment insérer les écrous 48
Étape 5 - Insertion des écrous de la base de la XL 49
Étape 6 - Inserts du CoreXY 49
Étape 7 - Capot magnétique supérieur : préparation des pièces 50
Étape 8 - Quelques conseils avant de commencer 50
Étape 9 - Assemblage du capot magnétique supérieur 51
Étape 10 - Fixation des aimants supérieurs 51
Étape 11 - Fixation du capot magnétique supérieur : côté droit de la base 52
Étape 12 - Fixation du couvercle magnétique supérieur : côté gauche de la base 52
Étape 13 - Fixation du capot magnétique supérieur : côté droit du CoreXY 53
Étape 14 - Fixation du capot magnétique supérieur : côté gauche du CoreXY 53
Étape 15 - Soufflet : préparation des pièces : 54
Étape 16 - Installation du soufflet 54
Étape 17 - Boîtier de connexion : préparation des pièces 55
Étape 18 - Assemblage du boîtier de connexion 55
Étape 19 - Fixation des supports de fixation : préparation des pièces 56
Étape 20 - Fixation du support de fixation avant gauche 56
Étape 21 - Fixation du support de fixation avant gauche 57
Étape 22 - Fixation du support de fixation avant droit 57

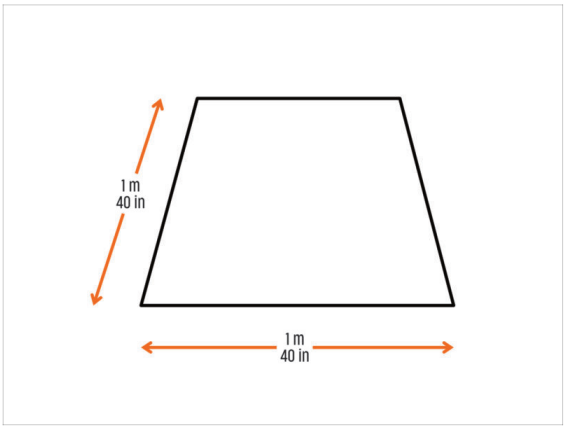
Étape 23 - Fixation du support de fixation arrière gauche 58
Étape 24 - Fixation du boîtier de connexion 58
Étape 25 - Fixation du support de fixation arrière droit 59
Étape 26 - Fixation du support de l'évent 59
Étape 27 - Retrait de l'antenne Wi-Fi arrière 60
Étape 28 - Boîtier de la XL Buddy 60
Étape 29 - 5T : Débranchement des câbles des Nextruder 61
Étape 30 - Antenne latérale : retrait du capot 61
Étape 31 - Antenne arrière : retrait du connecteur 62
Étape 32 - Débranchement du Nextruder 62
Étape 33 - Retrait du capot arrière 63
Étape 34 - Libération des câbles arrière 63
Étape 35 - Ventilateur & câble PE : préparation des pièces 64
Étape 36 - Fixation du câble PE 64
Étape 37 - Connexion du câble PE 65
Étape 38 - Connexion du câble du ventilateur 65
Étape 39 - Installation du câble des LED 66
Étape 40 - Installation du câble des LED 66
Étape 41 - Fixation des câbles de l'Enclosure 67
Étape 42 - Fixation des câbles 67
Étape 43 - Capot arrière : préparation des pièces 68
Étape 44 - Fixation du capot arrière 68
Étape 45 - Rebranchement du câble du dock 69
Étape 46 - Connexion de l'antenne & du Nextruder 69
Étape 47 - Recouvrement du XL-buddy-box 70
Étape 48 - Bon travail 70
4. Enclosure sécurisée 71
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre 72
Étape 2 - Préparation de l'Enclosure 72
Étape 3 - Fixation de l'Enclosure 73
Étape 4 - Fixation de l'Enclosure : préparation des pièces 73
Étape 5 - Fixation du côté avant 74
Étape 6 - Fixation du côté arrière 74
Étape 7 - Connexion des câbles de l'Enclosure 75
Étape 8 - Câble PE de l'Enclosure : préparation des pièces 75
Étape 9 - Fixation du câble PE 76
Étape 10 - Assemblage du capot de l'évent plié : préparation des pièces 76
Étape 11 - Ensemble du capot de l'évent plié 77
Étape 12 - Installation du capot de l'évent plié 77
Étape 13 - Installation de l'antenne Wi-Fi 78
Étape 14 - Étiquette du numéro de série : préparation des pièces 78
Étape 15 - Étiquette du numéro de série 78
Étape 16 - Première mise en route 79
Étape 17 - Bon travail ! 79

1. Introduction



ÉTAPE 1 Préparation du kit de l'Enclosure

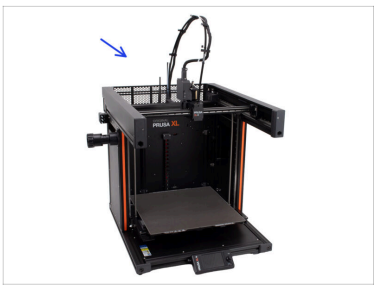




- Bienvenue dans le manuel d'assemblage de la Prusa Enclosure pour la XL+.
- Veuillez préparer la Prusa Enclosure pour la XL+ reçue de Prusa Research.
- Pour l'assemblage, préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1 m x 1 m (40 po x 40 po).

⚠ **Si des enfants participent au montage, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

ÉTAPE 2 Compatibilité des imprimantes



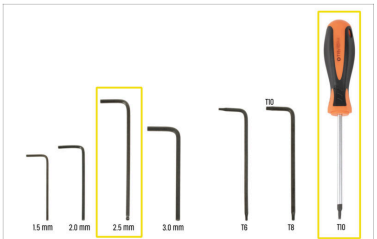




ⓘ Le manuel d'assemblage de la Prusa Enclosure pour la XL+ est spécifiquement destiné à ces appareils :

- Prusa XL+ Mono-Outil
- Prusa XL+ Double tête
- Prusa XL+ Cinq têtes

ÉTAPE 3 Outils nécessaires pour ce guide

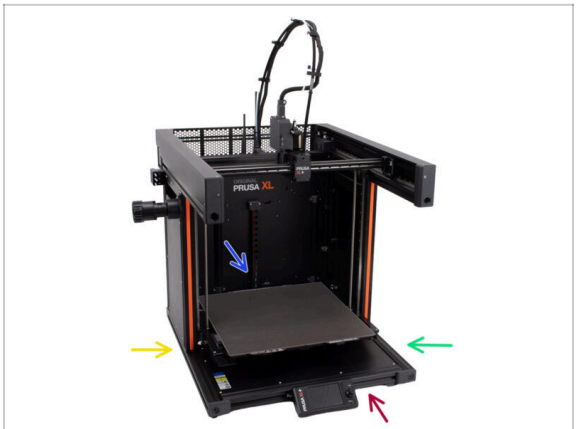






- **Pour ce guide, veuillez préparer :**
- Clé Allen de 2,5 mm ou tournevis Torx T10
- Pince à bec fin
- Pince coupante
- Une boîte en carton à utiliser comme protection du plateau chauffant lors de l'assemblage. *Astuce : utilisez la boîte du Nextruder.*

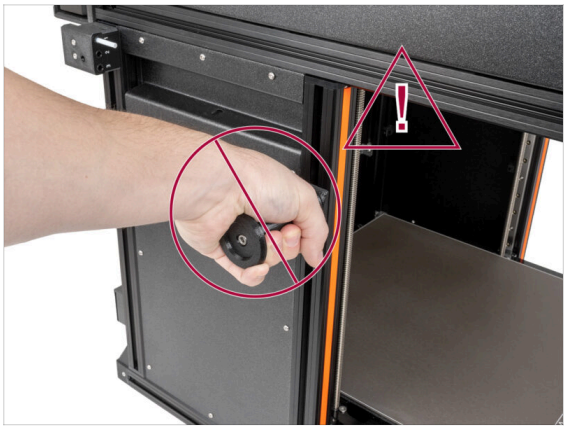
ÉTAPE 4 Côtés avant, gauche, droit et arrière

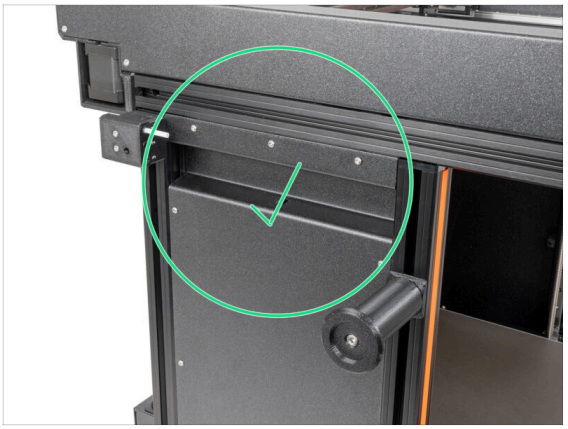


⚠ **IMPORTANT :** L'imprimante XL est grande et il est presque impossible d'avoir le corps entier sur chaque photo. Tout au long du manuel, des termes seront utilisés pour **décrire le côté sur lequel vous allez travailler** :

- **Face avant** - l'emplacement présentant l'**écran xLCD**.
- **Côté gauche** - identifiable par l'**autocollant de sécurité**positionné le long de son bord.
- **Côté droit** - contrairement au côté gauche, **il n'y a pas d'autocollant de sécurité**.
- **Face arrière** - la section restante abritant le **Bloc d'alimentation**.

ÉTAPE 5 Manipulation de l'imprimante





⚠ **Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les supports de bobine ou les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.**

- Lors de l'assemblage, manipulez la base à l'aide des profilés.

ÉTAPE 6 Manipulation avec l'enceinte





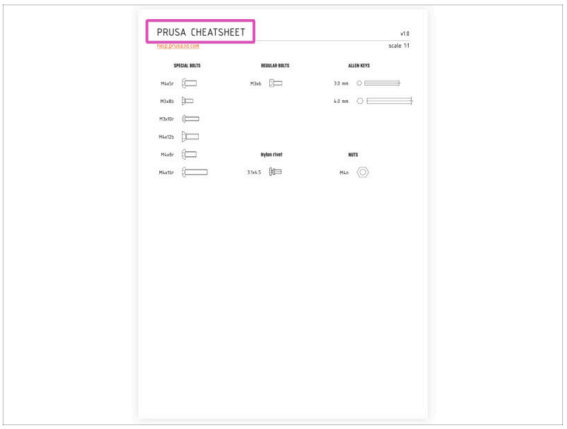
- Lors de l'assemblage, décollez tous les films de protection des panneaux en plastique.

⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.

⚠ Les cadres métalliques peuvent être tranchants, alors soyez prudent et manipulez-les avec précaution.

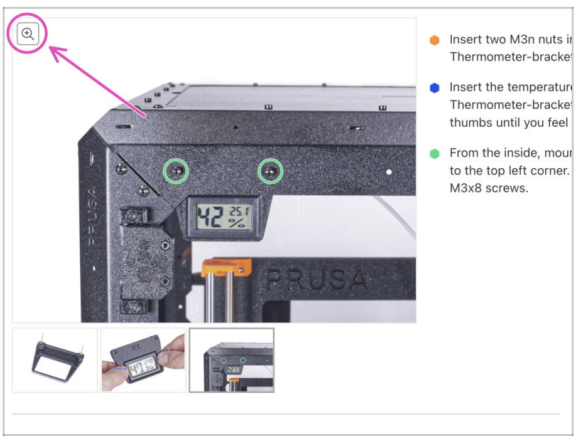
ÉTAPE 7 Utilisez les étiquettes pour référence





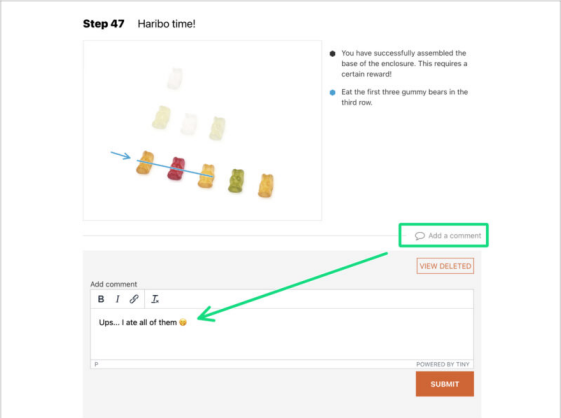
- La visserie sur les étiquettes a une échelle de 1:1 et elles peuvent être utilisées pour identifier les pièces :-)
- Les chiffres entre parenthèses sous l'image de la visserie indiquent le nombre de pièces supplémentaires ajoutées au paquet de pièces de RECHANGE.
- Pour les vis et les écrous les plus courants, vous pouvez également utiliser la lettre ci-jointe, qui inclut la Prusa Cheatsheet de l'autre côté.
- Vous pouvez la télécharger depuis notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100%, ne la redimensionnez pas, sinon, cela ne fonctionnera pas.

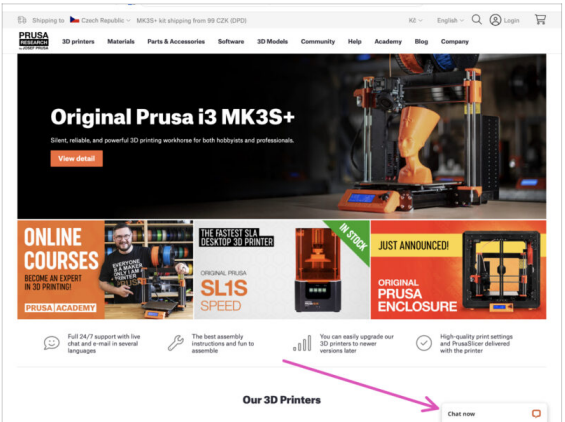
ÉTAPE 8 Voir les images en haute résolution



- Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 9 Nous sommes là pour vous !





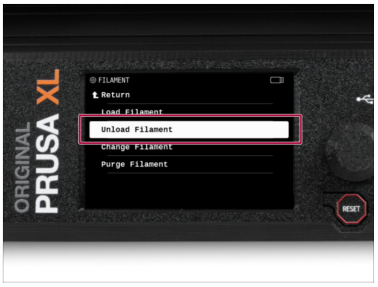
- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
  - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
  - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur prusa3d.com
  - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

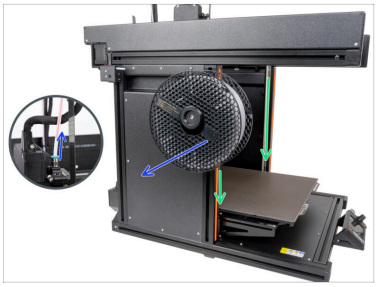
ÉTAPE 10 Préparez votre bureau

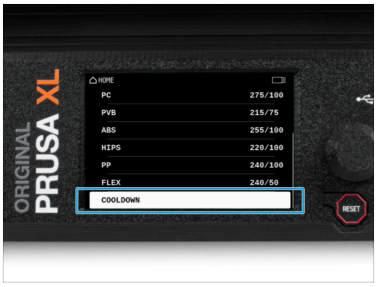


- Rangez votre bureau ! Le rangement diminue la probabilité de perdre de petites pièces.
- **Libérez votre espace de travail.** Assurez-vous d'avoir suffisamment de place. Un bel établi plat et rangé vous permettra d'obtenir les résultats que vous visez.
- **Que la lumière soit !** Assurez-vous que vous êtes dans un environnement bien éclairé. Une autre lampe ou même une lampe de poche supplémentaire vous sera probablement utile.
- Préparez quelque chose pour contenir les sachets en plastique et les matériaux d'emballage retirés afin de pouvoir les recycler par la suite. Assurez-vous qu'aucune pièce importante n'est jetée.

ÉTAPE 11 Préparation de l'imprimante







- Branchez l'imprimante sur la prise murale et allumez-la.
- Si vous avez chargé le filament, déchargez-le de la hotend.

  ⓘ **Multi-Outils** -> Déchargez tous les filaments. Sur l'écran, accédez à *Filament -> Décharger le filament et sélectionnez la tête d'outil*.
- Retirez le filament du tube PTFE. Il est nécessaire de le retirer complètement de l'imprimante.

⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**

- Déplacez l'axe Z vers le bas. Sur l'écran, accédez à *Contrôle -> Déplacer l'axe -> Déplacer Z.* **Laissez l'axe Z au moins 10 cm au-dessus du panneau inférieur.**
- Refroidissez l'imprimante. Sur l'écran, accédez au *Préchauffage -> Refroidissement.*

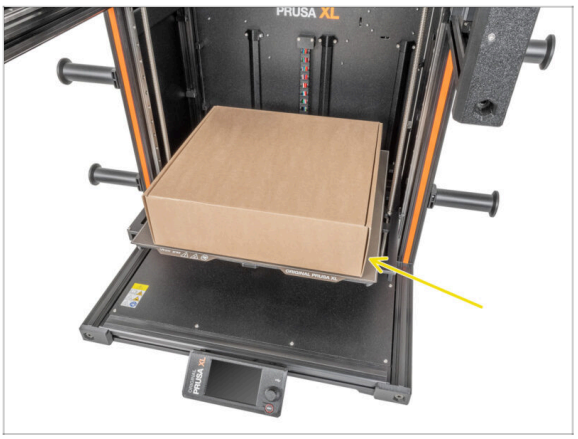
⚠ **Attendez que les parties chaudes soient refroidies** à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.

ÉTAPE 12 Débranchement de l'imprimante



- Coupez l'interrupteur d'alimentation (symbole "O").
- Depuis l'arrière de l'imprimante, débranchez le câble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 13 Protection du plateau chauffant



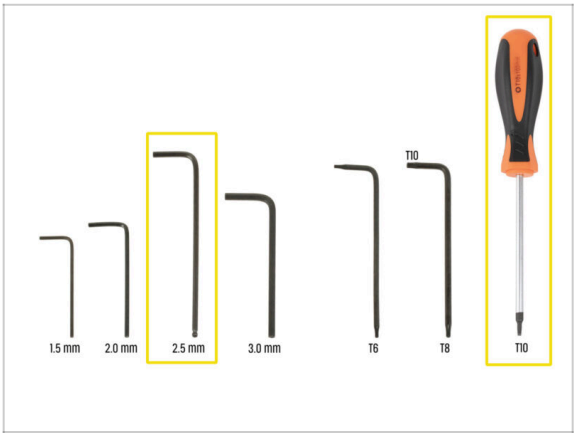
Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.

- **Assurez-vous que le plateau chauffant est refroidi** à température ambiante. Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.

2. Assemblage de l'Enclosure



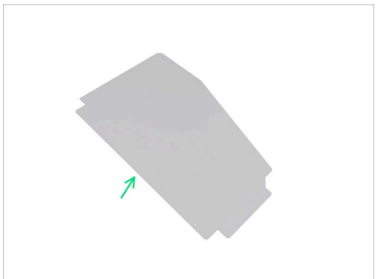
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre

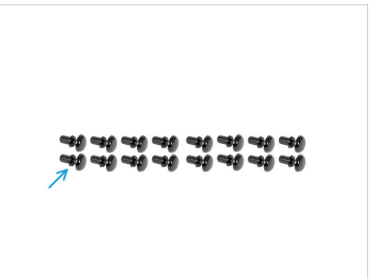


- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé Allen de 2,5 mm / Tournevis Torx T10

ÉTAPE 2 Cadre gauche : préparation des pièces

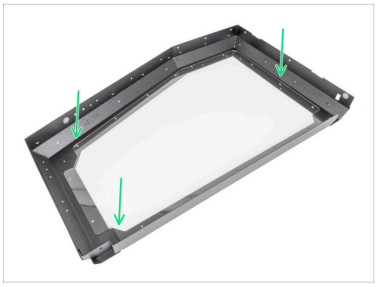






- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Cadre gauche (1x)
- Panneau latéral (1x)
- Rivet nylon (16x)

ÉTAPE 3 Installation du panneau gauche

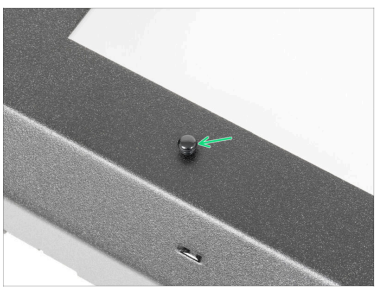
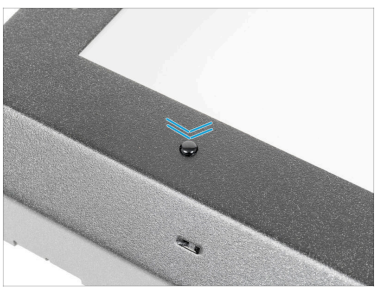




- Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau latéral.

⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.

- Insérez le panneau latéral dans le cadre gauche.
- Alignez les trous du panneau latéral avec les trous du cadre gauche.

ÉTAPE 4 Comment installer les rivets en nylon

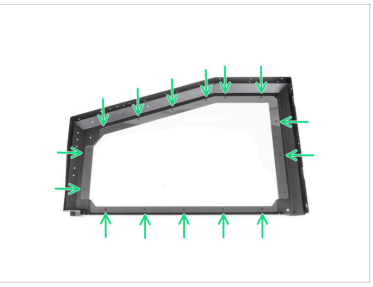
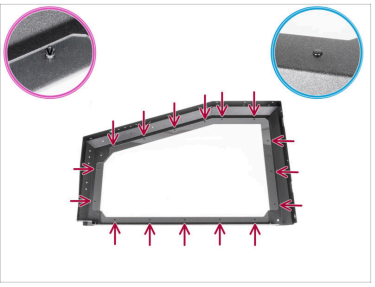




ⓘ Dans cette étape, nous montrerons comment fixer les panneaux à l'aide des rivets en nylon. Veuillez vous familiariser avec cette procédure, car elle sera répétée plusieurs fois tout au long du manuel.

⚠ **N'insérez pas encore de rivets** ; attendez des instructions supplémentaires à l'étape suivante. Cette étape n'est qu'une démonstration.

- Alignez le trou du cadre latéral et le trou du panneau latéral.
- Insérez le rivet à travers le cadre latéral et le panneau.
- Appuyez sur le rivet en nylon pour fixer le panneau arrière dans le cadre.

ÉTAPE 5 Fixation du panneau gauche

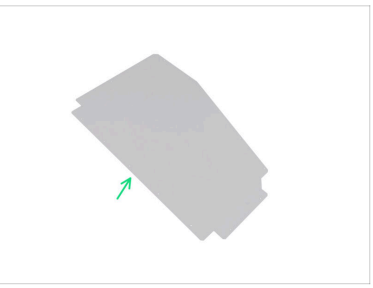
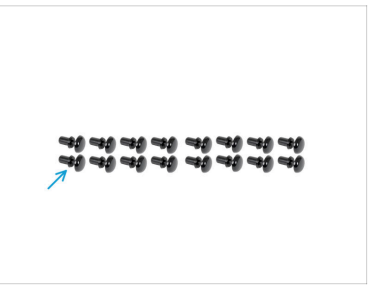




- Insérez le rivet en nylon de l'extérieur à travers le cadre gauche et le panneau latéral.
- Fixez le panneau latéral avec les 15 rivets en nylon restants.

⚠ **Vérifiez à nouveau que tous les rivets en nylon sont entièrement insérés et fixés dans les trous.**

- De l'intérieur.
- De l'extérieur.

ÉTAPE 6 Cadre droit : préparation des pièces

- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Cadre droit (1x)
- Panneau latéral (1x)
- Rivet nylon (16x)

ÉTAPE 7 Installation du panneau droit



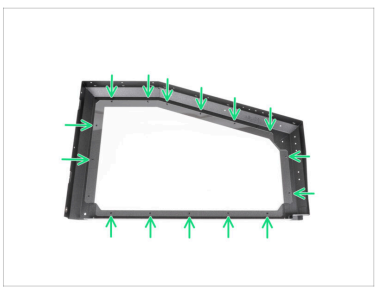


- Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau latéral.

⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.

- Insérez le panneau latéral dans le cadre droit.
- Alignez les trous du panneau latéral avec les trous du cadre droit.

ÉTAPE 8 Fixation du panneau droit

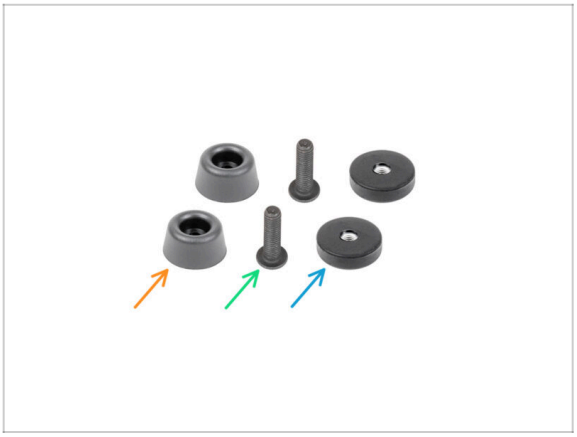




- Insérez le rivet en nylon de l'extérieur à travers le cadre droit et le panneau latéral.
- Fixez le panneau latéral avec les 15 rivets en nylon restants.

⚠ **Vérifiez à nouveau que tous les rivets en nylon sont entièrement insérés et fixés dans les trous.**

  - Vue de l'intérieur.
  - Vue de l'extérieur.

ÉTAPE 9 Pare-chocs magnétiques : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Pare-chocs de protection 20x10x4,3 (2x)
- Vis M4x16r (2x)
- Pare-chocs magnétique 22x6 (2x)

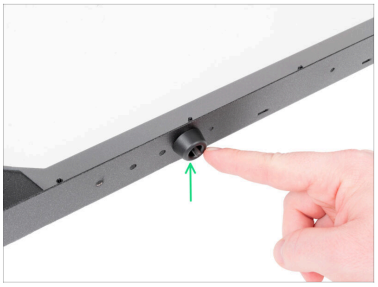
⚠ Manipulez les aimants avec précaution. Une fois qu'ils sont attachés, il est très difficile de les séparer.

ÉTAPE 10 Installation du pare-chocs gauche



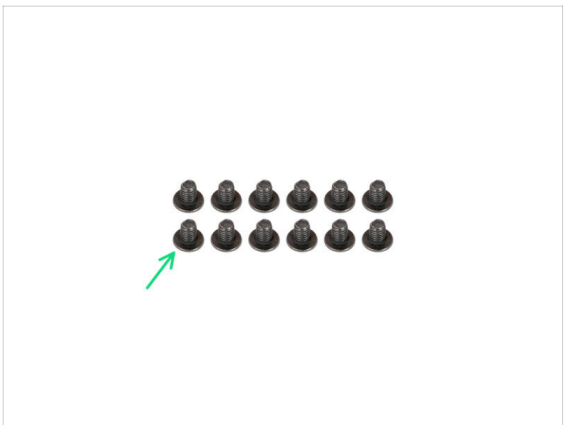
- Depuis l'intérieur du cadre latéral, insérez la vis M4x16r dans le trou fileté et serrez à fond.
- Faites glisser le pare-chocs de protection sur la vis depuis l'extérieur du cadre latéral.
- Insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-le.

ÉTAPE 11 Installation du pare-chocs droit


- Depuis l'intérieur du cadre latéral, insérez la vis M4x16r dans le trou fileté et serrez à fond.
- Faites glisser le pare-chocs de protection sur la vis depuis l'extérieur du cadre latéral.
- Insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-le.

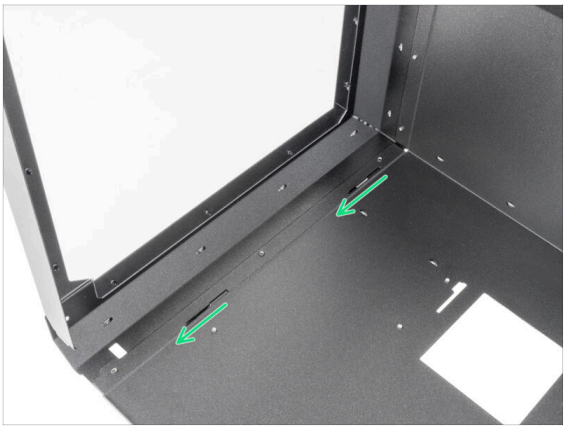
ÉTAPE 12 Cadre arrière : préparation des pièces

- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Panneau arrière (1x)
- Vis M4x5r (12x)

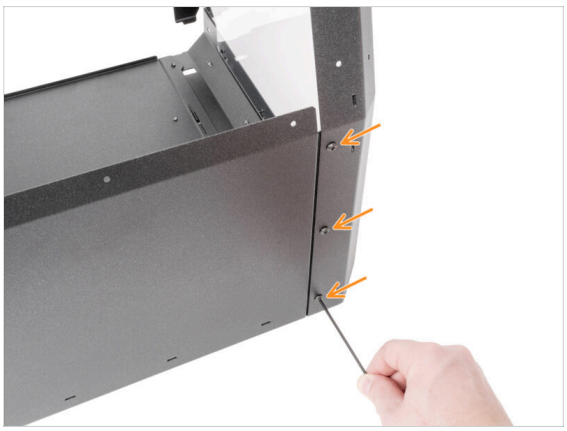
ÉTAPE 13 Installation du cadre gauche





- Placez le cadre gauche à côté du panneau arrière.
- Ajustez la perforation du cadre gauche dans la découpe du panneau arrière et faites glisser les deux pièces ensemble comme illustré sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 14 Fixation du cadre gauche

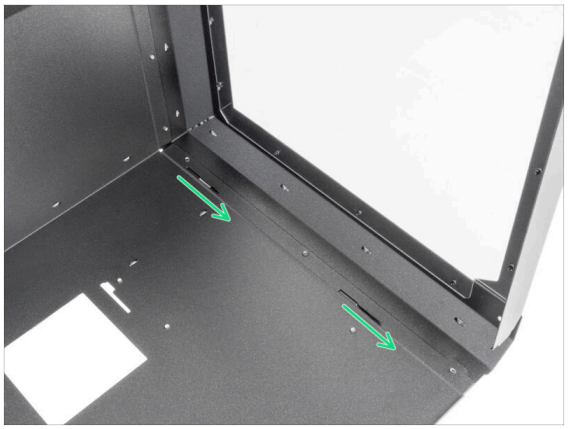




- Fixez les panneaux avec trois vis M4x5r de l'autre côté à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Tournez délicatement l'assemblage et fixez les panneaux avec trois vis M4x5r depuis l'arrière des panneaux à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

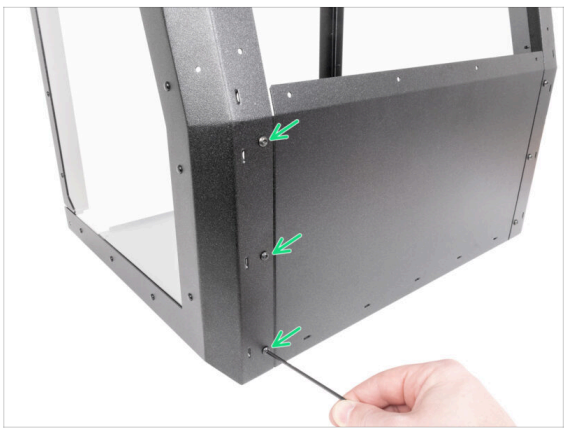
ÉTAPE 15 Installation du cadre droit

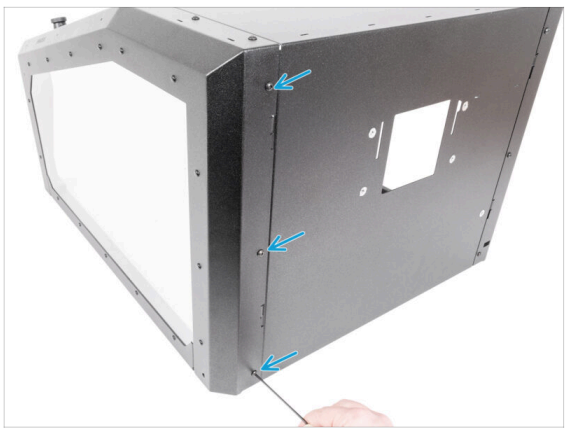




- Retournez doucement le panneau arrière sur le côté le plus large.
- Placez le cadre droit à côté du panneau arrière.
- Insérez la perforation du cadre droit dans la découpe du panneau arrière et faites glisser les deux pièces ensemble comme illustré sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 16 Fixation du cadre droit





- Fixez les panneaux avec trois vis M4x5r de l'autre côté à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Tournez délicatement l'assemblage et fixez les panneaux avec trois vis M4x5r depuis l'arrière des panneaux à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 17 Support du cadre : préparation des pièces

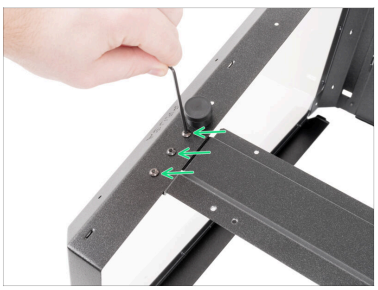


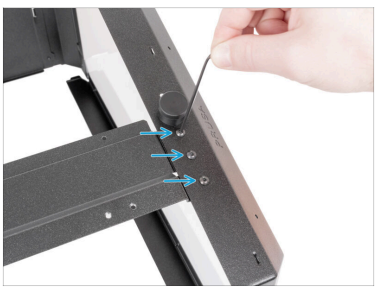


- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Support du cadre (1x)
- Vis M4x5r (6x)

ÉTAPE 18 Fixation du support de cadre

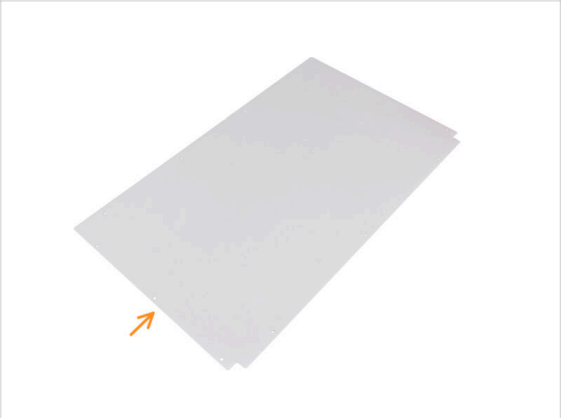


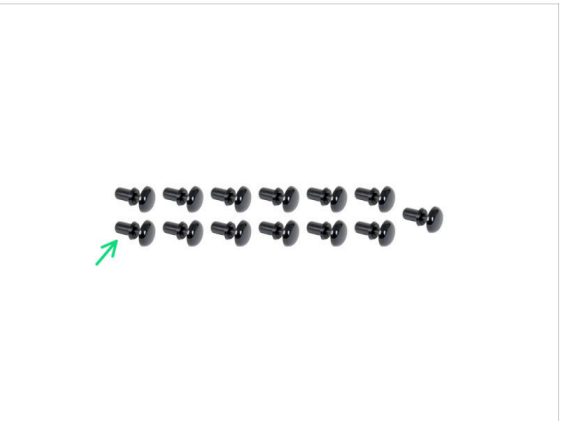




- Insérez le support de cadre **du côté inférieur** des cadres latéraux. **Attention à l'orientation du logo !**
- Fixez le côté gauche avec trois vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Fixez le côté droit avec trois vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 19 Panneau supérieur : préparation des pièces

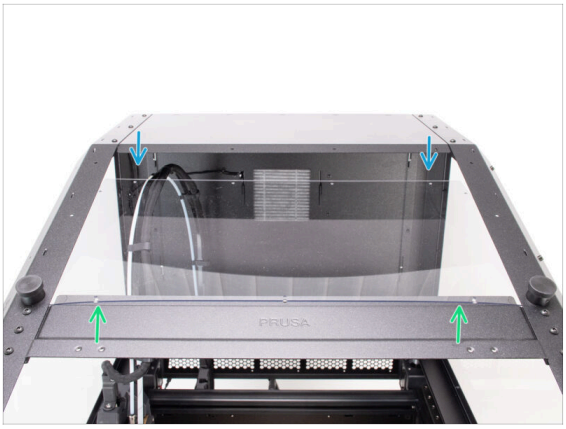




- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Panneau supérieur EN+ (1x)
- Rivets en nylon (13x)

ÉTAPE 20 Installation du panneau supérieur



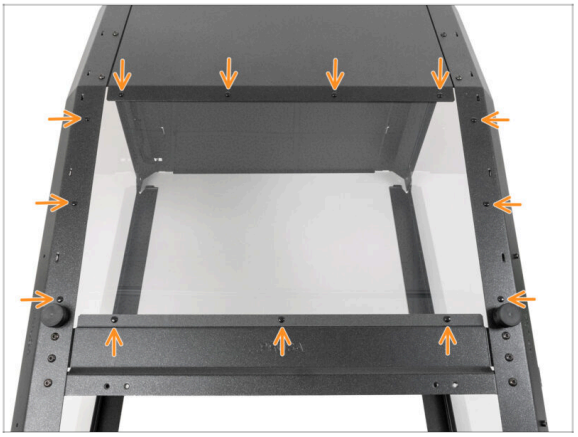


- **Décollez le film protecteur des deux côtés du panneau supérieur EN+.**

⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.

- Insérez le panneau supérieur EN+ dans l'assemblage du cadre.
- Placez le panneau supérieur EN+ de sorte que son bord inférieur repose sur le support du cadre.
- Placez le panneau supérieur EN+ de sorte que son bord supérieur soit sous le cadre supérieur du panneau arrière.

ÉTAPE 21 Fixation du panneau supérieur



- **Tout en maintenant le panneau supérieur EN+**, insérez les rivets en nylon de l'extérieur à travers les trous pour fixer le panneau supérieur dans sa position.

ÉTAPE 22 Support de filtre et de ventilateur : préparation des pièces



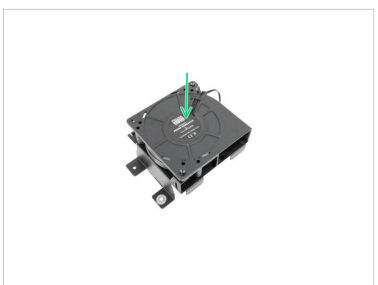




- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Support de filtre et de ventilateur (1x)
- Ventilateur radial (1x)
- Vis M4x12b (2x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 23 Assemblage du support de filtre et de ventilateur

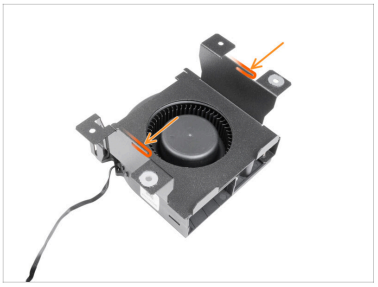






- Placez le support de ventilateur avec les découpes métalliques vers vous.
- Placez le ventilateur sur le support de filtre et de ventilateur.
- Fixez le ventilateur radial avec deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

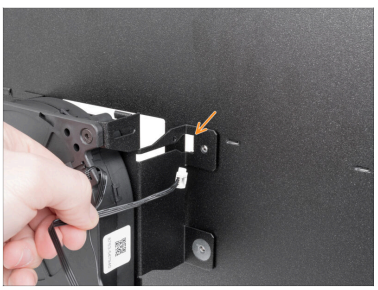
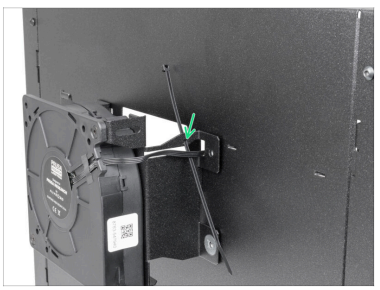
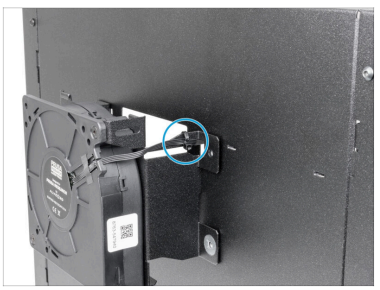
ÉTAPE 24 Installation du support de filtre et de ventilateur





- Le support de ventilateur et filtre comporte deux perforations métalliques qui s'insèrent dans les découpes du panneau arrière.
- Insérez la perforation du support de ventilateur et de filtre dans la découpe du panneau arrière et faites-le glisser vers le bas comme indiqué sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 25 Fixation du câble du ventilateur radial

- Insérez tout le câble du ventilateur dans le trou du panneau arrière.
- Prenez le collier de serrage et insérez-le dans la découpe métallique du support de filtre et de ventilateur.
- Fixez le câble du ventilateur avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage !** Coupez l'extrémité du collier de serrage.

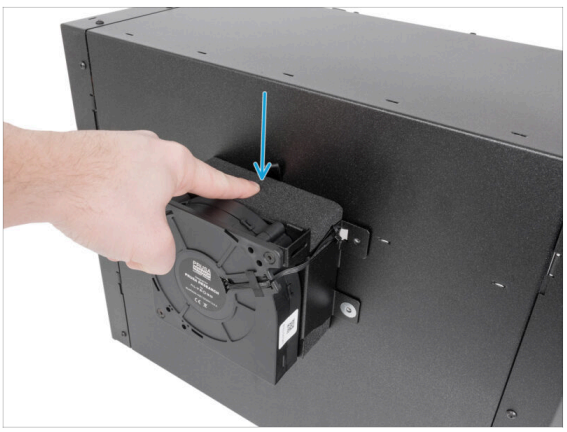
ÉTAPE 26 Filtre HEPA : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Filtre HEPA (1x)

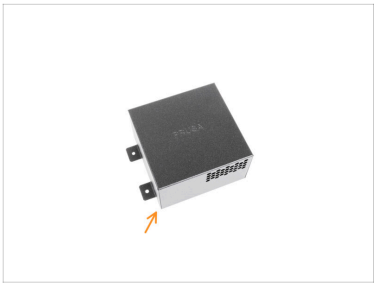
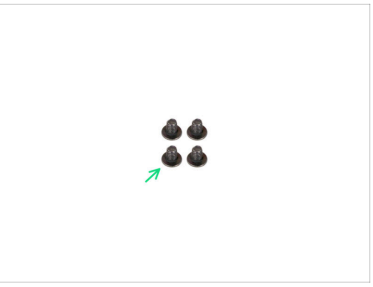
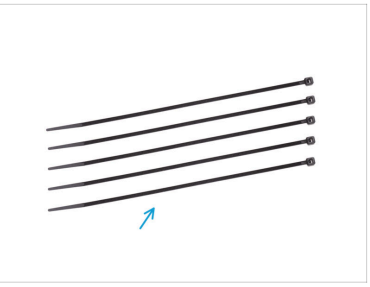
ÉTAPE 27 Installation du filtre HEPA





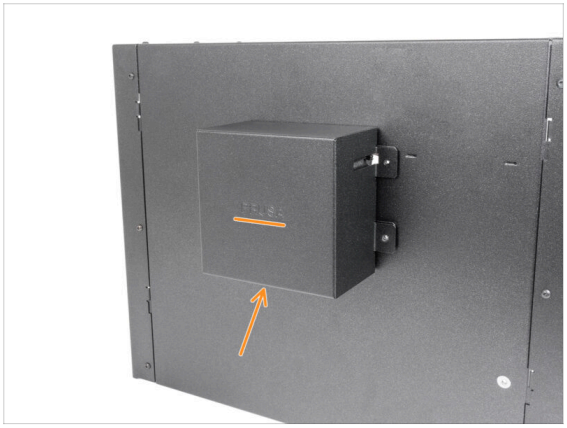
- Insérez le filtre HEPA entre le support du ventilateur et le panneau arrière, en vous assurant que le côté le plus sombre du filtre (le côté sans le texte de l'entreprise) est tourné vers vous.
- Enfoncez complètement le filtre HEPA.

ÉTAPE 28 Couvercle de filtration : préparations des pièces

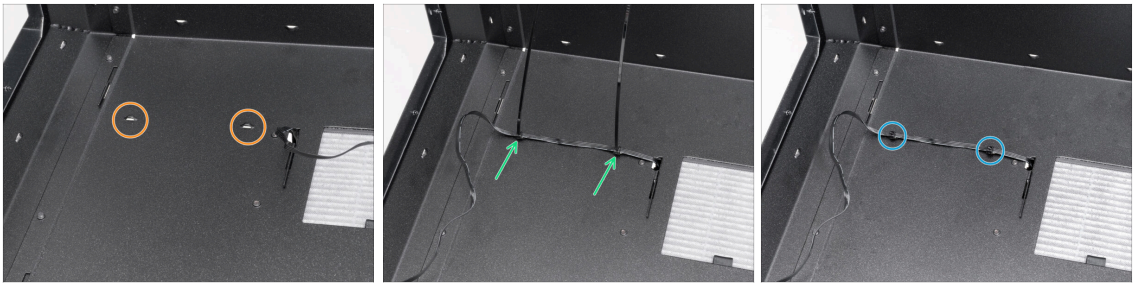
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Couvercle de filtration (1x)
- Vis M4x5r (4x)
- Collier de serrage (5x)

ÉTAPE 29 Installation du couvercle de filtration




- Fixez le couvercle de filtration à l'assemblage du support de ventilateur. **Attention à l'orientation du logo !**
- Fixez le capot avec quatre vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

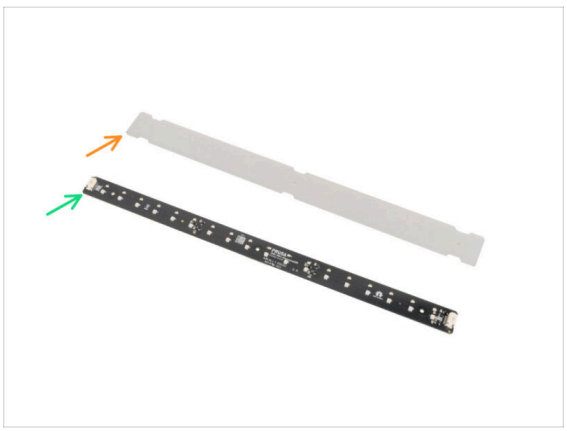
ÉTAPE 30 Fixation du câble du ventilateur

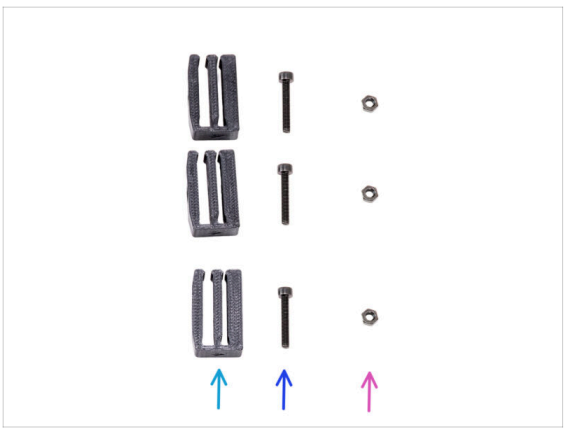


- Retournez l'enceinte sur sa face arrière.
- De l'Intérieur :
- Localisez les perforations métalliques.
- Insérez deux colliers de serrage dans les perforations et fixez le câble. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage !**
- Coupez les extrémités des colliers de serrage.

ⓘ L'extrémité du câble du ventilateur sera fixée ultérieurement avec le câble supplémentaire de la bande LED.

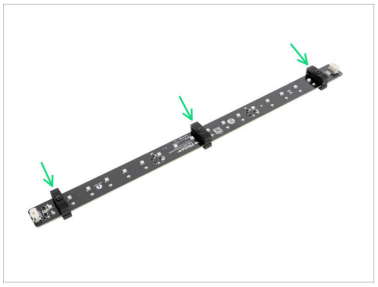
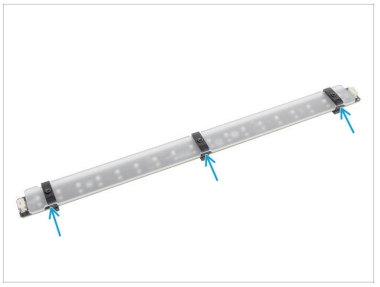
ÉTAPE 31 Bande LED : préparation des pièces





- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Diffuseur LED (1x)
- LED Stick Board (1x)
- LED Stick Bracket (3x)
- Vis M3x18 (3x)
- Écrou M3n (3x)

ÉTAPE 32 Assemblage de la bande LED

- Insérez l'écrou M3n dans le trou d'écrou du led-stick-bracket.
- Préparez les trois led-stick-brackets.
- Fixez les supports sur la carte LED Stick. Faites attention à l'orientation de la carte LED Stick et du LED-stick-bracket. **Regardez la photo.**

  ⚠ **Évitez de faire glisser le support sur les puces et les diodes !** Cela peut les endommager définitivement.
- Retirez le film protecteur des deux côtés du diffuseur LED.
- Faites glisser le diffuseur LED dans la partie supérieure des LED-stick-brackets.

ÉTAPE 33 Installation de la bande LED




- Fixez le panneau LED assemblé sur le côté intérieur du cadre droit, comme indiqué.
- Fixez le panneau LED de l'extérieur du cadre droit avec trois vis M3x18 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 34 Câble de la bande LED : préparation des pièces

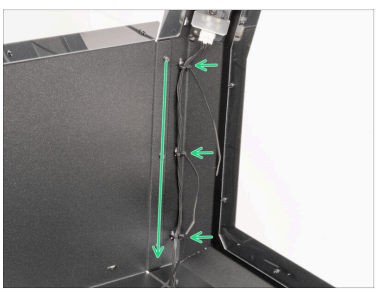


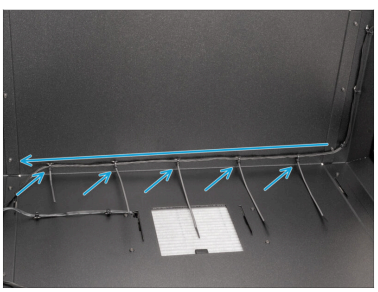


- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Câble de la bande LED 1100 mm (le plus long) (1x)
- Collier de serrage (12x)

ÉTAPE 35 Fixation des câbles de la bande LED

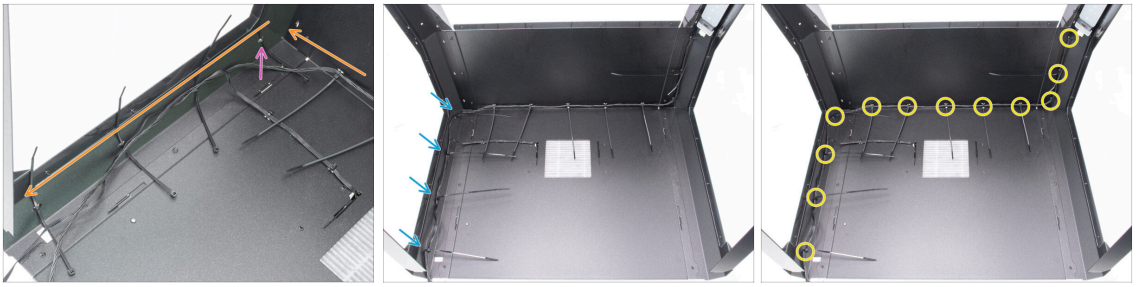






- Prenez le câble de la bande LED et connectez une extrémité à la carte de la barre LED.
- Faites passer le câble de la bande LED à l'intérieur de l'enceinte jusqu'au panneau arrière. Insérez ensuite trois colliers de serrage dans les perforations et fixez le câble. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage.**
- Faites passer le reste du câble de la bande LED le long du panneau arrière. Insérez ensuite cinq colliers de serrage dans les perforations et fixez le câble. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage.**

ÉTAPE 36 Fixation des câbles de l'Enclosure



- Insérez le dernier collier de serrage dans la perforation située dans le coin supérieur gauche.
- Faites passer le câble de la bande LED à travers les colliers de serrage ouverts le long du panneau de gauche.
- Fixez les deux câbles avec les quatre colliers de serrage en les serrant. **Ne les serrez pas trop !**
- Coupez le surplus de plastique des 12 colliers de serrage.

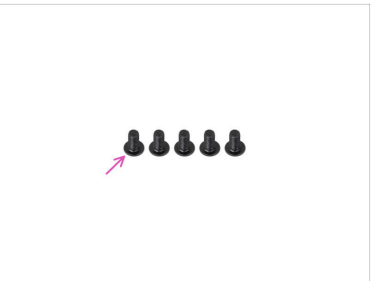
ÉTAPE 37 Préparation des extrémités de câble



- Insérez les extrémités des câbles dans la découpe du métal.

ÉTAPE 38 Dessus du cadre de porte : préparation des pièces





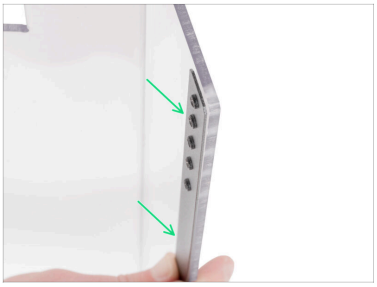
- **Pour la prochaine étape, veuillez préparer :**
- Panneau avant EN+ (1x)
- Support du cadre de porte (1x)
- Dessus du cadre de porte (1x)
- Vis M4x8r (5x)

ÉTAPE 39 Orientation du cadre de porte supérieur



- **Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau avant.**
- ⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.
- Placez le panneau avant EN+ avec le côté le plus court tourné vers vous, comme illustré sur l'image.

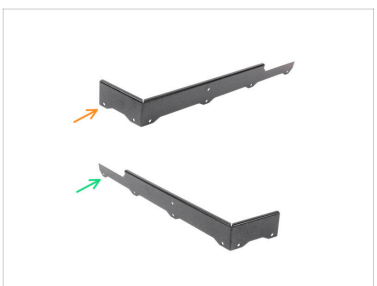
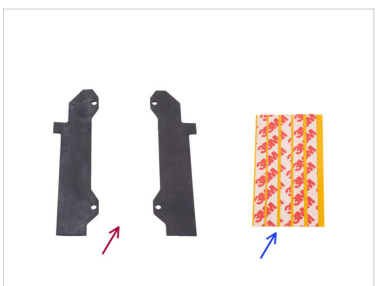
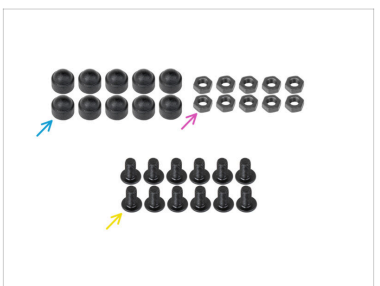
ÉTAPE 40 Assemblage du cadre de porte supérieur





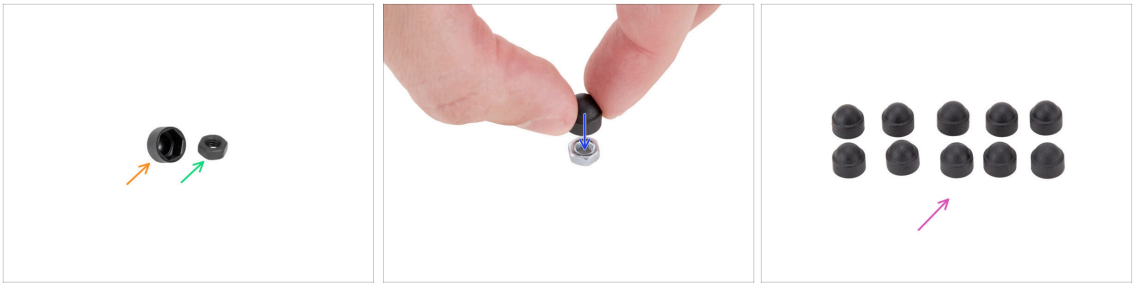
- Fixez le support du cadre de porte de l'intérieur comme décrit sur l'image.
- Fixez le haut du cadre de porte de l’extérieur.
- ⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**
- Fixez le support et le dessus avec une vis M4x8r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.
- Fixez le support et le dessus avec les vis M4x8r restantes à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

ÉTAPE 41 Cadre de porte gauche & droite : préparation des pièces

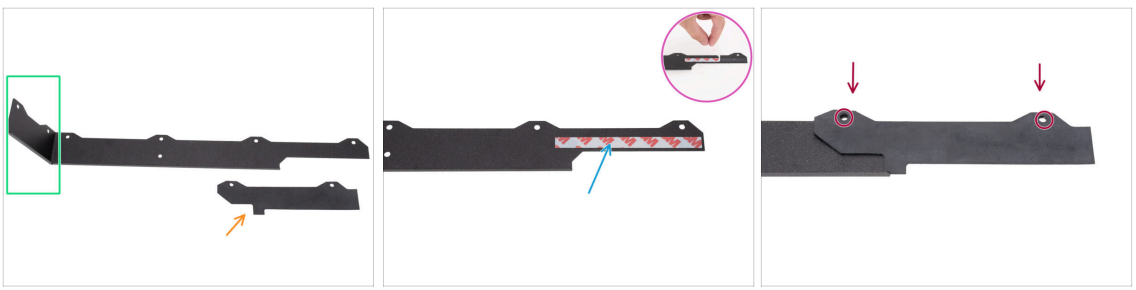
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Cadre de porte droit (1x)
- Cadre de porte gauche (1x)
- Joint d'étanchéité côté cadre de porte (2x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- Cache-écrou M4 (10x)
- Écrou M4n (10x)
- Vis M4x8r (12x)

ÉTAPE 42 Assemblage des caches-écrous



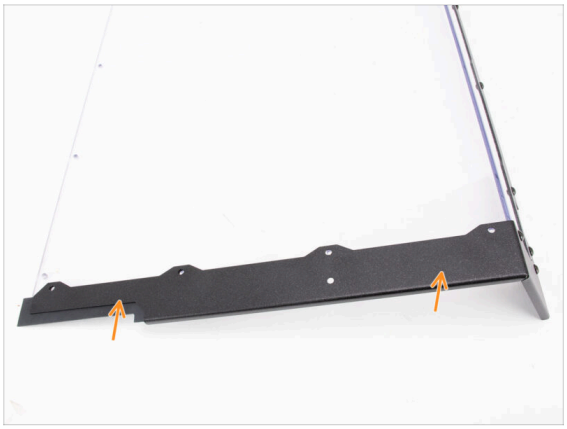
- Préparer un cache-écrou M4n.
- Préparez un écrou M4n.
- Placez un écrou M4n sur une surface plane, puis insérez dessus un cache-écrou M4n.
- Répétez ce processus pour tous les écrous M4n et cache-écrous M4n restants.

ÉTAPE 43 Installation du joint du Door-frame-right



- Tournez le cadre de porte vers la droite de façon à ce que la partie incurvée la plus courte soit face à vous.
- Prenez un côté du cadre de porte d'étanchéité et préparez son positionnement pour qu'il ressemble à celui de l'image.
- Décollez un morceau de ruban adhésif 3M GPT-020F de 8 mm x 105 mm et collez-le sur la partie la plus fine du cadre de porte à droite.
- Décollez le deuxième côté du ruban adhésif 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm.
- Collez le côté adhésif du cadre de porte sur le cadre de porte, exactement à l'endroit où vous avez préparé le ruban adhésif. **Assurez-vous que les trous de vis des deux pièces soient alignés.**

ÉTAPE 44 Installation du cadre de porte droit





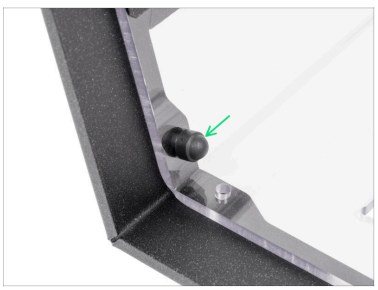
- Placez le cadre de porte directement sur le panneau avant.

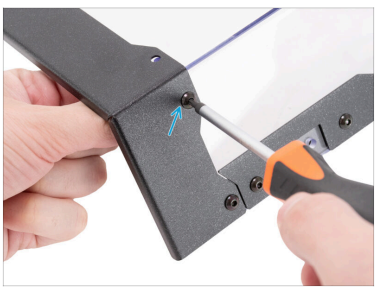
⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

- Fixez le panneau avec une vis M4x8r dans le premier trou à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

ÉTAPE 45 Fixation du cadre de porte droit : côté court





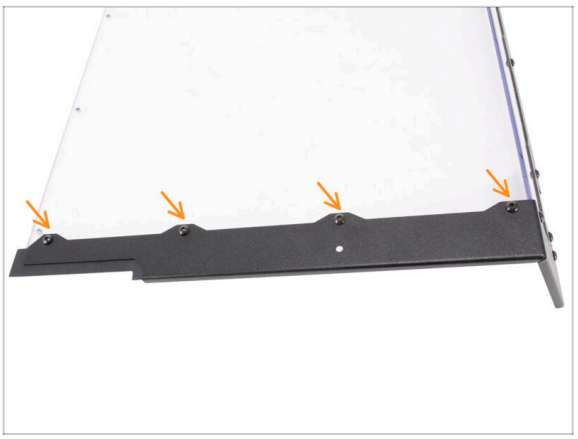


- Insérez une vis M4x8r dans le trou.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

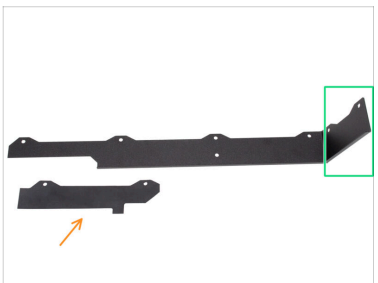
- Depuis l'intérieur du panneau avant, placez un écrou M4n sur la vis.
- Fixez la vis à l'aide d'un tournevis Torx T10/clé Allen de 2,5 mm tout en maintenant l'écrou M4n de l'autre côté.

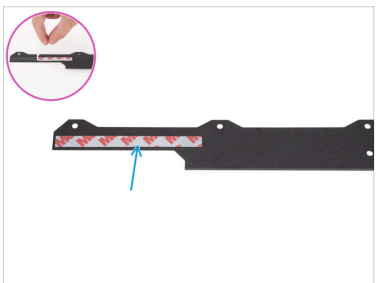
ÉTAPE 46 Fixation du cadre de porte droite : côté long

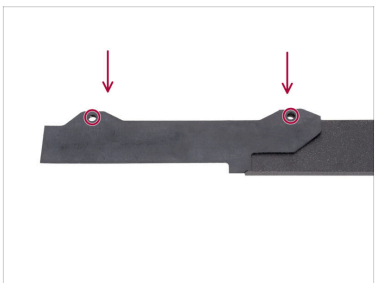


- En utilisant la même méthode, insérez quatre vis M4x8r dans les trous et fixez-les avec les écrous M4n à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

ÉTAPE 47 Installation du joint Door-frame-left



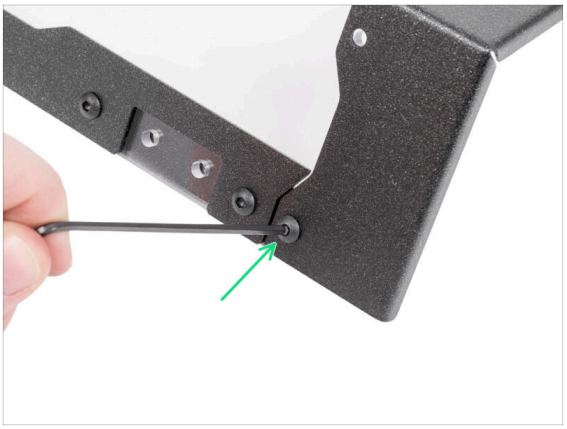




- Tournez le cadre de porte vers la gauche de façon à ce que la partie incurvée la plus courte soit face à vous.
- Prenez l'autre côté du cadre de porte d'étanchéité et préparez son positionnement pour qu'il ressemble à celui de l'image.
- Décollez un morceau de ruban adhésif 3M GPT-020F de 8 mm x 105 mm et collez-le sur la partie la plus fine du cadre de porte restante.
- Décollez le deuxième côté du ruban adhésif 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm.
- Collez le côté joint d'étanchéité du cadre de porte sur le cadre de porte à gauche de l'endroit où vous avez préparé le ruban adhésif. **Assurez-vous que les trous de vis des deux pièces soient alignés.**

ÉTAPE 48 Installation du cadre de porte gauche





- Fixez le cadre de porte gauche sur le panneau avant.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

- Fixez le panneau avec une vis M4x8r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

ÉTAPE 49 Fixation du cadre de porte gauche : côté court







- Insérez une vis M4x8r dans le trou.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

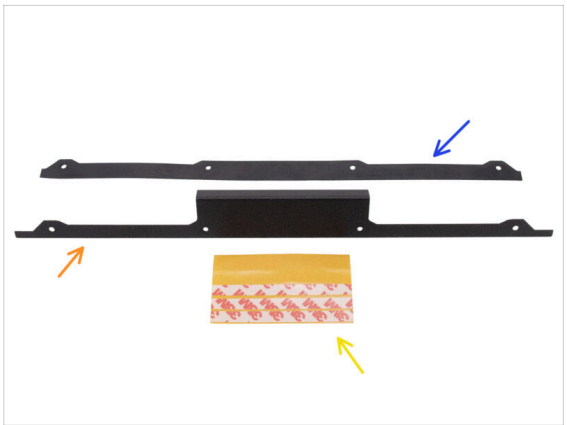
- Depuis l'intérieur du panneau avant, insérez un écrou M4n sur la vis.
- Fixez la vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm ou d'un tournevis Torx T10.

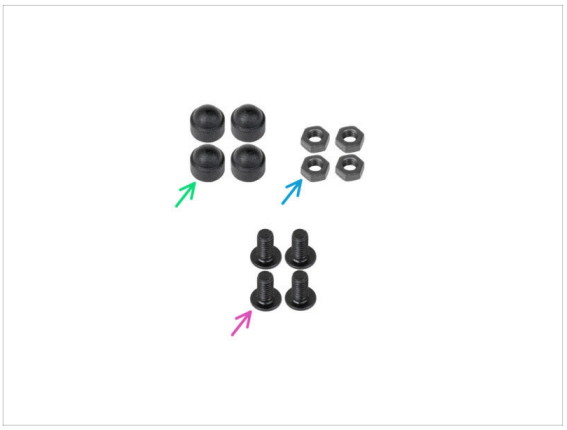
ÉTAPE 50 Fixation du cadre de porte gauche : côté long



- Insérez quatre vis M4x8r dans les trous et fixez-les avec les écrous M4n à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

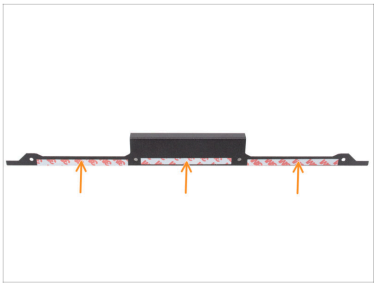
ÉTAPE 51 Bas du cadre de porte : préparation des pièces

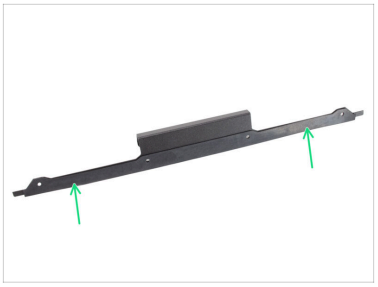




- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Joint d'étanchéité pour le bas du cadre de porte (1x)
- Cadre de porte inférieur EN+ (1x)
- Ruban adhésif 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm (3x)
- Cache-écrou M4n (4x)
- Écrou M4n (4x)
- Vis M4x8r (4x)

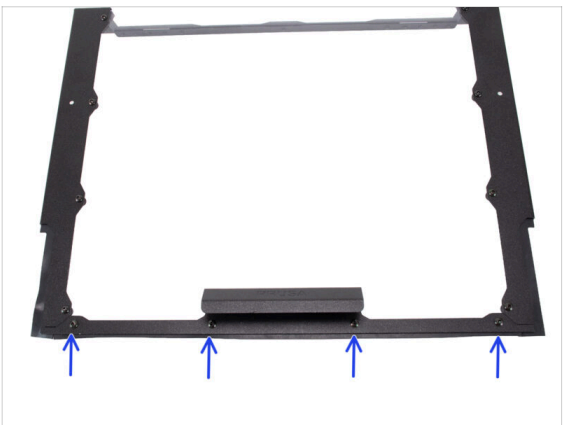
ÉTAPE 52 Installation du Door-frame-bottom





- Tournez le bas du cadre de la porte de façon à ce que la poignée soit orientée dans la direction opposée à vous.
- Collez 3 morceaux de ruban adhésif 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm sur la partie longue du bas du cadre de porte, entre les trous de vis.
- Décollez les deuxièmes côtés des rubans 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm.
- Collez le joint d'étanchéité inférieur du cadre de porte sur le bas du cadre de porte, à l'endroit où vous avez préparé le ruban adhésif. **Assurez-vous que les trous de vis des deux pièces soient alignés.**

ÉTAPE 53 Installation du bas du cadre de porte

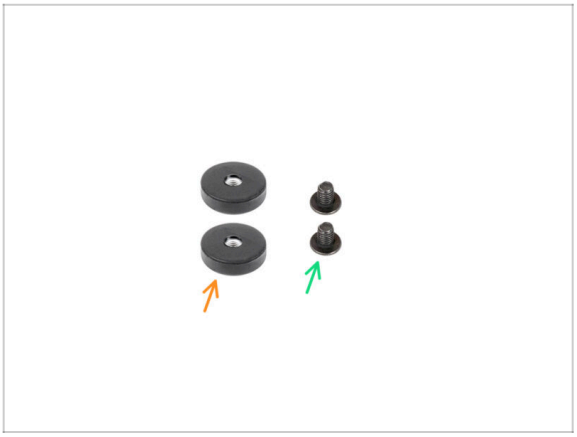



- Fixez le bas du cadre de porte sur le panneau avant.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

- Insérez quatre vis M4x8r dans le cadre et fixez-les avec des écrous M4n à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10, tout en les tenant de l'autre côté.

ÉTAPE 54 Aimants du panneau avant : préparation des pièces



- **Pour la prochaine étape, veuillez préparer :**
- Pare-chocs magnétique 22x6 (2x)
- Vis M4x5r (2x)

⚠ Manipulez les aimants avec précaution. Une fois qu'ils sont attachés, il est très difficile de les séparer.

ÉTAPE 55 Installation du pare-chocs magnétique droit





- Par le haut du panneau avant, insérez les vis M4x5r dans le trou.
- Depuis le côté inférieur du panneau avant, insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-la.

ⓘ Utilisez une clé Allen de 2,5 mm/un tournevis Torx T10 pour serrer la vis M4.

ÉTAPE 56 Installation du pare-chocs magnétique gauche

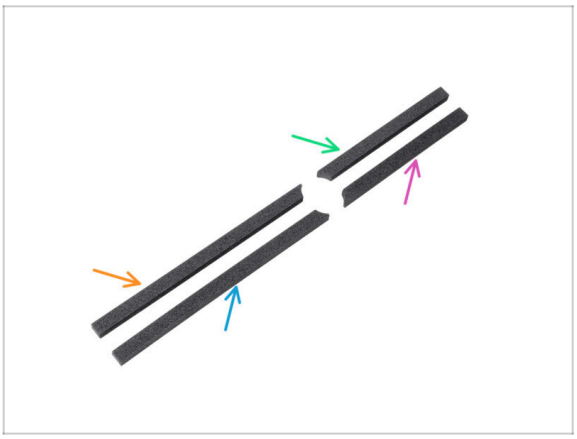




- Insérez les vis M4x5r dans le trou.
- Depuis le côté inférieur du panneau avant, insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-la.

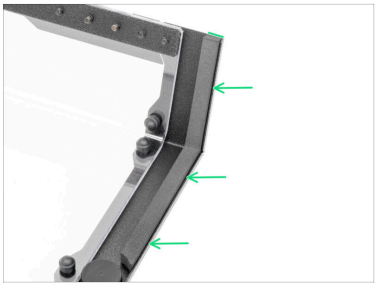
  ⓘ Utilisez une clé Allen de 2,5 mm/un tournevis Torx T10 pour serrer la vis M4.

ÉTAPE 57 Joint en mousse : préparations des pièces



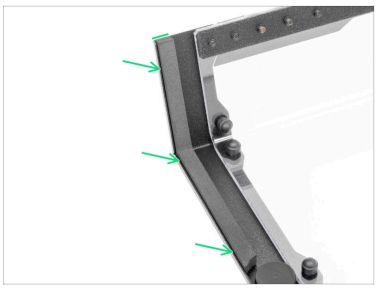
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Porte avant - joint gauche 1 (1x)
- Porte avant - joint gauche 2 (1x)
- Porte avant - joint droit 2 (1x)
- Porte avant - joint droit 1 (1x)

ÉTAPE 58 Installation du joint en mousse gauche


- Retirez le film de protection du joint gauche de la porte avant 1.
- Alignez l'extrémité plate avec le bord gauche du cadre de porte et appliquez le joint gauche de la porte avant 1 sur le panneau. **Regardez la photo.**
- Retirez le film protecteur du joint gauche 2 de la porte avant.
- Alignez l'extrémité plate avec la découpe du joint latéral du cadre de porte et appliquez le joint gauche de porte avant 2 sur le panneau. **Regardez la photo.**

ÉTAPE 59 Installation du joint en mousse droit


- Retirez le film de protection du joint droit 1 de la porte avant.
- Alignez l'extrémité plate avec le bord gauche du cadre de porte et appliquez le joint droit 1 de la porte avant sur le panneau. **Regardez la photo.**
- Retirez le film protecteur du joint droit 2 de la porte avant.
- Alignez l'extrémité plate avec la découpe du joint latéral du cadre de porte et appliquez le joint droit de porte avant 2 sur le panneau. **Regardez la photo.**

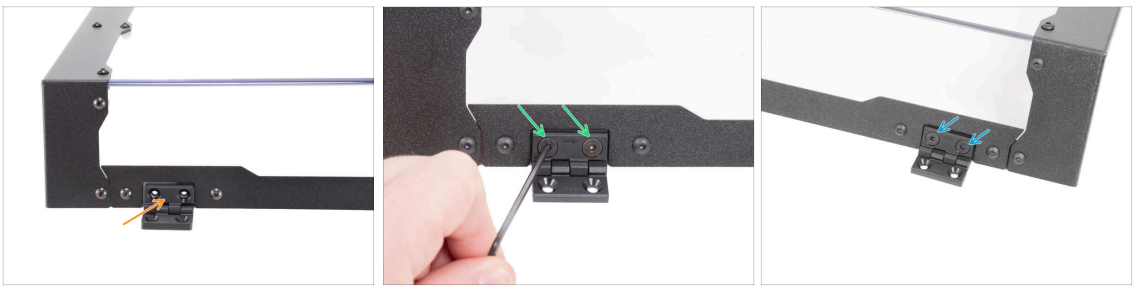
ÉTAPE 60 Charnières : préparation des pièces



Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Charnière (2x)
- Vis M4x12b (8x)

ÉTAPE 61 Installation des charnières



Les charnières sont installées à l'extérieur du panneau avant.

Placez la première charnière sur le panneau avant.

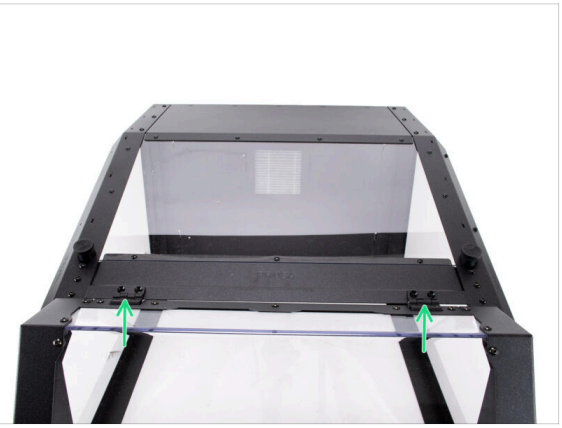
Notez l'orientation des trous de vis.

Fixez la charnière avec deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen/tournevis Torx de 2,5 mm.

Fixez la deuxième charnière sur le panneau avant et fixez-la avec deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen/tournevis Torx de 2,5 mm.

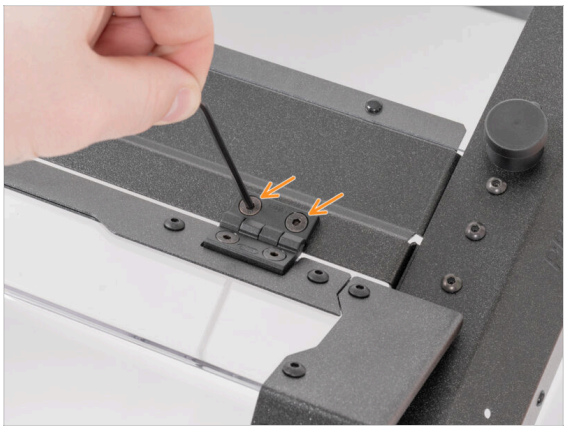
ÉTAPE 62 Fixation du capot ouvrant

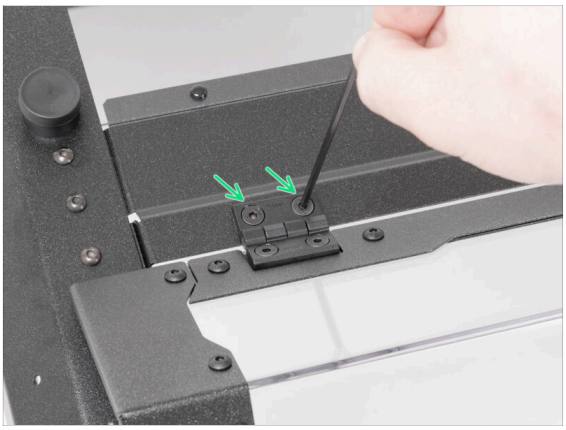




- Placez le panneau avant assemblé sur l'assemblage de l'enceinte.
- Alignez les trous des vis de la charnière avec les trous du cadre de support.

ÉTAPE 63 Fixation du capot ouvrant





- Sur le côté droit du capot, insérez et fixez deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Sur le côté gauche du capot, insérez et fixez deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 64 Bon travail !

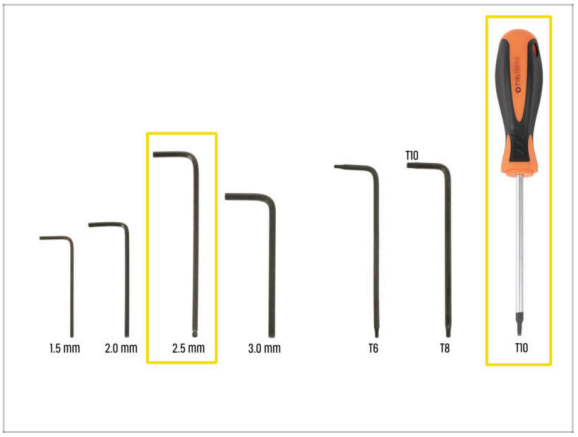


- Bien joué ! L'enceinte est assemblée. Veuillez passer au chapitre suivant.

3. Mise à niveau de l'imprimante



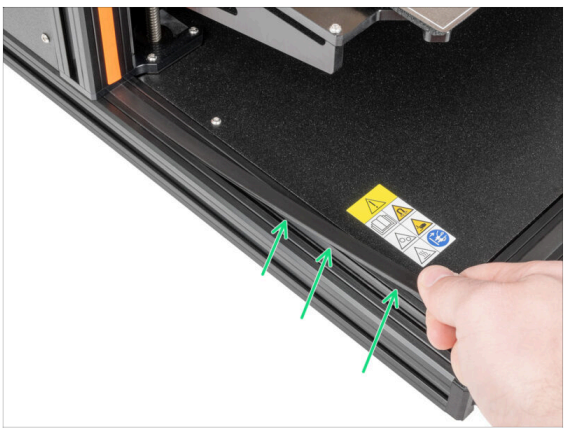
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé Allen de 2,5 mm / Tournevis Torx T10

ÉTAPE 2 Retrait des capots de la base de la XL





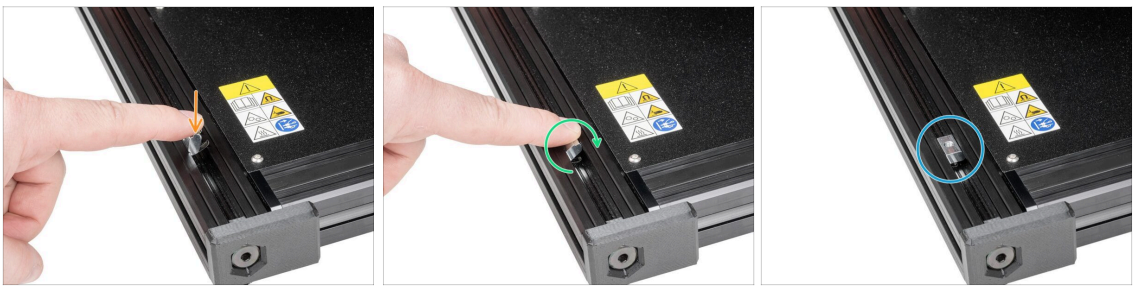
- Depuis la face avant de l'imprimante :
- Retirez le cache de profilé droit.
- Retirez le cache de profilé gauche.

ÉTAPE 3 Écrous de la base de la XL : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Écrou M3nEs (8x)

ÉTAPE 4 Comment insérer les écrous



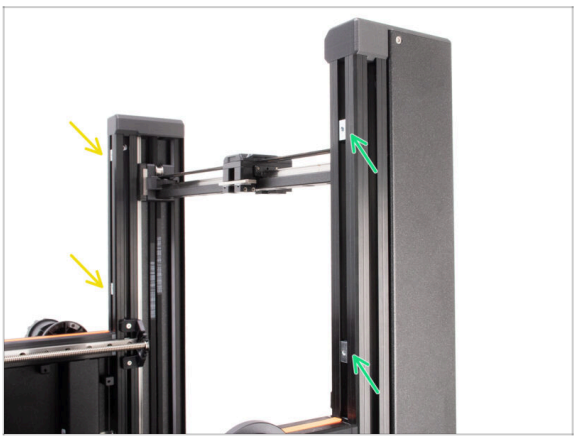
- Installez un écrou M3nE et poussez-le dans le profilé vers les broches.
- Tournez l'écrou M3nE dans le profilé pour le fixer.
- Bon travail, l'écrou est sécurisé.

ÉTAPE 5 Insertion des écrous de la base de la XL



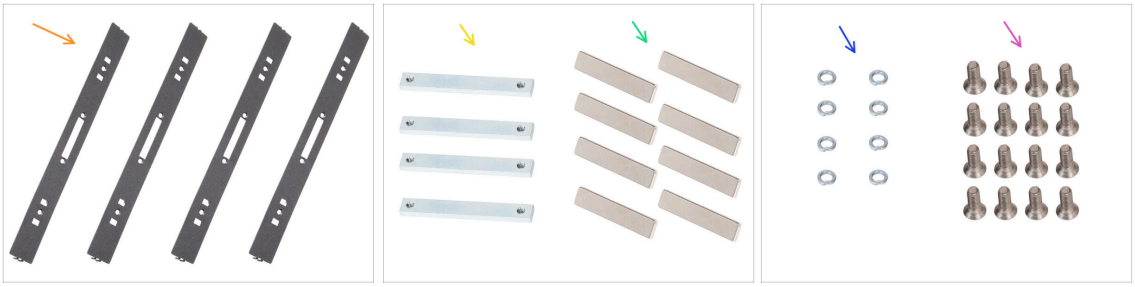
- Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé gauche.
- Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé droit.
- Insérez les écrous approximativement comme indiqué sur la photo. Il n'est pas nécessaire que ce soit précis pour l'instant, car nous les ajusterons ultérieurement.

ÉTAPE 6 Inserts du CoreXY



- Du côté inférieur du CoreXY :
- Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé gauche.
- Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé de droite.
- Insérez les écrous approximativement comme indiqué sur la photo. Il n'est pas nécessaire que ce soit précis pour le moment, car cela sera ajusté ultérieurement.

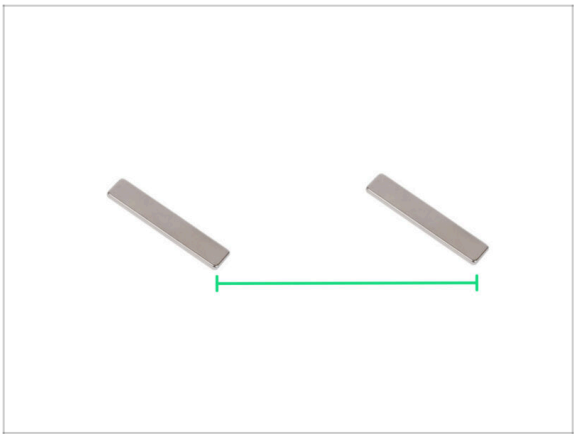
ÉTAPE 7 Capot magnétique supérieur : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Capot magnétique supérieur (4x)
- Support magnétique supérieur (4x)
- Aimants (8x)
- Rondelle frein (8x)
- Vis M3x8bT (16x)

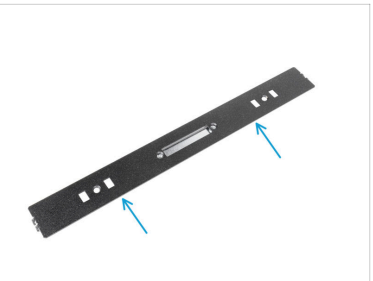
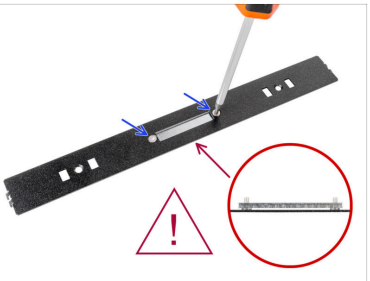
ⓘ Remarque : Le "capot magnétique supérieur" et le "support magnétique supérieur" sont installés à la fois sur le dessus et sur la base de l'imprimante. Ils ont conservé ces noms car la version précédente de l'enceinte ne les utilisait qu'en haut.

ÉTAPE 8 Quelques conseils avant de commencer



- **Maintenez les aimants à une distance suffisante.** Ils peuvent se briser l'un l'autre et sont difficiles à séparer.

ÉTAPE 9 Assemblage du capot magnétique supérieur

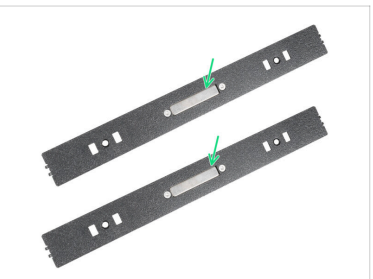
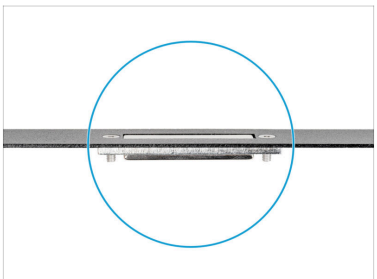




- Prenez deux rondelles frein et placez-les sur le support d'aimant supérieur.
- Placez le capot magnétique supérieur sur les rondelles avec le support d'aimant supérieur.
- Fixez l'assemblage avec deux vis M3x8bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.

⚠ La rondelle frein doit être aplatie par le serrage.

- Suivez la même procédure pour assembler les quatre capots magnétiques supérieurs.

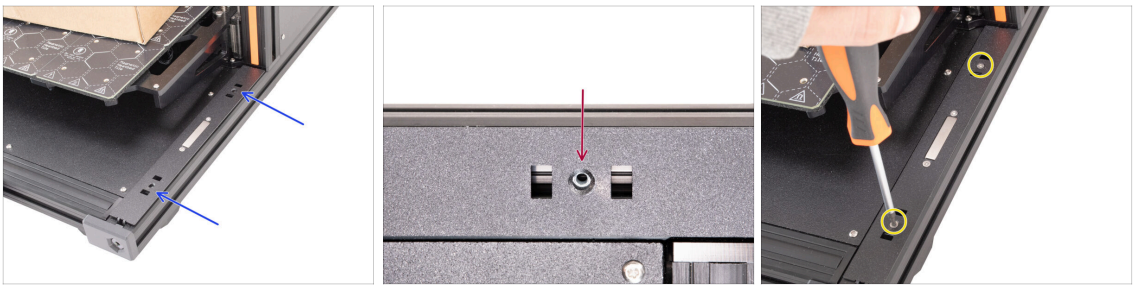
ÉTAPE 10 Fixation des aimants supérieurs

⚠ **Attention, les aimants sont puissants !**

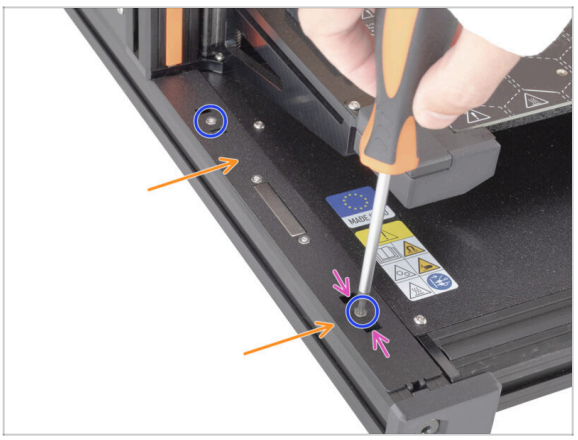
- Fixez les aimants **avec précaution et lentement** sur la face inférieure du support d'aimant supérieur sur les deux capots magnétiques supérieurs. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- Insérez les aimants **avec précaution et lentement** dans la découpe des capots magnétiques supérieurs. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- **Il y a deux aimants sur chaque support d'aimant supérieur.** Vérifiez que l'assemblage ressemble à celui illustré.
- Suivez la même procédure pour assembler les quatre assemblages des capots magnétiques supérieurs.

ÉTAPE 11 Fixation du capot magnétique supérieur : côté droit de la base : côté droit de la base



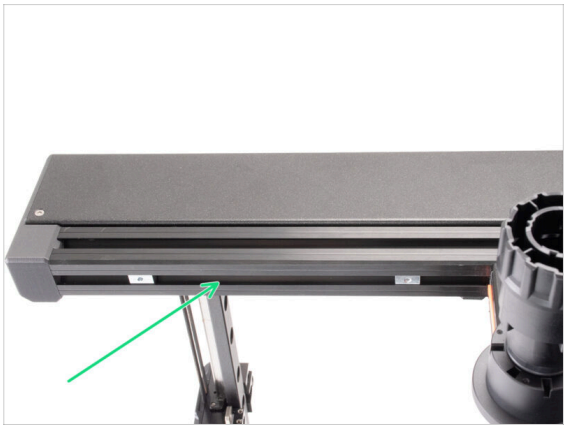
- Insérez le premier assemblage de capot magnétique supérieur dans le profilé droit de la base.
- Alignez les écrous M3nEs avec le trou M3 du capot magnétique supérieur en utilisant les trous carrés et une clé Allen.
- Insérez deux vis M3x8bT et fixez-les avec un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 12 Fixation du couvercle magnétique supérieur : côté gauche de la base : côté gauche de la base



- Répétez l'opération de l'autre côté :
- Insérez le deuxième assemblage du capot magnétique supérieur dans le profilé gauche de la base.
- Alignez les écrous M3nEs avec le trou M3 du capot magnétique supérieur en utilisant les trous carrés et une clé Allen.
- Insérez deux vis M3x8bT et fixez-les avec un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 13 Fixation du capot magnétique supérieur : côté droit du CoreXY : côté droit du CoreXY





- Repérez le profilé situé sur la partie inférieure du cadre en métal du CoreXY, du côté droit.

ⓘ Répétez maintenant le processus d'installation du capot magnétique supérieur :

- Insérez le troisième assemblage de capot magnétique supérieur dans le profilé droit du CoreXY.
- Alignez les écrous M3nEs avec le trou M3 du capot magnétique supérieur en utilisant les trous carrés et une clé Allen.
- Insérez deux vis M3x8bT et fixez-les avec un tournevis Torx T10.

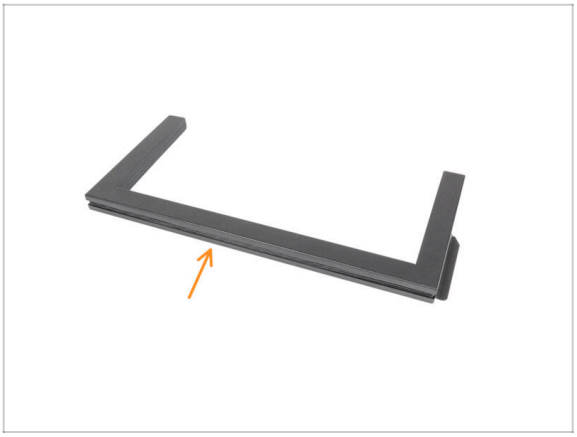
ÉTAPE 14 Fixation du capot magnétique supérieur : côté gauche du CoreXY : côté gauche du CoreXY



ⓘ Enfin, répétez l'opération sur le côté gauche du cadre métallique du CoreXY :

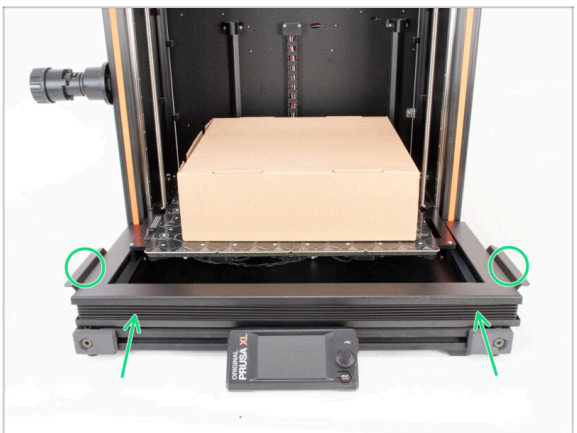
- Insérez le quatrième assemblage du capot magnétique supérieur dans le profilé gauche du CoreXY.
- Alignez les écrous M3nEs avec le trou M3 du capot magnétique supérieur en utilisant les trous carrés et une clé Allen.
- Insérez deux vis M3x8bT et fixez-les avec un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 15 Soufflet : préparation des pièces :



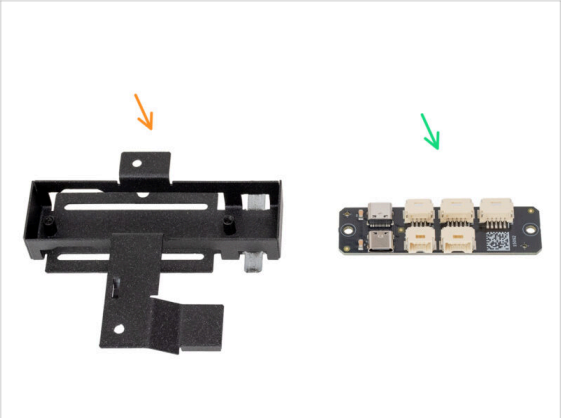
- **Pour la prochaine étape, veuillez préparer :**
- Soufflet (1x)

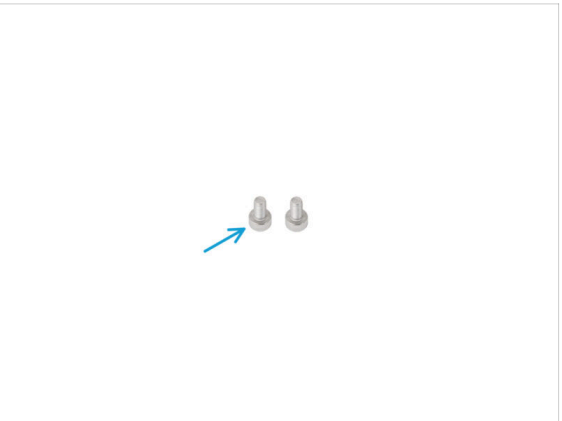
ÉTAPE 16 Installation du soufflet



- Fixez le soufflet sur le support inférieur inférieur avec les poignées tournées vers le haut. Les aimants devraient le maintenir en place.

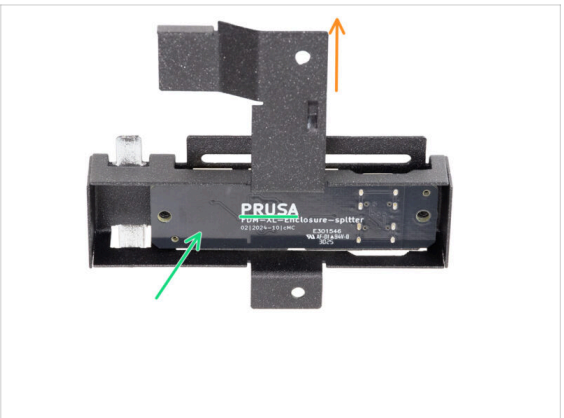
ÉTAPE 17 Boîtier de connexion : préparation des pièces





- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Capot de la carte de la XL Enclosure EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x)
- Vis M3x6 (2x)

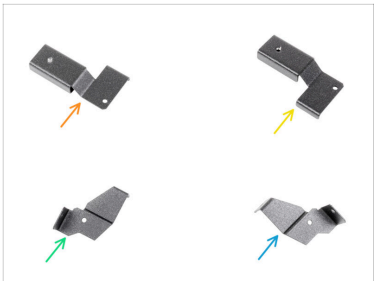
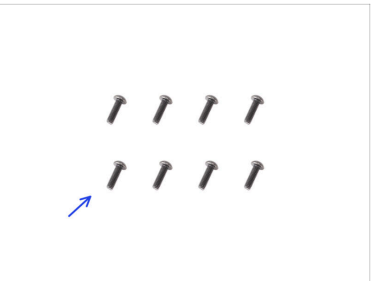
ÉTAPE 18 Assemblage du boîtier de connexion





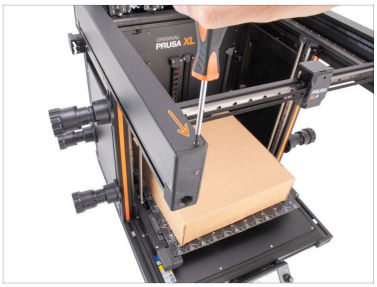
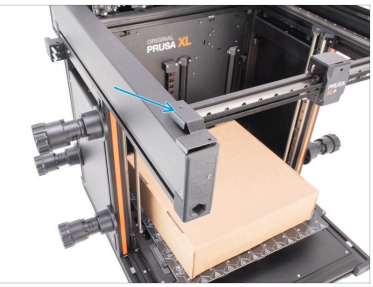
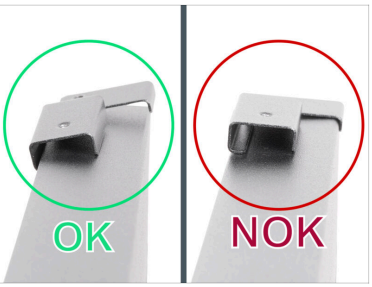
- Assurez-vous que la section métallique la plus longue est tournée vers vous.
- Insérez la XL Enclosure splitter comme indiqué sur l'image (logo PRUSA face à vous).
- Fixez le XL Enclosure splitter avec deux vis M3x6.

ÉTAPE 19 Fixation des supports de fixation : préparation des pièces

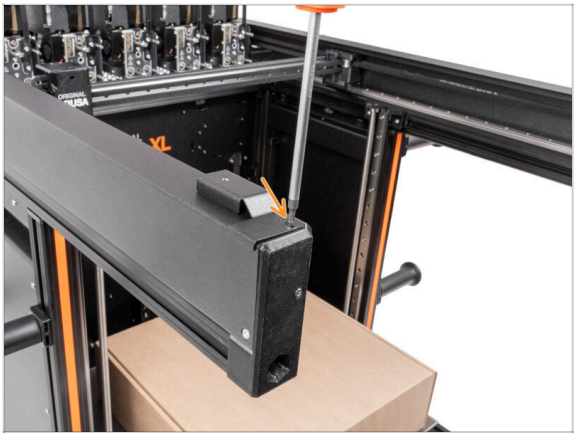

- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Support de fixation avant droit (1x)
- Support de fixation avant gauche (1x)
- Support de fixation arrière gauche (1x)
- Support de fixation arrière droit (1x)
- Vis M3x10rT (8x)
- Support de l'évent (1x)

ÉTAPE 20 Fixation du support de fixation avant gauche

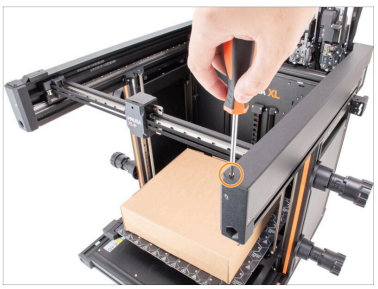
- Sur le dessus du côté gauche du cadre métallique du CoreXY :
- Retirez la vis M3x8bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- Placez le support de fixation avant gauche sur le capot métallique.
- **Assurez-vous que le support de fixation avant gauche est correctement positionné :**
  - Le support de fixation avant gauche **se glisse sous le rebord du capot des LED**.
  - **Ceci est incorrect**, veuillez aligner correctement le support de fixation avant gauche.

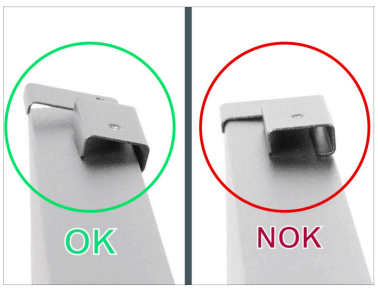
ÉTAPE 21 Fixation du support de fixation avant gauche



- Insérez la vis M3x10rT et fixez-la avec un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 22 Fixation du support de fixation avant droit

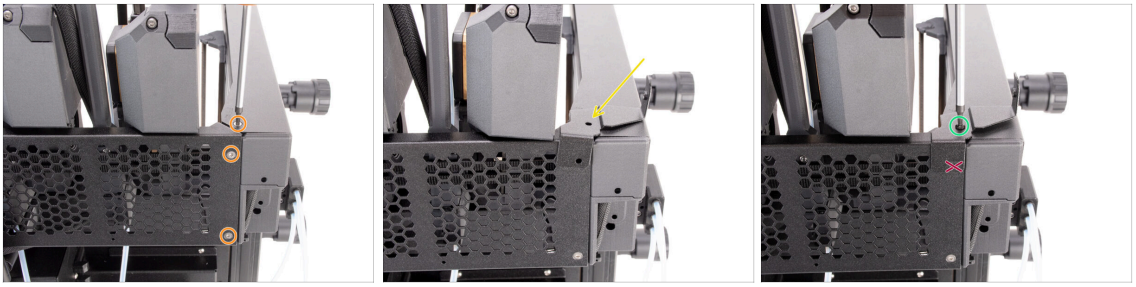






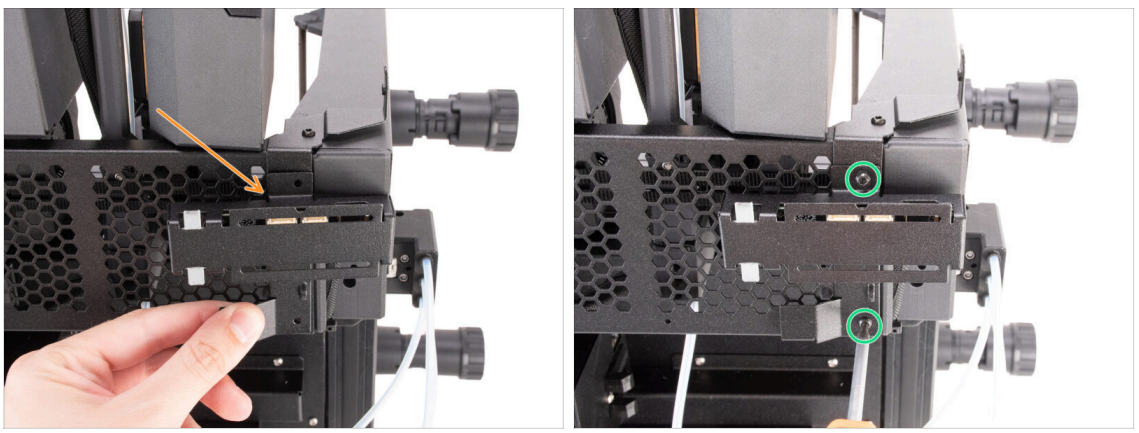
- Répétez l'opération du côté droit :
- À l'aide d'un tournevis Torx T10, retirez la vis M3x8bT.
- Fixez le support de fixation avant droit sur le capot métallique. Le support se glisse sous le rebord du capot des LED.
- Assurez-vous que le support de fixation avant gauche est correctement positionné :
  - Le support de fixation avant gauche se glisse sous le rebord du capot des LED.
  - Ceci est incorrect, veuillez aligner correctement le support de fixation avant gauche.
- Insérez la vis M3x10rT et fixez-la avec un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 23 Fixation du support de fixation arrière gauche



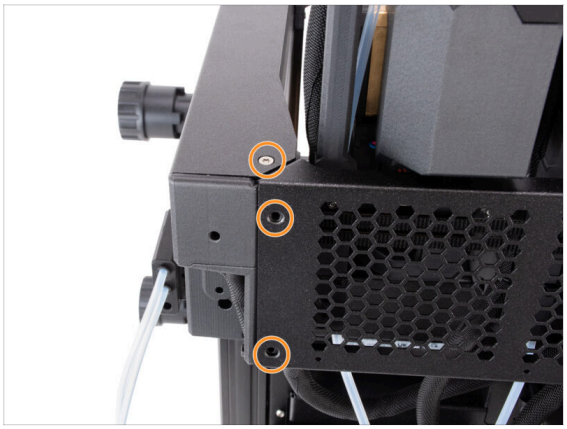
- Tournez l'imprimante de sorte que la face arrière soit face à vous et repérez le long profilé métallique (tch-mounting-insert).
- À partir du coin (maintenant) droit, retirez trois vis M3x8bT.
- Fixez le support de fixation arrière gauche.
- Fixez le support de fixation arrière gauche avec une vis M3x10rT dans le trou supérieur.
- Ne fixez pas encore le support de fixation arrière gauche dans le trou de vis inférieur.

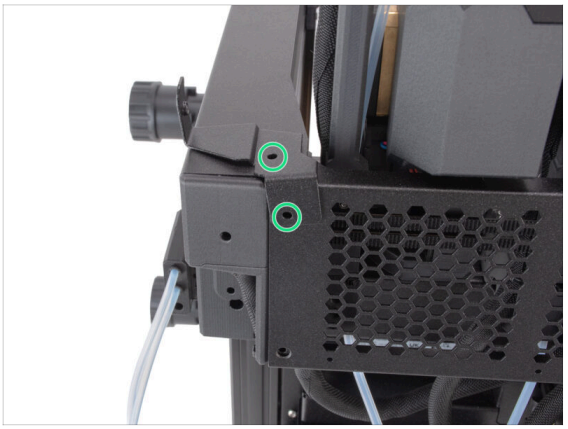
ÉTAPE 24 Fixation du boîtier de connexion



- Fixez le boîtier de connexion assemblé.
- Fixez l'assemblage de la carte de la XL Enclosure avec deux vis M3x10rT.

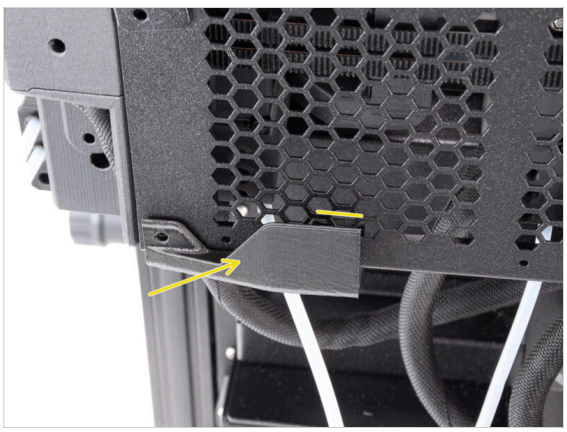
ÉTAPE 25 Fixation du support de fixation arrière droit

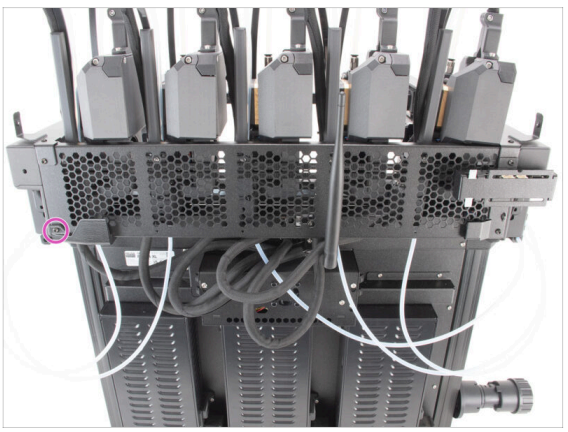




- Retirez les trois vis M3x8bT.
- Fixez le support de fixation arrière droit et fixez-le avec deux vis M3x10rT.

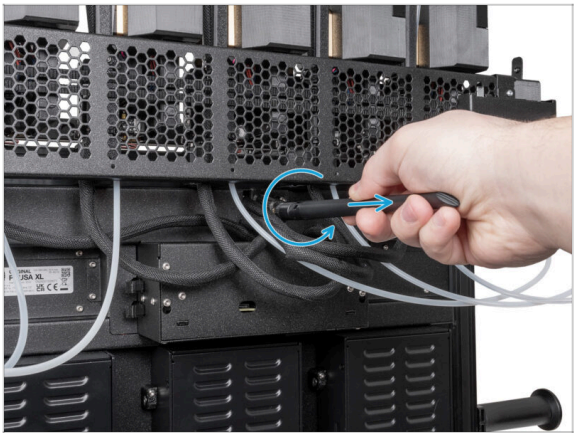
ÉTAPE 26 Fixation du support de l'évent





- Fixez le support de l'évent au bas du long profilé métallique (tch-mounting-insert). Le support de l'évent comporte un crochet qui doit être fixé au profilé arrière.
- Fixez le support de l'évent avec une vis M3x10rT.

ÉTAPE 27 Retrait de l'antenne Wi-Fi arrière

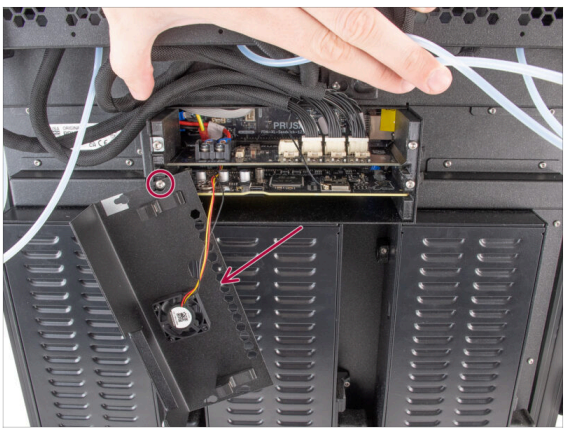


ⓘ Cette étape s'applique uniquement aux imprimantes dotées de l'**antenne Wi-Fi à l'arrière** de l'imprimante. Sinon, passez à l'étape suivante.

- Dévissez l'antenne du connecteur d'antenne.

ÉTAPE 28 Boîtier de la XL Buddy

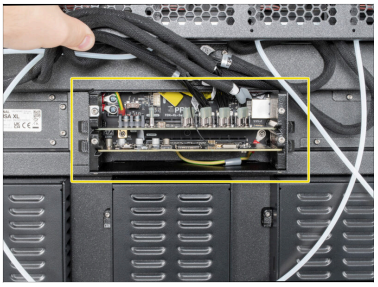


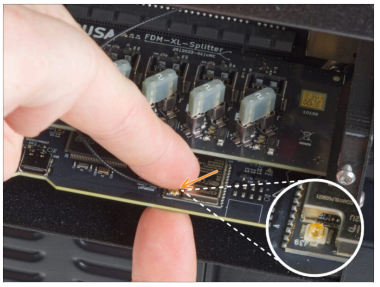


- Desserrez (quelques tours suffisent) quatre vis M3 sur le boîtier de la XL Buddy.
- Faites glisser vers le haut et retirez le capot de la XL Buddy.

⚠ Pour ne pas endommager le câble du ventilateur, nous recommandons de fixer le capot de la XL Buddy sur l'une des vis comme indiqué sur la photo.

ÉTAPE 29 5T : Débranchement des câbles des Nextruder

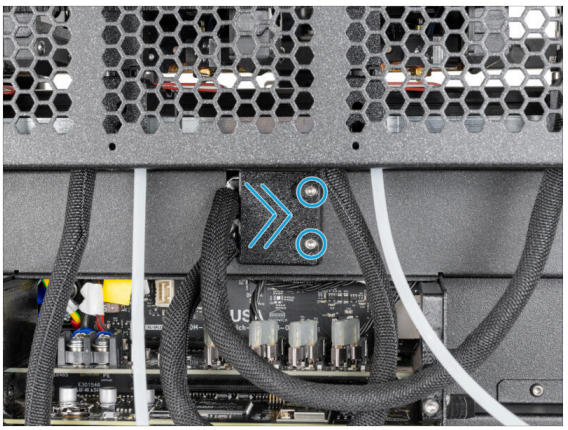


ⓘ La ligne suivante concerne uniquement les imprimantes à cinq têtes. Sinon, passez à l'étape suivante.

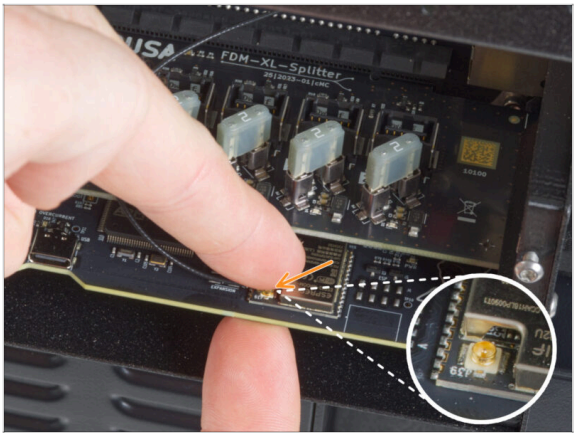
- En appuyant sur le loquet de sécurité, débranchez les DWARF3, DWARF4 et DWARF5 de la carte.
- Débranchez délicatement le connecteur d'antenne de la carte.

ÉTAPE 30 Antenne latérale : retrait du capot

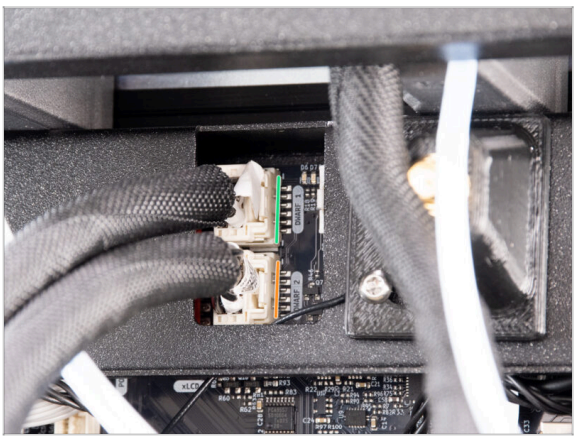
- Cette étape s'applique uniquement si votre imprimante dispose d'une antenne latérale. **Sinon, passez à l'étape suivante.**
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.

ÉTAPE 31 Antenne arrière : retrait du connecteur



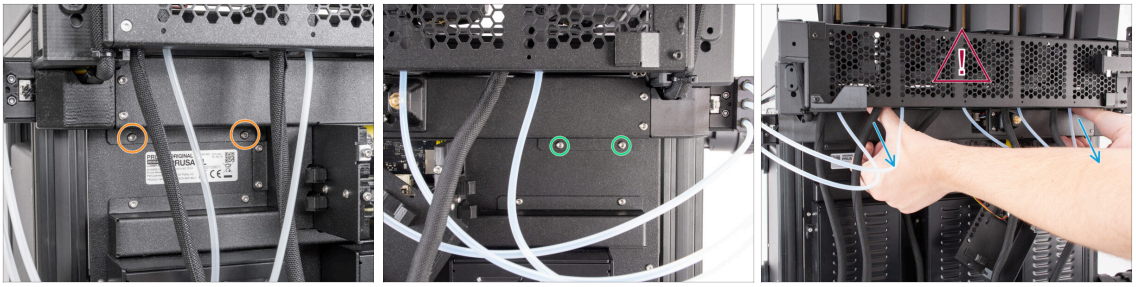
- Débranchez délicatement le connecteur de l'antenne de la carte et laissez le câble pendre librement.

ÉTAPE 32 Débranchement du Nextruder



- Dans cette étape, sélectionnez l'option appropriée en fonction de votre variante d'imprimante XL :
  - **Mono-outil** : Il n'y a qu'un seul câble. En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez le câble DWARF1 et passez à l'étape suivante.
  - **Double tête et cinq têtes** : Il y a deux câbles. En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez les connecteurs DWARF1 et DWARF2 de la carte.

ÉTAPE 33 Retrait du capot arrière

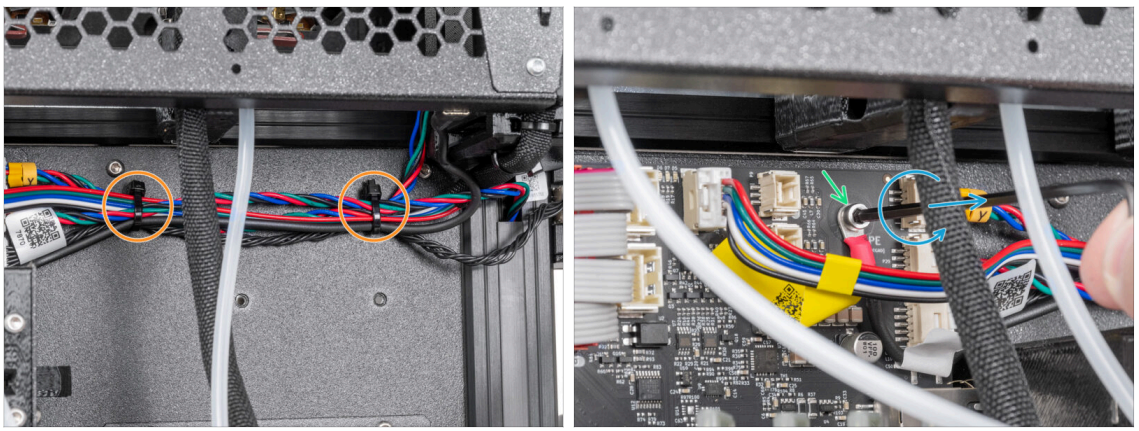


- Sur le côté gauche de la partie supérieure de gestion des câbles arrière, retirez deux vis M3x4rT. **Ne les jetez pas !**
- Sur le côté droit de la partie supérieure de gestion des câbles arrière, retirez deux vis M3x4rT. **Ne les jetez pas !**

⚠ Attention aux câbles !

- Retirez soigneusement le capot de gestion des câbles arrière de l'imprimante en le tirant vers vous.

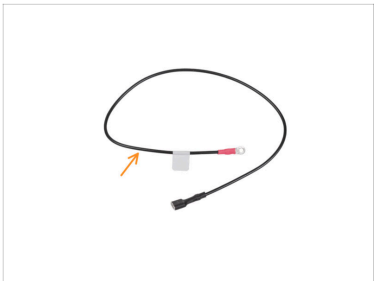
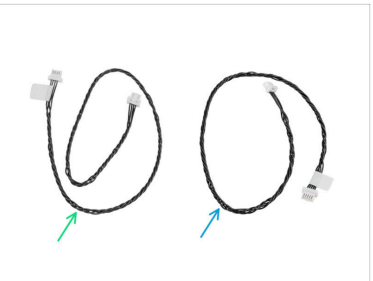
ÉTAPE 34 Libération des câbles arrière



⚠ **Attention aux câbles !**

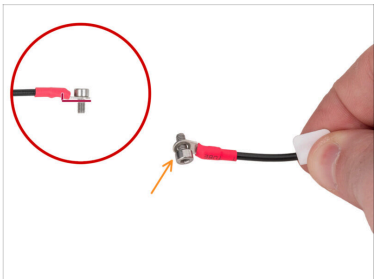
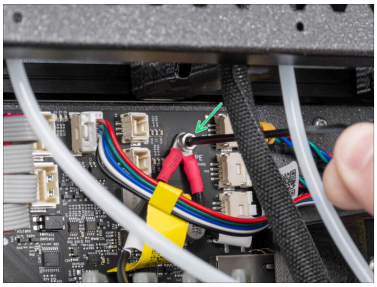
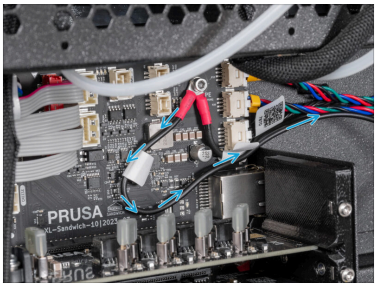
- Du côté droit, coupez les deux colliers de serrage.
- Localisez la vis PE droite sur la carte.
- Retirez la vis M3x5 et laissez le câble là. **Ne jetez pas la vis !**

ÉTAPE 35 Ventilateur & câble PE : préparation des pièces


- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Câble PE (le plus long) - 350 mm (1x)
- Câble du ventilateur (4 fils) - 450 mm (1x)
- Câble des LED (5 fils) - 400 mm (1x)
- Vis M3x5 (1x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*
- Collier de serrage (4x)

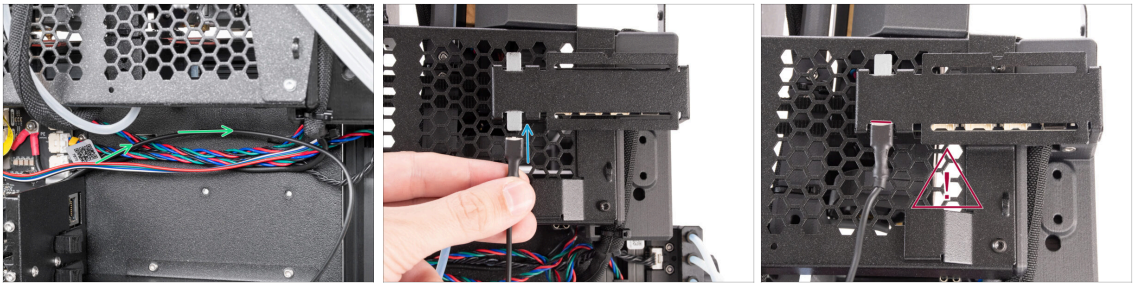
ÉTAPE 36 Fixation du câble PE

⚠ Notez la bonne orientation du connecteur du câble PE.

- Insérez la vis M3x5 dans l'extrémité rouge du câble PE.
- Fixez le câble PE avec la vis M3x5 à travers le câble PE libre (que nous avons libéré à l'étape précédente). Fixez les deux câbles à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Ajustez le cheminement des câbles comme indiqué sur l'image.

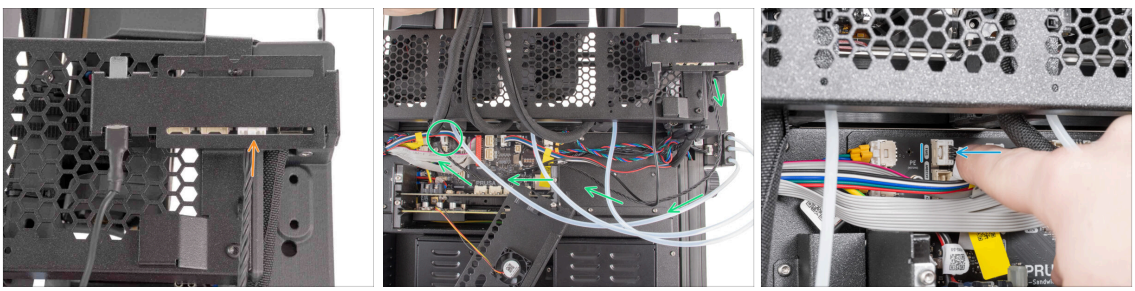
ÉTAPE 37 Connexion du câble PE



- Ajustez le cheminement des câbles comme indiqué sur l'image.
- Fixez le connecteur sur la bride en tôle. Une pression ferme, accompagnée d'une légère manipulation latérale, peut être nécessaire pour insérer complètement le composant.

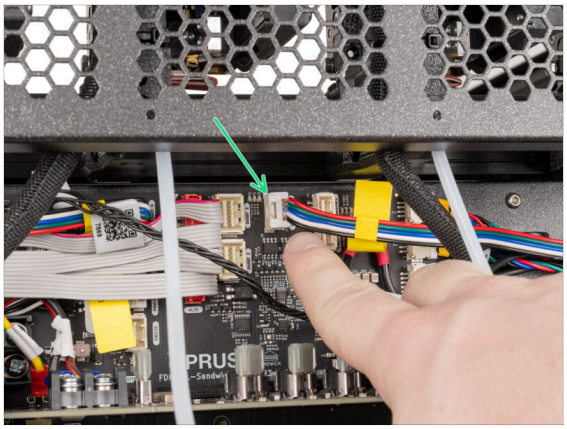
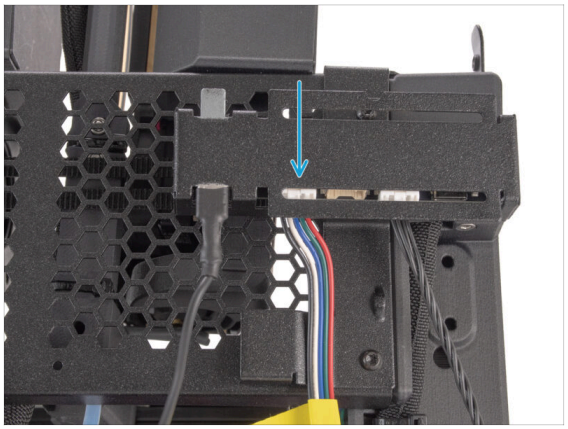
⚠ Assurez-vous que le câble PE est entièrement fixé au capot de la carte de la XL Enclosure.

ÉTAPE 38 Connexion du câble du ventilateur



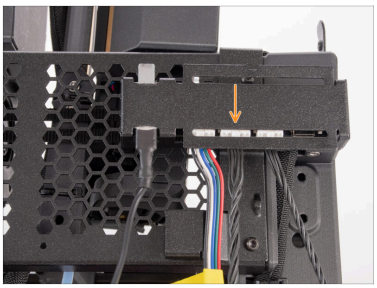
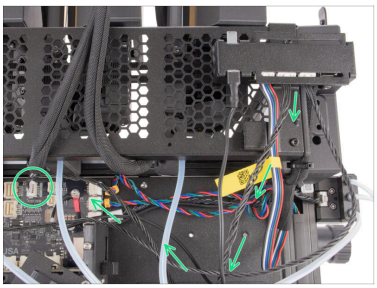
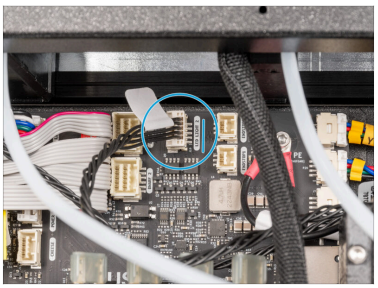
- Connectez le câble du ventilateur au connecteur droit de la FDM XL Enclosure splitter.
- Faites passer le câble vers le bas et vers la gauche jusqu'au connecteur FAN1 situé derrière les câbles noirs épais du Nextruder.
- Connectez la deuxième extrémité au connecteur **FAN1** sur la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 39 Installation du câble des LED

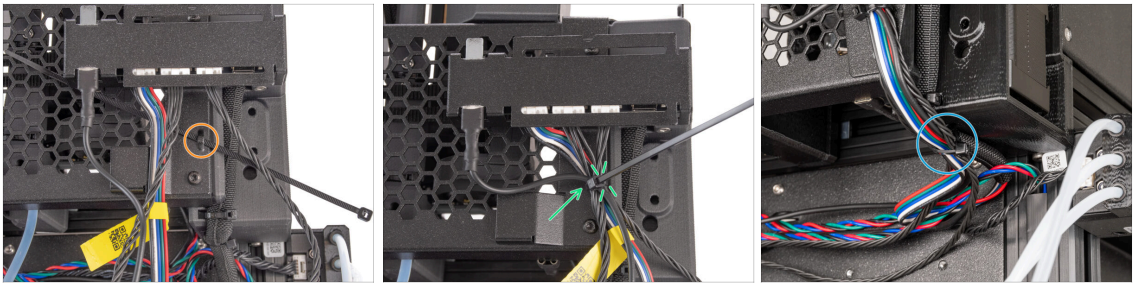
- En appuyant sur le loquet de sécurité, débranchez le câble des LED de la XL Sandwich.
- Connectez le câble des LED au connecteur gauche de la FDM XL Enclosure splitter.

ÉTAPE 40 Installation du câble des LED

- Connectez le câble LED noir au connecteur central de la FDM XL Enclosure splitter.
- Faites passer le câble derrière les câbles des Nextruder vers la gauche.
- Connectez la deuxième extrémité au connecteur **LED Light 2** sur la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 41 Fixation des câbles de l'Enclosure

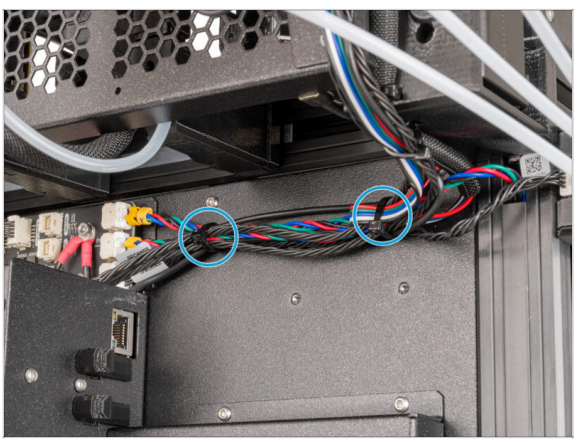


- Repérez la perforation métallique sur l'assemblage de la carte de la XL Enclosure et insérez-y un collier de serrage.

⚠ **Attention aux câbles !**

- Fixez soigneusement les câbles au capot de la carte de la XL Enclosure. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez l'extrémité du collier de serrage.
- Attachez les câbles à la gaine noire avec un collier de serrage et fixez-les soigneusement. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez l'extrémité du collier de serrage.

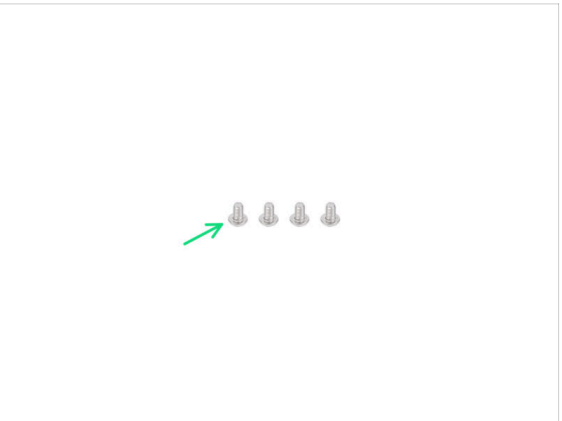
ÉTAPE 42 Fixation des câbles



- Insérez le collier de serrage dans la découpe métallique et fixez tous les câbles. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez les extrémités des colliers de serrage.

ÉTAPE 43 Capot arrière : préparation des pièces

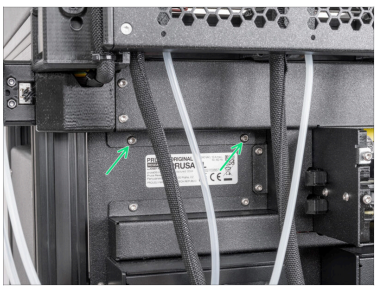


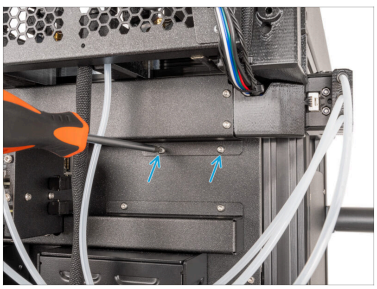


- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Système de gestion des câbles arrière supérieur (1x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*
- Vis M3x4rT (4x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*

ÉTAPE 44 Fixation du capot arrière







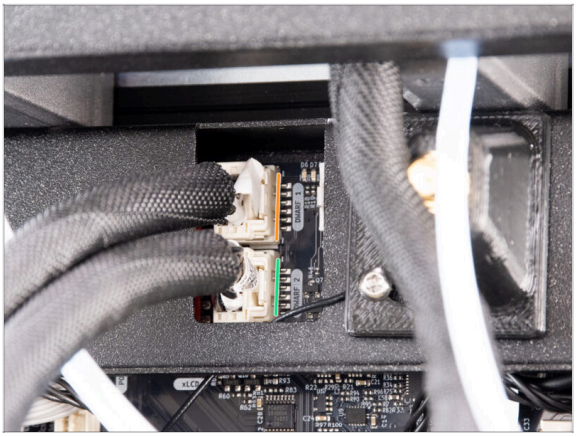
⚠ **Ne pincez aucun câble !**

- Fixez le système de gestion des câbles arrière supérieur à l'imprimante.

⚠ **Vérifiez bien les câbles, il y en a beaucoup.**

- Fixez le côté gauche avec deux vis M3x4rT.
- Fixez le côté droit avec deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 45 Rebranchement du câble du dock

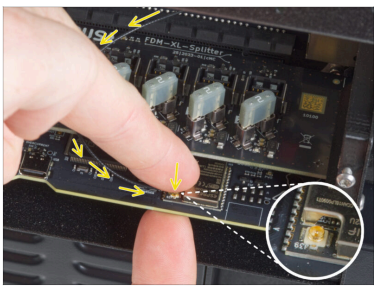


- Connectez le câble du premier dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.

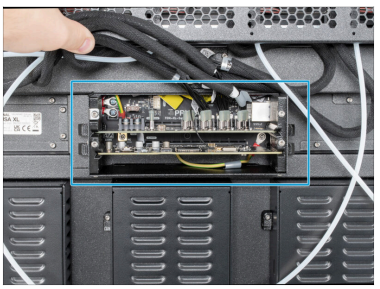
ⓘ La ligne suivante concerne uniquement les imprimantes équipées de plus de 2 Nextruders. Sinon, passez à l'étape suivante.

- Connectez le câble du second dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 2.

ÉTAPE 46 Connexion de l'antenne & du Nextruder







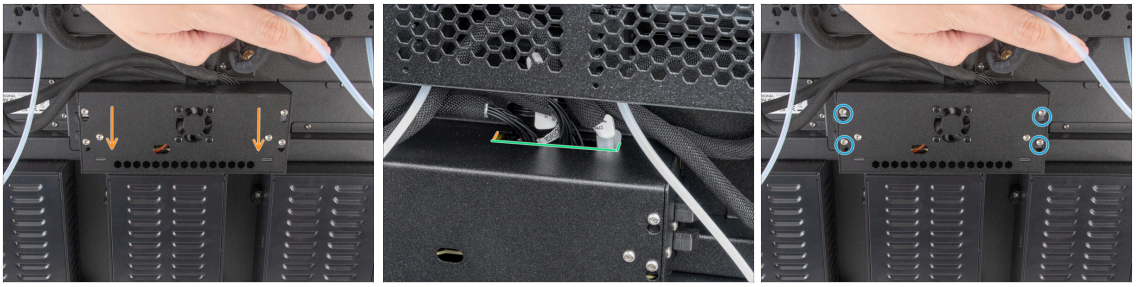
ⓘ Si vous avez l'antenne sur le côté de l'imprimante -> **passez à la ligne noire**.

- Connectez le câble de l'antenne au connecteur d'antenne sur la carte.

ⓘ La ligne suivante concerne uniquement les imprimantes équipées de plus de 2 Nextruders. **Sinon passez à l'étape suivante.**

- Connectez le troisième, le quatrième et le cinquième (en partant de la droite) Nextruder au Splitter :
  - Troisième Nextruder.
  - Quatrième Nextruder.
  - Cinquième Nextruder.
- La XL-splitter avec les Nextruders connectés doit ressembler à ceci.

ÉTAPE 47 Recouvrement du XL-buddy-box



⚠ **Attention, ne pincez aucun câble !**

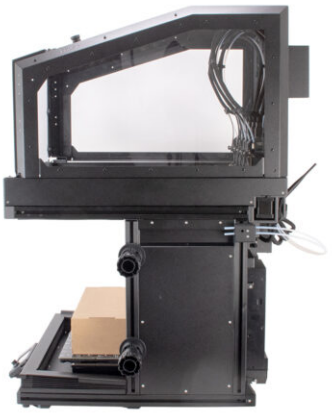
- Remettez le capot de la Buddy Box XL sur l'imprimante.
- Vérifiez les câbles des Nextruders, ils doivent être à l'intérieur de la découpe du capot.
- Serrez les quatre vis à l'aide d'un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 48 Bon travail

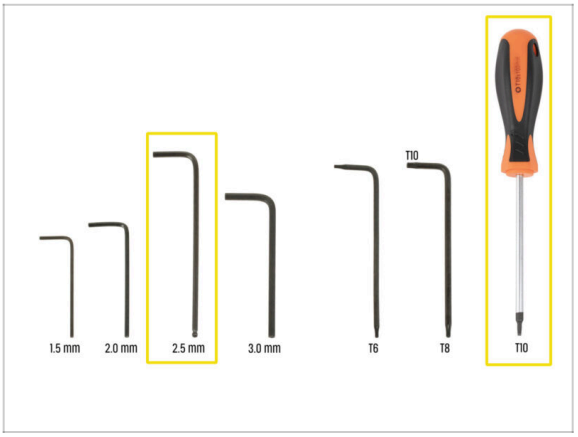


- Bravo, l'imprimante a été mise à niveau. Passons maintenant à la dernière étape : la fixation de l'Enclosure !

4. Enclosure sécurisée



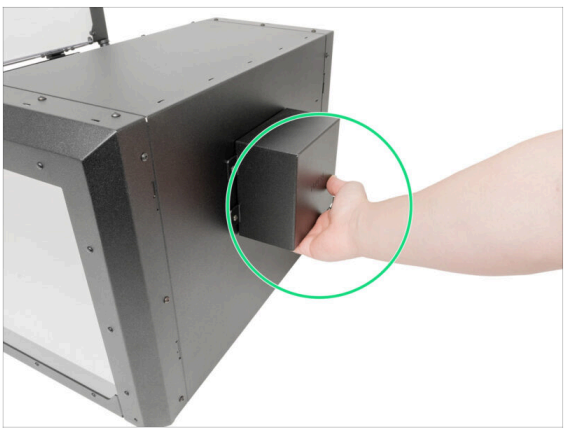
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé Allen de 2,5 mm / Tournevis Torx T10

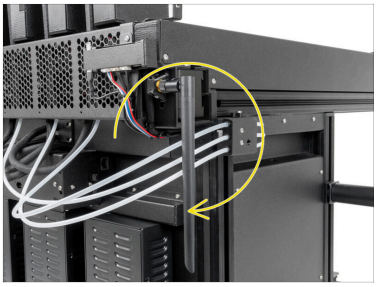
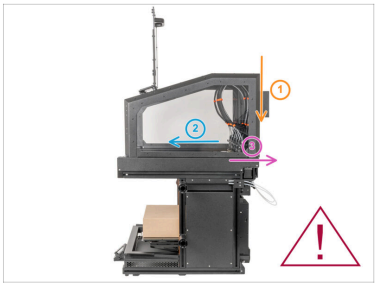
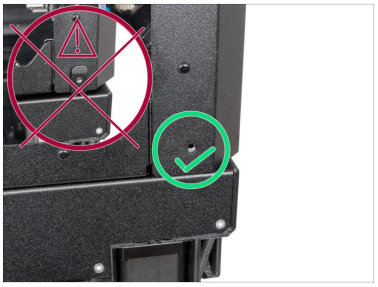
ÉTAPE 2 Préparation de l'Enclosure





- Sur l'Enclosure assemblée, ouvrez le capot.
- Saisissez l'Enclosure par l'avant où se trouve la plaque de support.
- Saisissez l'Enclosure à l'arrière de l'endroit où se trouve le couvercle de filtration.

ÉTAPE 3 Fixation de l'Enclosure

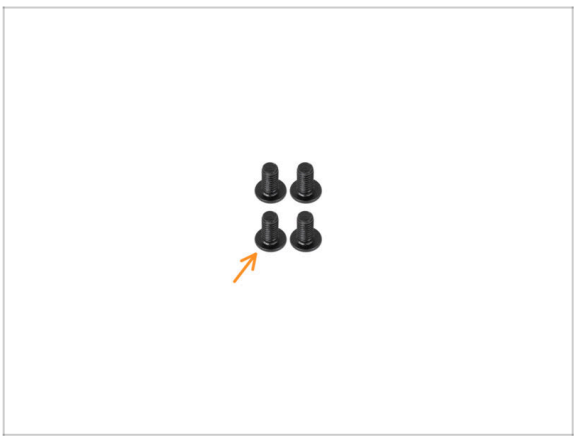




⚠ Pour cette étape, appelez quelqu'un pour vous aider à fixer l'enceinte à l'imprimante.

⚠ **Ne pincez aucun câble de l'Enclosure.** Attention aux câbles !

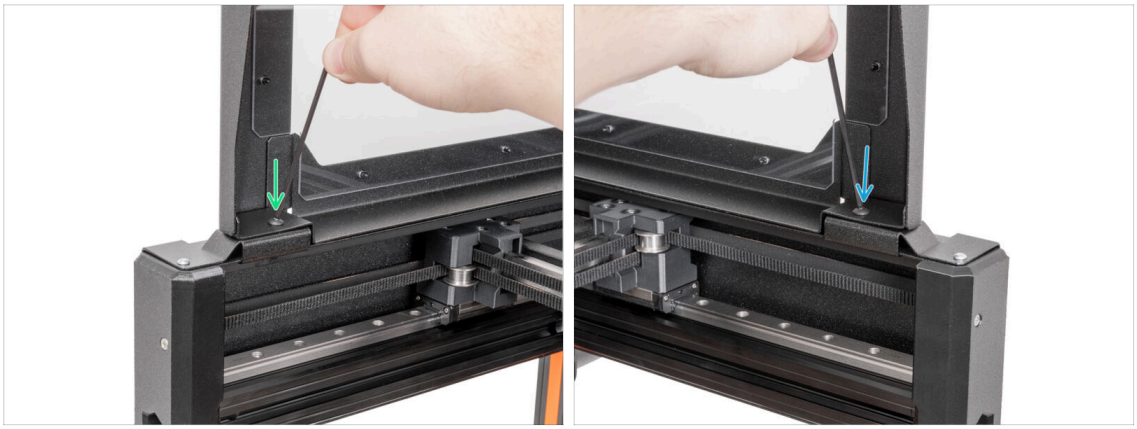
- Tournez l'antenne vers le bas si vous avez une antenne montée sur le côté.
- Fixez soigneusement l'enceinte à l'imprimante en trois étapes :
  - 1. Placez l'enceinte sur l'imprimante.
  - 2. Poussez l'enceinte vers l'avant de l'imprimante.
  - 3. Poussez l'enceinte vers l'arrière de l'imprimante.
- Alignez les trous pour les vis. Les deux supports de fixation arrière doivent se trouver à l'intérieur de l'enceinte.

ÉTAPE 4 Fixation de l'Enclosure : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Vis M4x8r (4x)

ÉTAPE 5 Fixation du côté avant



- Depuis la face avant du coffret :
- Fixez le coin inférieur gauche avec une vis M4x8r au support de fixation avant gauche à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Fixez le coin inférieur droit avec une vis M4x8r au support de fixation avant droit à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

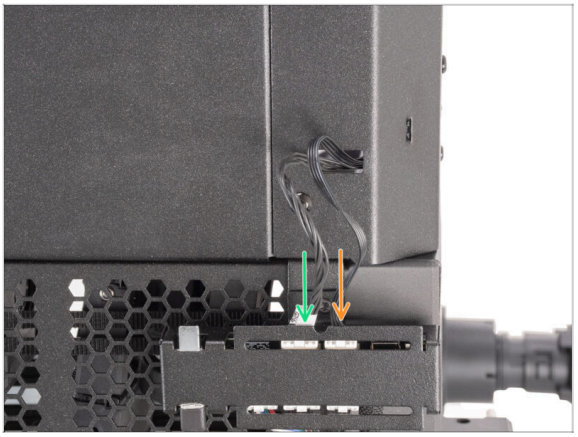
⚠ **Fermez le capot.** Cela évite que le capot ne se ferme par gravité lors de la manipulation.

ÉTAPE 6 Fixation du côté arrière



- Depuis l'arrière de l'imprimante :
- Fixez le coin inférieur gauche avec une vis M4x8r au fixing-bracket-back-right à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.
- Fixez le coin inférieur gauche avec une vis M4x8r au fixing-bracket-back-left à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

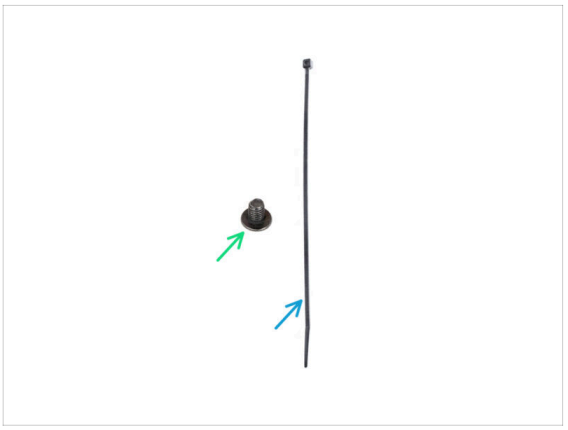
ÉTAPE 7 Connexion des câbles de l'Enclosure



- Prenez le câble du ventilateur (4 fils) et connectez l'extrémité du câble au connecteur droit de la FDM XL Enclosure splitter.
- Prenez le câble des LED (5 fils) et connectez l'extrémité du câble au connecteur gauche de la FDM XL Enclosure splitter.

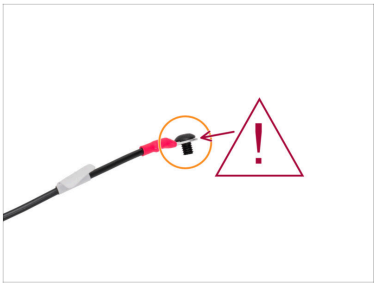
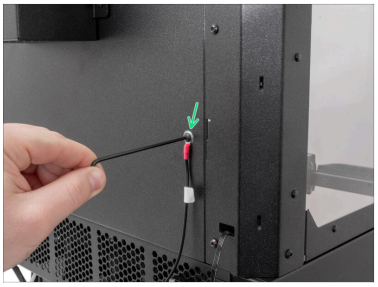
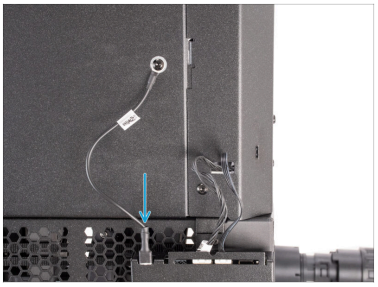
ÉTAPE 8 Câble PE de l'Enclosure : préparation des pièces





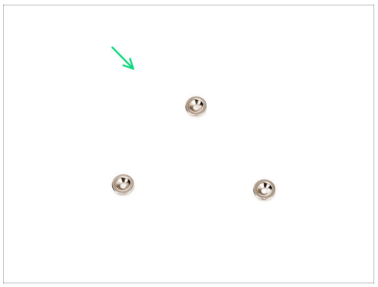
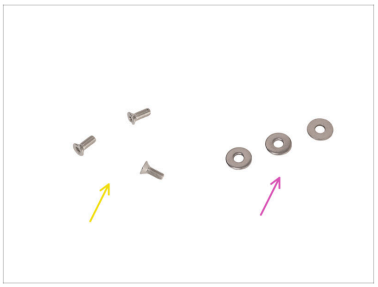
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Câble PE (1x)
  - Votre câble PE peut également être entièrement noir.
- Vis M4x5r (1x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 9 Fixation du câble PE

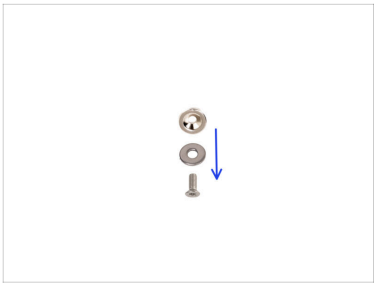
- Insérez une vis M4x5r à travers la borne comme indiqué dans l'image.
- ⚠ **Tenir compte de l'orientation de la borne du câble PE !**
- Fixez le câble PE en serrant la vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Fixez le faston PE au capot de la carte de la XL Enclosure.

ÉTAPE 10 Assemblage du capot de l'évent plié : préparation des pièces : préparation des pièces

- Capot de l'évent plié (1x)
- Aimant disque en néodyme (3x)
- Vis M3x6bT (3x)
- Rondelle 3,2 (3x)

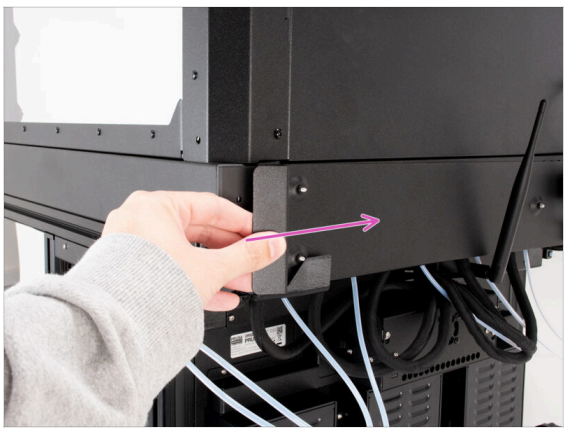
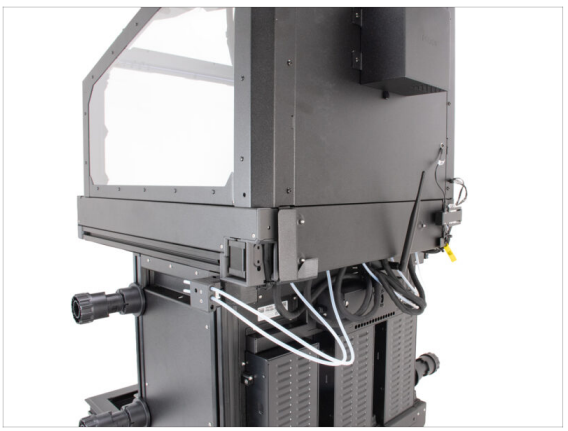
ÉTAPE 11 Ensemble du capot de l'évent plié





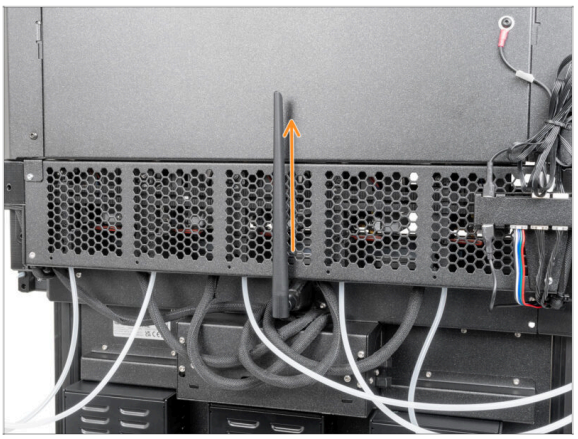
- Placez une rondelle de 3,2 sur la vis M3x6bT puis placez un aimant disque en néodyme dessus. Répétez ce processus trois fois.
- Fixez-le au capot de l'évent plié à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- Répétez l'opération pour tous les aimants.

ÉTAPE 12 Installation du capot de l'évent plié

- Insérez le capot de l'évent plié à travers le support de l'évent pour recouvrir les trous du cadre métallique arrière.

ÉTAPE 13 Installation de l'antenne Wi-Fi



ⓘ Cette étape concerne uniquement l'imprimante, qui dispose d'une antenne Wi-Fi à l'arrière de l'imprimante.

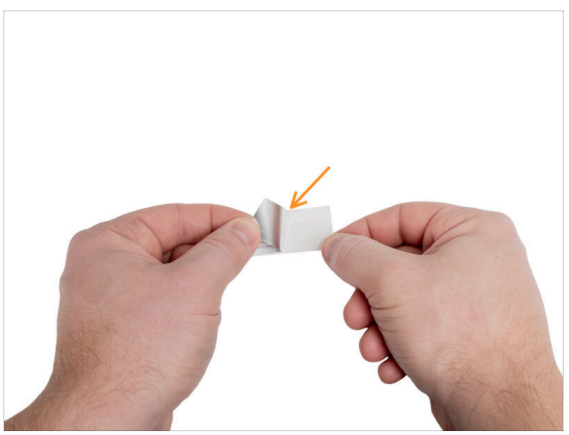
- Fixez l'antenne Wi-Fi au connecteur situé au centre de l'imprimante et orientez-la vers le haut pour une puissance de signal optimale.

ÉTAPE 14 Étiquette du numéro de série : préparation des pièces



- **Pour la prochaine étape, veuillez préparer :**
- Étiquette du numéro de série (1x)

ÉTAPE 15 Étiquette du numéro de série





- Décollez un morceau de la couche protectrice de l'autocollant du numéro de série.
- Collez l'autocollant sur le coin arrière inférieur gauche de la XL Enclosure.

ÉTAPE 16 Première mise en route





- À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- Allumez l'interrupteur d'alimentation (symbole "I").
- Mettez à niveau vers le dernier firmware.
- Sur l'écran, allez dans *Contrôle -> Enceinte* et activez-la.

ÉTAPE 17 Bon travail !



- Bravo, votre Prusa Enclosure pour la XL+ est maintenant prête à imprimer quelque chose de formidable !

Notes:

Notes:

Notes: