

Table des matières

1. Introduction	5
Étape 1 - Préparation du kit de l'Enclosure	6
Étape 2 - Printer compatibility	6
Étape 3 - Outils nécessaires pour ce guide	7
Étape 4 - Côtés avant, gauche, droit et arrière	7
Étape 5 - Manipulation de l'imprimante	8
Étape 6 - Manipulation avec l'enceinte	8
Étape 7 - Utilisez les étiquettes pour référence	9
Étape 8 - Voir les images en haute résolution	9
Étape 9 - Nous sommes là pour vous !	10
Étape 10 - Prepare your desk	10
Étape 11 - Preparing the printer	11
Étape 12 - Printer unplugging	11
Étape 13 - Protecting the heatbed	12
2. Enclosure assembly	13
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	14
Étape 2 - Cadre gauche : préparation des pièces	14
Étape 3 - Left panel installing	15
Étape 4 - Comment installer les rivets en nylon	15
Étape 5 - Left panel securing	16
Étape 6 - Cadre droit : préparation des pièces	16
Étape 7 - Right panel installing	17
Étape 8 - Right panel securing	17
Étape 9 - Pare-chocs magnétiques : préparation des pièces	18
Étape 10 - Left bumper installing	18
Étape 11 - Right bumper installing	19
Étape 12 - Cadre arrière : préparation des pièces	19
Étape 13 - Left frame installing	20
Étape 14 - Left frame securing	20
Étape 15 - Right frame installing	21
Étape 16 - Right frame securing	21
Étape 17 - Support du cadre : préparation des pièces	22
Étape 18 - Frame support securing	22
Étape 19 - Panneau supérieur : préparation des pièces	23
Étape 20 - Top panel installing	23
Étape 21 - Top panel securing	24
Étape 22 - Support de filtre et de ventilateur : préparation des pièces	24
Étape 23 - Assemblage du support de filtre et de ventilateur	24
Étape 24 - Installation du support de filtre et de ventilateur	25
Étape 25 - Blower cable securing	25
Étape 26 - Filtre HEPA : préparation des pièces	26
Étape 27 - HEPA filter installing	26
Étape 28 - Couvercle de filtration : préparations des pièces	27
Étape 29 - Filtration cover installing	27
Étape 30 - Fan cable securing	28
Étape 31 - Bande LED : préparation des pièces	28
Étape 32 - LED strip assembly	29
Étape 33 - LED strip installing	29
Étape 34 - Câble de la bande LED : préparation des pièces	30
Étape 35 - Fixation des câbles de la bande LED	30

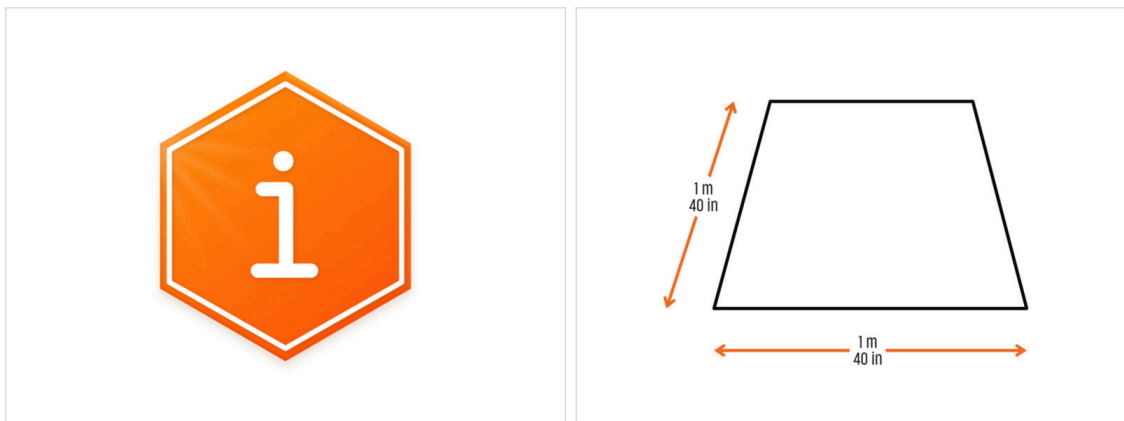
Étape 36 - Enclosure cables securing	31
Étape 37 - Cable ends preparing	31
Étape 38 - Dessus du cadre de porte : préparation des pièces	32
Étape 39 - Orientation du cadre de porte supérieur	32
Étape 40 - Assemblage du cadre de porte supérieur	33
Étape 41 - Cadre de porte gauche & droite : préparation des pièces	33
Étape 42 - Nut cover assembly	34
Étape 43 - Door-frame-right seal installing	34
Étape 44 - Installation du cadre de porte droit	35
Étape 45 - Fixation du cadre de porte droit : côté court	35
Étape 46 - Fixation du cadre de porte droite : côté long	36
Étape 47 - Door-frame-left seal installing	36
Étape 48 - Installation du cadre de porte gauche	37
Étape 49 - Fixation du cadre de porte gauche : côté court	37
Étape 50 - Fixation du cadre de porte gauche : côté long	38
Étape 51 - Bas du cadre de porte : préparation des pièces	38
Étape 52 - Door-frame-bottom seal installing	39
Étape 53 - Installation du bas du cadre de porte	39
Étape 54 - Aimants du panneau avant : préparation des pièces	40
Étape 55 - Installation du pare-chocs magnétique droit	40
Étape 56 - Installation du pare-chocs magnétique gauche	41
Étape 57 - Joint en mousse : préparations des pièces	41
Étape 58 - Installation du joint en mousse gauche	42
Étape 59 - Installation du joint en mousse droit	42
Étape 60 - Hinges: parts preparation	43
Étape 61 - Hinges installing	43
Étape 62 - Opening cover attaching	44
Étape 63 - Opening lid securing	44
Étape 64 - Good job!	45
3. Printer upgrade	46
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	47
Étape 2 - Retrait des capots de la base de la XL	47
Étape 3 - Écrous de la base de la XL : préparation des pièces	48
Étape 4 - Comment insérer les écrous	48
Étape 5 - Insertion des écrous de la base de la XL	49
Étape 6 - CoreXY inserts	49
Étape 7 - Capot magnétique supérieur : préparation des pièces	50
Étape 8 - Quelques conseils avant de commencer	50
Étape 9 - Assemblage du capot magnétique supérieur	51
Étape 10 - Upper magnets attaching	51
Étape 11 - Upper magnet cover securing: base right side	52
Étape 12 - Upper magnet cover securing: base left side	52
Étape 13 - Upper magnet cover securing: CoreXY right side	53
Étape 14 - Upper magnet cover securing: CoreXY left side	53
Étape 15 - Bellows: parts preparation:	54
Étape 16 - Bellows installation	54
Étape 17 - Boîtier de connexion : préparation des pièces	55
Étape 18 - Connection box assembly	55
Étape 19 - Fixation des supports de fixation : préparation des pièces	56
Étape 20 - Fixation du support de fixation avant gauche	56
Étape 21 - Fixation du support de fixation avant gauche	57
Étape 22 - Fixation du support de fixation avant droit	57
Étape 23 - Fixation du support de fixation arrière gauche	58
Étape 24 - Connection box securing	58

Étape 25 - Fixation du support de fixation arrière droit	59
Étape 26 - Vent supprot securing	59
Étape 27 - Retrait de l'antenne Wi-Fi arrière	60
Étape 28 - XL buddy box	60
Étape 29 - 5T: Nextruder cables unplugging	61
Étape 30 - Antenne latérale : retrait du capot	61
Étape 31 - Antenne arrière : retrait du connecteur	62
Étape 32 - Nextruder unplugging	62
Étape 33 - Back cover removing	63
Étape 34 - Back cables releasing	63
Étape 35 - Ventilateur & câble PE : préparation des pièces	64
Étape 36 - PE cable securing	64
Étape 37 - PE cable connecting	65
Étape 38 - Fan cable connecting	65
Étape 39 - Installing LED cable	66
Étape 40 - Installing LED cable	66
Étape 41 - Enclosure cables securing	67
Étape 42 - Securing the cables	67
Étape 43 - Capot arrière : préparation des pièces	68
Étape 44 - Back cover attaching	68
Étape 45 - Dock cable replugging	69
Étape 46 - Connexion de l'antenne & du Nextruder	69
Étape 47 - Recouvrement du XL-buddy-box	70
Étape 48 - Good job	70
4. Enclosure secure	71
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	72
Étape 2 - Enclosure preparing	72
Étape 3 - Enclosure attaching	73
Étape 4 - Fixation de l'Enclosure : préparation des pièces	73
Étape 5 - Front side securing	74
Étape 6 - Rear side securing	74
Étape 7 - Enclosure cables connecting	75
Étape 8 - Câble PE de l'Enclosure : préparation des pièces	75
Étape 9 - PE cable securing	76
Étape 10 - Bent vent cover assembly: parts preparation	76
Étape 11 - Bent vent cover assembly	77
Étape 12 - Bent vent cover installing	77
Étape 13 - Installation de l'antenne Wi-Fi	78
Étape 14 - Étiquette du numéro de série : préparation des pièces	78
Étape 15 - Serial number sticker	78
Étape 16 - First run	79
Étape 17 - Good job!	79

1. Introduction



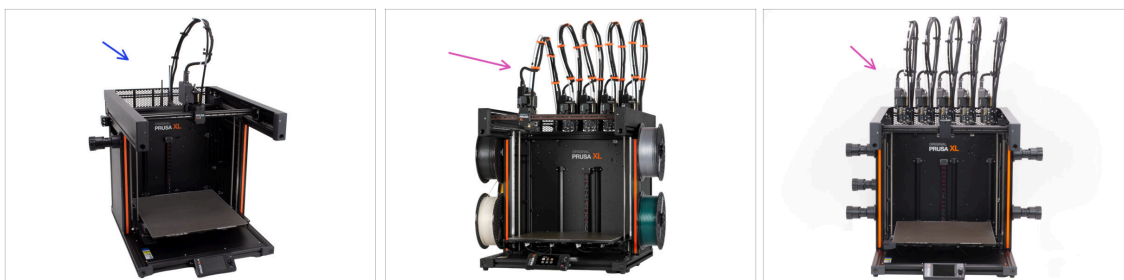
ÉTAPE 1 Préparation du kit de l'Enclosure



- Welcome to the manual on how to assembly the Prusa Enclosure for XL+.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ received from Prusa Research.
- Pour l'assemblage, préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1 m x 1 m (40 po x 40 po).

 **Si des enfants participent au montage, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

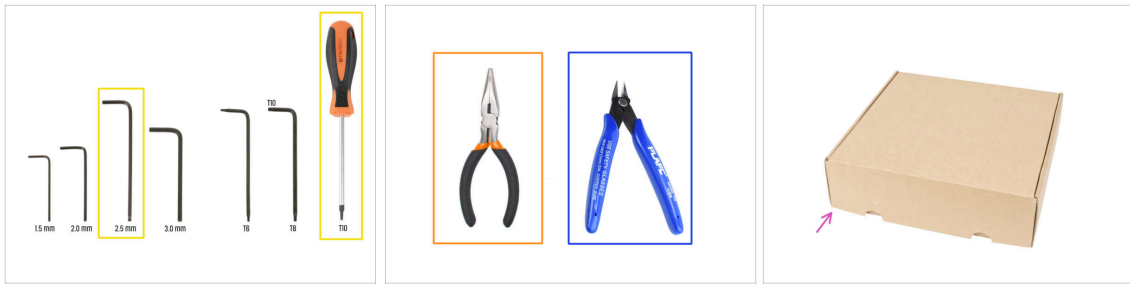
ÉTAPE 2 Printer compatibility



 The Prusa Enclosure for XL+ assembly manual is specifically intended for these devices:

-  Prusa XL+ Single-Tool
-  Prusa XL+ Dual-Head
-  Prusa XL+ Five-Head

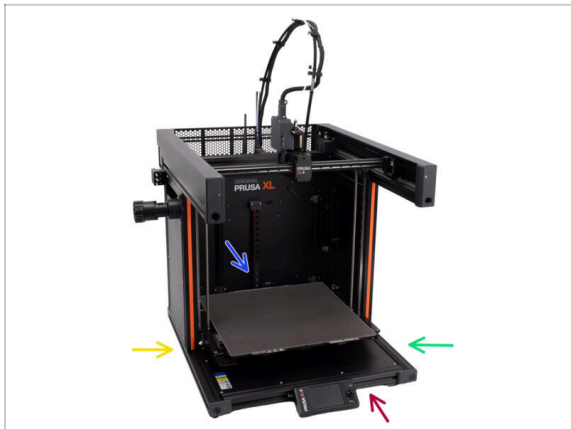
ÉTAPE 3 Outils nécessaires pour ce guide



● **Pour ce guide, veuillez préparer :**

- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Needle-nose pliers
- Cutting pliers
- Une boîte en carton à utiliser comme protection du plateau chauffant lors de l'assemblage. *Astuce : utilisez la boîte du Nextruder.*

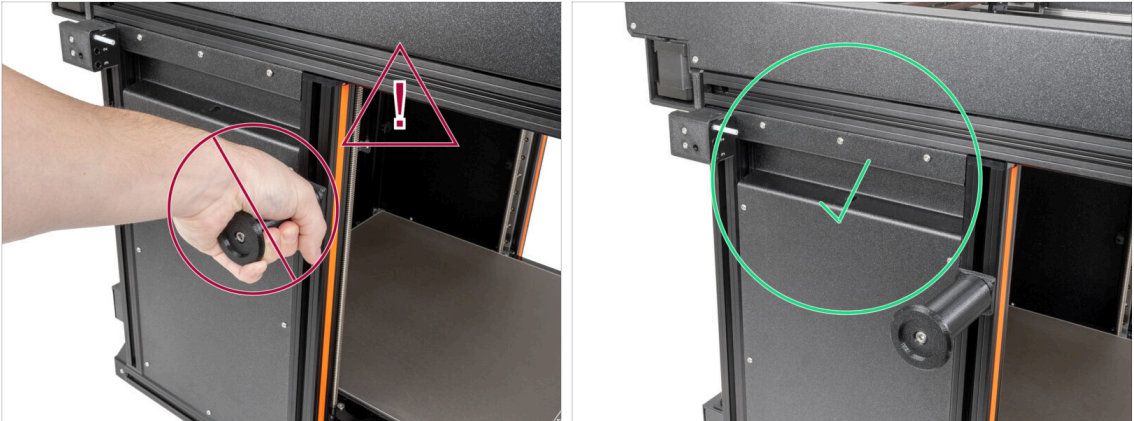
ÉTAPE 4 Côtés avant, gauche, droit et arrière



⚠ **IMPORTANT :** L'imprimante XL est grande et il est presque impossible d'avoir le corps entier sur chaque photo. Tout au long du manuel, des termes seront utilisés pour **décrire le côté sur lequel vous allez travailler :**

- **Face avant** - l'emplacement présentant l'écran xLCD.
- **Côté gauche** - identifiable par l'autocollant de sécurité positionné le long de son bord.
- **Côté droit** - contrairement au côté gauche, il n'y a pas d'autocollant de sécurité.
- **Face arrière** - la section restante abritant le **Bloc d'alimentation**.

ÉTAPE 5 Manipulation de l'imprimante



 **Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les supports de bobine ou les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.**

 Lors de l'assemblage, manipulez la base à l'aide des profilés.

ÉTAPE 6 Manipulation avec l'enceinte

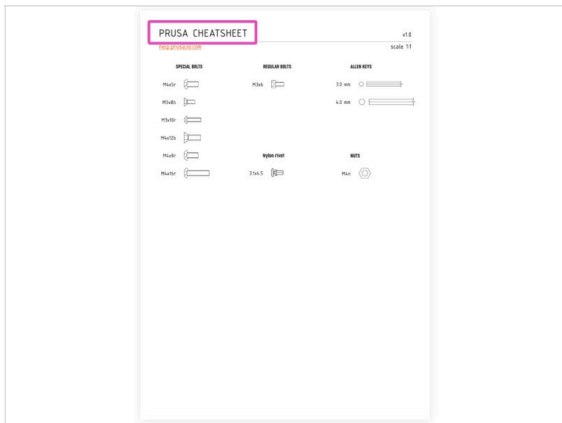


 Lors de l'assemblage, décollez tous les films de protection des panneaux en plastique.

 After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

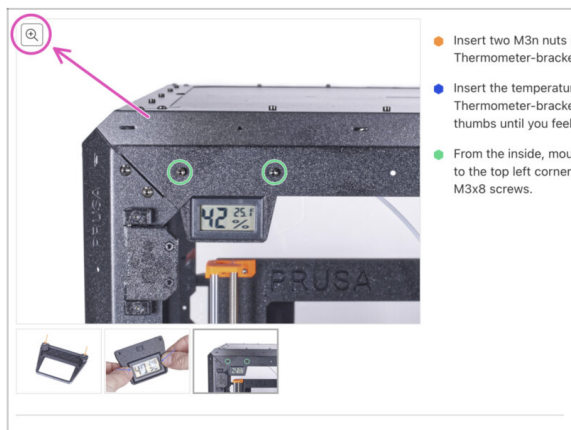
 Les cadres métalliques peuvent être tranchants, alors soyez prudent et manipulez-les avec précaution.

ÉTAPE 7 Utilisez les étiquettes pour référence



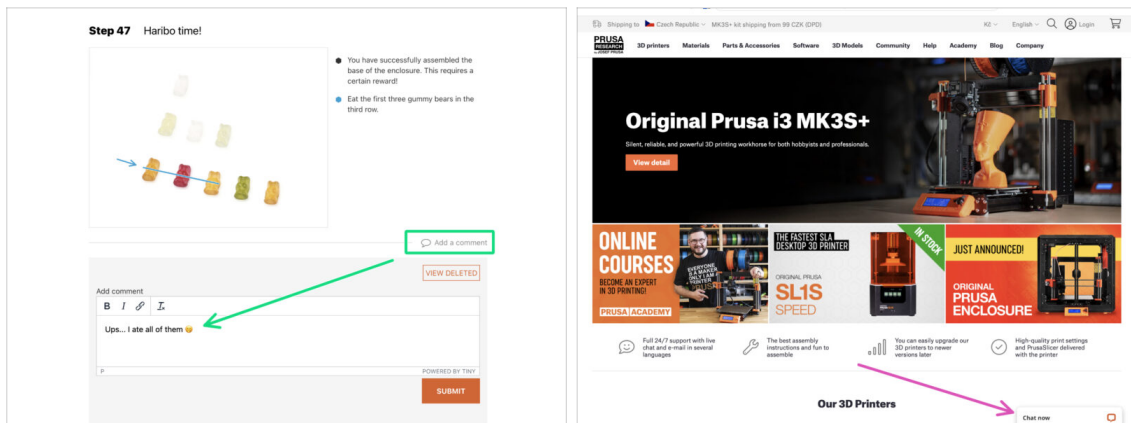
- La visserie sur les étiquettes a une échelle de 1:1 et elles peuvent être utilisées pour identifier les pièces :-)
- ❗ Les chiffres entre parenthèses sous l'image de la visserie indiquent le nombre de pièces supplémentaires ajoutées au paquet de pièces de RECHANGE.
- Pour les vis et les écrous les plus courants, vous pouvez également utiliser la lettre ci-jointe, qui inclut la Prusa Cheatsheet de l'autre côté.
- ❗ Vous pouvez la télécharger depuis notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100%, ne la redimensionnez pas, sinon, cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 8 Voir les images en haute résolution



- ❗ Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 9 Nous sommes là pour vous !



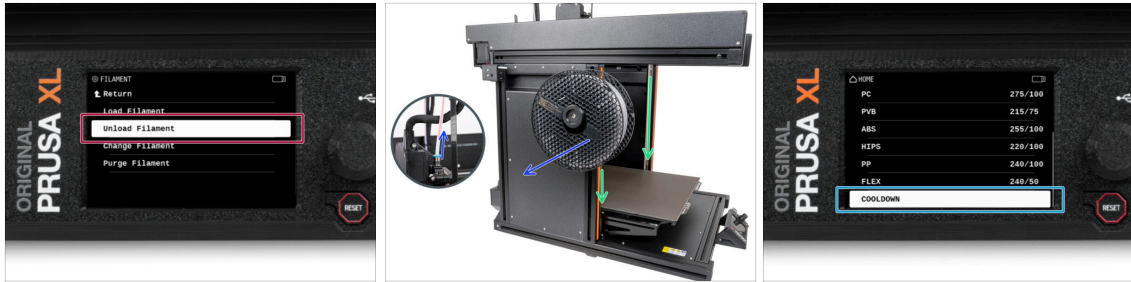
- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 10 Prepare your desk



- Rangez votre bureau ! Le rangement diminue la probabilité de perdre de petites pièces.
- **Libérez votre espace de travail.** Assurez-vous d'avoir suffisamment de place. Un bel établi plat et rangé vous permettra d'obtenir les résultats que vous visez.
- **Que la lumière soit !** Assurez-vous que vous êtes dans un environnement bien éclairé. Une autre lampe ou même une lampe de poche supplémentaire vous sera probablement utile.
- Préparez quelque chose pour contenir les sachets en plastique et les matériaux d'emballage retirés afin de pouvoir les recycler par la suite. Assurez-vous qu'aucune pièce importante n'est jetée.

ÉTAPE 11 Preparing the printer



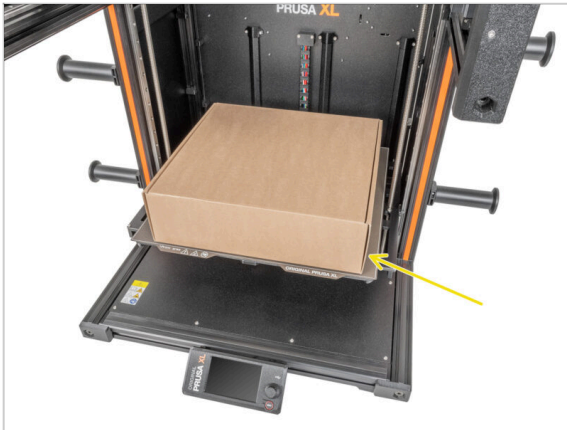
- Branchez l'imprimante sur la prise murale et allumez-la.
- Si vous avez chargé le filament, déchargez-le de la hotend.
- ❗ **Multi-Outils** -> Déchargez tous les filaments. Sur l'écran, accédez à *Filament* -> *Décharger le filament et sélectionnez la tête d'outil*.
- Retirez le filament du tube PTFE. Il est nécessaire de le retirer complètement de l'imprimante.
- ⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
- Déplacez l'axe Z vers le bas. Sur l'écran, accédez à *Contrôle* -> *Déplacer l'axe* -> *Déplacer Z*. Laissez l'axe Z au moins 10 cm au-dessus du panneau inférieur.
- Refroidissez l'imprimante. Sur l'écran, accédez au *Préchauffage* -> *Refroidissement*.
- ⚠ **Attendez que les parties chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.**

ÉTAPE 12 Printer unplugging



- Coupez l'interrupteur d'alimentation (symbole "O").
- Depuis l'arrière de l'imprimante, débranchez le câble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 13 Protecting the heatbed

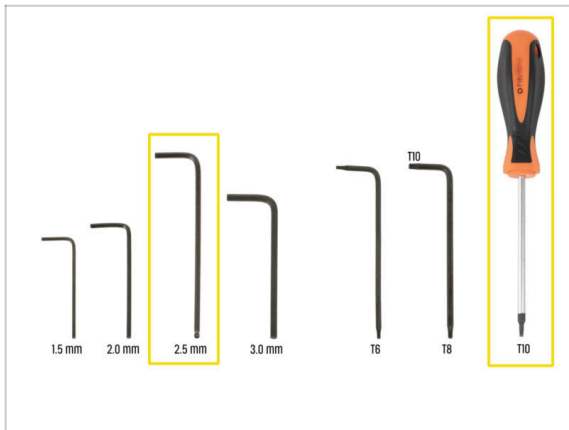


- ① **Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.**
- ✦ **Assurez-vous que le plateau chauffant est refroidi à température ambiante.** Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.

2. Enclosure assembly



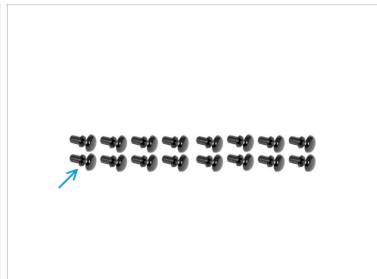
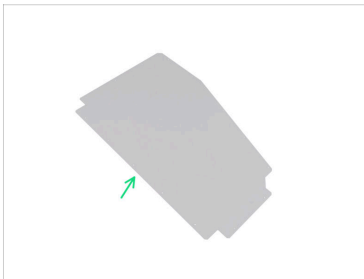
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver

ÉTAPE 2 Cadre gauche : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Frame left (1x)
- Side panel (1x)
- Nylon rivet (16x)

ÉTAPE 3 Left panel installing



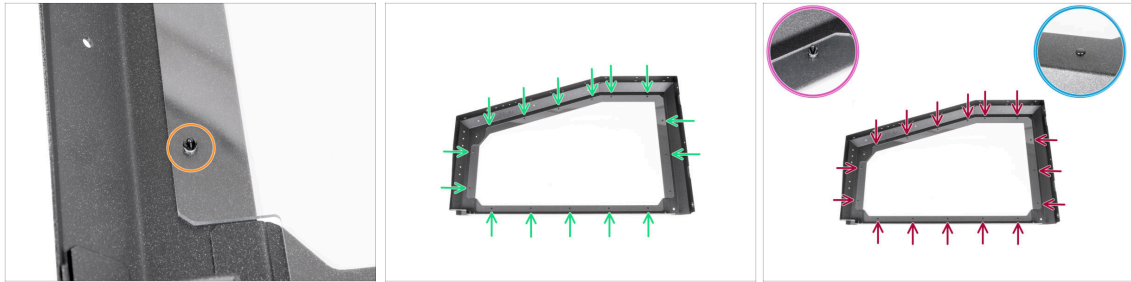
- 🟡 Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau latéral.
- ⚠️ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**
- 🟢 Insérez le panneau latéral dans le cadre gauche.
- 🔴 Alignez les trous du panneau latéral avec les trous du cadre gauche.

ÉTAPE 4 Comment installer les rivets en nylon



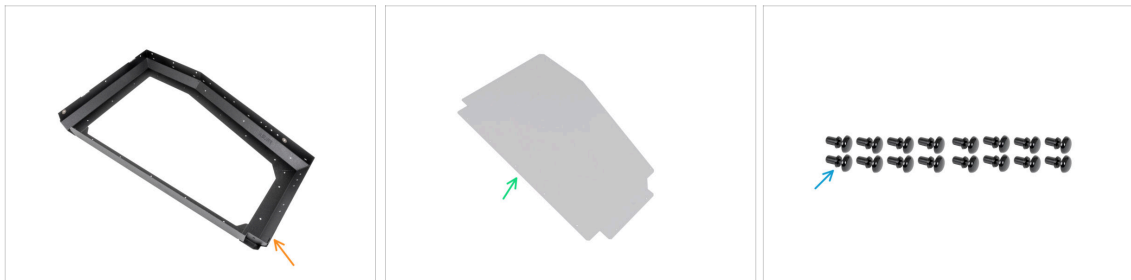
- ❗ Dans cette étape, nous montrerons comment fixer les panneaux à l'aide des rivets en nylon. Veuillez vous familiariser avec cette procédure, car elle sera répétée plusieurs fois tout au long du manuel.
- ⚠️ **N'insérez pas encore de rivets ; attendez des instructions supplémentaires à l'étape suivante. Cette étape n'est qu'une démonstration.**
- 🟡 Alignez le trou du cadre latéral et le trou du panneau latéral.
- 🟢 Insérez le rivet à travers le cadre latéral et le panneau.
- 🟢 Appuyez sur le rivet en nylon pour fixer le panneau arrière dans le cadre.

ÉTAPE 5 Left panel securing



- ✚ Insérez le rivet en nylon de l'extérieur à travers le cadre gauche et le panneau latéral.
- ✚ Fixez le panneau latéral avec les 15 rivets en nylon restants.
- ⚠ **Vérifiez à nouveau que tous les rivets en nylon sont entièrement insérés et fixés dans les trous.**
 - ✚ From the inside.
 - ✚ From the outside.

ÉTAPE 6 Cadre droit : préparation des pièces



- ⬛ **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- ✚ Frame right (1x)
- ✚ Side panel (1x)
- ✚ Nylon rivet (16x)

ÉTAPE 7 Right panel installing



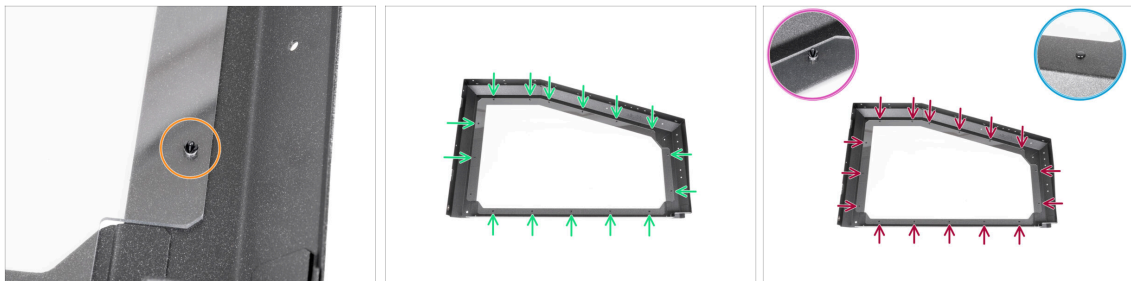
🟡 Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau latéral.

⚠️ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**

🟢 Insérez le panneau latéral dans le cadre droit.

🟢 Alignez les trous du panneau latéral avec les trous du cadre droit.

ÉTAPE 8 Right panel securing



🟡 Insérez le rivet en nylon de l'extérieur à travers le cadre droit et le panneau latéral.

🟢 Secure the side panel with remaining 15 nylon rivets.

⚠️ **Vérifiez à nouveau que tous les rivets en nylon sont entièrement insérés et fixés dans les trous.**

🟡 Vue de l'intérieur.

🟢 Vue de l'extérieur.

ÉTAPE 9 Pare-chocs magnétiques : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Pare-chocs de protection 20x10x4,3 (2x)
- M4x16r screw (2x)
- Pare-chocs magnétique 22x6 (2x)
- ⚠ **Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.**

ÉTAPE 10 Left bumper installing



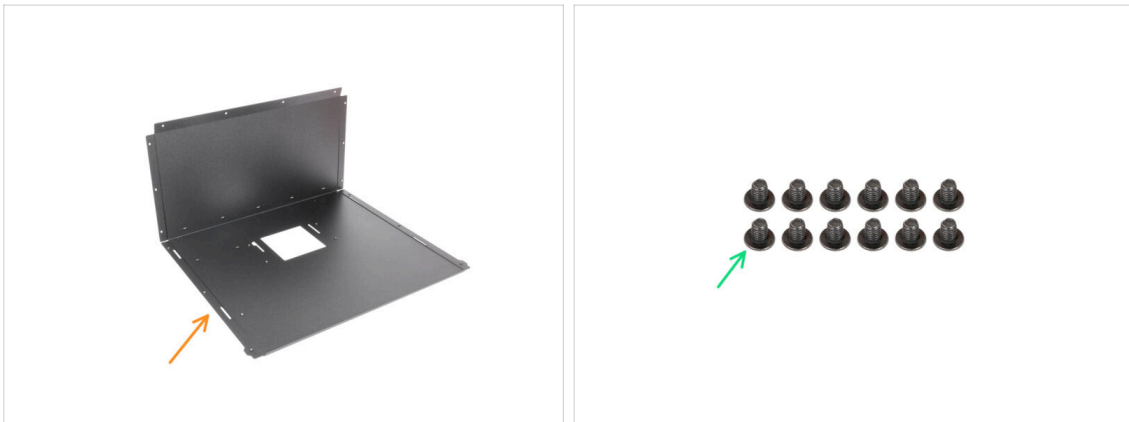
- Depuis l'intérieur du cadre latéral, insérez la vis M4x16r dans le trou fileté et serrez à fond.
- Slide the protective bumper onto the screw from the outside of the side frame.
- Insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-le.

ÉTAPE 11 Right bumper installing



- 🟠 Depuis l'intérieur du cadre latéral, insérez la vis M4x16r dans le trou fileté et serrez à fond.
- 🟢 Faites glisser le pare-chocs de protection sur la vis depuis l'extérieur du cadre latéral.
- 🔵 Insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-le.

ÉTAPE 12 Cadre arrière : préparation des pièces



🟡 **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**

- 🟠 Back panel (1x)
- 🟢 M4x5r screw (12x)

ÉTAPE 13 Left frame installing



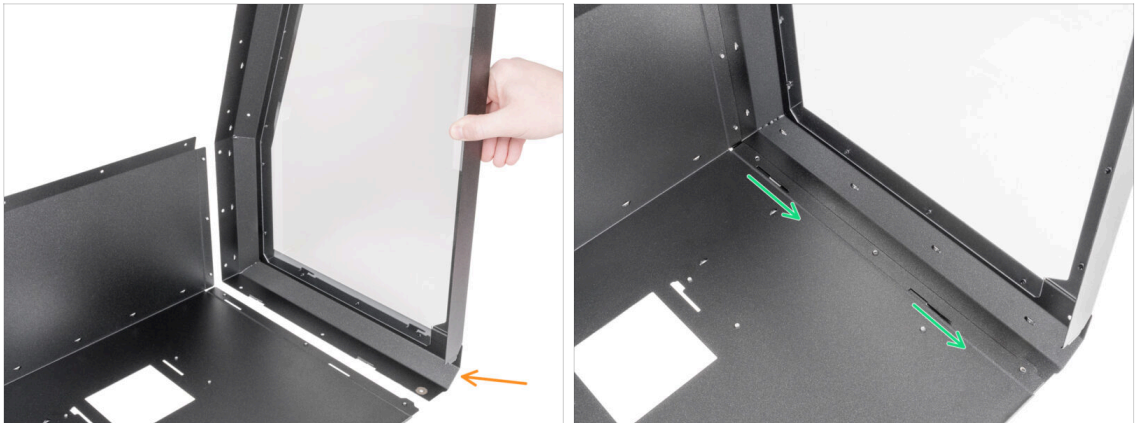
- Placez le cadre gauche à côté du panneau arrière.
- Ajustez la perforation du cadre gauche dans la découpe du panneau arrière et faites glisser les deux pièces ensemble comme illustré sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 14 Left frame securing



- Fixez les panneaux avec trois vis M4x5r de l'autre côté à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Tournez délicatement l'assemblage et fixez les panneaux avec trois vis M4x5r depuis l'arrière des panneaux à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 15 Right frame installing



- Retournez doucement le panneau arrière sur le côté le plus large.
- Placez le cadre droit à côté du panneau arrière.
- Insérez la perforation du cadre droit dans la découpe du panneau arrière et faites glisser les deux pièces ensemble comme illustré sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 16 Right frame securing



- Fixez les panneaux avec trois vis M4x5r de l'autre côté à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Tournez délicatement l'assemblage et fixez les panneaux avec trois vis M4x5r depuis l'arrière des panneaux à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 17 Support du cadre : préparation des pièces

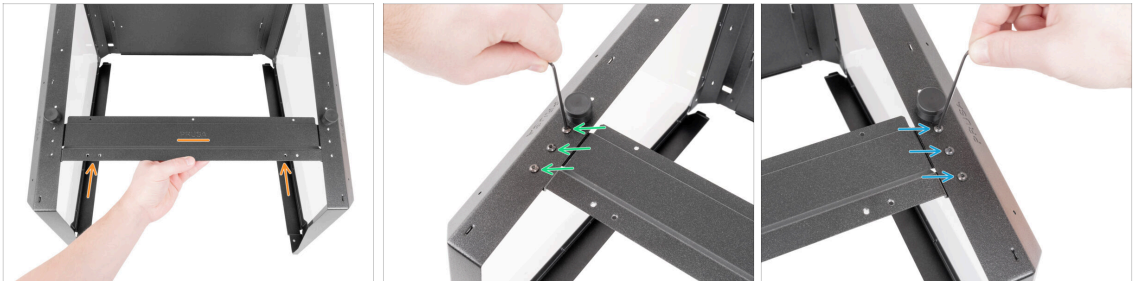


■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

■ Frame support (1x)

■ M4x5r screw (6x)

ÉTAPE 18 Frame support securing



■ Insérez le support de cadre **du côté inférieur** des cadres latéraux. **Attention à l'orientation du logo !**

■ Fixez le côté gauche avec trois vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

■ Fixez le côté droit avec trois vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 19 Panneau supérieur : préparation des pièces

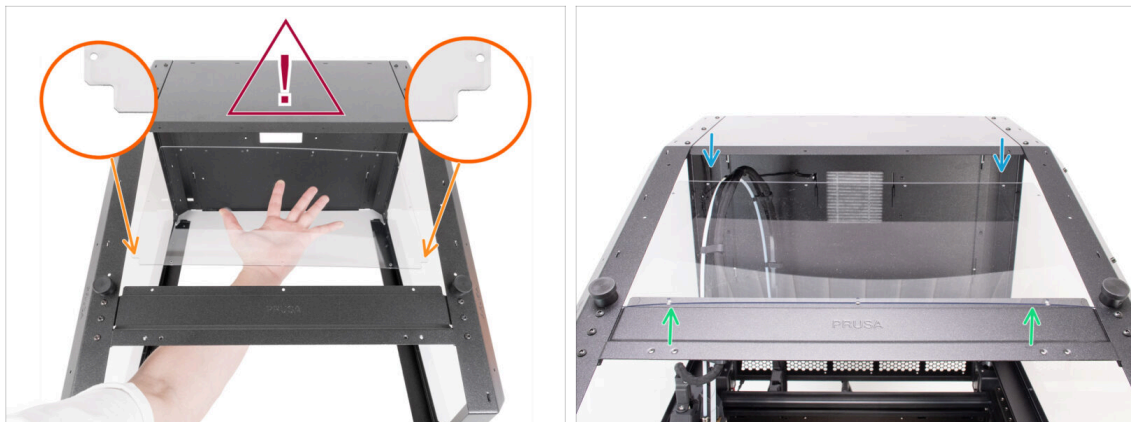


● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Top panel EN+ (1x)

● Nylon rivet (13x)

ÉTAPE 20 Top panel installing



● Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.

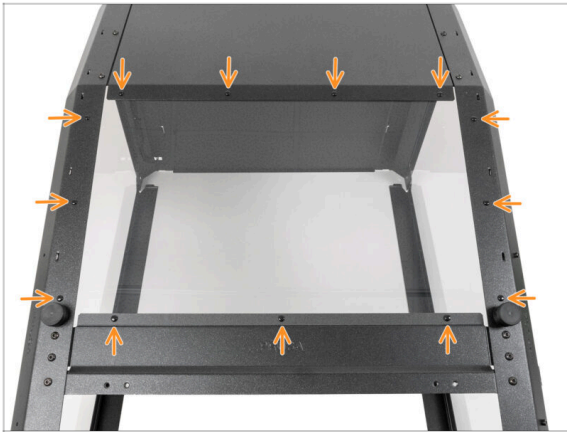
⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

● Insert the top panel EN+ into the frame assembly.

● Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.

● Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

ÉTAPE 21 Top panel securing



- While holding the top panel EN+, insert the nylon rivets from the outside through the holes to secure the top panel in its position.

ÉTAPE 22 Support de filtre et de ventilateur : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Support de filtre et de ventilateur (1x)
- Blower (1x)
- M4x12b screw (2x)
- Zip-tie (1x)

ÉTAPE 23 Assemblage du support de filtre et de ventilateur



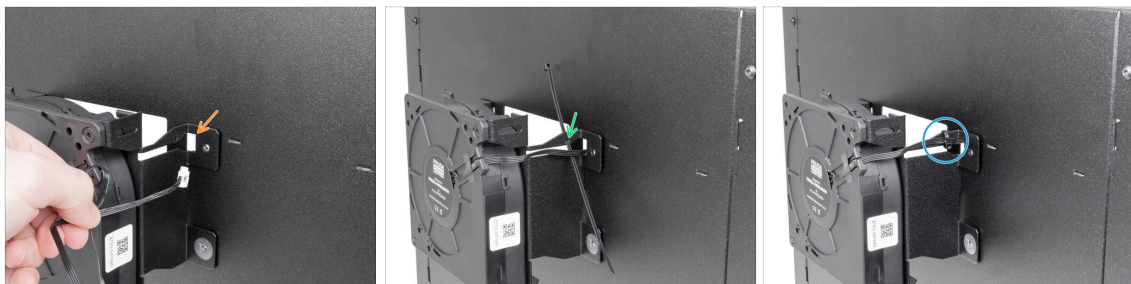
- Placez le support de ventilateur avec les découpes métalliques vers vous.
- Placez le ventilateur sur le support de filtre et de ventilateur.
- Fixez le ventilateur radial avec deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 24 Installation du support de filtre et de ventilateur



- Le support de ventilateur et filtre comporte deux perforations métalliques qui s'insèrent dans les découpes du panneau arrière.
- Insérez la perforation du support de ventilateur et de filtre dans la découpe du panneau arrière et faites-le glisser vers le bas comme indiqué sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 25 Blower cable securing



- Insérez tout le câble du ventilateur dans le trou du panneau arrière.
- Prenez le collier de serrage et insérez-le dans la découpe métallique du support de filtre et de ventilateur.
- Fixez le câble du ventilateur avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage !** Coupez l'extrémité du collier de serrage.

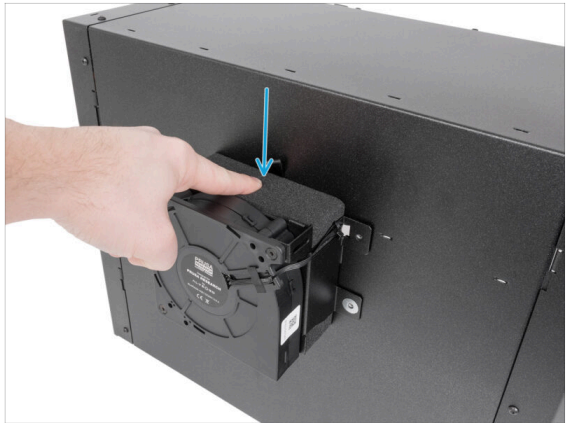
ÉTAPE 26 Filtre HEPA : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

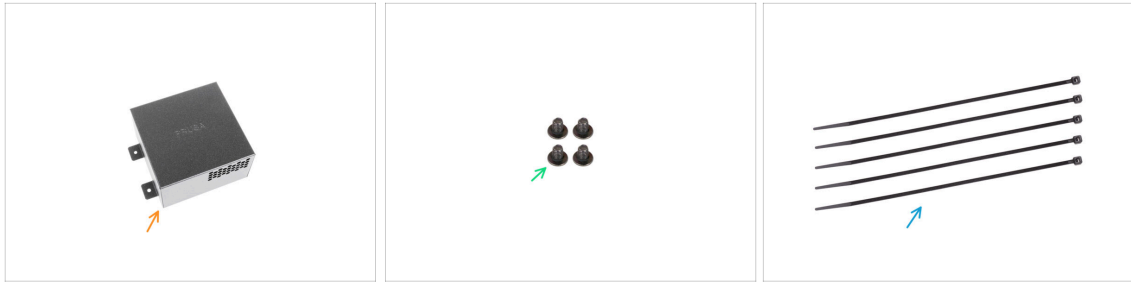
- HEPA filter (1x)

ÉTAPE 27 HEPA filter installing



- Insérez le filtre HEPA entre le support du ventilateur et le panneau arrière, en vous assurant que le côté le plus sombre du filtre (le côté sans le texte de l'entreprise) est tourné vers vous.
- Enfoncez complètement le filtre HEPA.

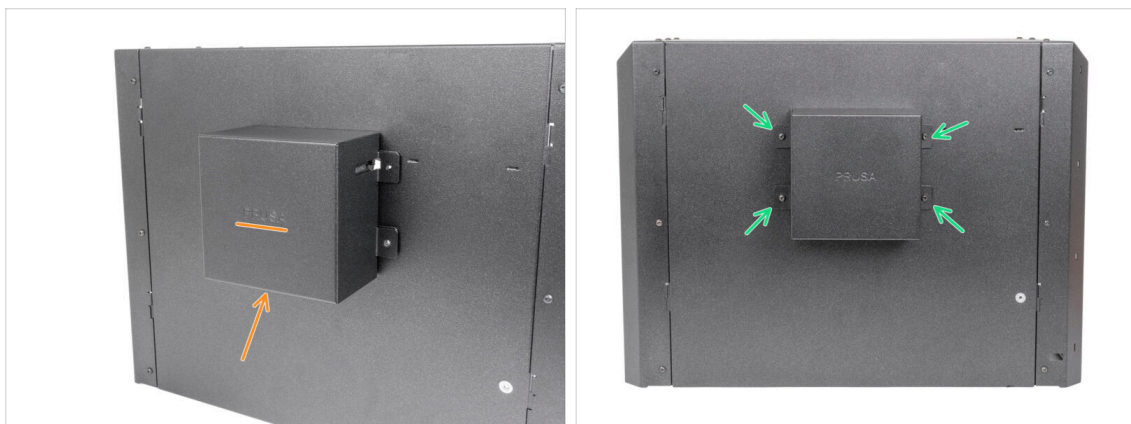
ÉTAPE 28 Couverture de filtration : préparations des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

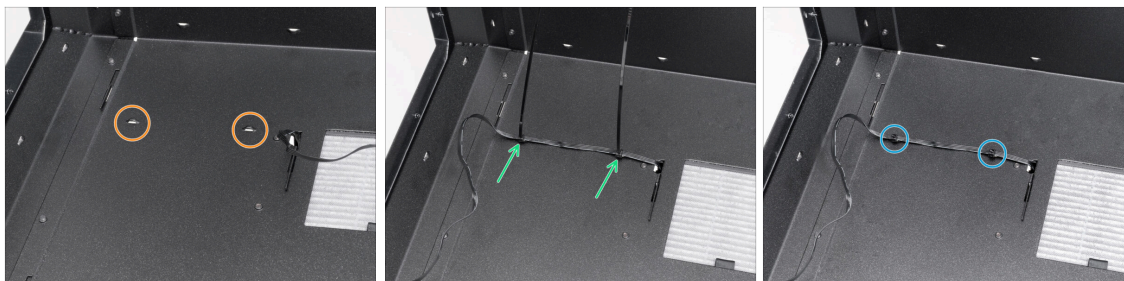
- Filtration cover (1x)
- M4x5r screw (4x)
- Zip-tie (5x)

ÉTAPE 29 Filtration cover installing



- Fixez le couvercle de filtration à l'assemblage du support de ventilateur. **Attention à l'orientation du logo !**
- Fixez le capot avec quatre vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 30 Fan cable securing



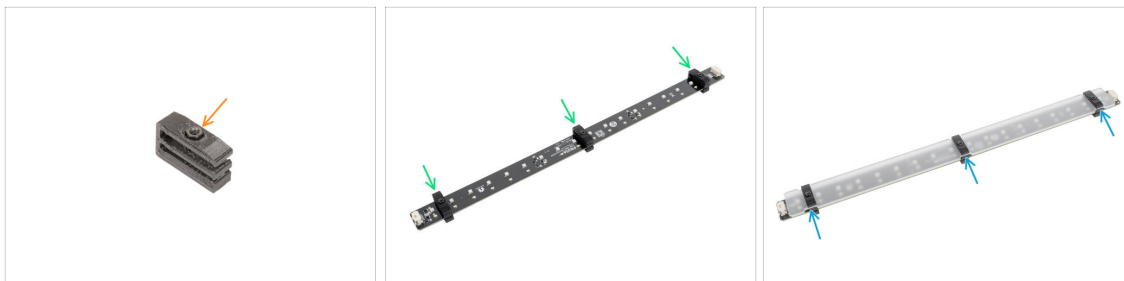
- Turn the enclosure on its rear side.
- From the inside:
- Locate metal perforations.
- Insérez deux colliers de serrage dans les perforations et fixez le câble. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage !**
- Coupez les extrémités des colliers de serrage.
- ❗ L'extrémité du câble du ventilateur sera fixée ultérieurement avec le câble supplémentaire de la bande LED.

ÉTAPE 31 Bande LED : préparation des pièces



- Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :
- LED diffuser (1x)
- LED Stick Board (1x)
- LED Stick Bracket (3x)
- M3x18 screw (3x)
- M3n nut (3x)

ÉTAPE 32 LED strip assembly



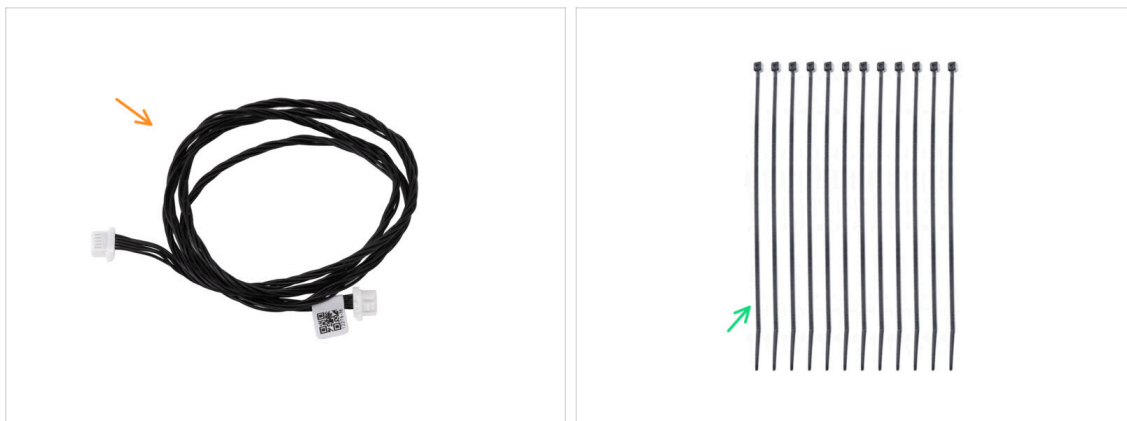
- ✚ Insérez l'écrou M3n dans le trou d'écrou du led-stick-bracket.
- ⬛ Préparez les trois led-stick-brackets.
- ✚ Fixez les supports sur la carte LED Stick. Faites attention à l'orientation de la carte LED Stick et du LED-stick-bracket. **Regardez la photo.**
- ⚠ **Évitez de faire glisser le support sur les puces et les diodes ! Cela peut les endommager définitivement.**
- ⬛ Retirez le film protecteur des deux côtés du diffuseur LED.
- ✚ Faites glisser le diffuseur LED dans la partie supérieure des LED-stick-brackets.

ÉTAPE 33 LED strip installing



- ✚ Fixez le panneau LED assemblé sur le côté intérieur du cadre droit, comme indiqué.
- ✚ Fixez le panneau LED de l'extérieur du cadre droit avec trois vis M3x18 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 34 Câble de la bande LED : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

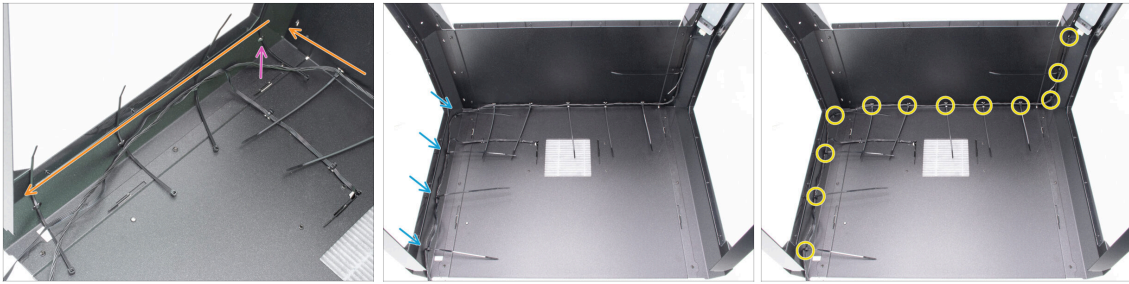
- LED strip cable 1100 mm (the longest one) (1x)
- Zip-tie (12x)

ÉTAPE 35 Fixation des câbles de la bande LED



- Prenez le câble de la bande LED et connectez une extrémité à la carte de la barre LED.
- Lead the LED strip cable down the enclosure to the back panel. Then, insert three zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**
- Lead the LED strip cable left across the back panel. Then, insert five zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**

ÉTAPE 36 Enclosure cables securing



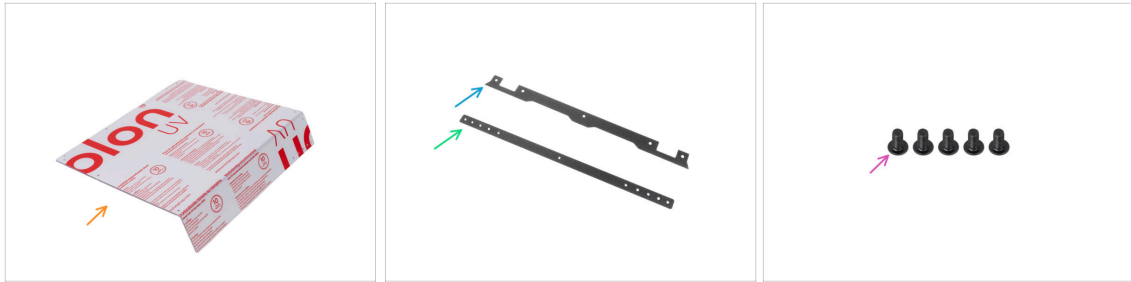
- ✦ Insert the last zip tie through the perforation in the upper-left corner.
- ✦ Lead the LED strip cable through the open zip ties along the left panel.
- ✦ Secure both of the cables with the four zip ties by tightening them up. **Do not overtighten them!**
- ✦ Cut off the excess plastic from all 12 zip ties.

ÉTAPE 37 Cable ends preparing



- ✦ Insérez les extrémités des câbles dans la découpe du métal.

ÉTAPE 38 Dessus du cadre de porte : préparation des pièces



● Pour la prochaine étape, veuillez préparer :

- Front panel EN+ (1x)
- Support du cadre de porte (1x)
- Dessus du cadre de porte (1x)
- M4x8r screw (5x)

ÉTAPE 39 Orientation du cadre de porte supérieur



● Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau avant.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

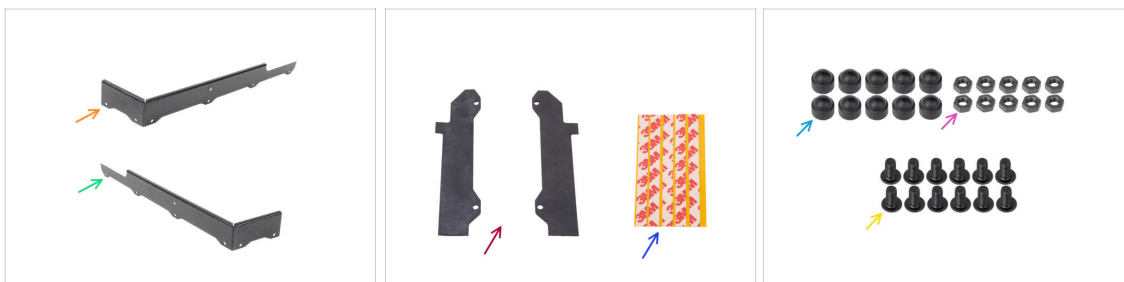
● Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

ÉTAPE 40 Assemblage du cadre de porte supérieur



- Fixez le support du cadre de porte de l'intérieur comme décrit sur l'image.
- Fixez le haut du cadre de porte de l'extérieur.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

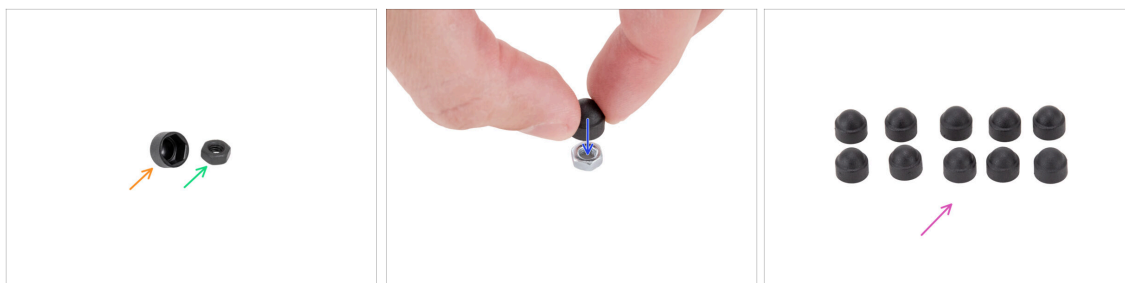
ÉTAPE 41 Cadre de porte gauche & droite : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

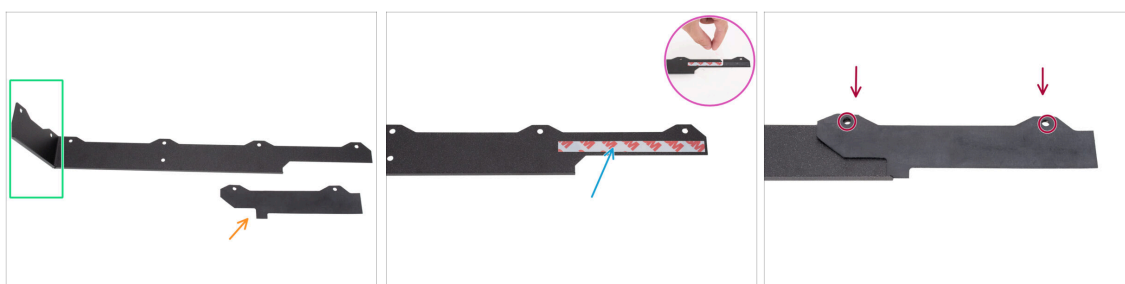
- Cadre de porte droit (1x)
- Cadre de porte gauche (1x)
- Sealing door frame side (2x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- Cache-écrou M4 (10x)
- M4n nut (10x)
- M4x8r screw (12x)

ÉTAPE 42 Nut cover assembly



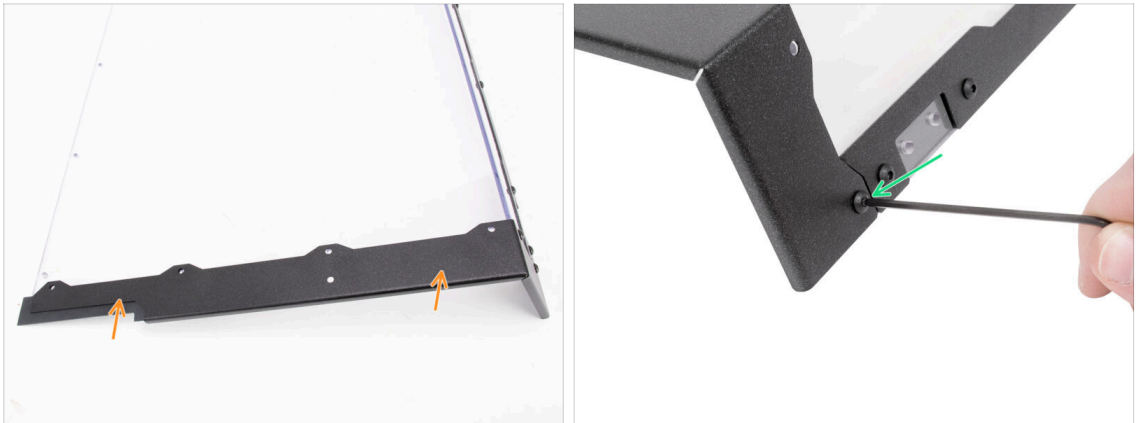
- 🟠 Prepare one M4n nut cover.
- 🟢 Préparez un écrou M4n.
- 🟡 Place an M4n nut on a straight surface and then press a M4n nut cover on it.
- 🟣 Répétez ce processus pour tous les écrous M4n et cache-écrous M4n restants.

ÉTAPE 43 Door-frame-right seal installing



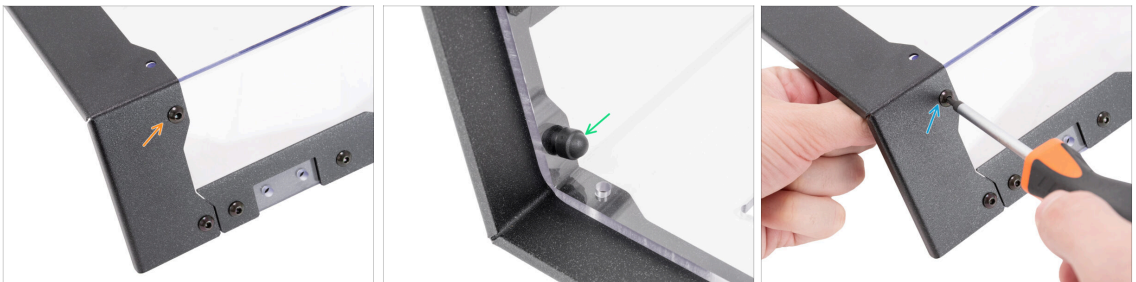
- 🟢 Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🟤 Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

ÉTAPE 44 Installation du cadre de porte droit



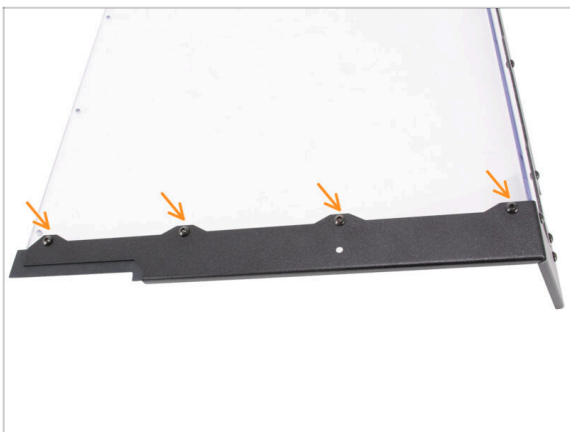
- 🟡 Place the door frame right onto the front panel.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

ÉTAPE 45 Fixation du cadre de porte droit : côté court



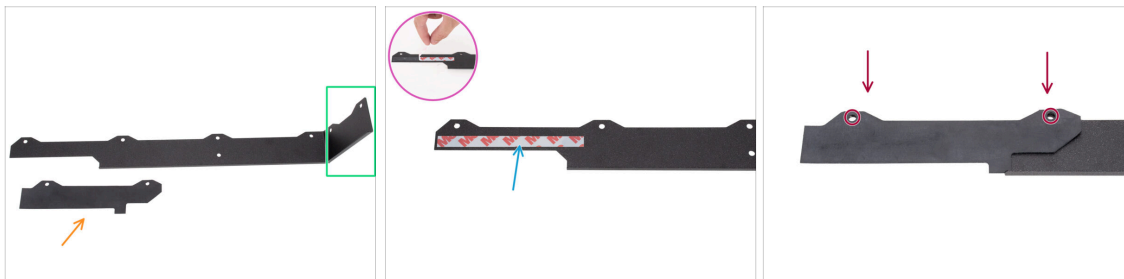
- 🟡 Insert an M4x8r screw into the hole.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.
- 🟢 Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

ÉTAPE 46 Fixation du cadre de porte droite : côté long



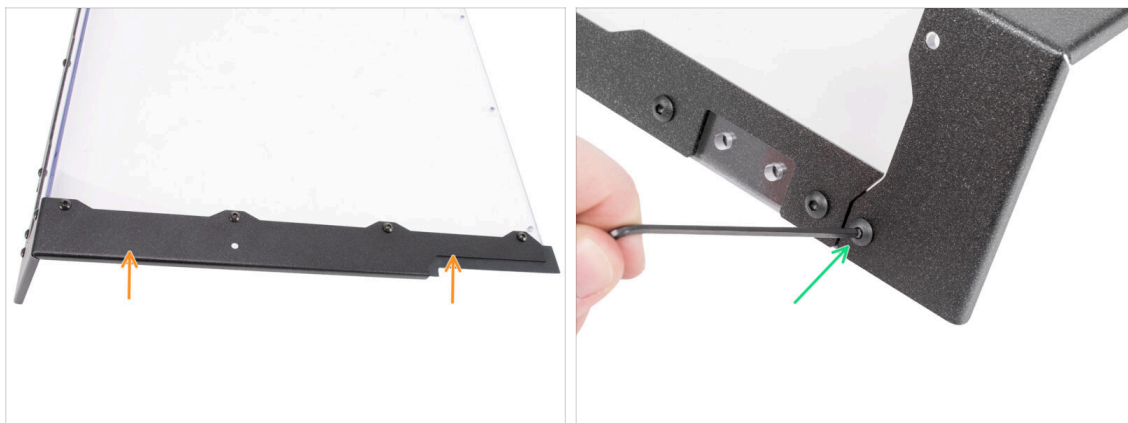
- With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

ÉTAPE 47 Door-frame-left seal installing



- Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

ÉTAPE 48 Installation du cadre de porte gauche



🟡 Fixez le cadre de porte gauche sur le panneau avant.

⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

🟢 Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

ÉTAPE 49 Fixation du cadre de porte gauche : côté court



🟡 Insert a M4x8r screw into the hole.

⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

🟢 From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.

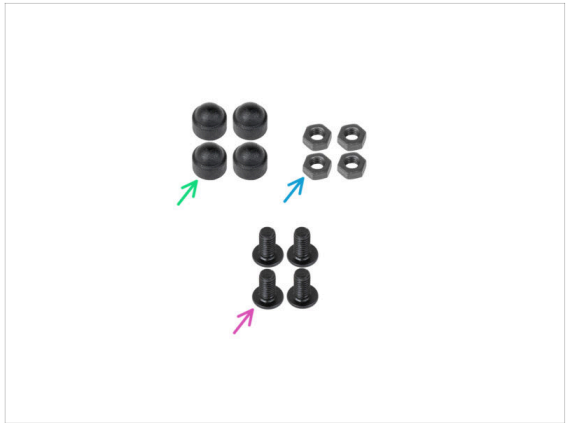
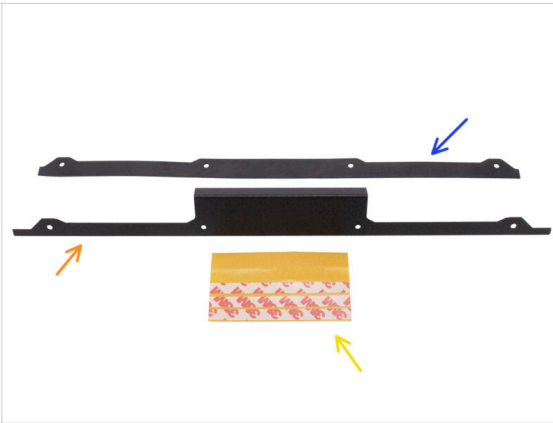
🟢 Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

ÉTAPE 50 Fixation du cadre de porte gauche : côté long



- Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

ÉTAPE 51 Bas du cadre de porte : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

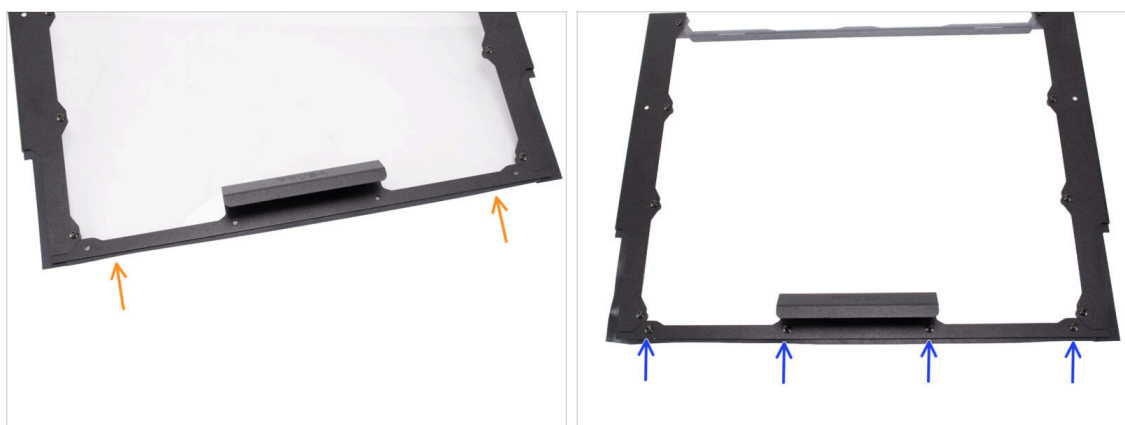
- Sealing door frame bottom (1x)
- Door frame bottom EN+ (1x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape (3x)
- Cache-écrou M4n (4x)
- M4n nut (4x)
- M4x8r screw (4x)

ÉTAPE 52 Door-frame-bottom seal installing



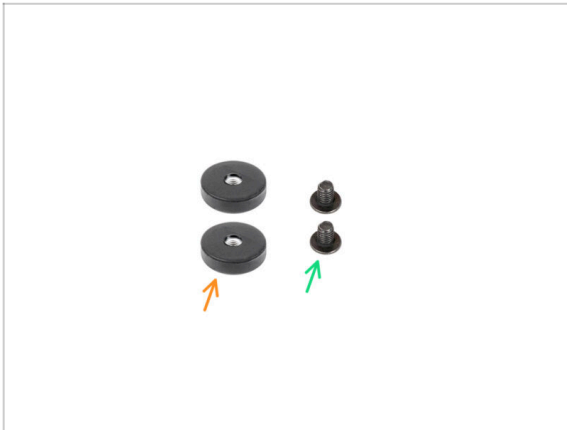
- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

ÉTAPE 53 Installation du bas du cadre de porte



- Fixez le bas du cadre de porte sur le panneau avant.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.

ÉTAPE 54 Aimants du panneau avant : préparation des pièces



● Pour la prochaine étape, veuillez préparer :

● Pare-chocs magnétique 22x6 (2x)

● M4x5r screw (2x)

⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

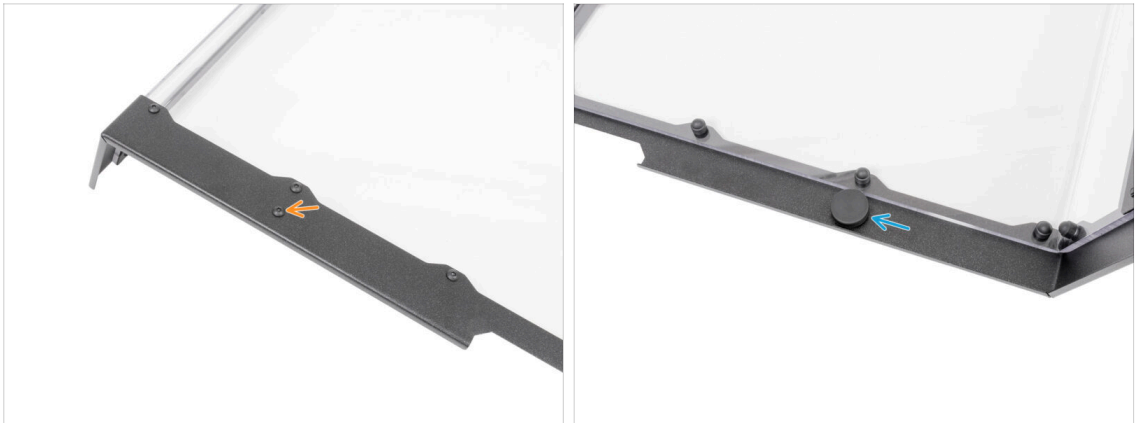
ÉTAPE 55 Installation du pare-chocs magnétique droit



- From the top side of the front panel, insert the M4x5r screws into the hole.
- Depuis le côté inférieur du panneau avant, insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-la.

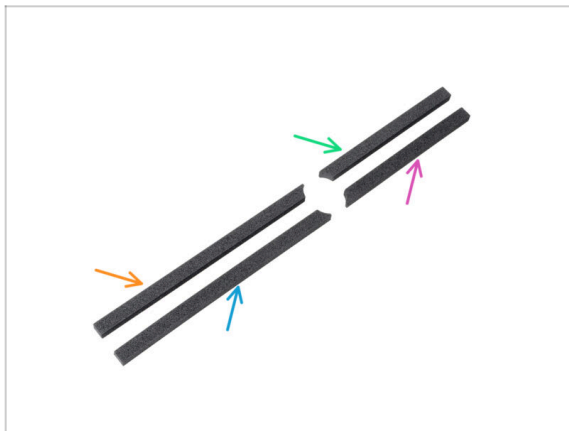
ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

ÉTAPE 56 Installation du pare-chocs magnétique gauche



- ✚ Insérez les vis M4x5r dans le trou.
- ✚ Depuis le côté inférieur du panneau avant, insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-la.
- ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

ÉTAPE 57 Joint en mousse : préparations des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- ✚ Porte avant - joint gauche 1 (1x)
- ✚ Porte avant - joint gauche 2 (1x)
- ✚ Porte avant - joint droit 2 (1x)
- ✚ Porte avant - joint droit 1 (1x)

ÉTAPE 58 Installation du joint en mousse gauche



- 🟠 Retirez le film de protection du joint gauche de la porte avant 1.
- 🟢 Alignez l'extrémité plate avec le bord gauche du cadre de porte et appliquez le joint gauche de la porte avant 1 sur le panneau. **Regardez la photo.**
- ⬛ Retirez le film protecteur du joint gauche 2 de la porte avant.
- 🔵 Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door left seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

ÉTAPE 59 Installation du joint en mousse droit



- 🟠 Retirez le film de protection du joint droit 1 de la porte avant.
- 🟢 Alignez l'extrémité plate avec le bord gauche du cadre de porte et appliquez le joint droit 1 de la porte avant sur le panneau. **Regardez la photo.**
- ⬛ Retirez le film protecteur du joint droit 2 de la porte avant.
- 🔵 Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door right seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

ÉTAPE 60 Hinges: parts preparation



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Hinge (2x)

● M4x12b screw (8x)

ÉTAPE 61 Hinges installing



① Les charnières sont installées à l'extérieur du panneau avant.

● Place the first hinge on the front panel.

⚠ Notez l'orientation des trous de vis.

● Secure the hinge with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

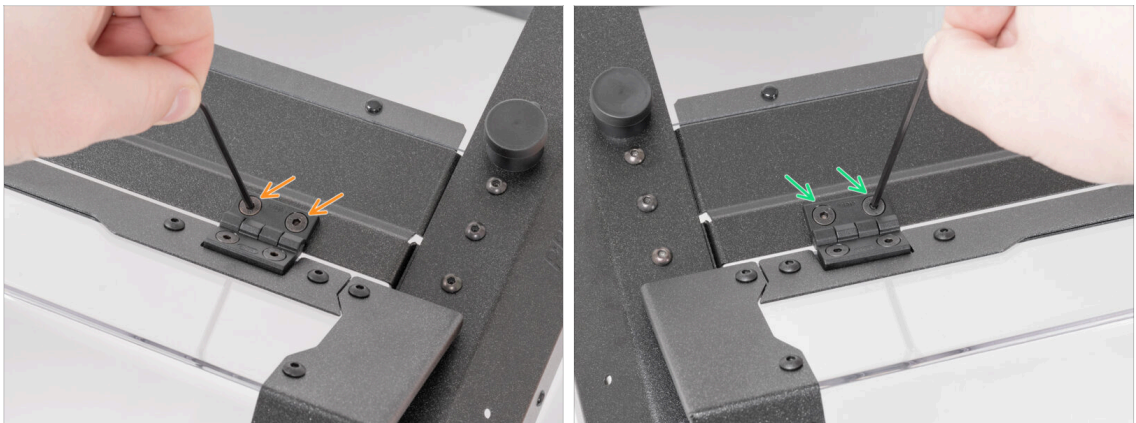
● Attach the second hinge on the frontpanel and secure it with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

ÉTAPE 62 Opening cover attaching



- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Alignez les trous des vis de la charnière avec les trous du cadre de support.

ÉTAPE 63 Opening lid securing



- Sur le côté droit du capot, insérez et fixez deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Sur le côté gauche du capot, insérez et fixez deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 64 Good job!

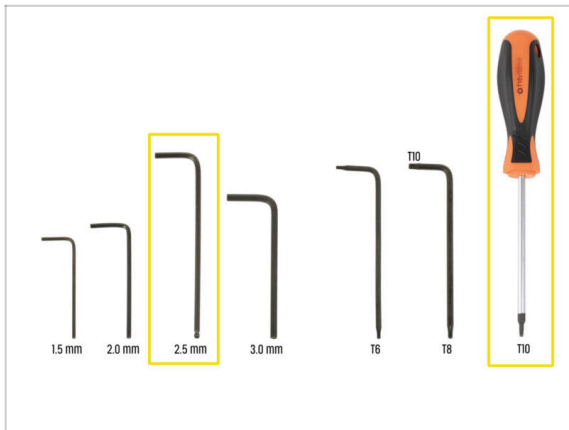


- Well done! The enclosure is assembled. Please proceed to the next chapter.

3. Printer upgrade



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver

ÉTAPE 2 Retrait des capots de la base de la XL



- Depuis la face avant de l'imprimante :
- Retirez le cache de profilé droit.
- Retirez le cache de profilé gauche.

ÉTAPE 3 Écrous de la base de la XL : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● M3nEs nut (8x)

ÉTAPE 4 Comment insérer les écrous



● Fit an M3nE nut and push it into the profile in the direction of the pins.

● Tournez l'écrou M3nE dans le profilé pour le fixer.

● Bon travail, l'écrou est sécurisé.

ÉTAPE 5 Insertion des écrous de la base de la XL



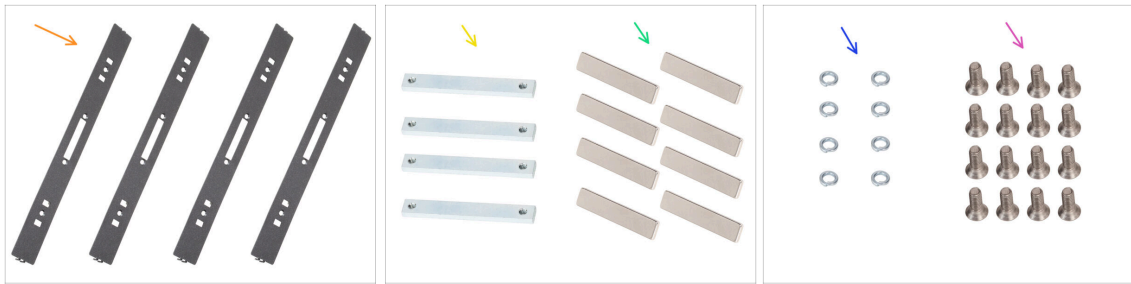
- ✚ Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé gauche.
- ✚ Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé droit.
- ⓘ Insert the nuts approximately as shown in the photo. It doesn't have to be precise yet as we will adjust them in a later step.

ÉTAPE 6 CoreXY inserts



- ✚ Du côté inférieur du CoreXY :
- ✚ Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé gauche.
- ✚ Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé de droite.
- ⓘ Insert the nuts approximately as shown in the photo. It does not have to be precise at this moment as it will be adjusted in a later step.

ÉTAPE 7 Capot magnétique supérieur : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Upper magnet cover (4x)

● Upper magnet holder (4x)

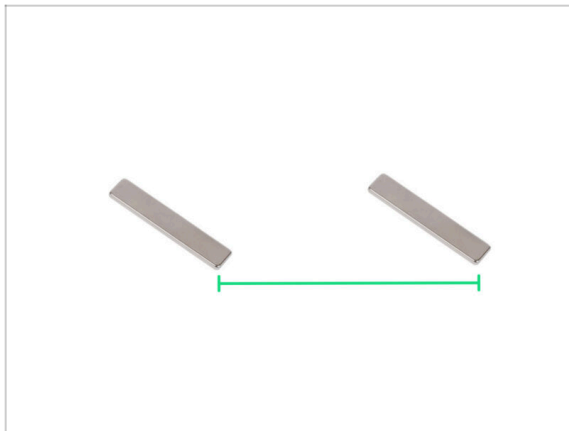
● Magnets (8x)

● Lockwasher (8x)

● M3x8bT screw (16x)

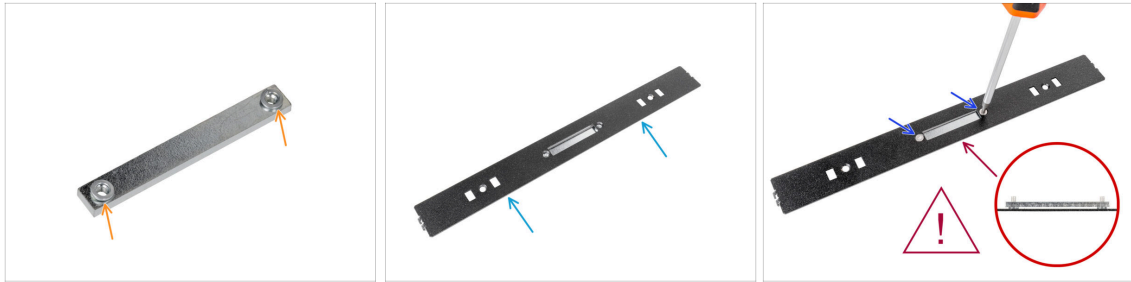
ⓘ Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

ÉTAPE 8 Quelques conseils avant de commencer



● **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

ÉTAPE 9 Assemblage du capot magnétique supérieur



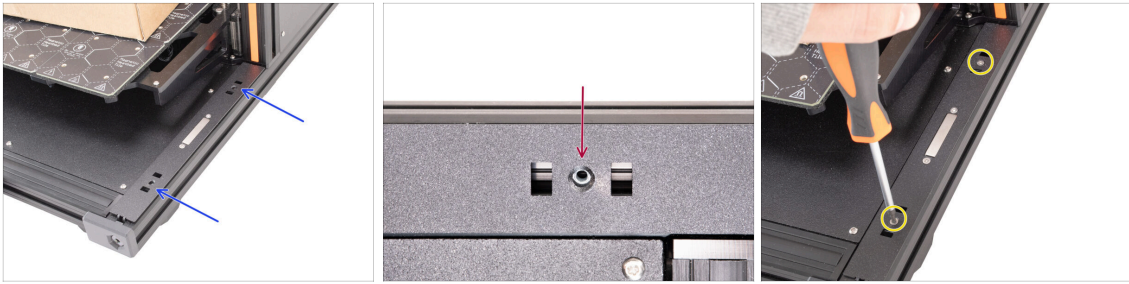
- 🟠 Prenez deux rondelles frein et placez-les sur le support d'aimant supérieur.
- 🟢 Placez le capot magnétique supérieur sur les rondelles avec le support d'aimant supérieur.
- 🟡 Fixez l'assemblage avec deux vis M3x8bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- ⚠️ La rondelle frein doit être aplatie par le serrage.
- ⬛ Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

ÉTAPE 10 Upper magnets attaching



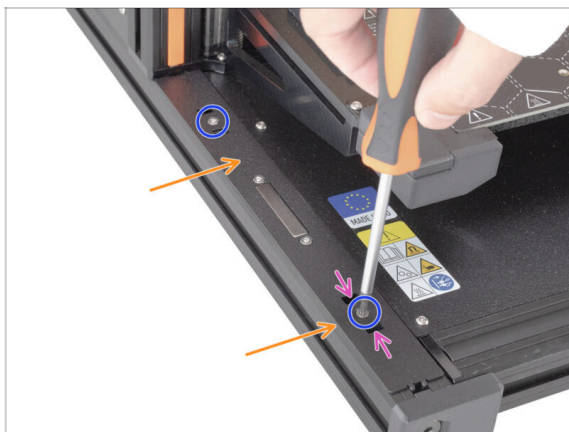
- ⚠️ **Attention, les aimants sont puissants !**
- 🟠 Fixez les aimants **avec précaution et lentement** sur la face inférieure du support d'aimant supérieur sur les deux capots magnétiques supérieurs. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- 🟢 Insérez les aimants **avec précaution et lentement** dans la découpe des capots magnétiques supérieurs. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- 🟡 Il y a **deux aimants sur chaque support d'aimant supérieur**. Vérifiez que l'assemblage ressemble à celui illustré.
- ⬛ Follow the same procedure to assemble all four upper magnet cover assemblies.

ÉTAPE 11 Upper magnet cover securing: base right side



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

ÉTAPE 12 Upper magnet cover securing: base left side



- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

ÉTAPE 13 Upper magnet cover securing: CoreXY right side



- 🟢 Locate the extrusion on the bottom of the CoreXY metal frame on the right side.
- 📌 (i) Now repeat the process of installing the upper magnet cover assembly:
- 🔵 Insert the third upper magnet cover assembly into the right CoreXY extrusion.
- 🟡 Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- 🟡 Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

ÉTAPE 14 Upper magnet cover securing: CoreXY left side



- 📌 (i) Finally, repeat the process on the left side of the CoreXY metal frame:
- 🟡 Insert the fourth upper magnet cover assembly into the left CoreXY extrusion.
- 🟡 Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- 🟡 Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

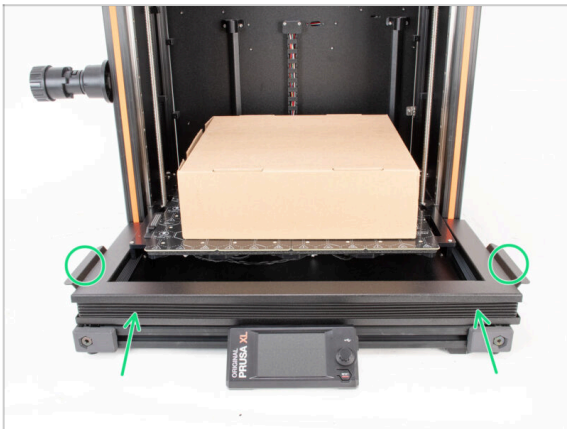
ÉTAPE 15 Bellows: parts preparation:



● Pour la prochaine étape, veuillez préparer :

● Bellows (1x)

ÉTAPE 16 Bellows installation



● Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets should hold it in place.

ÉTAPE 17 Boîtier de connexion : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

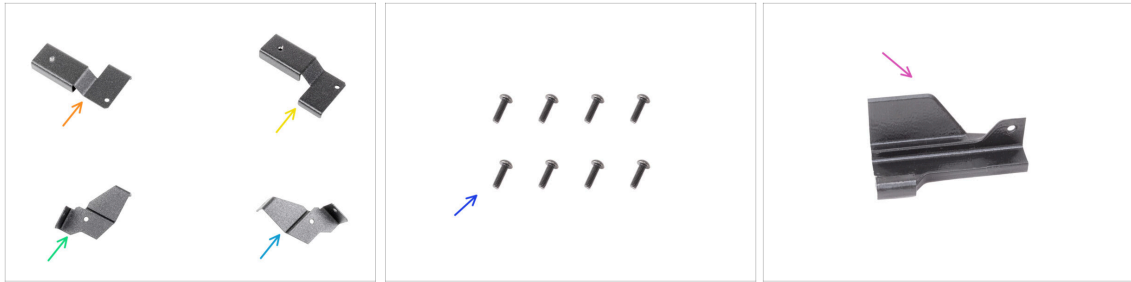
- XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x)
- M3x6 screw (2x)

ÉTAPE 18 Connection box assembly



- Assurez-vous que la section métallique la plus longue est tournée vers vous.
- Insérez la XL Enclosure splitter comme indiqué sur l'image (logo PRUSA face à vous).
- Fixez le XL Enclosure splitter avec deux vis M3x6.

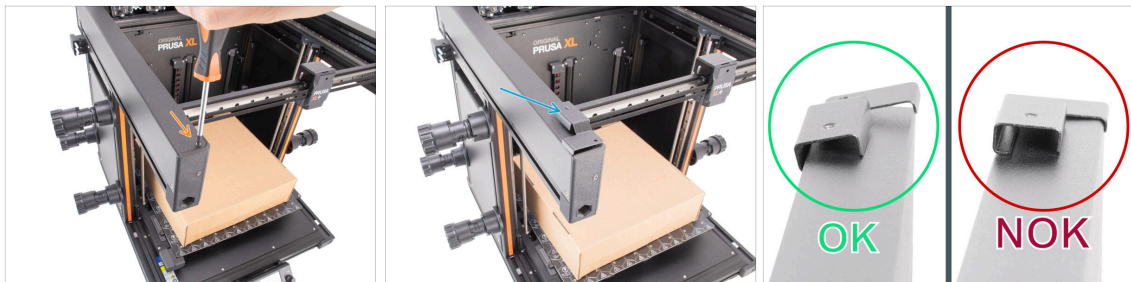
ÉTAPE 19 Fixation des supports de fixation : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Support de fixation avant droit (1x)
- Support de fixation avant gauche (1x)
- Support de fixation arrière gauche (1x)
- Support de fixation arrière droit (1x)
- M3x10rT screw (8x)
- Vent support (1x)

ÉTAPE 20 Fixation du support de fixation avant gauche



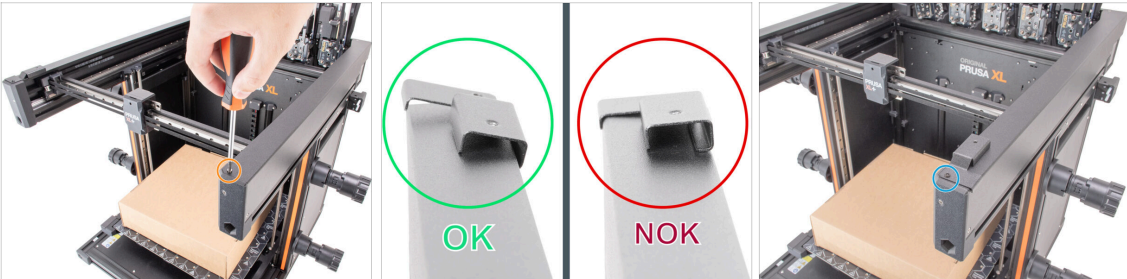
- On the top of the left side of CoreXY metal frame:
- Remove the M3x8bT screw with a T10 Torx screwdriver.
- Place the fixing bracket front left on the metal cover.
- **Assurez-vous que le support de fixation avant gauche est correctement positionné :**
 - Le support de fixation avant gauche **se glisse sous le rebord du capot des LED.**
 - **Ceci est incorrect**, veuillez aligner correctement le support de fixation avant gauche.

ÉTAPE 21 Fixation du support de fixation avant gauche



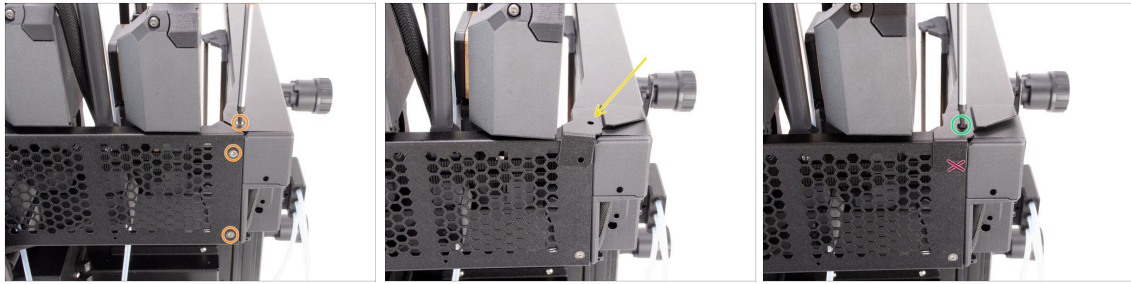
- Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwsdriver.

ÉTAPE 22 Fixation du support de fixation avant droit



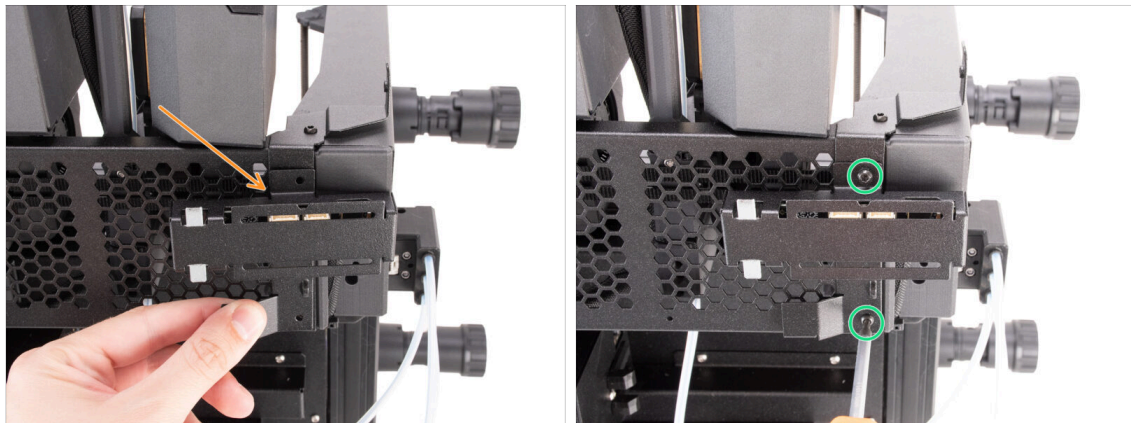
- Repeat the process on the right side:
- À l'aide d'un tournevis Torx T10, retirez la vis M3x8bT.
- Fixez le support de fixation avant droit sur le capot métallique. Le support se glisse sous le rebord du capot des LED.
- Assurez-vous que le support de fixation avant gauche est correctement positionné :
 - Le support de fixation avant gauche se glisse sous le rebord du capot des LED.
 - Ceci est incorrect, veuillez aligner correctement le support de fixation avant gauche.
- Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwdriver.

ÉTAPE 23 Fixation du support de fixation arrière gauche



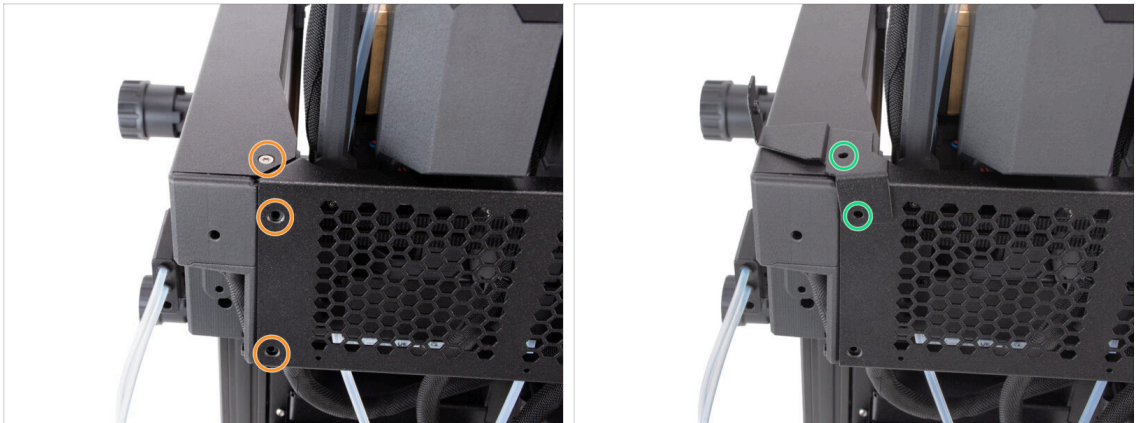
- Turn the printer so the rear side is facing you and locate the long metal profile (tch-mounting-insert).
- From the (now) right corner, remove three M3x8bT screws.
- Fixez le support de fixation arrière gauche.
- Secure the fixing bracket rear left with an M3x10rT screw in the top hole.
- Do not secure the fixing bracket rear left in the bottom screw hole yet.

ÉTAPE 24 Connection box securing



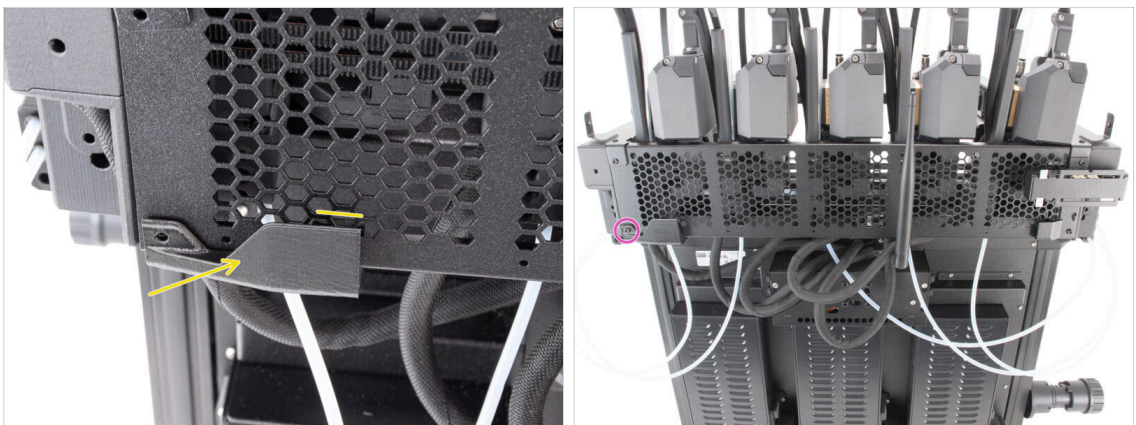
- Fixez le boîtier de connexion assemblé.
- Fixez l'assemblage de la carte de la XL Enclosure avec deux vis M3x10rT.

ÉTAPE 25 Fixation du support de fixation arrière droit



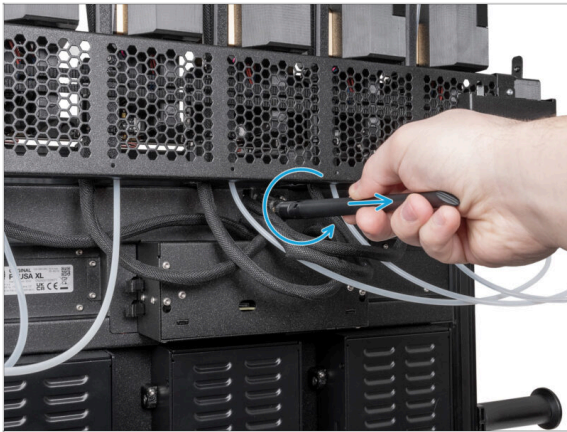
- Retirez les trois vis M3x8bT.
- Attach the fixing bracket rear right and secure it with two M3x10rT screws.

ÉTAPE 26 Vent support securing



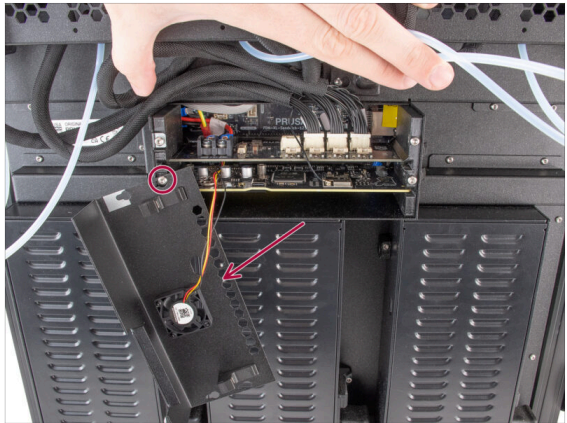
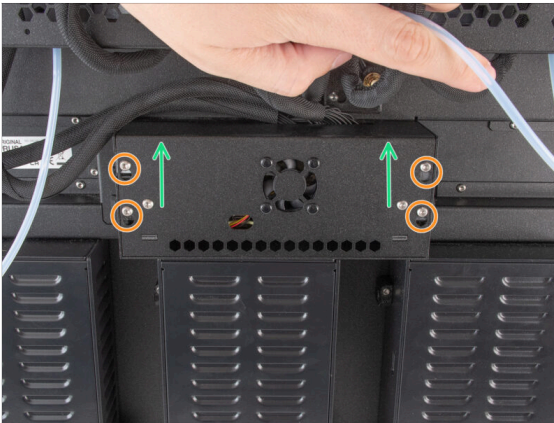
- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x10rT screw.

ÉTAPE 27 Retrait de l'antenne Wi-Fi arrière



- i Cette étape s'applique uniquement aux imprimantes dotées de l'**antenne Wi-Fi à l'arrière** de l'imprimante. Sinon, passez à l'étape suivante.
- Dévissez l'antenne du connecteur d'antenne.

ÉTAPE 28 XL buddy box



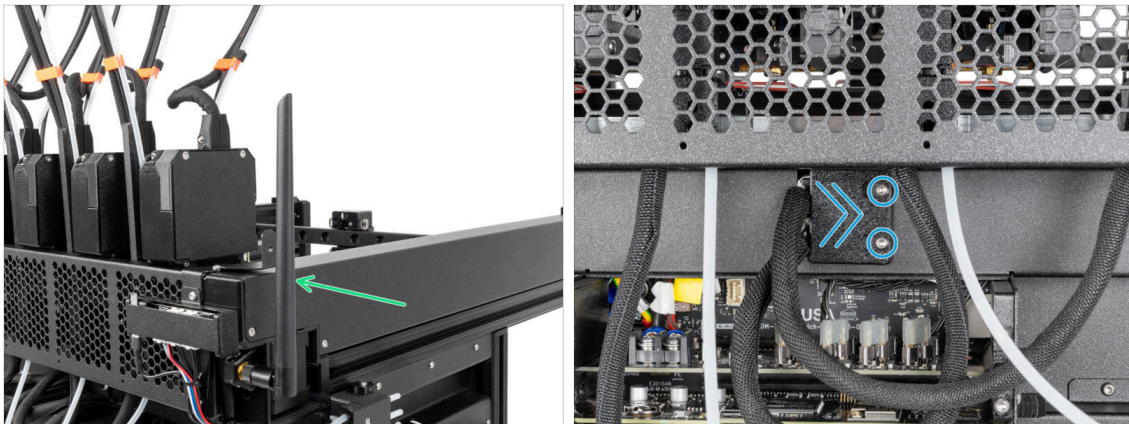
- Desserrez (quelques tours suffisent) quatre vis M3 sur le boîtier de la XL Buddy.
- Faites glisser vers le haut et retirez le capot de la XL Buddy.
- ⚠ In order not to damage the fan cable, we recommend attaching the XL buddy cover on one of the screws as shown in the photo.

ÉTAPE 29 5T: Nextruder cables unplugging



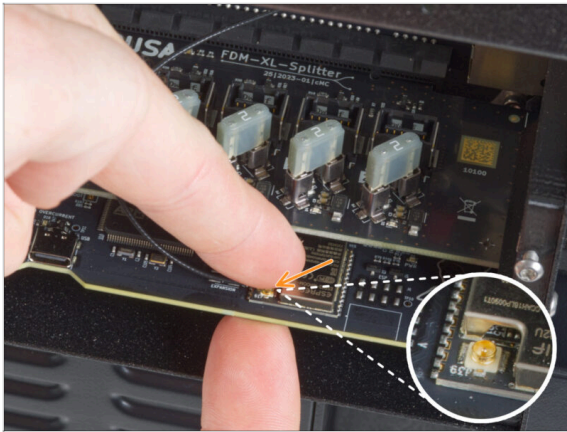
- i La ligne suivante concerne uniquement les imprimantes à cinq têtes. Sinon, passez à l'étape suivante.
- En appuyant sur le loquet de sécurité, débranchez les DWARF3, DWARF4 et DWARF5 de la carte.
- Débranchez délicatement le connecteur d'antenne de la carte.

ÉTAPE 30 Antenne latérale : retrait du capot



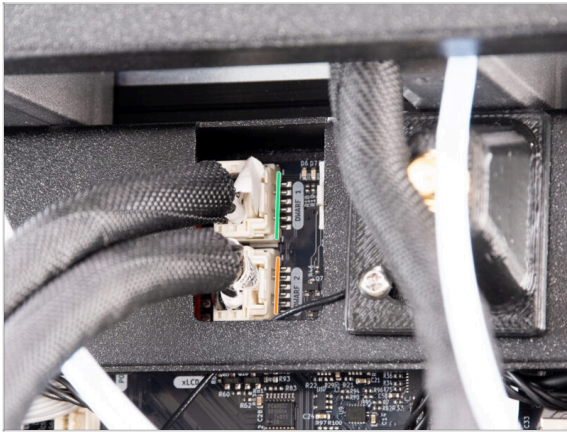
- Cette étape s'applique uniquement si votre imprimante dispose d'une antenne latérale. **Sinon, passez à l'étape suivante.**
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.

ÉTAPE 31 Antenne arrière : retrait du connecteur



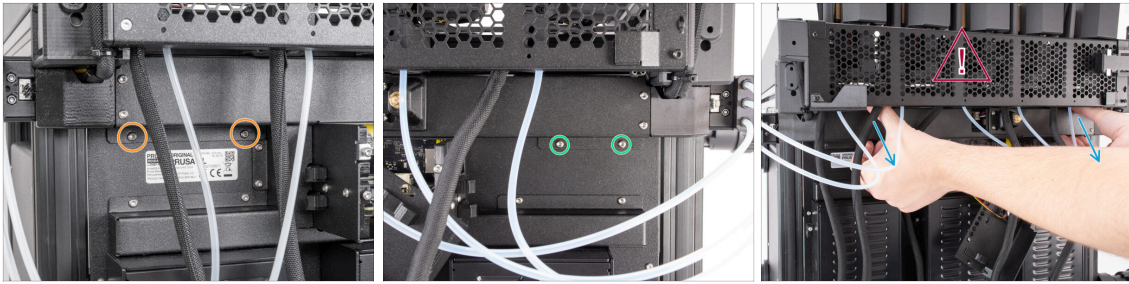
- Gently unplug the antenna connector from the board and let the cable hang freely.

ÉTAPE 32 Nextruder unplugging



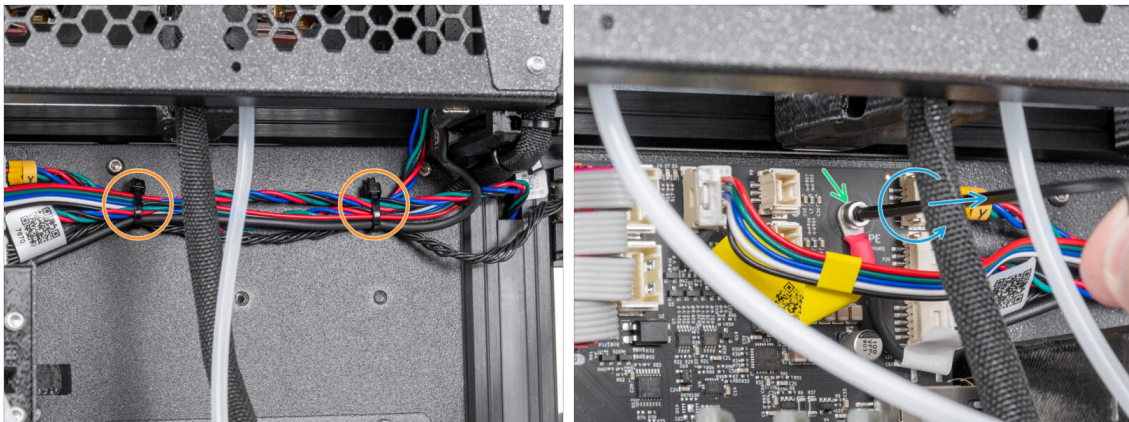
- Dans cette étape, sélectionnez l'option appropriée en fonction de votre variante d'imprimante XL :
- **Mono-outil** : Il n'y a qu'un seul câble. En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez le câble DWARF1 et passez à l'étape suivante.
- **Double tête et cinq têtes** : Il y a deux câbles. En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez les connecteurs DWARF1 et DWARF2 de la carte.

ÉTAPE 33 Back cover removing



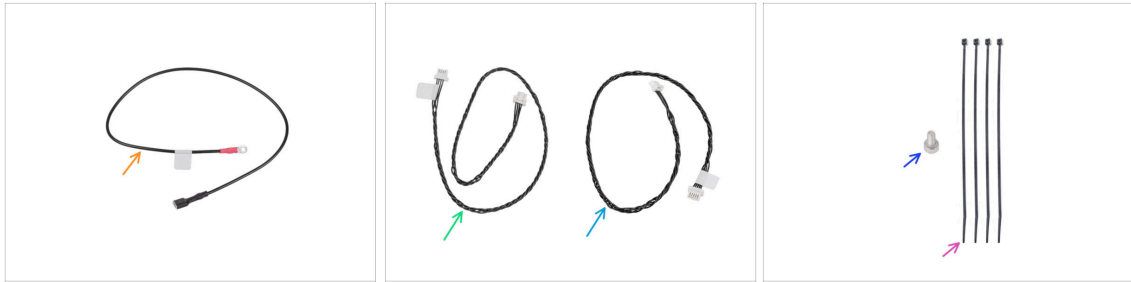
- 🟠 Sur le côté gauche de la partie supérieure de gestion des câbles arrière, retirez deux vis M3x4rT. **Ne les jetez pas !**
- 🟢 Sur le côté droit de la partie supérieure de gestion des câbles arrière, retirez deux vis M3x4rT. **Ne les jetez pas !**
- ⚠️ **Attention aux câbles !**
- 🔵 Retirez soigneusement le capot de gestion des câbles arrière de l'imprimante en le tirant vers vous.

ÉTAPE 34 Back cables releasing



- ⚠️ **Attention aux câbles !**
- 🟠 On the right side, cut off the two zip-ties.
- 🟢 Localisez la vis PE droite sur la carte.
- 🔵 Retirez la vis M3x5 et laissez le câble là. **Ne jetez pas la vis !**

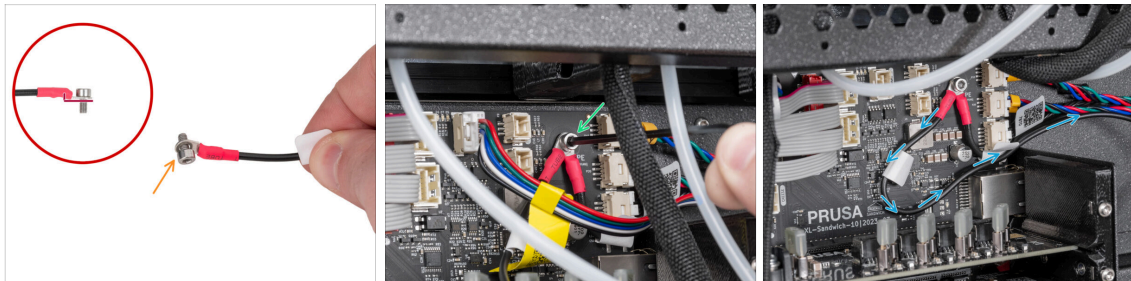
ÉTAPE 35 Ventilateur & câble PE : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Câble PE (le plus long) - 350 mm (1x)
- Câble du ventilateur (4 fils) - 450 mm (1x)
- Câble des LED (5 fils) - 400 mm (1x)
- Vis M3x5 (1x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*
- Zip-tie (4x)

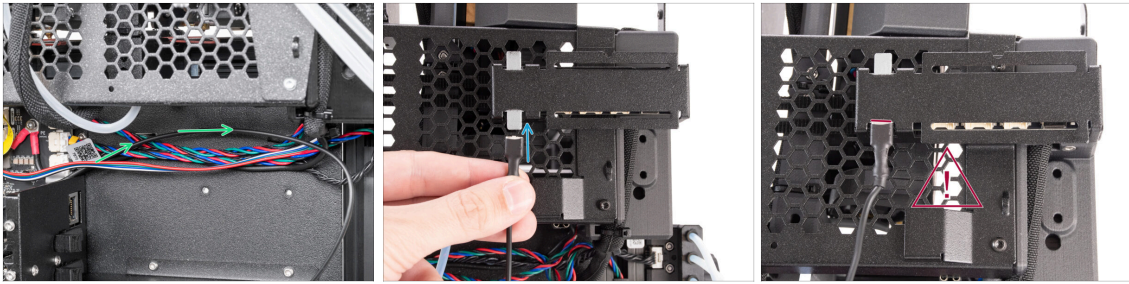
ÉTAPE 36 PE cable securing



⚠ Notez la bonne orientation du connecteur du câble PE.

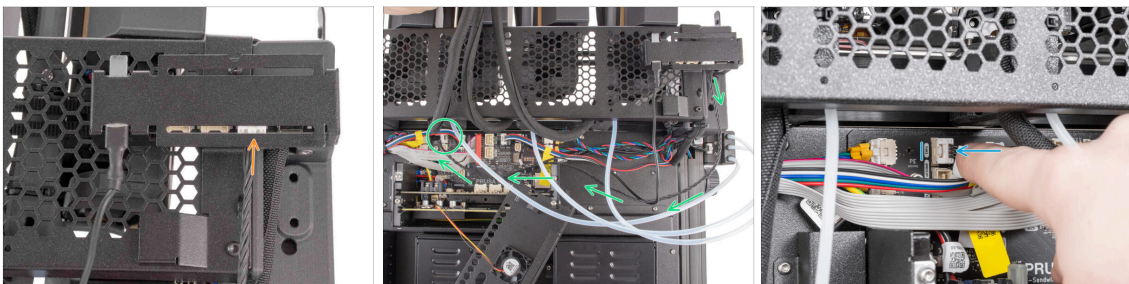
- Insérez la vis M3x5 dans l'extrémité rouge du câble PE.
- Fixez le câble PE avec la vis M3x5 à travers le câble PE libre (que nous avons libéré à l'étape précédente). Fixez les deux câbles à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Ajustez le cheminement des câbles comme indiqué sur l'image.

ÉTAPE 37 PE cable connecting



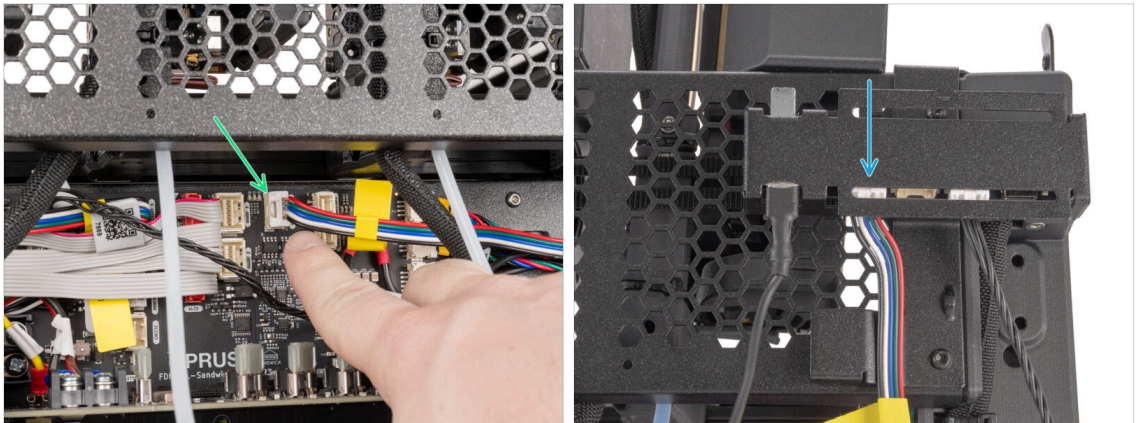
- Ajustez le cheminement des câbles comme indiqué sur l'image.
- Attach the connector onto the sheet metal flange. A firm press with slight side-to-side manipulation may be required to fully seat the component.
- ⚠ Make sure the PE cable is fully secured to the XL Enclosure board cover.

ÉTAPE 38 Fan cable connecting



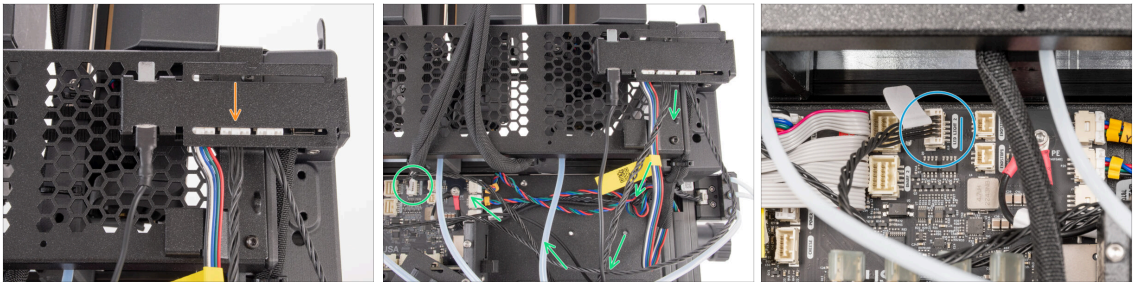
- Connectez le câble du ventilateur au connecteur droit de la FDM XL Enclosure splitter.
- Lead the cable down and to the left to the FAN1 connector behind the thick black nextruder cables.
- Connectez la deuxième extrémité au connecteur **FAN1** sur la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 39 Installing LED cable



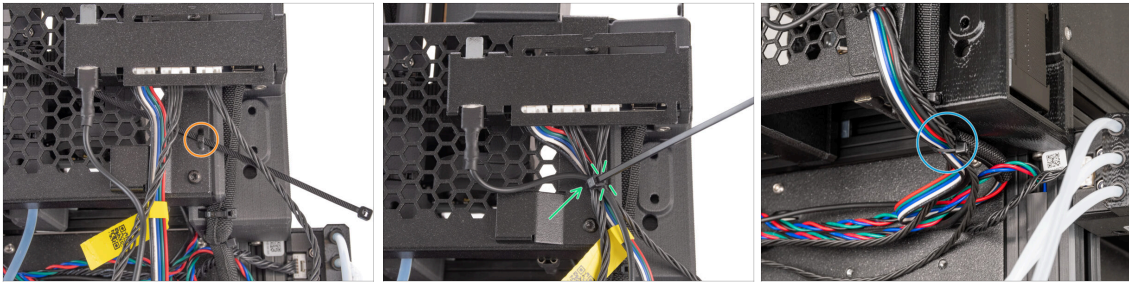
- En appuyant sur le loquet de sécurité, débranchez le câble des LED de la XL Sandwich.
- Connectez le câble des LED au connecteur gauche de la FDM XL Enclosure splitter.

ÉTAPE 40 Installing LED cable



- Connectez le câble LED noir au connecteur central de la FDM XL Enclosure splitter.
- Lead the cable behind the Nextruders cables to the left.
- Connectez la deuxième extrémité au connecteur **LED Light 2** sur la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 41 Enclosure cables securing

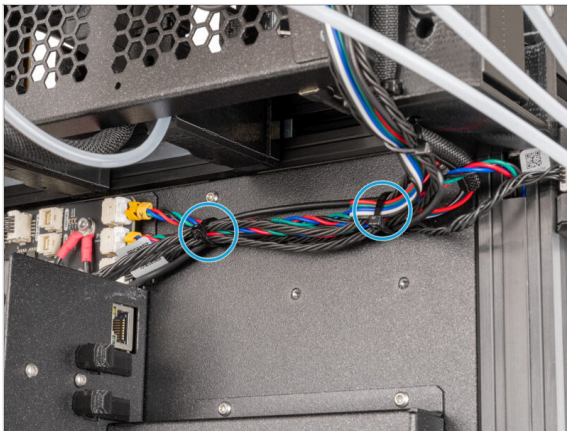


- 🟡 Locate the metal perforation on the XL enclosure board assembly and insert a zip tie through it.

⚠️ Attention aux câbles !

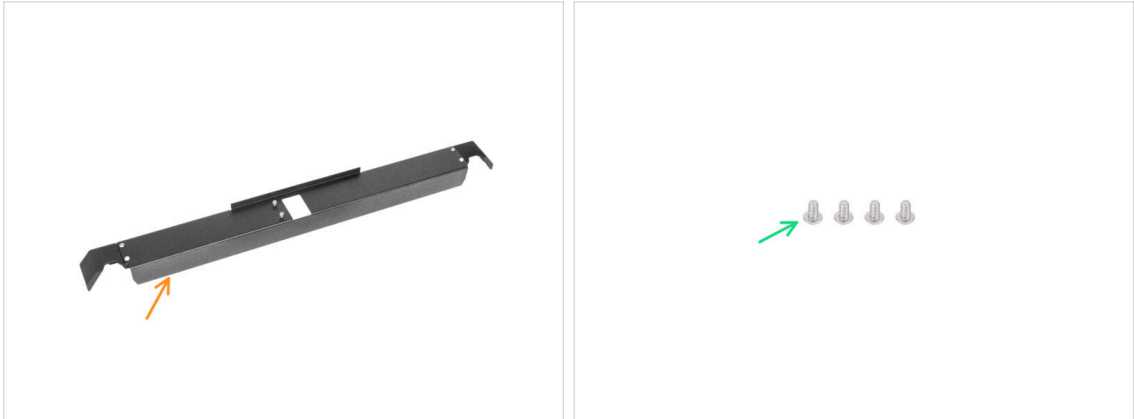
- 🟢 Secure the cables carefully to the XL enclosure board cover. **Do not overtighten the zip tie.** Cut the end of the zip-tie.
- 🟢 Attach the cables to the black sleeve with a zip-tie and secure carefully. **Do not overtighten the zip tie.** Cut off the end of the cable tie.

ÉTAPE 42 Securing the cables



- 🟢 Insérez le collier de serrage dans la découpe métallique et fixez tous les câbles. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez les extrémités des colliers de serrage.

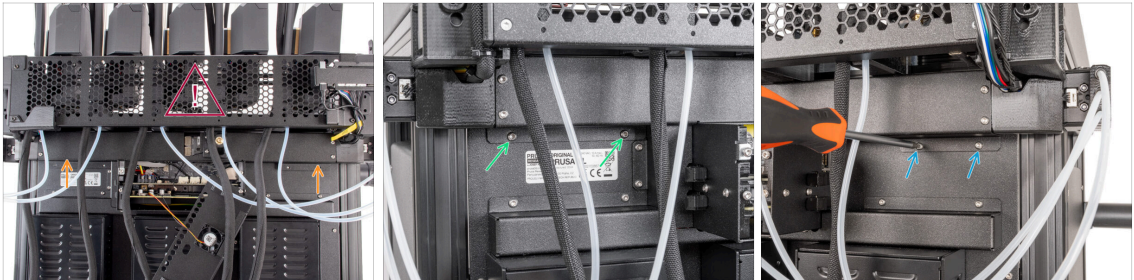
ÉTAPE 43 Capot arrière : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Système de gestion des câbles arrière supérieur (1x) que vous avez retiré lors des étapes précédentes
- Vis M3x4rT (4x) que vous avez retiré lors des étapes précédentes

ÉTAPE 44 Back cover attaching



⚠ **Ne pincez aucun câble !**

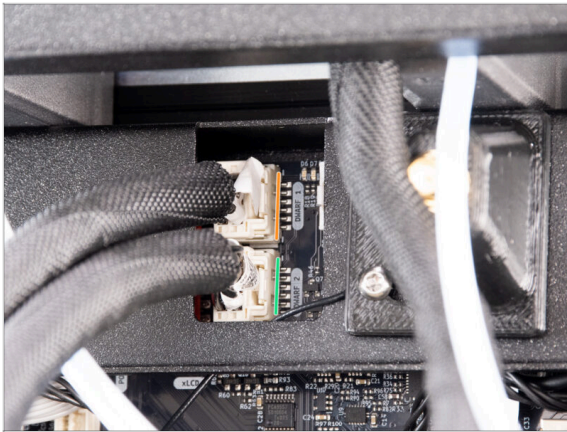
● Fixez le système de gestion des câbles arrière supérieur à l'imprimante.

⚠ **Vérifiez bien les câbles, il y en a beaucoup.**

● Fixez le côté gauche avec deux vis M3x4rT.

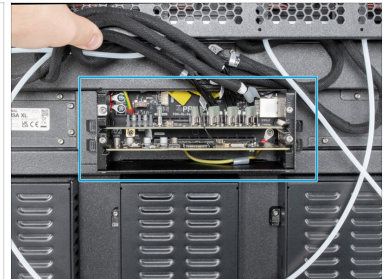
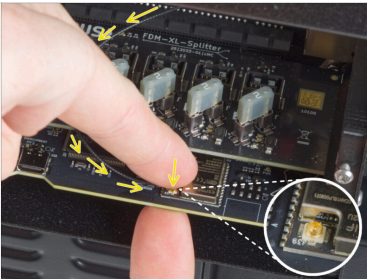
● Fixez le côté droit avec deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 45 Dock cable replugging



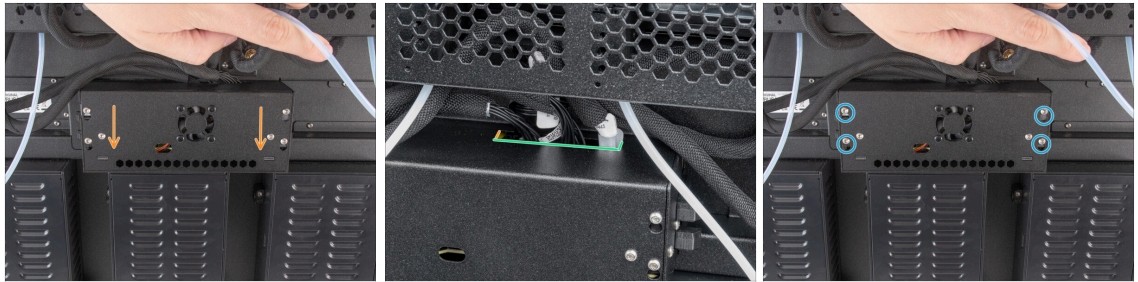
- Connectez le câble du premier dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.
- i** The next line is only for printers with more than 2 Nextruders. Otherwise go to the next step.
- Connectez le câble du second dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 2.

ÉTAPE 46 Connexion de l'antenne & du Nextruder



- i** Si vous avez l'antenne sur le côté de l'imprimante -> **passez à la ligne noire.**
- Connectez le câble de l'antenne au connecteur d'antenne sur la carte.
- i** La ligne suivante concerne uniquement les imprimantes équipées de plus de 2 Nextruders. **Sinon passez à l'étape suivante.**
- Connectez le troisième, le quatrième et le cinquième (en partant de la droite) Nextruder au Splitter :
- Third Nextruder.
- Fourth Nextruder.
- Fifth Nextruder.
- La XL-splitter avec les Nextruders connectés doit ressembler à ceci.

ÉTAPE 47 Recouvrement du XL-buddy-box



 **Attention, ne pincez aucun câble !**

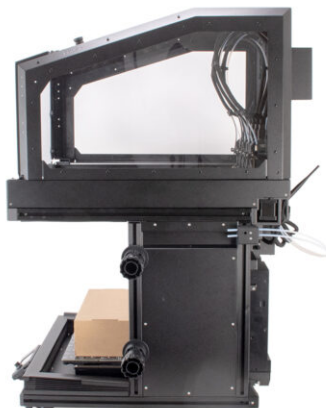
-  Remettez le capot de la Buddy Box XL sur l'imprimante.
-  Vérifiez les câbles des Nextruders, ils doivent être à l'intérieur de la découpe du capot.
-  With a Torx T10 screwdriver tighten the four screws.

ÉTAPE 48 Good job

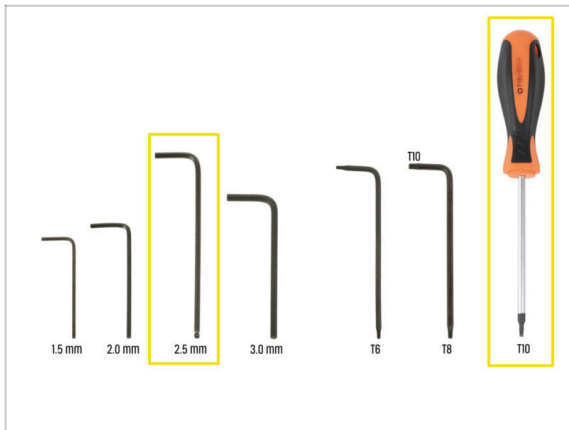


-  Well done, the printer has been upgraded. Now go to the last step: Enclosure securing!

4. Enclosure secure



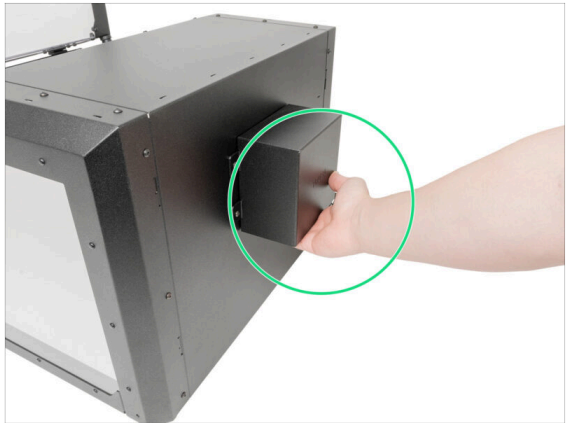
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

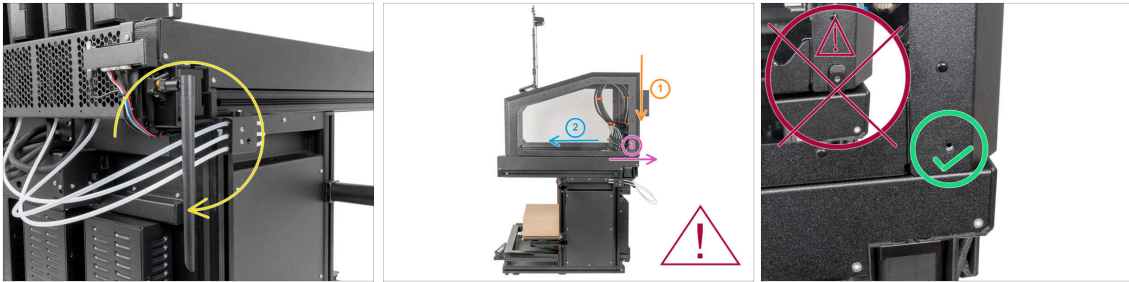
- 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver

ÉTAPE 2 Enclosure preparing



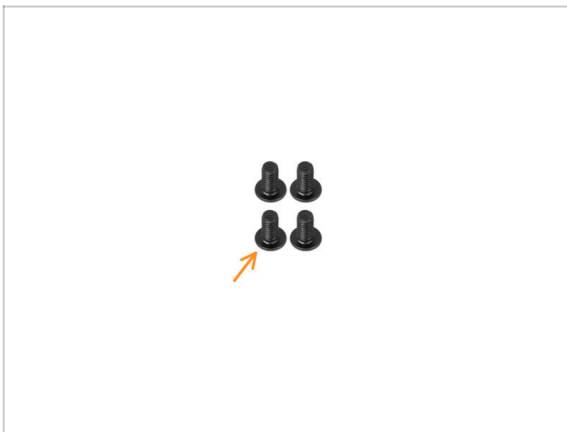
- Sur l'Enclosure assemblée, ouvrez le capot.
- Saisissez l'Enclosure par l'avant où se trouve la plaque de support.
- Saisissez l'Enclosure à l'arrière de l'endroit où se trouve le couvercle de filtration.

ÉTAPE 3 Enclosure attaching



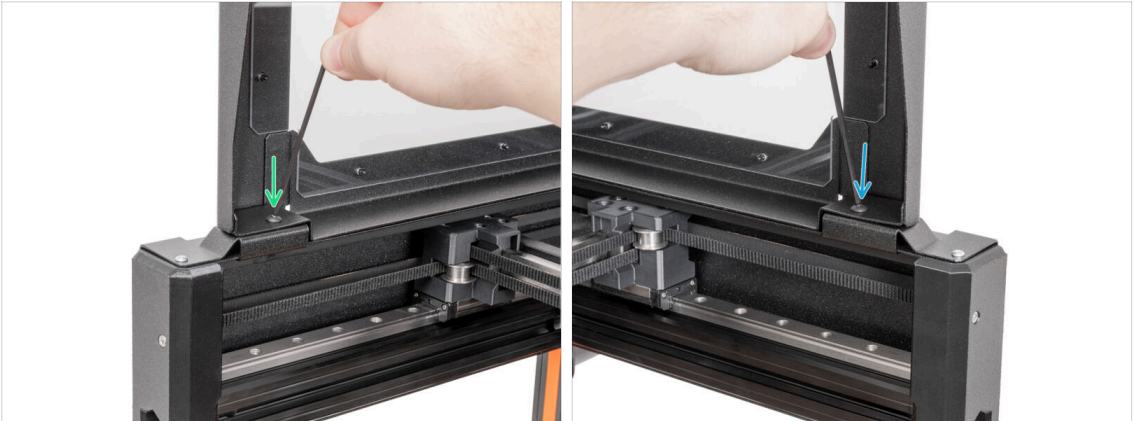
- ⚠ Pour cette étape, appelez quelqu'un pour vous aider à fixer l'enceinte à l'imprimante.
- ⚠ **Ne pincez aucun câble de l'Enclosure.** Attention aux câbles !
- 🟡 Tournez l'antenne vers le bas si vous avez une antenne montée sur le côté.
 - ⬛ Fixez soigneusement l'enceinte à l'imprimante en trois étapes :
 - 🟠 1. Placez l'enceinte sur l'imprimante.
 - 🟢 2. Poussez l'enceinte vers l'avant de l'imprimante.
 - 🟣 3. Poussez l'enceinte vers l'arrière de l'imprimante.
 - 🟢 Align the holes for the screws. Both fixing brackets rear should be inside the enclosure.

ÉTAPE 4 Fixation de l'Enclosure : préparation des pièces



- ⬛ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :
- 🟠 M4x8r screw (4x)

ÉTAPE 5 Front side securing



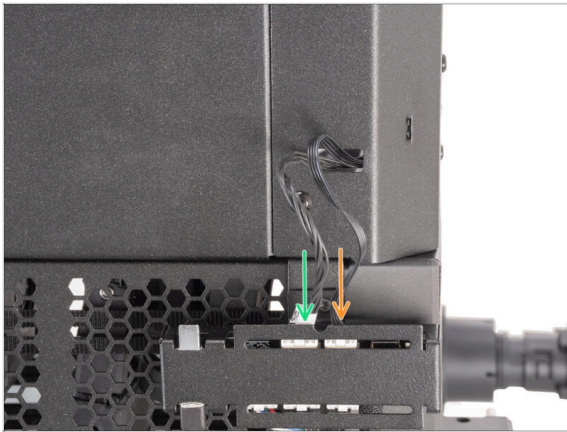
- Depuis la face avant du coffret :
 - Fixez le coin inférieur gauche avec une vis M4x8r au support de fixation avant gauche à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
 - Fixez le coin inférieur droit avec une vis M4x8r au support de fixation avant droit à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ⚠ **Fermez le capot.** Cela évite que le capot ne se ferme par gravité lors de la manipulation.

ÉTAPE 6 Rear side securing



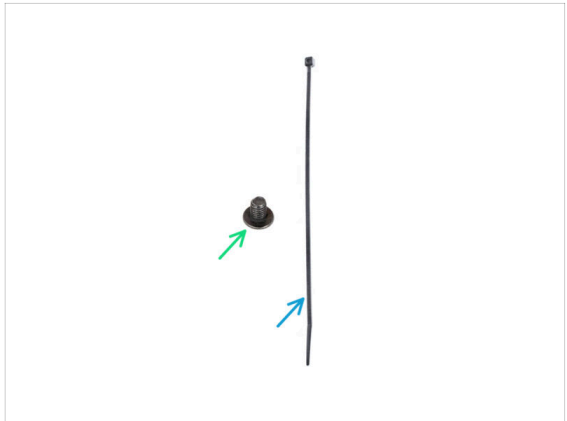
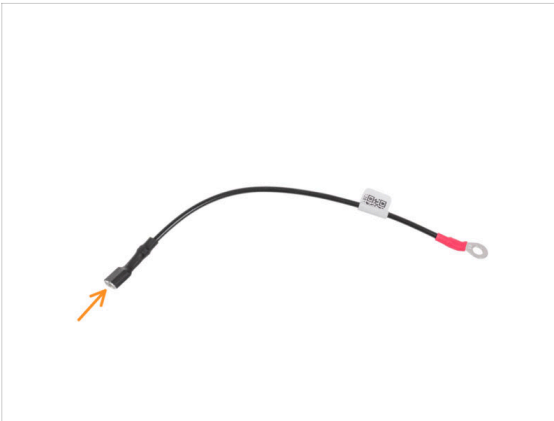
- Depuis l'arrière de l'imprimante :
- Secure the left bottom corner with an M4x8r screw to the fixing-bracket-back-right using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the left bottom corner with an M4x8r screw to the fixing-bracket-back-left using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

ÉTAPE 7 Enclosure cables connecting



- Prenez le câble du ventilateur (4 fils) et connectez l'extrémité du câble au connecteur droit de la FDM XL Enclosure splitter.
- Prenez le câble des LED (5 fils) et connectez l'extrémité du câble au connecteur gauche de la FDM XL Enclosure splitter.

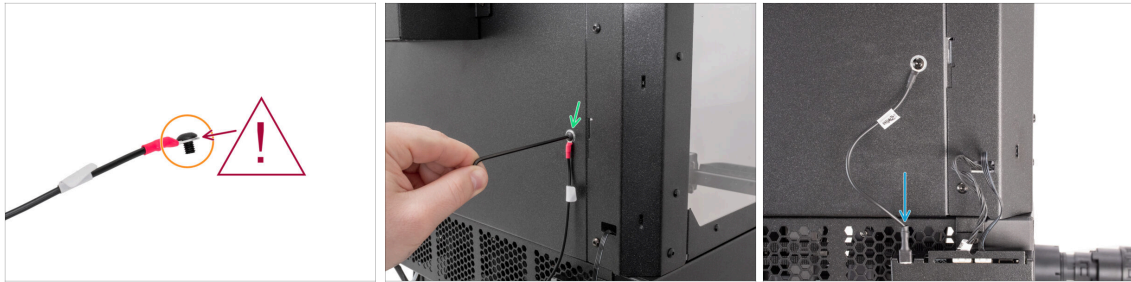
ÉTAPE 8 Câble PE de l'Enclosure : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

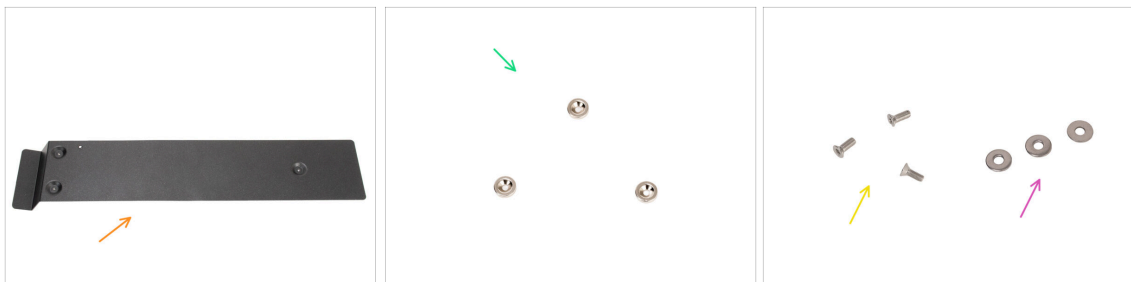
- PE cable (1x)
- Your PE cable might also be purely black.
- M4x5r screw (1x)
- Zip-tie (1x)

ÉTAPE 9 PE cable securing



- ✚ Insérez une vis M4x5r à travers la borne comme indiqué dans l'image.
- ⚠ **Tenir compte de l'orientation de la borne du câble PE !**
- ✚ Fixez le câble PE en serrant la vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ✚ Fixez le faston PE au capot de la carte de la XL Enclosure.

ÉTAPE 10 Bent vent cover assembly: parts preparation



- ✚ Bent vent cover (1x)
- ✚ Neodymium disc magnet (3x)
- ✚ M3x6bT screw (3x)
- ✚ 3,2 Washer (3x)

ÉTAPE 11 Bent vent cover assembly



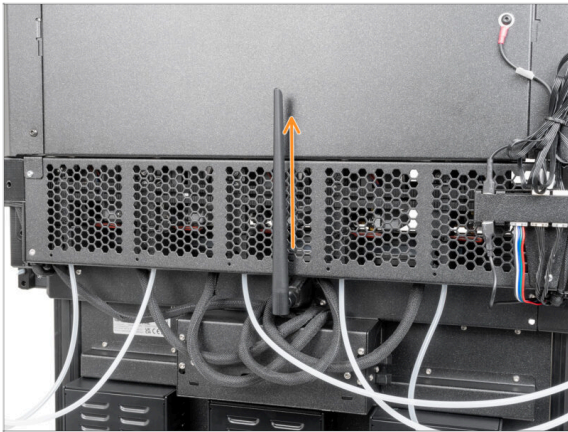
- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Repeat for all magnets.

ÉTAPE 12 Bent vent cover installing



- Insert the bent vent cover assembly through the vent support to cover the holes in the back metal frame.

ÉTAPE 13 Installation de l'antenne Wi-Fi



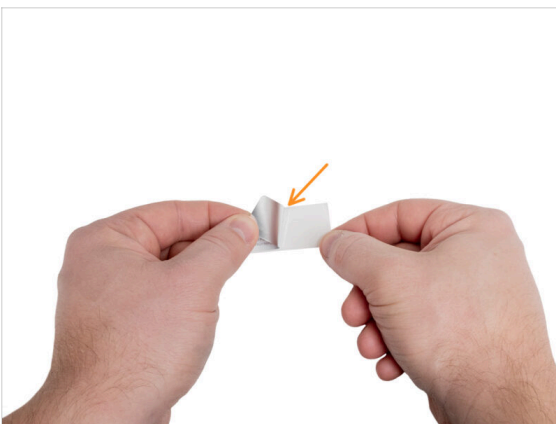
- i** Cette étape concerne uniquement l'imprimante, qui dispose d'une antenne Wi-Fi à l'arrière de l'imprimante.
- Secure the Wi-Fi antenna back to the connector in the middle of the printer and adjust it to point straight upwards for optimal signal strength.

ÉTAPE 14 Étiquette du numéro de série : préparation des pièces



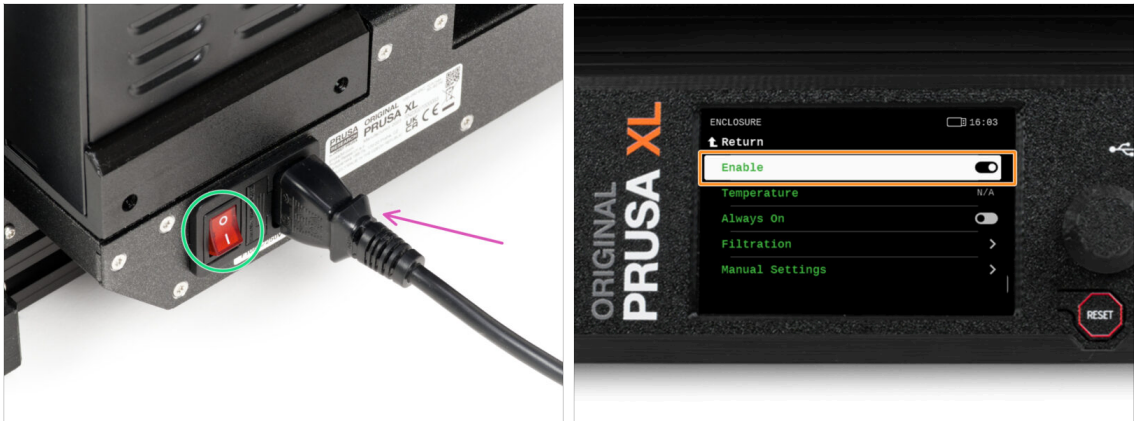
- Pour la prochaine étape, veuillez préparer :
- Étiquette du numéro de série (1x)

ÉTAPE 15 Serial number sticker



- Décollez un morceau de la couche protectrice de l'autocollant du numéro de série.
- Collez l'autocollant sur le coin arrière inférieur gauche de la XL Enclosure.

ÉTAPE 16 First run



- ✎ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- ✎ Allumez l'interrupteur d'alimentation (symbole "I").
- ⓘ Mettez à niveau vers le dernier firmware.
- ✎ Sur l'écran, allez dans *Contrôle* -> *Enceinte* et activez-la.

ÉTAPE 17 Good job!



- ✎ Well done, your Prusa Enclosure for XL+ is now ready to print something great!

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or primary school writing paper. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.