Tabla de Contenido

1. Introduction 5
- Paso 1 - Preparando el kit del cerramiento 6
- Paso 2 - Printer compatibility 6
- Paso 3 - Tools necessary for this guide 7
- Paso 4 - Parte delantera, izquierda, derecha y trasera 7
- Paso 5 - Manipulación con la impresora 8
- Paso 6 - Manipulación con el cerramiento 8
- Paso 7 - Usa las etiquetas como referencia 9
- Paso 8 - Ver imágenes de alta resolución 9
- Paso 9 - ¡Estamos aquí para atenderte! 10
- Paso 10 - Prepare your desk 10
- Paso 11 - Preparing the printer 11
- Paso 12 - Printer unpluging 11
- Paso 13 - Protecting the heatbed 12

2. Enclosure assembly 13
- Paso 1 - Herramientas necesarias para este capitulo 14
- Paso 2 - Marco izquierdo: preparación de las piezas 14
- Paso 3 - Left panel installing 15
- Paso 4 - Cómo instalar los remaches de nylon 15
- Paso 5 - Left panel securing 16
- Paso 6 - Estructura derecha: preparación de las piezas 16
- Paso 7 - Right panel installing 17
- Paso 8 - Right panel securing 17
- Paso 9 - Topes magnéticos: preparación de las piezas 18
- Paso 10 - Left bumper installing 18
- Paso 11 - Right bumper installing 18
- Paso 12 - Marco trasero: preparación de las piezas 19
- Paso 13 - Left frame installing 19
- Paso 14 - Left frame securing 20
- Paso 15 - Right frame installing 20
- Paso 16 - Right frame securing 21
- Paso 17 - Soporte marco: preparación de las piezas 21
- Paso 18 - Frame support securing 22
- Paso 19 - Panel superior: preparación de las piezas 22
- Paso 20 - Top panel installing 23
- Paso 21 - Top panel securing 23
- Paso 22 - Soporte del filtro y del ventilador: preparación de las piezas 24
- Paso 23 - Montaje soporte del ventilador y del filtro 24
- Paso 24 - Instalación del filtro y del soporte del ventilador 25
- Paso 25 - Blower cable securing 25
- Paso 26 - Filtro HEPA: preparación de las piezas 26
- Paso 27 - HEPA filter installing 26
- Paso 28 - Cubierta del filtro: preparación de las piezas 27
- Paso 29 - Filtration cover installing 27
- Paso 30 - Fan cable securing 28
- Paso 31 - Tira LED: preparación de las piezas 28
- Paso 32 - LED strip assembly 29
- Paso 33 - LED strip installing 29
- Paso 34 - Cable tira LED: preparación de las piezas 30
- Paso 35 - Asegurando el cable de la tira LED 30

Paso 36 - Enclosure cables securing 31
Paso 37 - Cable ends preparing 31
Paso 38 - Estructura puerta superior: preparación de las piezas 32
Paso 39 - Orientación estructura puerta superior 32
Paso 40 - Montaje marco superior puerta 33
Paso 41 - Marco puerta izquierdo y derecho: preparación de las piezas 33
Paso 42 - Nut cover assembly 34
Paso 43 - Door-frame-right seal installing 34
Paso 44 - Instalación del marco derecho de la puerta 35
Paso 45 - Asegurando el marco derecho de la puerta: lado corto 35
Paso 46 - Asegurando el marco derecho de la puerta: lado largo 36
Paso 47 - Door-frame-left seal installing 36
Paso 48 - Instalación del marco izquierdo de la puerta 37
Paso 49 - Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado corto 37
Paso 50 - Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado largo 38
Paso 51 - Estructura puerta inferior: preparación de las piezas 38
Paso 52 - Door-frame-bottom seal installing 39
Paso 53 - Instalando el marco inferior de la puerta 39
Paso 54 - Imanes panel frontal: preparación de las piezas 40
Paso 55 - Instalando el tope magnético derecho 40
Paso 56 - Instalando el tope magnético izquierdo 41
Paso 57 - Junta de espuma: preparación de las piezas 41
Paso 58 - Instalando la espuma selladora izquierda 42
Paso 59 - Instalando la espuma selladora derecha 42
Paso 60 - Hinges: parts preparation 43
Paso 61 - Hinges installing 43
Paso 62 - Opening cover attaching 44
Paso 63 - Opening lid securing 44
Paso 64 - Good job! 45
3. Printer upgrade 46
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capitulo 47
Paso 2 - Retirando las tapas de la base de la XL 47
Paso 3 - Tuercas XL Base: preparación de las piezas 48
Paso 4 - Cómo insertar las tuercas 48
Paso 5 - Inserción Tuercas Base XL 49
Paso 6 - CoreXY inserts 49
Paso 7 - Cubierta magnética superior: preparación de las piezas 50
Paso 8 - Algunos consejos antes de empezar 50
Paso 9 - Montaje cubierta superior del imán 51
Paso 10 - Upper magnets attaching 51
Paso 11 - Upper magnet cover securing: base right side 52
Paso 12 - Upper magnet cover securing: base left side 52
Paso 13 - Upper magnet cover securing: CoreXY right side 53
Paso 14 - Upper magnet cover securing: CoreXY left side 53
Paso 15 - Bellows: parts preparation: 54
Paso 16 - Bellows installation 54
Paso 17 - Caja conexión: preparación de las piezas 55
Paso 18 - Connection box assembly 55
Paso 19 - Soportes de fijación: preparación de piezas 56
Paso 20 - Colocando el soporte de fijación delantero izquierdo 56
Paso 21 - Asegurando el soporte de fijación delantero izquierdo 57
Paso 22 - Asegurando el soporte de fijación delantero derecho 57
Paso 23 - Asegurando el soporte de fijación trasero izquierdo 58
Paso 24 - Connection box securing 58

Paso 25 - Asegurando el soporte de fijación trasero derecho 59
Paso 26 - Vent supprot securing 59
Paso 27 - Retirando la antena Wi-Fi trasera 60
Paso 28 - XL buddy box 60
Paso 29 - 5T: Nextruder cables unplugging 61
Paso 30 - Antena lateral: desmontaje de la cubierta 61
Paso 31 - Antena trasera: retirando el conector 62
Paso 32 - Nextruder unplugging 62
Paso 33 - Back cover removing 63
Paso 34 - Back cables releasing 63
Paso 35 - Cable PE y Ventilador: preparación de las piezas 64
Paso 36 - PE cable securing 64
Paso 37 - PE cable connecting 65
Paso 38 - Fan cable connecting 65
Paso 39 - Installing LED cable 66
Paso 40 - Installing LED cable 66
Paso 41 - Enclosure cables securing 67
Paso 42 - Securing the cables 67
Paso 43 - Cuberta trasera: preparación de las piezas 68
Paso 44 - Back cover attaching 68
Paso 45 - Dock cable replugging 69
Paso 46 - Conectando el Nextruder y la Antena 69
Paso 47 - Cubriendo la caja de la XL buddy 70
Paso 48 - Good job 70

4. Enclosure secure 71

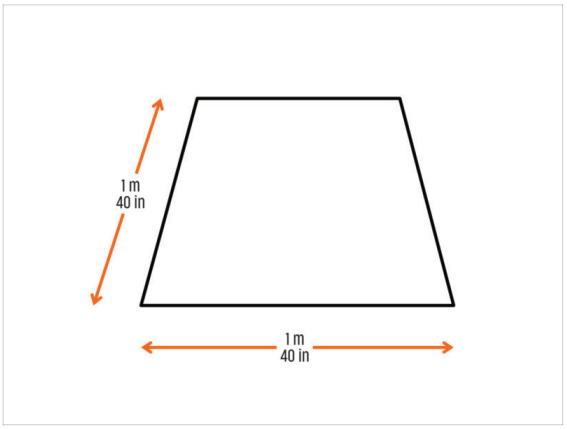
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capitulo 72
Paso 2 - Enclosure preparing 72
Paso 3 - Enclosure attaching 73
Paso 4 - Asegurando el cerramiento: preparación de las piezas 73
Paso 5 - Front side securing 74
Paso 6 - Rear side securing 74
Paso 7 - Conectando los cables del Cerramiento 75
Paso 8 - Cable PE Cerramiento: preparación de las piezas 75
Paso 9 - PE cable securing 76
Paso 10 - Bent vent cover assembly: parts preparation 76
Paso 11 - Bent vent cover assembly 77
Paso 12 - Bent vent cover installing 77
Paso 13 - Instalando la antena Wi-Fi 78
Paso 14 - Adhesivo con el número de serie: preparación de piezas 78
Paso 15 - Serial number sticker 78
Paso 16 - First run 79
Paso 17 - Good job! 79

1. Introduction



PASO 1 Preparando el kit del cerramiento

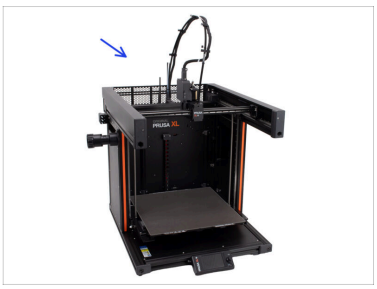




- Welcome to the manual on how to assembly the Prusa Enclosure for XL+.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ received from Prusa Research.
- Para el montaje, prepara un banco de trabajo limpio con un espacio de al menos 1 m x 1 m (40 in x 40 in).

⚠ **Si los niños participan en el montaje, supervísalos siempre para evitar lesiones.**

PASO 2 Printer compatibility



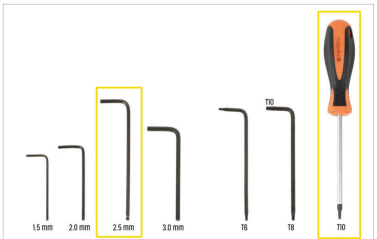




ⓘ The Prusa Enclosure for XL+ assembly manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ Single-Tool
- Prusa XL+ Dual-Head
- Prusa XL+ Five-Head

PASO 3 Tools necessary for this guide

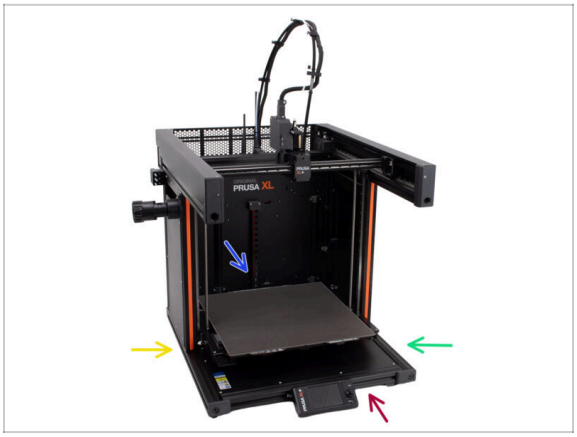






- **Para esta guía, prepara:**
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Needle-nose pliers
- Cutting pliers
- Una caja de cartón para utilizarla como protección de la base calefactable durante la instalación. *Sugerencia: utiliza la caja del Nextruder.*

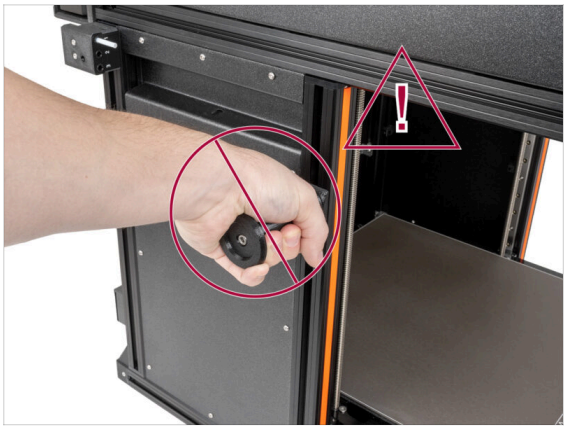
PASO 4 Parte delantera, izquierda, derecha y trasera

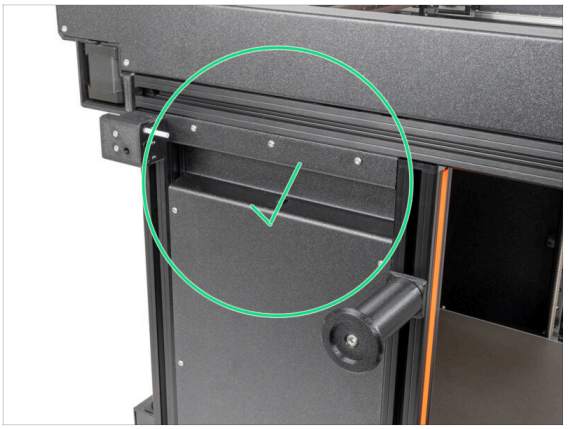


⚠ **IMPORTANTE:** La impresora XL es grande y es casi imposible tener el cuerpo entero en cada foto. A lo largo del manual, se utilizarán términos para **describe el lado en el que trabajarás**:

- **Cara delantera** - el lugar donde se encuentra la **pantalla xLCD**.
- **Lado izquierdo** - puede reconocerse gracias a la **pegatina de seguridad** cerca de su borde.
- **Lado derecho** - en contraste con el lado izquierdo, **no hay pegatina de seguridad**.
- **Parte trasera** - la sección restante que alberga la **PSU** (Fuente de Alimentación).

PASO 5 Manipulación con la impresora





⚠ **Nunca manipules la impresora utilizando los porta bobinas o los lados metálicos superiores. Puedes dañar las luces LED ocultas en el interior.**

- Durante el montaje, manipula la base utilizando las extrusiones.

PASO 6 Manipulación con el cerramiento





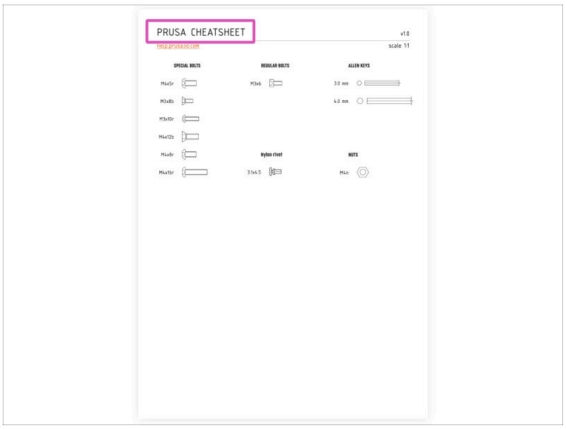
- Durante el montaje, retira todas las películas protectoras de los paneles de plástico.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

⚠ Los marcos metálicos pueden tener bordes afilados, así que ten cuidado y manéjalos con precaución.

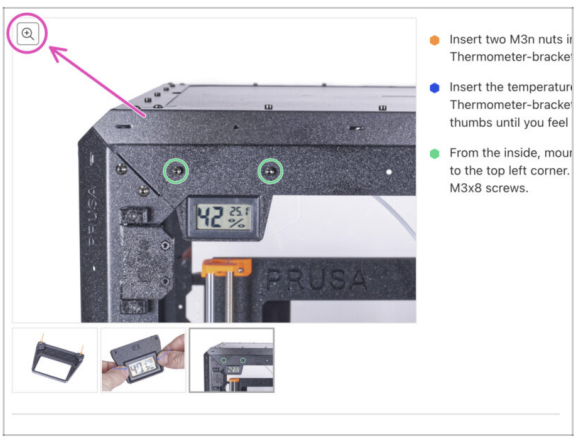
PASO 7 Usa las etiquetas como referencia





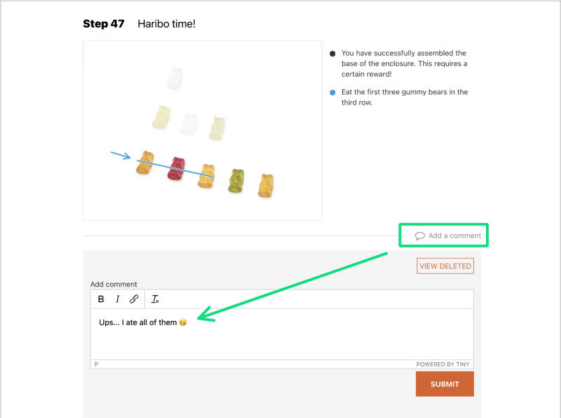
- Los tornillos de las etiquetas tienen una escala de 1:1 y pueden utilizarse para identificar las piezas :-)
- Los números entre paréntesis debajo de la imagen del tornillo indican el número de piezas adicionales añadidas al paquete SPARE.
- Para los tornillos y tuercas más comunes puedes usar la carta adjunta, que contiene la Prusa Cheatsheet al otro lado.
- Puedes descargarla desde nuestra web help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprímela al 100%, no la reescales, si lo haces no funcionará.

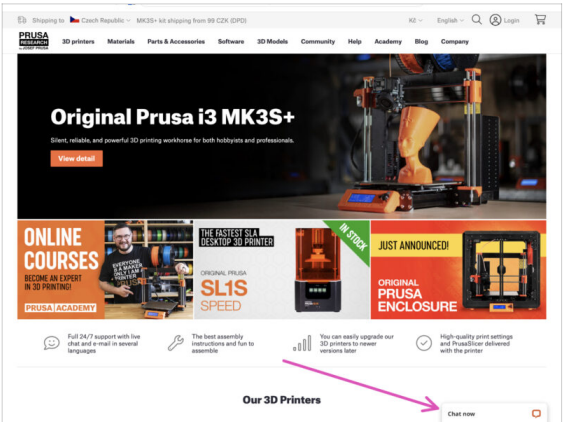
PASO 8 Ver imágenes de alta resolución



- Cuando utilizes el manual en la web manual.prusa3d.com, puedes ver las imágenes originales en mayor resolución para mejor claridad.
- Simplemente coloca el cursor sobre la imagen y haga clic en el botón Lupa ("Ver original") en la esquina superior izquierda.

PASO 9 ¡Estamos aquí para atenderte!





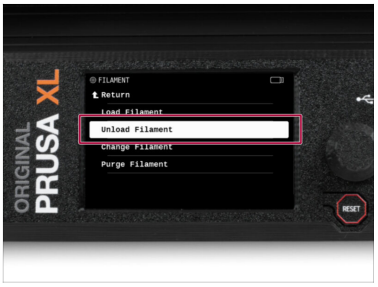
- ¿Perdido en las instrucciones, te falta algún tornillo o se ha roto alguna pieza? **¡Háznoslo saber**
- Puedes contactar con nosotros empleando los siguientes medios:
  - Empleando los comentarios de cada paso.
  - Usa nuestro chat 24/7 en prusa3d.com
  - Escríbenos un correo a info@prusa3d.com

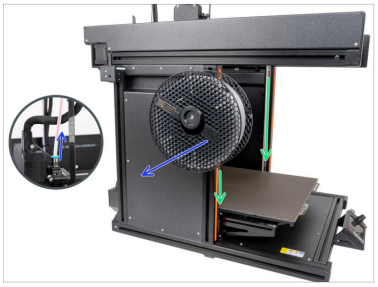
PASO 10 Prepare your desk

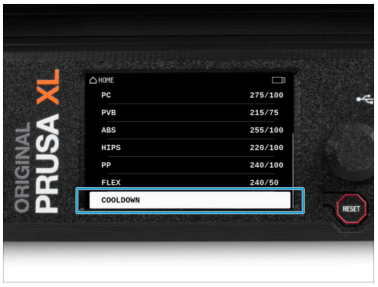


- ¡Ordena tu escritorio! Ordenar disminuye la probabilidad de perder piezas pequeñas.
- **Despeja tu espacio de trabajo.** Asegúrate de que tienes espacio suficiente. Un buen banco de trabajo plano y despejado te dará los resultados que buscas.
- **¡Que haya luz**! Asegúrate de que estás en un entorno bien iluminado. Otra lámpara o incluso una linterna adicional probablemente te resulten útiles.
- Prepara algo para guardar las bolsas de plástico y los materiales de embalaje retirados para poder reciclarlos después. Asegúrate de que no se desecha ninguna pieza importante.

PASO 11 Preparing the printer







- Enchufa la impresora a la toma de corriente y enciéndela.
- Si has cargado el filamento, descárgalo del hotend.

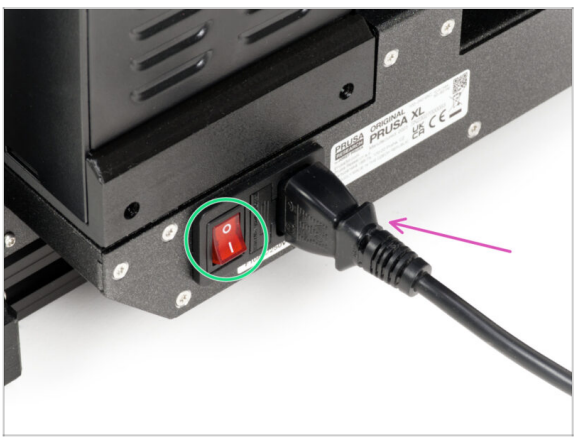
  ⓘ **Multi-tool** -> Descarga todos los filamentos. En la pantalla, ve a *Filamento -> Descargar Filamento y selecciona el cabezal*.
- Retira el filamento del tubo de PTFE. Es necesario retirarlo completamente de la impresora.

⚠ **ADVERTENCIA: El hotend y la base calefactable están muy CALIENTES. ¡No toques estas piezas!**

- Mueve el eje Z abajo. En la pantalla, navega hasta *Control -> Mover Eje -> Mover Z*.**Deja el eje Z al menos 10cm por encima del panel inferior.**
- Enfría la impresora. En la pantalla, ve a *Precalentar -> Enfriar*.

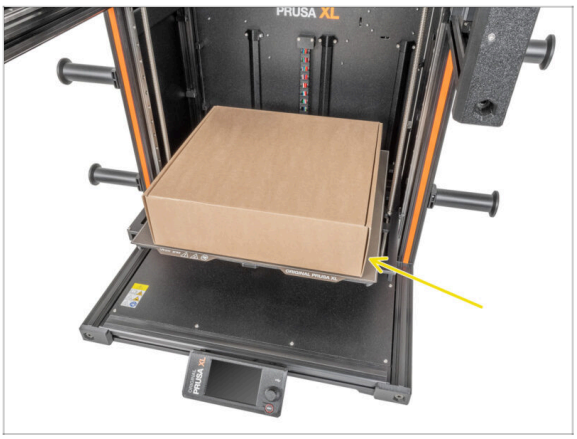
⚠ **Espera a que las piezas calientes se enfríen** a temperatura ambiente. Tarda aproximadamente 10 minutos.

PASO 12 Printer unpluging



- Apaga el interruptor (símbolo "O").
- Desde la parte posterior de la impresora, desenchufa el cable de la fuente de alimentación.

PASO 13 Protecting the heatbed



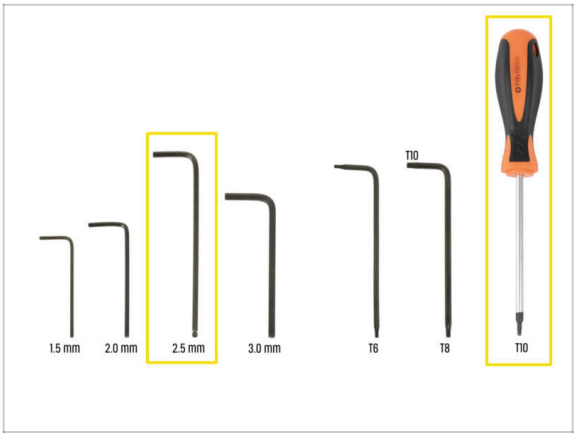
Antes de continuar, te recomendamos que protejas la base calefactable.

- **Asegúrate de que la base calefactable se enfría** a temperatura ambiente. Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.

2. Enclosure assembly



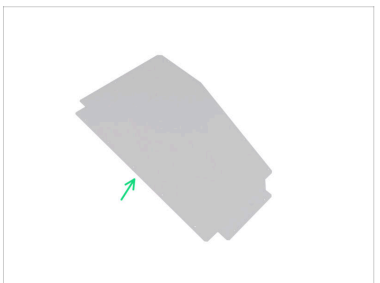
PASO 1 Herramientas necesarias para este capitulo

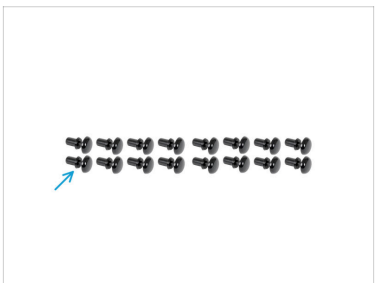


- **Para este capítulo, prepara por favor:**
- Llave Allen 2.5mm / Destornillador Torx T10

PASO 2 Marco izquierdo: preparación de las piezas

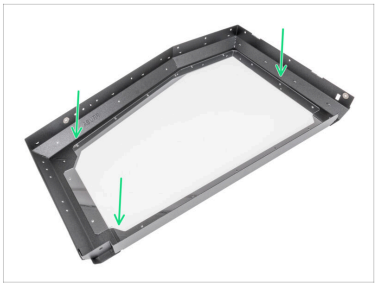






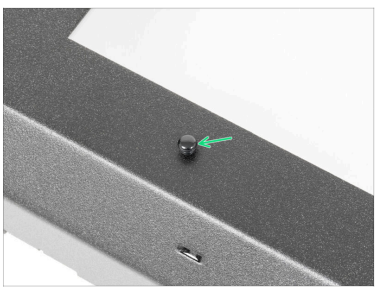
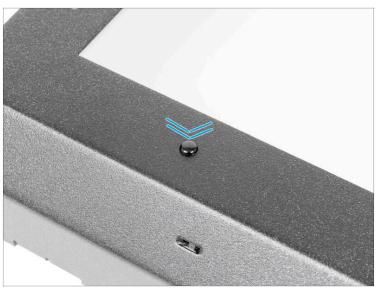
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Frame left (1x)
- Side panel (1x)
- Nylon rivet (16x)

PASO 3 Left panel installing

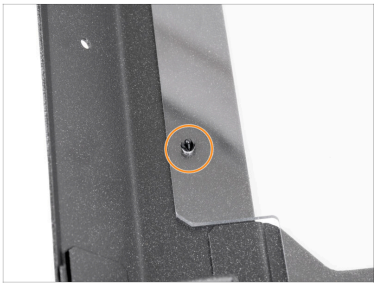
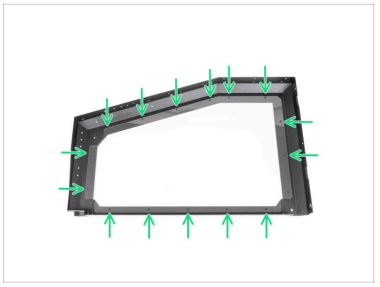
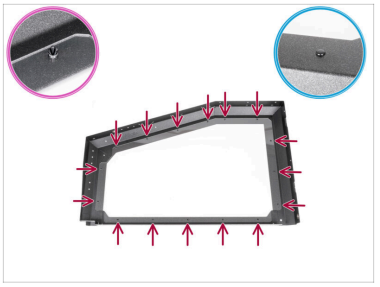

- Retira la película protectora de ambos lados del panel lateral.
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Inserta el panel lateral en el left-frame.
- Alinea los orificios del panel lateral con los orificios del marco izquierdo.

PASO 4 Cómo instalar los remaches de nylon

- ⓘ En este paso, mostraremos cómo fijar los paneles utilizando remaches de nylon. Familiarízate con este procedimiento, ya que se repetirá varias veces a lo largo del manual.
- ⚠ **No insertes ningún remache todavía**; espera a recibir más instrucciones en el siguiente paso. Este paso es solo una demostración.
- Alinea el orificio del marco lateral y el orificio del panel lateral.
- Inserta el remache tanto al marco lateral como al panel.
- Presiona el remache de nylon para fijar el panel trasero en el marco.

PASO 5 Left panel securing

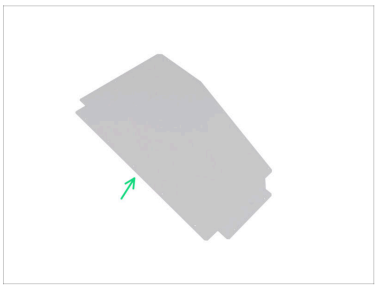
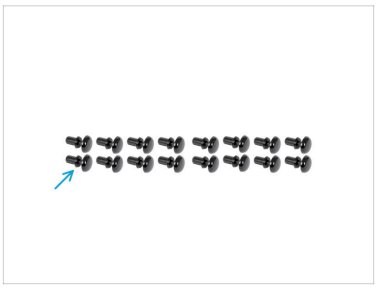




- Inserta el remache de nylon desde el exterior a través del marco izquierdo y el panel lateral.
- Fija el panel lateral con los 15 remaches de nylon restantes.

⚠ **Comprueba dos veces que todos los remaches de nylon estén completamente insertados y fijados en los orificios.**

- From the inside.
- From the outside.

PASO 6 Estructura derecha: preparación de las piezas

- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Frame right (1x)
- Side panel (1x)
- Nylon rivet (16x)

PASO 7 Right panel installing



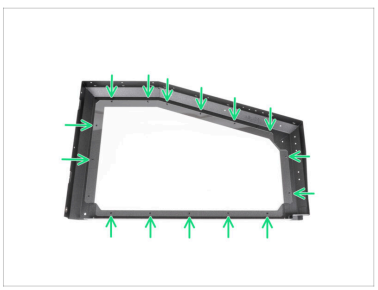


- Retira la película protectora de ambos lados del panel lateral.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

- Inserta el panel lateral en el marco derecho.
- Alinea los orificios del panel lateral con los orificios del marco derecho.

PASO 8 Right panel securing

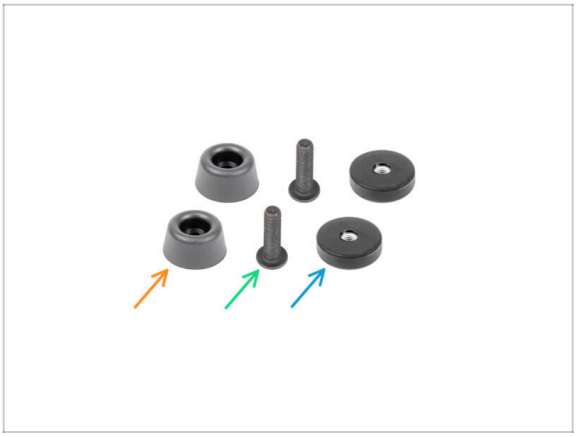




- Inserta el remache de nylon desde el exterior a través del marco derecho y el panel lateral.
- Fija el panel lateral con los 15 remaches de nylon restantes.

⚠ **Comprueba dos veces que todos los remaches de nylon estén completamente insertados y fijados en los orificios.**

  - Vista desde dentro.
  - Vista desde fuera.

PASO 9 Topes magnéticos: preparación de las piezas



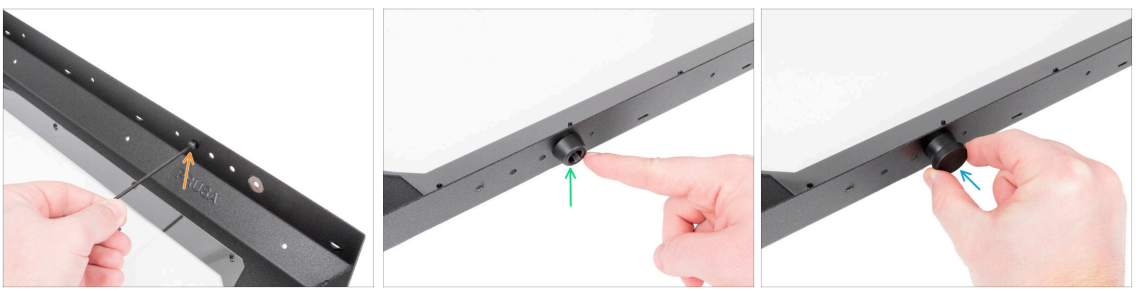
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Tope protector 20x10x4.3 (2x)
- M4x16r screw (2x)
- Tope magnético 22x6 (2x)
- ⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

PASO 10 Left bumper installing



- Desde dentro del marco lateral, inserta el tornillo M4x16r en el agujero roscado y aprétalo completamente.
- Coloca el tope protector en el tornillo desde el exterior del marco lateral.
- Inserta el protector magnético en el tornillo y apriétalo.

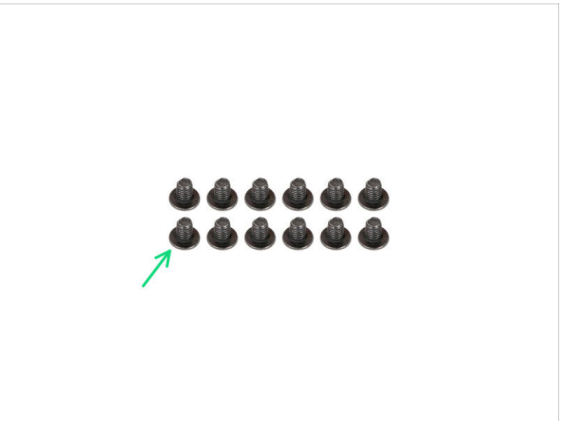
PASO 11 Right bumper installing



- Desde dentro del marco lateral, inserta el tornillo M4x16r en el agujero roscado y aprétalo completamente.
- Coloca el tope protector en el tornillo desde el exterior del marco lateral.
- Inserta el protector magnético en el tornillo y apriétalo.

PASO 12 Marco trasero: preparación de las piezas

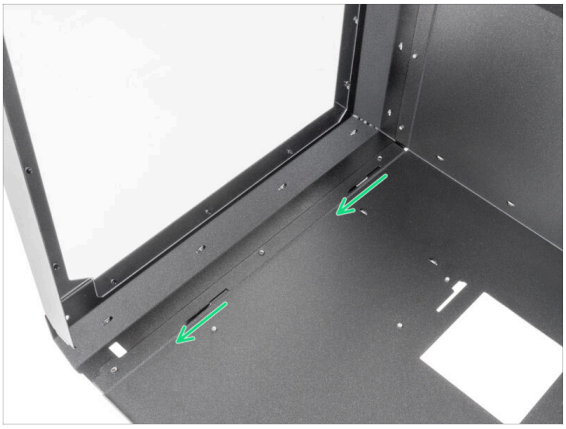




- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Back panel (1x)
- M4x5r screw (12x)

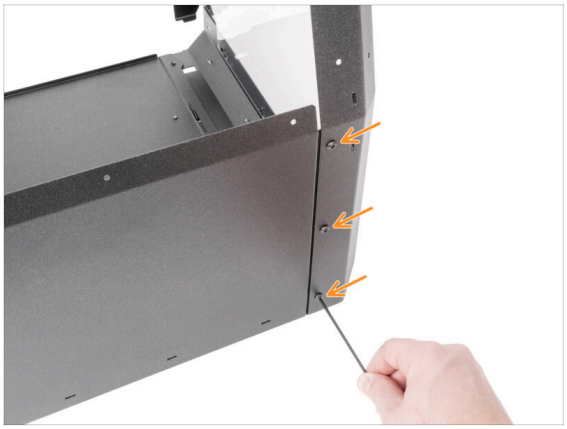
PASO 13 Left frame installing





- Coloca el marco izquierdo junto al panel trasero.
- Cuadra la perforación del marco izquierdo en el recorte del panel trasero, y desliza ambas piezas juntas como se muestra en la imagen para asegurarlas.

PASO 14 Left frame securing

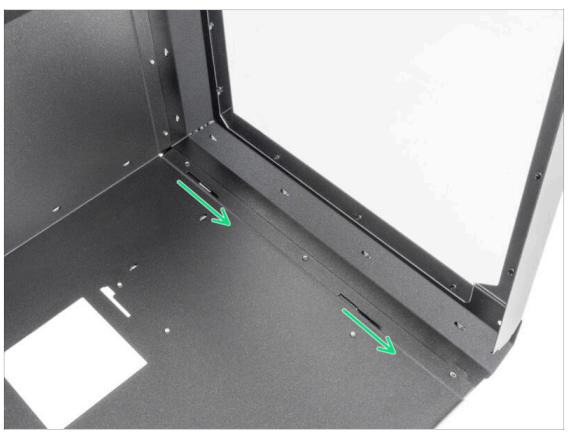




- Fija los paneles con tres tornillos M4x5r desde el otro lado utilizando una llave Allen de 2.5mm.
- Gira con cuidado el conjunto y fija los paneles con tres tornillos M4x5r desde la parte posterior de los paneles utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 15 Right frame installing

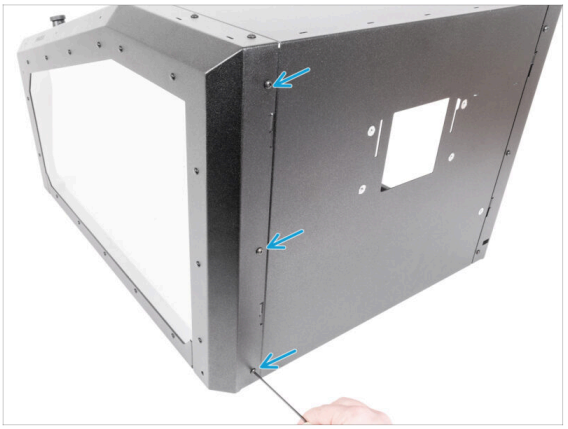




- Gira suavemente el panel trasero hacia el lado más grande.
- Coloca el marco derecho junto al panel trasero.
- Cuadra la perforación del marco derecho en el recorte del panel trasero, y desliza ambas piezas juntas como se muestra en la imagen para asegurarlas.

PASO 16 Right frame securing





- Fija los paneles con tres tornillos M4x5r desde el otro lado utilizando una llave Allen de 2.5mm.
- Gira con cuidado el conjunto y fija los paneles con tres tornillos M4x5r desde la parte posterior de los paneles utilizando una llave Allen de 2.5mm.

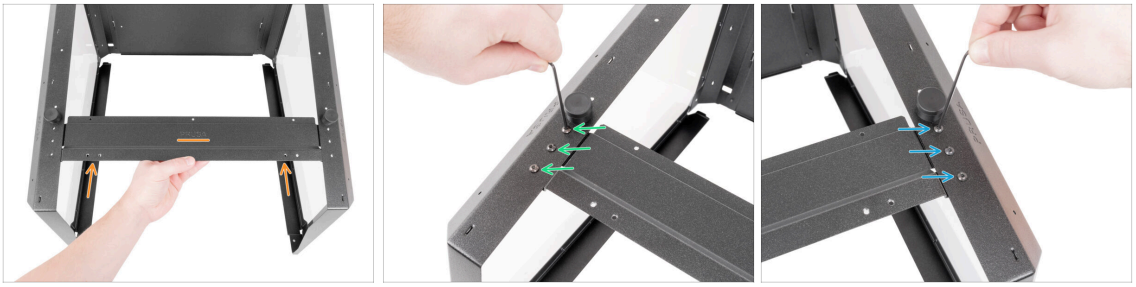
PASO 17 Soporte marco: preparación de las piezas





- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Frame support (1x)
- M4x5r screw (6x)

PASO 18 Frame support securing



- Inserta el soporte del marco **desde la parte inferior** de los marcos laterales. **¡Ten en cuenta la orientación del logo!**
- Fija el lado izquierdo con tres tornillos M4x5r utilizando una llave Allen de 2.5mm.
- Fija el lado derecho con tres tornillos M4x5r utilizando una llave Allen de 2.5mm.

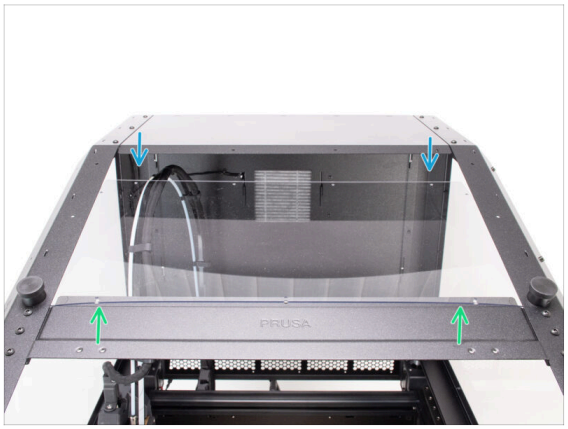
PASO 19 Panel superior: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Top panel EN+ (1x)
- Nylon rivet (13x)

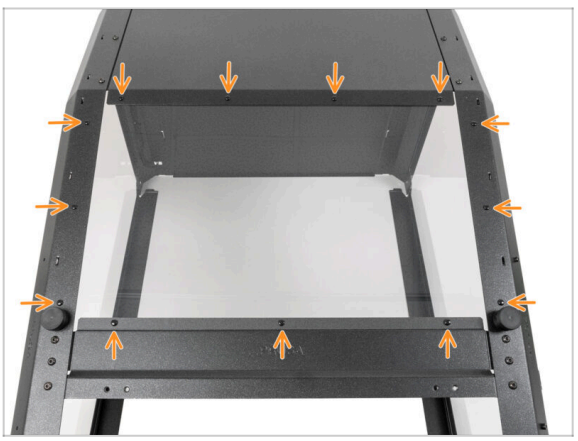
PASO 20 Top panel installing





- **Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.**
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Insert the top panel EN+ into the frame assembly.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

PASO 21 Top panel securing



- **While holding the top panel EN+,** insert the nylon rivets from the outside through the holes to secure the top panel in its position.

PASO 22 Soporte del filtro y del ventilador: preparación de las piezas





- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Soporte del ventilador y del filtro (1x)
- Blower (1x)
- M4x12b screw (2x)
- Zip-tie (1x)

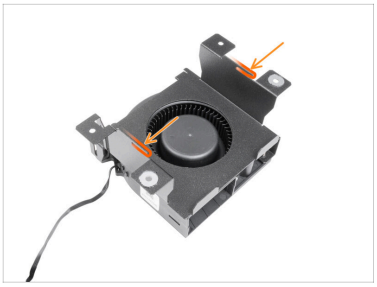
PASO 23 Montaje soporte del ventilador y del filtro





- Coloca el soporte del ventilador con los recortes metálicos hacia ti.
- Coloca el ventilador en el filter-and-fan-holder.
- Fija el ventilador radial con dos tornillos M4x12b utilizando una llave Allen de 2.5mm.

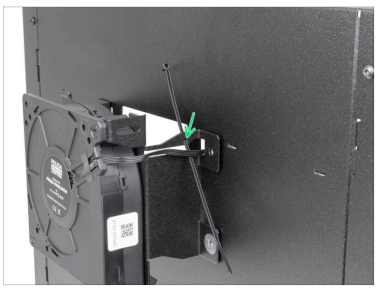
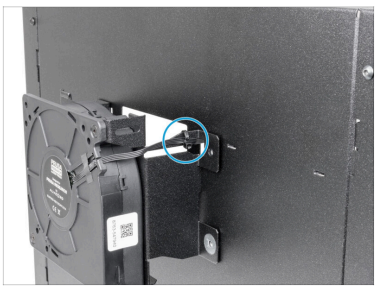
PASO 24 Instalación del filtro y del soporte del ventilador





- El soporte del ventilador y del filtro tiene dos perforaciones metálicas que encajan en los recortes del panel trasero.
- Encaja la perforación del soporte del ventilador y del filtro en el recorte del panel trasero y deslízalo hacia abajo como se muestra en la imagen para fijarlos.

PASO 25 Blower cable securing

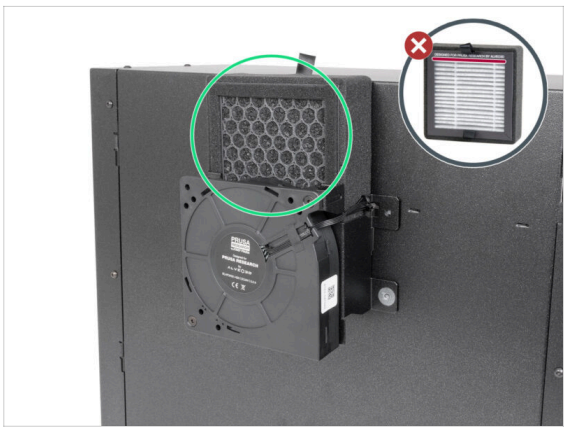
- Inserta todo el cable del ventilador radial a través del orificio del panel trasero.
- Coge la brida y insértala a través del recorte metálico del filtro y el soporte del ventilador.
- Sujeta el cable del ventilador radial con una brida. **No apriete demasiado la brida.** Corte el extremo de la brida.

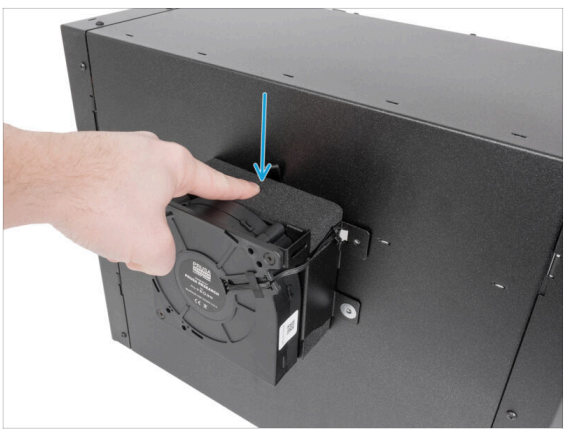
PASO 26 Filtro HEPA: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- HEPA filter (1x)

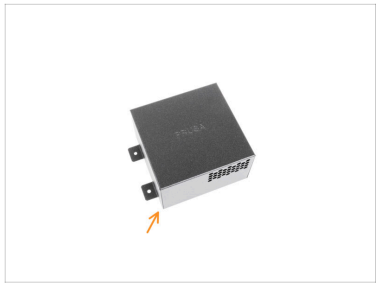
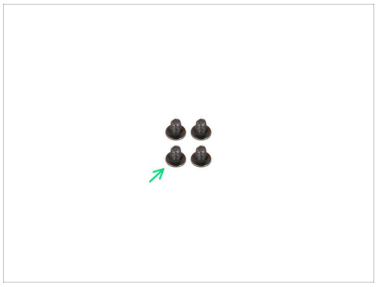
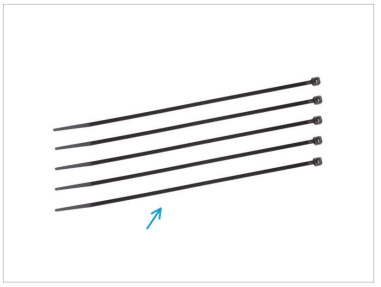
PASO 27 HEPA filter installing





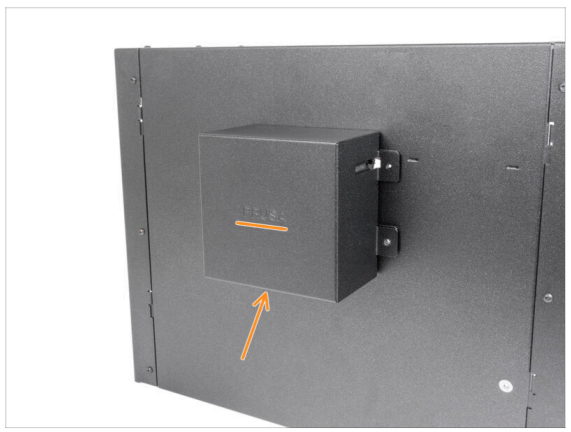
- Inserta el filtro HEPA entre el soporte del ventilador y el panel posterior, asegurándote de que el lado más oscuro del filtro (el lado sin el texto de la empresa) esté orientado hacia ti.
- Empuja el filtro HEPA hasta el fondo.

PASO 28 Cubierta del filtro: preparación de las piezas

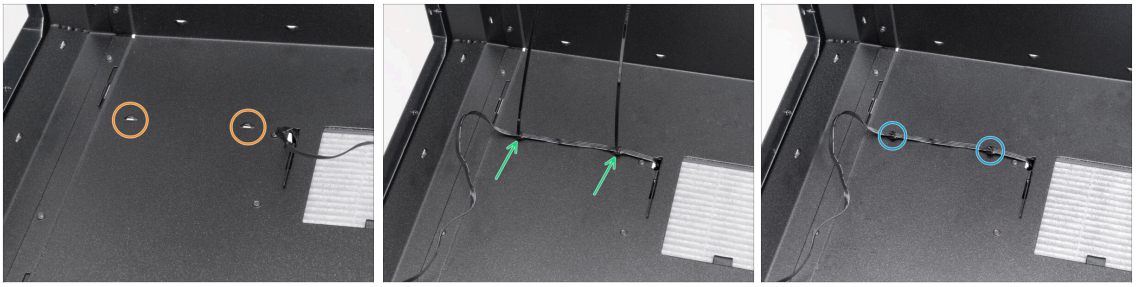
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Filtration cover (1x)
- M4x5r screw (4x)
- Zip-tie (5x)

PASO 29 Filtration cover installing




- Fija la cubierta de filtración al conjunto del soporte del ventilador. **¡Ten en cuenta la orientación del logotipo!**
- Fija la cubierta con cuatro tornillos M4x5r utilizando una llave Allen de 2.5mm.

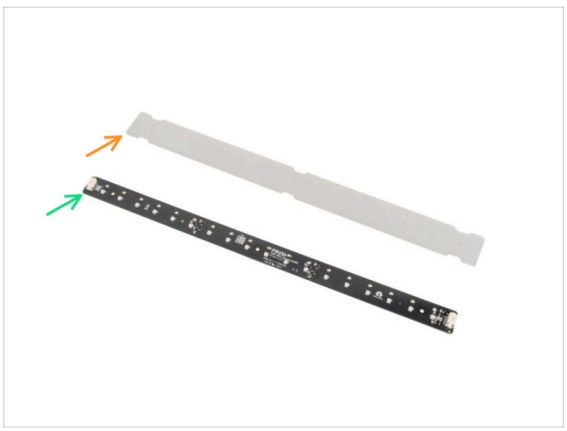
PASO 30 Fan cable securing

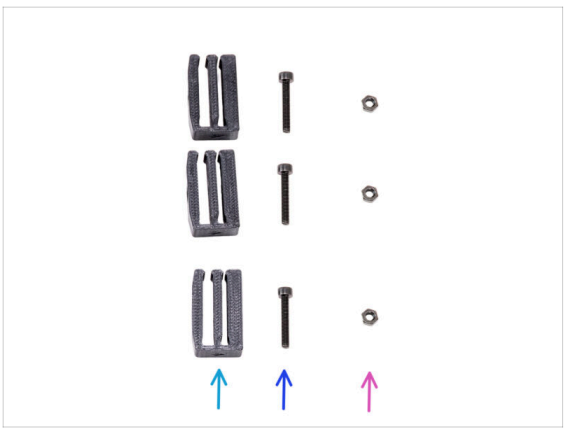


- Turn the enclosure on its rear side.
- From the inside:
- Locate metal perforations.
- Inserta dos bridas a través de las perforaciones y fija el cable. **¡No aprietes demasiado la brida!**
- Corta el sobrante de las bridas.

(i) El extremo del cable del ventilador se fijará más tarde con un cable adicional para la tira de LED.

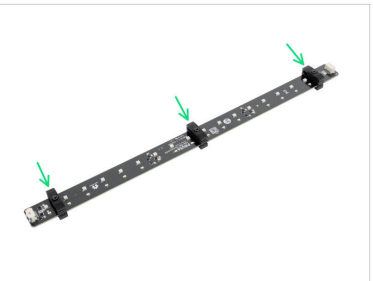
PASO 31 Tira LED: preparación de las piezas





- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- LED diffuser (1x)
- Placa tira LED (1x)
- Soporte Barra LED (3x)
- M3x18 screw (3x)
- M3n nut (3x)

PASO 32 LED strip assembly


- Inserta la tuerca M3n en el orificio de la tuerca del led-stick-bracket.
- Prepara los tres led-stick-brackets.
- Fija los soportes a la placa LED. Ten en cuenta la orientación de la placa LED y del soporte LED. **Mira la imagen.**

  ⚠ **¡Evite deslizar el soporte sobre los chips y los diodos!** Se pueden dañar fatalmente.
- Retira la lámina protectora de ambos lados del difusor LED.
- Desliza el difusor LED en la parte superior de los LED-stick-brackets.

PASO 33 LED strip installing




- Fija el panel LED montado en el lado interior del marco derecho, tal y como se muestra.
- Fija el panel LED desde el exterior del marco derecho con tres tornillos M3x18 utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 34 Cable tira LED: preparación de las piezas

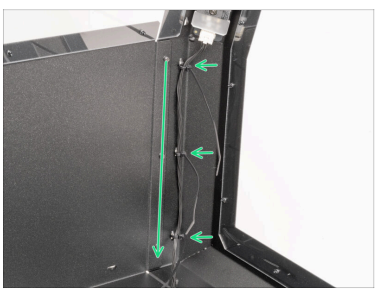


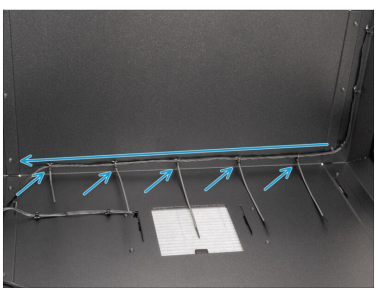


- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- LED strip cable 1100 mm (the longest one) (1x)
- Zip-tie (12x)

PASO 35 Asegurando el cable de la tira LED

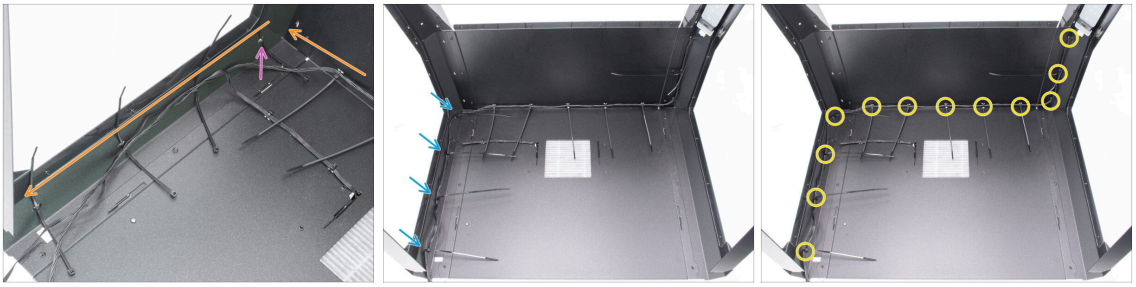






- Coge el cable de la tira de LED y conecta un extremo a la placa del stick LED.
- Lead the LED strip cable down the enclosure to the back panel. Then, insert three zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**
- Lead the LED strip cable left across the back panel. Then, insert five zip-ties through the perforations and secure the cable. **Do not overtighten the zip-ties.**

PASO 36 Enclosure cables securing



- Insert the last zip tie through the perforation in the upper-left corner.
- Lead the LED strip cable through the open zip ties along the left panel.
- Secure both of the cables with the four zip ties by tightening them up. **Do not overtighten them!**
- Cut off the excess plastic from all 12 zip ties.

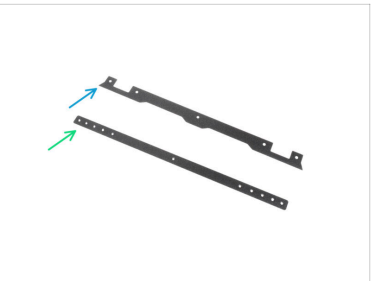
PASO 37 Cable ends preparing

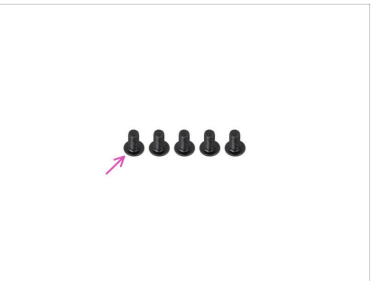


- Inserta los extremos de los cables a través del recorte en el metal.

PASO 38 Estructura puerta superior: preparación de las piezas







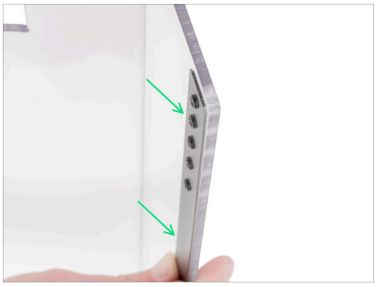
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Front panel EN+ (1x)
- Soporte marco puerta (1x)
- Estructura puerta superior (1x)
- M4x8r screw (5x)

PASO 39 Orientación estructura puerta superior



- **Retira la película protectora de ambos lados del panel frontal.**
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

PASO 40 Montaje marco superior puerta



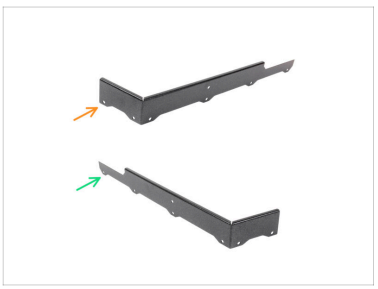
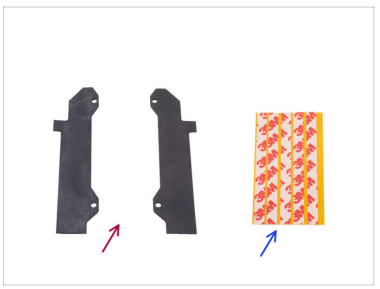
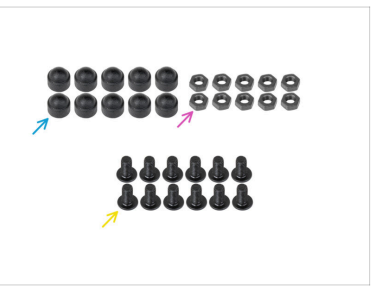


- Fija el soporte del marco de la puerta desde el interior tal y como se describe en la imagen.
- Fija la parte superior del marco de la puerta desde el exterior.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

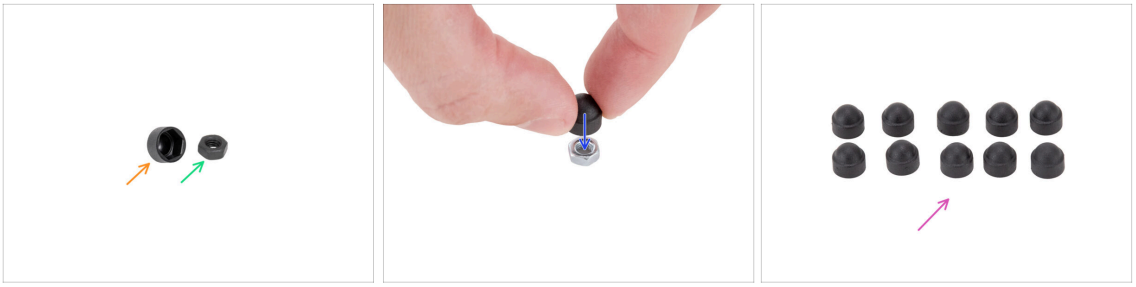
- Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASO 41 Marco puerta izquierdo y derecho: preparación de las piezas

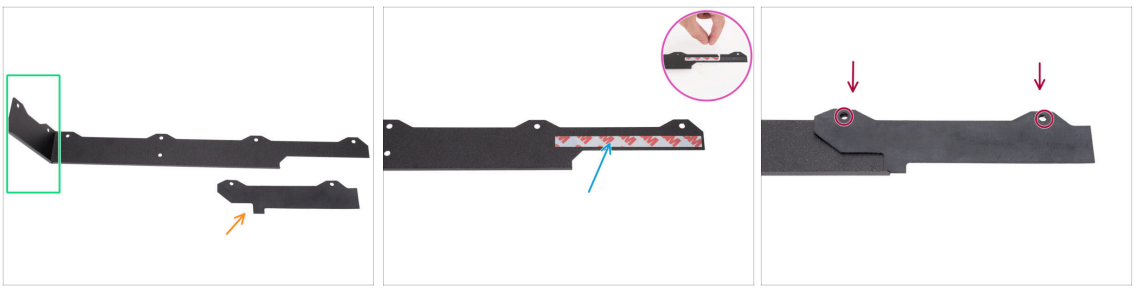
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Marco de la puerta derecha (1x)
- Marco puerta izquierdo (1x)
- Sealing door frame side (2x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- Cubierta tuerca M4 (10x)
- M4n nut (10x)
- M4x8r screw (12x)

PASO 42 Nut cover assembly



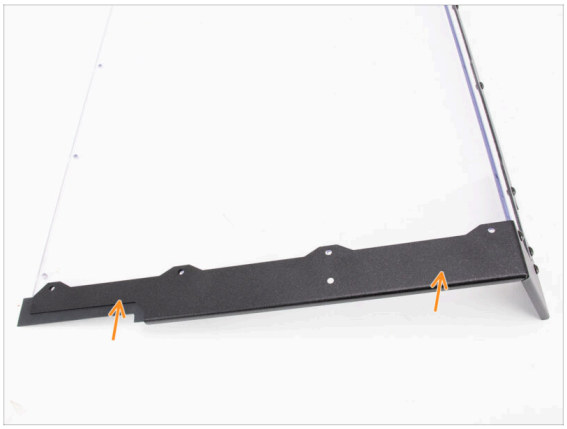
- Prepare one M4n nut cover.
- Prepara una tuerca M4.
- Place an M4n nut on a straight surface and then press a M4n nut cover on it.
- Repite este proceso con todas las tuercas M4n y tapas de tuercas M4n restantes.

PASO 43 Door-frame-right seal installing



- Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASO 44 Instalación del marco derecho de la puerta





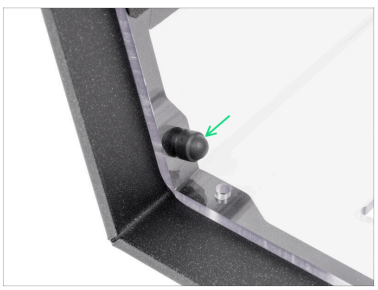
- Place the door frame right onto the front panel.

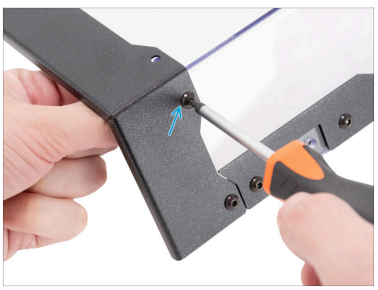
⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

- Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASO 45 Asegurando el marco derecho de la puerta: lado corto





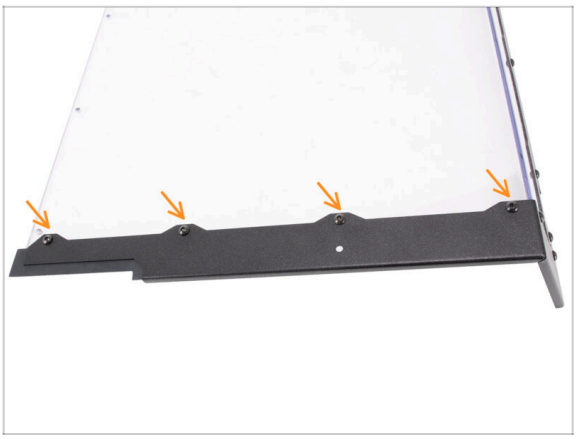


- Insert an M4x8r screw into the hole.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

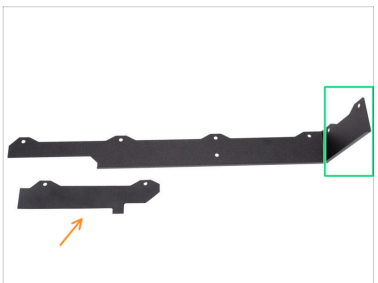
- From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.
- Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

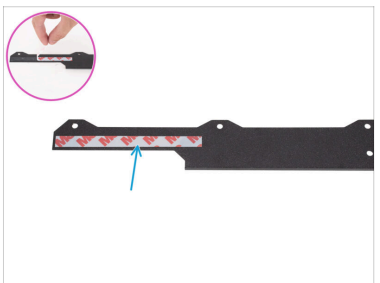
PASO 46 Asegurando el marco derecho de la puerta: lado largo

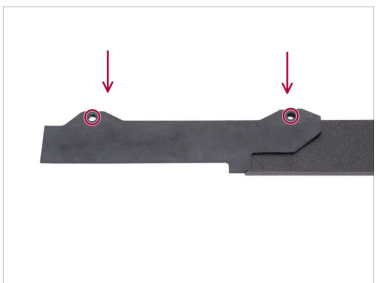


- With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASO 47 Door-frame-left seal installing



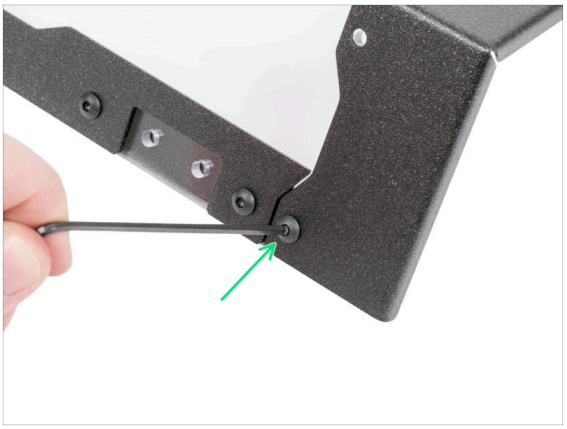




- Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASO 48 Instalación del marco izquierdo de la puerta





- Coloca el marco de la puerta izquierda directamente al panel frontal.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASO 49 Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado corto







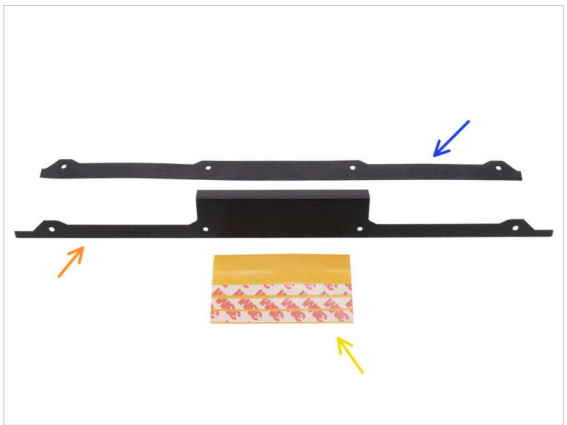
- Insert a M4x8r screw into the hole.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.
- Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

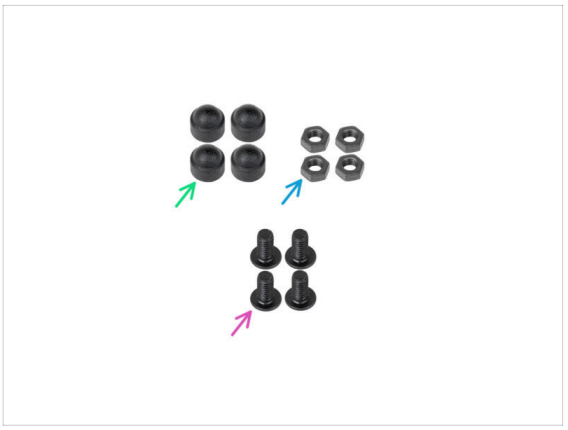
PASO 50 Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado largo



- Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

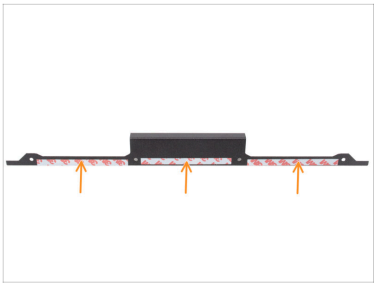
PASO 51 Estructura puerta inferior: preparación de las piezas

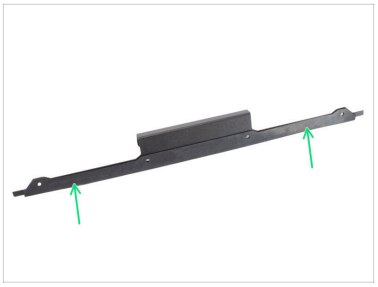




- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Sealing door frame bottom (1x)
- Door frame bottom EN+ (1x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape (3x)
- Cubierta tuerca M4n (4x)
- M4n nut (4x)
- M4x8r screw (4x)

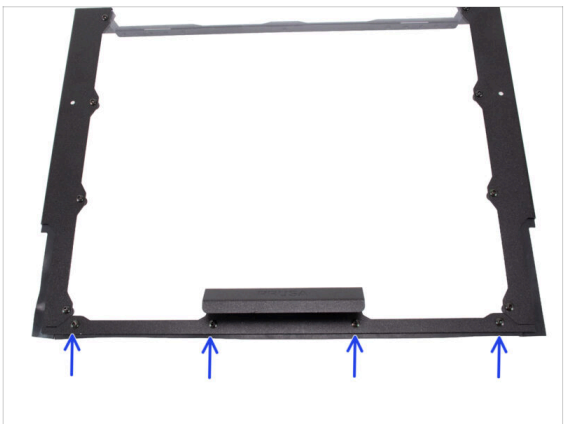
PASO 52 Door-frame-bottom seal installing





- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASO 53 Instalando el marco inferior de la puerta

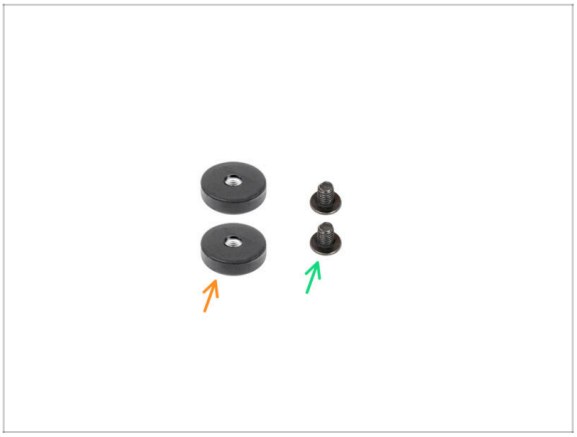



- Coloca el marco de la puerta inferior directamente al panel frontal.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

- Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.

PASO 54 Imanes panel frontal: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Tope magnético 22x6 (2x)
- M4x5r screw (2x)
- ⚠ Be careful handling the magnets. Once they get attached, it is very difficult to separate them.

PASO 55 Instalando el tope magnético derecho

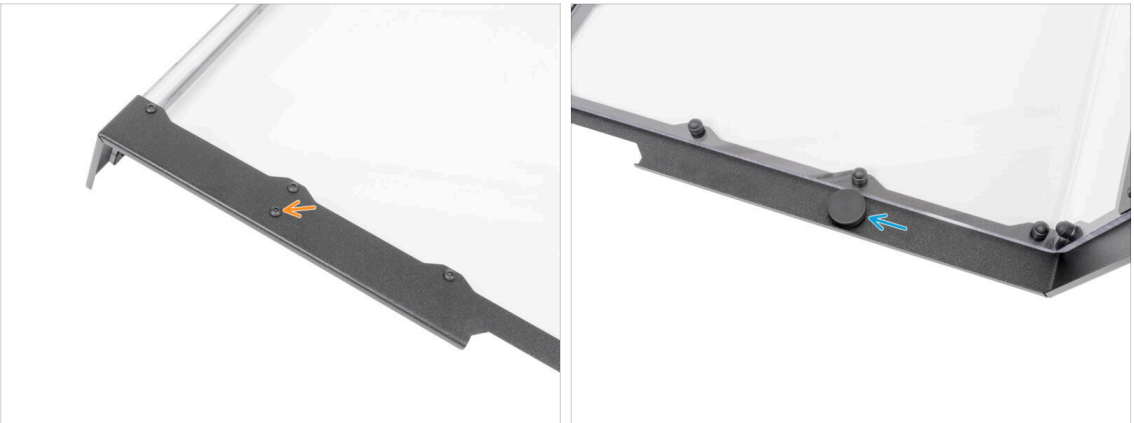




- From the top side of the front panel, insert the M4x5r screws into the hole.
- Desde la parte inferior del panel frontal, inserta el protector magnético en el tornillo y apriétalo.

ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

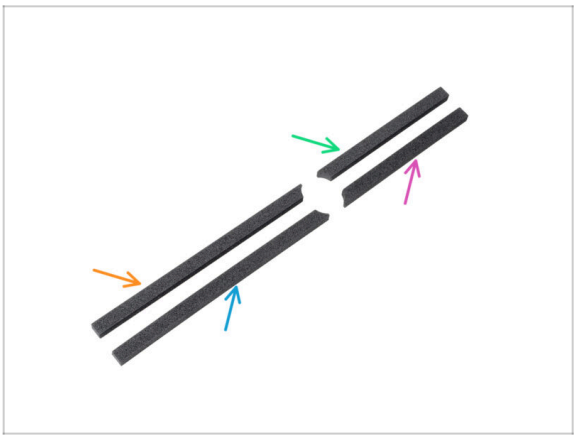
PASO 56 Instalando el tope magnético izquierdo



- Inserta los tornillos M4x5r en el orificio.
- Desde la parte inferior del panel frontal, inserta el protector magnético en el tornillo y apriétalo.

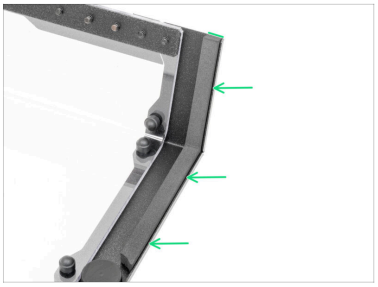
  ⓘ Use a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver for tightening the M4 screw.

PASO 57 Junta de espuma: preparación de las piezas



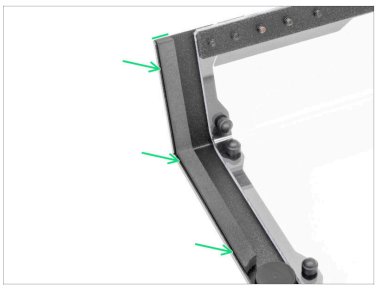
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Puerta delantera - sello izquierdo 1 (1x)
- Puerta delantera - sello izquierdo 2 (1x)
- Puerta delantera - sello derecho 2 (1x)
- Puerta delantera - sello derecho 1 (1x)

PASO 58 Instalando la espuma selladora izquierda


- Retire la película protectora de la junta izquierda de la puerta delantera 1.
- Alinea el extremo plano con el borde izquierdo del marco de la puerta y aplica la junta izquierda de la puerta delantera 1 al panel. **Mira la foto.**
- Retire la película protectora de la junta izquierda de la puerta delantera 2.
- Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door left seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

PASO 59 Instalando la espuma selladora derecha

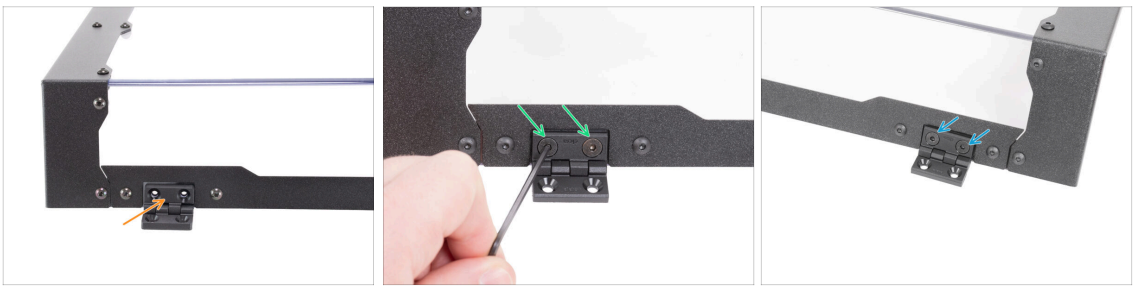

- Retire la película protectora de la junta derecha de la puerta delantera 1.
- Alinee el extremo plano con el borde izquierdo del marco de la puerta y aplica la junta derecha de la puerta delantera 1 al panel. **Mira la foto.**
- Retire la película protectora de la junta derecha de la puerta delantera 2.
- Align the flat end with the cut out of the door frame side seal and apply the front door right seal 2 to the panel. **Look at the picture.**

PASO 60 Hinges: parts preparation



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Hinge (2x)
- M4x12b screw (8x)

PASO 61 Hinges installing



Las bisagras se instalan en la parte exterior del panel frontal.

Place the first hinge on the front panel.

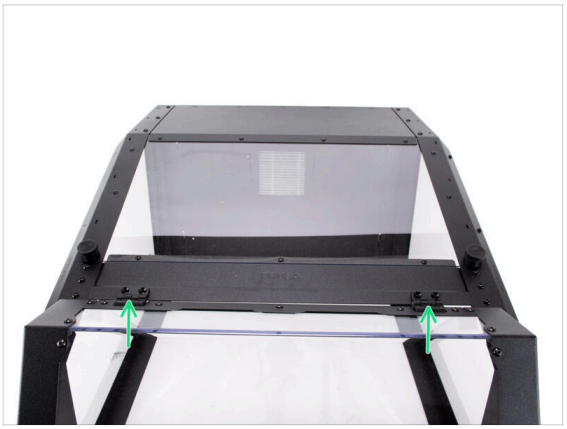
Observa la orientación de los agujeros de los tornillos.

Secure the hinge with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

Attach the second hinge on the frontpanel and secure it with two M4x12b screws using a 2.5mm Allen key/Torx screwdriver.

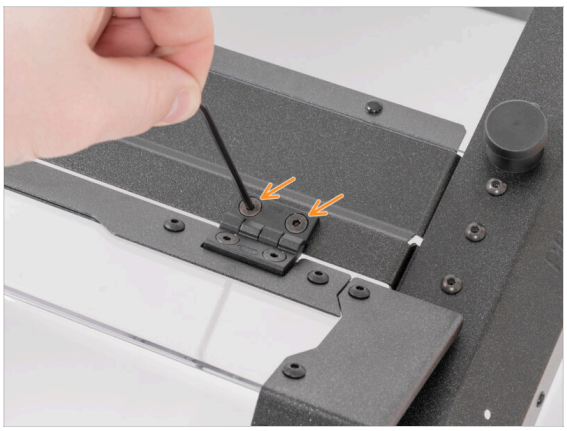
PASO 62 Opening cover attaching

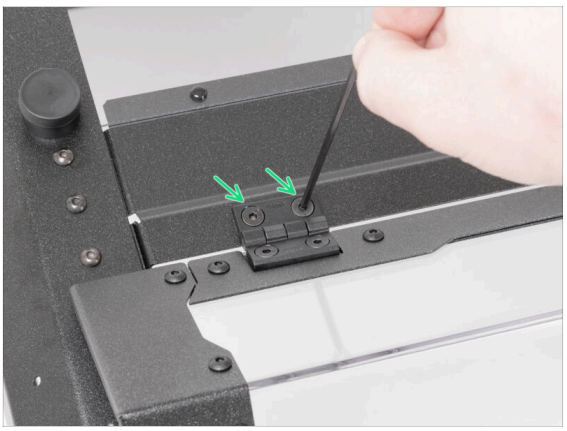




- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Alinea los orificios de los tornillos de las bisagras con los orificios del marco de soporte.

PASO 63 Opening lid securing





- En el lado derecho de la tapa, inserta y fija dos tornillos M4x12b con una llave Allen de 2.5mm.
- En el lado izquierdo de la tapa, inserta y fija dos tornillos M4x12b con una llave Allen de 2.5mm.

PASO 64 Good job!

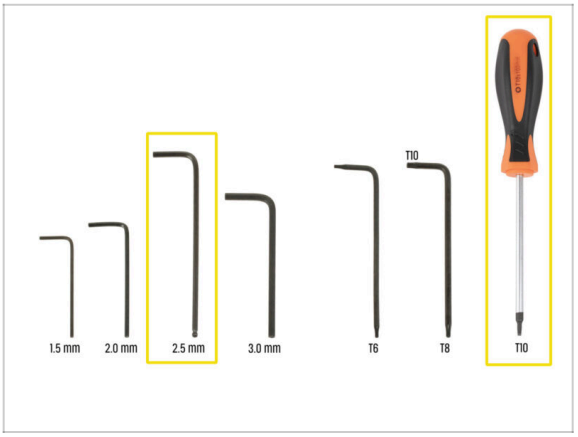


- Well done! The enclosure is assembled. Please proceed to the next chapter.

3. Printer upgrade



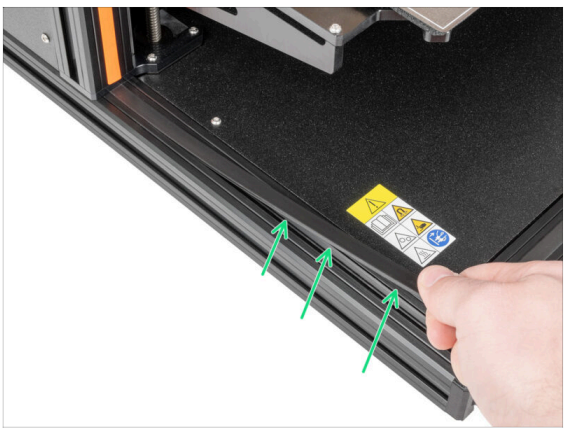
PASO 1 Herramientas necesarias para este capitulo



- **Para este capítulo, prepara por favor:**
- Llave Allen 2.5mm / Destornillador Torx T10

PASO 2 Retirando las tapas de la base de la XL





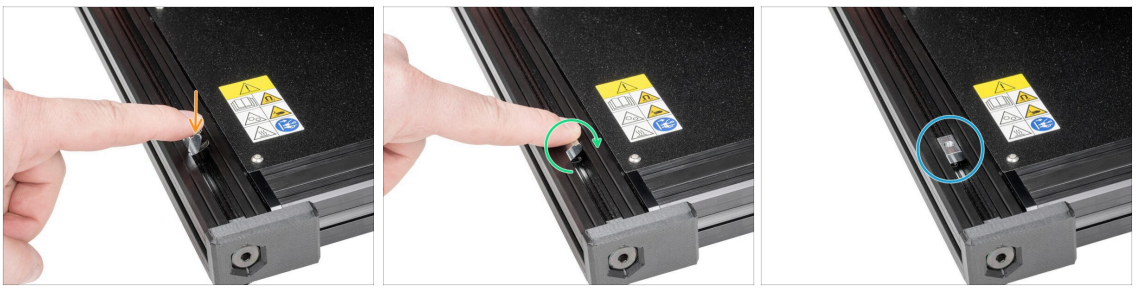
- Desde la parte frontal de la impresora:
- Retira la cubierta de la extrusión derecha.
- Retira la cubierta de la extrusión izquierda.

PASO 3 Tuercas XL Base: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- M3nEs nut (8x)

PASO 4 Cómo insertar las tuercas



- Fit an M3nE nut and push it into the profile in the direction of the pins.
- Gira la tuerca M3nE en el perfil para fijarla.
- Buen trabajo, la tuerca está asegurada.

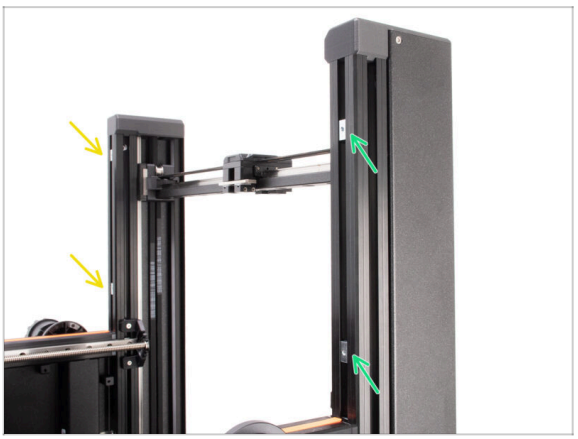
PASO 5 Inserción Tuercas Base XL



- Inserta dos insertos M3nEs en el perfil izquierdo.
- Inserta dos insertos M3nEs en el perfil derecho.

Insert the nuts approximately as shown in the photo. It doesn't have to precise yet as we will adjust them in a later step.

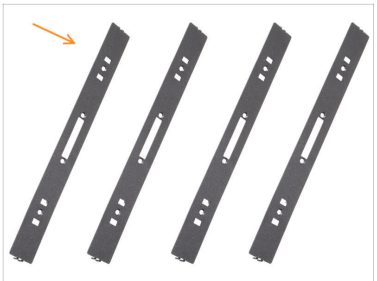
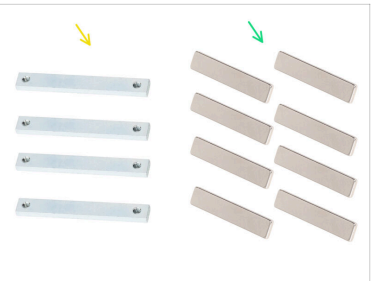
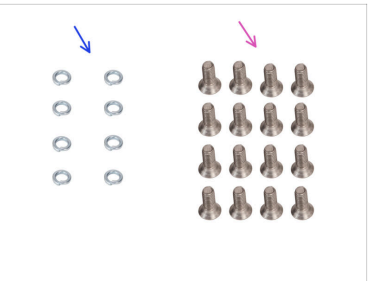
PASO 6 CoreXY inserts



- Desde la parte inferior del CoreXY:
- Inserta dos insertos M3nEs en la extrusión izquierda.
- Inserta dos tuercas M3nEs en la extrusión derecha.

Insert the nuts approximately as shown in the photo. It does not have to be precise at this moment as it will be adjusted in a later step.

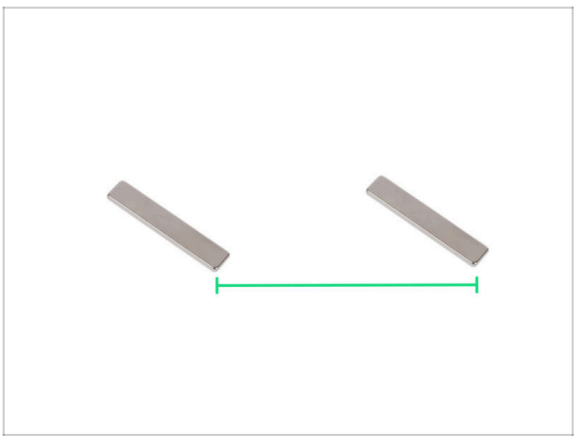
PASO 7 Cubierta magnética superior: preparación de las piezas

- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Upper magnet cover (4x)
- Upper magnet holder (4x)
- Magnets (8x)
- Lockwasher (8x)
- M3x8bT screw (16x)

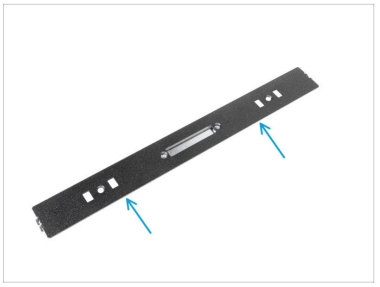
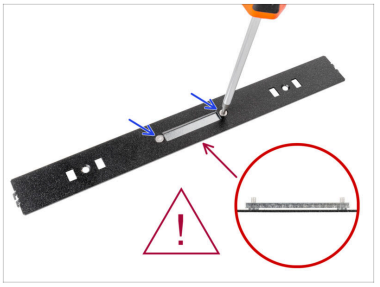
ⓘ Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

PASO 8 Algunos consejos antes de empezar



- **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

PASO 9 Montaje cubierta superior del imán

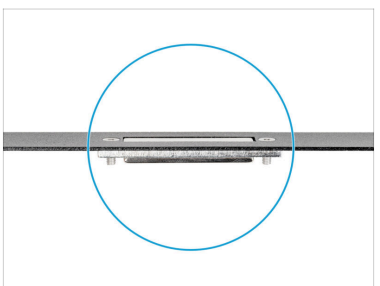
- Coge dos arandelas de seguridad y colócalas en el soporte superior del imán.
- Coloca la cubierta superior del imán sobre las arandelas con el soporte superior del imán.
- Asegura el conjunto con dos tornillos M3x8bT utilizando un destornillador Torx T10.

⚠ La arandela de seguridad debe aplanarse al apretarla.

- Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

PASO 10 Upper magnets attaching

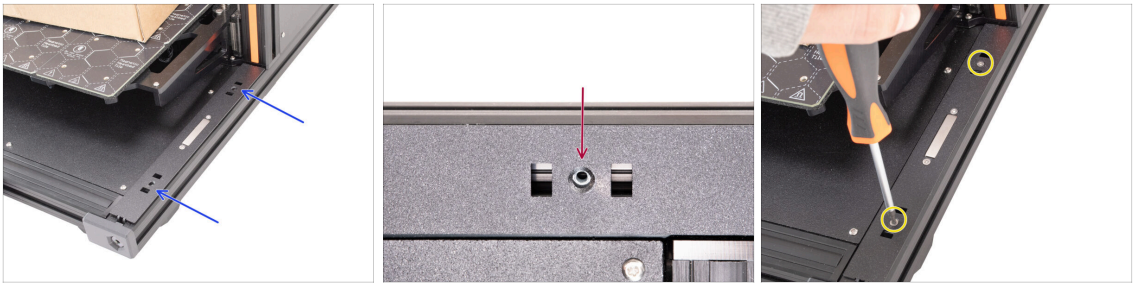




⚠ **¡Ten cuidado, los imanes son muy potentes!**

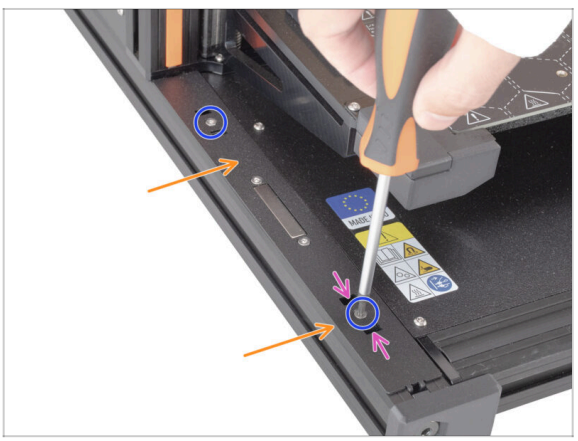
- **Con cuidado y lentamente** coloca los imanes en el lado inferior del soporte del imán superior en ambas cubiertas superiores del imán. **La polaridad del imán no es importante.**
- **Con cuidado y lentamente** inserta los imanes en el recorte de las cubiertas superiores de los imanes. **La polaridad del imán no es importante.**
- **Hay dos imanes en cada soporte superior para imanes.** Comprueba que el conjunto tenga el aspecto que se muestra.
- Follow the same procedure to assemble all four upper magnet cover assemblies.

PASO 11 Upper magnet cover securing: base right side



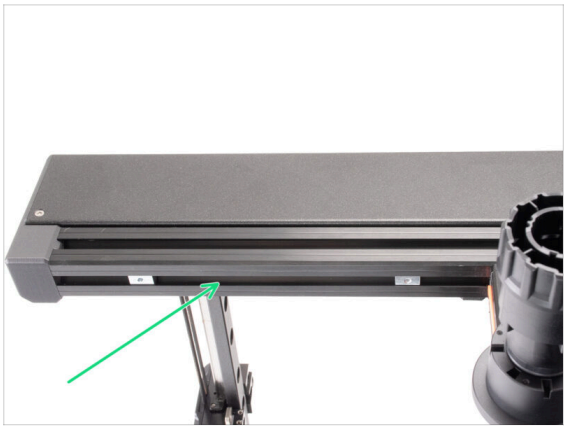
- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASO 12 Upper magnet cover securing: base left side



- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASO 13 Upper magnet cover securing: CoreXY right side





- Locate the extrusion on the bottom of the CoreXY metal frame on the right side.

ⓘ Now repeat the process of installing the upper magnet cover assembly:

- Insert the third upper magnet cover assembly into the right CoreXY extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASO 14 Upper magnet cover securing: CoreXY left side



ⓘ Finally, repeat the process on the left side of the CoreXY metal frame:

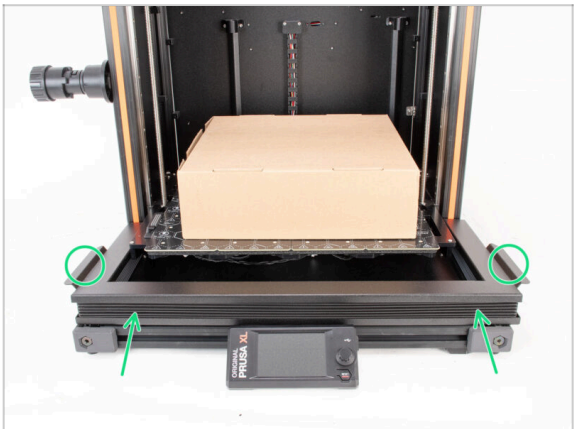
- Insert the fourth upper magnet cover assembly into the left CoreXY extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASO 15 Bellows: parts preparation:



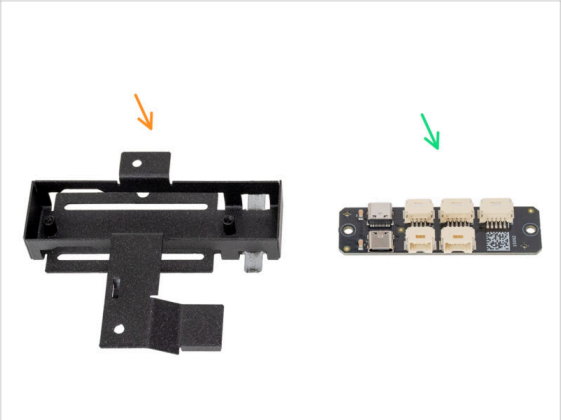
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Bellows (1x)

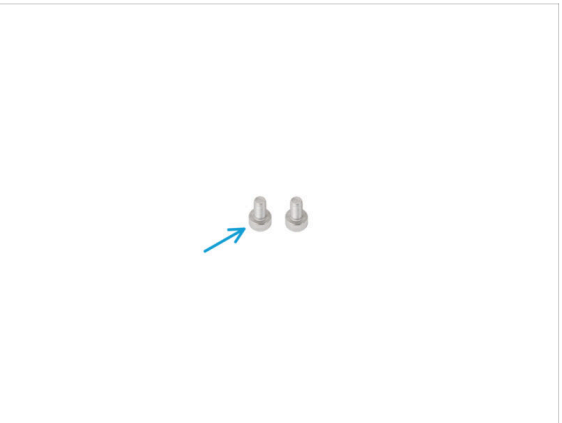
PASO 16 Bellows installation



- Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets should hold it in place.

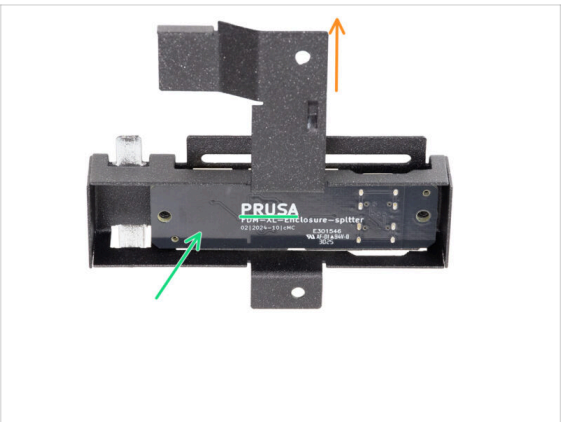
PASO 17 Caja conexión: preparación de las piezas





- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x)
- M3x6 screw (2x)

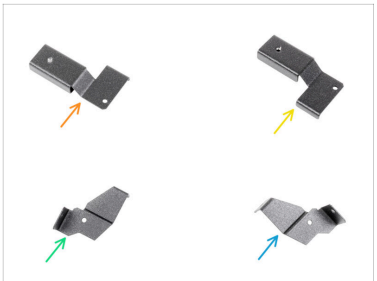
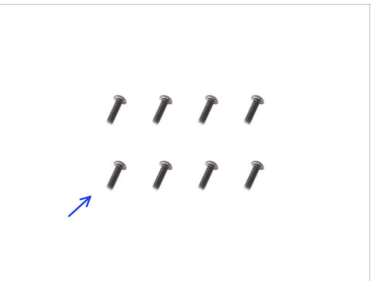
PASO 18 Connection box assembly





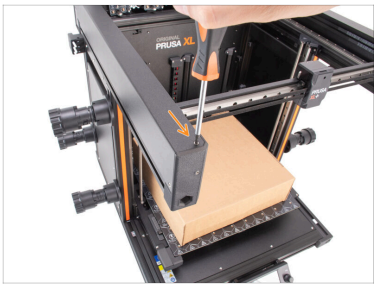
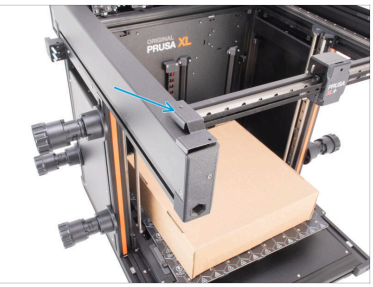
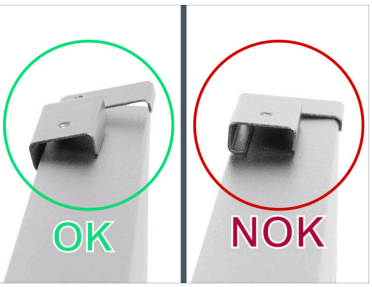
- Asegúrate de que la sección metálica más larga quede orientada en dirección opuesta a ti.
- Inserta el XL Enclosure splitter como se muestra en la imagen (con el logotipo PRUSA mirando hacia ti).
- Fija el splitter del XL Enclosure con dos tornillos M3x6.

PASO 19 Soportes de fijación: preparación de piezas

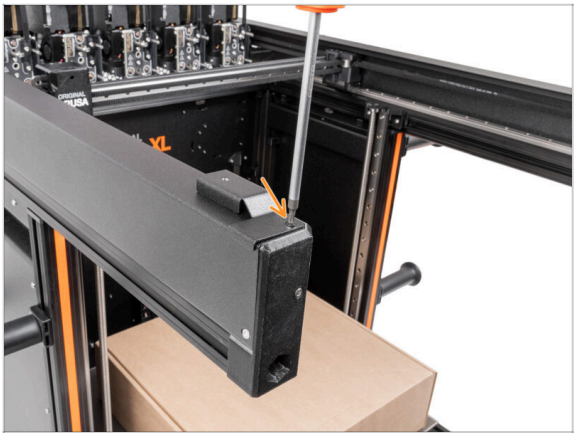

- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Soporte de fijación delantero derecho (1x)
- Soporte de fijación delantero izquierdo (1x)
- Soporte de fijación trasero izquierdo (1x)
- Soporte de fijación trasero derecho (1x)
- M3x10rT screw (8x)
- Vent support (1x)

PASO 20 Colocando el soporte de fijación delantero izquierdo

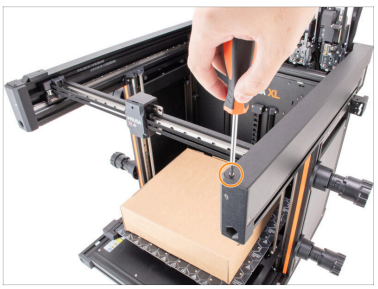
- On the top of the left side of CoreXY metal frame:
- Remove the M3x8bT screw with a T10 Torx screwdriver.
- Place the fixing bracket front left on the metal cover.
- **Asegúrate de que el soporte de fijación delantero izquierdo está correctamente colocado:**
  - El soporte de fijación delantero izquierdo **se desliza bajo el labio de la tapa del LED**.
  - **Esto es incorrecto**, por favor alinea el soporte de fijación delantero izquierdo correctamente.

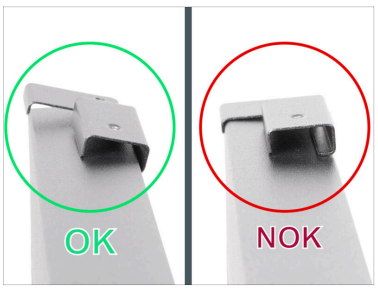
PASO 21 Asegurando el soporte de fijación delantero izquierdo



- Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwsdriver.

PASO 22 Asegurando el soporte de fijación delantero derecho

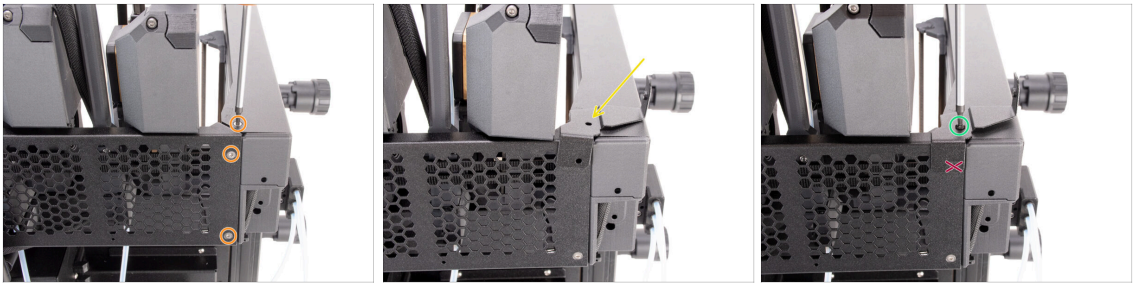






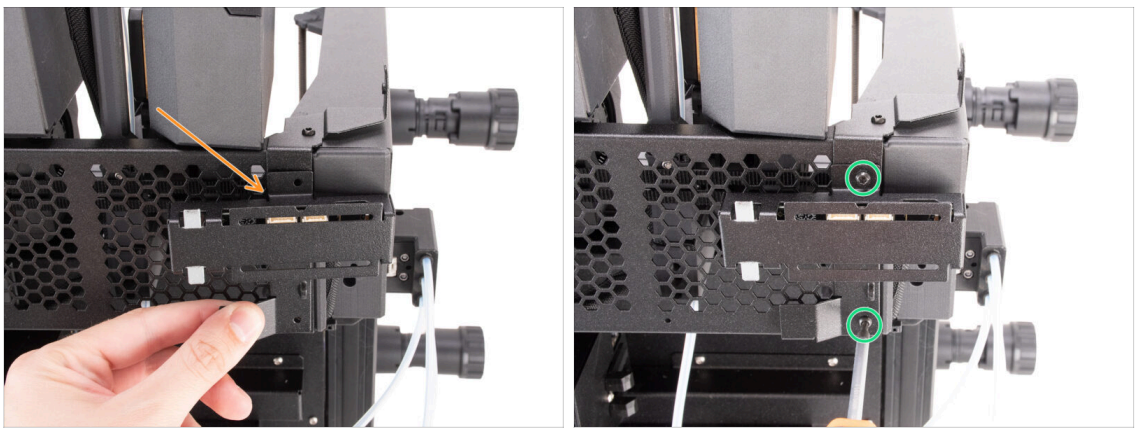
- Repeat the process on the right side:
- Con un destornillador Torx T10, retira el tornillo M3x8bT.
- Fija el soporte de fijación delantero derecho a la cubierta metálica. El soporte se desliza bajo el reborde de la cubierta LED.
- Asegúrate de que el soporte de fijación delantero izquierdo está correctamente colocado:
  - El soporte de fijación delantero izquierdo se desliza bajo el labio de la tapa del LED.
  - Esto es incorrecto, por favor alinea el soporte de fijación delantero izquierdo correctamente.
- Insert the M3x10rT screw and secure it with a T10 Torx screwdriver.

PASO 23 Asegurando el soporte de fijación trasero izquierdo



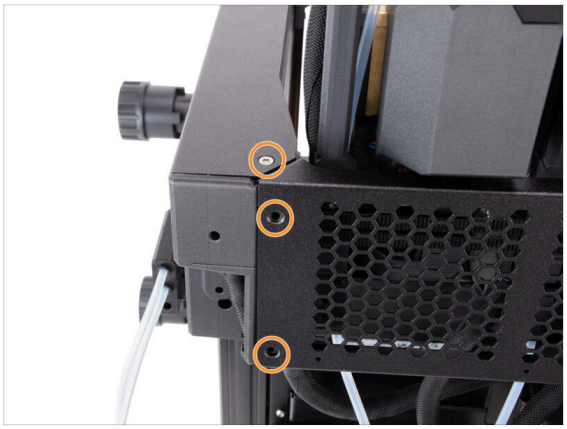
- Turn the printer so the rear side is facing you and locate the long metal profile (tch-mounting-insert).
- From the (now) right corner, remove three M3x8bT screws.
- Fija el soporte de fijación trasero izquierdo.
- Secure the fixing bracket rear left with an M3x10rT screw in the top hole.
- Do not secure the fixing bracket rear left in the bottom screw hole yet.

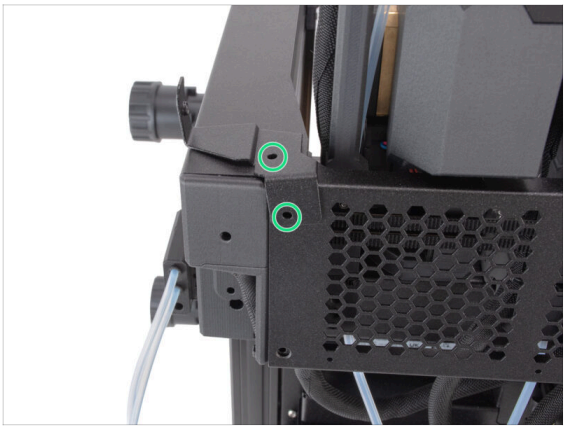
PASO 24 Connection box securing



- Conecta el conjunto de la placa XL enclosure.
- Fija el conjunto de la placa XL enclosure con dos tornillos M3x10rT.

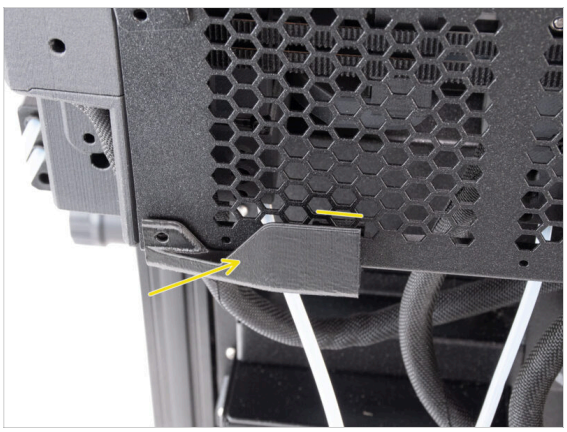
PASO 25 Asegurando el soporte de fijación trasero derecho

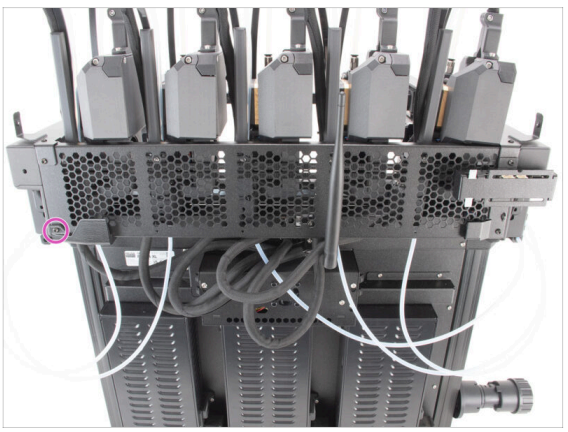




- Retira tres tornillos M3x8bT.
- Attach the fixing bracket rear right and secure it with two M3x10rT screws.

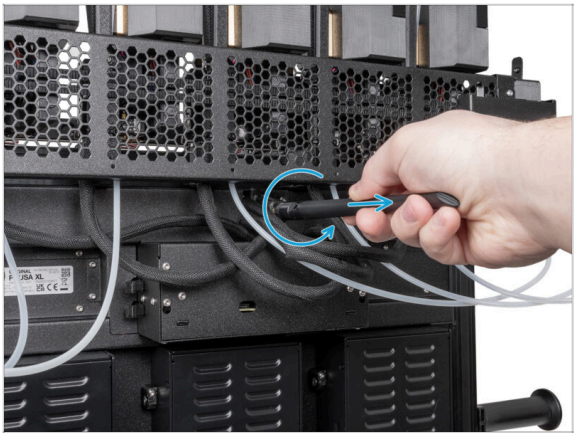
PASO 26 Vent supprot securing





- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x10rT screw.

PASO 27 Retirando la antena Wi-Fi trasera

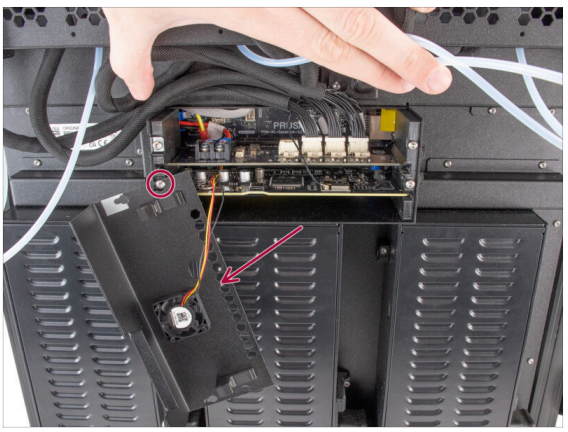


ⓘ Este paso solo se aplica a las impresoras que tienen la **antena Wi-Fi en la parte posterior** de la impresora. De lo contrario, pasa al siguiente paso.

- Desatornilla la antena del conector de la antena.

PASO 28 XL buddy box

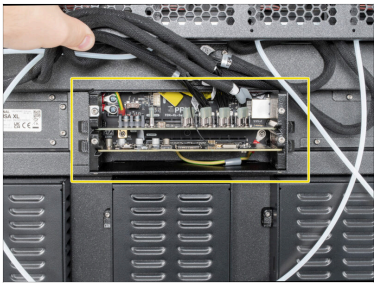




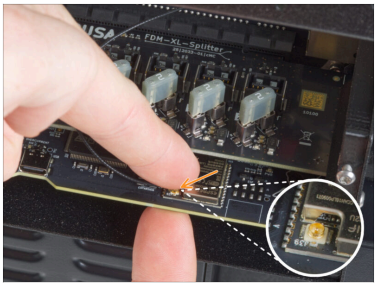
- Afloja (bastan unas pocas vueltas) los cuatro tornillos M3 de la caja XL Buddy.
- Desliza hacia arriba y retira la cubierta XL Buddy.

⚠ In order not to damage the fan cable, we recommend attaching the XL buddy cover on one of the screws as shown in the photo.

PASO 29 5T: Nextruder cables unplugging





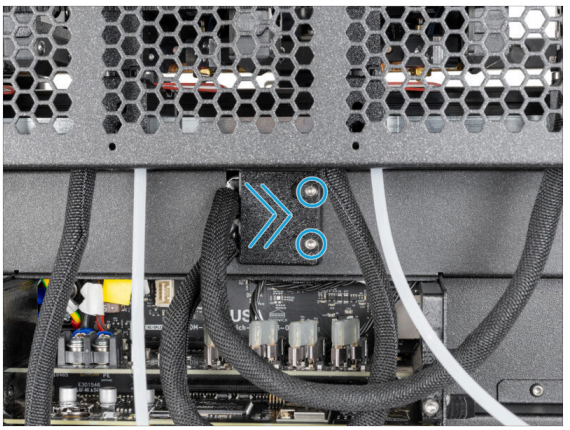


ⓘ La siguiente línea es solo para impresoras de cinco cabezales. De lo contrario, pasa al siguiente paso.

- Presionando la pestaña de seguridad, desconecta el DWARF3, DWARF4 y DWARF5 de la placa.
- Desenchufa con cuidado el conector de la antena de la placa.

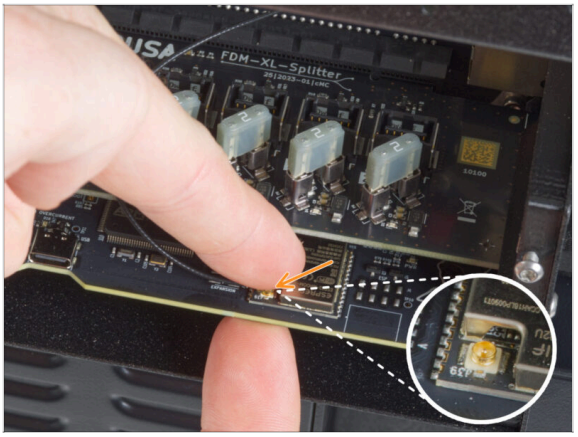
PASO 30 Antena lateral: desmontaje de la cubierta





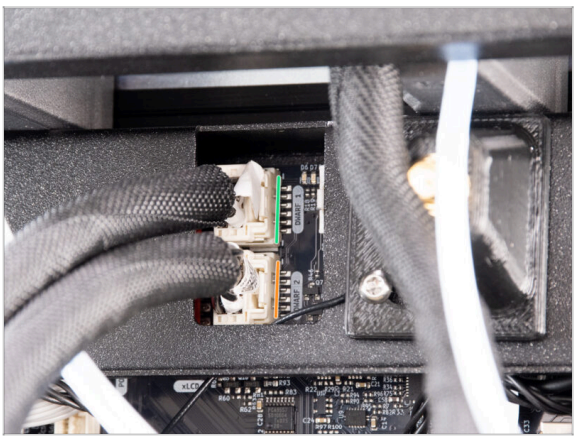
- Este paso solo es aplicable si tu impresora tiene una antena lateral. **Si no es así, continúa con el siguiente paso.**
- Afloja dos tornillos de la tapa ligeramente. No es necesario retirarlos completamente. Empuja la cubierta hacia la derecha y retírala de la impresora.

PASO 31 Antena trasera: retirando el conector



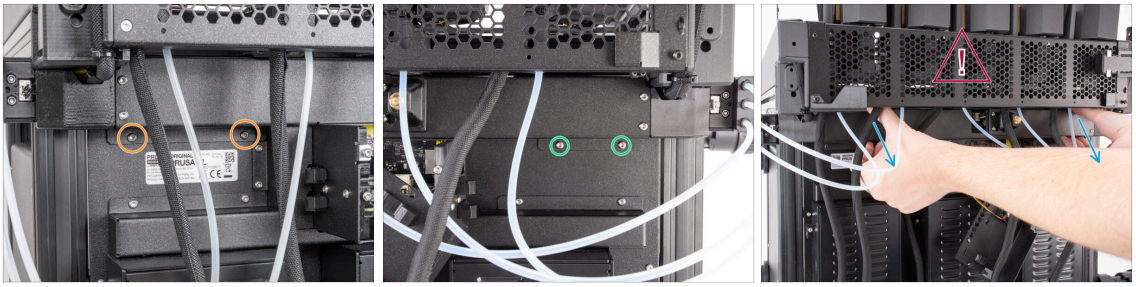
- Gently unplug the antenna connector from the board and let the cable hang freely.

PASO 32 Nextruder unplugging



- En este paso, selecciona la opción adecuada en función de la variante de tu impresora XL:
  - **Un cabezal**: Solo hay un cable. Presionando pestaña de seguridad, retira el cable DWARF1 y continúa con el siguiente paso.
  - **Dos cabezales y cinco cabezales**: Hay dos cables. Presiona la pestaña de seguridad y retira los conectores DWARF1 y DWARF2 de la placa.

PASO 33 Back cover removing

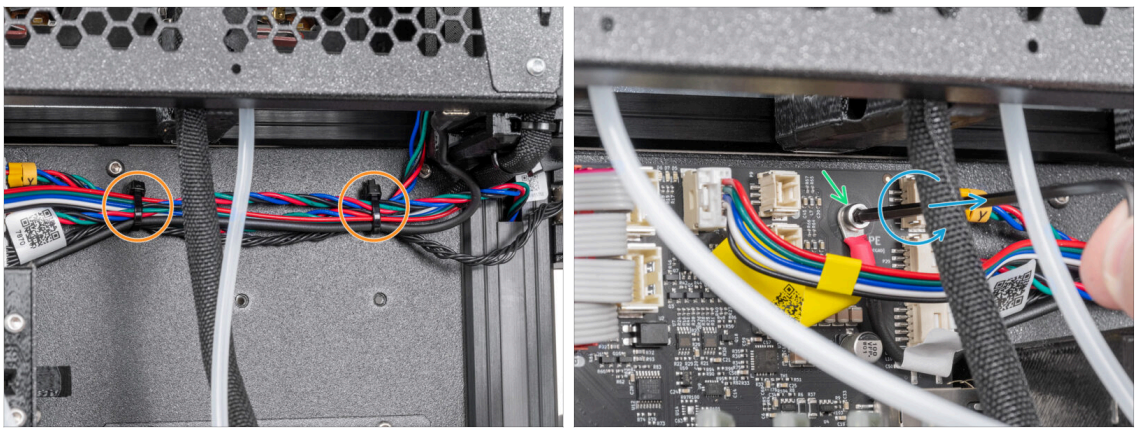


- Del lado izquierdo de la parte superior trasera de gestión de cables, retira dos tornillos M3x4rT. **¡No los tires!**
- Del lado derecho de la parte superior trasera de gestión de cables, retira dos tornillos M3x4rT. **¡No los tires!**

⚠ ¡Cuidado con los cables!

- Retira con cuidado la cubierta trasera de gestión de cables de la impresora tirando de ella hacia ti.

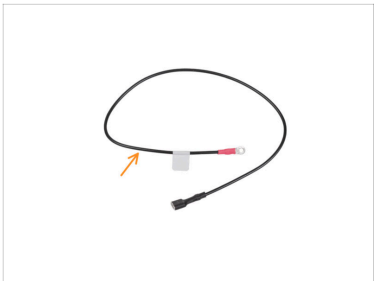
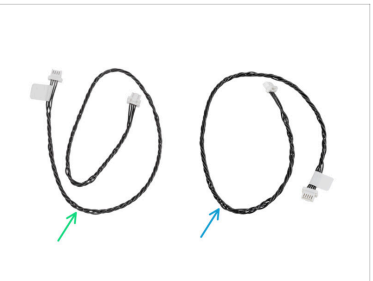
PASO 34 Back cables releasing



⚠ **¡Cuidado con los cables!**

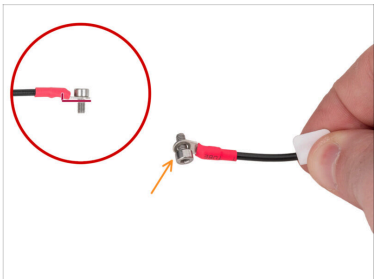
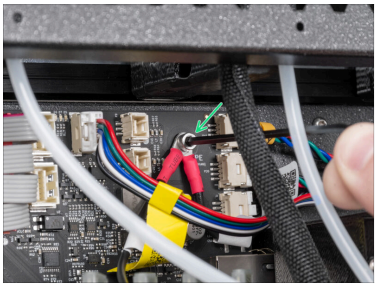
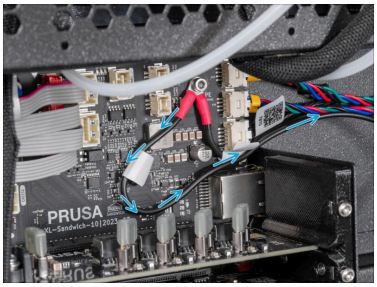
- On the right side, cut off the two zip-ties.
- Localiza el tornillo PE adecuado en la placa.
- Retira el tornillo M3x5 y deja el cable en su sitio. **¡No tires el tornillo!**

PASO 35 Cable PE y Ventilador: preparación de las piezas


- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Cable PE (el más largo) - 350 mm (1x)
- Cable ventilador (4 cables) - 450 mm (1x)
- Cable del LED (5 cables) - 400 mm (1x)
- Tornillo M3x5 (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Zip-tie (4x)

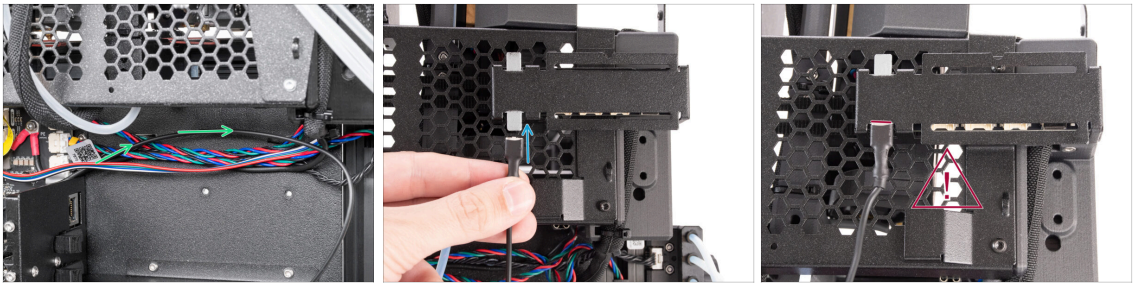
PASO 36 PE cable securing

⚠ Observa la orientación correcta del conector del cable PE.

- Inserta el tornillo M3x5 a través del extremo rojo del cable PE.
- Fija el cable PE con el tornillo M3x5 a través del cable PE libre (que soltamos en el paso anterior). Fija ambos cables con una llave Allen de 2.5mm.
- Ajusta el recorrido de los cables como se muestra en la imagen.

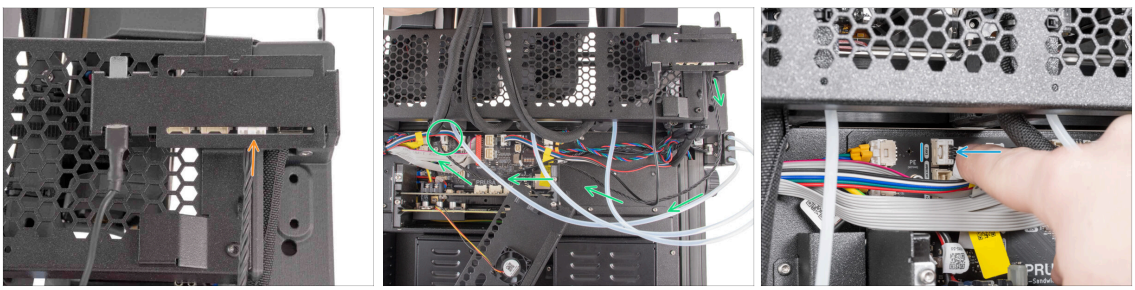
PASO 37 PE cable connecting



- Ajusta el recorrido de los cables como se muestra en la imagen.
- Attach the connector onto the sheet metal flange. A firm press with slight side-to-side manipulation may be required to fully seat the component.

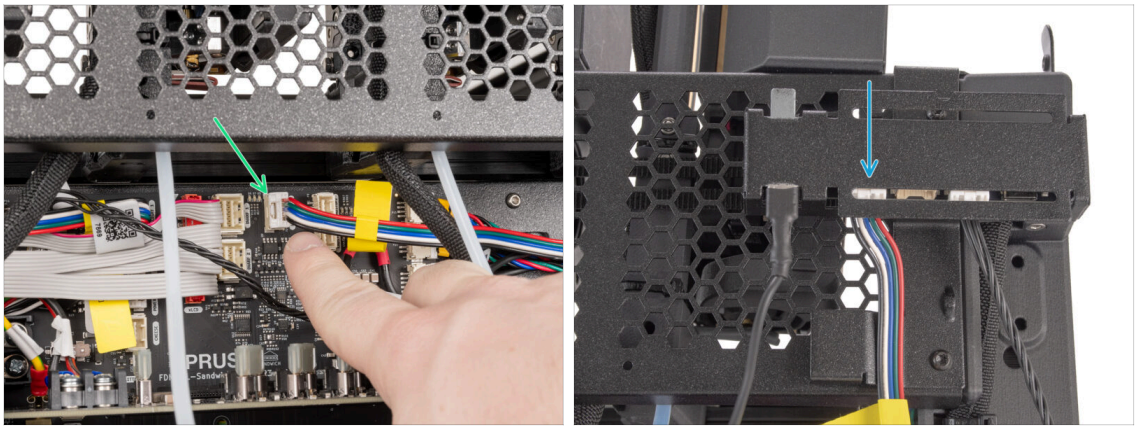
⚠ Make sure the PE cable is fully secured to the XL Enclosure board cover.

PASO 38 Fan cable connecting



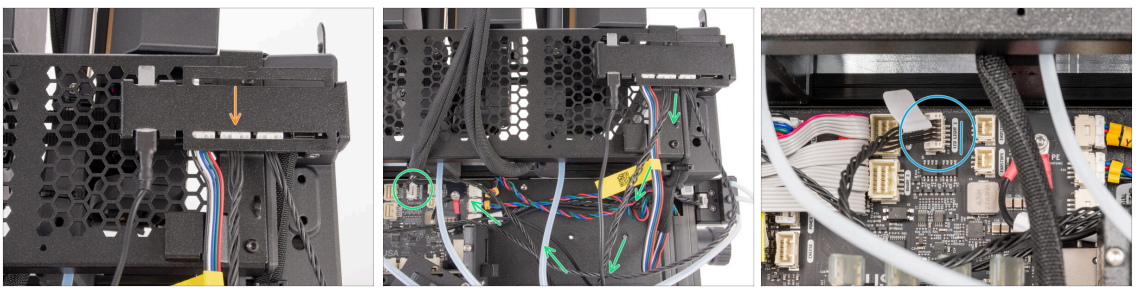
- Conecte el cable del ventilador al conector derecho del FDM XL Enclosure splitter.
- Lead the cable down and to the left to the FAN1 connector behind the thick black nextruder cables.
- Conecte el segundo extremo al conector **FAN1** de la placa sandwich XL.

PASO 39 Installing LED cable



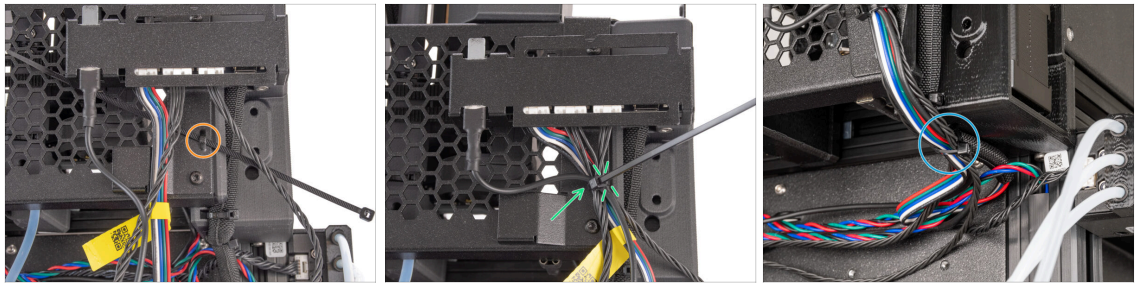
- Mientras presionas la pestaña de seguridad, desconecta el cable LED de la XL sandwich.
- Conecte el cable del LED al conector izquierdo del FDM XL Enclosure splitter.

PASO 40 Installing LED cable



- Conecta el cable LED negro al conector central del FDM XL Enclosure splitter.
- Lead the cable behind the Nextruders cables to the left.
- Conecta el segundo final al conector **LED Light 2** de la placa sandwich XL.

PASO 41 Enclosure cables securing

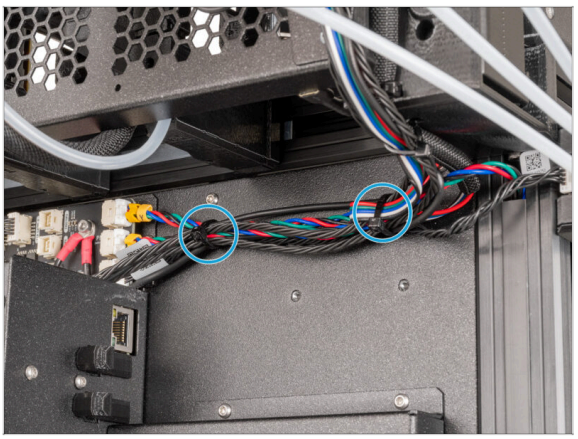


- Locate the metal perforation on the XL enclosure board assembly and insert a zip tie through it.

⚠ **¡Cuidado con los cables!**

- Secure the cables carefully to the XL enclosure board cover. **Do not overtighten the zip tie.** Cut the end of the zip-tie.
- Attach the cables to the black sleeve with a zip-tie and secure carefully. **Do not overtighten the zip tie.** Cut off the end of the cable tie.

PASO 42 Securing the cables



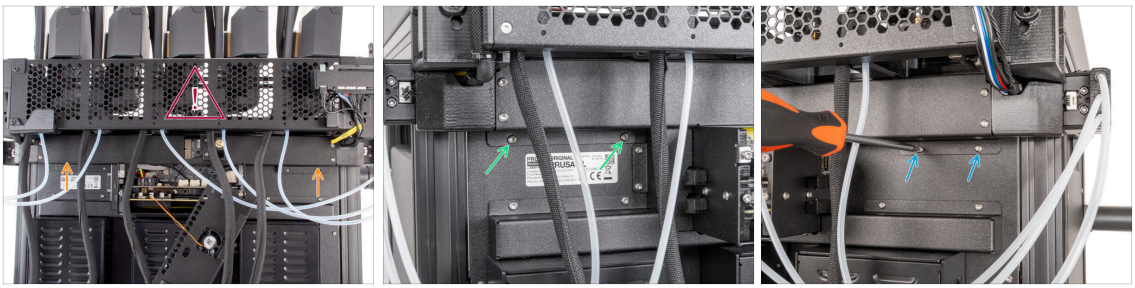
- Inserta la brida a través del recorte metálico y fija todos los cables. **No aprietes demasiado la brida.** Corta los extremos de las bridas.

PASO 43 Cuberta trasera: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Rear-cable-management-upper (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Tornillos M3x4rT screws (4x) *que retiraste en los pasos anteriores*

PASO 44 Back cover attaching



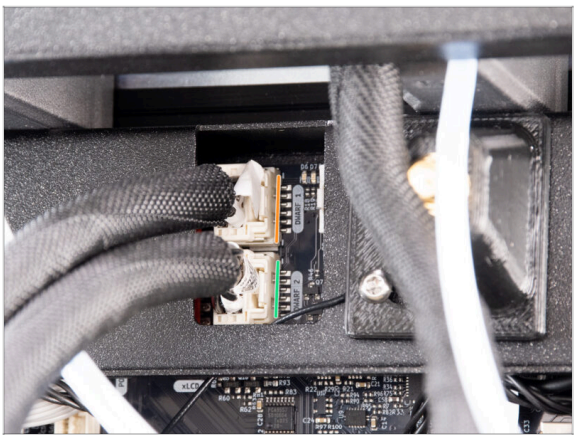
⚠ **¡No pellizques ningún cable!**

- Conectea la parte superior del sistema de gestión de cables trasero a la impresora.

⚠ **Comprueba dos veces los cables, hay muchos.**

- Fija el lado izquierdo con dos tornillos M3x4rT.
- Fija el lado derecho con dos tornillos M3x4rT.

PASO 45 Dock cable replugging

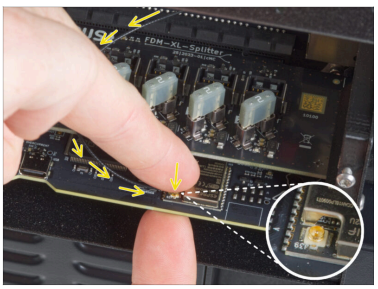


- Conecta el cable del primer dock (desde el lateral derecho) a la ranura superior etiquetada como DWARF 1.

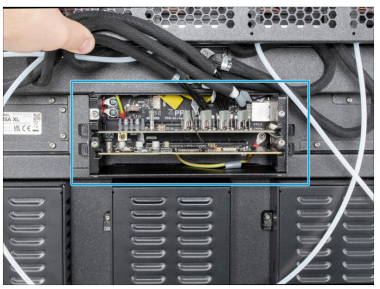
ⓘ The next line is only for printers with more than 2 Nextruders. Otherwise go to the next step.

- Conecta el cable del segundo dock (desde el lateral derecho) a la ranura inferior etiquetada como DWARF 2.

PASO 46 Conectando el Nextruder y la Antena







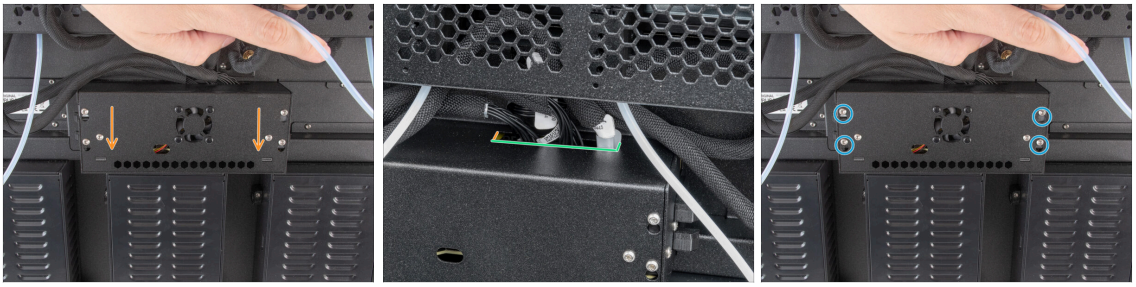
ⓘ Si tienes la antena en el lateral de la impresora -> **pasa a la línea negra**.

- Conecta el cable de antena al conector de antena de la placa.

ⓘ La siguiente línea es solo para impresoras de cinco cabezales. **De lo contrario, pasa al siguiente paso.**

- Conecta el tercer, cuarto y quinto (desde la derecha) Nextruder al splitter:
  - Third Nextruder.
  - Fourth Nextruder.
  - Fifth Nextruder.
- El XL-splitter con los Nextruders conectados debe parecerse a esto.

PASO 47 Cubriendo la caja de la XL buddy



⚠ **¡Ten cuidado de no atrapar los cables!**

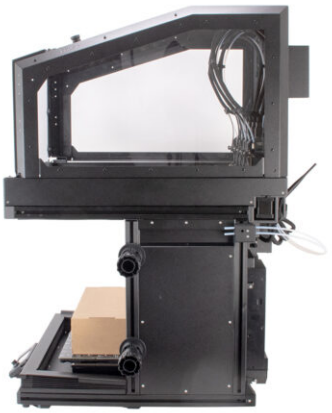
- Vuelva a colocar la XL-buddy-box-cover en la impresora.
- Comprueba los cables Nextruders, tienen que estar dentro del recorte en la cubierta.
- With a Torx T10 screwdriver tighten the four screws.

PASO 48 Good job

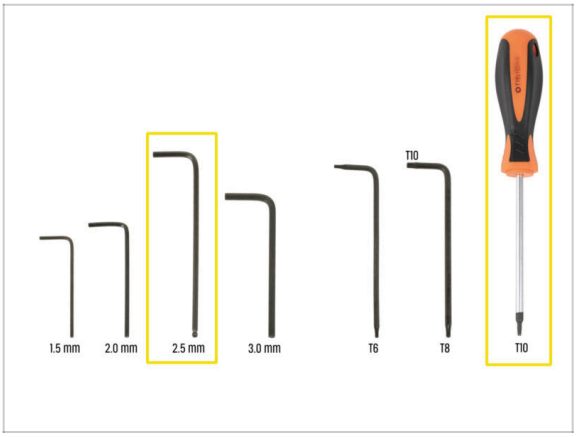


- Well done, the printer has been upgraded. Now go to the last step: Enclosure securing!

4. Enclosure secure



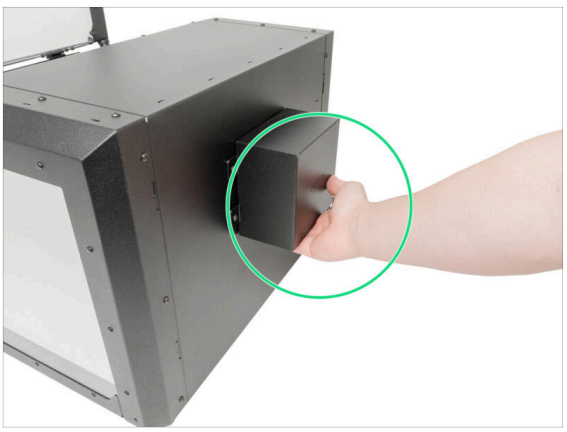
PASO 1 Herramientas necesarias para este capitulo



- **Para este capítulo, prepara por favor:**
- Llave Allen 2.5mm / Destornillador Torx T10

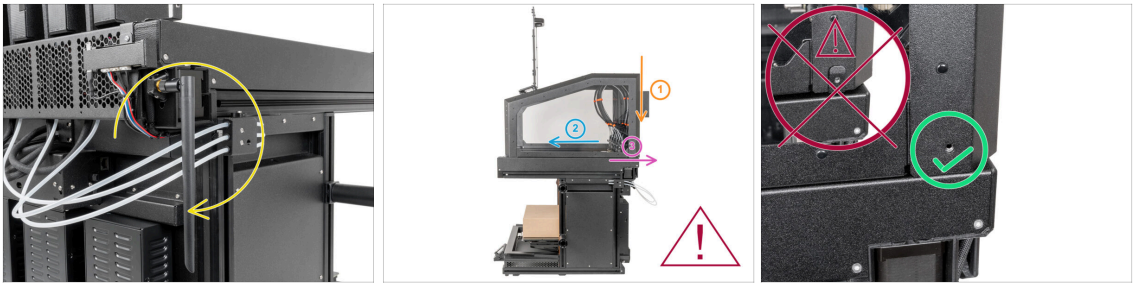
PASO 2 Enclosure preparing





- En el Cerramiento ensamblado, abre la tapa.
- Sujeta el cerramiento por la parte delantera, donde se encuentra la placa de soporte.
- Sujete el cerramiento por la parte posterior, donde se encuentra la tapa de filtración.

PASO 3 Enclosure attaching

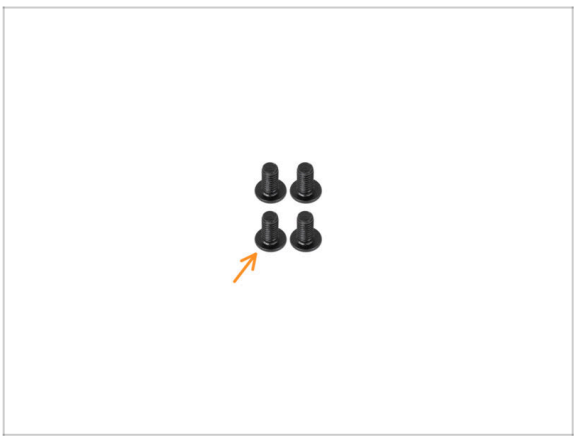


⚠ Para este paso, llama a alguien para que te ayude a colocar el cerramiento a la impresora.

⚠ **No pellizques ningún cable del Cerramiento.** ¡Cuidado con los cables!

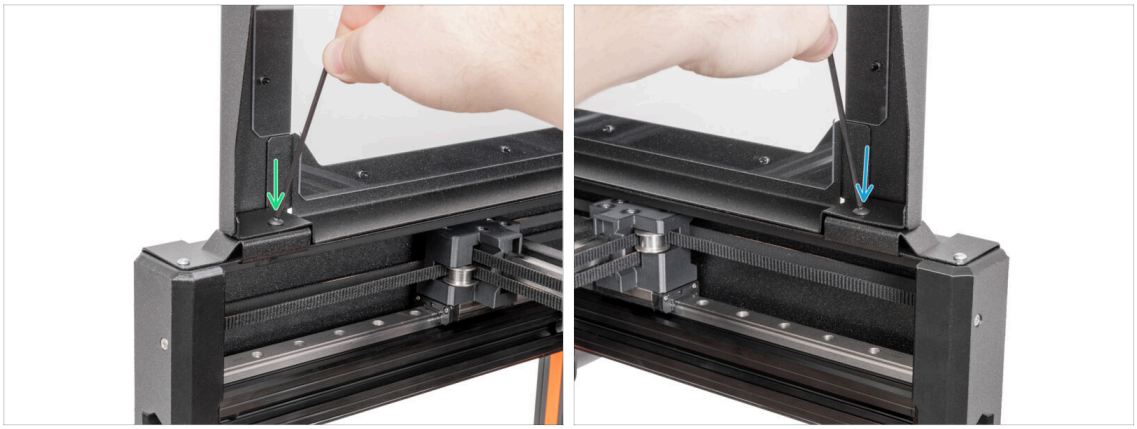
- Gira la antena hacia abajo si tienes una antena lateral.
- Fija con cuidado el cerramiento a la impresora en tres pasos:
  - 1. Coloca el cerramiento en la impresora.
  - 2. Empuja el cerramiento hacia la parte delantera de la impresora.
  - 3. Empuja el cerramiento hacia la parte posterior de la impresora.
- Align the holes for the screws. Both fixing brackets rear should be inside the enclosure.

PASO 4 Asegurando el cerramiento: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Tornillo M4x8r (x4)

PASO 5 Front side securing



- Desde la parte frontal del cerramiento:
- Fija la esquina inferior izquierda con un tornillo M4x8r al fixing-bracket-front-left utilizando una llave Allen de 2.5 mm.
- Fija la esquina inferior derecha con un tornillo M4x8r al fixing-bracket-front-right utilizando una llave Allen de 2.5 mm.

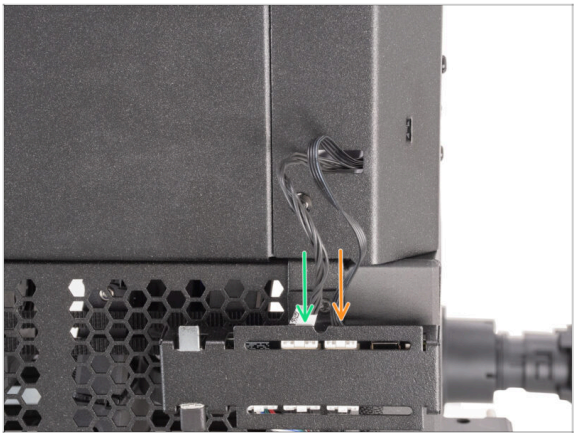
⚠ **Cierra la tapa.** Esto evita que la tapa se cierre por gravedad durante la manipulación.

PASO 6 Rear side securing



- From the rear side of the printer:
- Secure the left bottom corner with an M4x8r screw to the fixing-bracket-back-right using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Fija la esquina inferior izquierda con un tornillo M4x8r al fixing-bracket-back-left utilizando el destornillador Torx T10 / llave Allen de 2.5 mm.

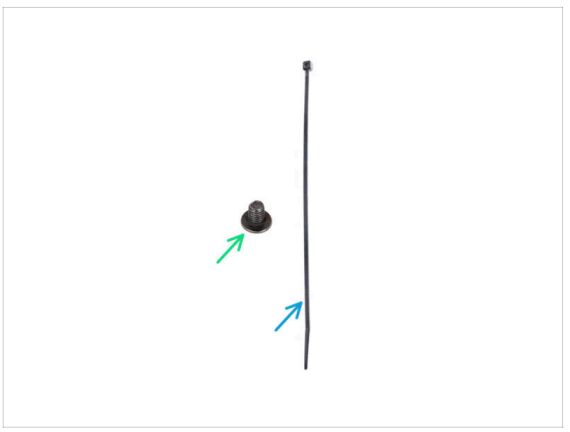
PASO 7 Conectando los cables del Cerramiento



- Coje el cable del ventilador (4 hilos) y conecta el extremo del cable al conector derecho del divisor del FDM XL Enclosure.
- Coje el cable del LED (5 hilos) y conecta el extremo del cable al conector izquierdo del divisor del FDM XL Enclosure.

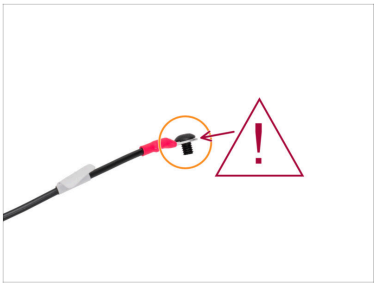
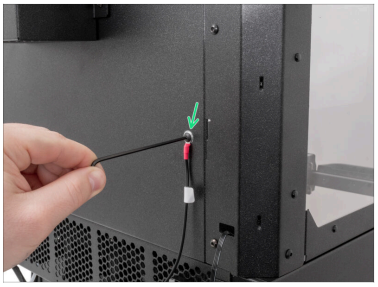
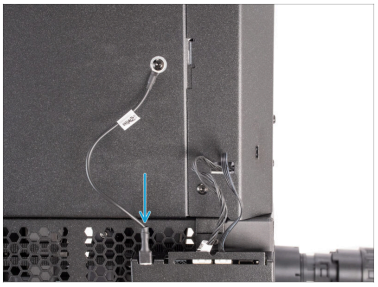
PASO 8 Cable PE Cerramiento: preparación de las piezas





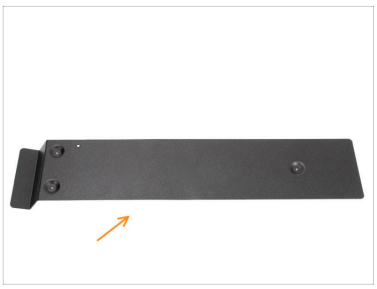
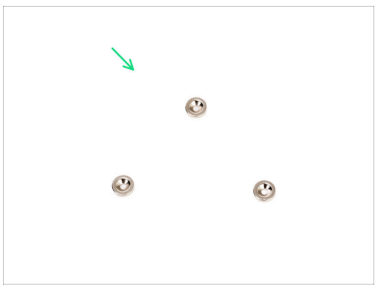
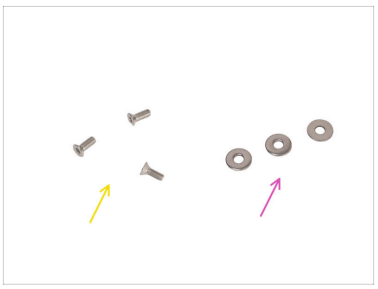
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- PE cable (1x)
  - Your PE cable might also be purely black.
- Tornillo M4x5r (1x)
- Zip-tie (1x)

PASO 9 PE cable securing

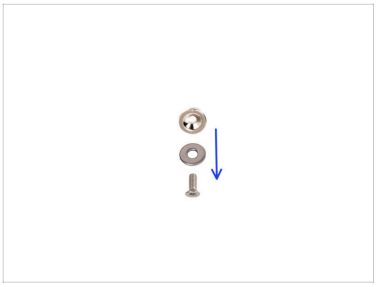
- Inserta un tornillo M4x5r a través del terminal como se muestra en la imagen.
- ⚠ **¡Ten en cuenta la orientación del terminal del cable PE!**
- Solo se puede utilizar un vale por pedido. No es posible combinar varios vales en uno solo.
- Fija el terminal faston PE a la XL Enclosure board cover.

PASO 10 Bent vent cover assembly: parts preparation

- Bent vent cover (1x)
- Neodymium disc magnet (3x)
- M3x6bT screw (3x)
- 3,2 Washer (3x)

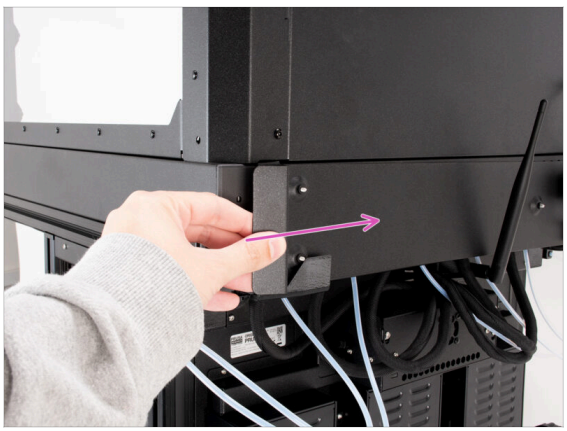
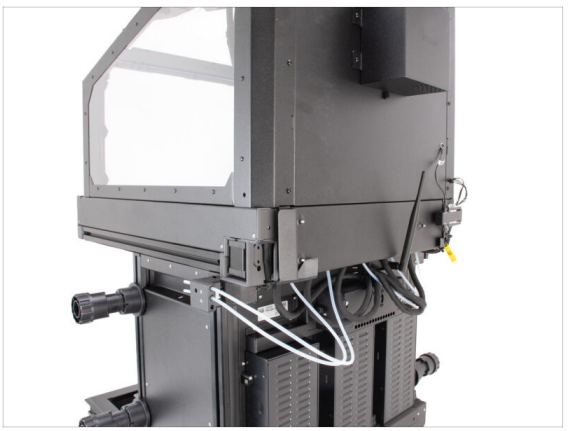
PASO 11 Bent vent cover assembly





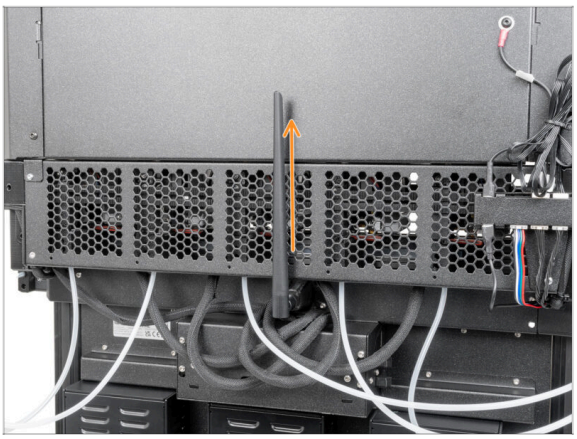
- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Repeat for all magnets.

PASO 12 Bent vent cover installing

- Insert the bent vent cover assembly throught the vent support to cover the holes in the back metal frame.

PASO 13 Instalando la antena Wi-Fi



Este paso es solo para la impresora, que tiene una antena Wi-Fi en la parte posterior de la impresora.

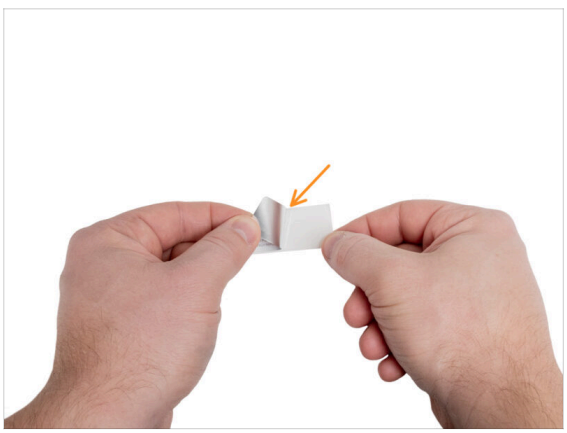
- Secure the Wi-Fi antenna back to the connector in the middle of the printer and adjust it to point straight upwards for optimal signal strength.

PASO 14 Adhesivo con el número de serie: preparación de piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Adhesivo con el número de serie (1x)

PASO 15 Serial number sticker





- Despega un trozo de la capa protectora de la pegatina del número de serie.
- Coloca la pegatina en la esquina inferior izquierda trasera del XL Enclosure.

PASO 16 First run





- Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
- Enciende el interruptor (símbolo "I").
- Actualiza al último firmware.
- En la pantalla, ve a *Control -> Cerramiento* y actívalo.

PASO 17 Good job!



- Well done, your Prusa Enclosure for XL+ is now ready to print something great!

Notes:

Notes:

Notes: