Table des matières

1. Introduction 5
- Étape 1 - Préparation du kit de mise à niveau 6
- Étape 2 - Outils nécessaires 6
- Étape 3 - Déchargement du filament 7
- Étape 4 - Déplacement de l'axe Z 7
- Étape 5 - Débranchement de l'imprimante 8

2. Démontage de l'imprimante 9
- Étape 1 - Outils 10
- Étape 2 - Retrait du panneau de porte 11
- Étape 3 - Retrait du panneau supérieur 12
- Étape 4 - Retrait du capot latéral gauche 12
- Étape 5 - Retrait du panneau métallique gauche 13
- Étape 6 - Retrait du capot latéral droit 13
- Étape 7 - Retrait de la poignée droite 14
- Étape 8 - Retrait du panneau latéral droit 14
- Étape 9 - Retrait du Bowden-guide 15
- Étape 10 - Dégagement des câbles 15
- Étape 11 - Découvrement de l'électronique de la xBuddy 16
- Étape 12 - Déconnexion des câbles du moteur 16
- Étape 13 - Déconnexion du tube PTFE 17
- Étape 14 - Déconnexion des câbles du Nextruder - côté gauche 17
- Étape 15 - Déconnexion des câbles du Nextruder - côté droit 18
- Étape 16 - Retrait du clip de câble 18
- Étape 17 - Retrait du ventilateur du dissipateur thermique 19
- Étape 18 - Retrait de l'assemblage du Nextruder 19
- Étape 19 - Retrait du fan-shroud 20
- Étape 20 - Retrait de l'assemblage de la LoveBoard 20
- Étape 21 - Chapitre terminé 21

3. Mise à niveau des courroies 22
- Étape 1 - Outils 23
- Étape 2 - Relâchement des courroies 23
- Étape 3 - Déverrouillage des courroies 24
- Étape 4 - Retrait des courroies 24
- Étape 5 - Libération du moteur gauche 25
- Étape 6 - Libération du moteur droit 25
- Étape 7 - Démontage du moteur droit 26
- Étape 8 - Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur droit) 26
- Étape 9 - Installation de la nouvelle poulie (moteur droit) 27
- Étape 10 - Insertion de la courroie inférieure (moteur droit) 27
- Étape 11 - Fixation de la courroie inférieure (moteur droit) 28
- Étape 12 - Guidage de la courroie inférieure (moteur droit) 28
- Étape 13 - Guidage de la courroie supérieure (moteur droit) 29
- Étape 14 - Fixation du câble du moteur (moteur droit) 29
- Étape 15 - Fixation du moteur droit 30
- Étape 16 - Vis du moteur droit : préparation des pièces 30
- Étape 17 - Serrage du moteur droit 31
- Étape 18 - Fixation du Bowden-guide 31
- Étape 19 - Démontage du moteur gauche 32
- Étape 20 - Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur gauche) 32
- Étape 21 - Aperçu du routage des courroies 33

Étape 22 - Installation de la nouvelle poulie (moteur gauche) 33
Étape 23 - Guidage la courroie inférieure (moteur gauche) 34
Étape 24 - Insertion de la courroie supérieure (moteur gauche) 34
Étape 25 - Fixation de la courroie supérieure (moteur gauche) 35
Étape 26 - Guidage de la courroie supérieure (moteur gauche) 35
Étape 27 - Fixation du câble du moteur (moteur gauche) 36
Étape 28 - Fixation du moteur gauche 36
Étape 29 - Poulies du tendeur de courroie : préparation des pièces 37
Étape 30 - Serrage du moteur gauche 37
Étape 31 - Guidage de la courroie supérieure (côté gauche) 38
Étape 32 - Fixation du tendeur de courroie gauche 38
Étape 33 - Guidage de la courroie supérieure (portique - gauche) 39
Étape 34 - Guidage de la courroie inférieure (portique - gauche) 39
Étape 35 - Guidage de la courroie inférieure 40
Étape 36 - Fixation du tendeur de courroie droit 40
Étape 37 - Guidage de la courroie inférieure (portique - droite) 41
Étape 38 - Guidage de la courroie supérieure (portique - droite) 41
Étape 39 - Support du Nextruder : préparation des pièces 42
Étape 40 - Fixation des courroies I. 42
Étape 41 - Fixation des courroies II. 43
Étape 42 - Fixation des courroies III. 43
Étape 43 - Fixation du support du Nextruder 44
Étape 44 - Installation de l'assemblage de la LoveBoard 44
Étape 45 - Assemblage du fan-shroud : préparation des pièces 45
Étape 46 - Fixation de l'assemblage du fan-shroud 45
Étape 47 - Installation du clip de câble 46
Étape 48 - Assemblage du Nextruder : préparation des pièces 46
Étape 49 - Fixation de l'assemblage du Nextruder 47
Étape 50 - Ventilateur de dissipateur thermique : préparation des pièces 47
Étape 51 - Montage du ventilateur du dissipateur thermique 48
Étape 52 - Connexion du ventilateur du dissipateur thermique 48
Étape 53 - Connexion de la thermistance du dissipateur thermique 49
Étape 54 - Connexion du ventilateur d'impression 49
Étape 55 - Connexion des câbles de la hotend et du moteur 50
Étape 56 - Guidage des câbles de la hotend 50
Étape 57 - Vérification du câblage 51
Étape 58 - Print-head-cover-left : préparation des pièces 51
Étape 59 - Capotage de l'électronique - côté gauche 52
Étape 60 - Print-head-cover-right : préparation des pièces 52
Étape 61 - Connexion du capteur de force et du FS 53
Étape 62 - Installation du raccord 53
Étape 63 - Connexion du tube PTFE 54
Étape 64 - Vous y êtes presque... 54
4. Mise à niveau du plateau chauffant 55
Étape 1 - Outils 56
Étape 2 - Desserrement du plateau chauffant 56
Étape 3 - Ouverture du plateau chauffant 57
Étape 4 - Retrait des anciens joints de dilatation 57
Étape 5 - Nouveaux joints de dilatation : préparation des pièces 58
Étape 6 - Installation des vis des joints de dilatation 58
Étape 7 - Installation des nouveaux joints de dilatation 59
Étape 8 - Insertion de l'entretoise du plateau chauffant 59
Étape 9 - Vis du plateau chauffant : préparation des pièces 60
Étape 10 - Fixation du plateau chauffant 60

Étape 11 - Aligneur des joints de dilatation 61
Étape 12 - Alignement du joint de dilatation avant 61
Étape 13 - Alignement du joint de dilatation avant gauche 62
Étape 14 - Alignement du joint de dilatation gauche 62
Étape 15 - Alignement du joint de dilatation arrière gauche 63
Étape 16 - Alignement du joint de dilatation central arrière 63
Étape 17 - Disconnecting the Nextruder cables - left side 63
Étape 18 - Alignement du joint de dilatation arrière droit 64
Étape 19 - Alignement du joint de dilatation droit 64
Étape 20 - Alignement du joint de dilatation avant droit 65
Étape 21 - Fixation du plateau chauffant 66
Étape 22 - Assemblage de l'essuie-buse : préparation des pièces 67
Étape 23 - Assemblage de l'essuie-buse 67
Étape 24 - Montage de l'essuie-buse 68
Étape 25 - Collage du bloc de l'essuie-buse 68
Étape 26 - Tôle métallique droite : préparation des pièces 69
Étape 27 - Préparation de la tôle métallique droite 69
Étape 28 - Fixation de la poignée et du FS 70
Étape 29 - Fixation du capteur de filament latéral 70
Étape 30 - Montage de la tôle métallique droite 71
Étape 31 - Insertion du tube PTFE 71
Étape 32 - Panneau latéral droit : préparation des pièces 72
Étape 33 - Installation du panneau latéral droit 72
Étape 34 - Côté gauche : préparation des pièces 72
Étape 35 - Installation des panneaux latéraux gauches 73
Étape 36 - Connexion des câbles des moteurs 73
Étape 37 - Capot de la xBuddy : préparation des pièces 74
Étape 38 - Capotage de la carte xBuddy 74
Étape 39 - Recouvrement des câbles 75
Étape 40 - Panneau de la porte : préparation des pièces 75
Étape 41 - Installation du panneau de porte 76
Étape 42 - Installation du capot supérieur 76
Étape 43 - Fini 77
5. Contrôle avant lancement 78
Étape 1 - Plaque d'impression 79
Étape 2 - Pose des autocollants 80
Étape 3 - Tension de la courroie 80
Étape 4 - Téléchargement du firmware 81
Étape 5 - Flash du firmware 81
Étape 6 - Modification de l'édition de l'imprimante 82
Étape 7 - Selftest 82
Étape 8 - Terminer 83
Journal des modifications 84
Étape 1 - Historique des versions 85

1. Introduction



ÉTAPE 1 Préparation du kit de mise à niveau

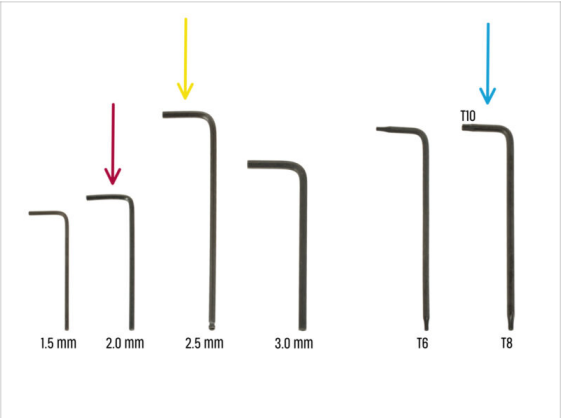


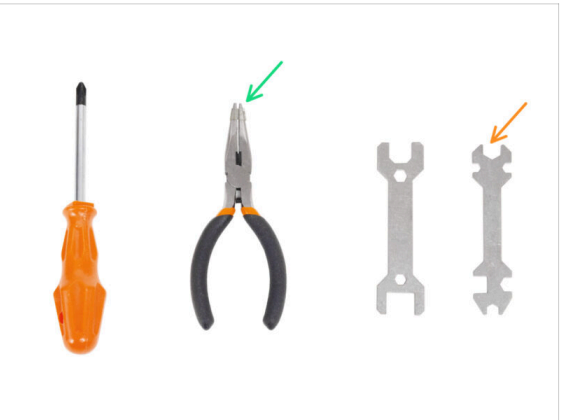
- Ce manuel vous guide tout au long de la mise à niveau de votre **Prusa CORE One+ vers la CORE One+ Gen 2**.
- Veuillez préparer le kit de mise à niveau reçu de Prusa Research.

Toutes les pièces en plastique nécessaires sont incluses dans le kit.

Les pièces imprimables sont également disponibles sur Printables.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires

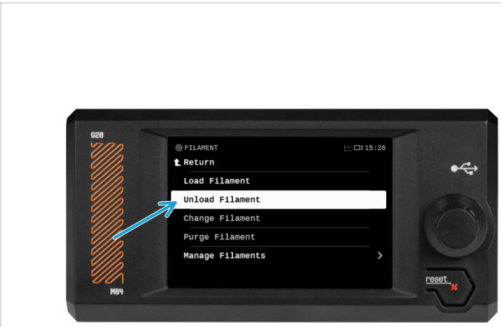




Les outils nécessaires à cette mise à niveau ne sont **pas inclus dans le kit.** Veuillez utiliser les outils fournis avec votre imprimante CORE One+ d'origine.

- **Pour les chapitres suivants, veuillez préparer les outils suivants :**
- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé / tournevis Torx T10
- Pince à bec fin
- Unikey avec ouverture de la taille d'un écrou M3.

ÉTAPE 3 Déchargement du filament



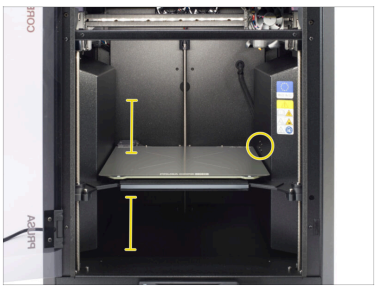


- Déchargez le filament. Visitez le menu **Filament** et sélectionnez **Décharger le filament**.
- Déchargez le filament de l'imprimante.
- Retirez la bobine de filament de l'imprimante.

ÉTAPE 4 Déplacement de l'axe Z







ⓘ Avant de commencer, placez le plateau chauffant dans un endroit accessible.

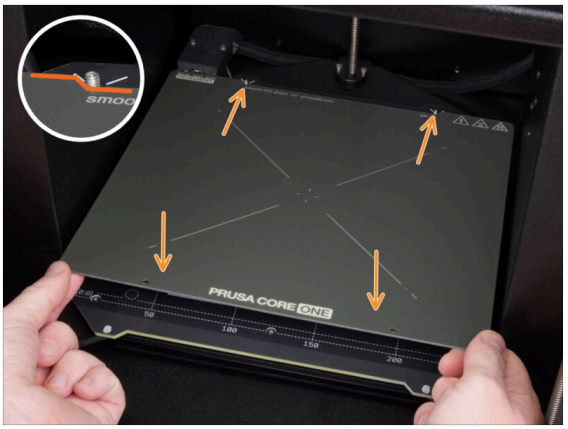
⚠ Au cours de cette étape, **gardez la porte de l'imprimante fermée** et ne mettez pas la main à l'intérieur.

- Dans le menu de l'imprimante, allez dans *Contrôle -> Prise d'origine Auto*.
- Après la Prise d'origine Auto, abaissez le plateau chauffant via *Contrôle -> Déplacer l'axe -> Déplacer l'axe Z* jusqu'à ce que les vis mises en évidence et le dessous du plateau chauffant soient accessibles (minimum **200 mm**).

  ⓘ Cela garantit que les deux zones seront facilement accessibles pendant la procédure, car elles devront être traitées ultérieurement dans le manuel.

ÉTAPE 5 Débranchement de l'imprimante





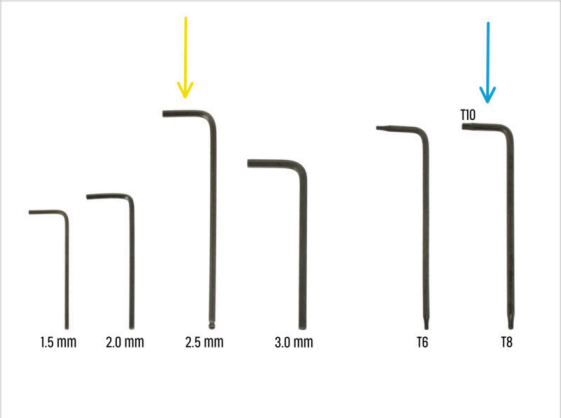
⚠ Avant de commencer, assurez-vous que l'**imprimante a refroidi** à température ambiante.

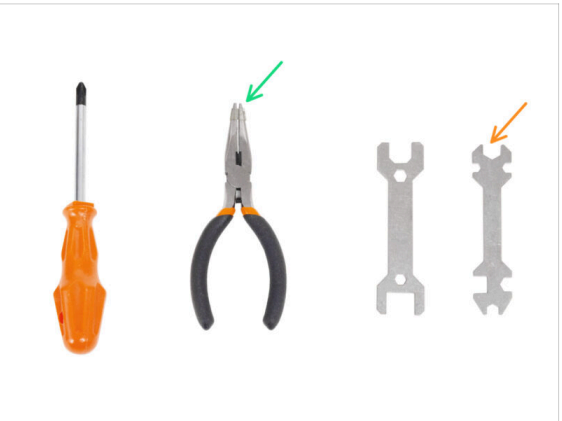
- Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- Débranchez l'imprimante de l'alimentation.
- Retirez la plaque en acier (facultatif).

2. Démontage de l'imprimante



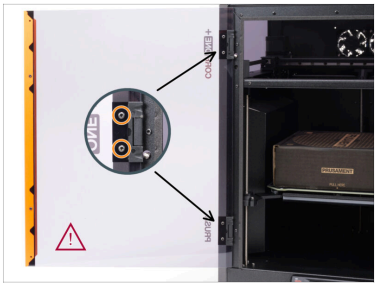
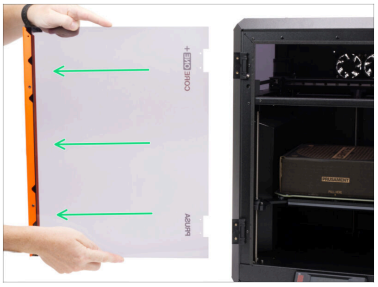
ÉTAPE 1 Outils





- **Outils nécessaires pour ce chapitre :**
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé/tournevis T10
- Pince à bec fin
- Clé universelle

ÉTAPE 2 Retrait du panneau de porte

Nous recommandons de **protéger le plateau chauffant** lors de la manipulation. Une boîte de Prusament vide constitue une couche protectrice idéale.

- Pour une manipulation plus facile et plus sûre lors de la mise à niveau, retirez la porte. **Procédez avec prudence** pour éviter les blessures ou les dommages au panneau de porte.
- Desserrez et retirez les deux vis M3x5rT qui fixent le panneau de porte dans les deux charnières.

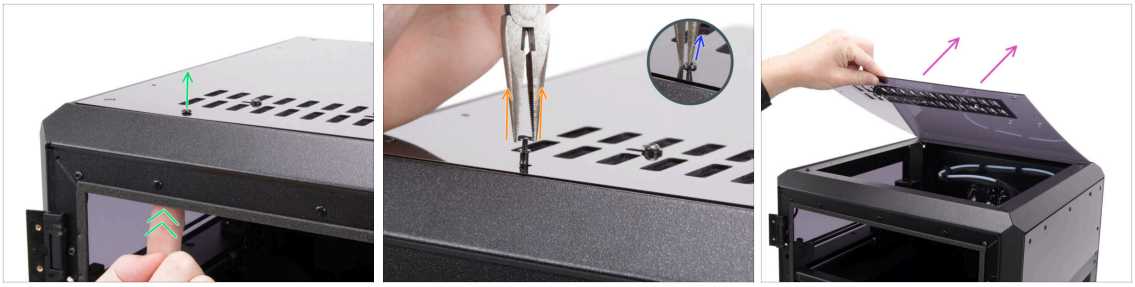
⚠ Il est essentiel de **maintenir fermement le panneau de la porte** tout en desserrant les vis pour éviter qu'il ne tombe.

Commencez par retirer les vis du bas.

- Faites glisser soigneusement le panneau de porte hors des charnières. Laissez les charnières ouvertes pour le reste de la mise à niveau.
- Placez le panneau de porte et les quatre vis dans une zone **propre et sûre** pour éviter tout dommage.

⚠ Veillez à ce que l'axe situé à l'intérieur de la charnière ne tombe pas. Si l'axe tombe, réinsérez-le ou mettez-le de côté avec la charnière. Nous les remonterons à la fin de l'assemblage.

ÉTAPE 3 Retrait du panneau supérieur



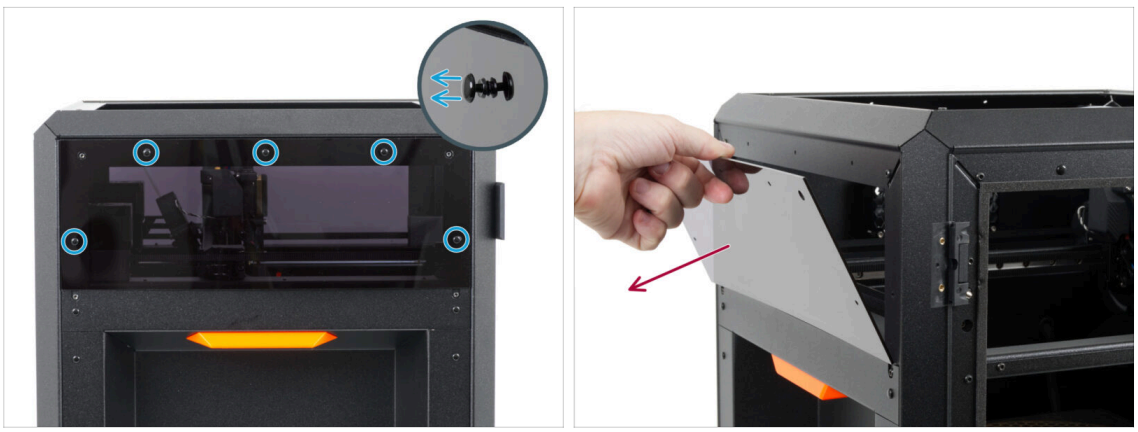
- De l'intérieur, repoussez délicatement avec votre doigt tous les rivets en nylon qui fixent le capot supérieur.
- À l'aide d'une pince à bec fin, saisissez délicatement la tête du rivet avec la pointe de la pince et tirez-la vers vous.

  ⓘ Vous pouvez également utiliser le **Core-one-snap-rivet-remover** précédemment mentionné.

⚠ Veillez à ne pas endommager le panneau supérieur.

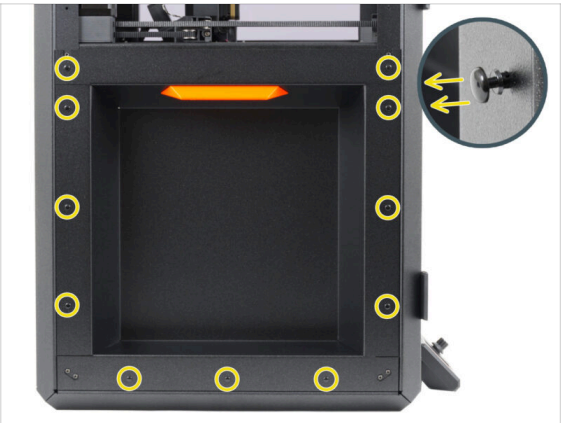
- Si la partie inférieure d'un rivet reste dans le panneau, saisissez-la avec une pince et retirez-la également.
- Retirez le panneau supérieur de l'imprimante.

ÉTAPE 4 Retrait du capot latéral gauche



- En suivant la même procédure, retirez les cinq rivets en nylon qui fixent le capot latéral gauche.
- Retirez le capot latéral de l'imprimante.
- Mettez-le de côté dans un endroit sûr et propre.

ÉTAPE 5 Retrait du panneau métallique gauche

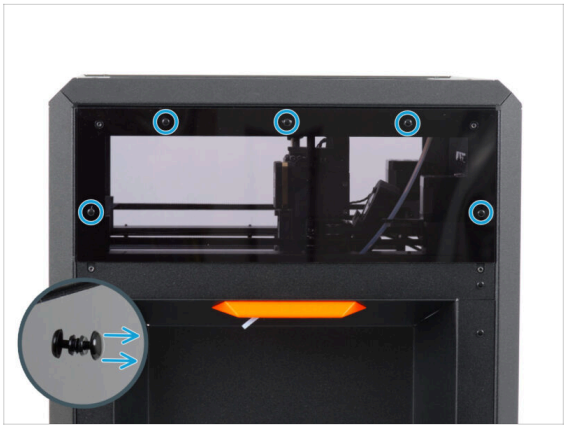


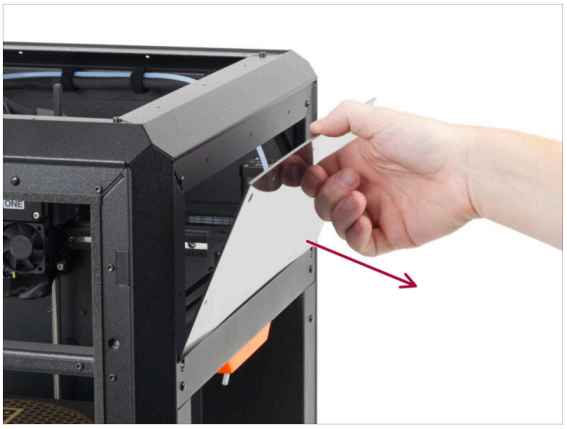


- Retirez les onze rivets en nylon qui fixent le panneau en acier gauche.

  Commencez par les rivets du bas. **Soutenez le panneau à la main** lors du retrait des derniers rivets pour éviter qu'il ne tombe.
- Retirez le panneau métallique de l'imprimante.

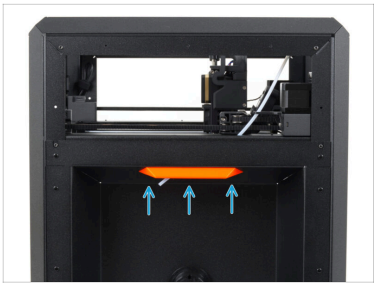
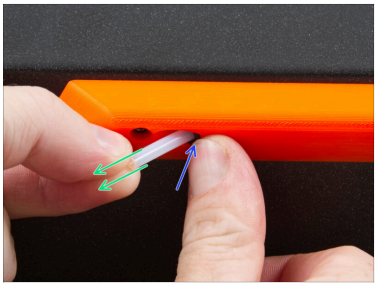
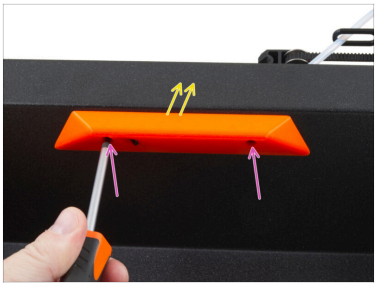
ÉTAPE 6 Retrait du capot latéral droit





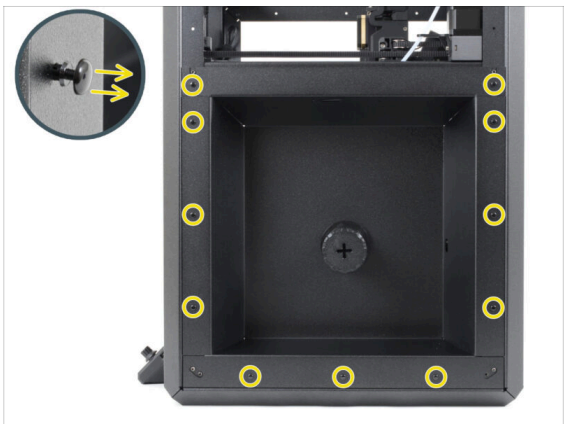
- En suivant la même procédure, retirez les cinq rivets en nylon qui fixent le capot latéral droit.
- Retirez le capot latéral de l'imprimante.
- Mettez-le de côté dans un endroit sûr et propre.

ÉTAPE 7 Retrait de la poignée droite

- Déplacez-vous de l'autre côté de l'imprimante et concentrez-vous sur la face inférieure de la poignée orange.
- Appuyez le collet noir sur le tube en PTFE contre la poignée pour déverrouiller le tube.
- Tout en maintenant le collet enfoncé, retirez le tube PTFE.
- À l'aide du tournevis T10, desserrez les deux vis M3x8rT qui fixent la poignée et le capteur de filament.
- Retirez la poignée de l'imprimante.

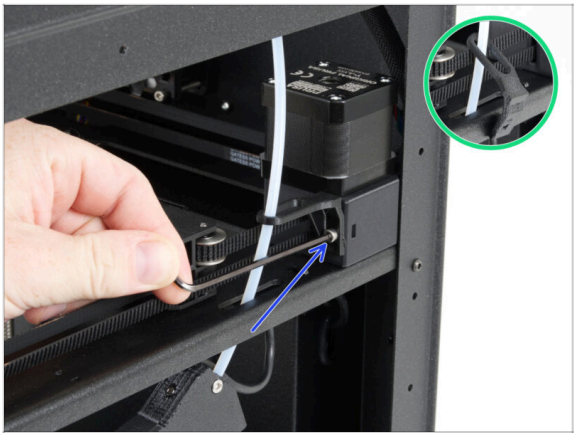
ÉTAPE 8 Retrait du panneau latéral droit




- Retirez les onze rivets en nylon qui fixent le panneau en acier droit.

  Commencez par les rivets du bas. **Soutenez le panneau à la main** lors du retrait des derniers rivets pour éviter qu'il ne tombe.
- Retirez le panneau métallique de l'imprimante.

ÉTAPE 9 Retrait du Bowden-guide



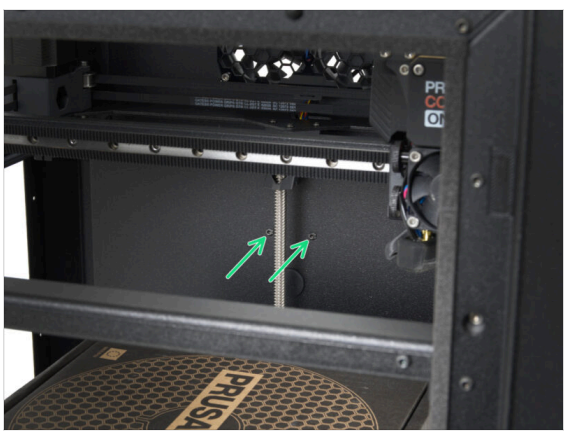
- Retirez la vis M3x10 et retirez le guide du Bowden du support moteur.

  Astuce de pro : Une fois le guide Bowden retiré, revissez la vis M3x10 dans le support du moteur de quelques tours. Cela permettra de maintenir l'écrou en place et de faciliter le remontage.

- Laissez le guide du Bowden suspendu au tube PTFE.

  Il n'est pas nécessaire de retirer complètement le guide du Bowden. Desserrez-le pour faciliter l'accès aux étapes suivantes.

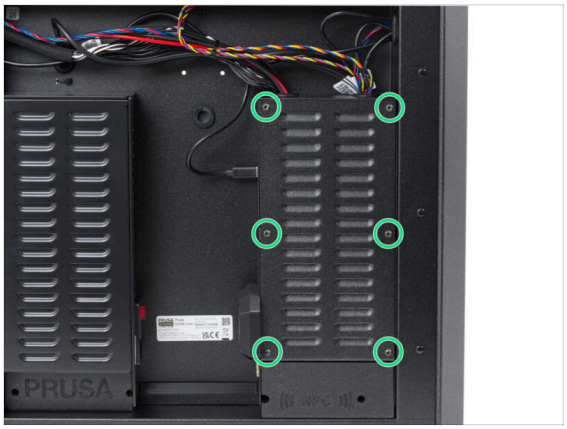
ÉTAPE 10 Dégagement des câbles





- À l'intérieur de l'imprimante, retirez les deux vis M3x4rT qui maintiennent le capot arrière.
- À l'arrière de l'imprimante, faites glisser le capot central vers le bas pour le déverrouiller, puis retirez-le.

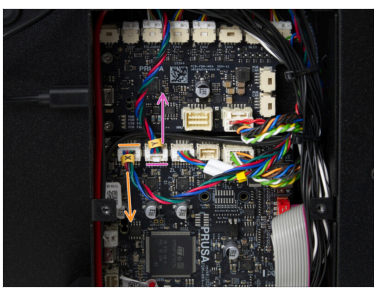
ÉTAPE 11 Découvrement de l'électronique de la xBuddy

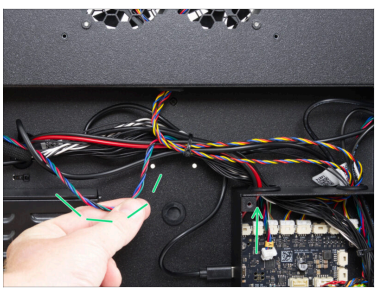




- Dévissez les six vis M3x4rT fixant la plaque électronique (capot du boîtier de la xBuddy).
- Faites glisser le capot du boîtier de la xBuddy hors du boîtier électronique et retirez-le de l'imprimante.

ÉTAPE 12 Déconnexion des câbles du moteur





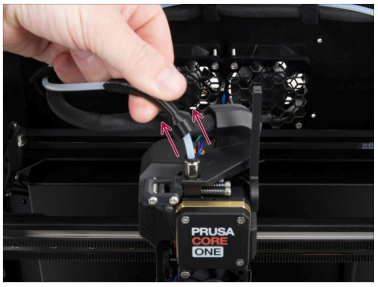
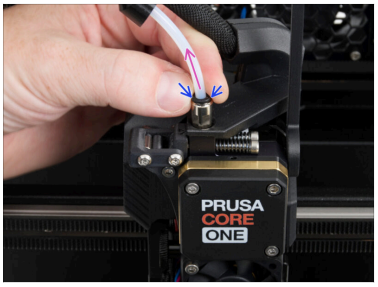


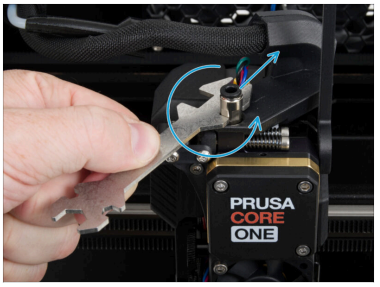
⚠ Les connecteurs sont munis d'un loquet de sécurité qu'il faut actionner lors de la déconnexion.

- Débranchez le câble du moteur X du premier connecteur situé à gauche.
- Débranchez le câble du moteur Y du deuxième connecteur situé à gauche.
- Tirez légèrement et doucement sur le câble du moteur Y pour créer un peu de mou tout en maintenant le connecteur à l'intérieur du compartiment électronique.
- Tirez légèrement et doucement sur le câble du moteur X pour créer un peu de mou tout en maintenant le connecteur à l'intérieur du compartiment électronique.

⚠ Si vous ressentez une résistance, **arrêtez de tirer**. Si le câble ne peut absolument pas être déplacé, coupez les colliers de serrage qui maintiennent les faisceaux de câbles. **Veillez à ne pas endommager les câbles**.

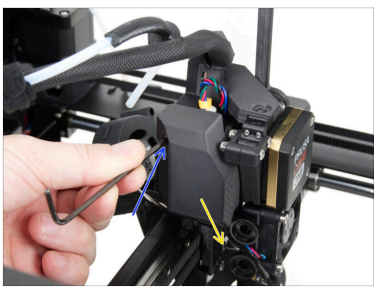
ÉTAPE 13 Déconnexion du tube PTFE

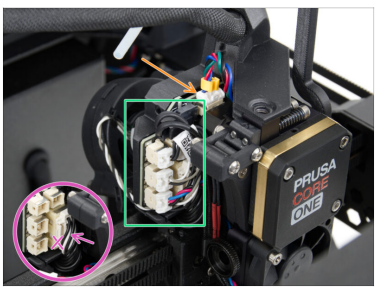





- Déplacez-vous à l'intérieur de l'imprimante.
- Glissez le Bowden-bend sur le raccord sur le Nextruder.
- Appuyez sur le collet noir du raccord, de préférence avec deux doigts.
- Retirez le tube PTFE du raccord.
- En utilisant l'encoche de 8 mm sur la clé universelle, retirez le raccord M5-4.

ÉTAPE 14 Déconnexion des câbles du Nextruder - côté gauche





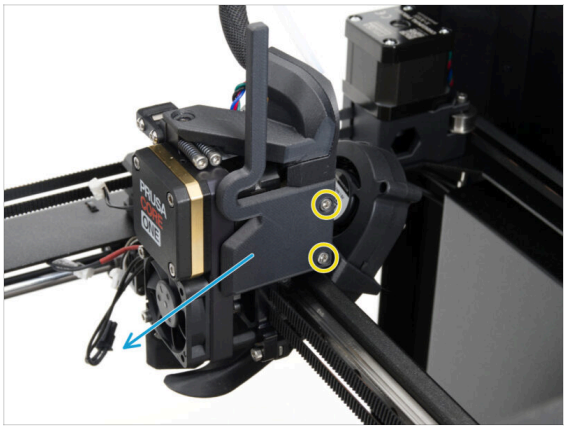
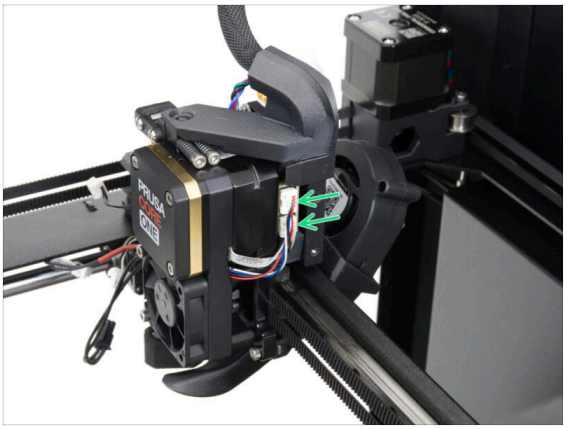
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis M3x10 qui maintient le capot latéral.
- Retirez le capot.

  ⓘ *Astuce de pro : Conservez autant que possible les vis et les écrous avec les pièces démontées. Cela facilitera le remontage.*

⚠ Les connecteurs sont dotés d'un verrou de sécurité qui **doit être enfoncé lors de la déconnexion.**

- Déconnectez tous les câbles situés du côté gauche du Nextruder.
  - Ne débranchez pas le connecteur du câble principal du Nextruder.
- Déconnectez le câble du moteur de l'extrudeur sur la côté supérieur du Nextruder.

ÉTAPE 15 Déconnexion des câbles du Nextruder - côté droit

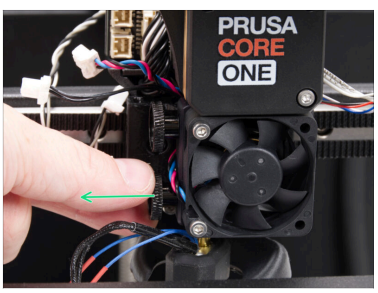



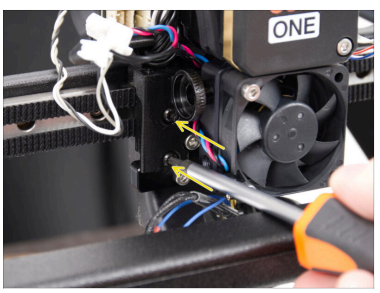
- À l'aide de la clé Allen, retirez les deux vis M3x6 qui fixent le capot droit du Nextruder.
- Retirez le capot.

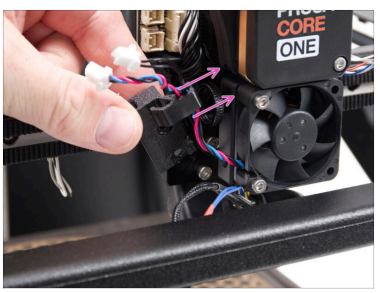
⚠ Les connecteurs sont dotés d'un verrou de sécurité qui **doit être enfoncé lors de la déconnexion.**

- Débranchez les deux câbles du côté droit de la LoveBoard.

ÉTAPE 16 Retrait du clip de câble





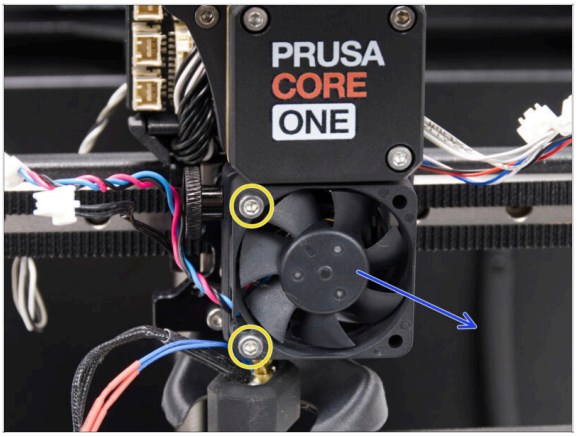


- Retirez la vis moletée inférieure.

ⓘ Laissez la vis moletée supérieure en place. Elle permet d'accéder à la vis du clip de câble.

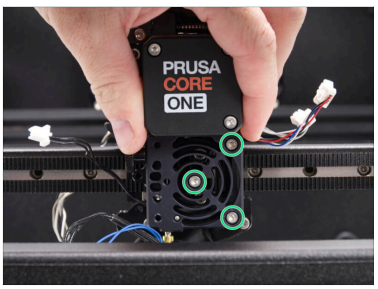
- Retirez les deux vis M3x4rT fixant le clip de câble, puis retirez le clip de câble de l'imprimante.
- Décrochez tous les câbles du clip de câble.

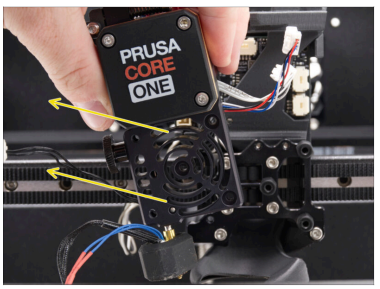
ÉTAPE 17 Retrait du ventilateur du dissipateur thermique



- À l'aide de la clé Allen, retirez les deux vis M3x18 qui fixent le ventilateur du dissipateur thermique.
- Retirez le ventilateur du dissipateur thermique de l'imprimante.

ÉTAPE 18 Retrait de l'assemblage du Nextruder



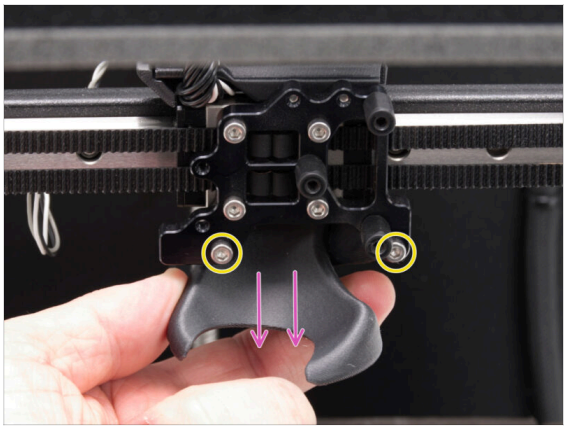




- Retirez les trois vis M3x10 qui fixent l'assemblage du Nextruder à l'axe X.

  ⚠ **ATTENTION :** Tout en desserrant la dernière vis, **tenez le Nextruder pour éviter qu'il ne tombe** et n'endommage l'imprimante.
- Retirez l'assemblage du Nextruder de l'imprimante.
- Mettez l'assemblage du Nextruder de côté dans un endroit sûr.

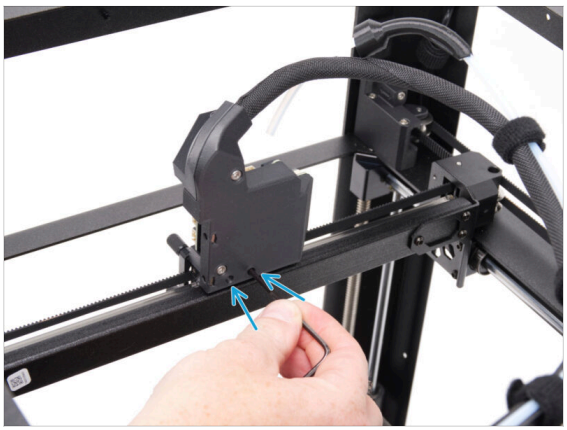
ÉTAPE 19 Retrait du fan-shroud

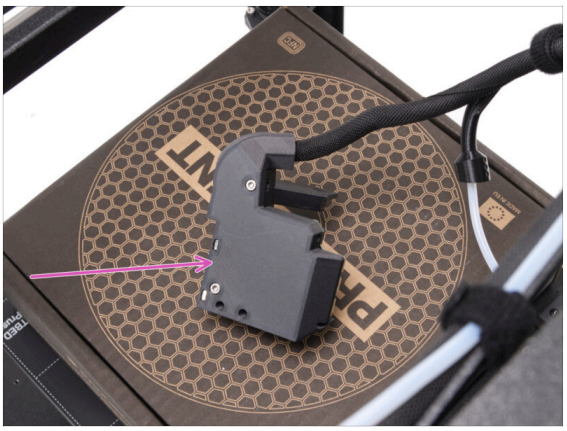




- Desserrez et retirez les deux vis M3x10 qui fixent le Fan-shroud au support du Nextruder.
- Retirez l'assemblage du fan-shroud avec le ventilateur d'impression de l'imprimante.
- Mettez l'assemblage du ventilateur d'impression de côté dans un endroit sûr.

ÉTAPE 20 Retrait de l'assemblage de la LoveBoard





- À l'arrière de l'assemblage de la LoveBoard, desserrez les deux vis M3x10 à travers les trous d'accès pour libérer l'assemblage.

  ⓘ Les vis restent à l'intérieur de l'assemblage.
- Placez l'assemblage de la LoveBoard sur la boîte en carton posée sur le plateau chauffant.

ÉTAPE 21 Chapitre terminé

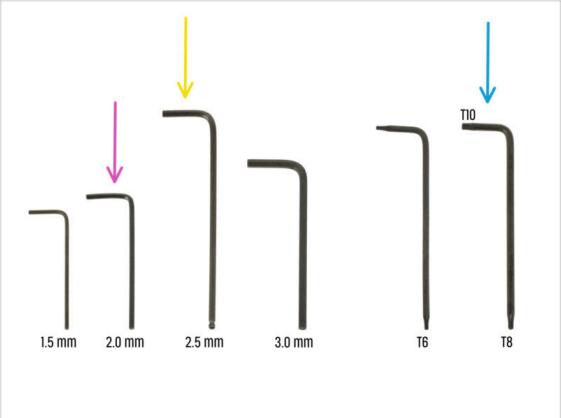


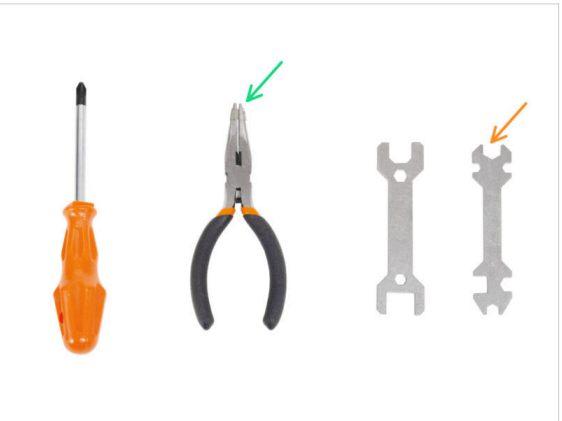
- **Félicitations !** Vous avez terminé le démontage partiel de l'imprimante et l'avez préparée pour la mise à niveau.
- Passez au **chapitre suivant**.

3. Mise à niveau des courroies



ÉTAPE 1 Outils





- **Outils nécessaires pour ce chapitre :**
- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé/tournevis T10
- Pince à bec fin
- Clé universelle

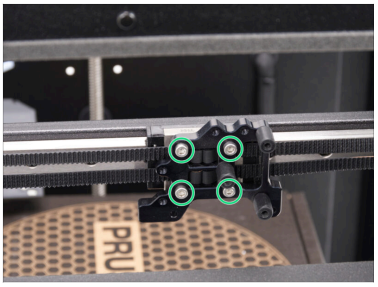
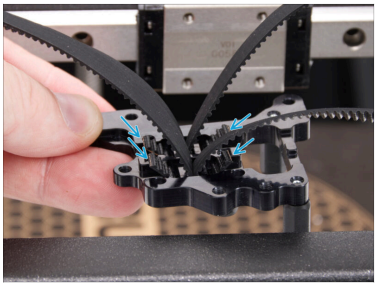
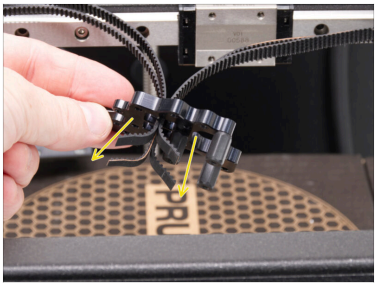
ÉTAPE 2 Relâchement des courroies





- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, retirez le tendeur de courroie gauche.
  - Attention, le tendeur risque de tomber lorsqu'il est desserré.
- En utilisant la même méthode, desserrez le tendeur de courroie du côté droit.
- Assurez-vous que les écrous M3nS des Belt-tensioner-pulleys ne tombent pas !

ÉTAPE 3 Déverrouillage des courroies

- Retirez les quatre vis M3x10 qui fixent le support du Nextruder.
- Par l'arrière du support, faites passer toutes les extrémités de courroie à travers le support.
- Retirez le support du Nextruder des courroies.

ÉTAPE 4 Retrait des courroies



- Retirez les deux courroies de l'assemblage.

Attention : Les idlers des tendeurs de courroie sont **toujours attachés aux courroies.**

ÉTAPE 5 Libération du moteur gauche

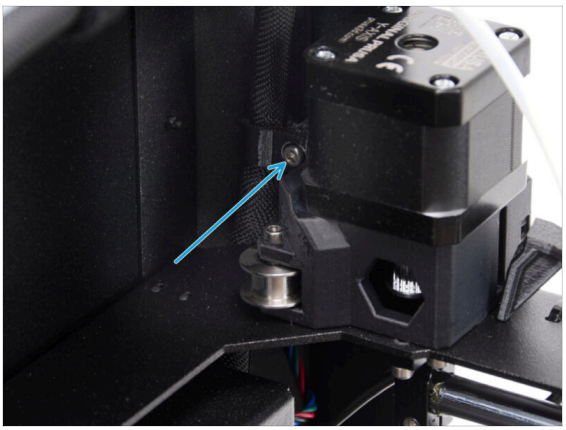


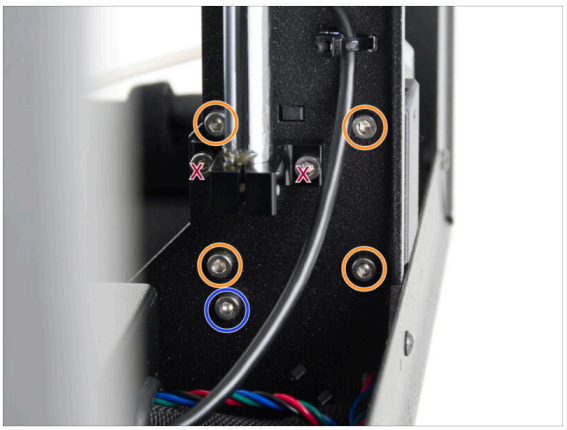


- Passez au dessous du moteur arrière gauche.
- Retirez les quatre vis M3x35 fixant le moteur au support moteur.
- Retirez la vis M3x6 qui fixe le support du moteur.

⚠ Évitez de retirer les vis fixant le support de tige.

ÉTAPE 6 Libération du moteur droit





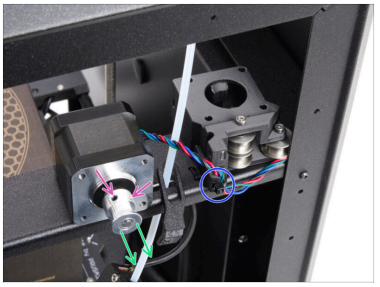
- Desserrez la vis qui fixe le clip du câble principal et laissez-le attaché au faisceau de câbles.

  ⚠ Ne déplacez pas et ne repositionnez pas le Main-cable-clip sur le faisceau de câbles pendant la mise à niveau.
- Passez sous le moteur arrière droit.
- Retirez les quatre vis M3x35 fixant le moteur au support moteur.
- Retirez la vis M3x6 qui fixe le support du moteur.

⚠ Évitez de retirer les vis fixant le support de tige.

ÉTAPE 7 Démontage du moteur droit





Nous recommandons de **protéger le plateau chauffant lors de la manipulation.** Une boîte de Prusament vide constitue une couche protectrice idéale.

- Concentrez-vous sur le moteur arrière droit.
- Retirez le moteur du support du moteur.
- Placez le moteur sur le bord du cadre de l'imprimante.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,0 mm, desserrez les deux vis de blocage qui fixent la poulie.
- Retirez la poulie.
- Coupez soigneusement le collier de serrage qui fixe le câble du moteur au support du moteur.

Cette poulie ne sera plus utilisée. Mettez-la de côté ou jetez-la pour **éviter de la confondre avec la nouvelle**.

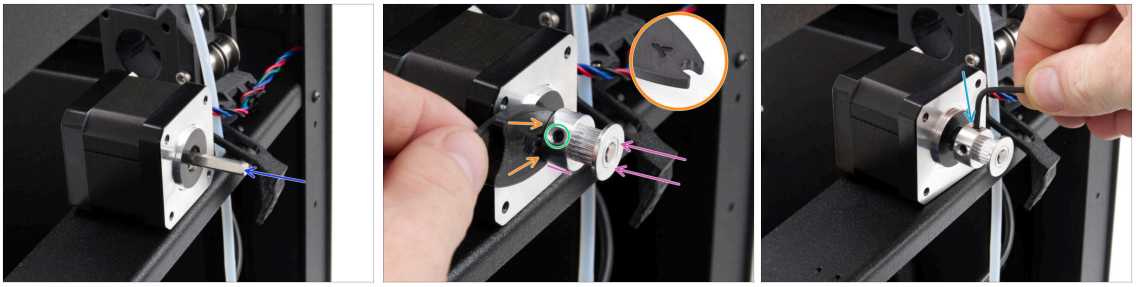
ÉTAPE 8 Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur droit)





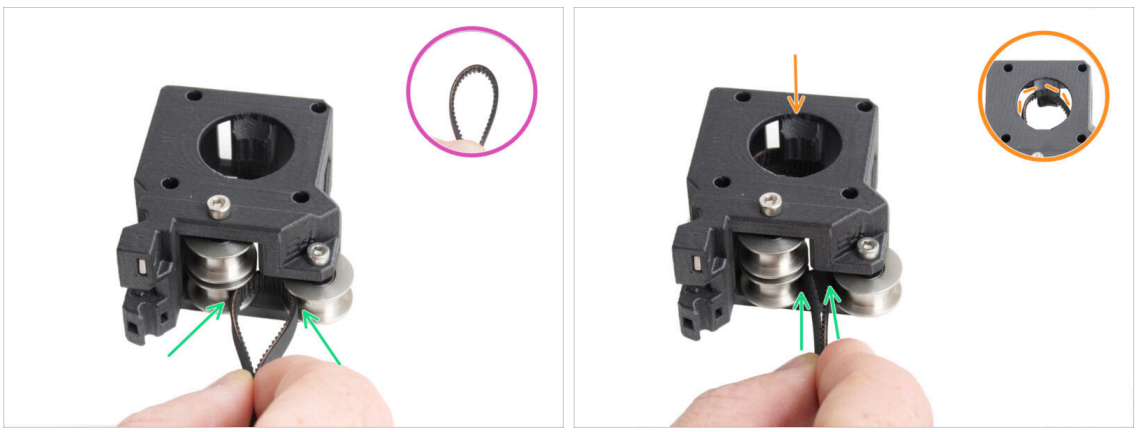
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Poulie T21-1.5GT (1x)
- Courroie 1.5GT (2x)
- Pulley-offset-tool (1x)

ÉTAPE 9 Installation de la nouvelle poulie (moteur droit)



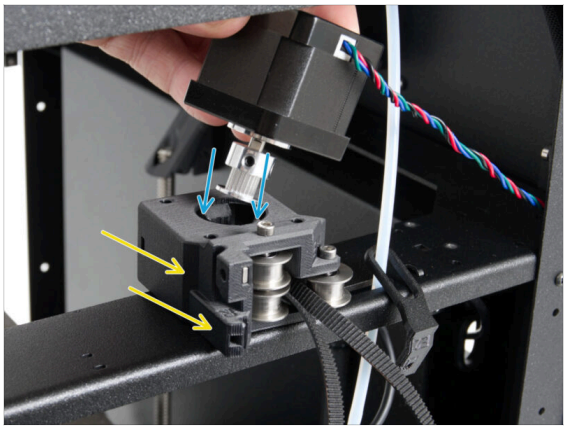
- Faites pivoter l'arbre du moteur de façon à ce que la face plane soit face à vous. **Ne faites pas tourner l'arbre plus loin.**
- Glissez la nouvelle poulie T21-1.5GT sur l'extrémité de l'arbre, avec le côté avec la vis de blocage **tournée vers le moteur**.
- Insérez le Pulley-offset-tool, avec le **côté marqué "Y"**, entre le moteur et la poulie pour régler la bonne distance.
- Appuyez la poulie contre le Pulley-offset-tool et serrez la vis de blocage **contre la surface plane de l'arbre du moteur**.
- Faites tourner la poulie et serrez la deuxième vis de blocage.

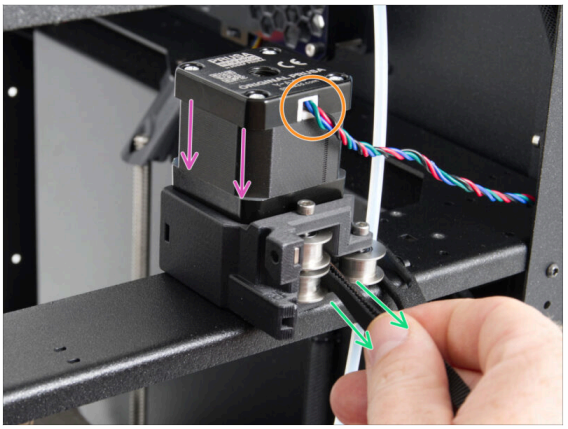
ÉTAPE 10 Insertion de la courroie inférieure (moteur droit)



- Retirez le support du moteur de l'imprimante.
- Prenez une des courroies et formez une boucle avec les **dents tournées vers l'intérieur**.
- Poussez la boucle de la courroie dans le support du moteur **entre les deux idlers inférieurs**.
- Vue de dessus, la boucle de la courroie doit suivre au plus près la découpe circulaire du support du moteur.

ÉTAPE 11 Fixation de la courroie inférieure (moteur droit)

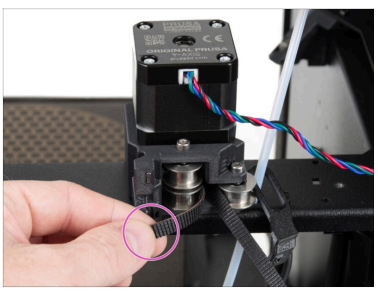


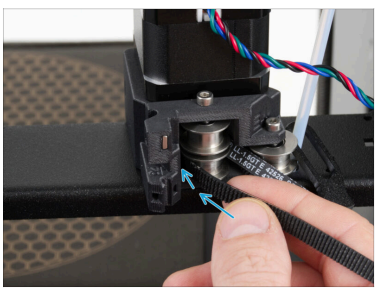


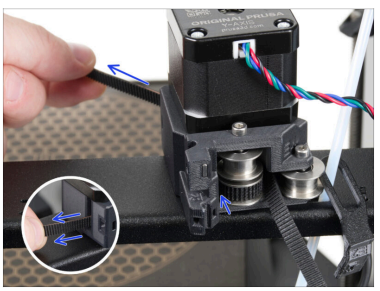
Tout au long du processus, assurez-vous que la **courroie ne glisse pas hors de l'assemblage**.

- Placez le support du moteur sur le cadre de l'imprimante. Le côté comportant les deux idlers doit être orienté vers le bas et vers vous.
- Insérez le moteur avec la poulie dans la boucle de la courroie à l'intérieur du support du moteur.
- Enfoncez complètement le moteur contre son support.
  - Orientez-le de sorte que le **câble du moteur soit orienté vers l'extérieur** (vers vous).
- Tirez doucement sur les deux extrémités des courroies pour serrer la boucle de la courroie autour de la poulie.

ÉTAPE 12 Guidage de la courroie inférieure (moteur droit)

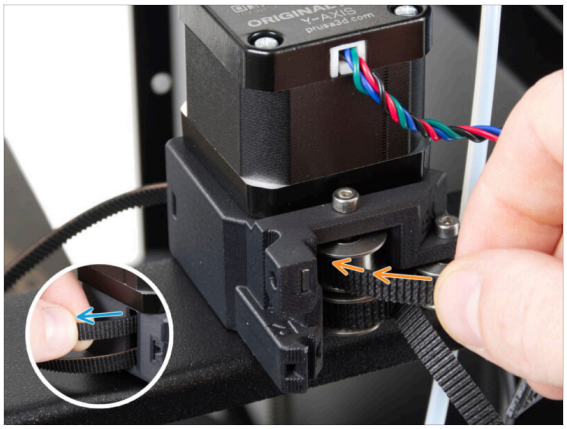


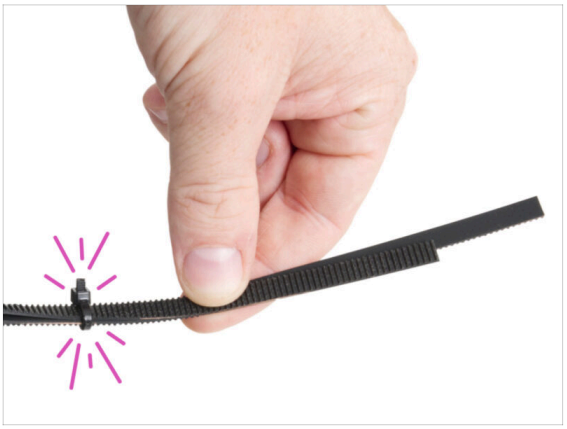




- Saisissez la courroie provenant de l'idler gauche.
- Faites passer la courroie autour de l'idler par la gauche et insérez-la dans le support du moteur.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture et tirez-la jusqu'à ce qu'environ 15 cm (6 pouces) dépassent.

ÉTAPE 13 Guidage de la courroie supérieure (moteur droit)

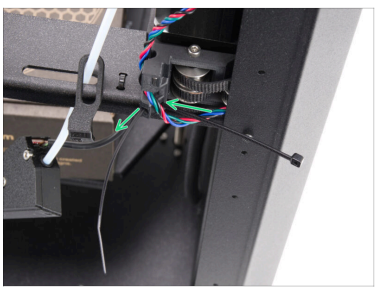


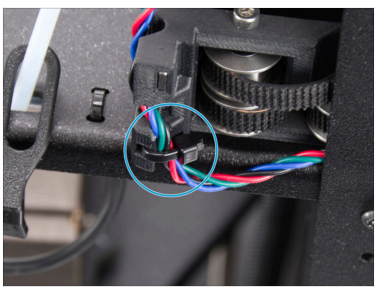


- Prenez la deuxième nouvelle courroie.
- Faites passer une extrémité de la courroie autour de l'**l'idler supérieur** du côté gauche. Assurez-vous que les **dents sont tournées à l'opposé** de l'idler.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture.
  - Tirez-la jusqu'à ce que la même longueur de courroie dépasse à peu près : environ 15 cm (6 pouces).
- *Astuce de pro :* Pour éviter que les courroies ne soient arrachées accidentellement, fixez leurs extrémités ensemble, sans serrer, à l'aide d'un collier de serrage.

ÉTAPE 14 Fixation du câble du moteur (moteur droit)





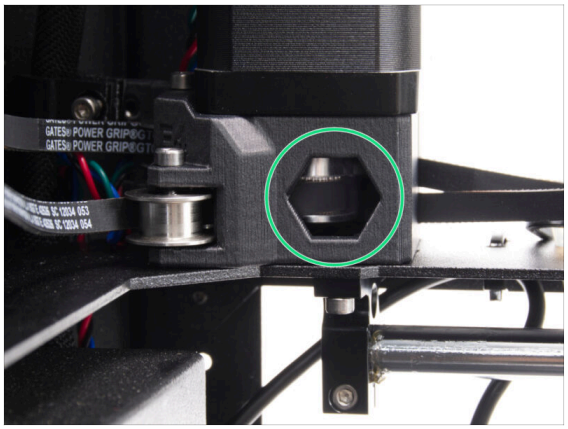


Tout au long du processus, **assurez-vous que les courroies ne glissent pas hors de l'assemblage.**.

- Rapprochez l'assemblage du coin arrière de l'imprimante.
- Guidez les extrémités libres des courroies vers l'arrière de l'imprimante. Laissez-les libres pour le moment.
- Assurez-vous que l'écrou M3nN **est toujours inséré** dans le support du moteur et n'est pas tombé.
  - **Si l'écrou M3nN est tombé**, réinsérez-le complètement dans la pièce.
- Faites passer le câble du moteur dans le canal de câble, comme indiqué sur l'image.
- Insérez le collier de serrage dans le trou de la pièce imprimée.
- Fixez soigneusement le câble avec le collier de serrage.

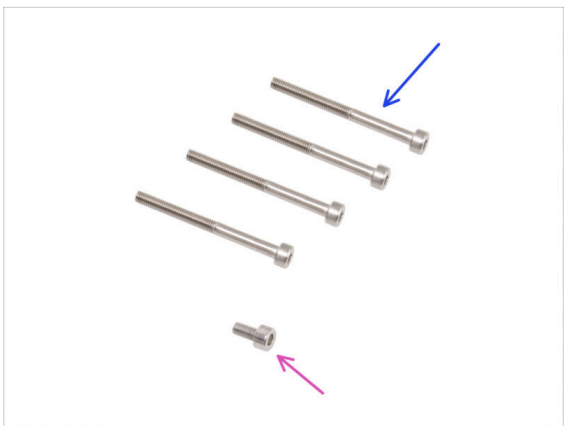
ÉTAPE 15 Fixation du moteur droit

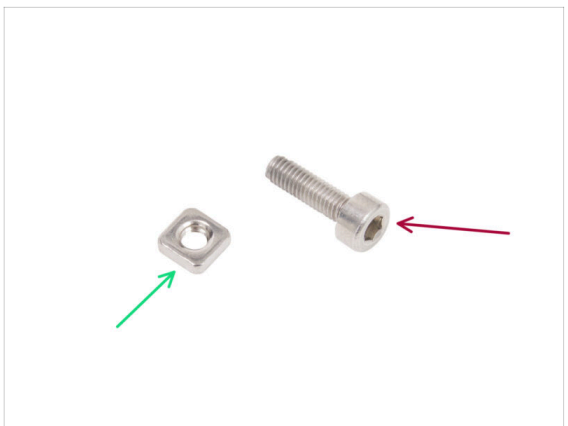




- Faites pivoter l'assemblage du moteur avec le support du moteur dans la bonne position. Les **poulies de la courroie doivent être orientées vers l'arrière** de l'imprimante.
  - Le support du moteur comporte une languette sur sa face inférieure qui doit s'insérer dans la découpe rectangulaire du cadre.
- Du côté intérieur de l'imprimante, vérifiez que la courroie inférieure est bien positionnée sur la poulie à travers le trou hexagonal du support du moteur.

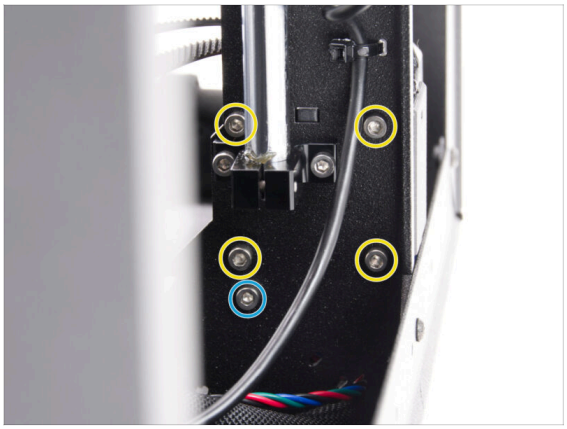
ÉTAPE 16 Vis du moteur droit : préparation des pièces

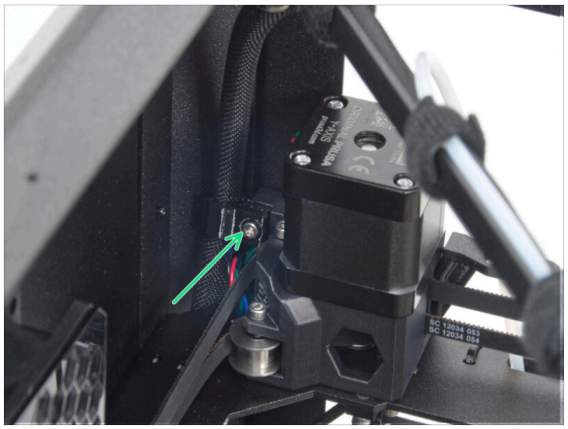




- **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- Vis M3x35 (4x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Vis M3x6 (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Écrou M3nS (1x) que vous avez retiré plus tôt et *il est possible qu'il soit resté inséré du côté extérieur du support du moteur.*
- Vis M3x10 (1x) *que vous avez retirée plus tôt*

ÉTAPE 17 Serrage du moteur droit

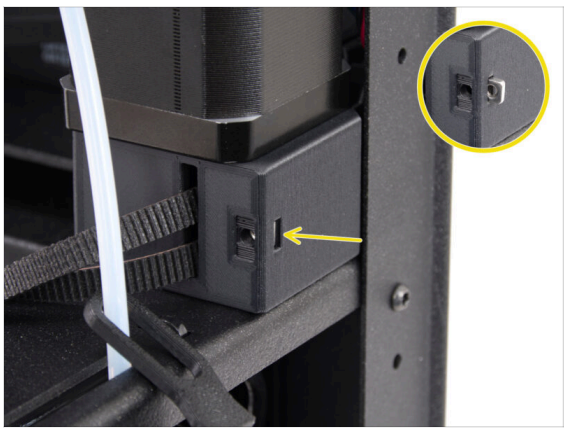


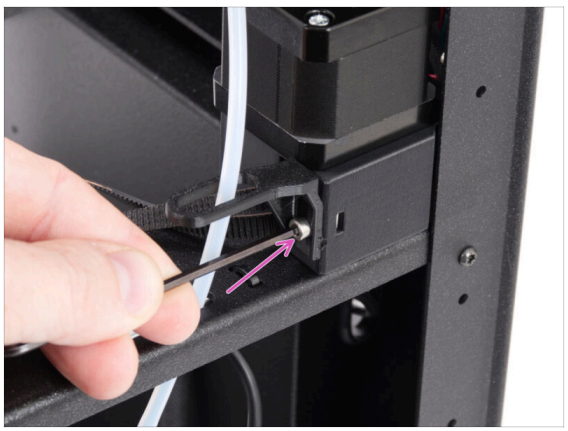


- Fixez l'assemblage du moteur par le dessous du cadre à l'aide de quatre vis M3x35.
- Enfin, fixez le support du moteur avec une vis M3x6.

  ⚠ **Do not overtighten the M3x6 screw.** The screw is secured directly into a plastic part and excessive tightening can damage the thread.
- Pas le dessus, derrière le moteur, fixez le Main-cable-clip au support du moteur à l'aide de la vis M3x10 pré-insérée.

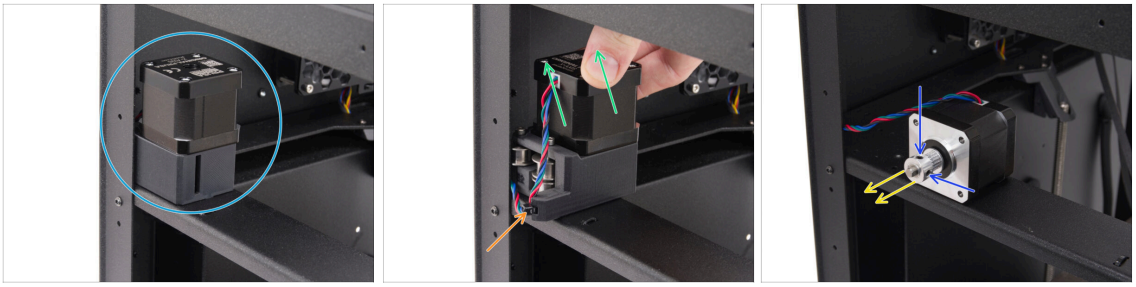
ÉTAPE 18 Fixation du Bowden-guide





- Du côté extérieur du support du moteur, insérez l'écrou M3nN s'il n'est pas déjà inséré.
- Fixez le Bowden-guide au support du moteur à l'aide de la vis M3x10.

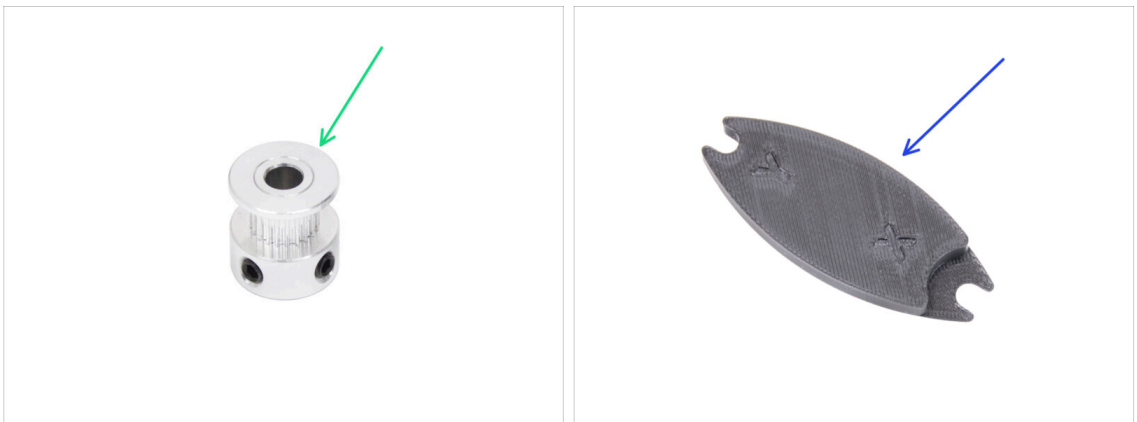
ÉTAPE 19 Démontage du moteur gauche



- Concentrez-vous sur le moteur arrière gauche.
- Faites pivoter l'assemblage du moteur avec le câble orienté vers l'extérieur.
- Coupez soigneusement le collier de serrage. Veillez à ne pas couper le câble.
- Retirez le moteur de son support et retirez le support du moteur de l'imprimante.
- Placez le moteur sur le cadre de l'imprimante.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,0 mm, desserrez les deux vis de blocage qui fixent la poulie.
- Retirez la poulie.

Cette poulie ne sera plus utilisée. Mettez-la de côté ou jetez-la pour **éviter de la confondre avec la nouvelle**.

ÉTAPE 20 Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur gauche)



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Poulie T21-1.5GT (1x)
- Pulley-offset-tool (1x) *que vous avez utilisé avant*

ÉTAPE 21 Aperçu du routage des courroies



Avant de guider les courroies, familiarisez-vous avec leur cheminement à travers le mécanisme du CoreXY.

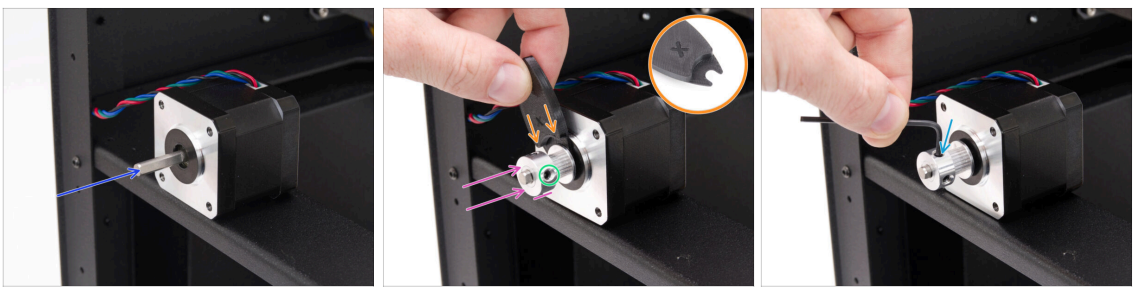
- Les schémas suivants illustrent le cheminement des courroies supérieure et inférieure ainsi que leur orientation au sein de l'assemblage.
  - Chemin de la courroie supérieure
  - Chemin de la courroie inférieure

When installing the belts into the carriage, verify that all four belt ends have the **exact same number of protruding teeth** from the carriage.

If the belt ends are uneven, the belt tensioning calibration will fail!

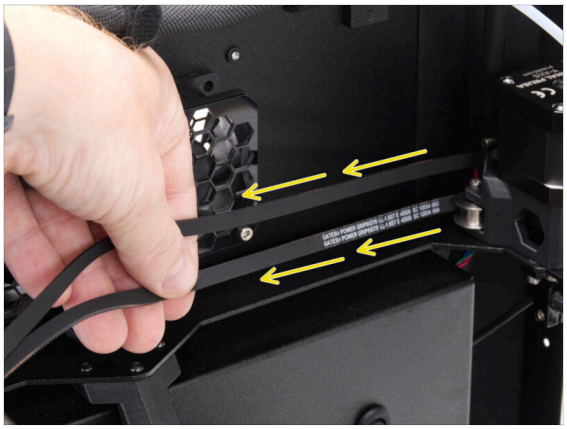
- **N'effectuez aucune action à cette étape.**

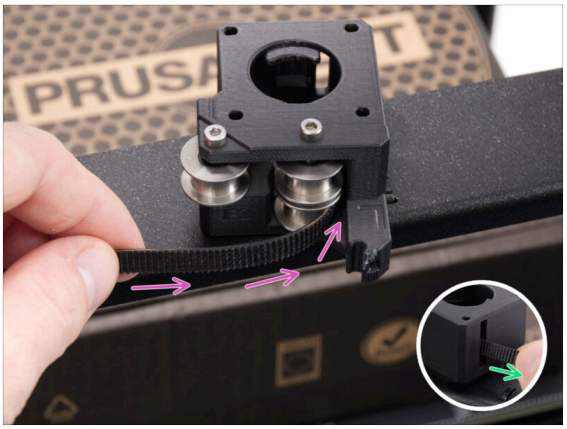
ÉTAPE 22 Installation de la nouvelle poulie (moteur gauche)



- Faites pivoter l'arbre du moteur de façon à ce que la face plane soit face à vous. **Ne faites pas tourner l'arbre plus loin.**
- Glissez la nouvelle poulie T21-1.5GT sur l'arbre avec la vis de blocage orientée **à l'opposée du moteur**.
- Insérez le Pulley-offset-tool, avec le côté marqué "X", entre le moteur et la poulie pour régler la bonne distance.
- Appuyez la poulie contre le Pulley-offset-tool et serrez la vis de blocage **contre la surface plane de l'arbre du moteur**.
- Faites tourner la poulie et serrez la deuxième vis de blocage.

ÉTAPE 23 Guidage la courroie inférieure (moteur gauche)



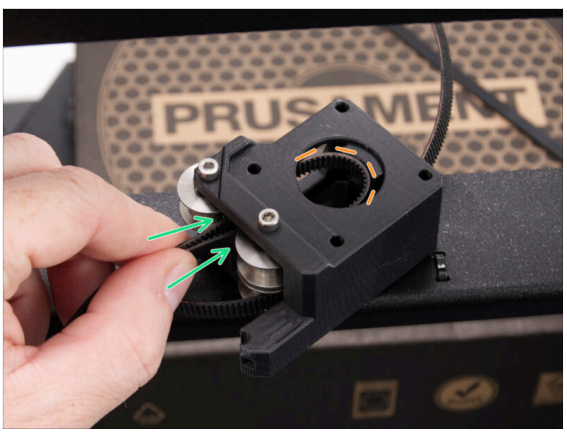


- Faites passer les deux courroies du moteur droit vers l'arrière de l'imprimante et guidez-les jusqu'au moteur gauche.
- Placez le support du moteur sur le cadre de l'imprimante, le côté contenant une poulie orienté vers le bas.
- Guidez la **courroie inférieure** autour de l'idler inférieur du côté droit.

  ⚠ **Assurez-vous de tenir la courroie inférieure** provenant du moteur droit. **La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.**
- Du côté opposé, faites sortir la courroie d'environ 15 cm (6 po).

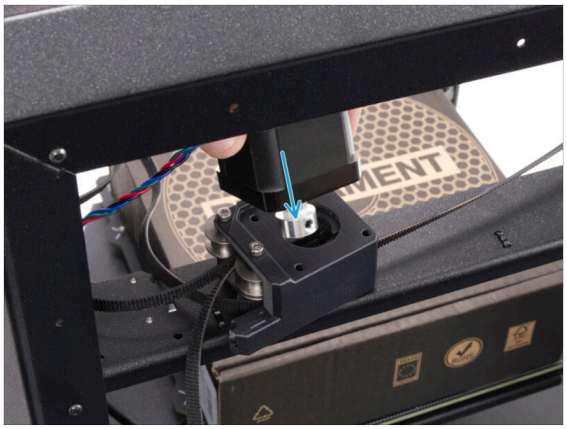
ÉTAPE 24 Insertion de la courroie supérieure (moteur gauche)

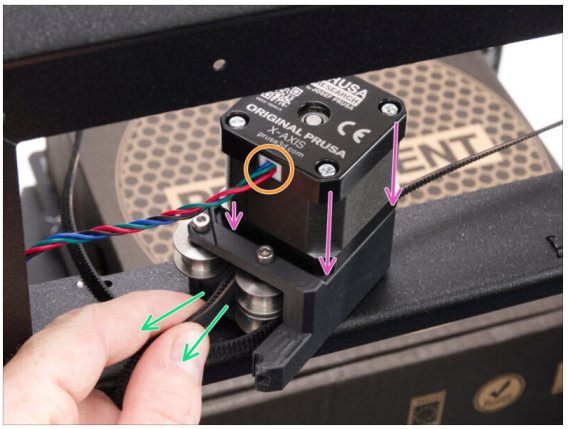




- Prenez la **courroie supérieure** et formez une boucle avec les **dents tournées vers l'intérieur**.
- Poussez la boucle de la courroie dans le support du moteur **entre les deux poulies supérieures**.
- Vue de dessus, la boucle de la courroie doit suivre au plus près la découpe circulaire du support du moteur.

ÉTAPE 25 Fixation de la courroie supérieure (moteur gauche)

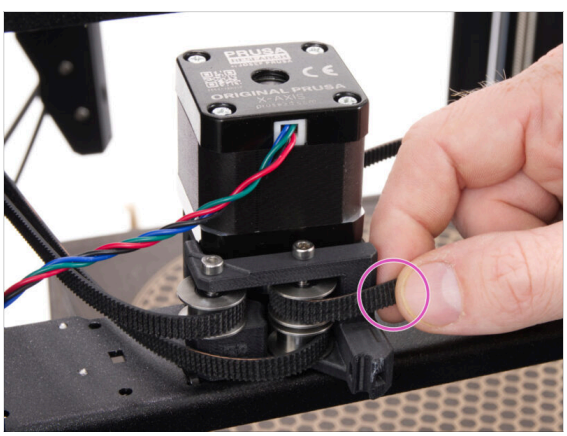


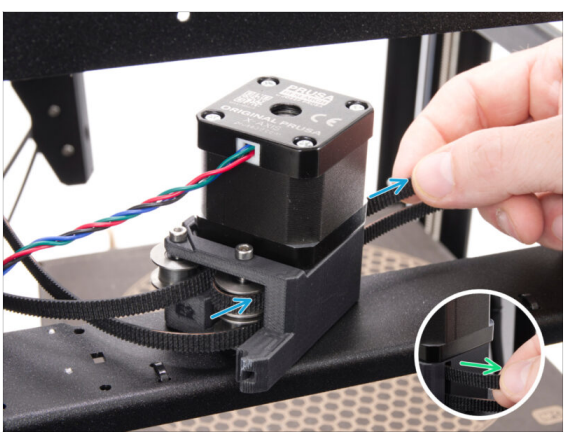


Tout au long du processus, assurez-vous que la **courroie ne glisse pas hors de l'assemblage**.

- Insérez le moteur avec la poulie dans la boucle de la courroie à l'intérieur du support du moteur.
- Enfoncez complètement le moteur contre son support.
  - Orientez-le de manière à ce que le câble du moteur soit orienté vers l'arrière (vers les poulies).
- Tirez doucement sur les deux extrémités des courroies pour serrer la boucle de la courroie autour de la poulie.

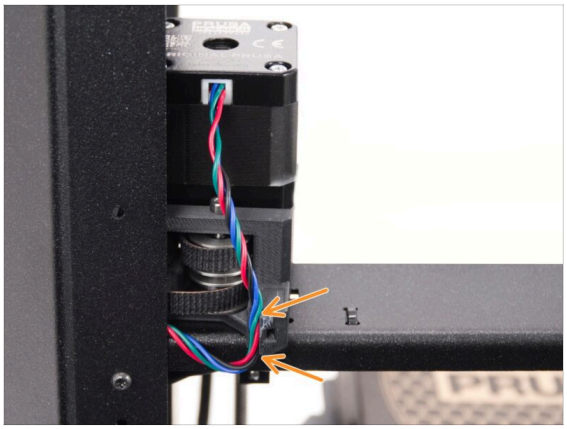
ÉTAPE 26 Guidage de la courroie supérieure (moteur gauche)

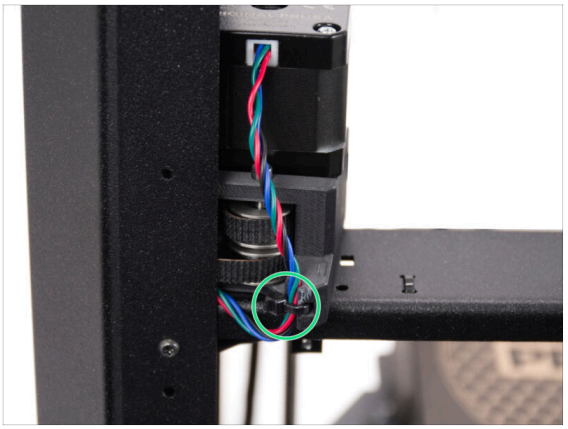




- Saisissez la courroie de droite provenant de la poulie supérieure.
- Guidez la courroie autour de la poulie supérieure droite **depuis le côté droit** et insérez-la dans le support du moteur.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture et tirez-la jusqu'à ce qu'environ 15 cm (6 pouces) dépassent.

ÉTAPE 27 Fixation du câble du moteur (moteur gauche)

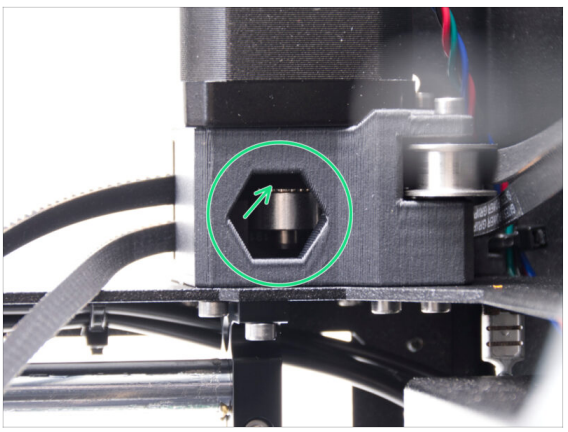




- Rapprochez l'assemblage du coin arrière de l'imprimante.
- Faites passer le câble du moteur dans le canal de câble, comme indiqué sur l'image.
- Insérez le collier de serrage dans le trou de la pièce imprimée. Fixez soigneusement le câble avec le collier de serrage.

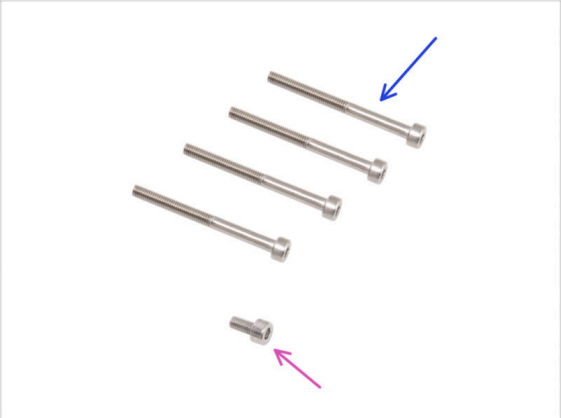
ÉTAPE 28 Fixation du moteur gauche





- Faites pivoter l'assemblage du moteur avec le support du moteur dans la bonne position. Les **idler de la courroie doivent être orientés vers l'arrière** de l'imprimante.
  - Le support du moteur comporte une languette sur sa face inférieure qui doit s'insérer dans la découpe rectangulaire du cadre.
- Du côté intérieur de l'imprimante, vérifiez que la courroie supérieure est bien positionnée sur l'idler à travers le trou hexagonal du support du moteur.

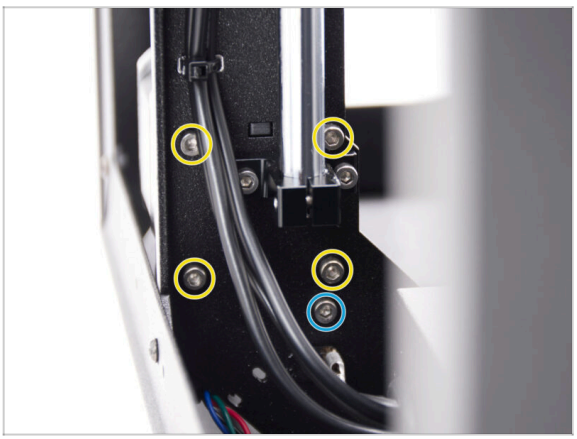
ÉTAPE 29 Poulies du tendeur de courroie : préparation des pièces





- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Vis M3x35 (4x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Vis M3x6 (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Assemblage du tendeur de courroie (2x) *que vous avez retiré plus tôt*

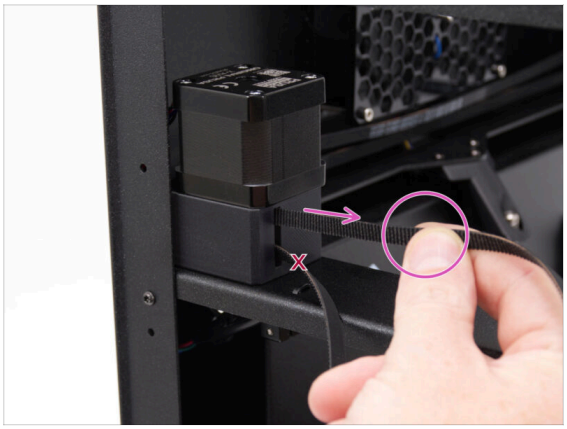
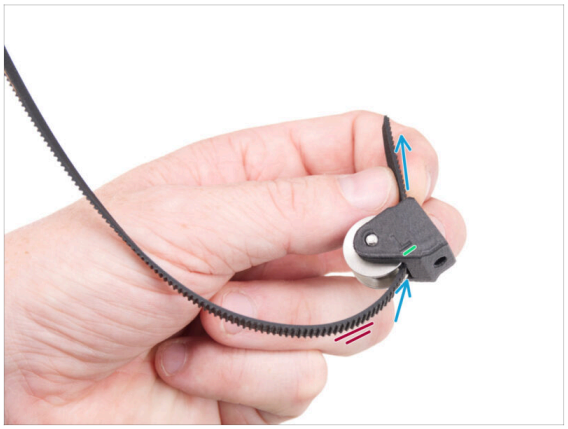
ÉTAPE 30 Serrage du moteur gauche



- Fixez l'assemblage du moteur par le dessous du cadre à l'aide de quatre vis M3x35.
- Enfin, fixez le support du moteur avec une vis M3x6.

⚠ **Do not overtighten the M3x6 screw.** The screw is secured directly into a plastic part and excessive tightening can damage the thread.

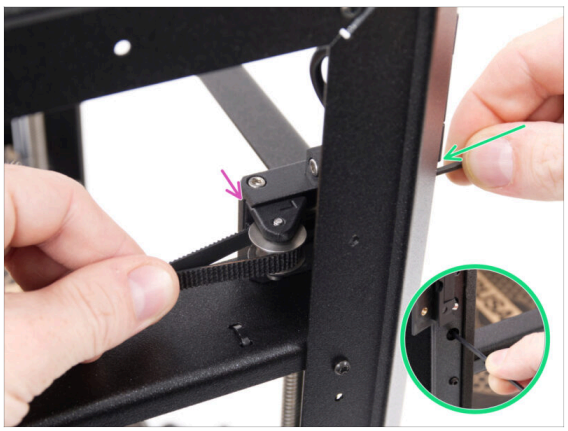
ÉTAPE 31 Guidage de la courroie supérieure (côté gauche)

- Prenez la courroie **supérieure** provenant du moteur gauche.
- **Guidez la courroie autour de de l'idler de manière à ce que :**
  - La marque "L" (left, gauche) sur l'idler est orientée vers le haut.
  - Le côté denté de la courroie ne touche pas l'idler.

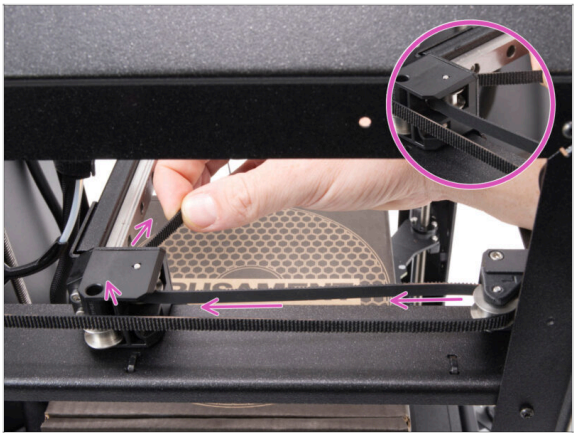
⚠ La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.

ÉTAPE 32 Fixation du tendeur de courroie gauche

- Insérez l'idler avec la courroie enroulée autour dans les "rails" du tendeur gauche.
- Du côté opposé, serrez la vis pré-insérée jusqu'à ce que l'idler commence à bouger.
- Cessez de serrer lorsque la pièce coulissante est alignée avec la partie fixe.

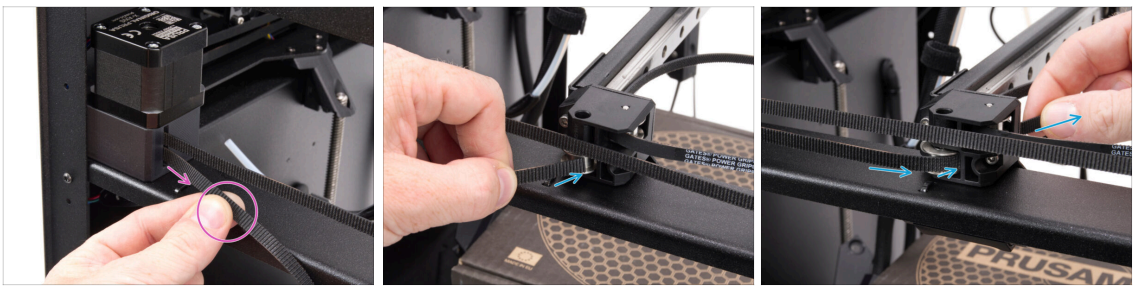
ÉTAPE 33 Guidage de la courroie supérieure (portique - gauche)



- Faites passer l'extrémité libre de la courroie provenant de l'idler autour de l'idler supérieur sur le portique XY.

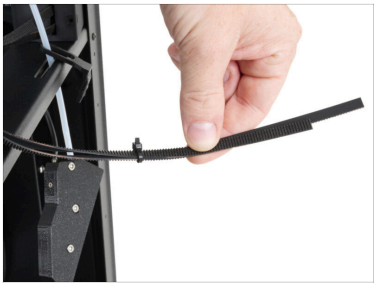
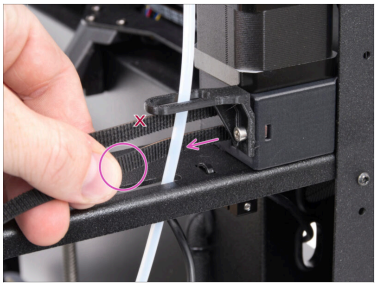
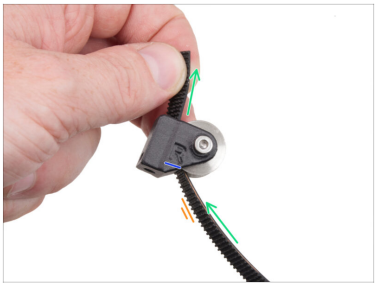
ⓘ Les idlers du portique XY peuvent présenter des différences visuelles selon les versions de l'imprimante. La procédure est identique pour les pièces imprimées en 3D et les pièces moulées par injection.

ÉTAPE 34 Guidage de la courroie inférieure (portique - gauche)



- Prenez la courroie inférieure provenant du moteur gauche.
- Faites-la passer vers le portique XY et autour de l'idler inférieur.
  - Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'au moins 8 cm (3 pouces) dépassent.

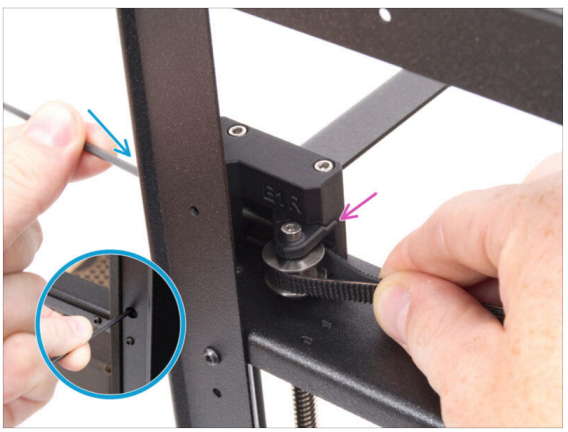
ÉTAPE 35 Guidage de la courroie inférieure

- Passez au moteur droit.
- Retirez le collier de serrage qui fixe les deux extrémités libres de la courroie sur le côté droit de l'imprimante, si vous en avez utilisé un.
- Prenez la courroie **inférieure** provenant du moteur droit.
- **Guidez la courroie autour de de l'idler de manière à ce que :**
  - La marque "R" (right, droite) sur l'idler est orientée vers le haut.
  - Le côté denté de la courroie ne touche pas l'idler.

⚠ La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.

ÉTAPE 36 Fixation du tendeur de courroie droit

- Insérez l'idler avec la courroie enroulée autour dans les "rails" du tendeur droit.
- Du côté opposé, serrez la vis pré-insérée jusqu'à ce que l'idler commence à bouger.
- Cessez de serrer lorsque la pièce coulissante est alignée avec la partie fixe.

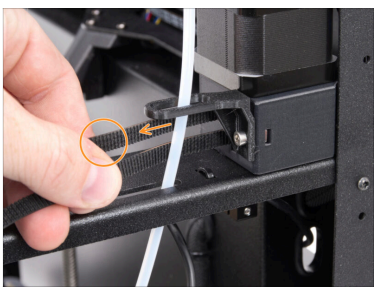
ÉTAPE 37 Guidage de la courroie inférieure (portique - droite)



- Faites passer l'extrémité libre de la courroie provenant de l'idler autour de l'idler inférieur sur le portique XY.
  - Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'au moins 8 cm (3 pouces) dépassent.

Les idlers du portique XY peuvent présenter des différences visuelles selon les versions de l'imprimante. La procédure est identique pour les pièces imprimées en 3D et les pièces moulées par injection.

ÉTAPE 38 Guidage de la courroie supérieure (portique - droite)



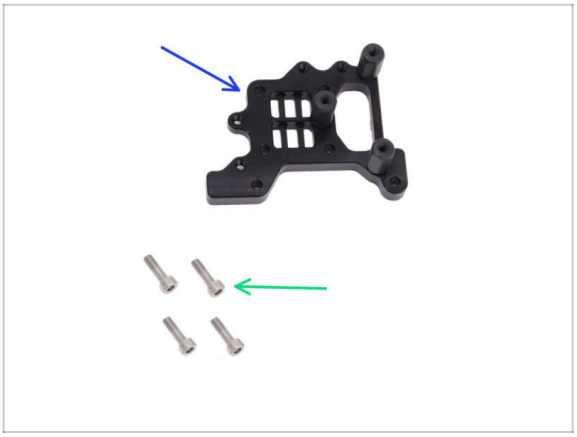




- Prenez la courroie supérieure provenant du moteur droit.
- Guidez la courroie autour de l'idler supérieur sur le portique XY.
  - Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'au moins 8 cm (3 pouces) dépassent.

Si vous assemblez la Prusa INDX avec la mise à niveau GEN 2, **retournez maintenant à l'article sur la Prusa INDX GEN 2.**

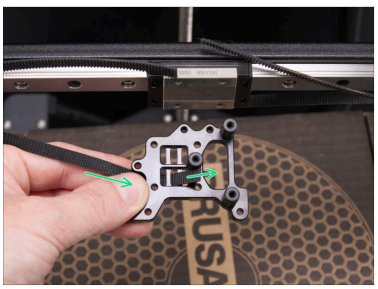
ÉTAPE 39 Support du Nextruder : préparation des pièces

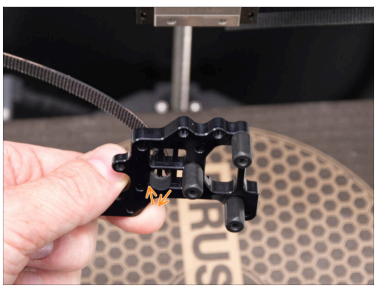


- **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- Assemblage du support du Nextruder (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x10 (4x) *que vous avez retirée plus tôt*

ÉTAPE 40 Fixation des courroies I.

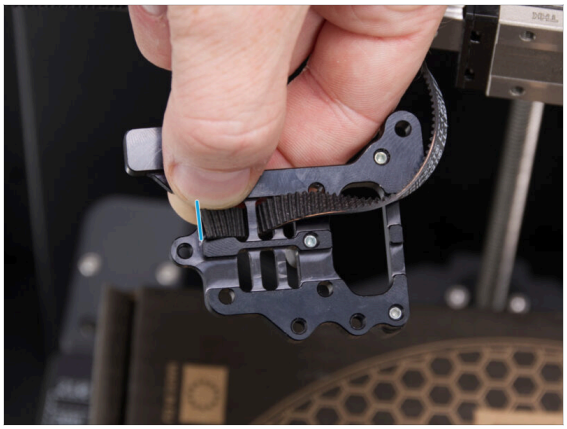
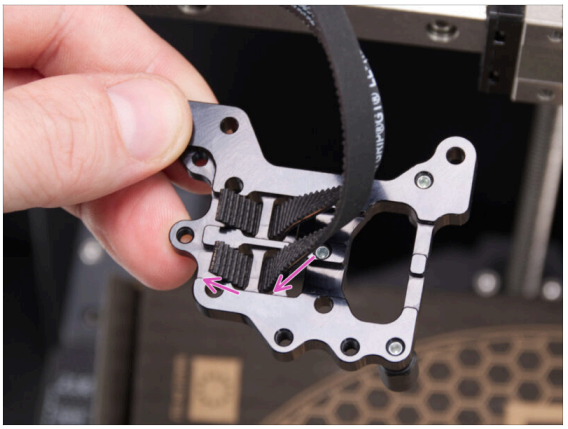






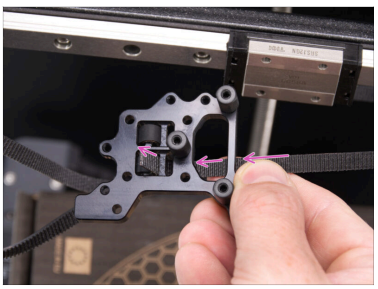
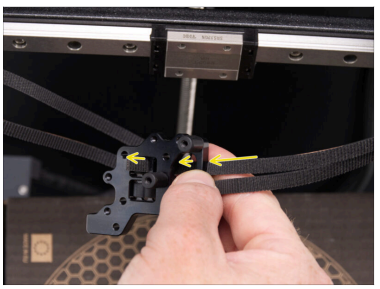
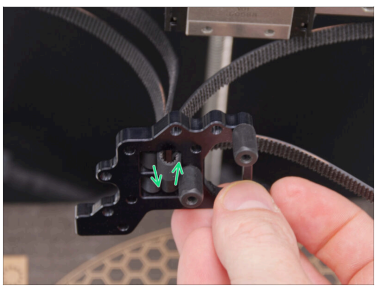
- Tirez doucement toutes les extrémités de la courroie vers le centre de l'imprimante.
- Conservez le support du Nextruder dans la même orientation que celle indiquée sur l'image.
- Guidez la courroie **inférieure gauche** à travers l'ouverture centrale du support du Nextruder, de l'arrière vers l'avant.
  - Tirez la courroie vers l'extérieur de façon à ce qu'elle dépasse d'environ 15 mm.
- Depuis l'avant du support du Nextruder, guidez la courroie par l'ouverture gauche vers l'arrière.

ÉTAPE 41 Fixation des courroies II.

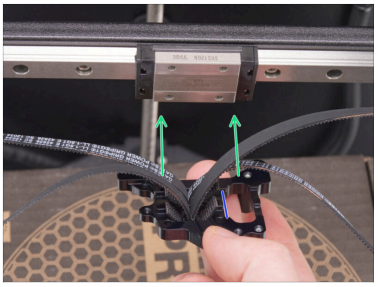
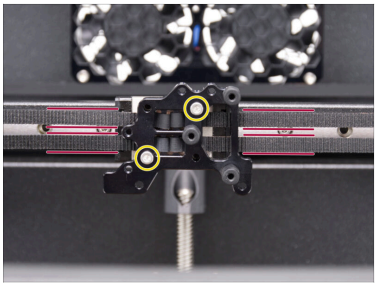
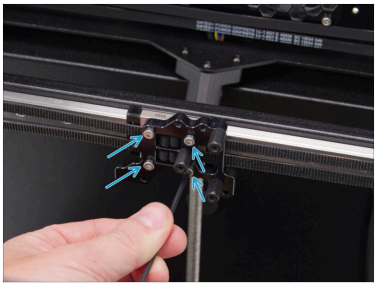
- Par l'arrière, placez l'extrémité de la courroie contre le support du Nextruder.
  - Ajustez la longueur de la courroie de sorte que l'extrémité de la courroie soit **à niveau avec le bord** du support du Nextruder.
- Répétez la même procédure pour la courroie **supérieure gauche**.

ÉTAPE 42 Fixation des courroies III.

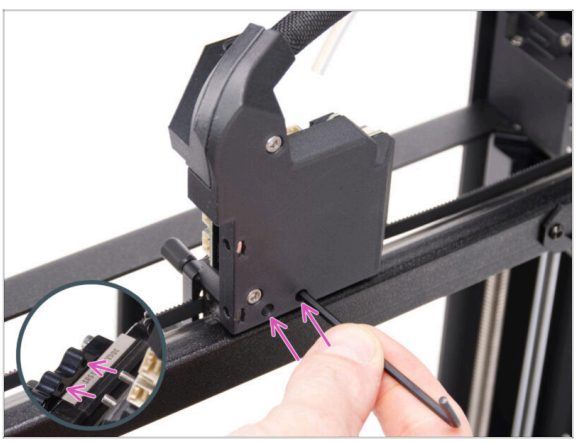
- Par l'arrière, guidez la **courroie inférieure venant du côté droit** par l'ouverture centrale du support du Nextruder.
  - Faites sortir environ 15 mm de la courroie.
- Guidez la courroie supérieure droite par l'arrière du support du Nextruder.
- Pliez les deux courroies du côté droit et guidez-les par l'ouverture droite du support du Nextruder.

ÉTAPE 43 Fixation du support du Nextruder

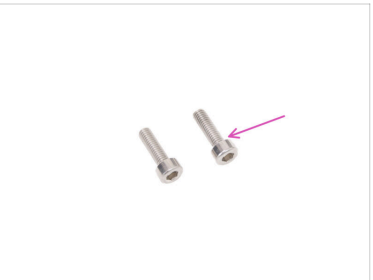
- Alignez les courroies du côté droit avec le bord du support du Nextruder et ajustez leur longueur si nécessaire.
- Alignez le support du Nextruder avec le X-carriage. Le support du Nextruder se fixe du côté de la courroie.
- Fixez le support du Nextruder au X-carriage et fixez-le légèrement à l'aide d'une vis M3x10 supérieure et d'une vis M3x10 inférieure.
- Vérifiez que toutes les courroies sont bien droites et ne sont pas vrillées.
- Insérez les deux vis M3x10 restantes et serrez fermement les quatre vis.

ÉTAPE 44 Installation de l'assemblage de la LoveBoard



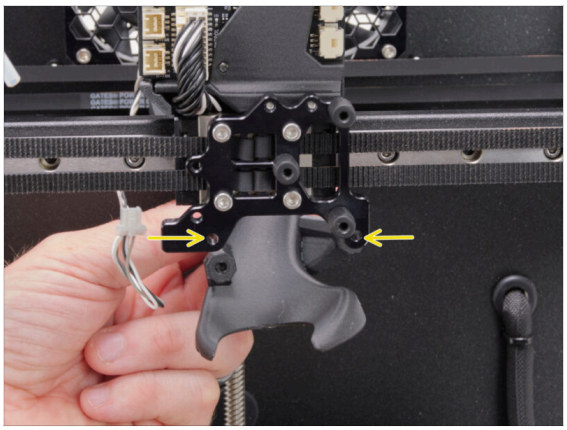
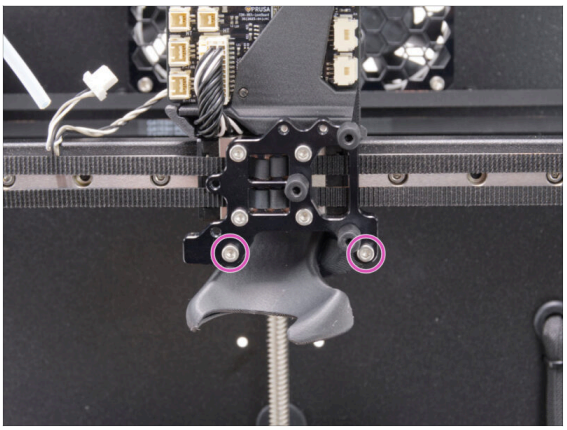
- Regardez l'arrière du support du Nextruder.
- Fixez l'assemblage de la LoveBoard à l'arrière du support du Nextruder pendant que celui-ci repose sur la boîte.
  - L'assemblage de la LoveBoard comporte deux vis pré-insérées. Alignez-les avec les trous du support du Nextruder et serrez-les à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 45 Assemblage du fan-shroud : préparation des pièces : préparation des pièces

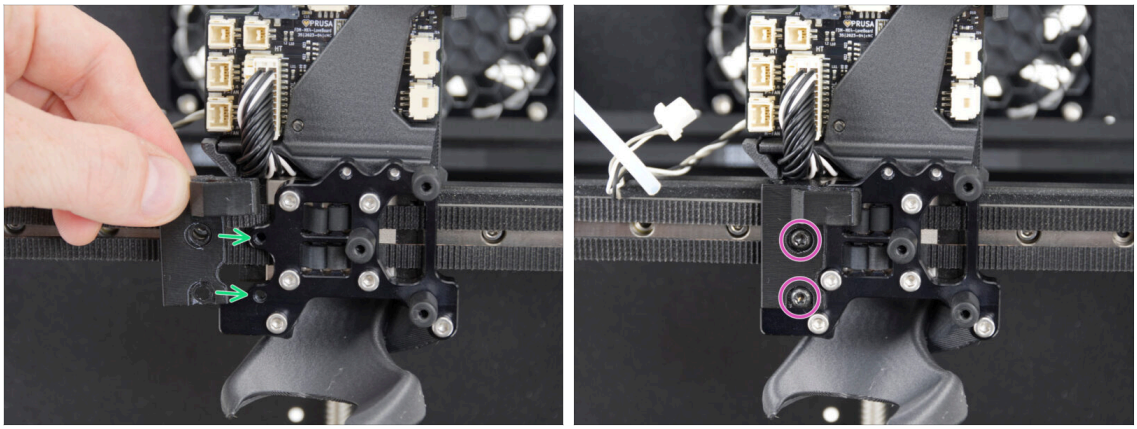

- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Assemblage du fan-shroud (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x10 (2x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Clip de câble (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x4rT (2x) *que vous avez retirée plus tôt*

ÉTAPE 46 Fixation de l'assemblage du fan-shroud

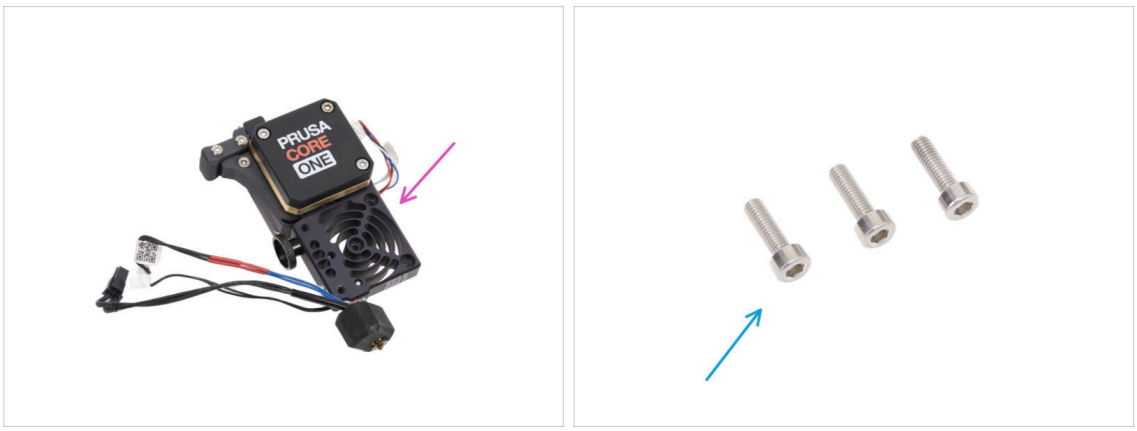
- Par l'arrière du support du Nextruder, placez l'assemblage du fan-shroud et alignez-le avec les trous.
- Fixez l'assemblage à l'aide de deux vis M3x10.

ÉTAPE 47 Installation du clip de câble



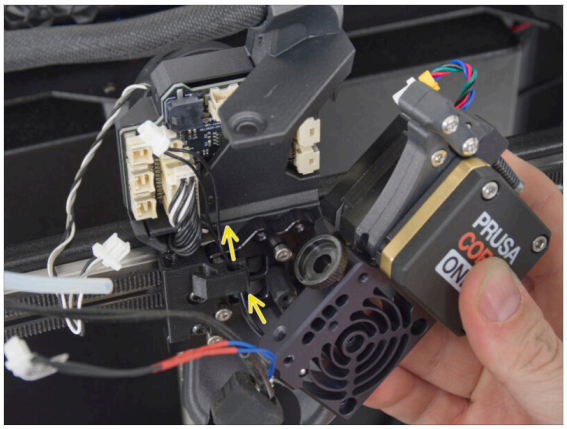
- Par l'avant du support du Nextruder, placez le clip de câble dans l'orientation indiquée sur l'image et alignez-le avec les trous.
- Fixez le clip de câble à l'aide de deux vis M3x4rT et serrez-les à l'aide d'une clé T10.

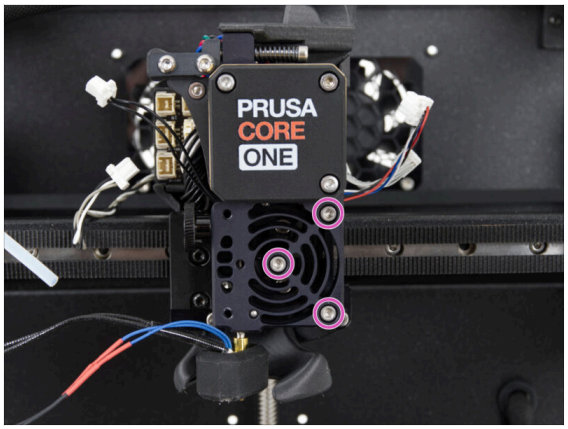
ÉTAPE 48 Assemblage du Nextruder : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Assemblage du Nextruder (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x10 (3x) *que vous avez retirée plus tôt*

ÉTAPE 49 Fixation de l'assemblage du Nextruder

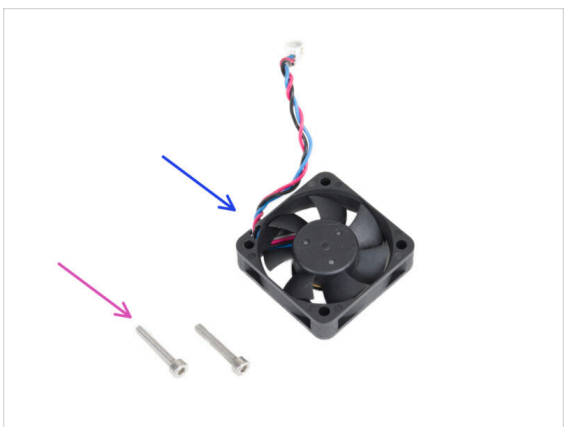




- Prenez l'assemblage du Nextruder et positionnez-le contre le support du Nextruder.
- Branchez le câble de la thermistance NTC provenant de l'arrière du dissipateur thermique sur le côté droit du clip de câble.
- Placez le Nextruder sur les entretoises du support du Nextruder, alignez-le et fixez-le à l'aide de trois vis M3x10.

  ⚠ **Do not overtighten the screws**. The spacers are made of plastic and can be damaged by excessive tightening.

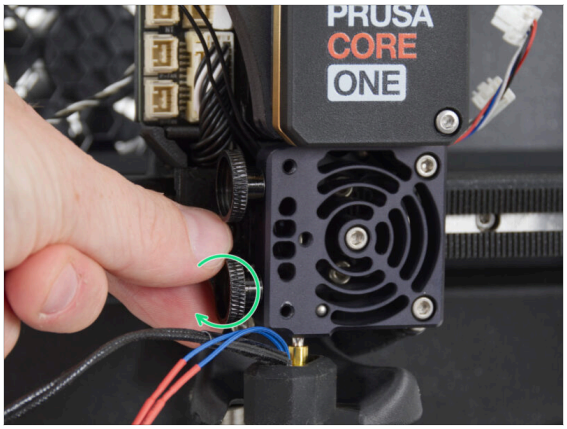
ÉTAPE 50 Ventilateur de dissipateur thermique : préparation des pièces : préparation des pièces

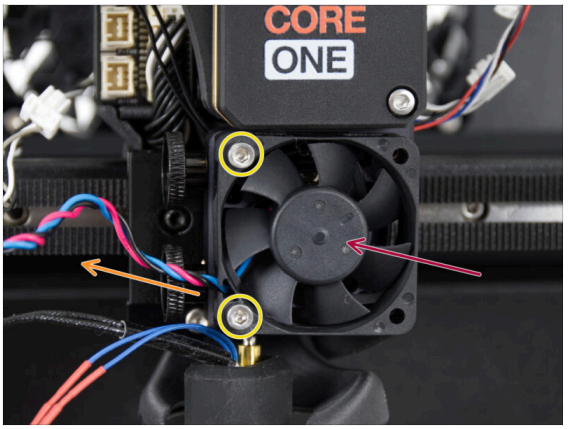




- **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- Ventilateur du dissipateur thermique (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x20 (2x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Vis moletée (1x) *que vous avez retirée plus tôt*

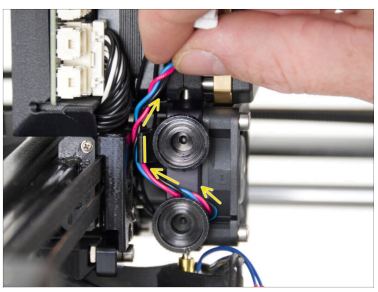
ÉTAPE 51 Montage du ventilateur du dissipateur thermique

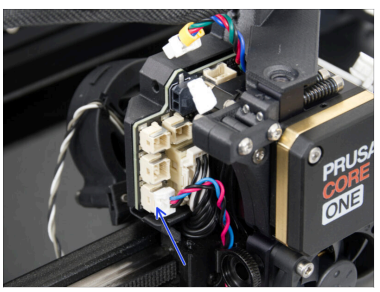


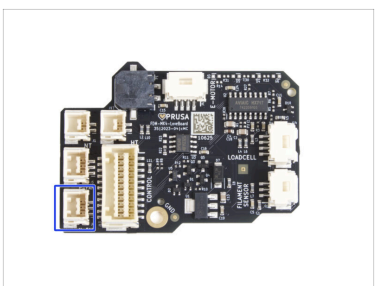


- Revissez la vis moletée sur le côté du dissipateur thermique du Nextruder et serrez-la fermement à la main.
- Fixez le ventilateur du dissipateur thermique du Nextruder à l'aide de deux vis M3x20.
  - Le ventilateur doit être orienté vers l'extérieur avec le côté **sans l'autocollant tourné vers l'extérieur**.
  - Le câble du dissipateur thermique doit sortir du **coin inférieur gauche**.

ÉTAPE 52 Connexion du ventilateur du dissipateur thermique

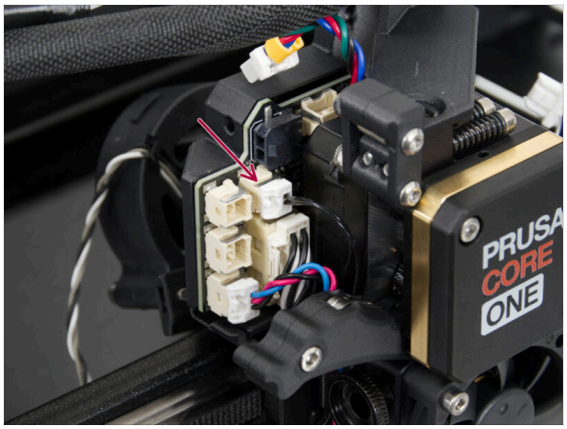


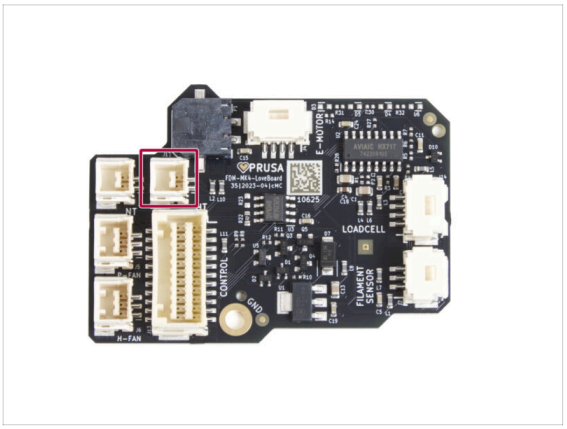




- Faites passer le câble du ventilateur du dissipateur thermique au-dessus de la vis moletée inférieure, à travers le clip de câble.
- Connectez-le au connecteur le plus bas de la LoveBoard.

ÉTAPE 53 Connexion de la thermistance du dissipateur thermique

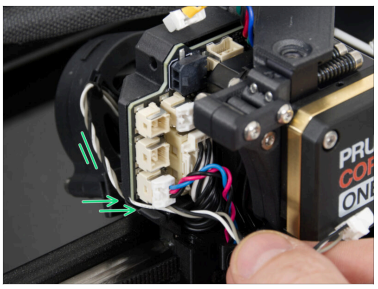


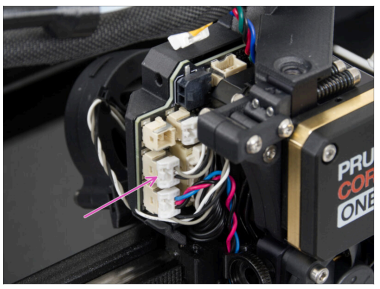


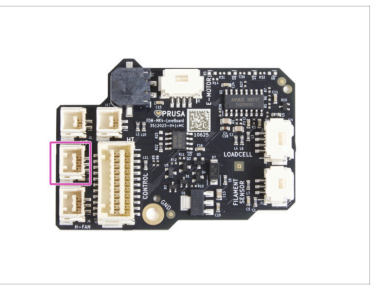
- Connectez la thermistance du dissipateur thermique au connecteur supérieur droit.

ⓘ Pour un meilleur accès, vous pouvez desserrer le mécanisme de tension de l'idler.

ÉTAPE 54 Connexion du ventilateur d'impression

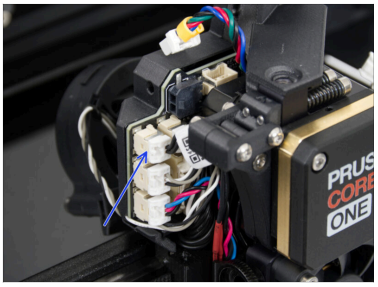
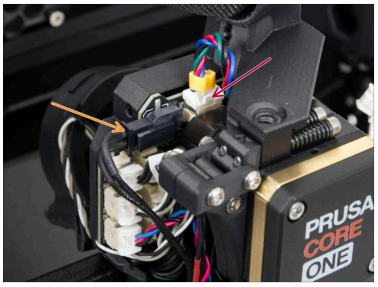
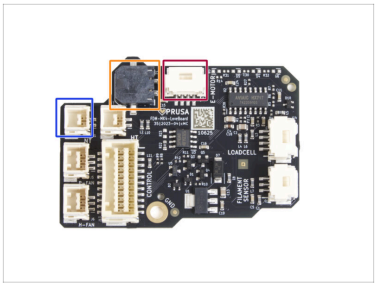






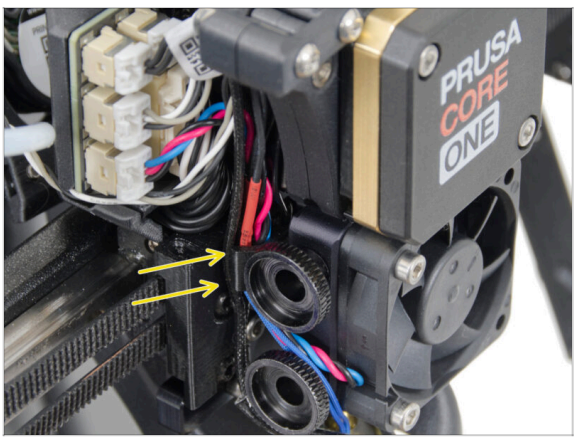
- Guidez le câble du ventilateur d'impression dans le canal de câbles.
  - Le câble ne devrait **pas être trop tendu**.
- Branchez le câble du ventilateur d'impression au connecteur central de la rangée de gauche sur la LoveBoard.

ÉTAPE 55 Connexion des câbles de la hotend et du moteur

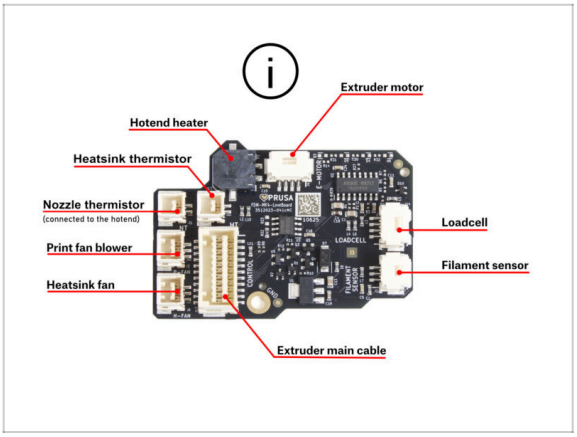
- Connectez le câble de la thermistance de la buse au connecteur supérieur de la rangée de gauche.
- Connectez le câble de l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir situé en haut.
- Connectez le câble du moteur de l'extrudeur (E) au connecteur supérieur.

ÉTAPE 56 Guidage des câbles de la hotend



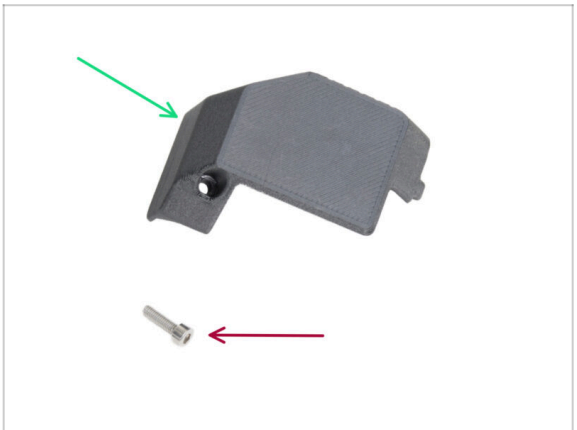
- Fixez les deux câbles de la hotend dans le clip de câble.
  - Accrochez d'abord le câble de la thermistance, puis le câble de l'élément chauffant.

ÉTAPE 57 Vérification du câblage



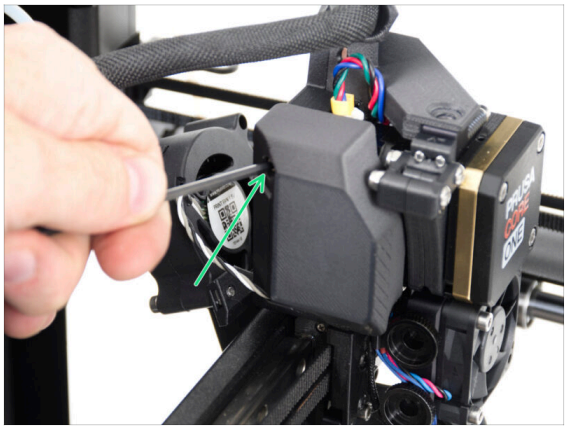
Avant de refermer l'électronique du Nextruder, effectuez une dernière inspection conformément au schéma de câblage.

ÉTAPE 58 Print-head-cover-left : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Printhead-cover-left (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x10 (1x) *que vous avez retirée plus tôt*

ÉTAPE 59 Capotage de l'électronique - côté gauche

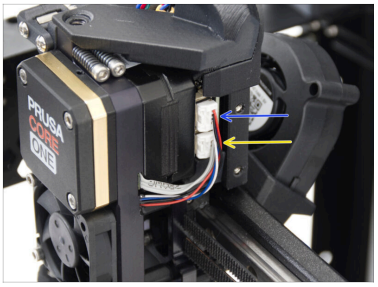
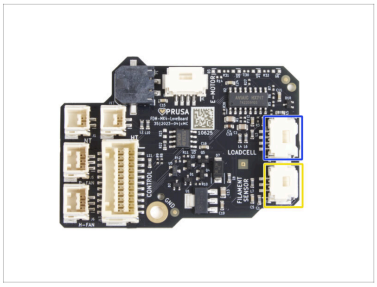
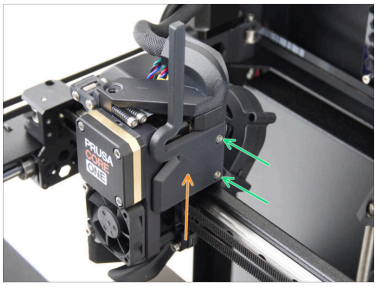
- Placez le Printhead-cover-left sur le côté gauche du Nextruder.
  - Insérez d'abord la languette dans l'ouverture.
  - Fixez ensuite le haut du capot à l'aide d'une vis M3x10.

ÉTAPE 60 Print-head-cover-right : préparation des pièces




- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Printhead-cover-right-lever (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x6 (2x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Raccord M4-5 (1x) *que vous avez retiré plus tôt*

ÉTAPE 61 Connexion du capteur de force et du FS

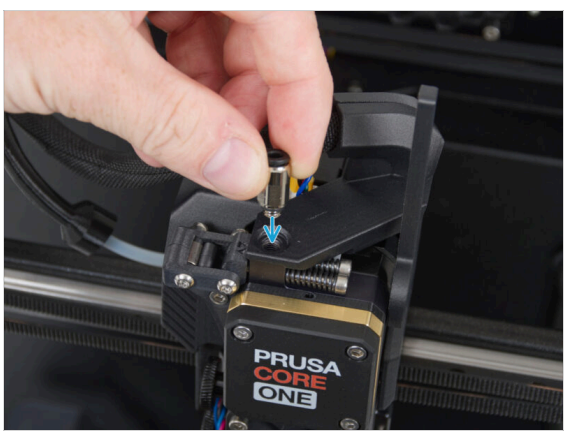




- Branchez le câble du capteur de force au connecteur supérieur situé sur le côté droit du Nextruder.
- Branchez le câble du capteur de filament au connecteur inférieur,

  ⓘ Les connecteurs sont détrompés et ne peuvent pas être intervertis.
- Placez le Printhead-cover-right-lever sur le côté droit du Nextruder.

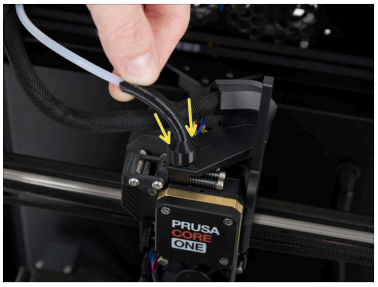
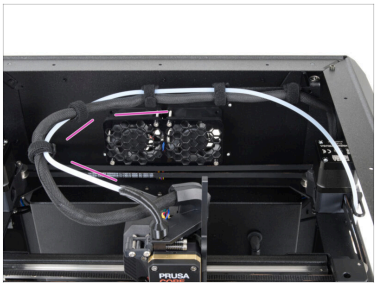
  ⚠ Ne pincez pas les câbles !
- Fixez le capot avec deux vis M3x6.

ÉTAPE 62 Installation du raccord




- Insérez le raccord M4-5 dans le dissipateur thermique.
- À l'aide de la clé universelle, serrez fermement le raccord.

ÉTAPE 63 Connexion du tube PTFE

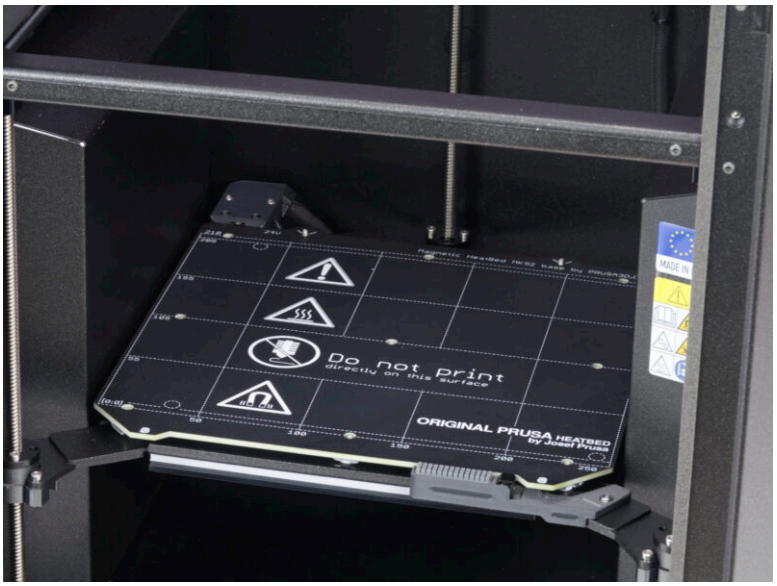
- Poussez l'extrémité libre du tube PTFE retiré dans le raccord. Poussez-le jusqu'au bout.
- Faites glisser le bowden-bend vers le bas pour couvrir le raccord.
- Après avoir connecté les câbles, vérifiez le cheminement par rapport à l'image de référence. Assurez-vous que le tube PTFE n'est **pas tordu** et est correctement guidé.

ÉTAPE 64 Vous y êtes presque...

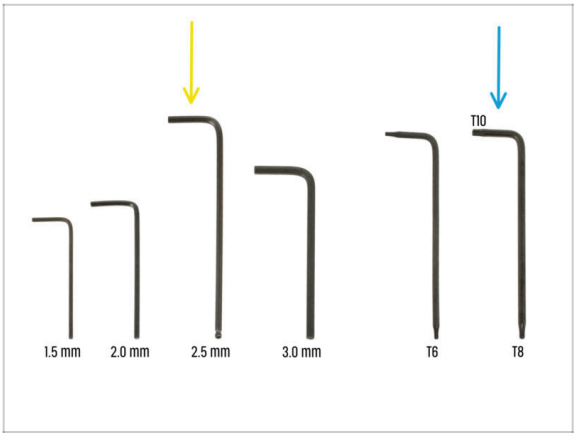


- **Toutes nos félicitations !** Vous avez remplacé les courroies avec succès.
- Continuez vers le **chapitre suivant.**

4. Mise à niveau du plateau chauffant



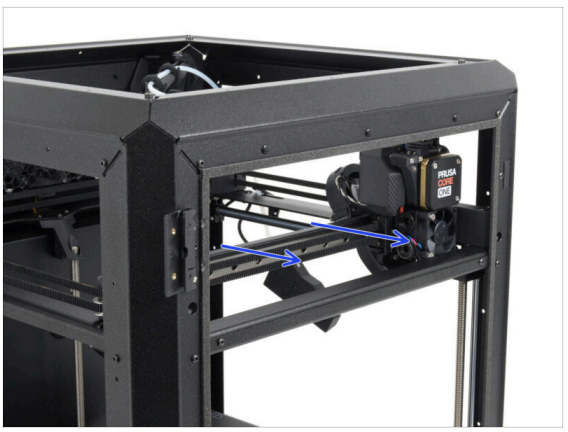
ÉTAPE 1 Outils



- **Outils nécessaires pour ce chapitre :**
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé/tournevis T10

ÉTAPE 2 Desserrement du plateau chauffant

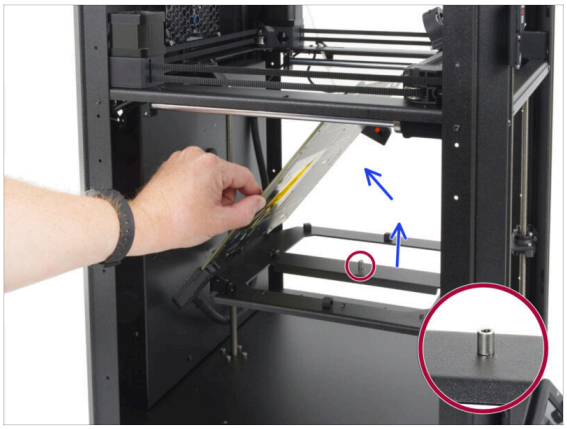




- À l'aide d'un tournevis T10, desserrez et retirez les neuf vis à tête fraisée qui fixent le plateau chauffant.

  ⓘ Gardez ces vis à portée de main ; nous les utiliserons plus tard pour fixer le plateau chauffant.
- Déplacez le Nextruder complètement vers l'avant.

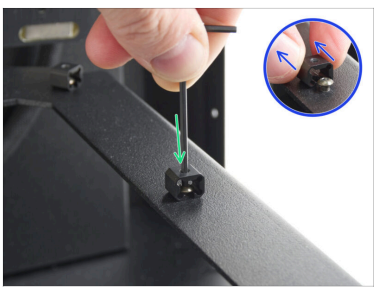
ÉTAPE 3 Ouverture du plateau chauffant



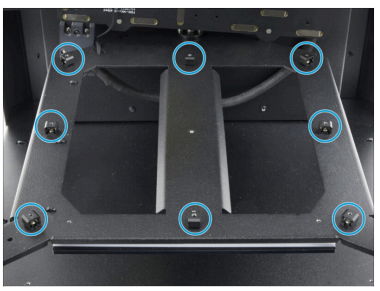


- Soulevez le plateau chauffant pour le dégager du Z-carriage.
- Retirez l'entretoise du plateau chauffant située sous le plateau chauffant et jetez-la pour éviter de la confondre avec la nouvelle.
- Appuyez le plateau chauffant contre l'arrière de l'imprimante.
- Déplacez le Nextruder vers le plateau chauffant et utilisez le ventilateur d'impression pour l'empêcher de s'incliner vers le bas.

ÉTAPE 4 Retrait des anciens joints de dilatation



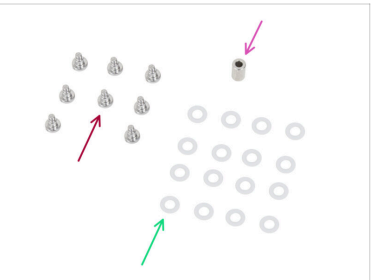
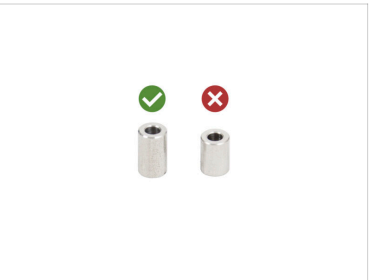




- À l'aide d'une clé Allen de 2,0 mm, desserrez légèrement la vis M3x4r fixant le joint d'expansion sur le Z-carriage.
- Retirez le joint de dilatation de la vis.

  ⓘ Conservez les joints de dilatation. L'un d'eux sera réutilisé pour l'assemblage de l'essuie-buse.
- Retirez la vis M3x4r.
- Procédez de la même manière pour le reste des joints de dilatation.

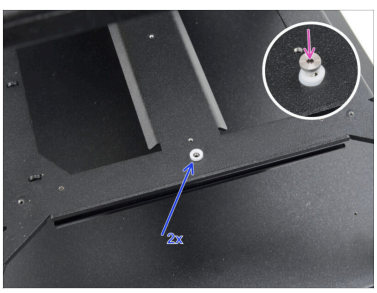
ÉTAPE 5 Nouveaux joints de dilatation : préparation des pièces : préparation des pièces

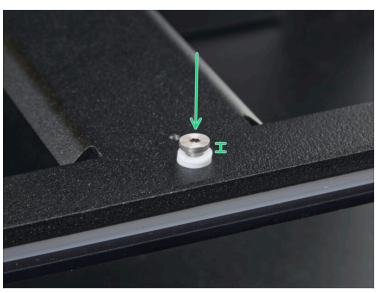
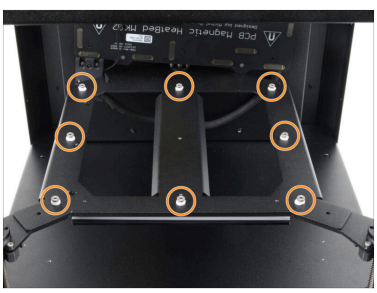




- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nouveau joint de dilatation (8x)
- Vis du joint de dilatation (8x)
- Rondelle PTFE M3 (16x)
- Entretoise du plateau chauffant 10 mm (1x)

Ne confondez pas la nouvelle entretoise du plateau chauffant avec l'ancienne. Elles se ressemblent, mais la **nouvelle entretoise est plus longue.**

ÉTAPE 6 Installation des vis des joints de dilatation



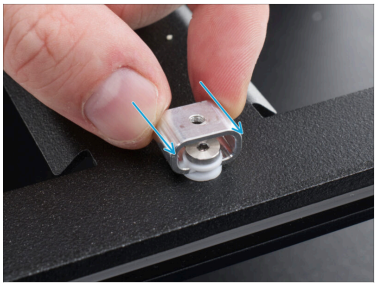
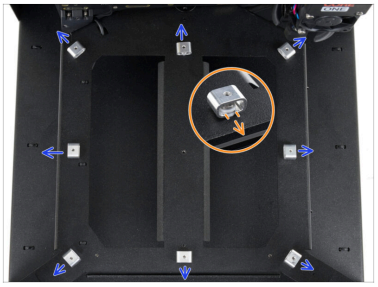



- Placez les **deux** rondelles PTFE l'une sur l'autre dans le trou fileté avant du Z-carriage.
- Insérez la vis du joint de dilatation à travers les rondelles dans le trou fileté.
- Serrez complètement la vis, mais sans trop serrer.

Un petit espace entre les rondelles et la tête de vis est normal en raison de la partie non filetée de la vis.

- Procédez de la même manière pour le reste des trous filetés.

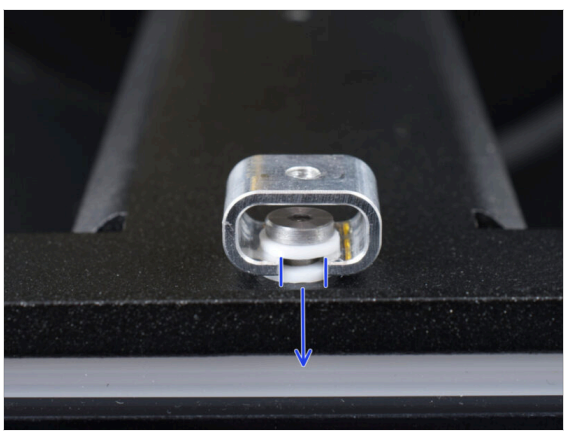
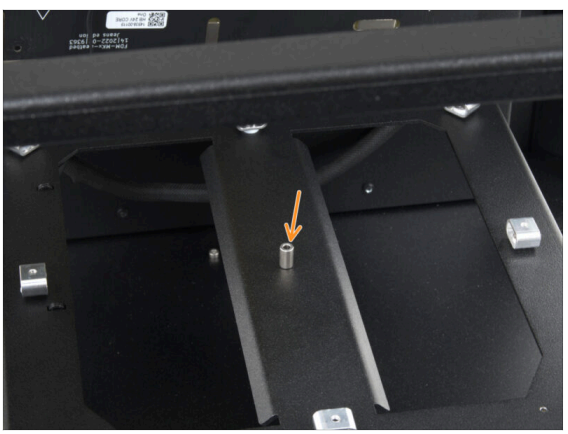
ÉTAPE 7 Installation des nouveaux joints de dilatation

- Glissez le nouveau joint de dilatation avec la rainure sur le dessous sur la vis **entre** les rondelles PTFE.
- Orientez le joint de dilatation avec la **rainure dirigée à l'opposé du Z-carriage**.
- Répétez ce processus pour tous les joints de dilatation restants.

La position finale sera ajustée lors des étapes suivantes.

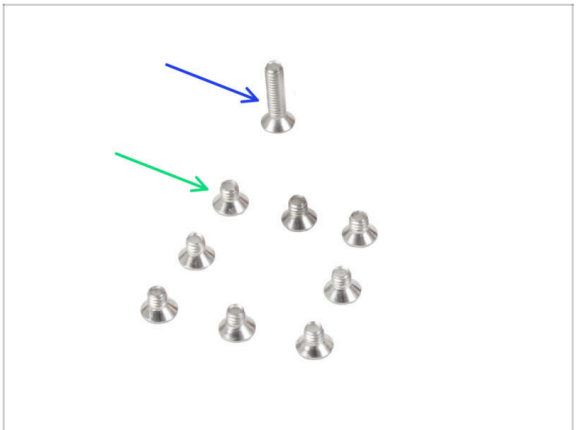
ÉTAPE 8 Insertion de l'entretoise du plateau chauffant

- Vérifiez que tous les joints de dilatation sont correctement orientés et que les rainures sont tournées vers l'extérieur.
- Placez la **nouvelle** entretoise du plateau chauffant de 10 mm sur le trou fileté au centre du Z-carriage.

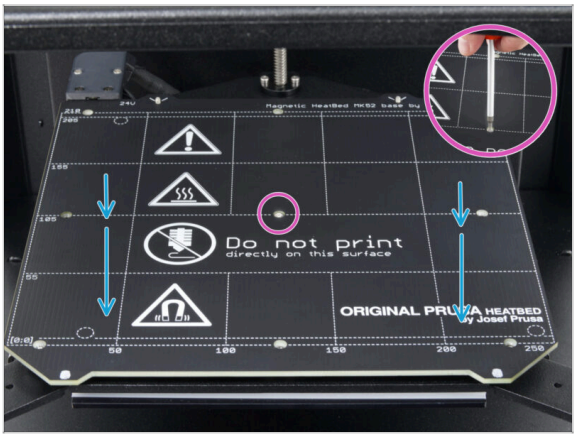
Si vous assemblez la Prusa INDX avec la mise à niveau GEN 2, retournez à l'article : **Assemblage de la Prusa INDX Core One avec la mise à niveau Gen 2**.

ÉTAPE 9 Vis du plateau chauffant : préparation des pièces



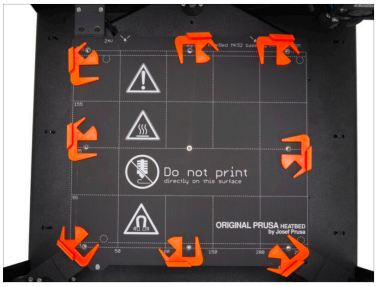
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Vis à tête fraisée M3x14cT (1x)
  - ⓘ Certaines versions de la mise à niveau pourraient appeler cette vis M3x14bT.
- Vis à tête fraisée M3x4cT (8x)
  retirée plus tôt

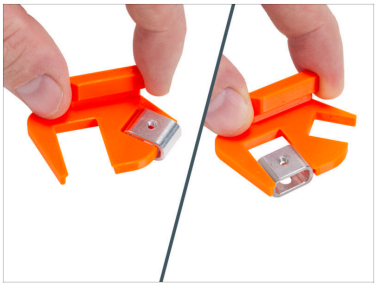
ÉTAPE 10 Fixation du plateau chauffant



- Placez le plateau chauffant sur les joints de dilatation et alignez les trous de fixation.
- Insérez la vis à tête fraisée M3x14cT à travers l'entretoise du plateau chauffant dans le trou central et serrez-la légèrement.

ÉTAPE 11 Aligneur des joints de dilatation



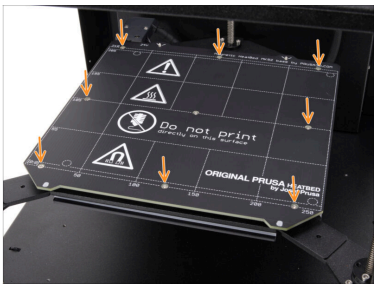
- Préparez l'**Expansion-joint-aligner** pour les étapes suivantes.

ⓘ Votre emballage inclut la **version noire**. La version orange est présentée dans ce guide pour une meilleure visibilité.

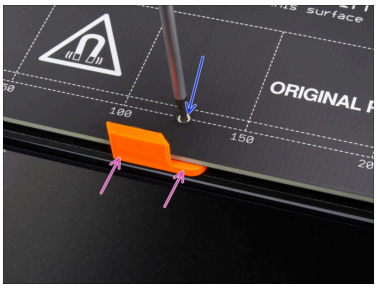
- Dans les étapes suivantes, vous alignerez précisément chaque joint de dilatation.
- À titre de référence, voir la deuxième image montrant l'orientation simplifiée de l'aligneur pour un seul joint de dilatation.
- La troisième image montre l'outil d'alignement glissé sur le joint de dilatation pour servir de référence.

ⓘ Le joint de dilatation est représenté à l'extérieur de l'imprimante pour plus de clarté. Lors de l'alignement, il est installé sous le plateau chauffant.

ÉTAPE 12 Alignement du joint de dilatation avant





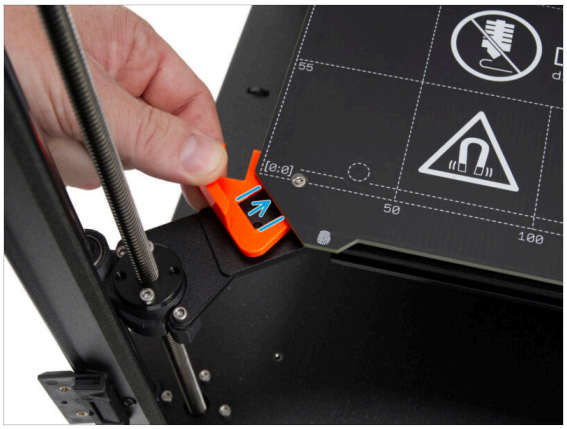


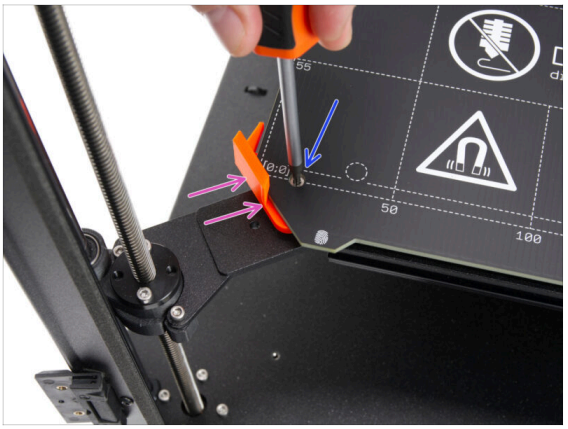
- Insérez les vis M3x4cT dans **les huit trous** autour du plateau chauffant. Serrez chaque vis d'**un seul tour**.
- Commencez par aligner le **joint de dilatation central sur le côté avant**.

ⓘ Utilisez les symboles sur le plateau chauffant comme référence.

- Glissez la fourche droite sur le joint de dilatation et poussez l'Expansion-joint-aligner contre le plateau chauffant. Cela alignera le joint de dilatation.
- Poussez fermement l'aligneur contre le bord du plateau chauffant.
- Serrez la vis, mais seulement légèrement.

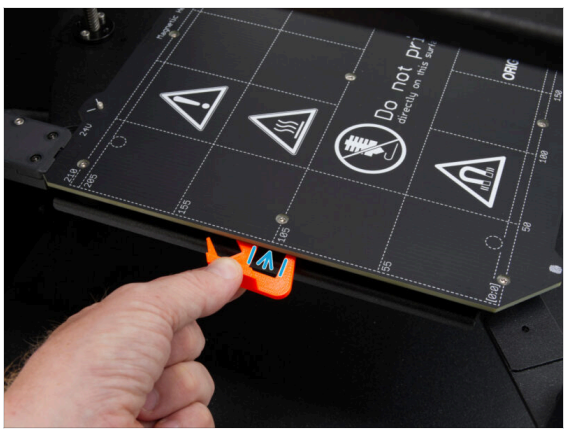
ÉTAPE 13 Alignement du joint de dilatation avant gauche

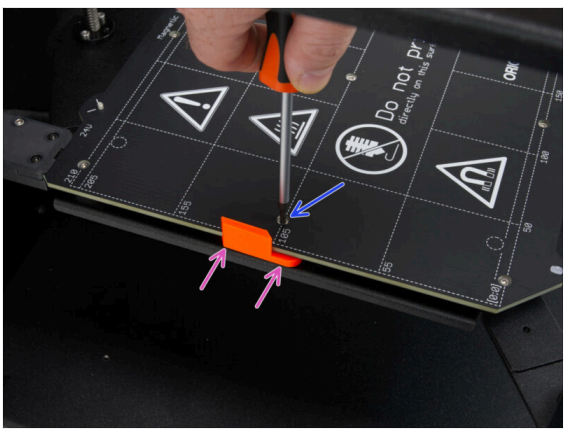




- Passez au **coin gauche**.
- Glissez la fourche droite sur le joint de dilatation et poussez l'Expansion-joint-aligner contre le plateau chauffant. Cela alignera le joint de dilatation.
- Poussez fermement l'aligneur contre le bord du plateau chauffant.
- Serrez la vis, mais seulement légèrement.

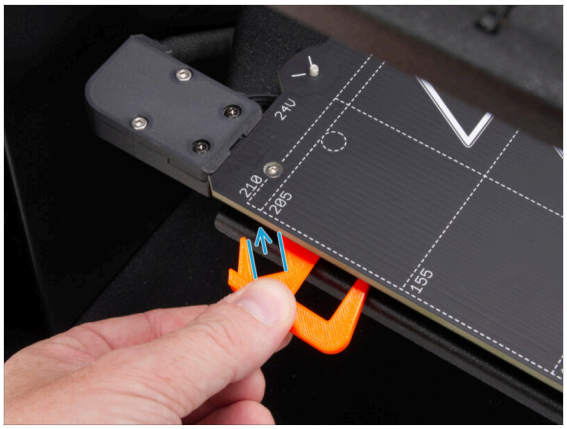
ÉTAPE 14 Alignement du joint de dilatation gauche

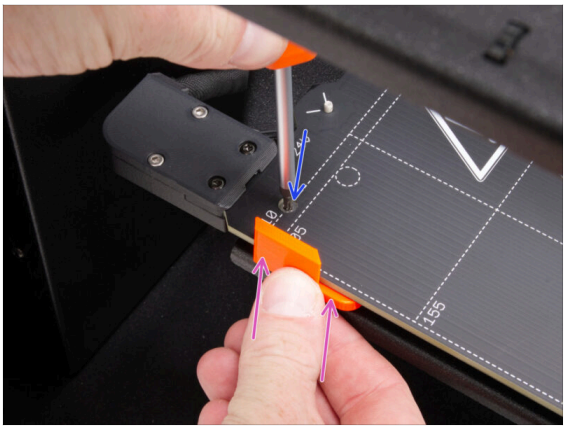




- Passez au **côté gauche** du plateau chauffant.
- Glissez la fourche droite sur le joint de dilatation et poussez l'Expansion-joint-aligner contre le plateau chauffant. Cela alignera le joint de dilatation.
- Poussez fermement l'aligneur contre le bord du plateau chauffant.
- Serrez la vis, mais seulement légèrement.

ÉTAPE 15 Alignement du joint de dilatation arrière gauche

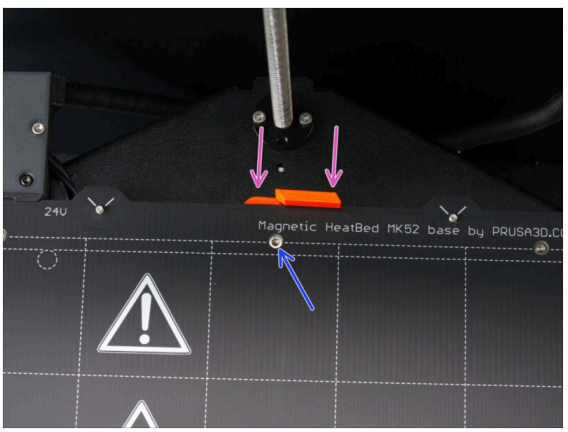




- Passez au **coin arrière gauche**.
- Faites glisser la fourchet **inclinée** sur le joint de dilatation et poussez l'Expansion-joint-aligner contre le plateau chauffant. Cela alignera le joint de dilatation.
- Poussez fermement l'aligneur contre le bord du plateau chauffant.
- Serrez la vis, mais seulement légèrement.

ÉTAPE 16 Alignement du joint de dilatation central arrière

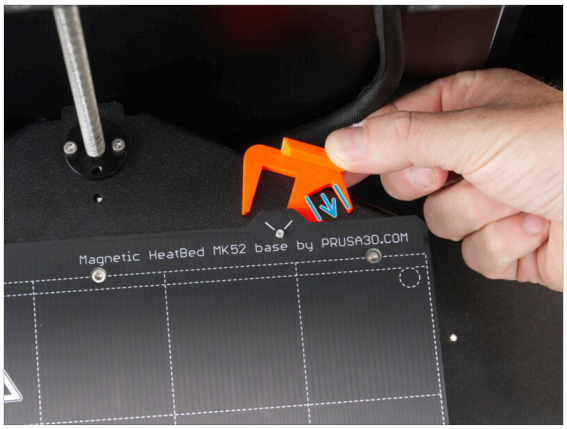


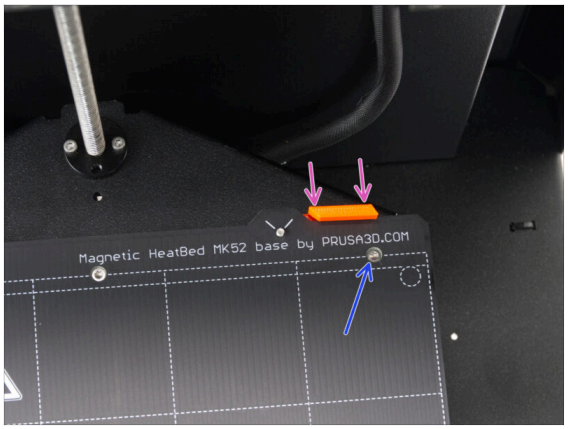


- Continuez avec le joint de dilatation **central arrière**.
- Glissez la fourche droite sur le joint de dilatation et poussez l'Expansion-joint-aligner contre le plateau chauffant. Cela alignera le joint de dilatation.
- Poussez fermement l'aligneur contre le bord du plateau chauffant.
- Serrez la vis, mais seulement légèrement.

ÉTAPE 17 Disconnecting the Nextruder cables - left side

ÉTAPE 18 Alignement du joint de dilatation arrière droit

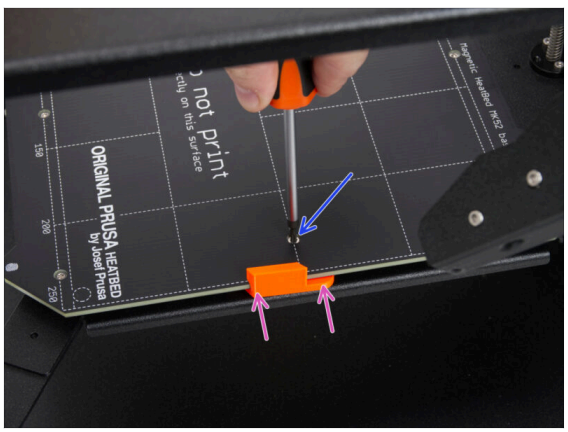




- Continuez avec le **coin arrière droit**.
- Faites glisser la fourchet **inclinée** sur le joint de dilatation et poussez l'Expansion-joint-aligner contre le plateau chauffant. Cela alignera le joint de dilatation.
- Poussez fermement l'aligneur contre le bord du plateau chauffant.
- Serrez la vis, mais seulement légèrement.

ÉTAPE 19 Alignement du joint de dilatation droit

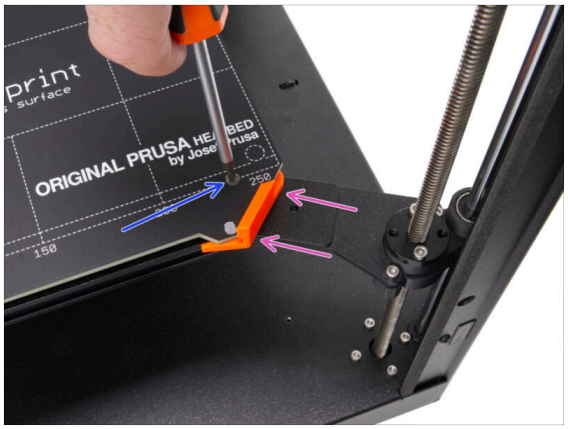




- Passez au **côté droit** du plateau chauffant.
- Glissez la fourche droite sur le joint de dilatation et poussez l'Expansion-joint-aligner contre le plateau chauffant. Cela alignera le joint de dilatation.
- Poussez fermement l'aligneur contre le bord du plateau chauffant.
- Serrez la vis, mais seulement légèrement.

ÉTAPE 20 Alignement du joint de dilatation avant droit



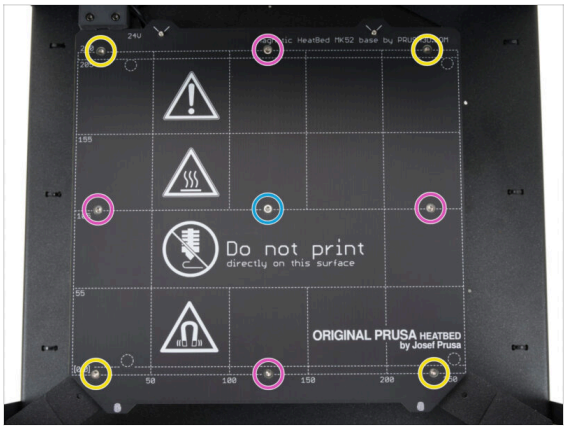


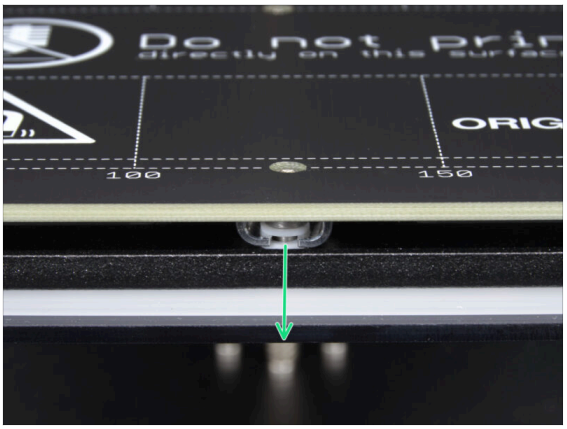
- Continuez avec le **coin avant droit**.

  ⓘ **Si vous convertissez votre imprimante en version Prusa INDX**, déplacez le capteur de décalage pour aligner ce joint de dilatation, puis replacez-le.

- Glissez la fourche droite sur le joint de dilatation et poussez l'Expansion-joint-aligner contre le plateau chauffant. Cela alignera le joint de dilatation.
- Poussez fermement l'aligneur contre le bord du plateau chauffant.
- Serrez la vis, mais seulement légèrement.

ÉTAPE 21 Fixation du plateau chauffant





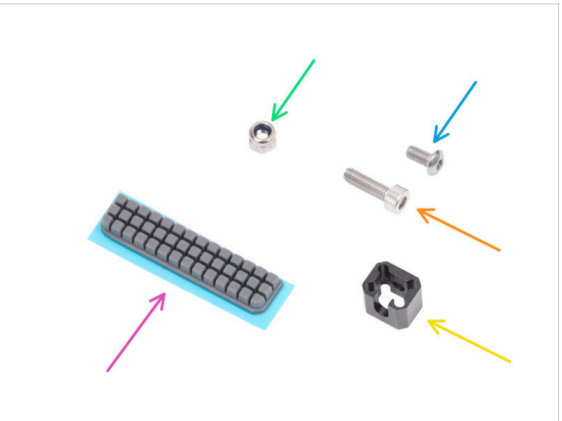
⚠ **IMPORTANT** : Le plateau chauffant doit être serré dans un ordre spécifique. Répétez la séquence plusieurs fois, en vous assurant du serrage final après au moins deux tours.

- Une fois toutes les vis en place, serrez-les dans l'ordre suivant :
  - Vis du centre
  - Quatre premières vis (bords)
  - Quatre dernières vis (coins)
- Serrez les vis doucement mais fermement.
- Vérifiez que le joint de dilatation n'a pas pivoté et que la rainure est orientée vers l'extérieur de l'imprimante.

Si vous assemblez la Prusa INDX avec la mise à niveau GEN 2, **retournez maintenant à l'article sur la Prusa INDX GEN 2.**

ÉTAPE 22 Assemblage de l'essuie-buse : préparation des pièces

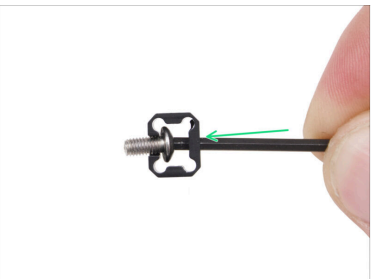




- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nozzle-wiper-holder (1x)
- Essuie-buse (1x)
- Écrou M3n (1x)
- Vis M3x6r (1x)
- Vis M3x10 (1x)
- Joint de dilatation (1x) *que vous avez retiré plus tôt*

ÉTAPE 23 Assemblage de l'essuie-buse



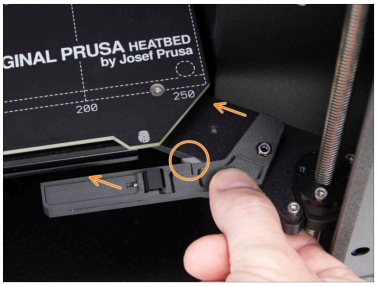


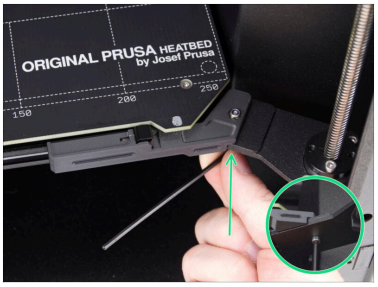


- Insérez la vis M3x6r dans le joint de dilatation en commençant par la tête de vis.
- Insérez une clé Allen de 2,0 mm dans le trou fileté pour atteindre la vis.
- Fixez le joint de dilatation au Nozzle-wiper-holder et serrez la vis. Ne la serrez pas trop.

  ⚠ **Do not overtighten the screw.** Tighten it gradually, backing the screw off slightly if you feel increased resistance. This helps prevent the expansion joint from splitting.

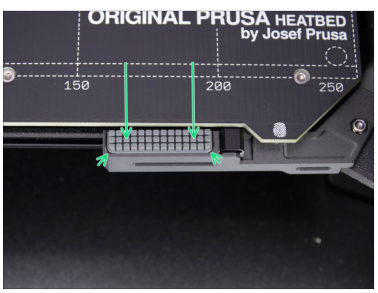
ÉTAPE 24 Montage de l'essuie-buse

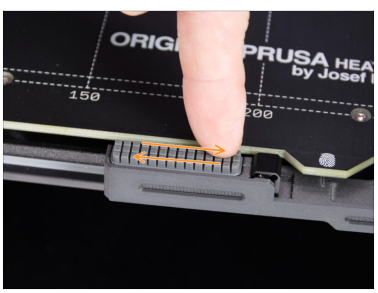





- Insérez l'écrou M3nN dans l'ouverture hexagonale.
- Placez le Nozzle-wiper-holder sur le côté droit du Z-carriage.
- Faites glisser le Nozzle-wiper-holder le long du Z-carriage sur l'assemblage du plateau chauffant.
  - Remarquez la petite languette sur le support. Elle doit s'accrocher derrière le bord de la tôle, sous le plateau chauffant.
- Poussez fermement l'assemblage contre le plateau chauffant et fixez-le par le dessous du Z-carriage à l'aide de la vis M3x10.

ÉTAPE 25 Collage du bloc de l'essuie-buse

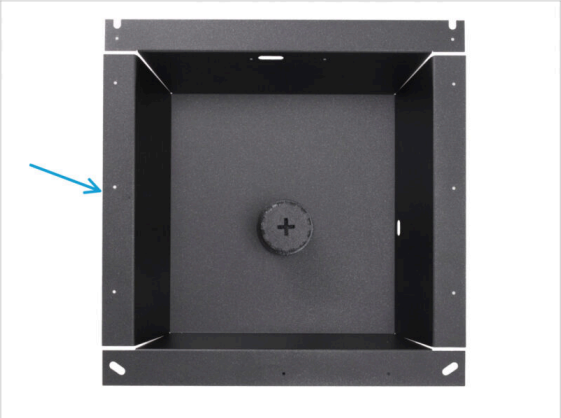


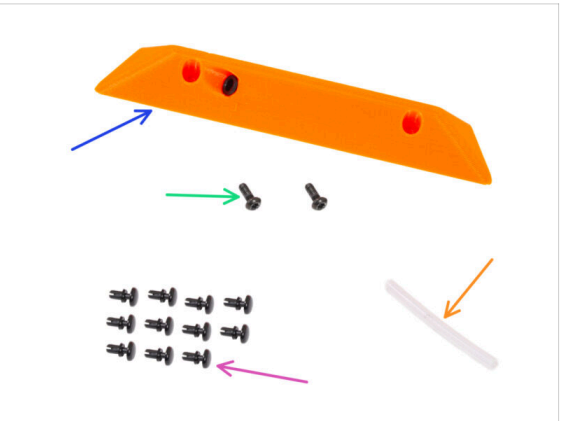
- Retirez la couche protectrice du bloc de l'essuie-buse.

  Le bloc est adhésif sous la couche protectrice. Évitez de toucher la surface adhésive.
- Insérez le bloc de l'essuie-buse dans l'évidement correspondant de l'assemblage de l'essuie-buse.

  Notez que le bloc a des **coins arrondis** d'un côté. Faites-les correspondre à la forme de l'évidement.
- Passez votre doigt plusieurs fois sur toute la surface du bloc de l'essuie-buse pour vous assurer qu'il adhère uniformément et qu'il est bien en place.

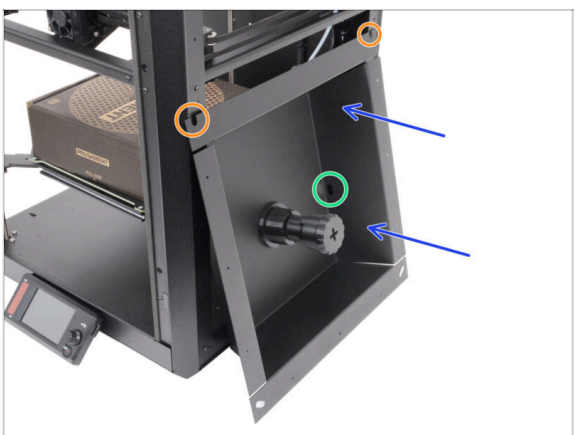
ÉTAPE 26 Tôle métallique droite : préparation des pièces





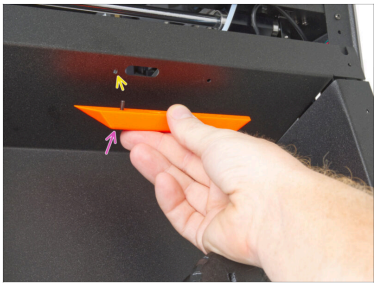
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Tôle du côté droit (1x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Side-handle (1x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Vis M3x8rT (2x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Tube PTFE 4 x 2,5 x 45 mm (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Rivet en nylon (11x) *que vous avez retiré plus tôt*

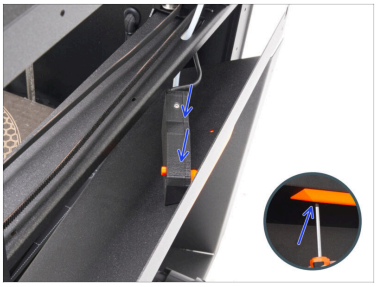
ÉTAPE 27 Préparation de la tôle métallique droite



- Appuyez délicatement la tôle du côté droit contre l'imprimante.
  - Les découpes en forme de U doivent être orientées vers le haut.
  - L'ouverture ovale doit se trouver sur le côté droit de la tôle.

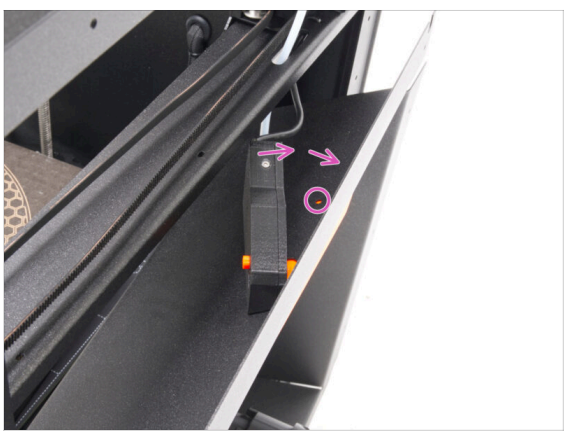
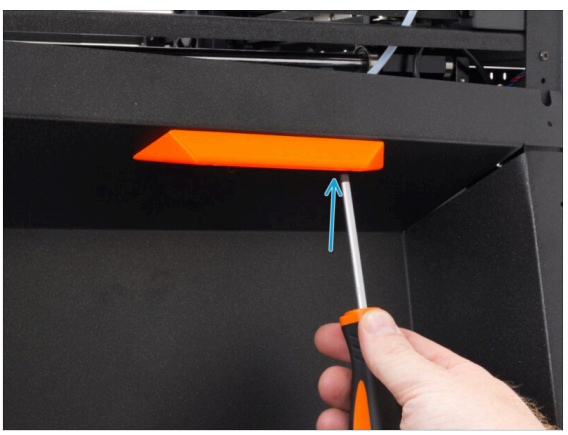
ÉTAPE 28 Fixation de la poignée et du FS





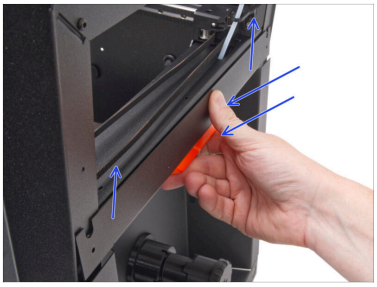
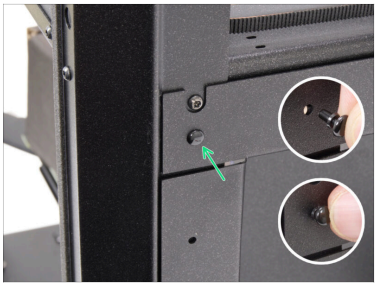
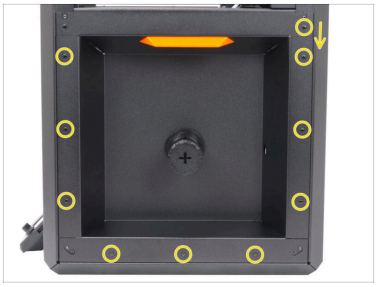
- Insérez une vis M3x8rT dans le trou gauche de la poignée latérale.
- Placez la poignée latérale contre l'ouverture du panneau latéral et alignez-la.
- Enfoncez la vis à travers le panneau.
- Du côté opposé, alignez le capteur de filament latéral avec la vis.
- Placez le capteur de filament sur la vis et serrez-la.

ÉTAPE 29 Fixation du capteur de filament latéral

- Alignez le capteur de filament latéral avec le deuxième trou de fixation.
- Fixez-le à l'aide d'une vis M3x8rT insérée à travers la poignée latérale.

ÉTAPE 30 Montage de la tôle métallique droite

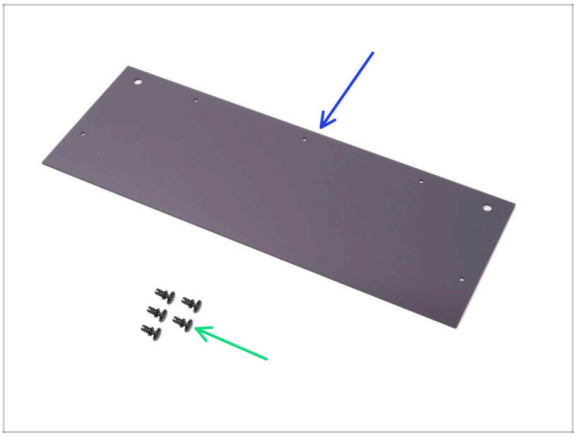
- Appuyez délicatement la tôle contre le châssis de l'imprimante tout en la faisant glisser vers le haut.
- Positionnez-la en place et fixez-la avec un rivet en nylon dans le coin supérieur gauche.
  - Alignez les trous.
  - Insérez le rivet en nylon dans le trou et appuyez légèrement.
  - Appuyez ensuite fermement jusqu'à ce qu'il soit complètement en place.
- En utilisant la même méthode, continuez avec les dix trous restants. Commencez par le haut.

ÉTAPE 31 Insertion du tube PTFE



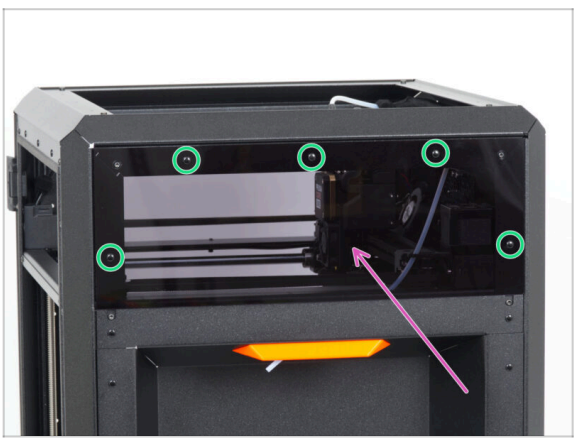

- Repérez le collet noir à l'intérieur de la poignée latérale.
- Insérez complètement le tube PTFE dans la poignée latérale.

ÉTAPE 32 Panneau latéral droit : préparation des pièces



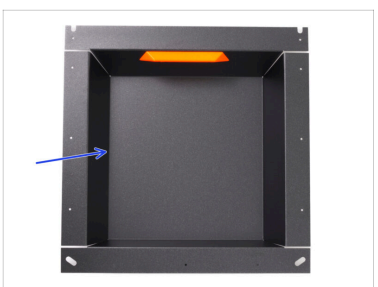
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Panneau latéral (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Rivet en nylon (5x) *que vous avez retiré plus tôt*

ÉTAPE 33 Installation du panneau latéral droit

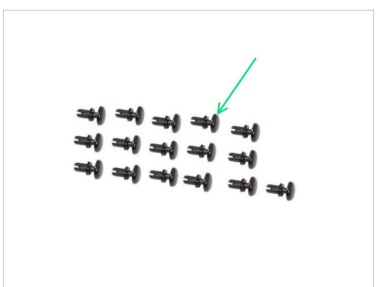


- Placez le panneau latéral sur le côté droit de l'imprimante, au-dessus de la tôle métallique.
- Fixez-la à l'aide de cinq rivets en nylon.

ÉTAPE 34 Côté gauche : préparation des pièces

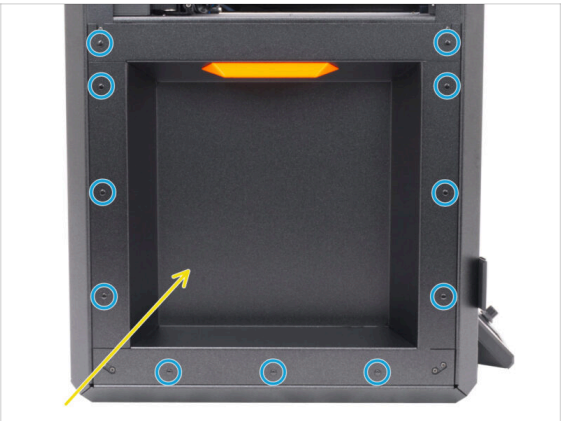


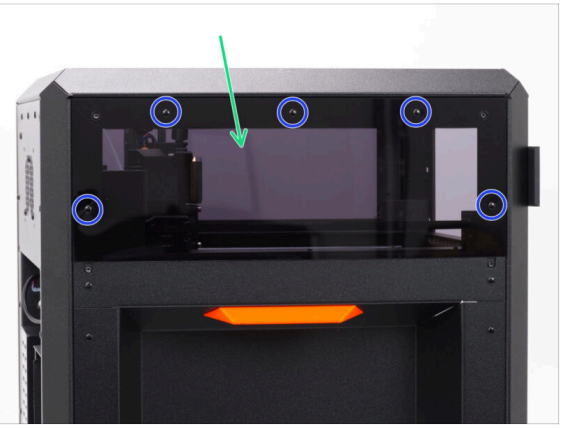




- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Tôle métallique du côté gauche (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Panneau latéral (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Rivet en nylon (16x) *que vous avez retiré plus tôt*

ÉTAPE 35 Installation des panneaux latéraux gauches

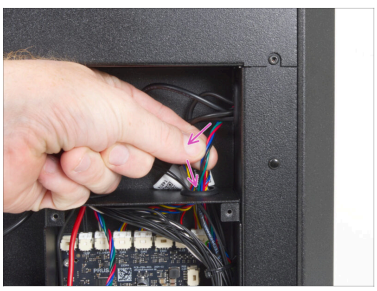


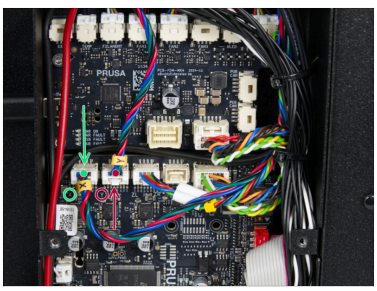


- Insérez la tôle métallique gauche dans le cadre de l'imprimante par la gauche.
- Fixez-la à l'aide de onze rivets en nylon.
- Placez le panneau latéral sur la tôle métallique latérale.
- Fixez-la à l'aide de cinq rivets en nylon.

ÉTAPE 36 Connexion des câbles des moteurs

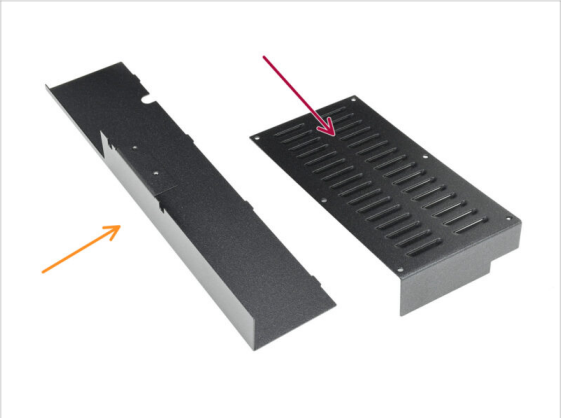






- Passez à l'arrière de l'imprimante.
- Tirez doucement le câble du moteur arrière droit vers l'électronique. **Arrêtez de tirer si vous sentez une résistance**.
- Tirez doucement le câble du moteur arrière gauche vers l'électronique. **Arrêtez de tirer si vous sentez une résistance**.
- Connectez le câble du moteur **gauche** (moteur X) au connecteur gauche. Il est marqué X sur la carte.
- Connectez le câble du moteur **droit** (moteur Y) au connecteur droit. Il est marqué Y sur la carte.

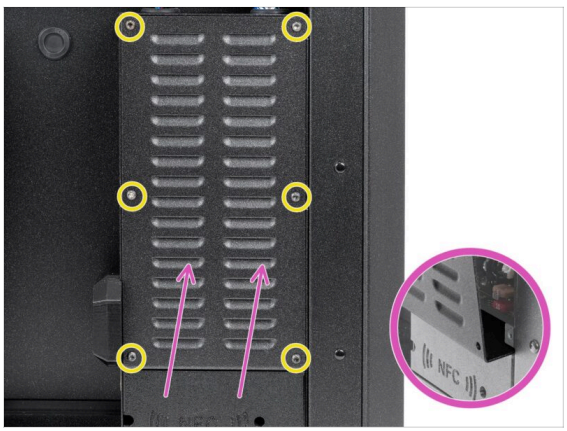
ÉTAPE 37 Capot de la xBuddy : préparation des pièces





- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
  - Capot arrière en tôle (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 2/3*
  - Capot de la xBuddy (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 3/3*
  - Vis M3x4rT (8x)

ÉTAPE 38 Capotage de la carte xBuddy

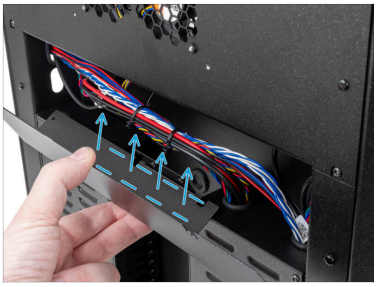


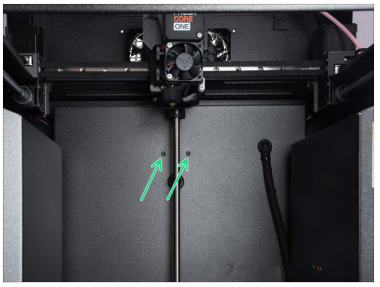


- Couvrez soigneusement le boîtier de la xBuddy en faisant d'abord glisser la partie pliée du capot dans le boîtier.
  - Évitez de pincer les câbles et assurez-vous que le capot est inséré perpendiculairement à la carte xBuddy.
- Fixez le capot du boîtier de la xBuddy à l'aide des six vis M3x4rT.
- Enroulez deux colliers de serrage autour du faisceau de câbles sur le dessus pour maintenir les câbles bien rangés et sécurisés.

Coupez soigneusement le surplus ; évitez de couper les câbles.

ÉTAPE 39 Recouvrement des câbles





- Alignez le capot arrière en tôle de manière à ce que les câbles puissent passer à travers la plateforme.
- Poussez le cache-câble arrière vers l'imprimante, puis déplacez-le vers le haut.
- Assurez-vous que le cache-câble s'insère correctement dans les quatre ouvertures situées sur le capot arrière de l'imprimante.
- Depuis l'intérieur de l'imprimante, fixez le cache-câble arrière en place à l'aide de deux vis M3x4rT depuis l'intérieur de l'imprimante.

ÉTAPE 40 Panneau de la porte : préparation des pièces




- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Panneau de porte (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x5rT (4x) *que vous avez retiré plus tôt*

ÉTAPE 41 Installation du panneau de porte



⚠ **Assurez-vous que le panneau de porte est bien orienté**, avec le logo PRUSA CORE One+ lisible de l'extérieur de l'imprimante lorsque la porte est fermée.

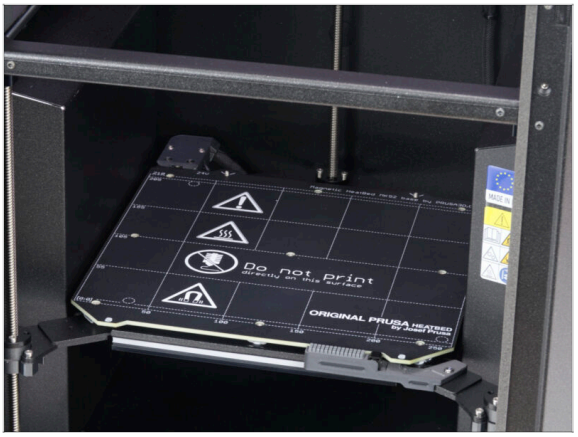
- Faites glisser les encoches du panneau de porte sur les charnières.
- Fixez le panneau de porte en installant deux vis M3x5rT dans chaque charnière.
  - **Ne serrez pas trop les vis**, car cela pourrait endommager le panneau de porte.

ÉTAPE 42 Installation du capot supérieur



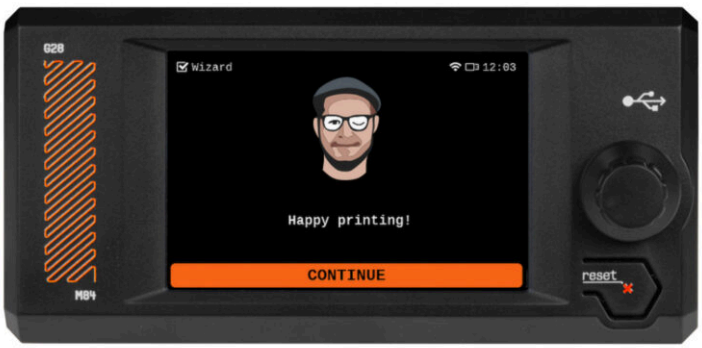
- Alignez le capot avec le cadre métallique dans le coin le plus à droite.
- Alignez également le capot avec le renfoncement de la partie avant
- Fixez le capot en place à l'aide de deux rivets en nylon dans les ouvertures marquées.

ÉTAPE 43 Fini

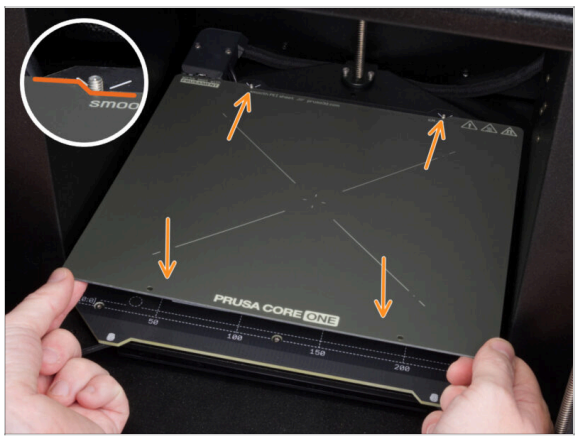


- **Félicitations !** Vous venez de terminer la mise à niveau du plateau chauffant.
- Maintenant, passez au **chapitre final**.

5. Contrôle avant lancement



ÉTAPE 1 Plaque d'impression



- Réinstallez la plaque d'impression.

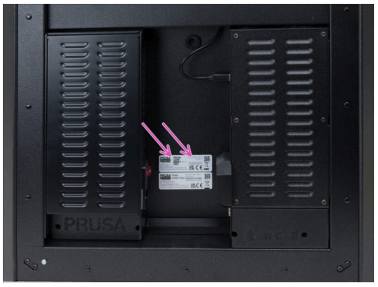
⚠ **Assurez-vous qu'il n'y a rien sur le plateau chauffant**. Le plateau chauffant doit être propre. Toute saleté peut endommager la surface du plateau chauffant et de la plaque d'impression.

- **Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les ergots de verrouillage à l'arrière du plateau chauffant.** Tenez la plaque par les deux coins avant et posez-la lentement sur le plateau chauffant - **faites attention à vos doigts !**
  - Gardez la plaque d'impression propre pour des performances optimales.
  - La cause n°1 du détachement des impressions de la surface d'impression est une plaque d'impression grasse. Utilisez de l'IPA (alcool isopropylique) pour la dégraisser si vous avez déjà touché sa surface.

ÉTAPE 2 Pose des autocollants

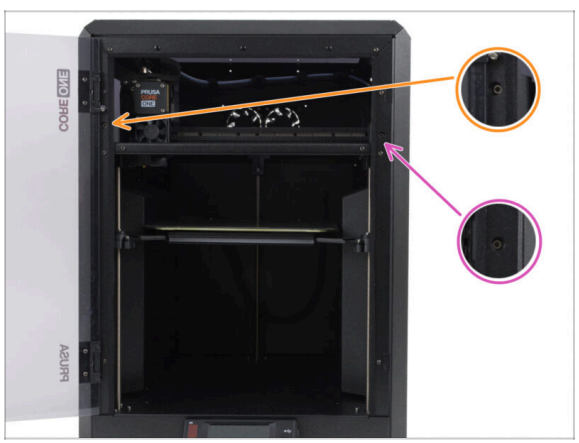






- **Pour cette étape, préparez :**
- Autocollant CORE One+
- Autocollant du SN de la GEN 2
- Décollez l'autocollant CORE ONE+ de son support et placez-le sur le logo CORE ONE+ de la porte.
- Veillez à bien aligner l'autocollant avec le contour du mot "ONE". Appuyez fermement, puis retirez-le.
- Placez l'autocollant du SN de la GEN 2 au-dessus de l'autocollant du SN d'origine à l'arrière de l'imprimante.

ÉTAPE 3 Tension de la courroie



Ce chapitre vous guidera dans la calibration et la préparation de l'imprimante pour son premier fonctionnement. Commencez par tendre les courroies :

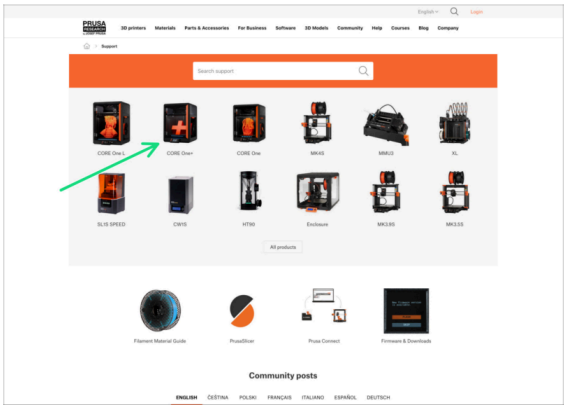
- La vis de gauche permet de régler la courroie supérieure.
- La vis de droite permet de régler la courroie inférieure.

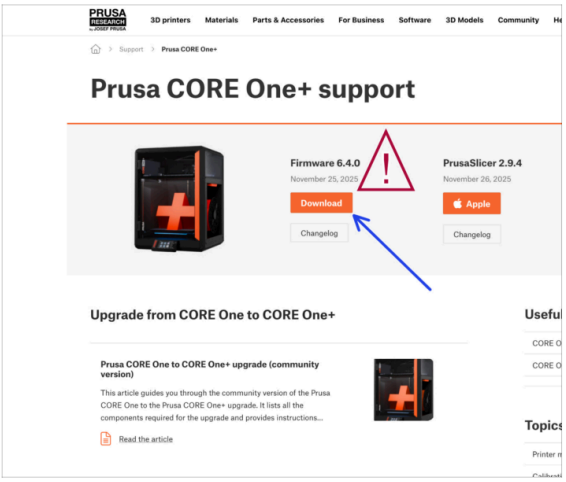
ATTENTION : Une procédure incorrecte peut endommager les pièces en plastique ou bloquer les vis. Avant de régler la tension de la courroie, veuillez lire l'article dédié :

- **Réglage de la tension de la courroie (CORE One)**

Idler-lever-a (1x) *qui se trouve dans le sachet d'assemblage du Nextruder situé à l'intérieur de la boîte de l'électronique.*

ÉTAPE 4 Téléchargement du firmware





- Nous devrons mettre à jour le firmware.
  ⓘ La CORE One+ nécessite une version de firmware 6.4.0 ou plus récente.
- Visitez la page de support de la Core One+ sur help.prusa3d.com.
- Téléchargez le dernier fichier du firmware (.bbf).
  Enregistrez le fichier sur une clé USB.

ÉTAPE 5 Flash du firmware







- Insérez la clé USB contenant le fichier du firmware dans l'imprimante.
- Branchez le câble d'alimentation.
- Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- Une fois l'écran "Nouveau firmware disponible" affiché, sélectionnez l'option **FLASHER**.

ÉTAPE 6 Modification de l'édition de l'imprimante





Après avoir effectué la mise à niveau CORE One+ (Gen 2), **changez la version de l'imprimante en CORE One+ (Gen 2)**.

Ceci est nécessaire car la Gen 2 utilise des courroies et des poulies avec un pas de denture différent.

- Allez dans ***Réglages*** ***Matériel*** ***Édition*** → ***Matériel*** ***Édition*** → ***Édition*** et sélectionnez **CORE One+ Gen2**.
- L'imprimante vous demandera de confirmer la modification de l'édition. Sélectionnez ***Oui***.

ÉTAPE 7 Selftest



- Une fois la mise à jour terminée, nous vous recommandons de consulter le menu ***Contrôle -> Calibrations & Tests*** et de lancer le Selftest depuis le début.

ÉTAPE 8 Terminer



Félicitations ! Votre CORE One+ (Gen 2) mise à niveau est prêt à l'emploi !

Bonne impression !

Journal des modifications



ÉTAPE 1 Historique des versions



- **Version du manuel de mise à niveau de la Prusa CORE One+ (Gen 2) :**
- 08/2026 - Version initiale 1.00

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: