Obsah

1. Úvod ... 5
- Krok 1 - Příprava upgrade kitu ... 6
- Krok 2 - Potřebné nástroje ... 6
- Krok 3 - Vysunutí filamentu ... 7
- Krok 4 - Posun osy Z ... 7
- Krok 5 - Odpojení tiskárny ... 8

2. Rozebrání tiskárny ... 9
- Krok 1 - Nástroje ... 10
- Krok 2 - Odstranění panelu dvířek ... 10
- Krok 3 - Odstranění horního panelu ... 11
- Krok 4 - Demontáž levého bočního krytu ... 11
- Krok 5 - Demontáž levého kovového panelu ... 12
- Krok 6 - Odstranění pravého bočního krytu ... 12
- Krok 7 - Odstranění pravé rukojeti ... 13
- Krok 8 - Odstranění pravého bočního panelu ... 13
- Krok 9 - Odpojení dílu Bowden-guide ... 14
- Krok 10 - Odkrytí kabelů ... 14
- Krok 11 - Odkrytí elektroniky xBuddy ... 15
- Krok 12 - Odpojení kabelu motoru ... 15
- Krok 13 - Odpojení PTFE trubičky ... 16
- Krok 14 - Odpojení kabelů Nextruderu - vlevo ... 16
- Krok 15 - Odpojení kabelů Nextruderu - vpravo ... 17
- Krok 16 - Odstranění svorky kabelů (cable-clip) ... 17
- Krok 17 - Odpojení ventilátoru chladiče ... 18
- Krok 18 - Odstranění sestavy Nextruderu ... 18
- Krok 19 - Odstranění fan shroudu ... 19
- Krok 20 - Odstranění sestavy LoveBoardu ... 19
- Krok 21 - Kapitola dokončena ... 20

3. Upgrade řemenů ... 21
- Krok 1 - Nástroje ... 22
- Krok 2 - Uvolnění řemenů ... 22
- Krok 3 - Odemknutí řemenů ... 23
- Krok 4 - Odstranění řemenů ... 23
- Krok 5 - Uvolnění levého motoru ... 24
- Krok 6 - Uvolnění pravého motoru ... 24
- Krok 7 - Demontáž pravého motoru ... 25
- Krok 8 - Nová řemenička: Připrava dílů (pravý motor) ... 25
- Krok 9 - Montáž nové řemeničky (pravý motor) ... 26
- Krok 10 - Vložení spodního řemene (pravý motor) ... 26
- Krok 11 - Zajištění spodního řemene (pravý motor) ... 27
- Krok 12 - Vedení spodního řemene (pravý motor) ... 27
- Krok 13 - Vedení horního řemene (pravý motor) ... 28
- Krok 14 - Zajištění kabelu motoru (pravý motor) ... 28
- Krok 15 - Zajištění pravého motoru ... 29
- Krok 16 - Šrouby pravého motoru: příprava dílů ... 29
- Krok 17 - Utažení pravého motoru ... 30
- Krok 18 - Zajištění dílu Bowden-guide ... 30
- Krok 19 - Demontáž levého motoru ... 31
- Krok 20 - Nová řemenička: Připrava dílů (levý motor) ... 31
- Krok 21 - Přehled vedení řemenů ... 32

Krok 22 - Montáž nové řemeničky (levý motor) ... 32
Krok 23 - Vedení spodního řemene (levý motor) ... 33
Krok 24 - Nasazení horního řemene (levý motor) ... 33
Krok 25 - Zajištění horního řemene (levý motor) ... 34
Krok 26 - Vedení horního řemenu (levý motor) ... 34
Krok 27 - Zajištění kabelu motoru (levý motor) ... 35
Krok 28 - Zajištění levého motoru ... 35
Krok 29 - Belt tensioner pulleys: příprava dílů ... 36
Krok 30 - Utažení levého motoru ... 36
Krok 31 - Vedení horního řemenu (levá strana) ... 37
Krok 32 - Připevnění levého napínáku řemene ... 37
Krok 33 - Vedení horního řemene (rám - vlevo) ... 38
Krok 34 - Vedení spodního řemene (rám - vlevo) ... 38
Krok 35 - Vedení spodního řemene ... 39
Krok 36 - Připevnění napínáku pravého řemene ... 39
Krok 37 - Vedení spodního řemene (rám - vpravo) ... 40
Krok 38 - Vedení horního řemene (rám - vpravo) ... 40
Krok 39 - Držák Nextruderu: příprava dílů ... 41
Krok 40 - Zajištění řemenů I. ... 41
Krok 41 - Zajištění řemenů II. ... 42
Krok 42 - Zajištění řemenů III. ... 42
Krok 43 - Připojení držáku Nextruderu ... 43
Krok 44 - Instalace sestavy LoveBoard ... 43
Krok 45 - Sestava Fan shroud: příprava dílů ... 44
Krok 46 - Přichycení sestavy Fan-shroud ... 44
Krok 47 - Uchycení kabelové svorky ... 45
Krok 48 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu ... 45
Krok 49 - Připojení sestavy Nextruderu ... 46
Krok 50 - Ventilátor chladiče: příprava dílů ... 46
Krok 51 - Montáž ventilátoru chladiče ... 47
Krok 52 - Připojení ventilátoru chladiče ... 47
Krok 53 - Zapojení termistoru chladiče ... 48
Krok 54 - Připojení tiskového ventilátoru ... 48
Krok 55 - Připojení kabelů hotendu a motoru ... 49
Krok 56 - Vedení kabelů hotendu ... 49
Krok 57 - Kontrola zapojení ... 50
Krok 58 - Print-head-cover-left: příprava dílů ... 50
Krok 59 - Uzavření krytu elektroniky - levá strana ... 51
Krok 60 - Print-head-cover-right: příprava dílů ... 51
Krok 61 - Připojení senzoru loadcell a FS ... 52
Krok 62 - Montáž šroubení ... 52
Krok 63 - Připojení PTFE trubičky ... 53
Krok 64 - Už to bude.. ... 53

4. Upgrade vyhřívané podložky ... 54

Krok 1 - Nástroje ... 55
Krok 2 - Uvolnění vyhřívané podložky ... 55
Krok 3 - Otevření vyhřívané podložky ... 56
Krok 4 - Odstranění starých expanzních podložek ... 56
Krok 5 - Nové dilatační podložky: příprava dílů ... 57
Krok 6 - Instalace šroubků dilatační podložky ... 57
Krok 7 - Instalace nové dilatační podložky ... 58
Krok 8 - Vložení distanční podložky ... 58
Krok 9 - Šrouby vyhřívané podložky: Příprava dílů ... 59
Krok 10 - Zajištění vyhřívané podložky ... 59

Krok 11 - Vyrovnávač (aligner) expanzní podložky 60
Krok 12 - Vyrovnání přední boční dilatační podložky 60
Krok 13 - Vyrovnání přední levé dilatační podložky 61
Krok 14 - Vyrovnání levé boční dilatační podložky 61
Krok 15 - Vyrovnání zadní levé dilatační podložky 62
Krok 16 - Vyrovnání prostřední zadní dilatační podložky 62
Krok 17 - Disconnecting the Nextruder cables - left side 63
Krok 18 - Vyrovnání zadní pravé dilatační podložky 63
Krok 19 - Vyrovnání pravé boční dilatační podložky 63
Krok 20 - Vyrovnání přední pravé dilatační podložky 64
Krok 21 - Upevnění vyhřívané podložky 65
Krok 22 - Sestava čistítka trysky: příprava dílů 66
Krok 23 - Sestavení čistítka trysky 66
Krok 24 - Montáž čistítka trysky 67
Krok 25 - Přilepení podložky čistítka 67
Krok 26 - Pravý kovový plát: příprava dílů 68
Krok 27 - Příprava pravého kovového plátu 68
Krok 28 - Uchycení rukojeti a senzoru filamentu 69
Krok 29 - Zajištění bočního senzoru filamentu 69
Krok 30 - Montáž pravého kovového plátu 70
Krok 31 - Vložení PTFE trubičky 70
Krok 32 - Pravý boční panel: příprava dílů 71
Krok 33 - Montáž pravého bočního panelu 71
Krok 34 - Levá strana: příprava dílů 71
Krok 35 - Instalace levých bočních panelů 72
Krok 36 - Připojení kabelů motorů 72
Krok 37 - Krytka xBuddy: příprava dílů 73
Krok 38 - Zakrytí desky xBuddy 73
Krok 39 - Zakrytí kabelů 74
Krok 40 - Panel dvířek: příprava dílů 74
Krok 41 - Instalace panelu dvířek 75
Krok 42 - Montáž vrchního krytu 75
Krok 43 - Hotovo 76

5. Finále 77

Krok 1 - Tiskový plát 78
Krok 2 - Příprava samolepek 78
Krok 3 - Napnutí řemene 79
Krok 4 - Stažení firmwaru 79
Krok 5 - Flashování firmwaru 80
Krok 6 - Změna edice tiskárny 80
Krok 7 - Selftest 81
Krok 8 - Dokončení 81

Seznam změn v manuálu 82

Krok 1 - Historie verzí 83

1. Úvod

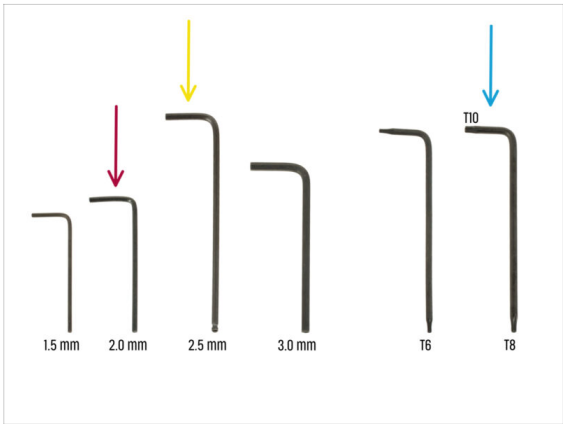
KROK 1 Příprava upgrade kitu

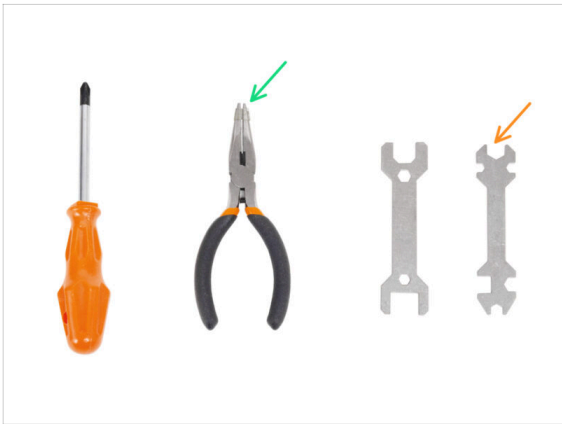
- Tento návod vás provede upgradem vaší tiskárny **Prusa CORE One+ na CORE One+ Gen 2**.
- Prosím připravte si upgrade kit, který jste obdrželi od Prusa Research.

  ⓘ Všechny vyžadované plastové části jsou obsaženy ve stavebnici.

  Tisknutelné díly jsou také dostupné na Printables.

KROK 2 Potřebné nástroje





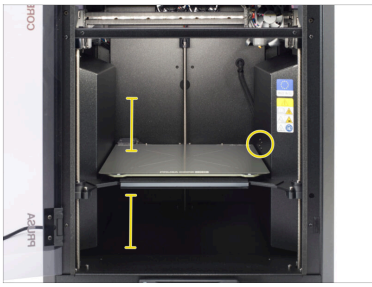
Nástroje potřebné pro tento upgrade **nejsou obsaženy ve stavebnici**. Použijte ty, které vám přišliy s původní tiskárnou CORE One+.

- **Pro tuto kapitolu si prosím připravte následující nářadí:**
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- Klíč Torx T10 / šroubovák
- Čelisťové kleště
- Univerzální klíč s otvorem na matku M3.

KROK 3 Vysunutí filamentu

- Vysuňte filament. Najděte v menu **Filament** a vyberte **Vysunout filament.**
- Vyjměte z tiskárny filament.
- Odstraňte z tiskárny spulku filamentu.

KROK 4 Posun osy Z



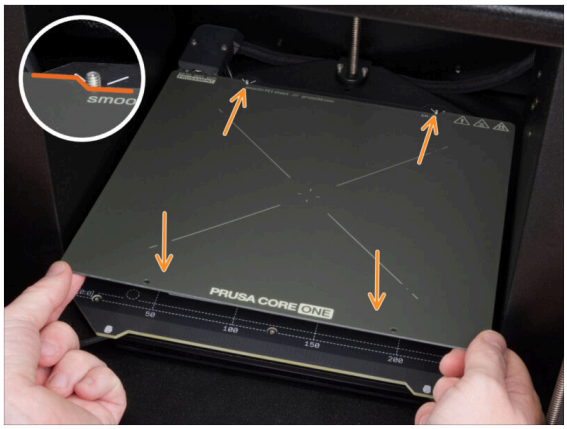
ⓘ Než začnete, přesuňte vyhřívanou podložku do snadno přístupné polohy.

⚠ Během tohoto kroku **nechte dvířka tiskárny zavřená** a nesahejte dovnitř.

- V menu tiskárny přejděte do *Ovládání -> Auto Home*.
- Po volbě Auto Home spusťte vyhřívanou podložku dolů pomocí *Ovládání -> Posun osy -> Posun osy Z*, dokud nebudou viditelné zvýrazněné šrouby a spodní strana vyhřívané podložky (minimálně **200 mm**).

  ⓘ Tím je zajištěno, že obě oblasti budou během postupu snadno přístupné, protože s nimi bude třeba později v návodu pracovat.

KROK 5 Odpojení tiskárny

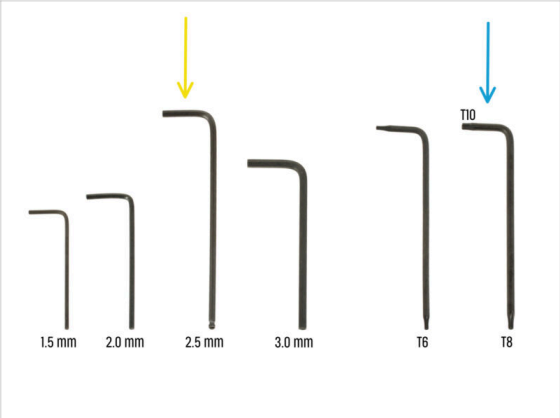


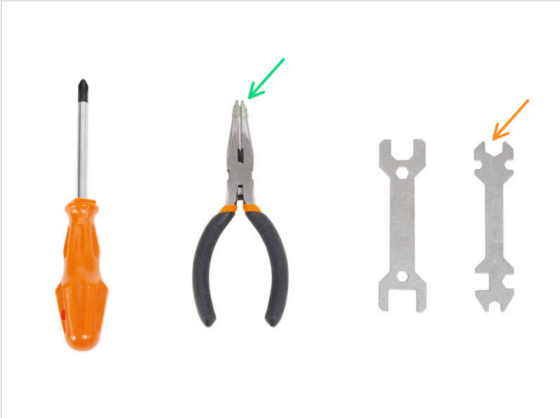
⚠ Než začnete, ujistěte se, že byla **tiskárna zchlazena** na pokojovou teplotu.

- Vypněte tiskárnu pomocí vypínač na zadní straně.
- Odpojte tiskárnu od síťového napájení.
- Odstraňte ocelový tiskový plát (volitelné).

2. Rozebrání tiskárny

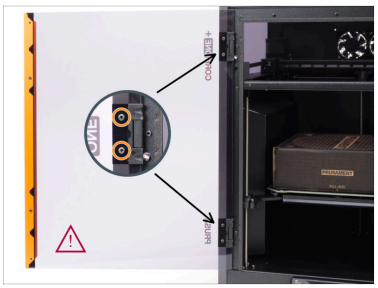
KROK 1 Nástroje

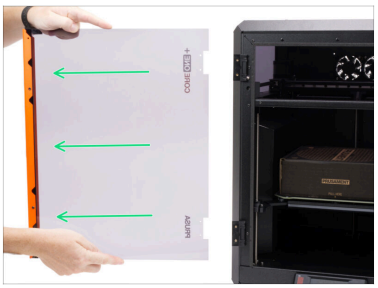




- **Nářadí potřebné k této kapitole:**
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Čelisťové kleště
- Univerzální klíč

KROK 2 Odstranění panelu dvířek





Doporučujeme **chránit vyhřívanou podložku** při manipulaci. Ideální ochrannou vrstvou je prázdná krabice od Prusamentu.

- Pro snažší a bezpečnější manipulaci během upgradu doporučujeme sundat dvířka. **Postupujte opatrně**, abyste předešli zranění nebo poškození panelu.
- Vyšroubujte a vytáhněte dva šrouby M3x5rT, které drží panel dveří v pantech.

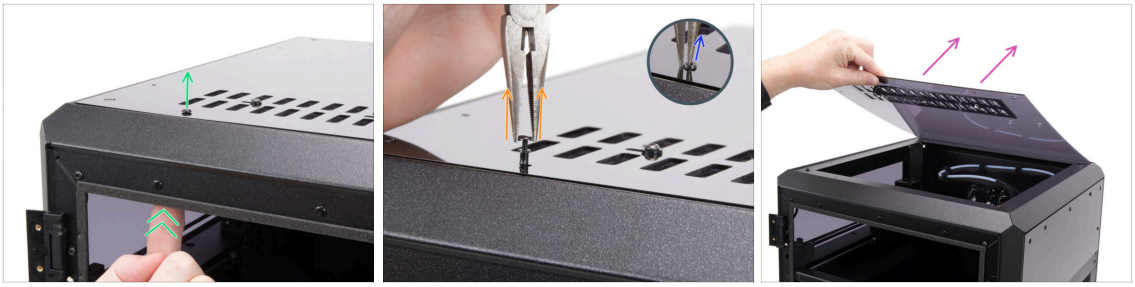
Při povolování šroubů je nutné **držet panel dvířek pevně**, aby nedošlo k jeho pádu.

Začněte odšroubovávat šrouby od těch nejspodnějších.

- Carefully slide the door panel out of the hinges. Leave the hinges open for the remainder of the upgrade.
- Umístěte panel dveří a čtyři šrouby na **čisté a bezpečné místo**, aby nedošlo k žádnému poškození.

Dávejte pozor, aby čep uvnitř pantu nevypadl. Pokud vypadne, zasuňte jej zpět nebo jej odložte stranou společně s pantem. Tyto části namontujeme zpět až na konci.

KROK 3 Odstranění horního panelu



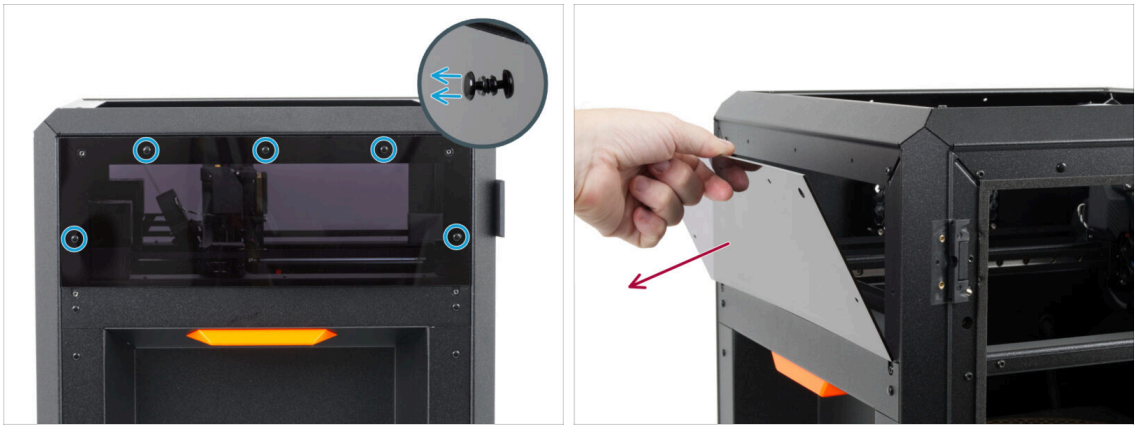
- From the inside, gently push out all the nylon rivets securing the top cover with your finger.
- Opatrně pomocí čelisťových kleští uchopte hlavu nýtu a vytáhněte ji.

  ⓘ Můžete použít také dříve zmíněný nástroj **Core-one-snap-rivet-remover**

⚠ Buďte opatrní, abyste nepoškodili horní panel.

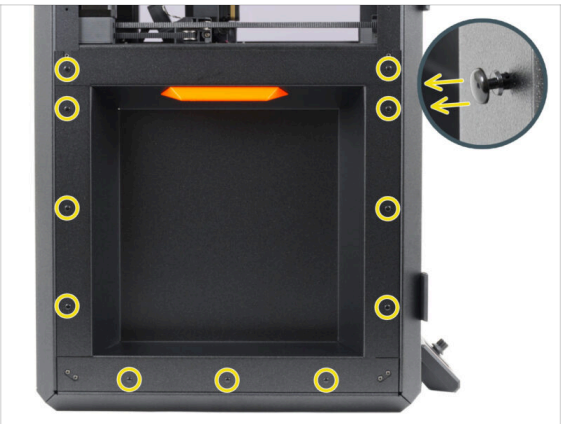
- If the lower part of a rivet remains in the panel, grasp it with pliers and remove it as well.
- Odstraňte horní panel z tiskárny.

KROK 4 Demontáž levého bočního krytu



- Tímto postupem odstraňte všech pět nylonových nýtů, které drží levou bočnici.
- Sejměte boční kryt z tiskárny.
- Odložte jej na bezpečné a čisté místo.

KROK 5 Demontáž levého kovového panelu

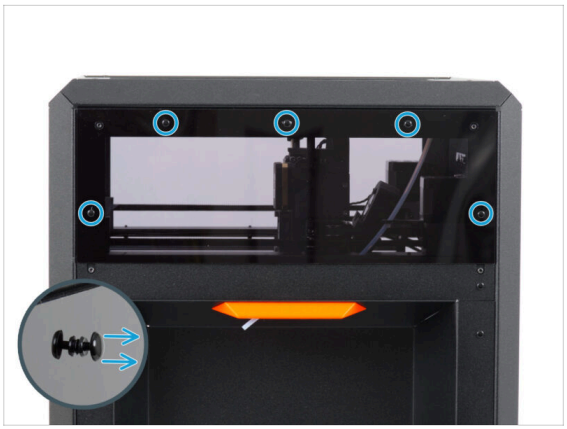


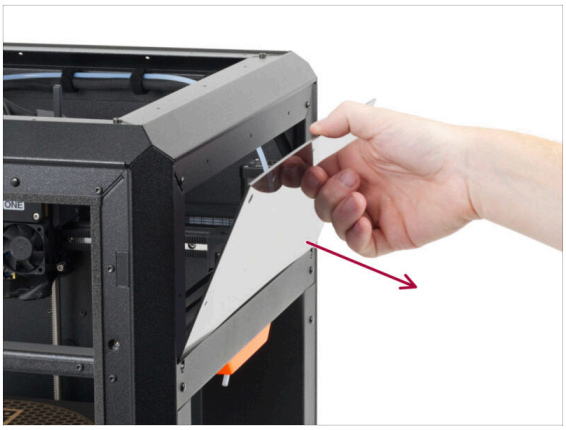
- Odstraňte 11 nylonových nýtů, které zajišťují levou bočnici.

  Začněte spodními nýty. Aby nedošlo k poškození bočnice, **přidržujte panel rukou**, až budete odstraňovat poslední nýt.

- Odstraňte kovový panel z tiskárny.

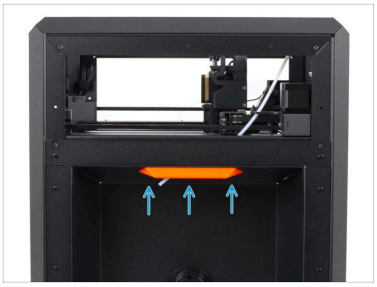
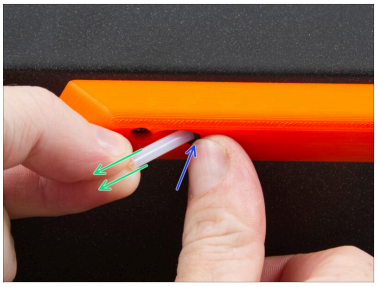
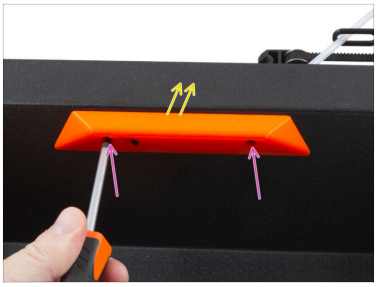
KROK 6 Odstranění pravého bočního krytu





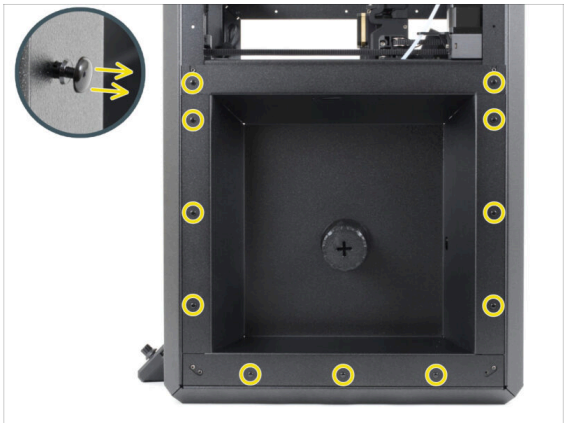
- Tímto postupem odstraňte všech pět nylonových nýtů, které drží pravou bočnici.
- Sejměte boční kryt z tiskárny.
- Odložte jej na bezpečné a čisté místo.

KROK 7 Odstranění pravé rukojeti

- Move to the opposite side of the printer and focus on the underside of the orange handle.
- Press the black collet on the PTFE tube into the handle to unlock the tube.
- Zatímco držíte objímku stlačenou, vytáhněte PTFE trubičku.
- Pomocí šroubováku T10 uvolněte dva šrouby M3x8rT, které zajišťují madlo a senzor filamentu.
- Vyjměte rukojeť z tiskárny.

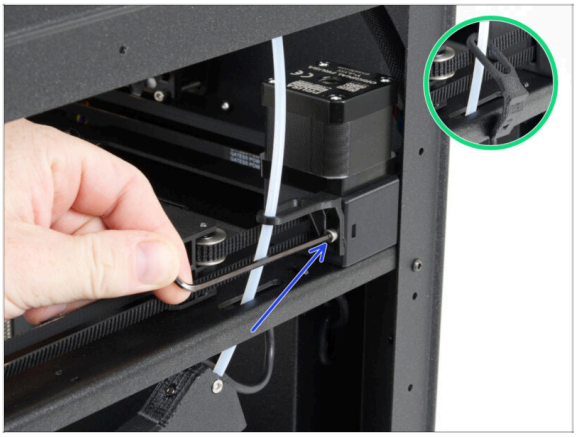
KROK 8 Odstranění pravého bočního panelu



- Remove the eleven nylon rivets securing the right steel panel.

  Start with the bottom rivets. **Support the panel by hand** when removing the last rivets to prevent it from falling.
- Odstraňte kovový panel z tiskárny.

KROK 9 Odpojení dílu Bowden-guide



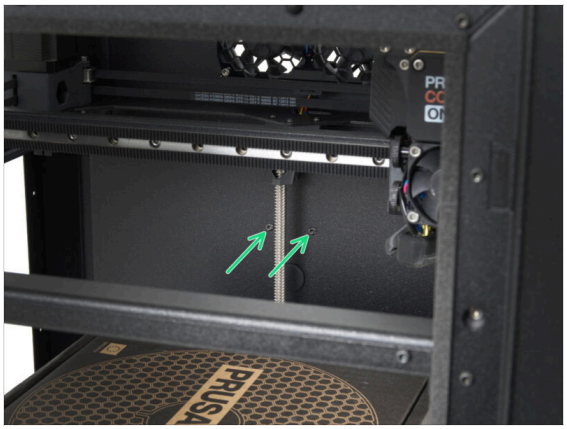
- Remove the M3x10 screw and remove the Bowden guide from the motor mount.

  Pro tip: Once the Bowden guide is removed, thread the M3x10 screw back into the motor mount by a few turns. This will keep the nut in place and make reassembly easier.

- Leave the Bowden guide hanging on the PTFE tube.

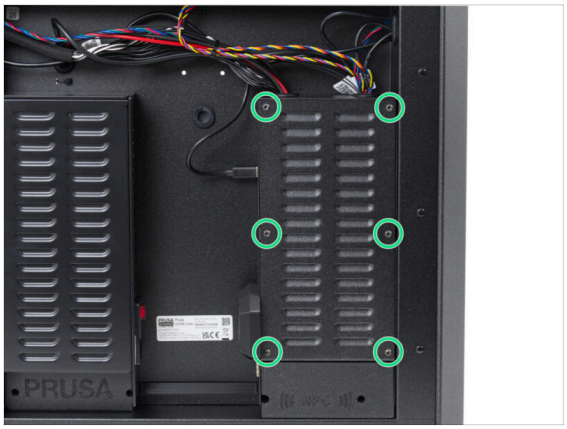
  The Bowden guide does not need to be removed completely. Loosen it to improve access for later steps.

KROK 10 Odkrytí kabelů



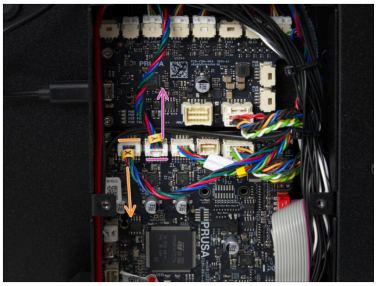
- Na vnitřní straně tiskárny odstraňte dva šrouby M3x4rT, které drží zadní kryt.
- Na zadní straně tiskárny posuňte střed zadního krytu dolů, abyste ho mohli uvolnit a odstranit.

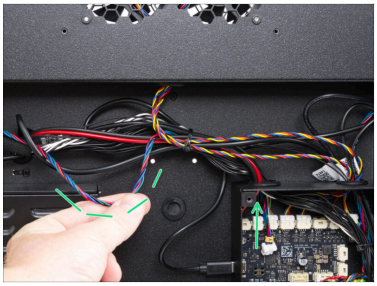
KROK 11 Odkrytí elektroniky xBuddy

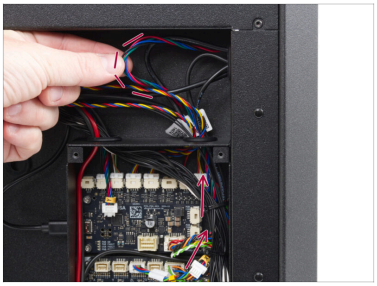


- Odšroubujte všech šest šroubů M3x4rT, kterými je přichycen kryt elektroniky (xBuddy box cover).
- Vysuňte kryt desky xBuddy z krabičky s elektronikou a vyjměte jej z tiskárny.

KROK 12 Odpojení kabelu motoru





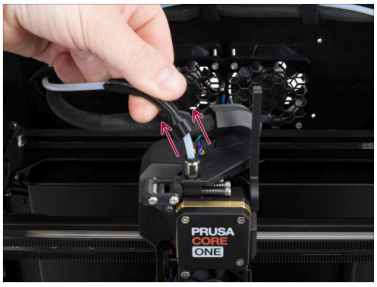


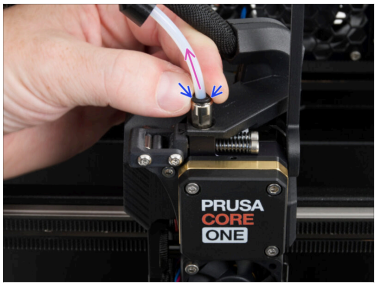
⚠ The connectors have a safety latch that must be pressed when disconnecting.

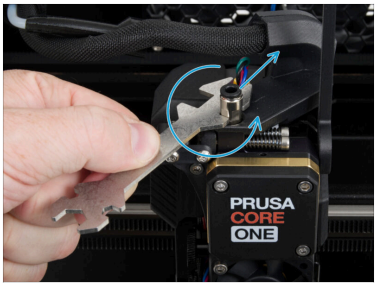
- Odpojte kabel motoru X z prvního konektoru vlevo.
- Disconnect the Y motor cable from the second connector on the left.
- Gently pull the Y motor cable slightly to create some slack while keeping the connector inside the electronics compartment.
- Gently pull the X motor cable slightly to create some slack while keeping the connector inside the electronics compartment.

⚠ If you feel resistance, **stop pulling**. If the cable cannot be moved at all, cut the zip ties securing the cable bundles. **Be careful not to damage any cables**.

KROK 13 Odpojení PTFE trubičky

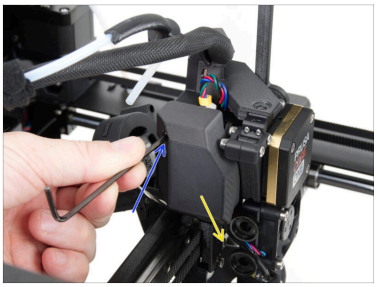


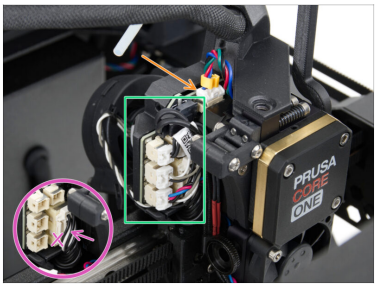




- Přesuňme se do vnitřku tiskárny.
- Vytáhněte díl bowden-bend přes šroubení na Nextruderu.
- Stlačte dvěma prsty černou objímku na šroubení směrem dolů.
- Vytáhněte PTFE trubičku ze šroubení.
- Odstraňte šroubení M5-4 pomocí 8mm výřezů na univerzálním klíči.

KROK 14 Odpojení kabelů Nextruderu - vlevo





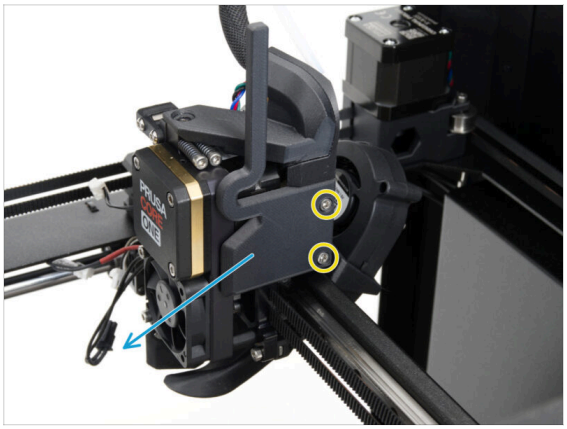
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte šroub M3x10, který drží boční kryt.
- Sundejte kryt.

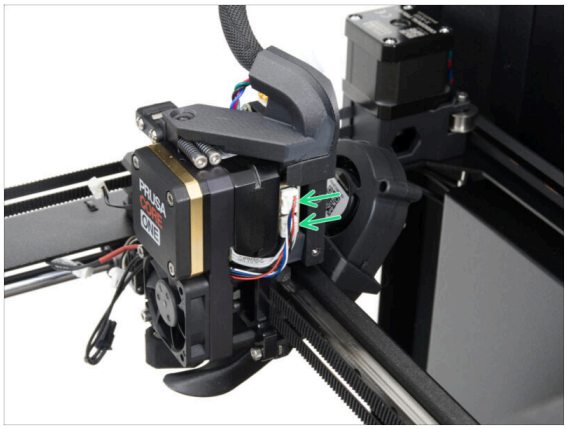
  ⓘ *Pro tip: Keep the screws and nuts with the removed parts whenever possible. This will make reassembly easier.*

⚠ Konektory jsou vybaveny bezpečnostní západkou, kterou **je třeba stisknout při odpojením.**

- Odpojte všechny kabely z levé strany Nextruderu.
  - Neodpojujte hlavní konektor kabelu Nextruderu.
- Disconnect the extruder motor cable on the top side of the Nextruder.

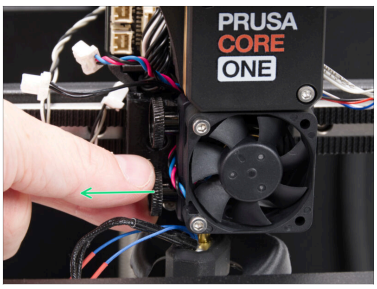
KROK 15 Odpojení kabelů Nextruderu - vpravo

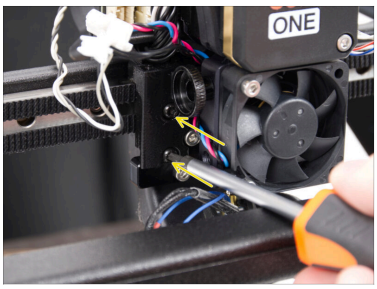


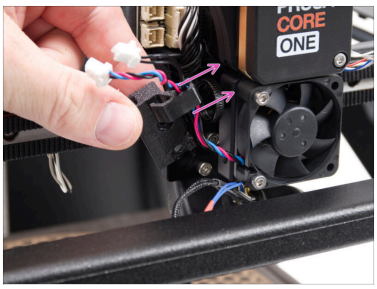


- Pomocí inbusového klíče odstraňte dvojici šroubů M3x6, které drží pravý kryt Nextruderu.
- Odstraňte kryt.
- ⚠ Konektory jsou vybaveny bezpečnostní západkou, kterou **je třeba stisknout při odpojením**.
- Odpojte oba kabely z pravé strany desky LoveBoard.

KROK 16 Odstranění svorky kabelů (cable-clip)

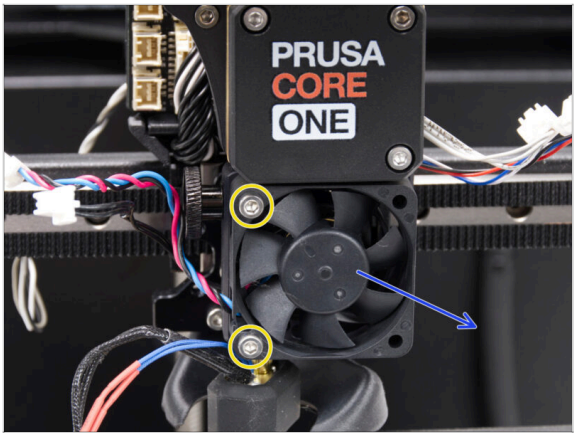






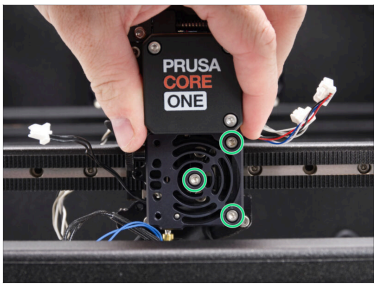
- Uvolněte spodní stavěcí šroub.
  - ⓘ Leave the upper thumb screw in place. It provides access to the screw on the Cable-clip.
- Odšroubujte dva šrouby M3x4rT, kterými je upevněna kabelová svorka, a poté svorku odstraňte z tiskárny.
- Odpojte všechny kabely z kabelové svorky.

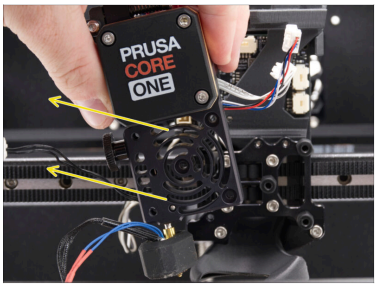
KROK 17 Odpojení ventilátoru chladiče



- Pomocí inbusového klíče vyšroubujte dva šrouby M3x18, které drží ventilátor chladiče.
- Odstraňte ventilátor chladiče z tiskárny.

KROK 18 Odstranění sestavy Nextruderu

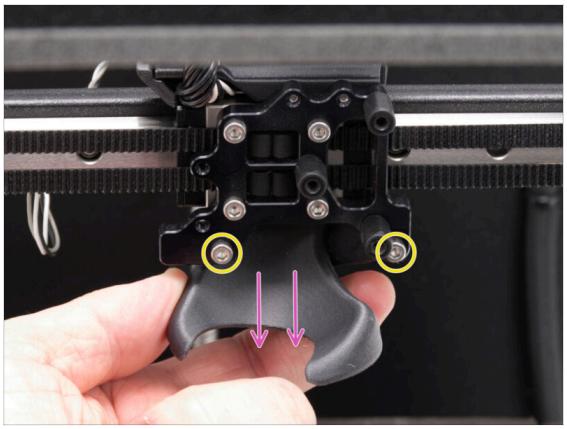




- Vyšroubujte tři šrouby M3x10, které drží sestavu Nextruderu na pojezdu osy X.br />

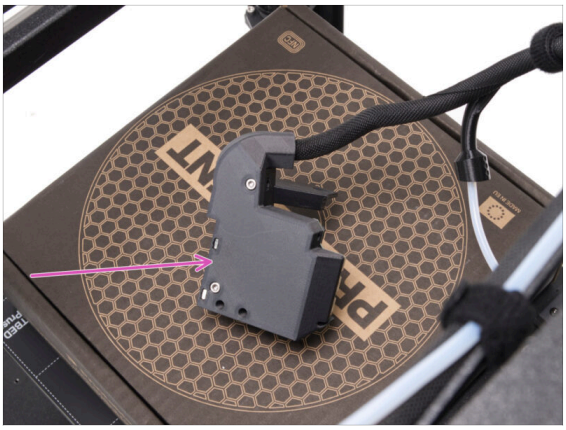
  ⚠ **POZOR:** Až budete uvolňovat poslední šroub, **přidržujte Nextruder, aby nespadl** a nepoškodil tiskárnu.
- Vyjměte sestavu Nextruderu z tiskárny.
- Odložte sestavu Nextruderu na bezpečné místo.

KROK 19 Odstranění fan shroudu



- Uvolněte a vyšroubujte dva šrouby M3x10, které drží díl Fan-shroud na držáku Nextruderu.
- Odstraňte sestavu fan shroudu z tiskového ventilátoru i celé tiskárny.
- Sestavu ventilátoru tiskárny odložte na bezpečné místo.

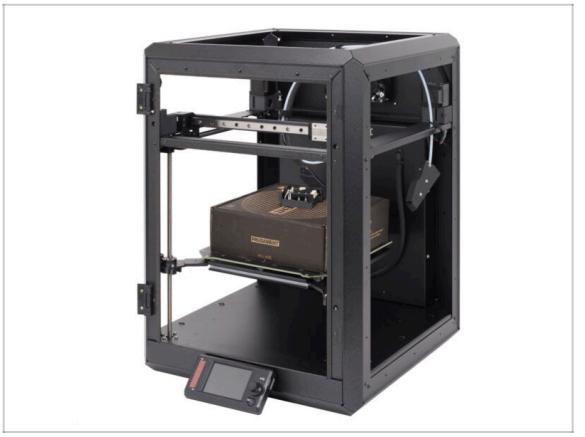
KROK 20 Odstranění sestavy LoveBoardu



- From the back of the LoveBoard assembly, loosen the two M3x10 screws through the access holes to release the assembly.

  ⓘ Šrouby zůstávají uvnitř sestavy.
- Sestavu LoveBoardu položte na kartonovou krabici umístěnou na vyhřívané podložce.

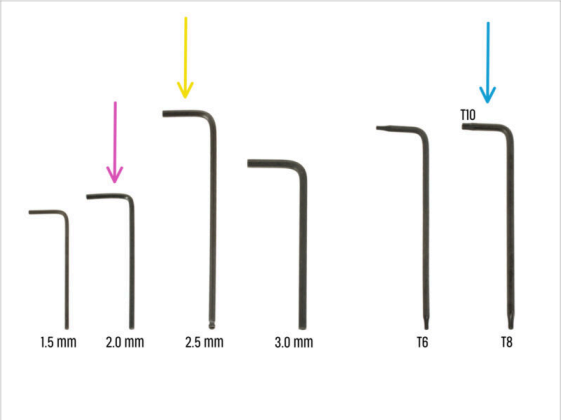
KROK 21 Kapitola dokončena

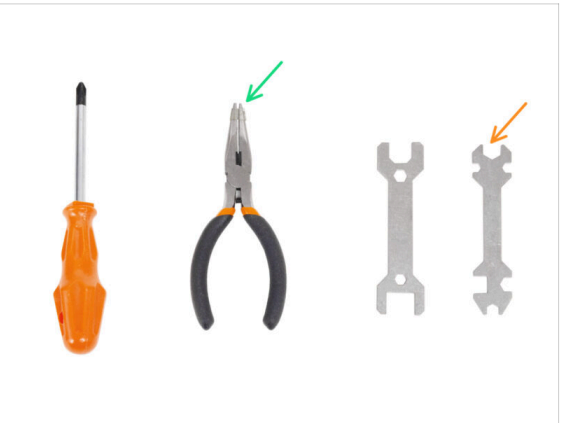


- **Congratulations!** You have completed the partial disassembly of the printer and prepared it for the upgrade.
- Přejděte na **další kapitolu**.

3. Upgrade řemenů

KROK 1 Nástroje



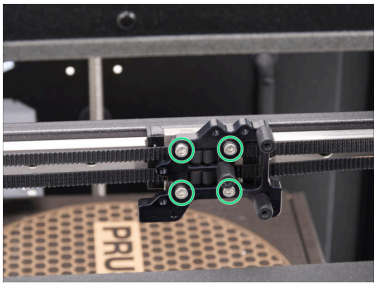
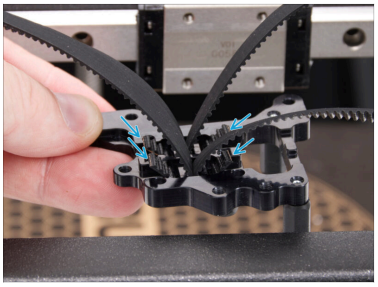
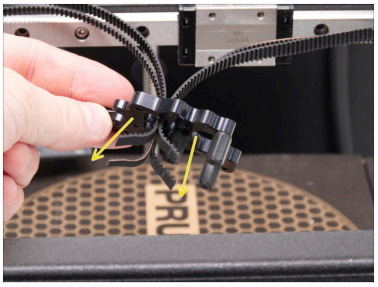


- **Nářadí potřebné k této kapitole:**
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Čelisťové kleště
- Univerzální klíč

KROK 2 Uvolnění řemenů

- Pomocí 2,5mm inbusového klíče demontujte levý napínák řemene.
  - Buďte opatrní, napínák může po uvolnění vypadnout.
- Stejným způsobem povolte napínák řemenu na pravé straně.
- Ujistěte se, že z dílu Belt-tensioner-pulleys nevypadly matky M3nS!

KROK 3 Odemknutí řemenů

- Odšroubujte čtyři šrouby M3x10, kterými je upevněn držák Nextruderu.
- Ze zadní strany držáku protáhněte všechny konce řemene skrz držák.
- Vysuňte držák Nextruderu z řemenů.

KROK 4 Odstranění řemenů

- Odstraňte oba řemeny ze sestavy.

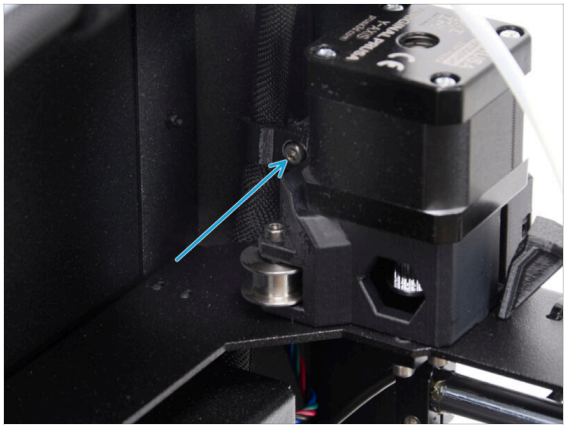
  Pozor: Idlery napínáků jsou **stále přichyceny k řemenům**.

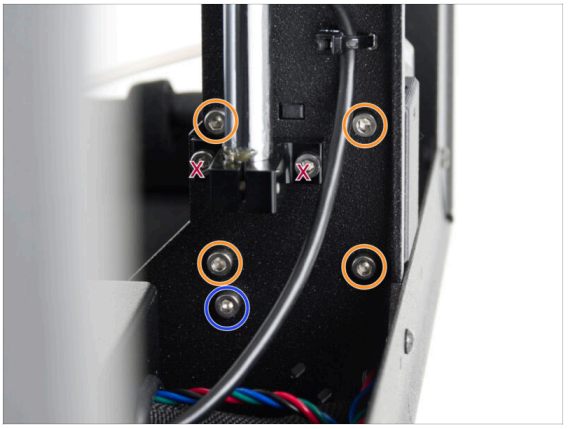
KROK 5 Uvolnění levého motoru

- Přejděte na spodní stranu levého zadního motoru.
- Odšroubujte čtyři šrouby M3x35, kterými je motor připevněn k držáku motoru.
- Odšroubujte šroub M3x6, kterým je upevněn držák motoru.

⚠ Nevyšroubujte šrouby, kterými je upevněn držák tyčí.

KROK 6 Uvolnění pravého motoru



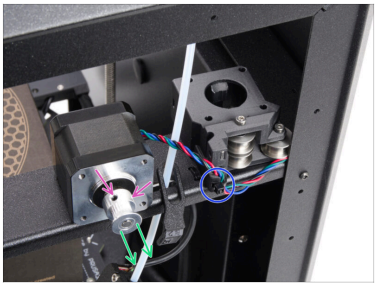


- Povolte šroub, kterým je upevněna vorka hlavního kabelu, a nechte ji připevněnou ke svazku kabelů.

  ⚠ Během upgradu nehýbejte s dílem Main-cable-clip na kabelovém svazku, ani ho nepřesouvejte.
- Přejděte na spodní stranu pravého zadního motoru.
- Odšroubujte čtyři šrouby M3x35, kterými je motor připevněn k držáku motoru.
- Odšroubujte šroub M3x6, kterým je upevněn držák motoru.

⚠ Nevyšroubujte šrouby, kterými je upevněn držák tyčí.

KROK 7 Demontáž pravého motoru



Doporučujeme **chránit vyhřívanou podložku při manipulaci**. Ideální ochrannou vrstvou je prázdná krabice od Prusamentu.

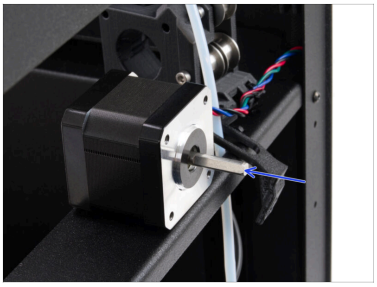
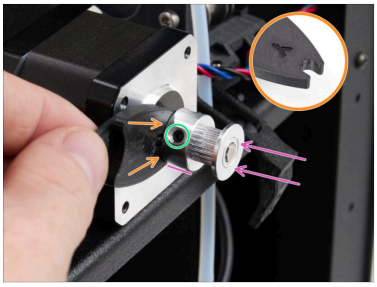
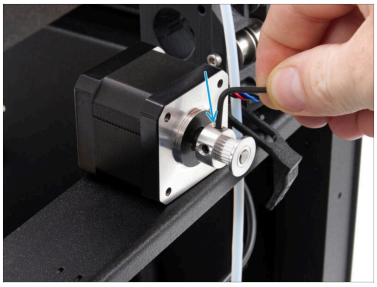
- Zaměřte se na pravý zadní motor.
- Vyjměte motor z držáku motoru.
- Umístěte motor na okraj rámu tiskárny.
- Pomocí 2,0mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby, kterými je řemenička upevněna.
- Odstraňte řemeničku.
- Opatrně odřízněte stahovací pásku, kterou je kabel motoru připevněn k držáku motoru.

Tato řemenička se již nebude používat. Odložte ji stranou nebo vyhoďte, abyste **ji nezaměnili s novou**.

KROK 8 Nová řemenička: Připrava dílů (pravý motor)

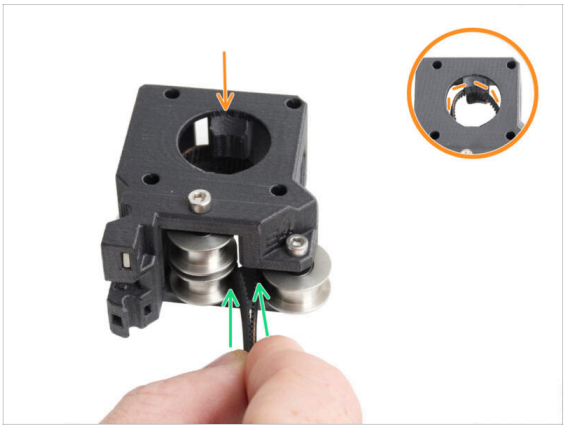
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Řemenička T21-1.5GT (1x)
- Řemen 1.5GT (2x)
- Pulley-offset-tool (1x)

KROK 9 Montáž nové řemeničky (pravý motor)

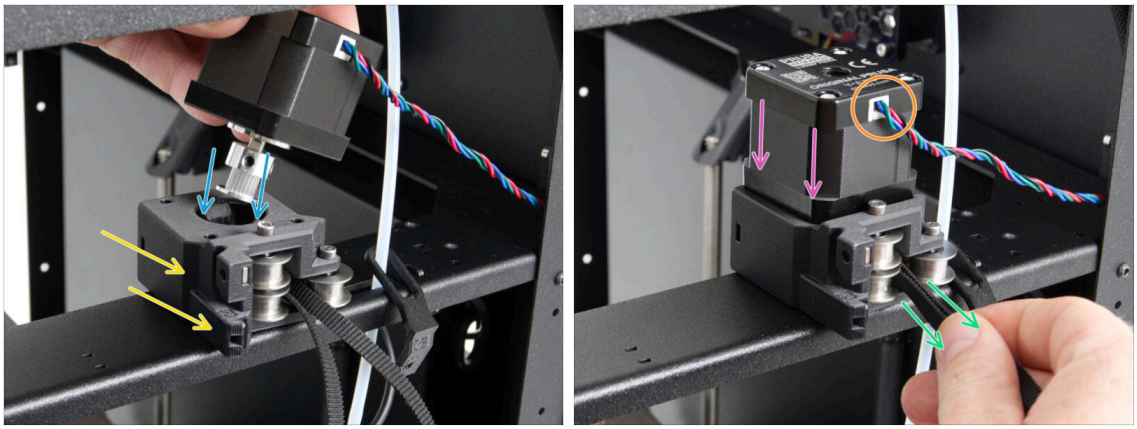
- Otočte hřídel motoru tak, aby plochá strana směřovala k vám. **Hřídel již dále neotáčejte.**
- Nasuňte novou řemeničku T21-1.5GT na konec hřídele tak, aby strana se stavěcím šroubem směřovala **k motoru**.
- Vložte nástroj Pulley-offset-tool tak, aby strana **označená písmenem "Y"** byla umístěna mezi motorem a řemeničkou, a nastavte tak správnou vzdálenost.
- Přitlačte řemeničku k nástroji Pulley-offset-tool a utáhněte stavěcí šroub **proti ploché části hřídele motoru** .
- Otočte řemeničku a utáhněte druhý stavěcí šroub.

KROK 10 Vložení spodního řemene (pravý motor)



- Demontujte držák motoru z tiskárny.
- Vezměte jeden z řemenů a vytvořte smyčku tak, aby **zuby směřovaly dovnitř**.
- Zasuňte smyčku řemene do držáku motoru **mezi dvěma spodními idlery**.
- Při pohledu shora by smyčka řemene měla co nejtěsněji kopírovat kruhový výřez v držáku motoru.

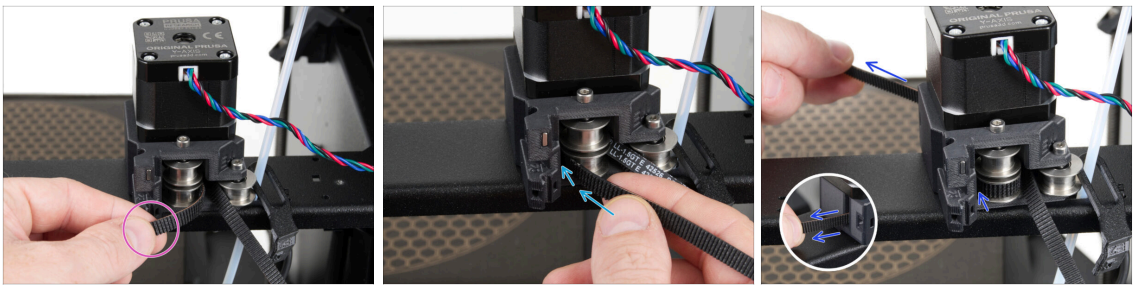
KROK 11 Zajištění spodního řemene (pravý motor)



Během celého procesu dbejte na to, aby **řemen nevyklouzl ze sestavy**.

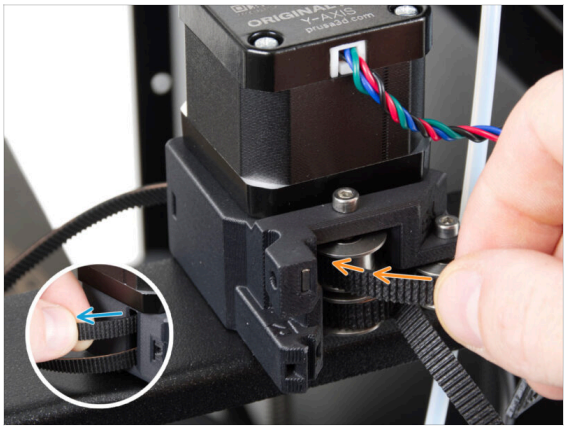
- Umístěte držák motoru na rám tiskárny. Strana se dvěma idlery musí směřovat dolů a k vám.
- Vložte motor s řemeničkou do smyčky řemene uvnitř držáku motoru.
- Motor zcela zasuňte do držáku motoru.
  - Umístěte jej tak, aby **kabel motoru směřoval ven** (k vám).
- Jemně zatáhněte za oba konce řemenů, aby se smyčka řemene pevně zajistila kolem řemeničky.

KROK 12 Vedení spodního řemene (pravý motor)



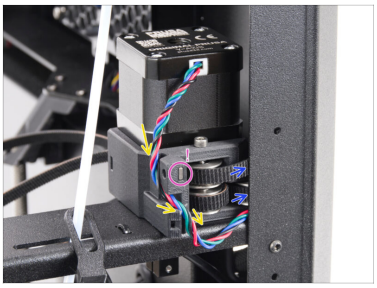
- Uchopte řemen vedoucí z levého idleru.
- Řemen veďte kolem idleru z levé strany a zasuňte jej do držáku motoru.
- Na opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem, a protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívalo přibližně 15 cm.

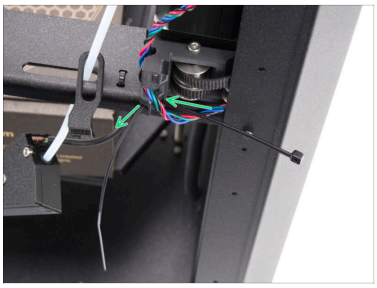
KROK 13 Vedení horního řemene (pravý motor)

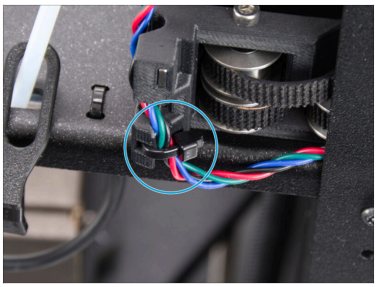


- Vezměte druhý nový řemen.
- Jeden konec řemene prostrčte z levé strany kolem **horního idleru**. Dbejte na to, aby **zuby směřovaly pryč** od idleru.
- Z opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem.
  - Protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívala přibližně stejná délka řemene – asi 15 cm.
- *Tip od profesionála:* Abyste zabránili náhodnému vytažení řemenů, volně je na koncích svažte stahovací páskou.

KROK 14 Zajištění kabelu motoru (pravý motor)



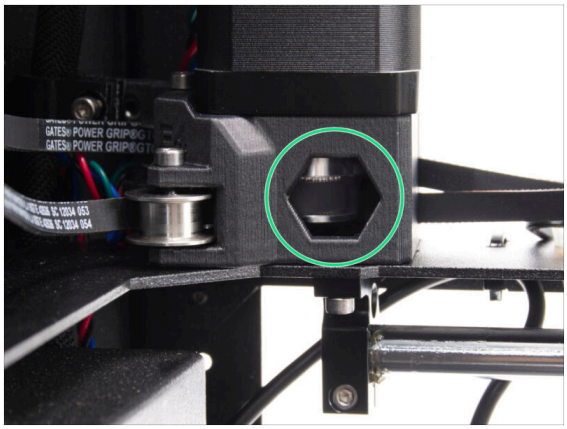




Během celého procesu **dbejte na to, aby řemeny nevyklouzly ze sestavy**.

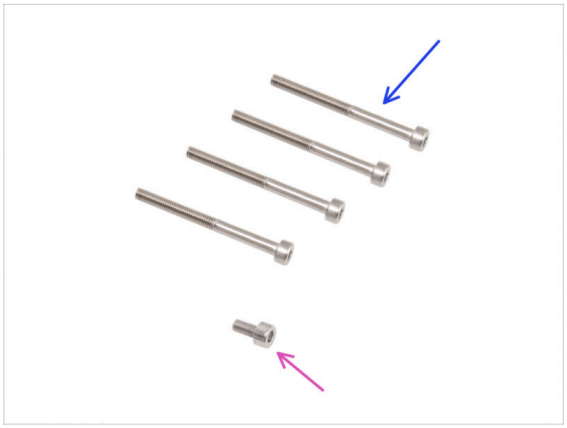
- Posuňte sestavu blíže k zadnímu rohu tiskárny.
- Volné konce řemenů veďte směrem k zadní části tiskárny. Prozatím je nechte volně viset.
- Ujistěte se, že matka M3nN **je stále zasunuta** v držáku motoru a nevypadla.
  - **Pokud vypadla matka M3nN**, zasuňte ji zpět do dílu až na doraz.
- Proveďte kabel motoru kabelovým kanálkem, jak je znázorněno na obrázku.
- Protáhněte stahovací pásku otvorem v tištěném dílu.
- Kabel opatrně upevněte pomocí stahovací pásky.

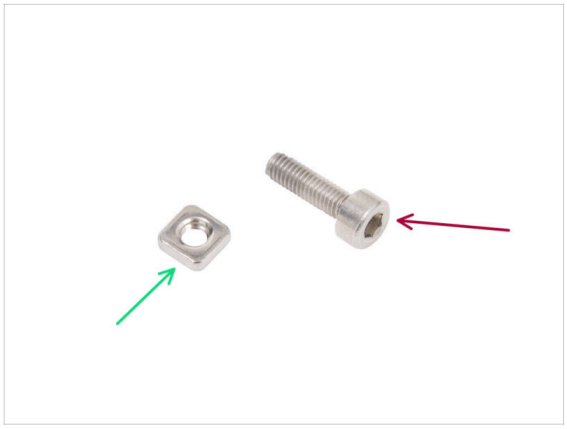
KROK 15 Zajištění pravého motoru



- Otočte sestavu motoru včetně jeho držáku do správné polohy. **Řemeničky musí směřovat k zadní straně** tiskárny.
  - Držák motoru má na spodní straně výstupek, který musí zapadnout do obdélníkového výřezu v rámu.
- Z vnitřní strany tiskárny zkontrolujte, zda je spodní řemen nasazen na řemeničce a prochází šestihranným otvorem v držáku motoru.

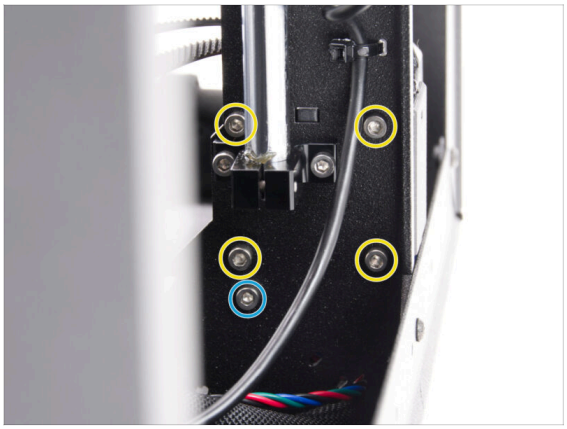
KROK 16 Šrouby pravého motoru: příprava dílů

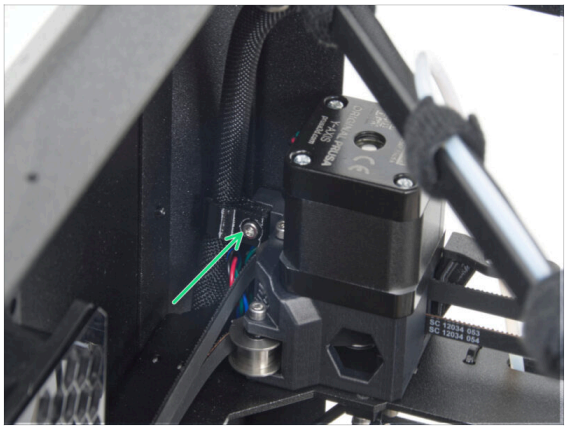




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x35 (4x) *dříve vyjmutý*
- Šroub M3x6 (1x) *dříve vyjmutý*
- Matka M3nS (1x), kterou jste dříve vyjmuli, *mohla zůstat zasunutá z vnější strany držáku motoru.*
- Šroub M3x10 (1x) *dříve vyjmutý*

KROK 17 Utažení pravého motoru

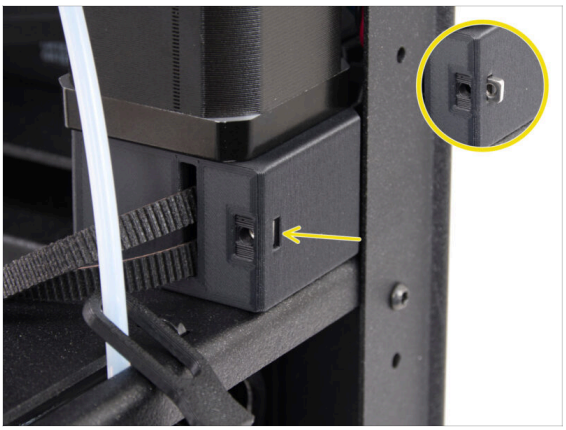


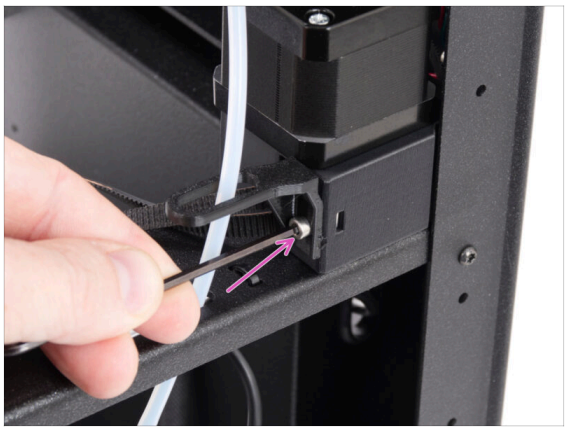


- Celou sestavu motoru připevněte ze spodní strany rámu pomocí čtyř šroubů M3x35.
- Na závěr upevněte držák motoru šroubem M3x6.

  ⚠ **Do not overtighten the M3x6 screw.** The screw is secured directly into a plastic part and excessive tightening can damage the thread.
- Z horní strany, za motorem, připevněte díl Main-cable-clip zpět k držáku motoru pomocí předem zasunutého šroubu M3x10.

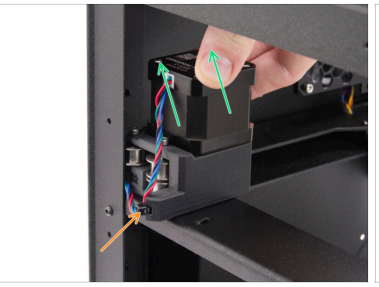
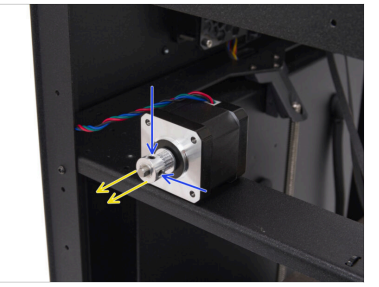
KROK 18 Zajištění dílu Bowden-guide





- Z vnější strany držáku motoru nasuňte matku M3nN, pokud ještě není nasazena.
- Připevněte díl Bowden-guide k držáku motoru pomocí šroubu M3x10.

KROK 19 Demontáž levého motoru

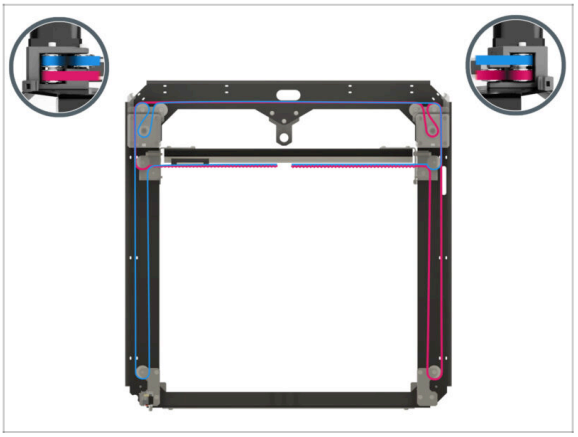
- Zaměřte se na levý zadní motor.
- Otočte sestavu motoru tak, aby kabel směřoval ven.
- Stahovací pásku opatrně odřízněte. Dávejte pozor, abyste nepoškodili kabel.
- Vyjměte motor z držáku motoru a odmontujte držák motoru z tiskárny.
- Umístěte motor na rám tiskárny.
- Pomocí 2,0mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby, kterými je řemenička upevněna.
- Odstraňte řemeničku.

Tato řemenička se již nebude používat. Odložte ji stranou nebo vyhoďte, abyste **ji nezaměnili s novou**.

KROK 20 Nová řemenička: Příprava dílů (levý motor)

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Řemenička T21-1.5GT (1x)
- Pulley-offset-tool (1x) *který jste používali dříve*

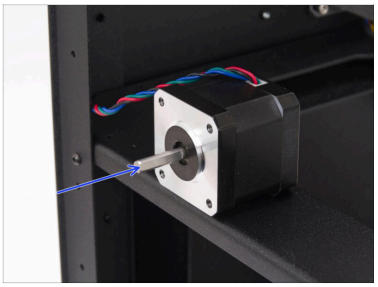
KROK 21 Přehled vedení řemenů

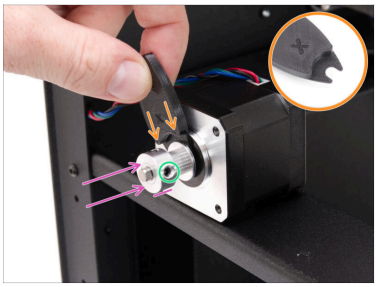


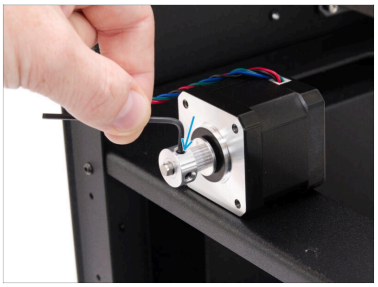
Před vedením řemenů se seznamte s jejich trasou v mechanismu CoreXY.

- Následující schémata znázorňují vedení horního a dolního řemene a jejich orientaci v rámci sestavy.
  - Horní dráha řemene
  - Dolní dráha řemene
- **V tomto kroku neprovádějte žádné akce.**

KROK 22 Montáž nové řemeničky (levý motor)

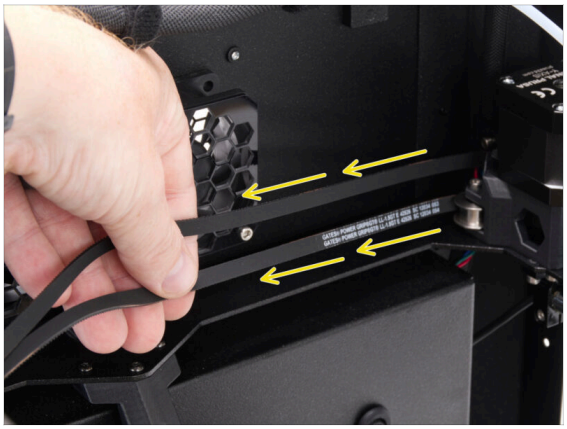


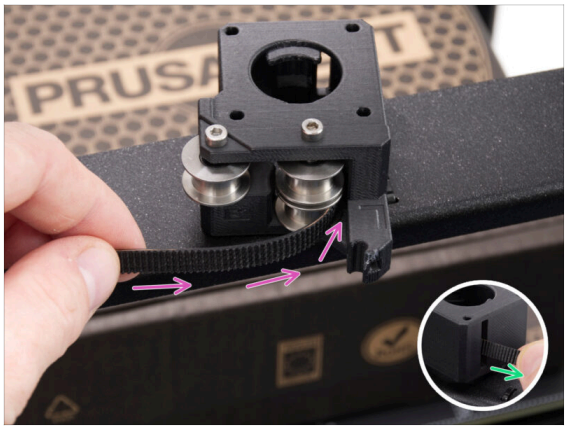




- Otočte hřídel motoru tak, aby plochá strana směřovala k vám. **Hřídel již dále neotáčejte.**
- Nasuňte novou řemeničku T21-1.5GT na hřídel tak, aby strana se stavěcím šroubem směřovala **pryč od motoru**.
- Vložte nástroj Pulley-offset-tool tak, aby strana označená písmenem "X“ byla umístěna mezi motorem a řemeničkou, a nastavte tak správnou vzdálenost.
- Přitlačte řemeničku k nástroji Pulley-offset-tool a utáhněte stavěcí šroub **proti ploché části hřídele motoru** .
- Otočte řemeničku a utáhněte druhý stavěcí šroub.

KROK 23 Vedení spodního řemene (levý motor)

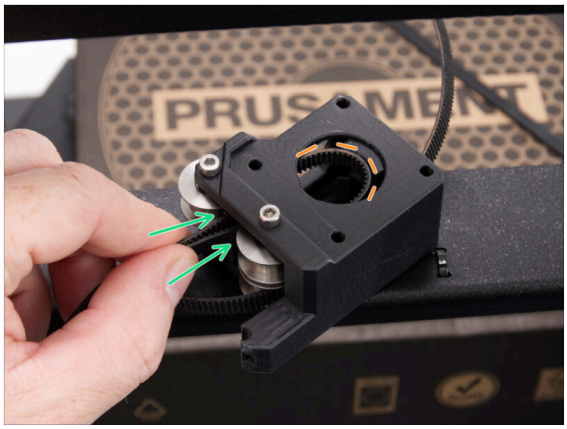




- Oba řemeny veďte od pravého motoru směrem k zadní části tiskárny a nasměrujte je k levému motoru.
- Umístěte držák motoru na rám tiskárny tak, aby strana s jednou řemeničkou směřovala dolů.
- Protáhněte **spodní řemen** z pravé strany kolem spodního idleru.

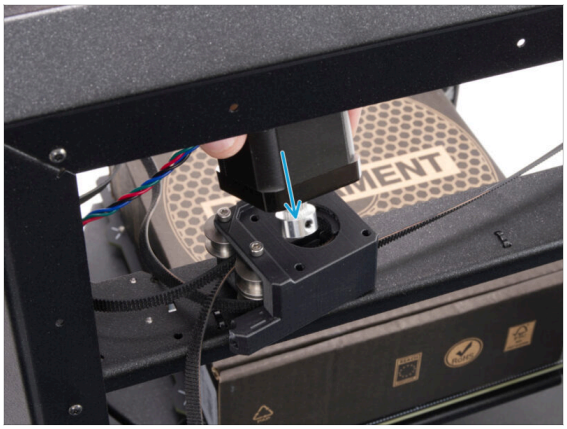
  ⚠ **Ujistěte se, že držíte spodní řemen**, který vede od pravého motoru. **Řemen nesmí být po celé své délce zkroucený.**
- Z opačné strany vytáhněte řemen přibližně o 15 cm.

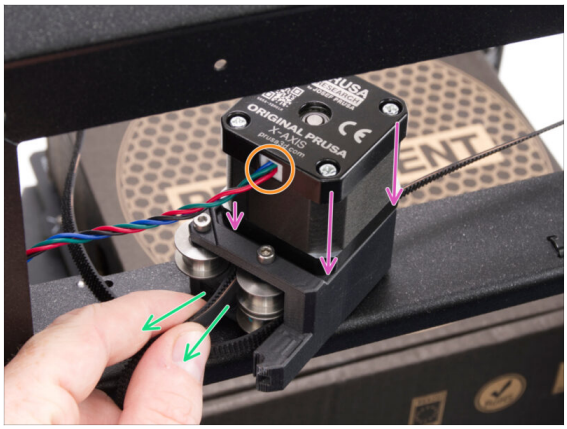
KROK 24 Nasazení horního řemene (levý motor)



- Vezměte **horní řemen** a vytvořte smyčku tak, aby **zuby směřovaly dovnitř**.
- Zasuňte smyčku řemene do držáku motoru **mezi obě horní řemeničky**.
- Při pohledu shora by smyčka řemene měla co nejtěsněji kopírovat kruhový výřez v držáku motoru.

KROK 25 Zajištění horního řemene (levý motor)

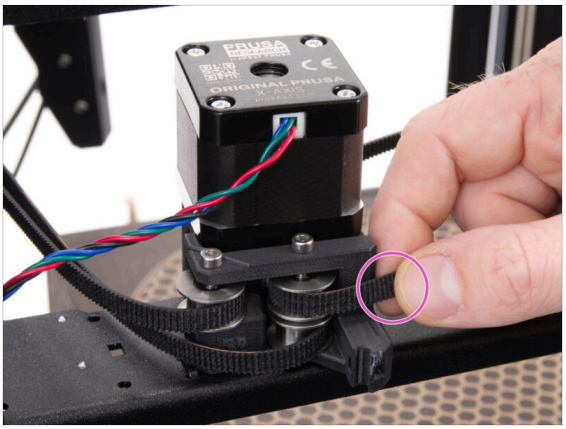


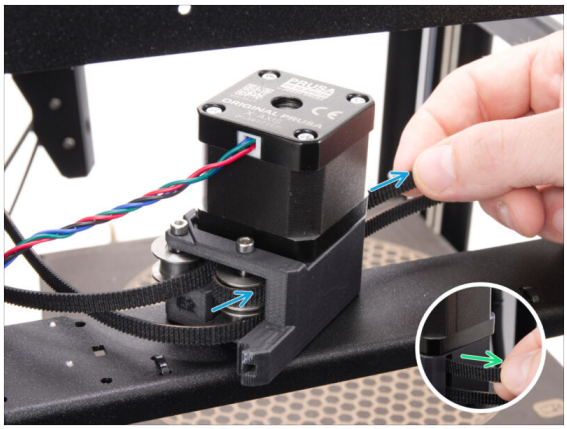


Během celého procesu dbejte na to, aby **řemen nevyklouzl ze sestavy**.

- Vložte motor s řemeničkou do smyčky řemene uvnitř držáku motoru.
- Motor zcela zasuňte do držáku motoru.
  - Umístěte jej tak, aby kabel motoru směřoval dozadu (směrem k řemeničkám).
- Jemně zatáhněte za oba konce řemenů, aby se smyčka řemene pevně zajistila kolem řemeničky.

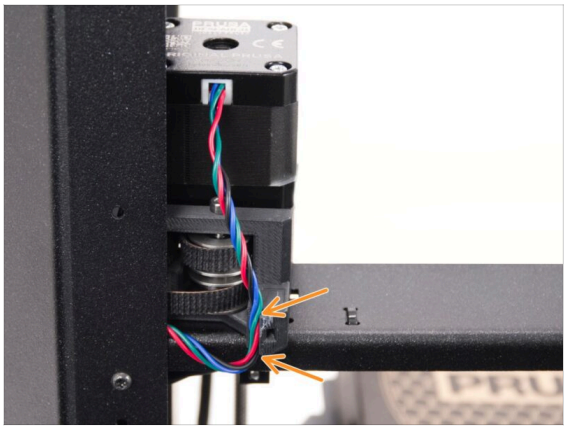
KROK 26 Vedení horního řemenu (levý motor)

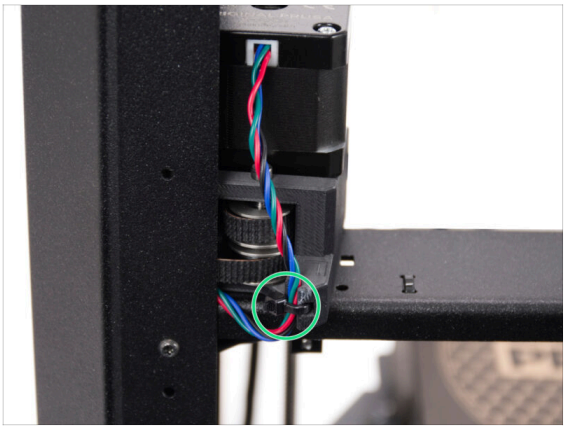




- Uchopte pravý řemen vedoucí z horní řemeničky.
- Veďte řemen kolem pravé horní řemeničky **z pravé strany** a zasuňte jej do držáku motoru.
- Na opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem, a protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívalo přibližně 15 cm.

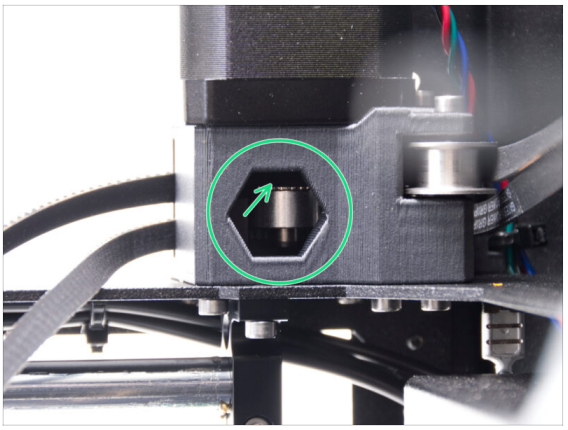
KROK 27 Zajištění kabelu motoru (levý motor)





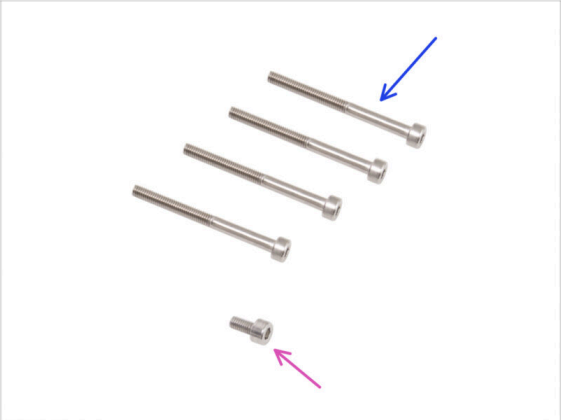
- Posuňte sestavu blíže k zadnímu rohu tiskárny.
- Proveďte kabel motoru kabelovým kanálkem, jak je znázorněno na obrázku.
- Protáhněte stahovací pásku otvorem v tištěném dílu. A kabel opatrně zajistěte stahovací páskou.

KROK 28 Zajištění levého motoru



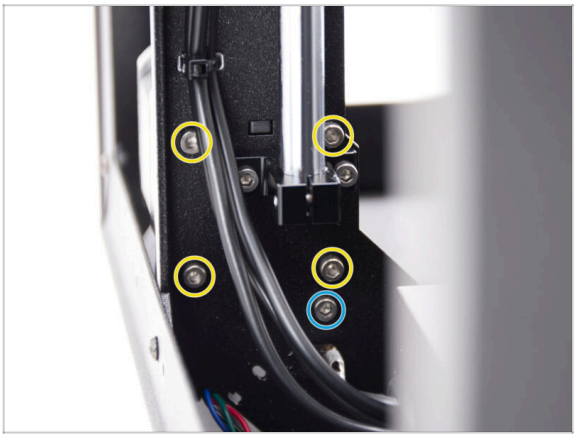
- Otočte sestavu motoru včetně jeho držáku do správné polohy. **Idler řemene musí směřovat k zadní straně** tiskárny.
  - Držák motoru má na spodní straně výstupek, který musí zapadnout do obdélníkového výřezu v rámu.
- Z vnitřní strany tiskárny zkontrolujte, zda je horní řemen nasazen na idleru a prochází šestihranným otvorem v držáku motoru.

KROK 29 Belt tensioner pulleys: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x35 (4x) *dříve vyjmutý*
- Šroub M3x6 (1x) *dříve vyjmutý*
- Sestava napínaku řemene (2x) *kterou jste odmontovali dříve*

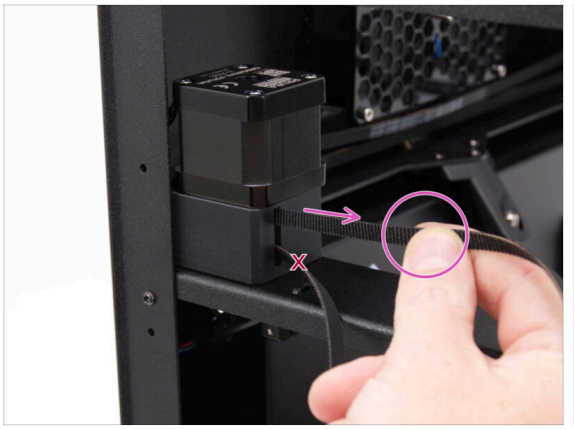
KROK 30 Utažení levého motoru



- Celou sestavu motoru připevněte ze spodní strany rámu pomocí čtyř šroubů M3x35.
- Na závěr upevněte držák motoru šroubem M3x6.

⚠ **Do not overtighten the M3x6 screw.** The screw is secured directly into a plastic part and excessive tightening can damage the thread.

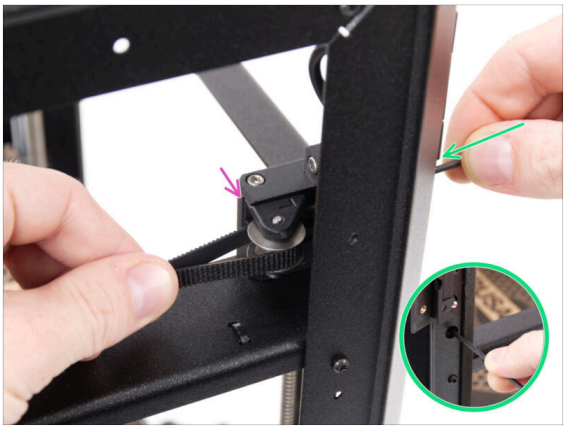
KROK 31 Vedení horního řemenu (levá strana)



- Vezměte **horní**řemen vedoucí z levého motoru.
- **Řemen nasměrujte kolem idleru tak, aby:**
  - Značka „L“ (vlevo) na idleru směřuje nahoru
  - Ozubená strana řemene se nedotýká idleru

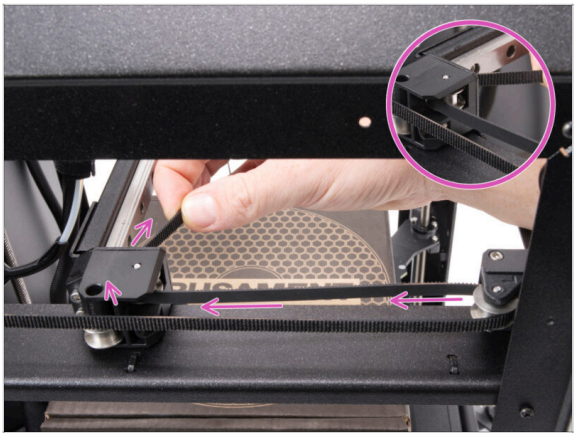
⚠ Řemen se nesmí podél své dráhy kroutit.

KROK 32 Připevnění levého napínáku řemene



- Vložte idler s přichyceným řemenem do "vedení“ levého napínáku.
- Z protilehlé strany utáhněte předem zasunutý šroub, dokud se sestava idleru nezačne hýbat.
- Přestaňte utahovat, jakmile se posuvná část vyrovná s pevnou částí.

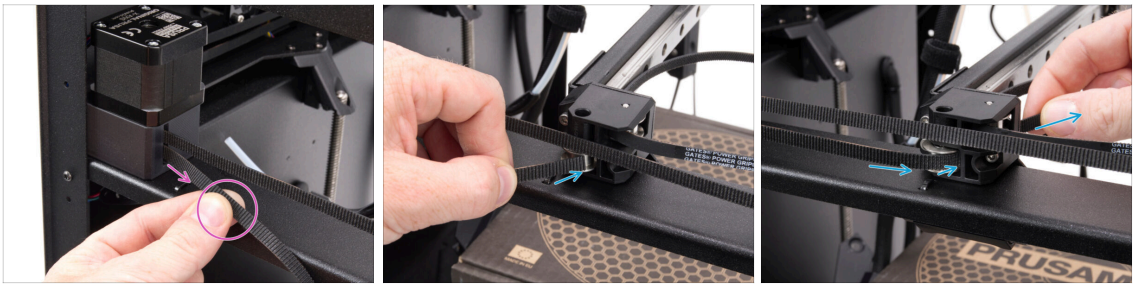
KROK 33 Vedení horního řemene (rám - vlevo)



- Volný konec řemene vedoucího z idleru navedete kolem horního idleru na XY rám.

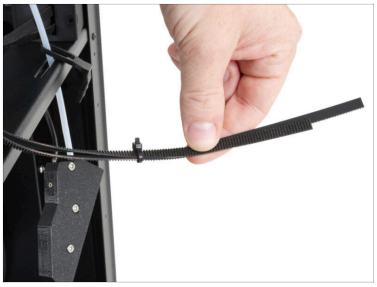
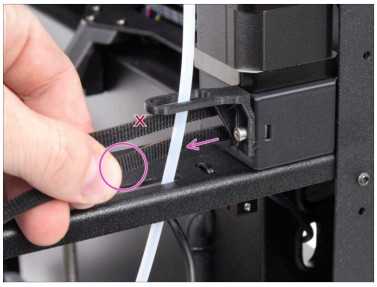
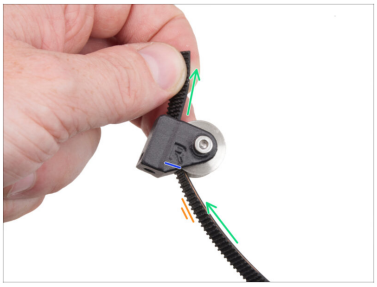
ⓘ Idlery XY se mohou napříč různými verzemi tiskáren lišit. Postup je ale stejný pro 3D tištěné díly i díly ze vstřikovací formy.

KROK 34 Vedení spodního řemene (rám - vlevo)



- Vezměte spodní řemen vedoucí z levého motoru.
- Veďte jej k XY rámu a kolem spodního idleru.
  - Z druhé strany protáhněte řemen tak, aby z vyčníval alespoň o 8 cm.

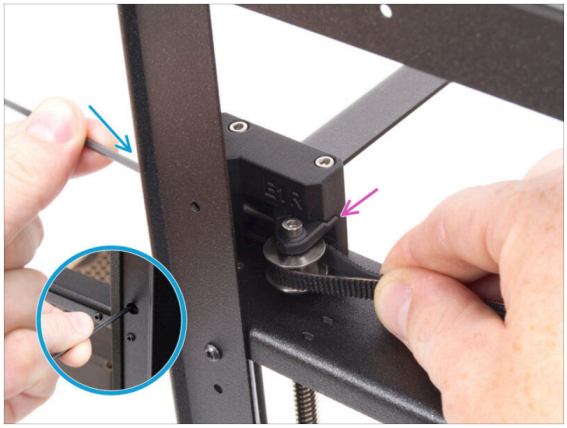
KROK 35 Vedení spodního řemene

- Přesuňte se k pravému motoru.
- Odstraňte stahovací pásku, kterou jsou na pravé straně tiskárny upevněny dva volné konce řemene, pokud jste ji použili.
- Vezměte **spodní** řemen vedoucí z pravého motoru.
- **Řemen nasměrujte kolem idleru tak, aby:**
  - Značka „R“ (vpravo) na idleru směřuje nahoru
  - Ozubená strana řemene se nedotýká idleru

⚠ Řemen se nesmí podél své dráhy kroutit.

KROK 36 Připevnění napínáku pravého řemene



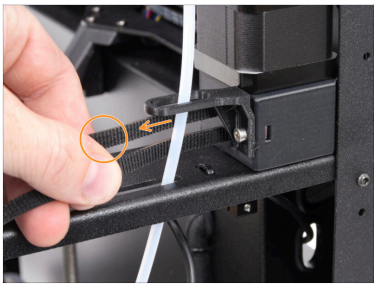
- Vložte idler s přichyceným řemenem do "vedení“ pravého napínáku.
- Z protilehlé strany utáhněte předem zasunutý šroub, dokud se sestava idleru nezačne hýbat.
- Přestaňte utahovat, jakmile se posuvná část vyrovná s pevnou částí.

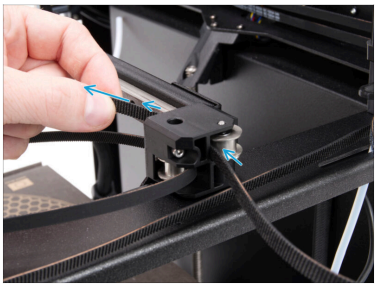
KROK 37 Vedení spodního řemene (rám - vpravo)

- Volný konec řemene vedoucího z idleru navedete kolem spodního idleru na XY rám.
  - Z druhé strany protáhněte řemen tak, aby z vyčníval alespoň o 8 cm.

ⓘ Idlery XY se mohou napříč různými verzemi tiskáren lišit. Postup je ale stejný pro 3D tištěné díly i díly ze vstřikovací formy.

KROK 38 Vedení horního řemene (rám - vpravo)

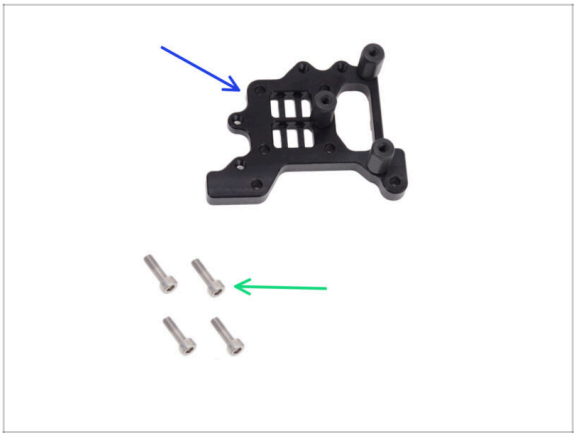




- Vezměte horní řemen vedoucí z pravého motoru.
- Veďte řemen kolem horního idleru na XY rám.
  - Z druhé strany protáhněte řemen tak, aby z vyčníval alespoň o 8 cm.

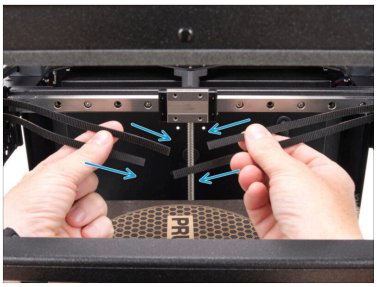
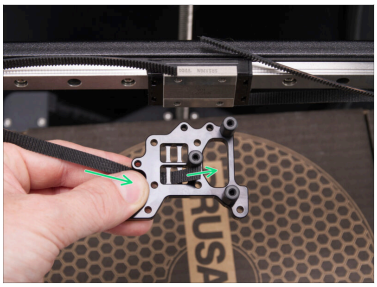
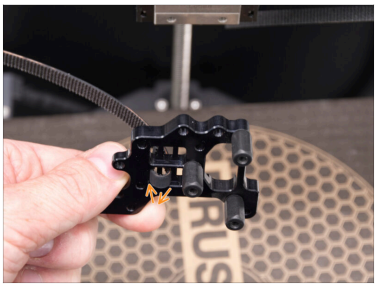
Pokud sestavujete Prusa INDX společně s upgradem GEN 2, **vraťte se nyní k článku Prusa INDX Gen 2**.

KROK 39 Držák Nextruderu: příprava dílů



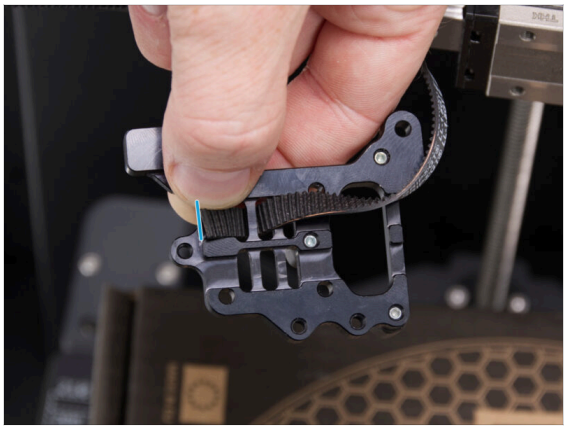
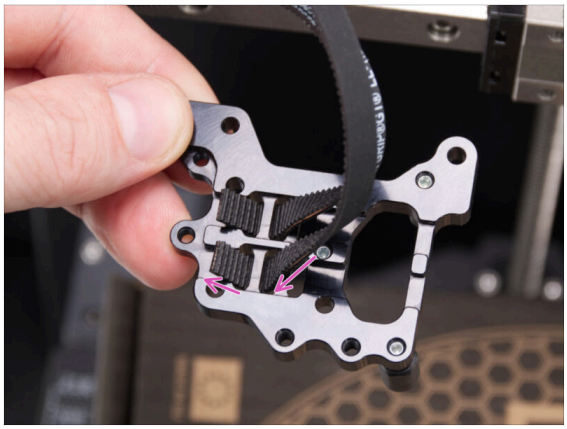
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Držak sestavy Nextruderu (1x) *který jste odmontovali dříve*
- Šroub M3x10 (4x), *který byste také měli mít z předchozích kroků*

KROK 40 Zajištění řemenů I.

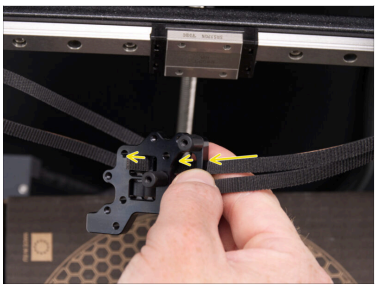
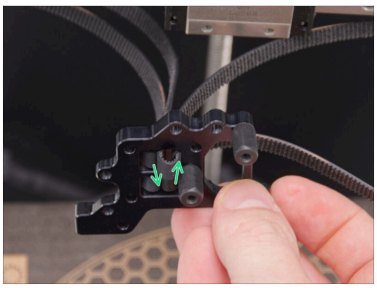
- Jemně zatáhněte za všechny konce řemenů směrem ke středu tiskárny.
- Držte držák Nextruderu ve stejné poloze, jak je znázorněno na obrázku.
- Řemen **vlevo dole** protáhněte středovým otvorem držáku Nextruderu zezadu dopředu.
  - Vytáhněte řemen tak, aby vyčníval přibližně o 15 mm.
- Z přední strany držáku Nextruderu provlečte řemen zpět levým otvorem směrem dozadu.

KROK 41 Zajištění řemenů II.

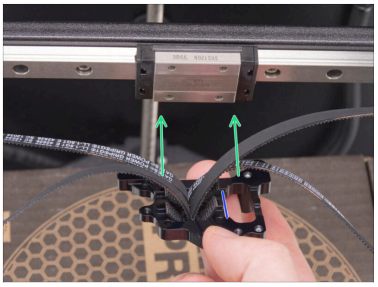
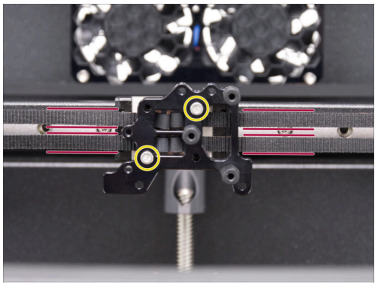
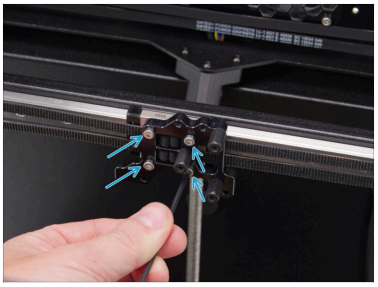
- Ze zadní strany umístěte konec řemene k držáku Nextruderu.
  - Upravte délku řemene tak, aby jeho konec **lícoval s okrajem** držáku Nextruderu.
- Stejný postup zopakujte u **řemenu vlevo nahoře** .

KROK 42 Zajištění řemenů III.

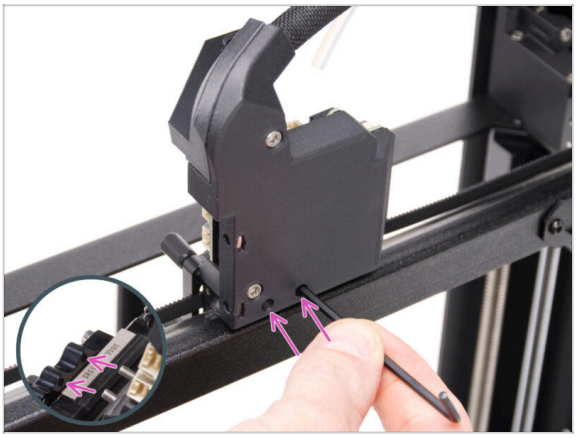
- Ze zadní strany protáhněte **spodní řemen vedoucí z pravé** strany středovým otvorem držáku Nextruderu.
  - Vytáhněte řemen asi o 15 mm.
- Horní pravý řemen protáhněte zadní stranou držáku Nextruderu.
- Oba pravé řemeny ohněte a protáhněte je zpět pravým otvorem držáku Nextruderu.

KROK 43 Připojení držáku Nextruderu

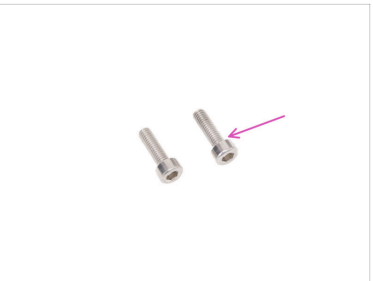
- Vyrovnejte pravé řemeny s okrajem držáku Nextruderu a v případě potřeby upravte jejich délku.
- Zarovnejte držák Nextruderu s X-carriage. Držák Nextruderu se připevňuje ze strany řemenu.
- Připevněte držák Nextruderu k X-carriage a lehce jej zajistěte jedním horním a jedním spodním šroubem M3x10.
- Zkontrolujte, zda všechny řemeny vedou rovně a nejsou zkroucené.
- Vložte zbývající dva šrouby M3x10 a všechny čtyři šrouby pevně utáhněte.

KROK 44 Instalace sestavy LoveBoard



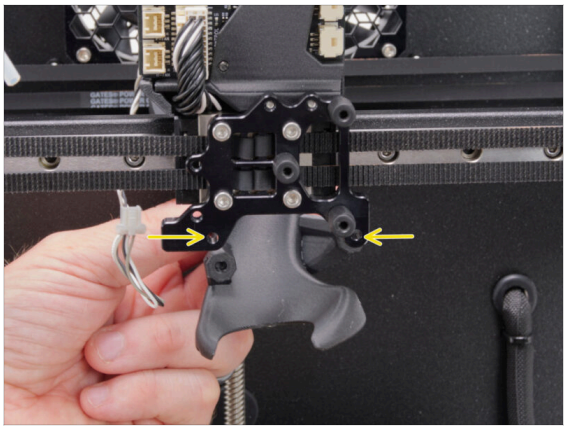
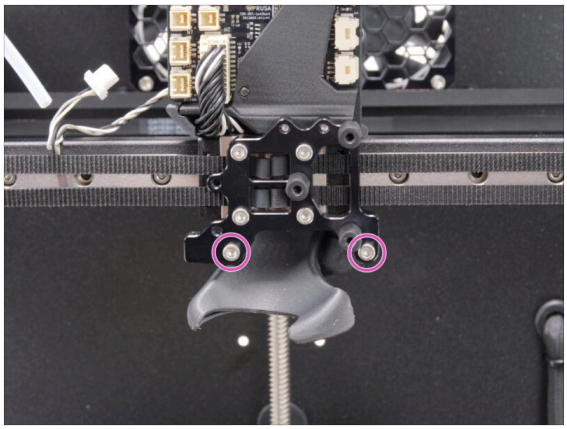
- Podívejte se na zadní stranu držáku Nextruderu.
- Připevněte sestavu LoveBoard k zadní straně držáku Nextruderu, který v tu chvíli leží na krabici.
  - Sestava LoveBoard má dva předem zasazené šrouby. Zarovnejte je s otvory v držáku Nextruderu a utáhněte je pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 45 Sestava Fan shroud: příprava dílů



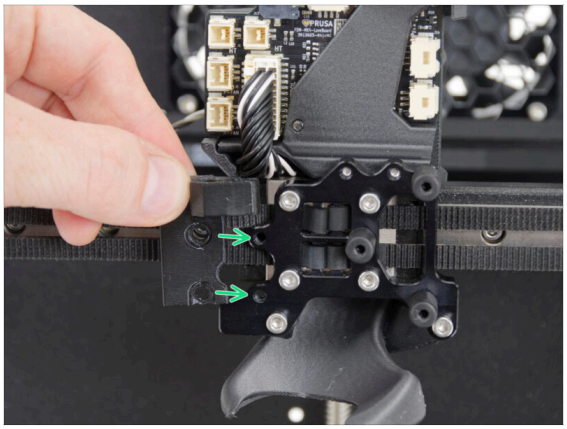
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Sestava Fan shroud (1x) *kterou jste odmontovali dříve*
- Šroub M3x10 (2x) *dříve vyjmutý*
- Cable-clip (1x) *dříve vyjmutý*
- Šroub M3x4rT (2x) *dříve vyjmutý*

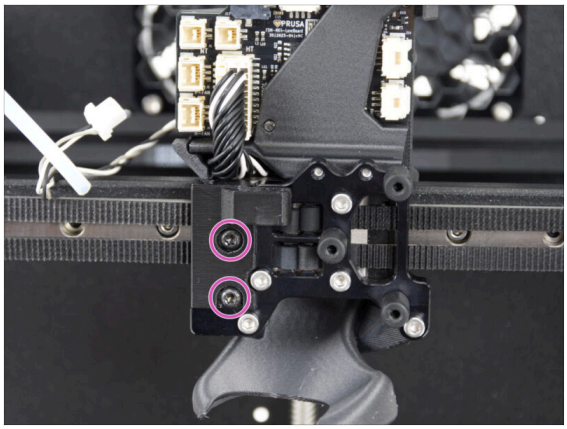
KROK 46 Přichycení sestavy Fan-shroud

- Ze zadní strany držáku Nextruderu nasaďte sestavu krytu ventilátoru a vyrovnejte ji s otvory.
- Zajistěte sestavu pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 47 Uchycení kabelové svorky



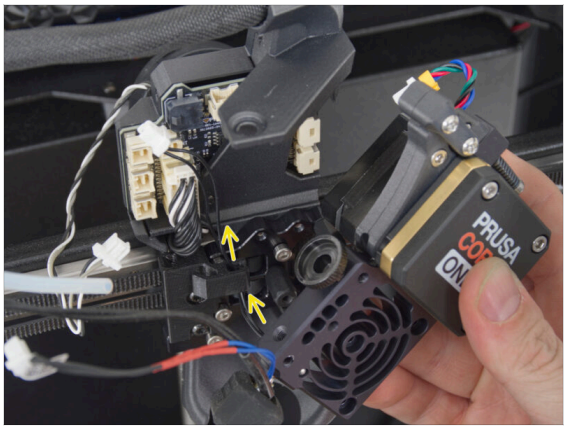


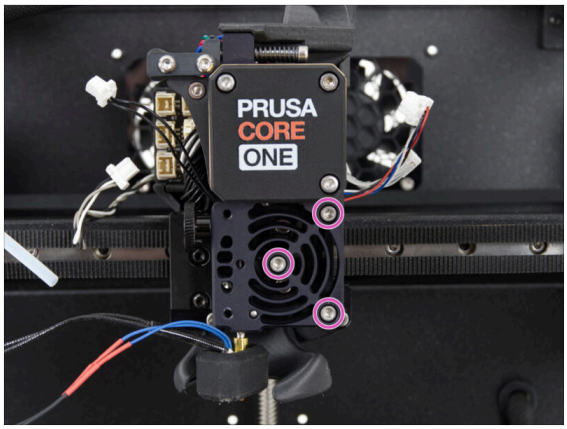
- Z přední strany držáku Nextruderu umístěte kabelovou svorku (cable-clip) v poloze znázorněné na obrázku a vyrovnejte ji s otvory.
- Kabelovou svorku upevněte dvěma šrouby M3x4rT a utáhněte je klíčem T10.

KROK 48 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Sestavu Nextruderu (1x) *kterou jste odmontovali dříve*
- Šroub M3x10 (3x)*dříve vyjmutý*

KROK 49 Připojení sestavy Nextruderu

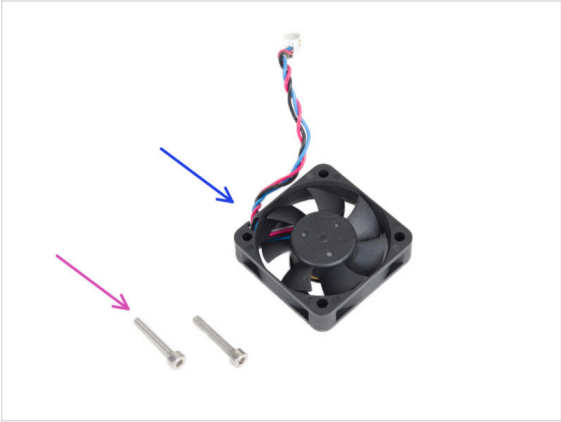




- Vezměte sestavu Nextruderu a přiložte ji k držáku Nextruderu.
- Zahákněte kabel NTC termistoru, který vede ze zadní strany chladiče, do pravé strany kabelové svorky.
- Umístěte Nextruder na distanční podložky držáku Nextruderu, vyrovnejte jej a upevněte třemi šrouby M3x10.

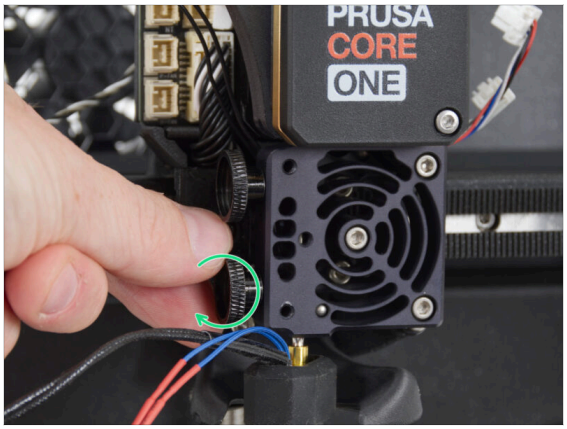
  ⚠ **Do not overtighten the screws.** The spacers are made of plastic and can be damaged by excessive tightening.

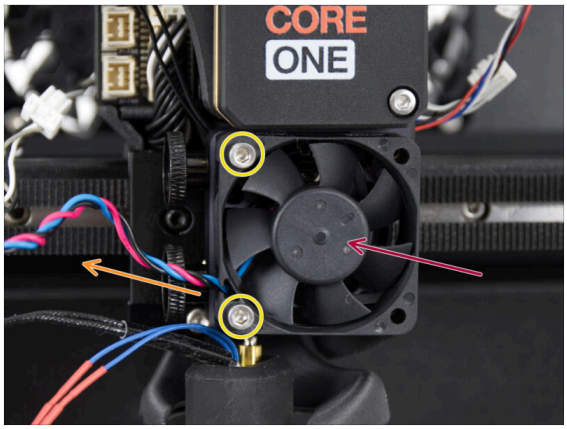
KROK 50 Ventilátor chladiče: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Ventilátor chladiče (1x) *který jste odmontovali v předchozích krocích*
- Šroub M3x20 (2x) *dříve vyjmutý*
- Stavěcí šroub (1x) *dříve vyjmutý*

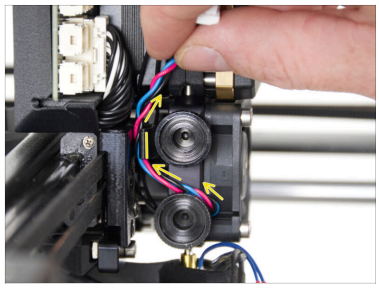
KROK 51 Montáž ventilátoru chladiče

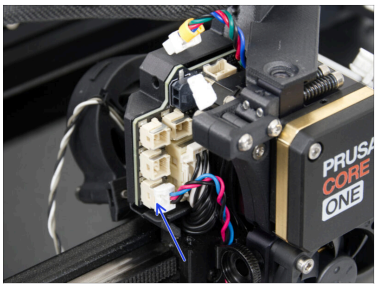


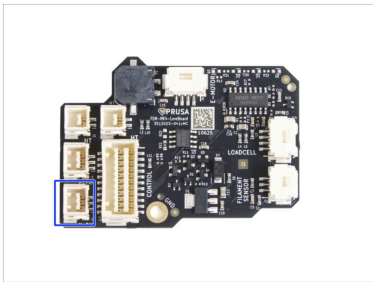


- Zašroubujte stavěcí šroub zpět do boku chladiče Nextruderu a pevně jej utáhněte rukou.
- Připevněte ventilátor chladiče Nextruderu pomocí dvou šroubů M3x20.
  - Ventilátor musí směřovat ven, přičemž strana **bez nálepky musí směřovat ven**.
  - Kabel chladiče musí vycházet z **levého dolního rohu**.

KROK 52 Připojení ventilátoru chladiče

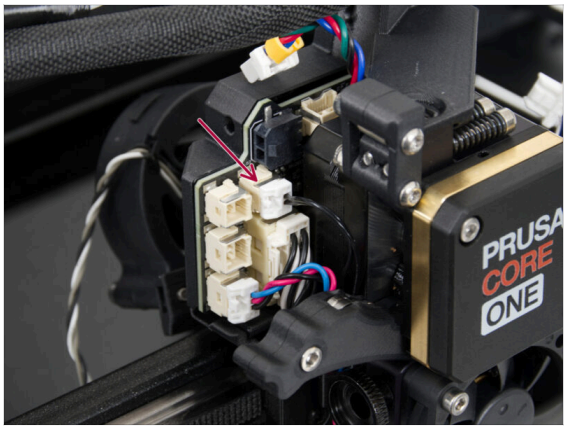


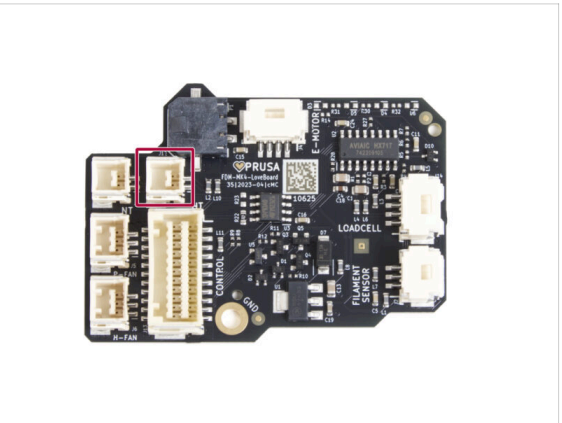




- Kabel ventilátoru chladiče veďte nad spodním stavěcím šroubem skrz kabelovou svorku.
- Připojte jej k nejspodnějšímu konektoru na LoveBoardu.

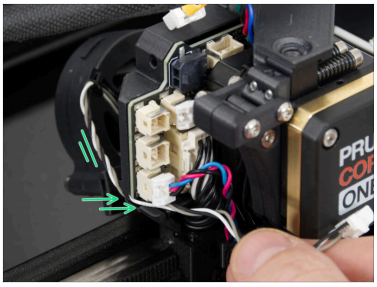
KROK 53 Zapojení termistoru chladiče

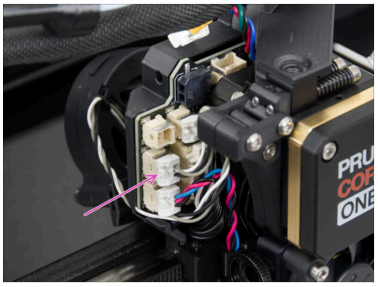


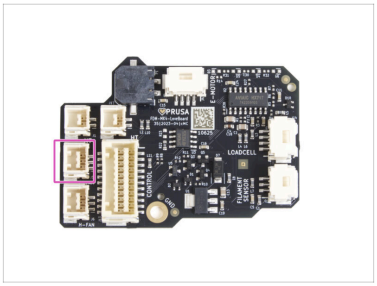


- Připojte NTC termistor do pravého horního konektoru.
- ⓘ Pro snazší přístup můžete uvolnit napínací mechanismus idleru.

KROK 54 Připojení tiskového ventilátoru

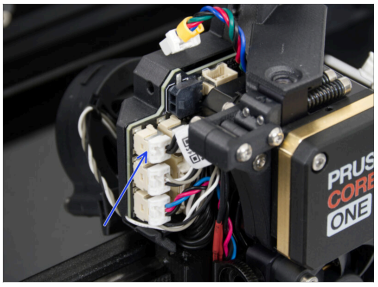


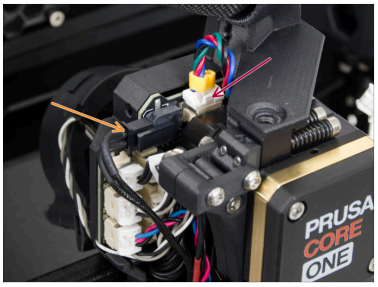


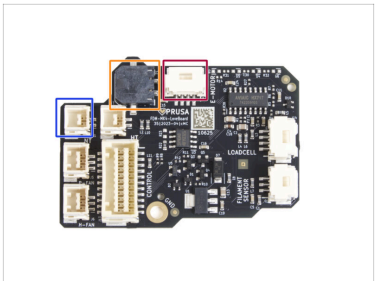


- Veďte kabel tiskového ventilátoru kabelovou drážkou.
  - Kabel by **neměl být příliš napnutý**.
- Připojte kabel ventilátoru tiskárny ke střednímu konektoru v levé řadě na desce LoveBoard.

KROK 55 Připojení kabelů hotendu a motoru

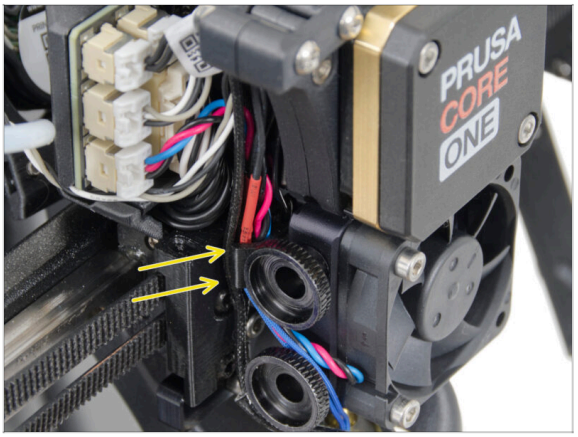






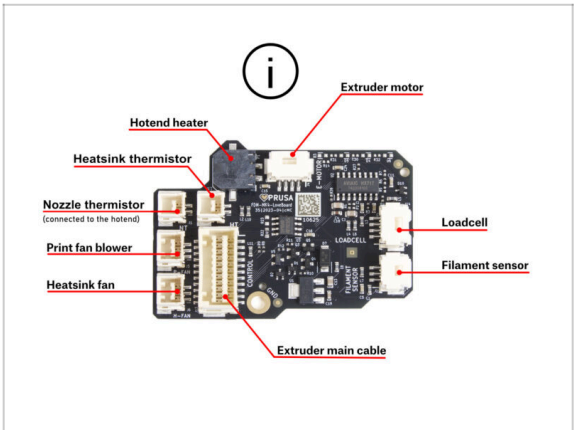
- Připojte kabel termistoru trysky k hornímu konektoru v levé řadě.
- Připojte kabel topného tělesa hotendu k černému konektoru v horní části.
- Připojte kabel motoru extruderu (E) ke konektoru úplně nahoře.

KROK 56 Vedení kabelů hotendu



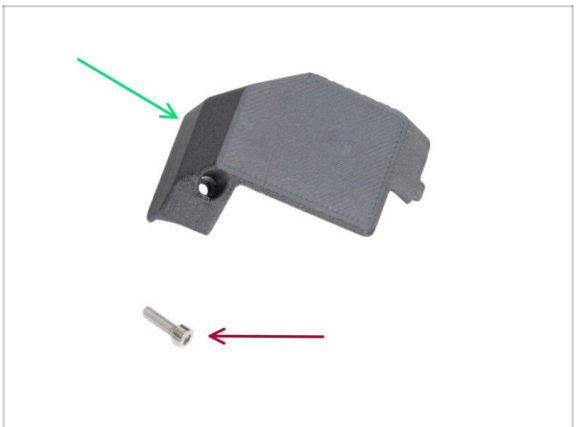
- Oba kabely hotendu připevněte do kabelové spony.
  - Nejprve zahákněte kabel termistoru a poté kabel topného tělesa.

KROK 57 Kontrola zapojení



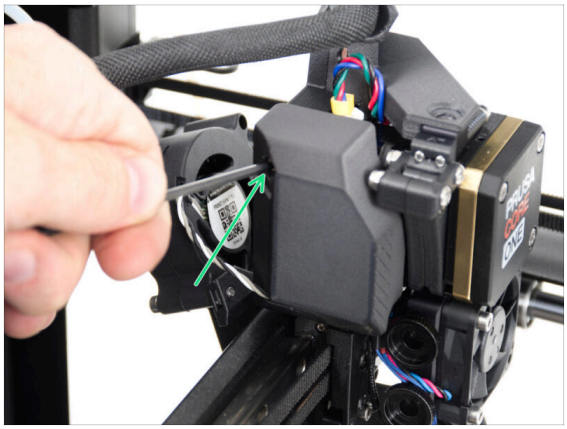
Před uzavřením elektroniky Nextruderu proveďte závěrečnou kontrolu podle schématu zapojení.

KROK 58 Print-head-cover-left: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Printhead-cover-left (1x) *který jste dříve odstranili*
- Šroub M3x10 (1x) *dříve vyjmutý*

KROK 59 Uzavření krytu elektroniky - levá strana

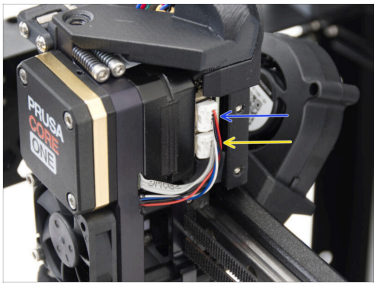


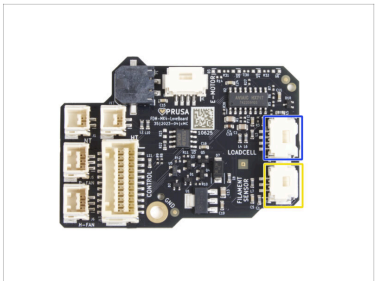
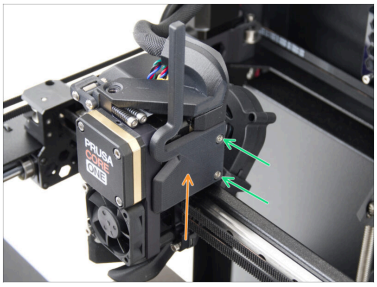
- Umístěte díl Printhead-cover-left na levou stranu Nextruderu.
  - Nejprve zasuňte výčnělek do otvoru.
  - Poté horní část krytu upevněte šroubem M3x10.

KROK 60 Print-head-cover-right: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Printhead-cover-right-lever (1x) *který jste dříve odstranili*
- Šroub M3x6 (2x) *dříve vyjmutý*
- Šroubení M4-5 (1x) který jste odstranili dříve

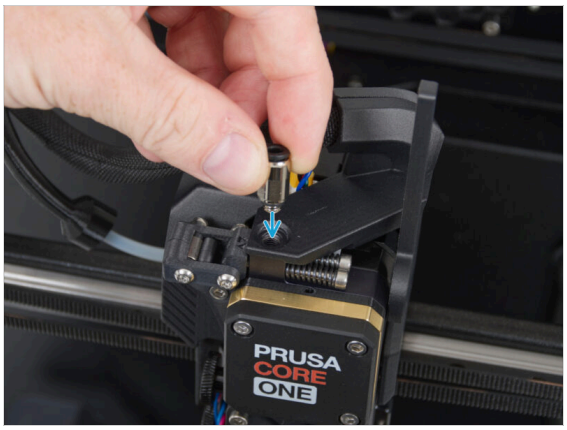
KROK 61 Připojení senzoru loadcell a FS

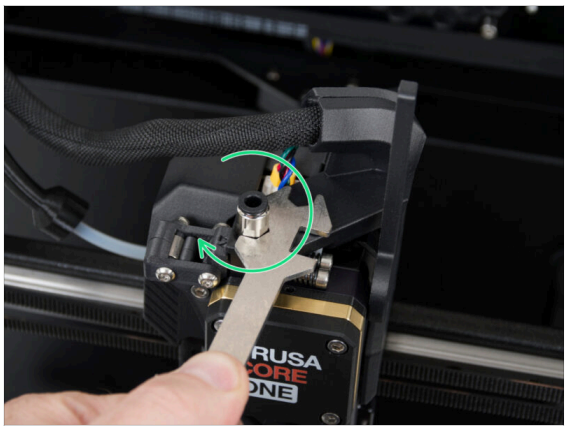


- Zapojte kabel Loadcellu do horního konektoru na pravé straně Nextruderu.
- Zapojte kabel senzoru filamentu do spodního konektoru.
  - ⓘ The connectors are keyed and cannot be mixed up.
- Umístěte díl Print-head-cover-right-lever na pravou stranu Nextruderu.
  - ⚠ Neskřípněte kabely!
- Zajistěte kryt dvěma šrouby M3x6.

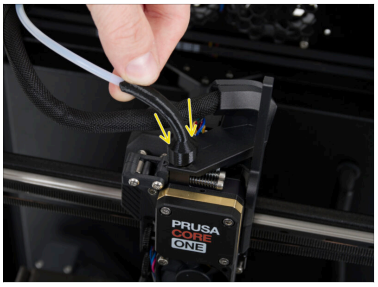
KROK 62 Montáž šroubení

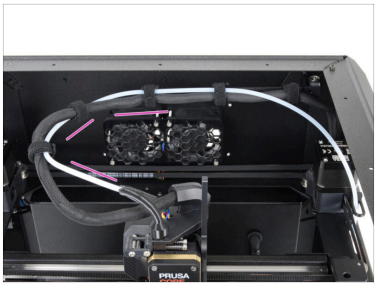




- Nasuňte šroubení M4-5 na chladič.
- Pomocí univerzálního klíče pevně utáhněte šroubení.

KROK 63 Připojení PTFE trubičky





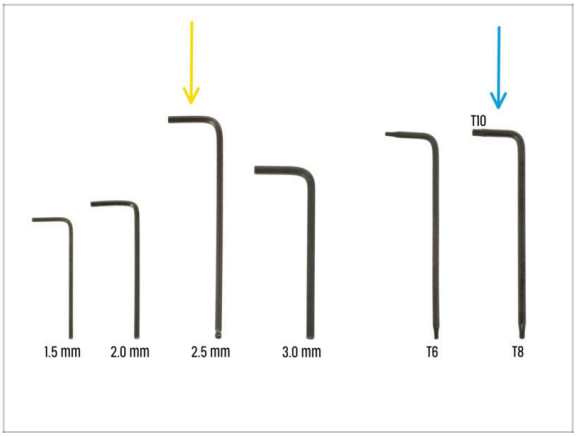
- Zasuňte volný konec vyjmuté PTFE trubičky do šroubení. Zasuňte ji až na doraz.
- Díl bowden-bend zatlačte dolů tak, aby zakrýval šroubení.
- Po připojení kabelů zkontrolujte jejich vedení podle referenčního obrázku. Ujistěte se, že PTFE trubička není **zkroucená** a že je správně vedena.

KROK 64 Už to bude..

- **Gratulujeme!** Úspěšně jste vyměnili řemeny.
- Pokračujte na **další kapitolu.**

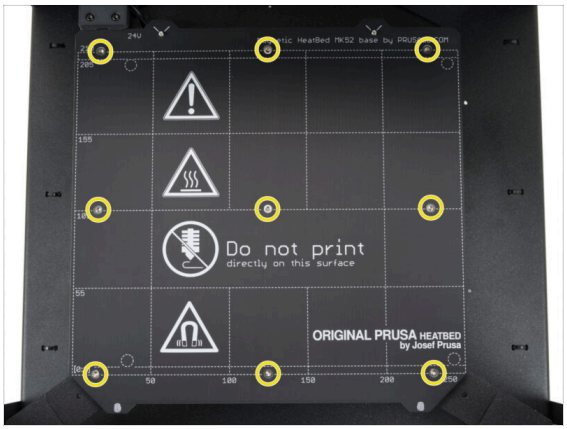
4. Upgrade vyhřívané podložky

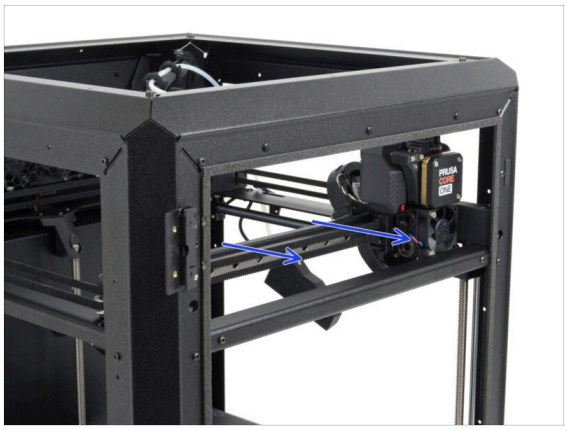
KROK 1 Nástroje



- **Nářadí potřebné k této kapitole:**
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák

KROK 2 Uvolnění vyhřívané podložky



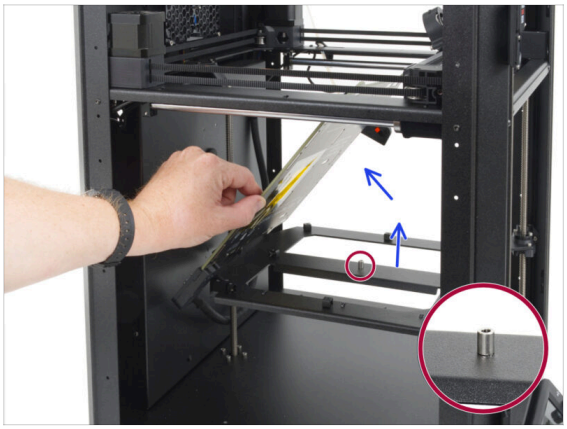


- Pomocí šroubováku T10 povolte a odšroubujte všech devět šroubů se zápustnou hlavou, kterými je upevněna vyhřívací podložka.

  ⓘ Keep these screws at hand; we will use them to secure the headbed later.

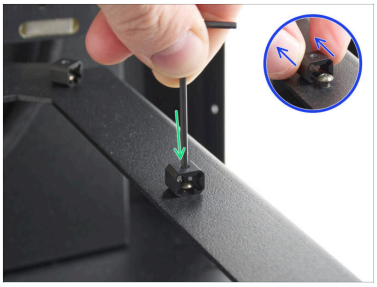
- Posuňte Nextruder zcela dopředu.

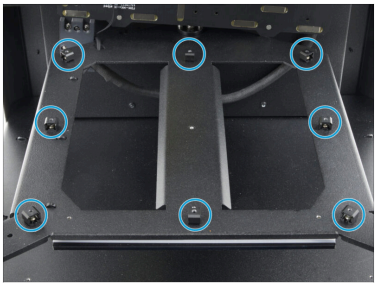
KROK 3 Otevření vyhřívané podložky



- Nadzvedněte vyhřívanou podložku směrem od Z-carriage.
- Vyjměte distanční sloupek pod vyhřívanou podložkou a zlikvidujte jej, abyste jej nezaměnili s novým.
- Opřete vyhřívanou podložku o zadní část tiskárny.
- Posuňte Nextruder směrem k vyhřívané podložce a pomocí tiskového ventilátoru zabraňte jeho naklonění dolů.

KROK 4 Odstranění starých expanzních podložek

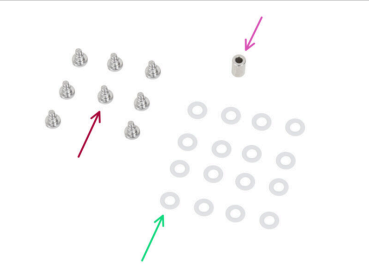




- Pomocí 2,0mm inbusového klíče lehce povolte šroub M3x4r, kterým je upevněna dilatační podložka na Z-carriage.
- Dilatační podložku vysuňte ze šroubu.

  ⓘ Keep the expansion joints. One of them will be reused for the nozzle wiper assembly.
- Vyndejte šrouby M3x4r.
- Stejně pokračujte i pro zbytek dilatačních podložek.

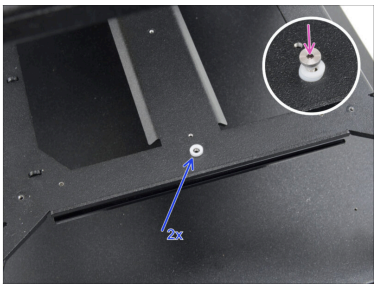
KROK 5 Nové dilatační podložky: příprava dílů

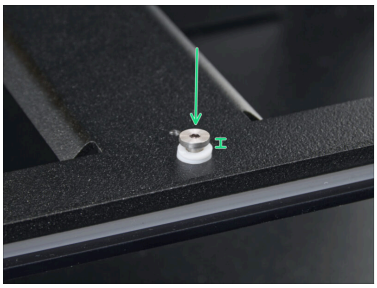
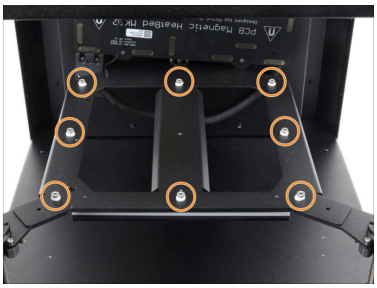


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Nové dilatační podložky (8x)
- Šroubek dilatační podložky (8x)
- PTFE podložka M3 (16x)
- Distanční sloupek 10 mm

Nezaměňte nový distanční sloupek pro vyhřívanou podložku se starým. Vypadají podobně, ale **nový sloupek je delší**.

KROK 6 Instalace šroubků dilatační podložky

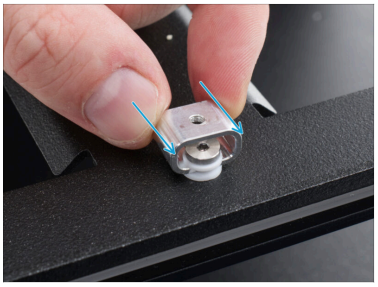
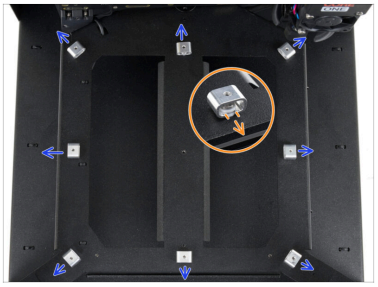


- Umístěte **dvě** PTFE podložky na sebe do předního závitového otvoru Z-carriage.
- Vložte šroub dilatační podložky skrz podložky do otvoru se závitem.
- Šroub utáhněte plně, ale neutahujte ho příliš.

  Ujistěte se, že mezi podložkami a hlavou šroubu je mezera.
- Stejným způsobem postupujte i u zbývajících závitových otvorů.

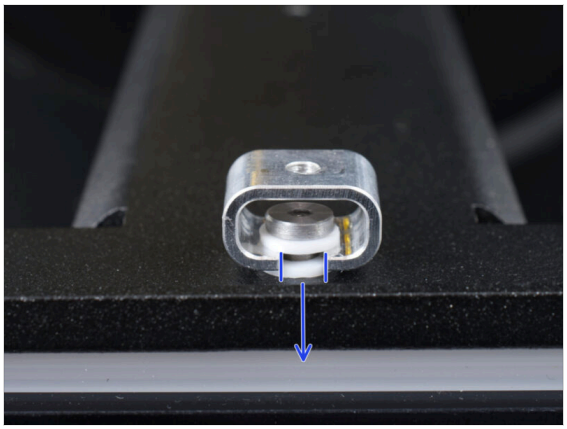
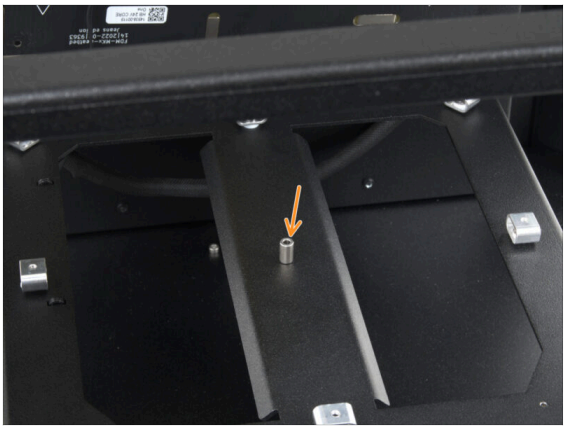
KROK 7 Instalace nové dilatační podložky

- Nasuňte novou expanzní podložku s drážkou na spodní straně na šroub **mezi** PTFE podložkami.
- Nasměrujte dilatační podložku tak, aby **drážka směřovala od Z-carriage**.
- Opakujte stejný postup pro všechny zbávající dilatační podložky.

ⓘ Konečná poloha bude upravena v následujících krocích.

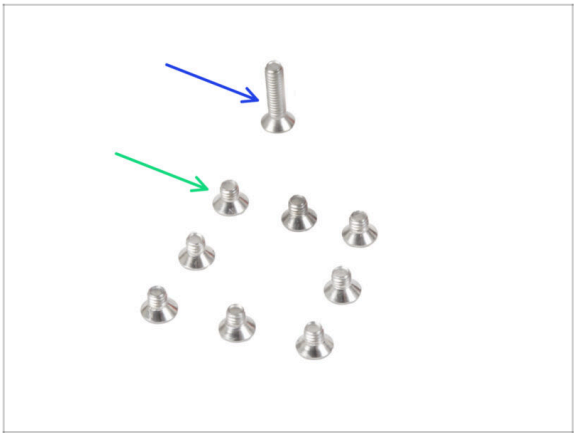
KROK 8 Vložení distanční podložky

- Zkontrolujte ještě jednou, zda jsou všechny dilatační podložky správně orientovány a zda drážky směřují ven.
- Umístěte **nový** 10mm distanční sloupek na závitový otvor uprostřed pojezdu osy Z.

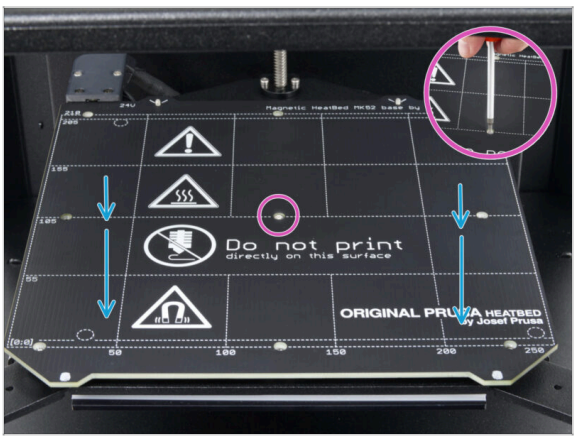
📌 Pokud sestavujete Prusa INDX společně s upgradem GEN 2, **vraťte se nyní k článku**.

KROK 9 Šrouby vyhřívané podložky: Příprava dílů



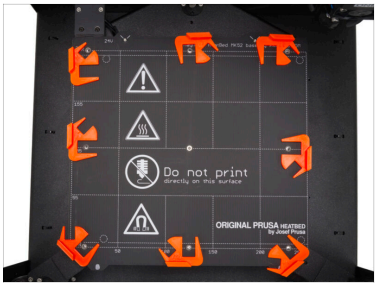
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Zápustný šroub M3x14cT (1x)
  - ⓘ Some iterations of the upgrade might call this screw M3x14bT.
- Šroub se zápustnou hlavou M3x4cT (8x)

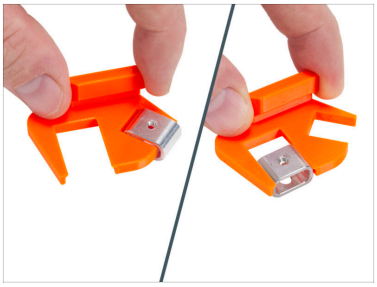
KROK 10 Zajištění vyhřívané podložky



- Umístěte vyhřívanou podložku na dilatační podložky a srovnejte montážní otvory.
- Vložte šroub M3x14cT se zápustnou hlavou přes distanční vložku vyhřívané podložky do středového otvoru a lehce jej utáhněte.

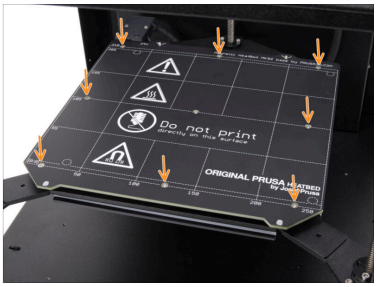
KROK 11 Vyrovnávač (aligner) expanzní podložky

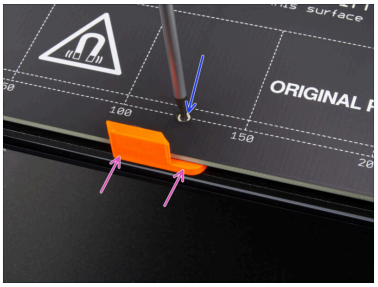




- Pro následující kroky si připravte díl **Expansion-joint-aligner**.
- ⓘ Součástí balení je **černá verze**. V tomto návodu je pro lepší přehlednost zobrazena oranžová verze.
- V následujících krocích přesně vyrovnáte každou dilatační podložku.
- Pro představu se podívejte na druhý obrázek, který znázorňuje zjednodušenou orientaci vyrovnávacího dílu u jedné dilatační podložky.
- Třetí obrázek pro představu znázorňuje, jak se vyrovnávací díl nasazuje na dilatační podložku.
  - ⓘ Pro lepší přehlednost je dilatační podložka zobrazena mimo tiskárnu. Při seřizování se montuje pod vyhřívanou podložku.

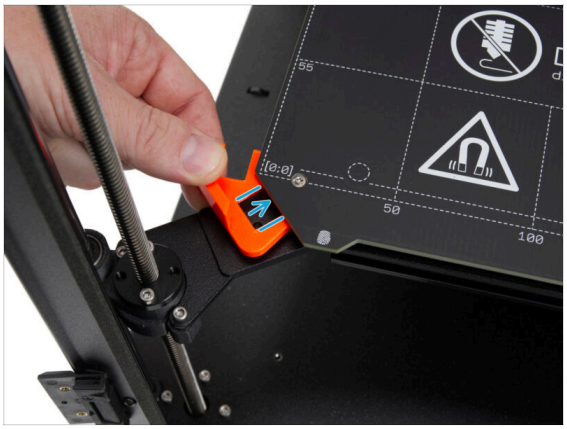
KROK 12 Vyrovnání přední boční dilatační podložky

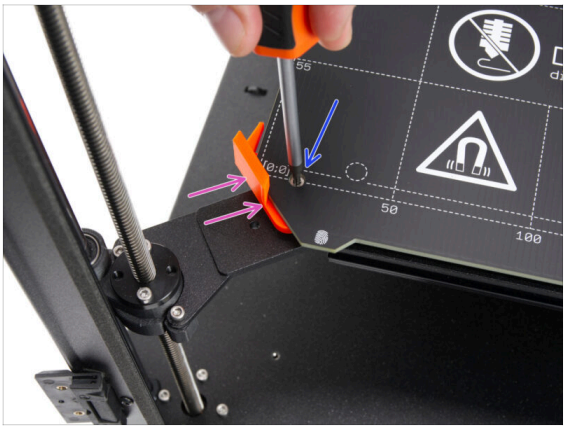




- Zašroubujte šrouby M3x4cT do **všech osmi otvorů** po obvodu vyhřívané podložky. Každý šroub utáhněte **pouze o jednu otáčku**.
- Začněte tím, že vyrovnáte **střední dilatační podložku na přední straně**.
  - ⓘ Jako vodítko použijte symboly na vyhřívací podložce.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

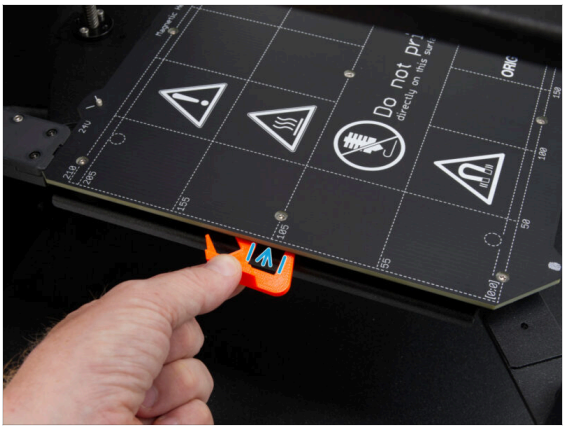
KROK 13 Vyrovnání přední levé dilatační podložky

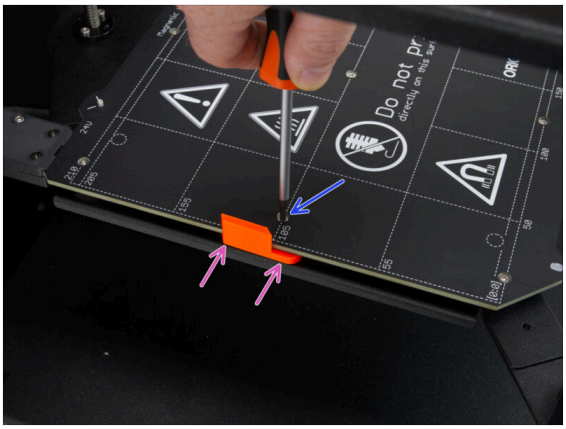




- Přesuňte se do **levého rohu**.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

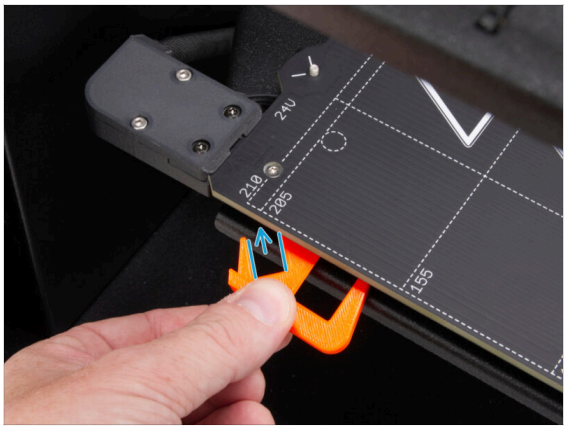
KROK 14 Vyrovnání levé boční dilatační podložky

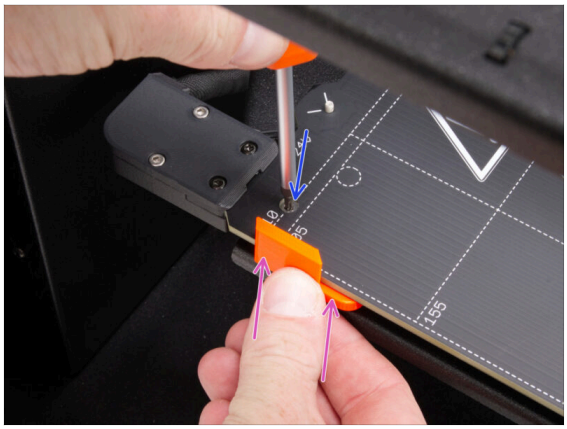




- Přesuňte se k **levé části** podložky.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

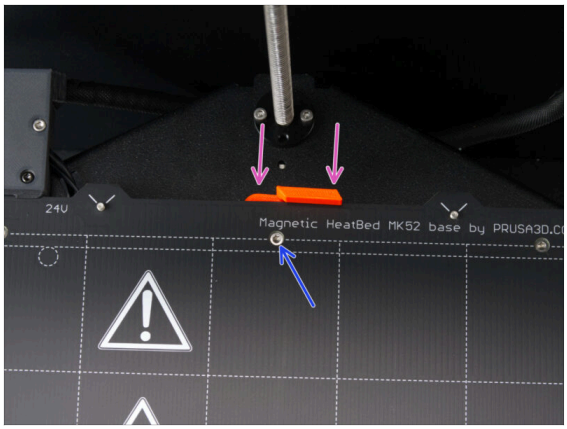
KROK 15 Vyrovnání zadní levé dilatační podložky





- Přesuňte se do **zadního levého rohu**.
- Nasuňte **šikmou** část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

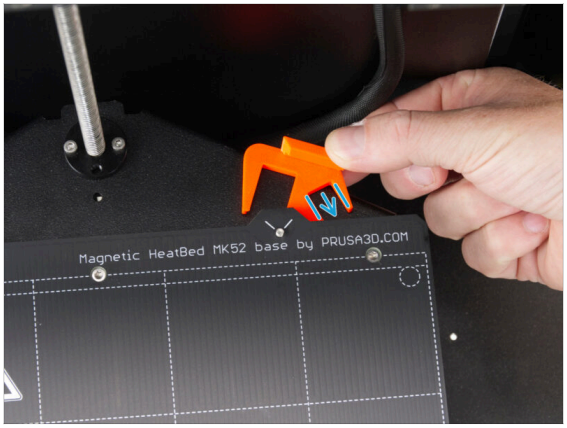
KROK 16 Vyrovnání prostřední zadní dilatační podložky

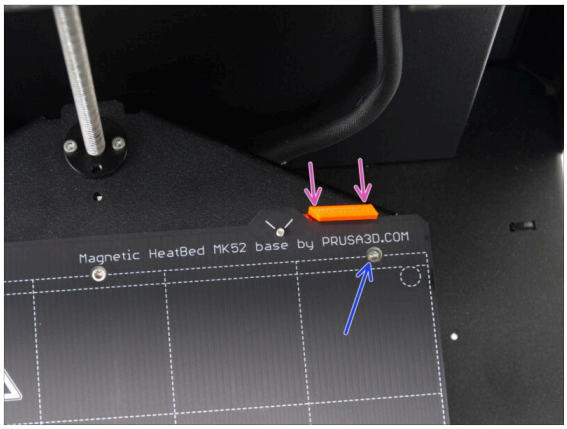


- Pokračujte s **prostřední zadní** dilatační podložkou.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 17 Disconnecting the Nextruder cables - left side

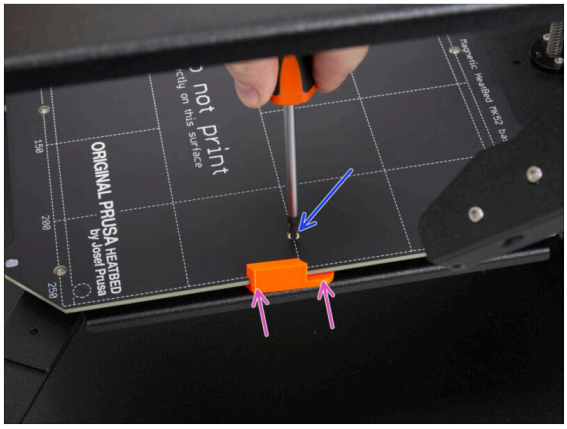
KROK 18 Vyrovnání zadní pravé dilatační podložky





- Pokračujte k **pravému zadnímu rohu**.
- Nasuňte **šikmou** část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 19 Vyrovnání pravé boční dilatační podložky



- Přesuňte se k **pravé části** podložky.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

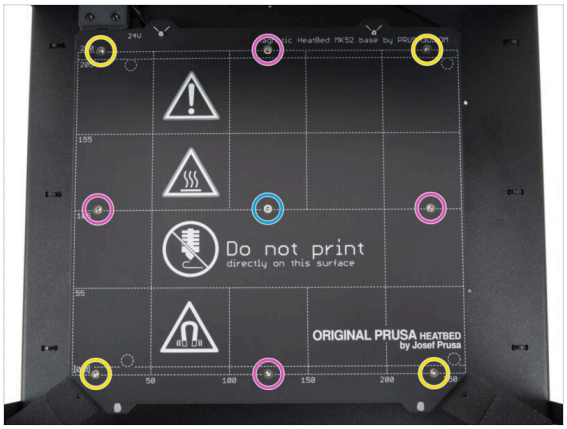
KROK 20 Vyrovnání přední pravé dilatační podložky

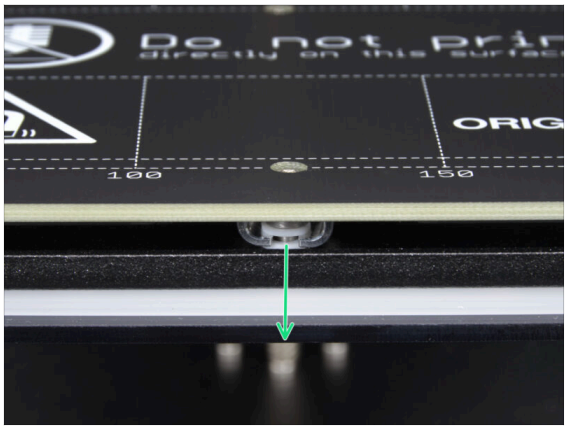
- Pokračujte k **pravému předního rohu**.

  ⓘ **If you are converting your printer to the Prusa INDX version**, move the offset sensor out of the way to align this expansion joint, then place it back.

- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 21 Upevnění vyhřívané podložky



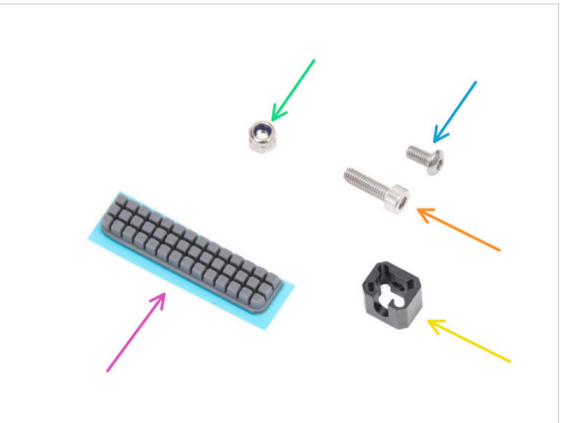


DŮLEŽITÉ: Vyhřívaná podložka musí být připevněna v určité posloupnosti. Pořadí opakujte několikrát a zajistěte konečné utažení alespoň po dvou kolech.

- Až budete mít osazené všechny šrouby, utáhněte je v následujícím pořadí:
  - Středový šroub
  - První čtyři šrouby (na stranách)
  - Poslední čtyři šrouby (v rozích)
- Šrouby utahujte opatrně, ale pevně.
- Překontrolujte, zda se dilatační podložka neotočila a zda drážka směřuje ven z tiskárny.

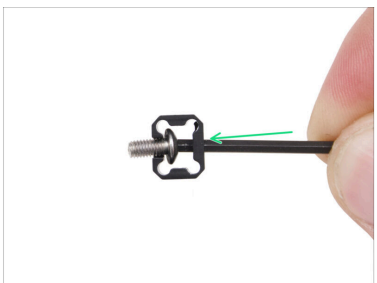
Pokud sestavujete Prusa INDX společně s upgradem GEN 2, **vraťte se nyní k článku**.

KROK 22 Sestava čistítka trysky: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Nozzle-wiper-holder (1x)
- Čistítko trysky (1x)
- Matka M3n (1x)
- Šroub M3x6r (1x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Dilatační podložka (1x) *kterou jste dříve odmontovali*

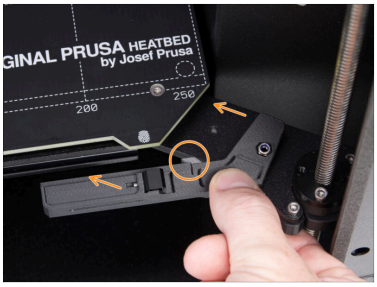
KROK 23 Sestavení čistítka trysky

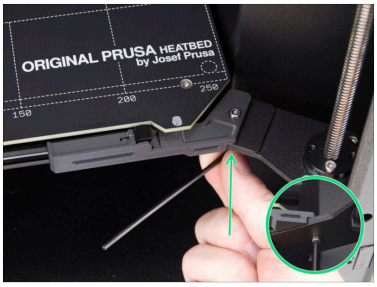


- Šroub M3x6r zasuňte do dilatační podložky tak, aby hlava šroubu směřovala dovnitř.
- Do otvoru se závitem zasuňte 2,0mm inbusový klíč, abyste se dostali ke šroubu.
- Připevněte expanzní podložku k dílu Nozzle-wiper-holder a utáhněte šroub. Šroub však neutahujte příliš.

  ⚠ **Do not overtighten the screw.** Tighten it gradually, backing the screw off slightly if you feel increased resistance. This helps prevent the expansion joint from splitting.

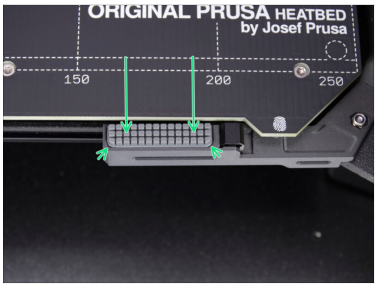
KROK 24 Montáž čistítka trysky

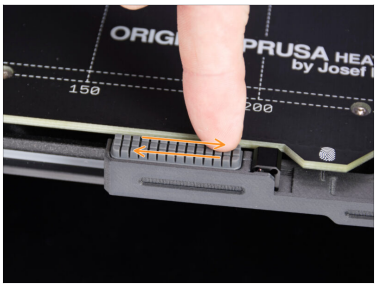




- Vložte matku M3nN do šestihranného otvoru.
- Umístěte díl Nozzle-wiper-holder na pravou část Z-carriage.
- Posuňte držák Nozzle-wiper-holder lištu podél Z-carriage na sestavu vyhřívané podložky.
  - Všimněte si malého výčnělku na držáku. Ten se musí zaháknout za okraj plátu pod vyhřívanou podložkou.
- Sestavu pevně přitlačte k vyhřívané podložce a upevněte ji ze spodní strany Z-carriage pomocí šroubu M3x10.

KROK 25 Přilepení podložky čistítka



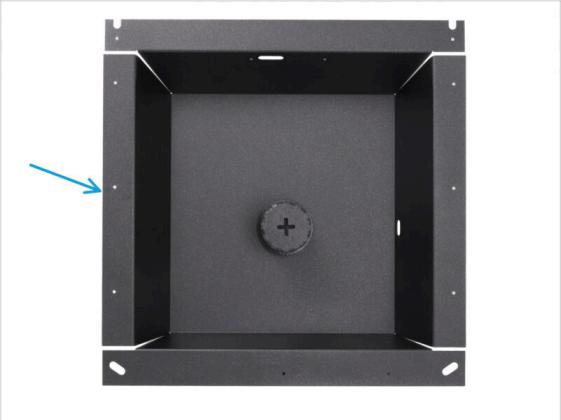


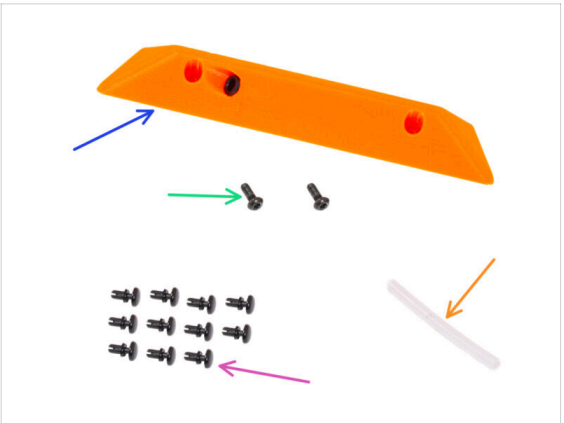
- Odstraňte ochrannou vrstvu z podložky čistítka trysky.

  ⓘ **Podložka je samolepicí** pod ochrannou vrstvou. Nedotýkejte se lepicího povrchu.
- Vložte podložku čistítka trysky do odpovídajícího výřezu v sestavě čistítka trysky.

  Vezměte na vědomí, že podložka má **zaoblené rohy** na jedné straně. Přizpůsobte je tvaru výřezu.
- Několikrát přejděte prstem po celé ploše čistítka trysky, abyste se ujistili, že je rovnoměrně přilepené a správně usazené.

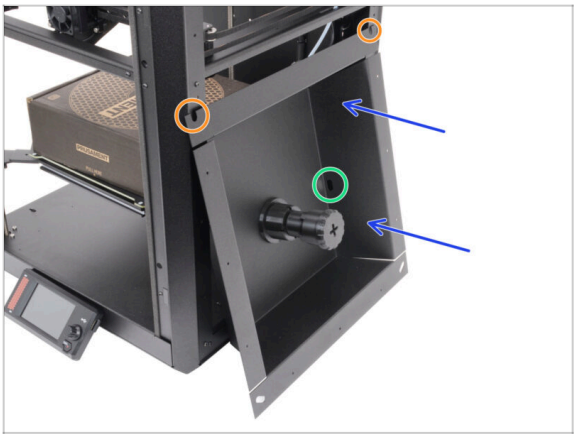
KROK 26 Pravý kovový plát: příprava dílů





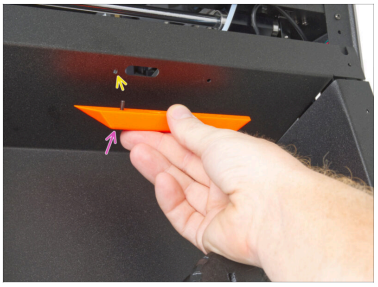
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Pravý boční kovový plát (1x), který jste dříve odstranili
- Boční rukojeť (1x), kterou jste dříve odstranili
- Šroub M3x8rT (2x) *dříve vyjmutý*
- PTFE trubička 4 x 2,5 x 45 mm (1x) *kterou jste dříve odmontovali*
- Nylonový nýt (11x) *který jste dříve odmontovali*

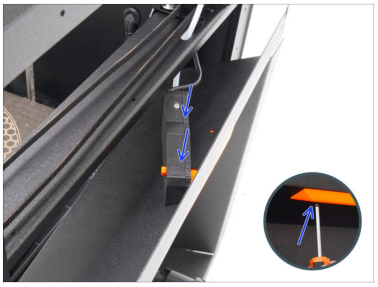
KROK 27 Příprava pravého kovového plátu



- Opatrně opřete pravý plát o tiskárnu.
  - Výřezy ve tvaru písmene U musí směřovat nahoru.
  - Oválný otvor musí být na pravé straně plátu.

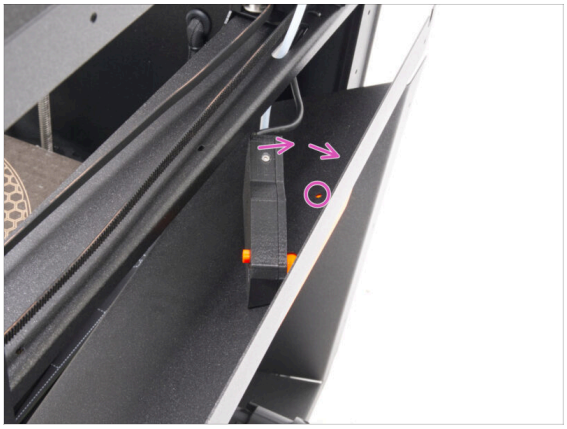
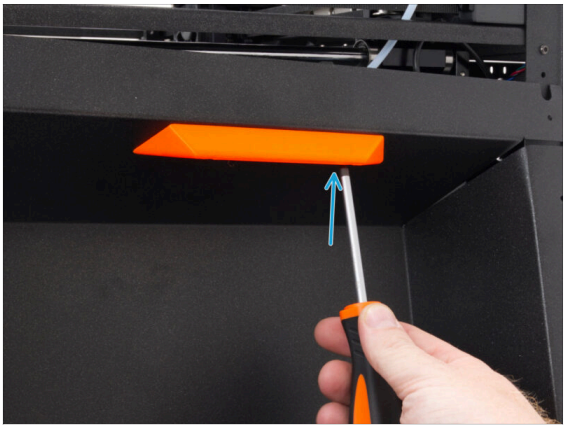
KROK 28 Uchycení rukojeti a senzoru filamentu





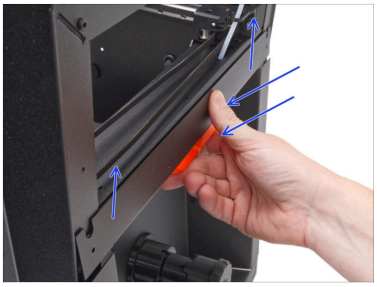
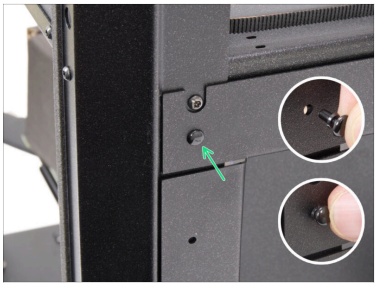
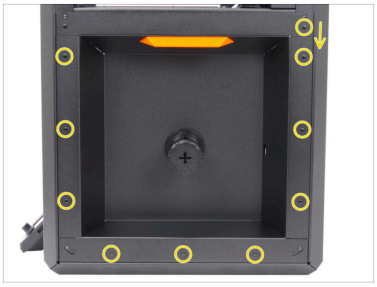
- Do levého otvoru v boční rukojeti zasuňte šroub M3x8rT.
- Přiložte boční rukojeť k otvoru v bočním panelu a zarovnejte ji.
- Prostrčte šroub skrze panel.
- Z protilehlé strany srovnejte boční senzor filamentu se šroubem.
- Nasaďte senzor filamentu na šroub a utáhněte jej.

KROK 29 Zajištění bočního senzoru filamentu

- Zarovnejte postranní senzoru filamentu s druhým montážním otvorem.
- Upevněte jej pomocí šroubu M3x8rT, který prostrčte boční rukojetí.

KROK 30 Montáž pravého kovového plátu

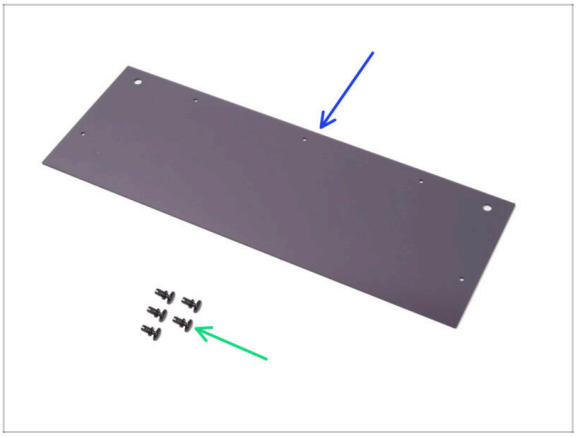




- Jemně přitlačte kovový plát k rámu tiskárny a současně jej posuňte nahoru.
- Umístěte jej na místo a zajistěte jej nylonovým nýtem v levém horním rohu.
  - Zarovnejte otvory.
  - Vložte nylonový nýt do otvoru a lehce jej zatlačte dovnitř.
  - Poté jej pevně zatlačte, dokud zcela nezapadne na místo.
- Stejným způsobem pokračujte u zbývajících deseti otvorů. Začněte shora.

KROK 31 Vložení PTFE trubičky

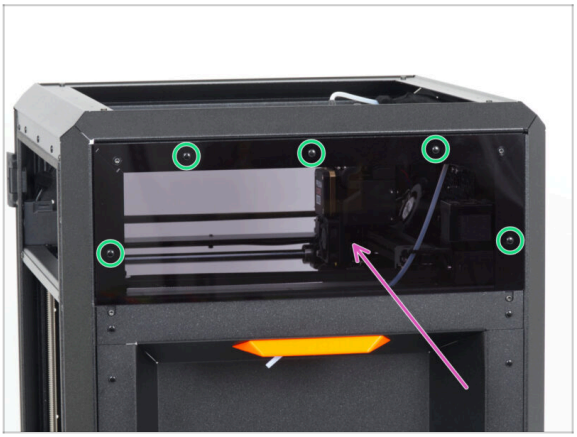
- Najděte černou objímku uvnitř boční rukojeti.
- Zasuňte PTFE trubičku zcela do boční rukojeti.

KROK 32 Pravý boční panel: příprava dílů



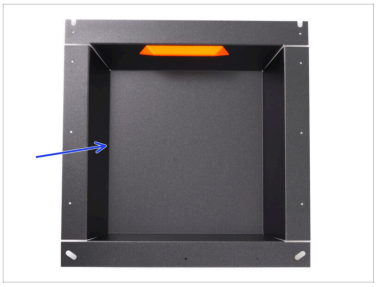
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Boční panel (1x), *který jste odstranili v předchozích krocích*
- Nylonový nýt (5x) *který jste dříve odmontovali*

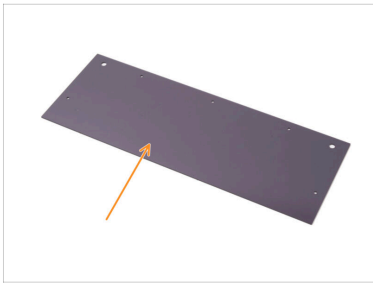
KROK 33 Montáž pravého bočního panelu

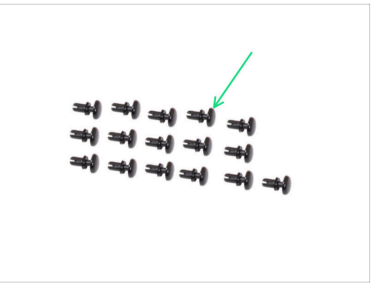


- Umístěte boční panel na pravou stranu tiskárny nad kovový plát.
- Upevněte jej pomocí pěti nylonových nýtů.

KROK 34 Levá strana: příprava dílů

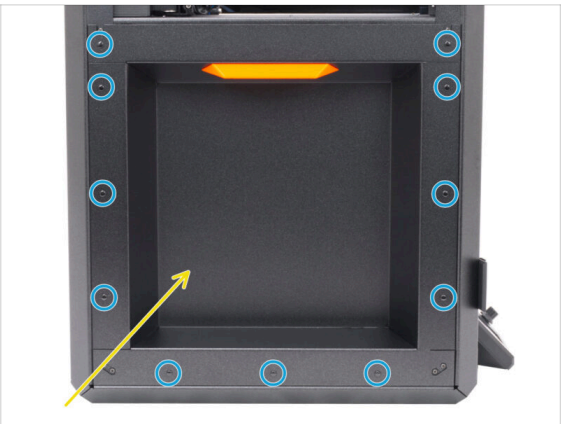


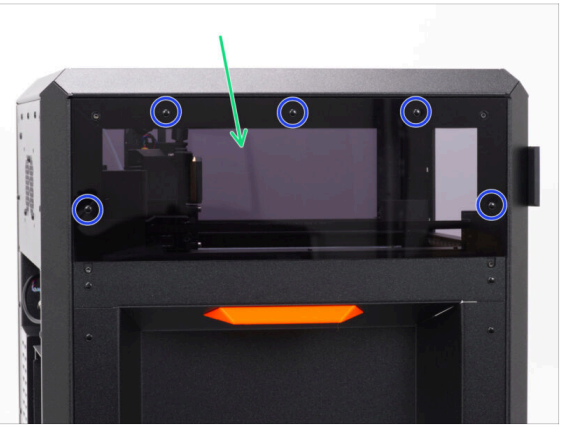




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Levý boční kovový plát (1x), který jste dříve odstranili
- Boční panel (1x), *který jste odstranili v předchozích krocích*
- Nylonový nýt (16x) *který jste dříve odmontovali*

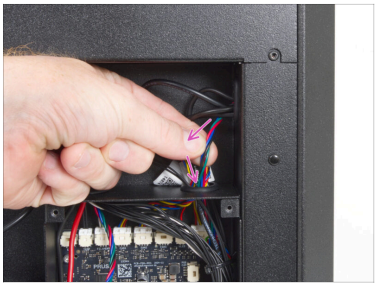
KROK 35 Instalace levých bočních panelů

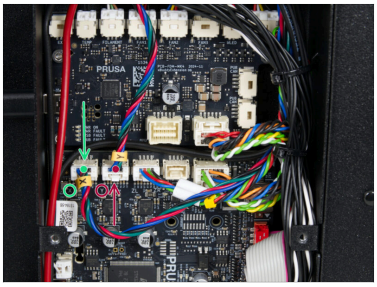




- Vložte levý boční kovový plát na rám tiskárny z levé strany.
- Upevněte jej pomocí jedenácti nylonových nýtů.
- Umístěte boční panel na boční kovový plát.
- Upevněte jej pomocí pěti nylonových nýtů.

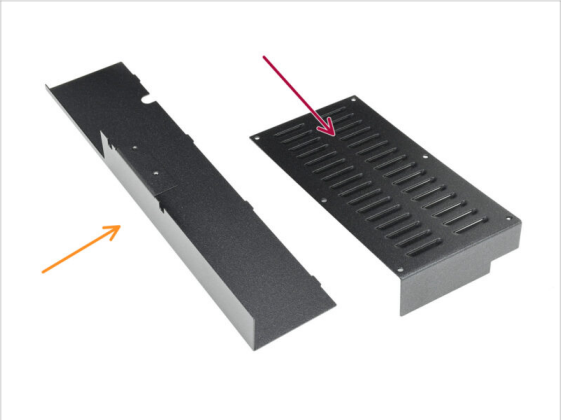
KROK 36 Připojení kabelů motorů

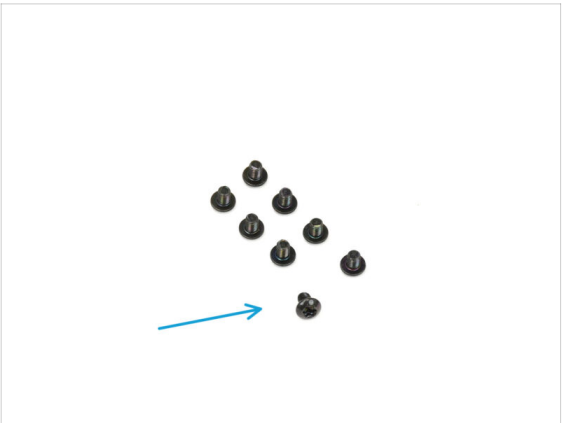




- Přesuňte se k zadní části tiskárny.
- Jemně zatáhněte za kabel pravého zadního motoru směrem k elektronice. **Pokud ucítíte odpor, přestaňte tahat.**
- Jemně zatáhněte za kabel levého zadního motoru směrem k elektronice. **Pokud ucítíte odpor, přestaňte tahat.**
- Připojte **levý** kabel motoru (motor osy X) k levému konektoru. Na desce je označen písmenem X.
- Připojte **pravý** kabel motoru (motor osy Y) k pravému konektoru. Na desce je označen písmenem Y.

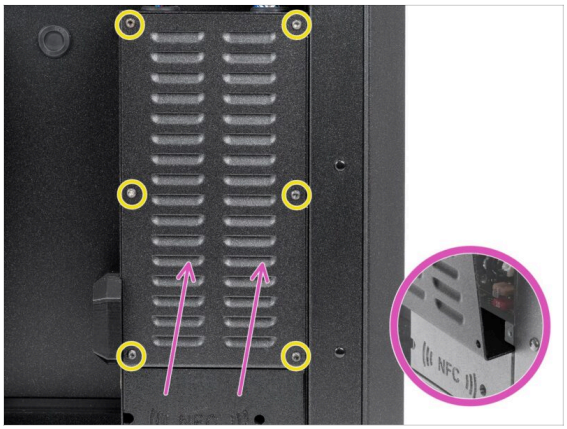
KROK 37 Krytka xBuddy: příprava dílů

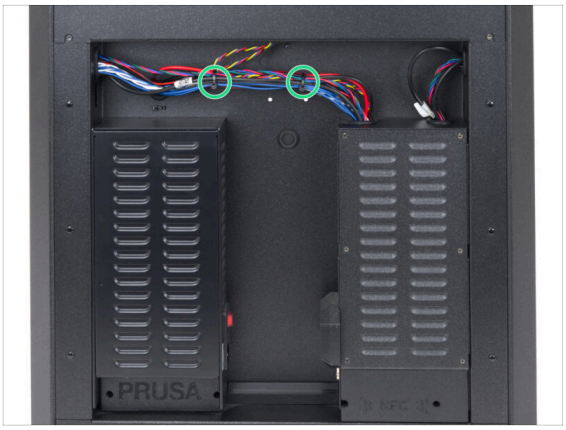




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
  - Plechový zadní kryt (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
  - kryt xBuddy (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
  - Šroub M3x4rT (8x)

KROK 38 Zakrytí desky xBuddy

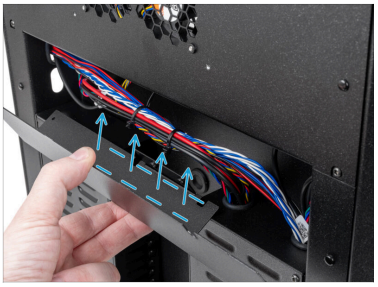


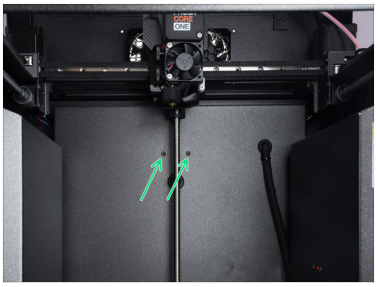


- Krabičku xBuddy opatrně zakryjte tak, že nejprve zasunete ohnutou část krytu do krabičky.
  - Vyhněte se skřípnutí kabelů a ujistěte se, že kryt je zasunut kolmo k desce xBuddyboard.
- Zajistěte kryt skříňky xBuddy pomocí šesti šroubů M3x4rT.
- Omotejte svazek kabelů nahoře dvěma stahovacími páskami, aby byly kabely upravené a zajištěné.

  Opatrně odřízněte přebytečnou část; dávejte pozor, abyste nepoškodili kabely.

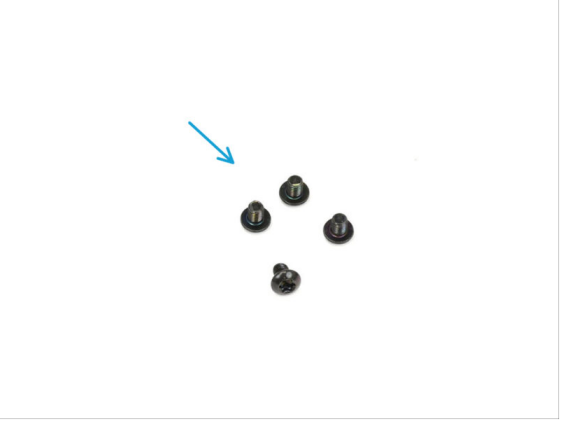
KROK 39 Zakrytí kabelů





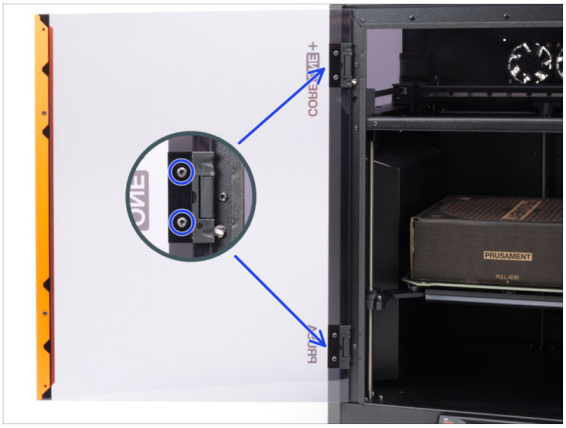
- Zarovnejte zadní kovový kryt tak, aby kabely mohly procházet skrz platformu.
- Zatlačte zadní kryt kabelů směrem k tiskárně a poté jej posuňte nahoru.
- Ujistěte se, že kryt kabelů zapadne do čtyř otvorů v zadním krytu tiskárny.
- Z vnitřní strany tiskárny upevněte zadní kryt pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 40 Panel dvířek: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Panel dvířek (1x), *který jste odstranili v předchozích krocích*
- Šroub M3x5rT (4x) *dříve vyjmutý*

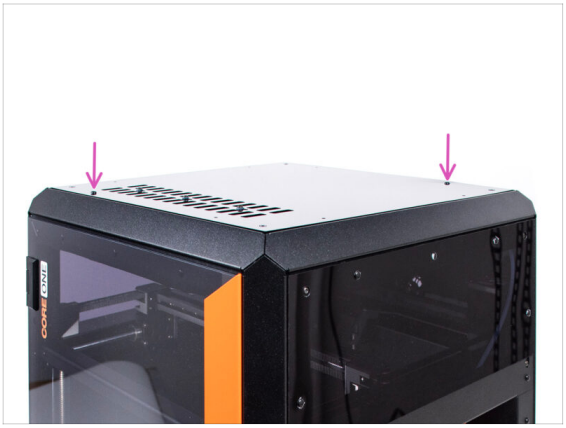
KROK 41 Instalace panelu dvířek



⚠ **Ujistěte se, že je panel dvířek správně orientován**, tak aby bylo logo PRUSA CORE One+ čitelné z vnější strany tiskárny, když jsou dvířka zavřená.

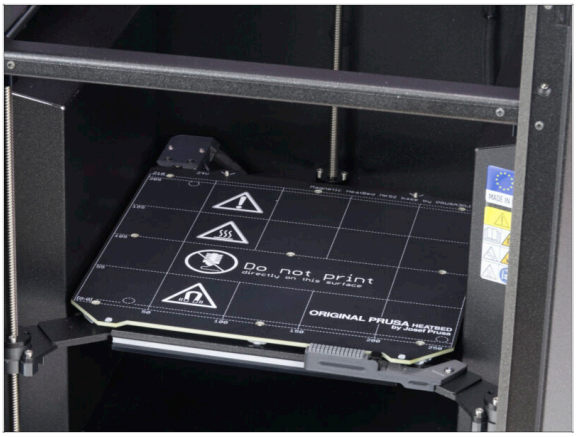
- Nasuňte výřezy v panelu dveří zpět na panty.
- Dveřní panel zajistěte tak, že do každého pantu zašroubujete dva šrouby M3x5rT.
  - **Šrouby příliš neutahujte,** mohlo by to poškodit panel dvířek.

KROK 42 Montáž vrchního krytu



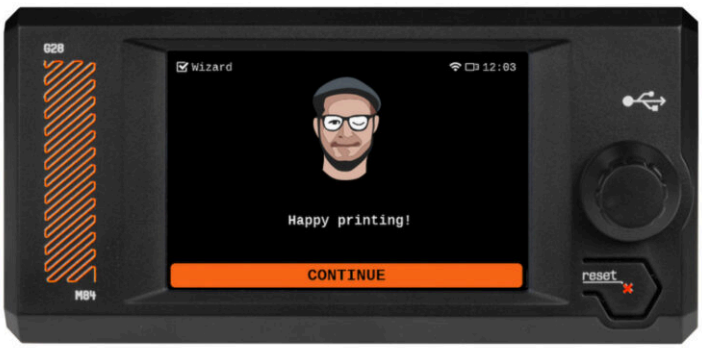
- Vyrovnejte kryt s kovovým rámem v pravém rohu.
- Vyrovnejte kryt s výřezem v přední části.
- Zajistěte kryt na místě pomocí dvou nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 43 Hotovo

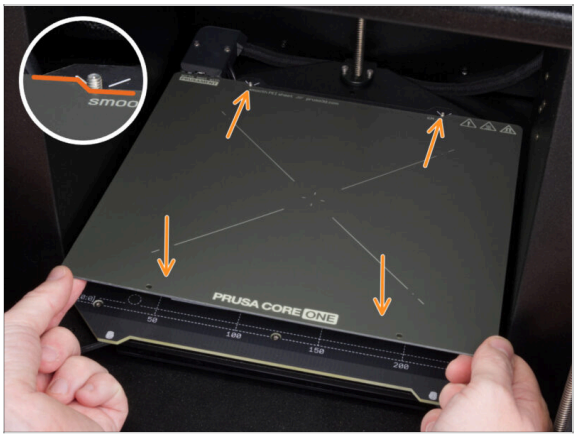


- **Gratulujeme!** Právě jste dokončili upgrade vyhřívané podložky.
- Nyní pokračujte k **poslední kapitole**.

5. Finále



KROK 1 Tiskový plát

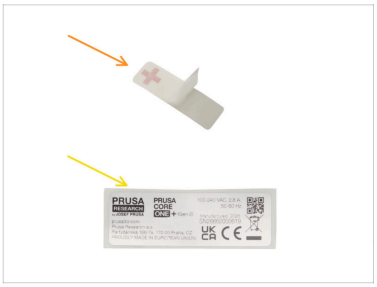


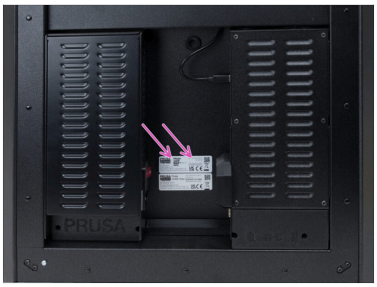
- Znovu uložte tiskový plát

⚠ **Ujistěte se, že nic není na vyhřívané podložce**. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch vyhřívané podložky i tiskového plátu.

- **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky**. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku - **pozor na prsty**!
  - Pro optimální funkčnost udržujte tiskový plát čistý.
  - Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění, pokud jste se dotkli jeho povrchu.

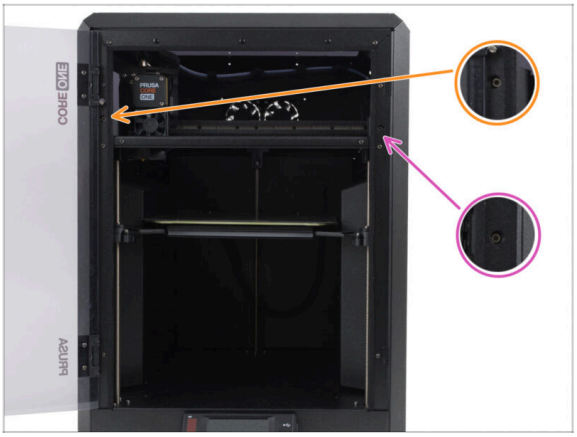
KROK 2 Příprava samolepek





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- CORE One+ sticker
- GEN 2 SN sticker
- Peel the CORE ONE+ sticker off the base and place it on the CORE ONE+ logo on the door.
- Make sure to align the sticker with the outline of the "ONE". Apply pressure and then remove.
- Place the GEN 2 SN sticker above the original SN sticker on the back of the printer.

KROK 3 Napnutí řemene



Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění. Počínaje napnutím řemenů:

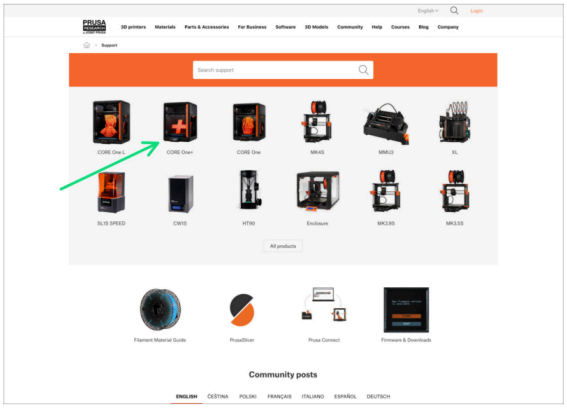
- Levý šroub nastavuje horní řemen.
- Pravý šroub nastavuje spodní řemen.

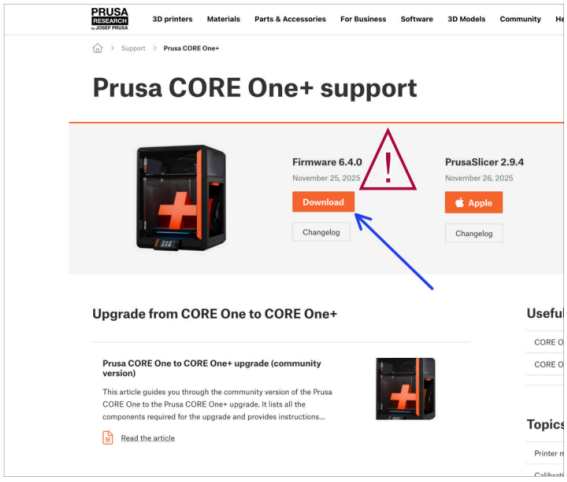
VAROVÁNÍ: Nesprávný postup může vést k poškození plastových dílů nebo zadření šroubů. Před seřízením napnutí řemenů si přečtěte příslušný článek:

- **Úprava napnutí řemenů (CORE One)**

Nezapomeňte se sem ještě po nastavení vypnutí řemenů vrátit.

KROK 4 Stažení firmwaru





- Bude také potřeba aktualizovat firmware.
  - CORE One+ vyžaduje firmware ve verzi 6.4.0 nebo novější.
- Navštivte stránku CORE One+ v našem centru nápovědy a podpory help.prusa3d.com.
- Stáněte si nejnovější soubor firmwaru (.bbf) a uložte si jej na USB disk.

KROK 5 Flashování firmwaru

- Vložte USB disk se souborem firmwaru do tiskárny.
- Připojte napájecí kabel.
- Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- Až se objeví nápis „Je dostupná nová verze firmwaru“, vyberte možnost **NAHRÁT**.

KROK 6 Změna edice tiskárny

After completing the CORE One+ (Gen 2) upgrade, **change the printer edition to CORE One+ (Gen 2)**.

To je nutné, protože u Gen 2 se používají řemeny a řemeničky s odlišným roztečem zubů.

- Go to ***Settings*** → ***Hardware*** → ***Edition*** → ***Hardware*** → ***Edition*** and select **CORE One+ Gen2**.
- Tiskárna vás vyzve k potvrzení změny vydání. Vyberte ***Ano***.

KROK 7 Selftest

- Po dokončení upgradu doporučujeme přejít do nabídky ***Ovládání -> Kalibrace a testy*** *a projít Selftest od začátku.*

KROK 8 Dokončení

Gratulujeme! Vaše vylepšená tiskárny CORE One+ (Gen 2) je připravena tisknout!

- **Tisku zdar!**

Seznam změn v manuálu

KROK 1 Historie verzí

- **Version of the Prusa CORE One+ (Gen 2) upgrade manual:**
- 08/2026 - Úvodní verze 1.00

Notes:

Notes:

Notes: