

Indice

1. Introduzione	3
Passo 1 - Preparare il kit d'aggiornamento	4
Passo 2 - Cosa verrà aggiornato?	4
Passo 3 - Attrezzi necessari	5
Passo 4 - Preparazione Stampante 1	5
Passo 5 - Preparazione stampante 2	6
Passo 6 - Preparazione stampante 3	6
2. Aggiornamento Stampante	7
Passo 1 - Rimozione Copertura Superiore	8
Passo 2 - Rimozione della maniglia	8
Passo 3 - Rimozione del pannello laterale	9
Passo 4 - Rimozione del porta bobina	9
Passo 5 - Preparazione Supporto Bobina	10
Passo 6 - Installazione del Puck	10
Passo 7 - Installazione del porta bobina	11
Passo 8 - Rimozione del sensore di filamento	11
Passo 9 - Smontaggio del sensore filamento	12
Passo 10 - Smontaggio del sensore filamento 2	12
Passo 11 - Smontaggio del sensore filamento 3	13
Passo 12 - Preparazione del sensore	13
Passo 13 - Montaggio Base Sensore	14
Passo 14 - Testare la leva	14
Passo 15 - Gruppo Interruttore	15
Passo 16 - Controllo del collegamento del sensore	15
Passo 17 - Installazione del sensore IR	16
Passo 18 - Installazione della copertura del sensore	16
Passo 19 - Installazione del sensore	17
Passo 20 - Preparazione Maniglia Laterale	17
Passo 21 - Montaggio Sensore / Maniglia	18
Passo 22 - Fissaggio del Pannello Laterale	18
Passo 23 - Preparazione della Leva della Presa d'Aria	19
Passo 24 - Installazione della Leva della Presa d'Aria	19
Passo 25 - Smontaggio copertura superiore	20
Passo 26 - Preparazione del Blocco della Presa d'Aria	20
Passo 27 - Prova di montaggio della copertura superiore	21
Passo 28 - Gruppo copertura superiore	21
Passo 29 - Top Cover Assembly 2	22
Passo 30 - Installazione Copertura Superiore	23
3. Configurazione finale	24
Passo 1 - Preparazione adesivi	25
Passo 2 - Installazione dell'adesivo Plus	25
Passo 3 - Adesivo S/N	26
Passo 4 - Piastra di stampa	26
Passo 5 - Interruttore del Sensore di Filamento	27
Passo 6 - Scaricare il Firmware	27
Passo 7 - Flash del Firmware	28
Passo 8 - Autotest	28
Passo 9 - Impostazioni di Ventilazione Camera	29
Passo 10 - Completa	29
Registro modifiche del manuale	30

Passo 1 - Storico versioni	31
----------------------------------	----

1. Introduzione

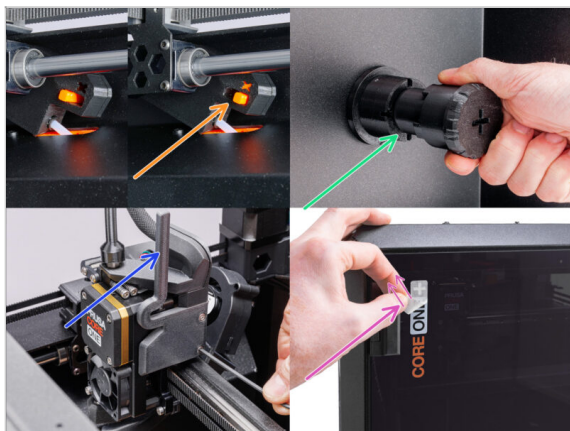


PASSO 1 Preparare il kit d'aggiornamento



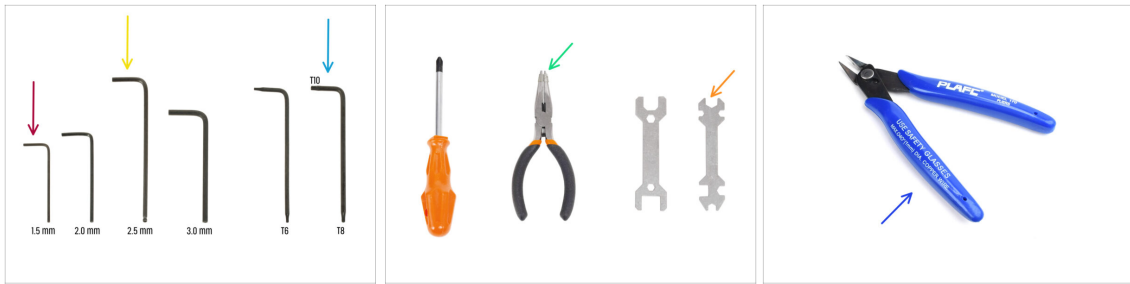
- Questo manuale spiega come aggiornare la tua **Prusa CORE One a CORE One+**.
- Prepara il kit d'aggiornamento ricevuto da Prusa Research.
-  Tutte le parti in plastica necessarie sono incluse nel kit.
-  Le parti stampabili sono anche disponibili su [Printables.com](https://www.printables.com).

PASSO 2 Cosa verrà aggiornato?



- L'aggiornamento da **CORE One a CORE One+** include le seguenti modifiche:
-  Nuovo gruppo sensore filamento
-  Nuovo tipo di porta bobina
-  Meccanismo di controllo automatico della presa di aria
-  Infine, una nuova etichetta e un adesivo con il numero di serie.

PASSO 3 Attrezzi necessari



Gli strumenti necessari per questo aggiornamento **non sono inclusi nel kit**. Utilizza gli strumenti originali forniti con la tua stampante CORE One.



Per i capitoli successivi, prepara questi strumenti:



Chiave a brugola da 1.5mm



Chiave a brugola da 2.5mm



Chiave / Cacciavite Torx T10



Tronchesi



Chiave universale con l'apertura grande come un dado M3.



Si consiglia di utilizzare le tronchesi a filo come strumento opzionale.

PASSO 4 Preparazione Stampante 1



Scarica il filamento. Visita il menu **Filamento** e seleziona **Scarica filamento**.



Scarica il filamento dalla stampante.



Rimuovi la bobina di filamento dalla stampante.

PASSO 5 Preparazione stampante 2



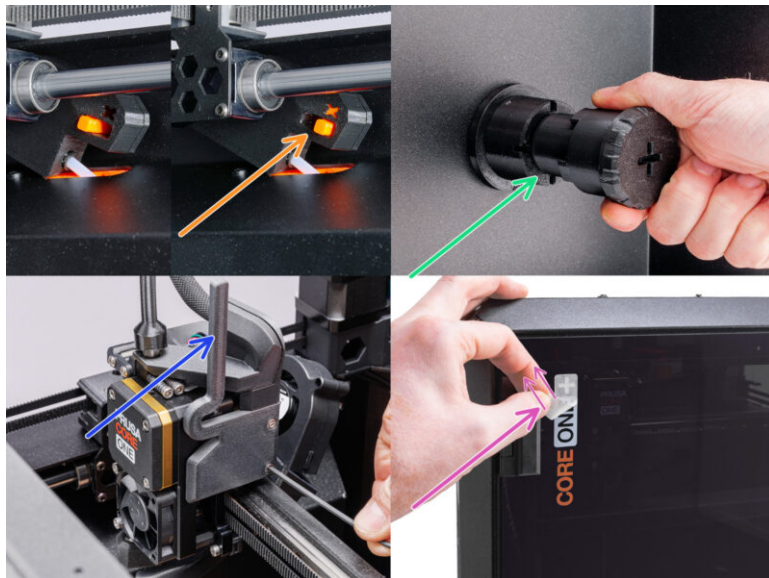
- Apri il menu **Controllo** > **Sposta asse** > **Sposta Z** e impostalo a 100 mm o più.
- Aspetta che il piano riscaldato si sposti verso il basso.

PASSO 6 Preparazione stampante 3



- ⚠ Prima di iniziare, assicurati che la **stampante si sia raffreddata** a temperatura ambiente.
- Spegni la stampante utilizzando l'interruttore sul retro.
- Scollegare la stampante dall'alimentazione.
- Rimuovi la piastra di acciaio, nel caso in cui sia ancora al suo posto.

2. Aggiornamento Stampante

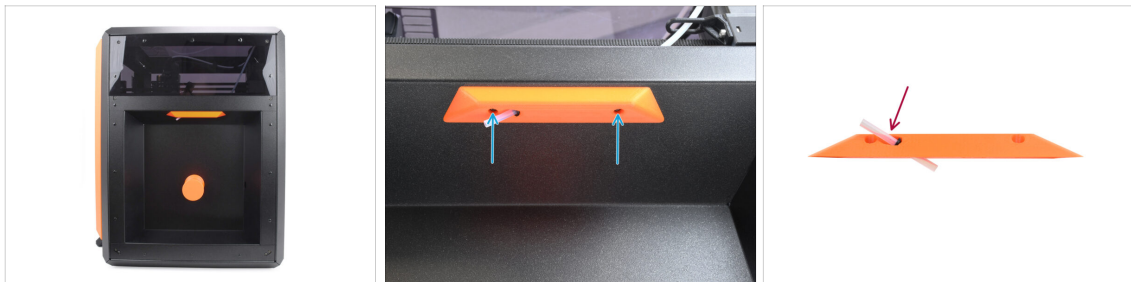


PASSO 1 Rimozione Copertura Superiore



- Apri la stampante.
- Dall'interno, raggiungi il rivetto in nylon sulla parte anteriore sinistra del coperchio superiore. Spingilo verso l'esterno per sbloccarlo.
- Rimuovi il rivetto in nylon dall'esterno.
- Rimuovi i rimanenti rivetti in nylon sulla copertura superiore usando la stessa tecnica.
- Rimuovi il coperchio superiore.

PASSO 2 Rimozione della maniglia



- Per iniziare, spostiamoci sul lato destro della stampante.
- Utilizzando la chiave Torx T10, rimuovi entrambe le viti dalla maniglia.
- Smonta la maniglia insieme al tubo corto in PTFE. Per ora lascia il tubo inserito.
 - ❗ Se il tubo in PTFE è rimasto attaccato sul lato della stampante, rimuovilo e mettilo da parte per un uso successivo.

PASSO 3 Rimozione del pannello laterale



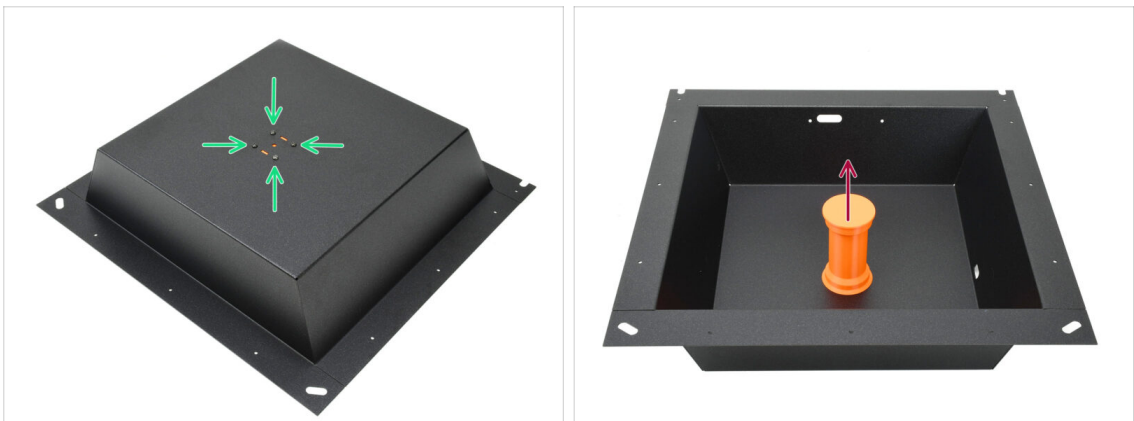
- Rimuovi gli 11 rivetti in nylon che tengono la piastra laterale in metallo.



Procedi con attenzione per evitare di tagliare il rivetto in pezzi.

- Rimuovi il pannello laterale dalla stampante.

PASSO 4 Rimozione del porta bobina



- Sul lato interno del pannello laterale, rimuovi le quattro viti M3x8rT.

- Rimuovi il porta bobina.



You can dispose of this spoolholder, as you will install an upgraded version soon.

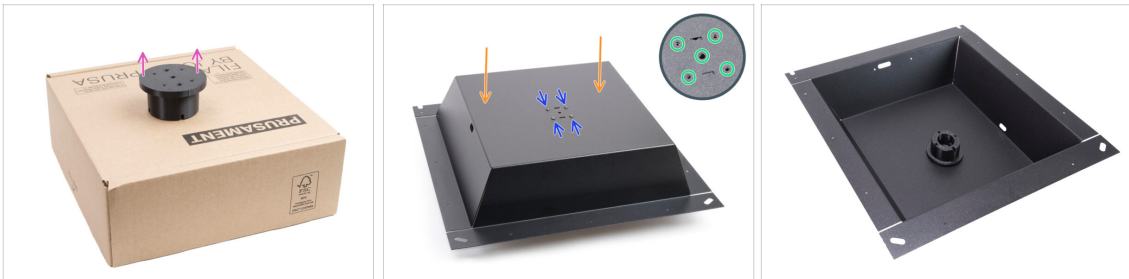
PASSO 5 Preparazione Supporto Bobina



Per le fasi successive:

-  Porta bobina CORE (1x)
-  Puck-universal (1x)
-  O-ring 25x3,5mm (1x)

PASSO 6 Installazione del Puck



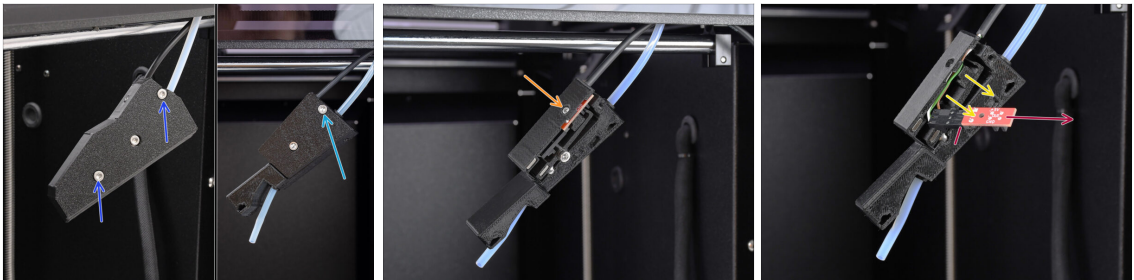
-  Posiziona il cilindro Puck-universal su una scatola di cartone in modo che i fori per le viti siano rivolti verso l'alto.
-  Posiziona con cura il pannello destro sul Puck-universal, posizionandolo al centro della scatola.
-  Allinea i fori nel disco con i fori nel pannello destro.
-  Fissa il cilindro in posizione utilizzando quattro viti M3x8rT.

PASSO 7 Installazione del porta bobina



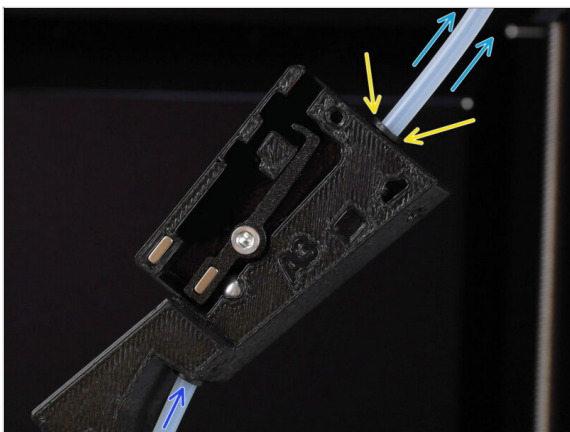
- Attacca l'O-ring sul porta bobina.
- Spingi il porta bobina nella parte del disco e ruotalo in senso orario per bloccarlo in posizione.

PASSO 8 Rimozione del sensore di filamento



- Passiamo all'assemblaggio del sensore di filamento laterale.
- Utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm, rimuovi la vite M3x10 indicata.
- Se hai la versione precedente del sensore, rimuovi solo la vite M3x10 sul lato.
- Usando la chiave a brugola da 1,5 mm rimuovi la vite M2x8 che tiene il sensore di filamento.
- ⚠ **Maneggia la scheda del sensore IR solo dai lati, poiché si tratta di un componente sensibile alle scariche elettrostatiche.**
- Rimuovi il PCB del sensore di filamento spostandolo di lato.
- Allontana il sensore IR con il cavo ancora collegato dal gruppo.

PASSO 9 Smontaggio del sensore filamento



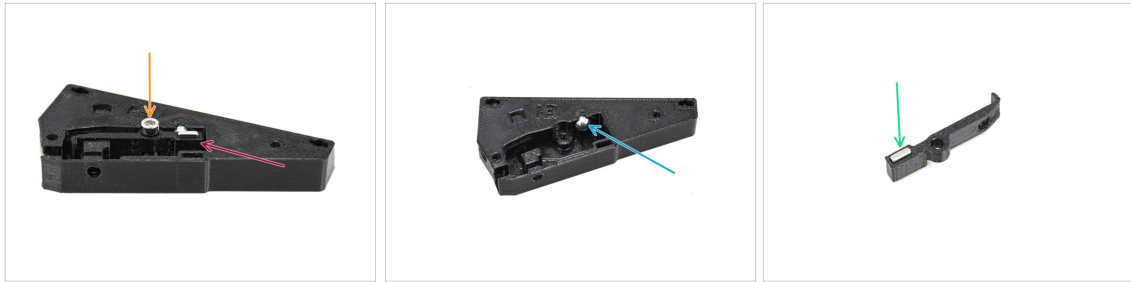
- Spingi il colletto attorno al tubo in PTFE.
- Tenendo il colletto spinto verso l'interno, tira il tubo in PTFE per rimuovere il gruppo dal tubo.
- Rimuovi il colletto e conservarlo per un uso successivo.
- In alcune prime versioni del gruppo, potrebbe essere presente anche un tubicino di ingresso in PTFE fissato da un colletto. In questo caso, rimuovi sia il tubo corto che il colletto.

PASSO 10 Smontaggio del sensore filamento 2



- Sul gruppo del sensore di filamento, rimuovi il magnete dall'alloggiamento di plastica.
- ⚠ Potrebbe essere necessario utilizzare alcune tecniche di persuasione poco ortodosse per tagliare la plastica.**
- Procedi con attenzione per evitare di ferirti. Tieni presente che il magnete è molto fragile e può rompersi facilmente.**
- Conserva il magnete per usarlo in seguito.

PASSO 11 Smontaggio del sensore filamento 3



- Rimuovi la vite M3x10 che tiene la leva.
- Rimuovi la leva dal gruppo.
- Rimuovi la sfera e conservala per un uso successivo.
- Rimuovi il magnete dalla leva e conservarlo per un uso successivo.

PASSO 12 Preparazione del sensore



- **Per le fasi successive, prepara:**
- Filament-sensor-body (1x)
 - Filament-sensor-lever (1x)
 - Filament-sensor-switch (1x)
 - Vite M3x10 (1x) *recuperata dalla stampante*
 - Magnete 10x6x2mm (2x) *recuperato dalla stampante*
 - Sfera da 7 mm (1x) *recuperata dalla stampante*
 - Rondella M3w (1x)

PASSO 13 Montaggio Base Sensore



- Inserisci uno dei magneti nell'apposita apertura della Leva.
- Inserisci la sfera nell'apertura corrispondente all'interno della base del sensore.
- Inserisci la leva con il magnete nella base.
- ⓘ La parte con il magnete deve essere posizionata accanto alla sfera.
- Fissa la leva in posizione utilizzando la vite M3x10 con la rondella sulla parte superiore.

PASSO 14 Testare la leva



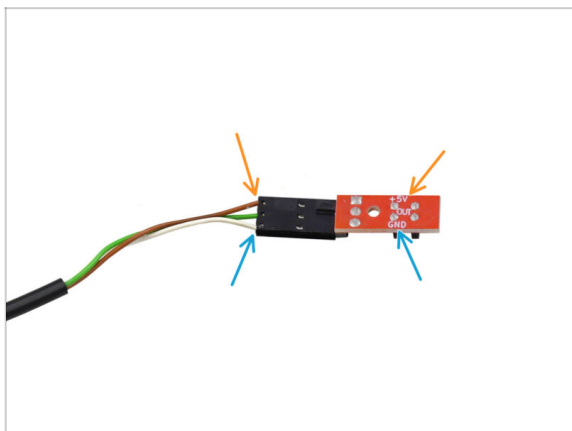
- Verifica che la leva si muova liberamente.
- ⚠ Se la leva non si muove bene o non si muove per niente, allenta la vite di un quarto di giro e prova di nuovo a muoverla.

PASSO 15 Gruppo Interruttore



- Inserisci il secondo magnete 10x6x2 nel filament-sensor-switch.
- Installa l'interruttore filament-sensor-switch nel corpo filament-sensor-body.
- Sposta l'interruttore filament-sensor-switch alla posizione finale sinistra in modo che i magneti siano uno di fronte all'altro.
- Assicurati che i magneti si **respingano** : devono allontanarsi l'uno dall'altro.
- Se i magneti si attraggono, rimuovi il magnete dall'interruttore del sensore di filamento, inverti la polarità e ricontrolla.
- ⓘ Suggerimento: usa una delle chiavi esagonali sottili per rimuovere il magnete.

PASSO 16 Controllo del collegamento del sensore



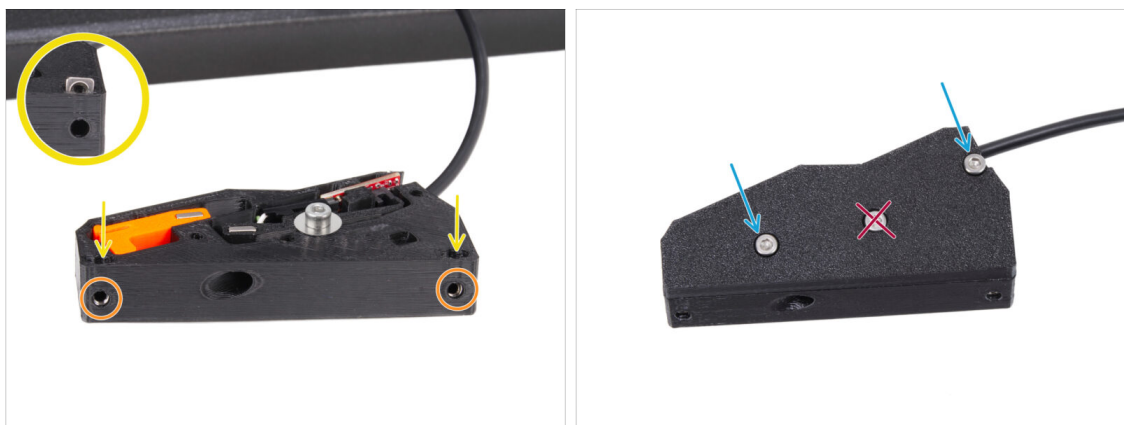
- All'interno della stampante, assicurati che il sensore di filamento IR sia collegato al cavo.
- ⚠ La codifica dei colori dei cavi non è standard per questo modello di stampante. Assicurati che il connettore sia inserito correttamente:
- Il cavo **marrone** deve essere collegato al pin **+5V**.
- Il cavo **bianco** si collega al pin **GND**.

PASSO 17 Installazione del sensore IR



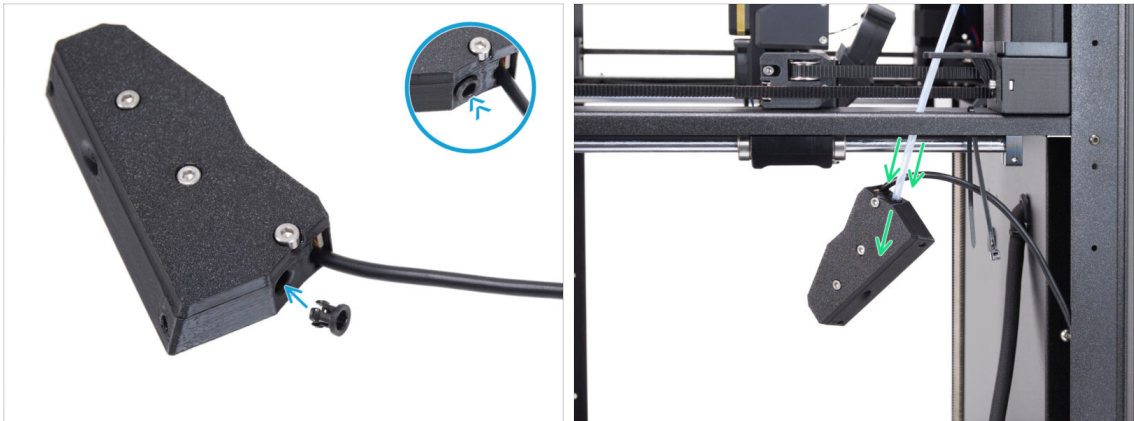
- Per prima cosa, inserisci il cavo nella scanalatura del gruppo. Il connettore deve trovarsi all'incirca al centro della base del sensore.
- Inserisci il sensore IR nella scanalatura dedicata.
 - La leva deve inserirsi nella parte del gate ottico.
- Assicurati che né il connettore né i cavi tocchino la leva, perché questo potrebbe impedire il corretto funzionamento del sensore.
- Utilizzando la chiave a brugola da 1,5 mm, fissa il sensore in posizione con la vite M2x8.

PASSO 18 Installazione della copertura del sensore



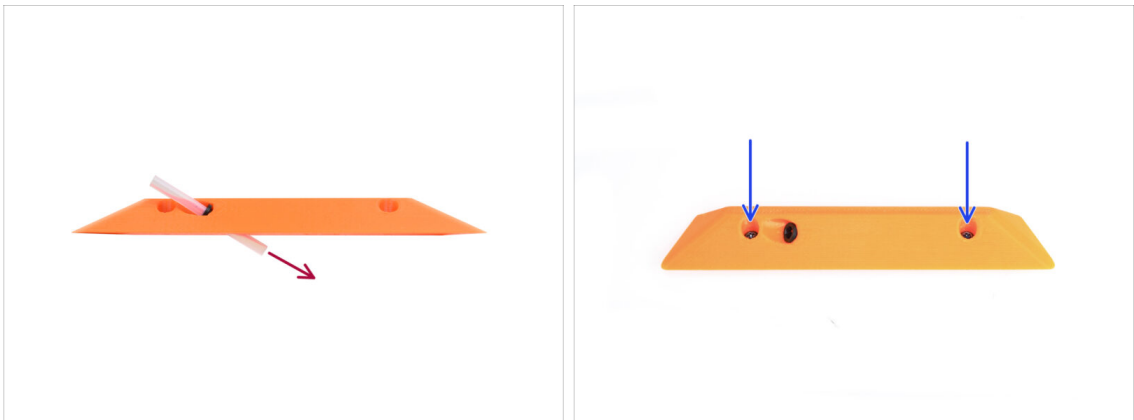
- Inserisci i due dadi M3nS nelle apposite aperture. Usa una chiave a brugola da 1,5 mm per spingerli fino in fondo.
- Osserva il pezzo lateralmente per assicurarti che i dadi siano allineati con le aperture.
- Aggiungi la parte della copertura al gruppo e fissala in posizione con due viti M3x8.
 - ⚠ **Non stringere la vite centrale, perché potrebbe impedire il funzionamento del sensore.**

PASSO 19 Installazione del sensore



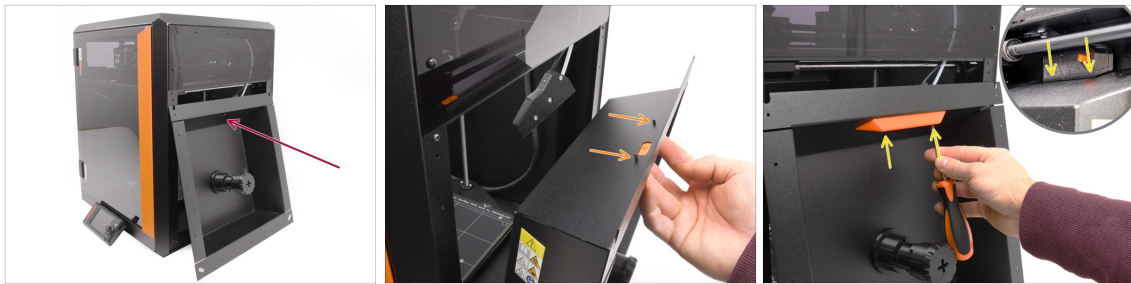
- Inserisci il colletto nell'apertura contrassegnata sul gruppo sensore.
- Collega il gruppo del sensore al tubo in PTFE della stampante.
- ⚠ Assicurati che il tubo sia spinto fino in fondo.

PASSO 20 Preparazione Maniglia Laterale



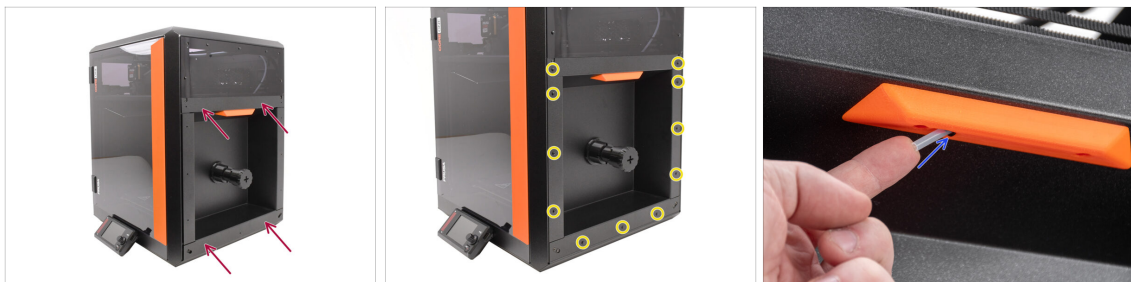
- Prendi la maniglia con il tubo in PTFE.
- Per rimuovere il tubo in PTFE, spingilo completamente attraverso l'impugnatura e il colletto.
- 📌 Nell'improbabile caso in cui tu abbia la prima versione della stampante senza il colletto nella maniglia, dovrai stampare l'ultima revisione del pezzo.
- Rimetti le due viti M3x10rT nella maniglia.

PASSO 21 Montaggio Sensore / Maniglia



- Sposta il pannello laterale accanto alla stampante, come mostrato.
 - Allinea la maniglia con il pannello laterale in modo da far passare le viti. Assicurati che l'apertura del PTFE sia allineata con il foro più grande del pannello.
 - Dall'interno della stampante, allinea i dadi del gruppo sensore con le viti e stringi entrambe le viti per fissare il gruppo.
- ⚠ Questa parte è un po' complicata. Assicurati che le viti siano perpendicolari alle filettature. Lo spazio all'interno della stampante è limitato e la visibilità è scarsa, quindi preparati a smanettare un po' con le parti per allineare tutto correttamente.

PASSO 22 Fissaggio del Pannello Laterale



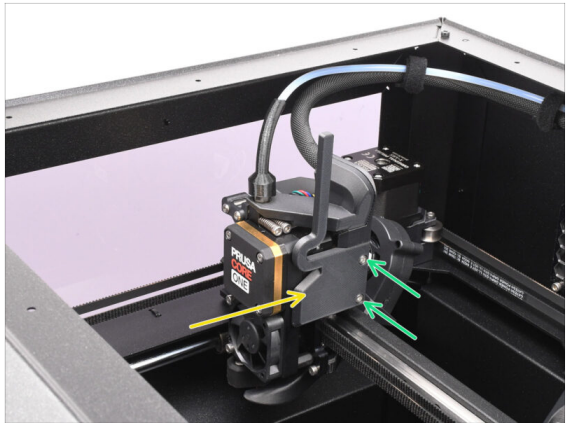
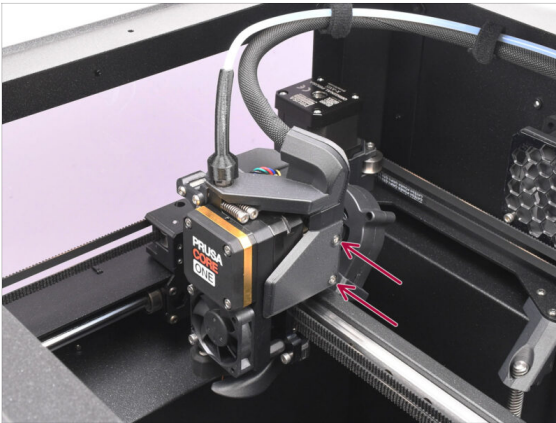
- Spingi il pannello laterale verso l'interno della stampante. Fai attenzione a non danneggiare il gruppo sensore e il tubo che lo collega all'interno.
- Fissalo in posizione con gli 11 rivetti di nylon.
- Reinstalla il tubo corto in PTFE nella maniglia. Spingilo attraverso il colletto e assicurati che sia inserito fino in fondo.

PASSO 23 Preparazione della Leva della Presa d'Aria



- Per le fasi successive, prepara:
- Copertura Leva destra (1x)

PASSO 24 Installazione della Leva della Presa d'Aria



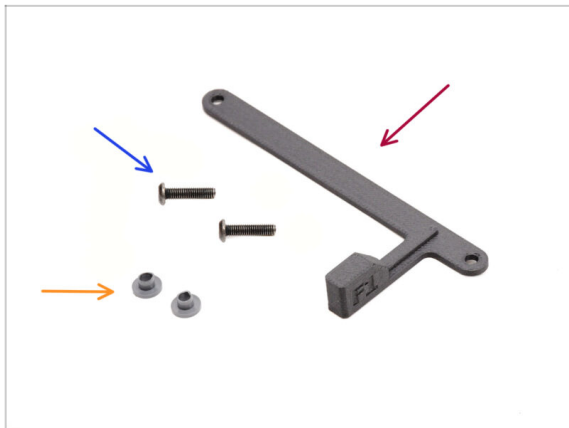
- Passiamo all'interno della stampante.
- Svita le due viti M3x6 sul lato della testina di stampa e rimuovi la copertura a destra.
- Installa la parte aggiornata Cover-Right-Lever.
- Fissalo al suo posto utilizzando le stesse due viti M3x6.

PASSO 25 Smontaggio copertura superiore



- Prendi la copertura superiore che hai rimosso in precedenza.
- Utilizzando le pinze a becchi lunghi, raggiungi i dadi M3nN sul fondo della copertura.
- Tenendo fermi i dadi, rimuovi le tre viti M3x10rT sulla parte superiore.
- Rimuovi gli inserti isolanti in plastica da **due** delle viti.

PASSO 26 Preparazione del Blocco della Presa d'Aria



- **Per le fasi successive, prepara:**
- Upg-vent-block
- Vite M3x12rT (2x)
- Inserto isolante (2x) *rimosso in precedenza*

PASSO 27 Prova di montaggio della copertura superiore



 La copertura non è simmetrica. Assicurati che sia orientata nello stesso modo in cui è stata installata nella stampante.

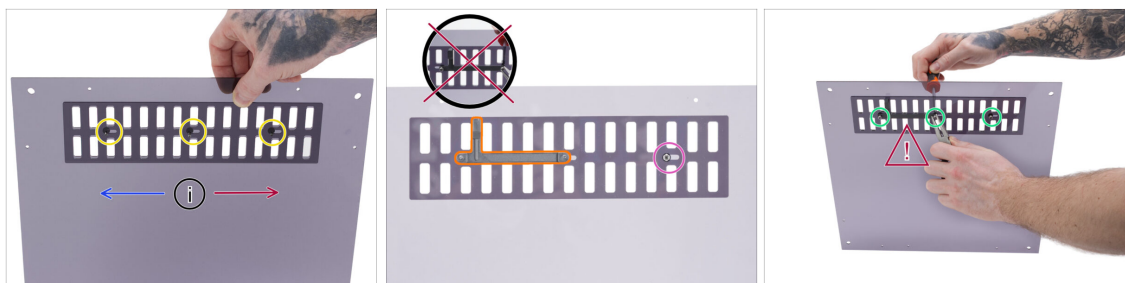
-  Mantieni la copertura in questa posizione.
-  Se orientato correttamente, il coperchio si allineerà con l'incavo e le teste dei bulloni negli angoli si inseriranno nelle aperture.

PASSO 28 Gruppo copertura superiore



-  Fai passare due delle viti M3x12rT più lunghe attraverso gli inserti isolanti.
 -  Assicurati che la parte flangiata dell'inserto sia orientata verso la testa della vite.
-  Inserisci le viti M3x12rT più lunghe con gli inserti attraverso le aperture centrale e sinistra della presa d'aria.
-  Inserisci la vite M3x10rT precedentemente rimossa nello slot di destra.
-  Orienta la copertura della presa d'aria in modo che i fori delle viti siano allineati con il lato sinistro delle aperture rettangolari.

PASSO 29 Top Cover Assembly 2



Align the vent cover.

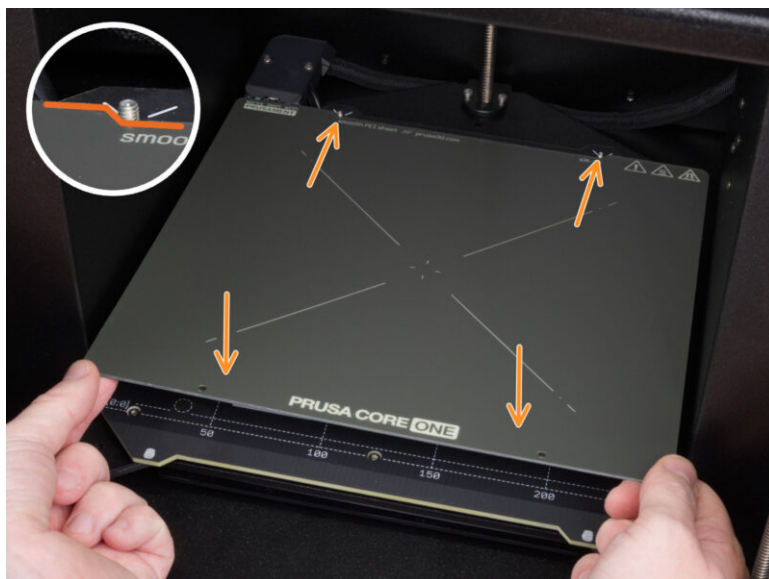
- i Note that the vent cover is not symmetrical; **ensure that it is positioned as shown in the photos.**
 - Sliding the vent cover to the left will open it.
 - Sliding the vent cover to the right will close it.
- Hand-tighten the rightmost M3nN nut onto the M3x12rT screw to fix the cover in place. Do not tighten it fully.
- Attach the Upg-vent-block to the ventilation cover. Make sure that it is positioned correctly. **Ensure that the vent block never overlaps with the opened vent.**
- Secure the Upg-vent-block on the ventilation cover with M3nN nuts. Use the needle-nose pliers or universal wrench to hold the nuts while tightening the screws.
- ⚠ **The screw must be tight enough just to remove the slack. It must remain loose, or the ventilation cover can not open and close properly.**

PASSO 30 Installazione Copertura Superiore

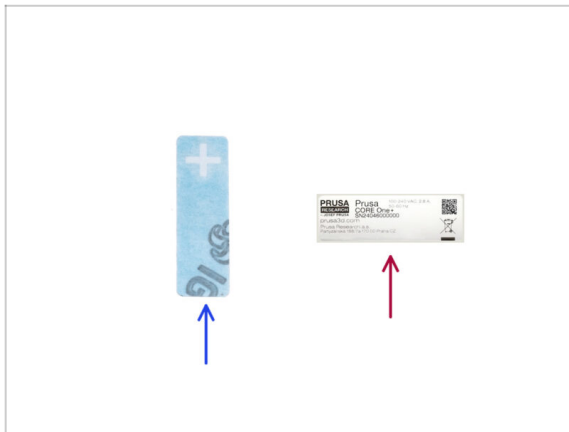


- Prova a muovere una delle tre viti con la mano.
 - ① Le aperture per la presa d'aria devono aprirsi e chiudersi dolcemente senza alcuno sforzo.
- ⚠ Se il movimento è difficile, allenta la vite che causa la restrizione.
- Allinea la copertura con l'incavo della stampante, assicurandoti che la presa d'aria sia rivolta in avanti.
- Fissa la copertura al telaio utilizzando quattro rivetti di nylon nelle aperture contrassegnate.
 - 📌 Le aperture sono otto, ma quattro rivetti dovrebbero essere sufficienti.

3. Configurazione finale



PASSO 1 Preparazione adesivi



- Per le fasi successive, prepara:
- Adesivo del plexiglass CORE One+ (1x)
- Adesivo S/N CORE One+ (1x)

PASSO 2 Installazione dell'adesivo Plus



- Rimuovi lo strato protettivo dall'adesivo.
- Allinea l'adesivo con la **scritta ONE** sullo sportello della stampante. Premi con decisione per fissare l'adesivo in posizione.
- Stacca delicatamente lo strato trasparente, assicurandoti che il simbolo + rimanga attaccato e non si sollevi.

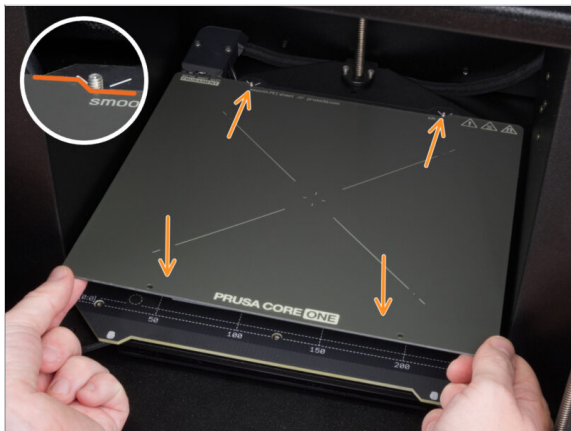
PASSO 3 Adesivo S/N



⚠ Questo passaggio è necessario per poter usufruire della garanzia! Non buttare l'etichetta!

- ✦ Stacca la vecchia etichetta SN sul retro della stampante e sostituiscila con il nuovo adesivo CORE One+.

PASSO 4 Piastra di stampa



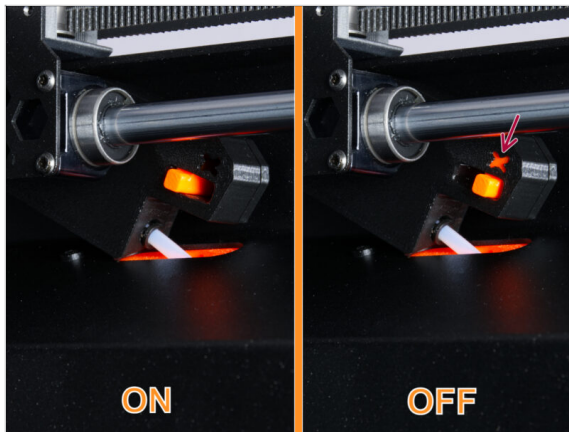
- ✦ Riposiziona la piastra di stampa.

⚠ **Assicurati che non ci sia nulla sul piano riscaldato.** Il piano riscaldato deve essere pulito in quanto lo sporco può danneggiare la superficie del piano riscaldato e della piastra di stampa.

- ✦ **Inserisci la piastra allineando prima il foro posteriore con i perni di bloccaggio sul retro del piano riscaldato.** Tieni la piastra per i due angoli anteriori e stendila lentamente sul piano riscaldato - **attenzione alle dita!**

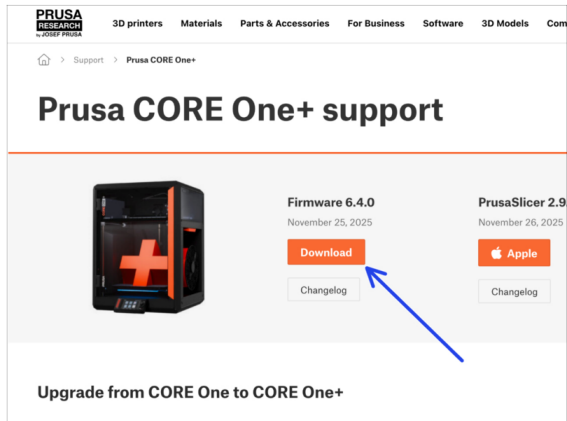
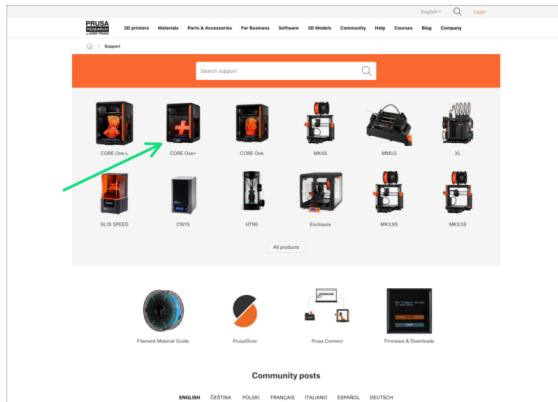
- ✦ Mantieni pulita la **piastra di stampa** per ottenere le prestazioni ottimali.
- ✦ La causa numero 1 del distacco delle stampe dalla piastra di stampa è dovuto ad una piastra di stampa unta. Se hai già toccato la sua superficie, **usa dell'IPA (alcool isopropilico) per sgrassarla.**

PASSO 5 Interruttore del Sensore di Filamento



- Controlla che l'interruttore del sensore del filamento sia impostato sulla **posizione ON**.
- La posizione OFF può essere identificata dalla parte arancione dell'interruttore scorrevole visibile attraverso il simbolo "X" sull'interruttore.

PASSO 6 Scaricare il Firmware



- Dovremo aggiornare il firmware.
- La CORE One+ ha bisogno della versione firmware 6.4.0 o successivo.
- Visita la [pagina di supporto di Core One+ su help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com).
- Scarica il file del firmware più recente (.bbf).
Salva il file su una chiavetta USB.

PASSO 7 Flash del Firmware



- ✿ Inserisci nella stampante la chiavetta USB con il file del firmware.
- ✿ Collega il cavo di alimentazione.
- ✿ Accendi la stampante tramite l'interruttore sul retro.
- ✿ Una volta visualizzata la schermata “Nuovo firmware disponibile”, seleziona l'opzione **FLASH**.

PASSO 8 Autotest



- ✿ Dopo aver completato l'aggiornamento, ti consigliamo di visitare il menu **Controllo -> Calibrazioni e test** ed eseguire l'Autotest dall'inizio.

PASSO 9 Impostazioni di Ventilazione Camera



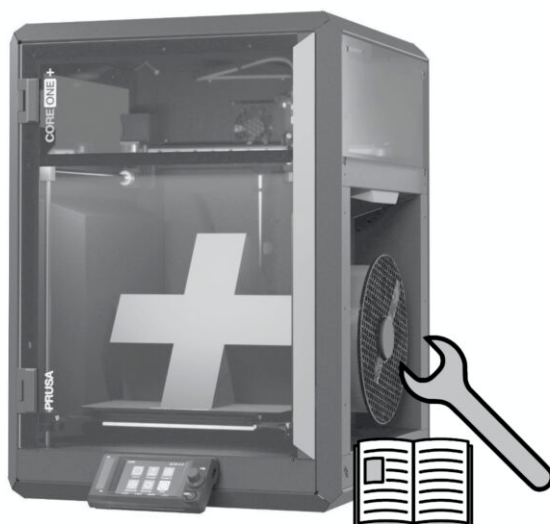
- Per far aprire automaticamente la griglia superiore, vai su **Impostazioni -> Hardware -> Controllo ventilazione camera** e imposta su **Auto**.

PASSO 10 Completa



-  Congratulazioni! La tua CORE One+ aggiornata è pronta per partire!
-  **Buona stampa!**

Registro modifiche del manuale



PASSO 1 Storico versioni



- Versioni del manuale di aggiornamento da Prusa CORE One a CORE One+:
- 12/2025 - Versione iniziale 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or primary school writing paper. There are no margins, text, or other markings present.