

Indice

1. Introduzione	3
Passo 1 - Preparare il kit d'aggiornamento	4
Passo 2 - Cosa verrà aggiornato?	4
Passo 3 - Attrezzi necessari	5
Passo 4 - Preparazione Stampante 1	5
Passo 5 - Preparazione stampante 2	6
Passo 6 - Preparazione stampante 3	6
2. Aggiornamento Stampante	7
Passo 1 - Rimozione Copertura Superiore	8
Passo 2 - Rimozione della maniglia	8
Passo 3 - Rimozione del pannello laterale	9
Passo 4 - Rimozione del porta bobina	9
Passo 5 - Preparazione Supporto Bobina	10
Passo 6 - Installazione del Puck	10
Passo 7 - Installazione del porta bobina	11
Passo 8 - Rimozione del sensore di filamento	11
Passo 9 - Smontaggio del sensore filamento	12
Passo 10 - Smontaggio del sensore filamento 2	12
Passo 11 - Smontaggio del sensore filamento 3	12
Passo 12 - Preparazione del sensore	13
Passo 13 - Montaggio Base Sensore	13
Passo 14 - Testare la leva	14
Passo 15 - Gruppo Interruttore	14
Passo 16 - Controllo del collegamento del sensore	15
Passo 17 - Installazione del sensore IR	15
Passo 18 - Installazione della copertura del sensore	16
Passo 19 - Installazione del sensore	16
Passo 20 - Preparazione Maniglia Laterale	17
Passo 21 - Montaggio Sensore / Maniglia	17
Passo 22 - Fissaggio del Pannello Laterale	18
Passo 23 - Preparazione della Leva della Presa d'Aria	18
Passo 24 - Installazione della Leva della Presa d'Aria	19
Passo 25 - Smontaggio copertura superiore	19
Passo 26 - Preparazione del Blocco della Presa d'Aria	20
Passo 27 - Prova di montaggio della copertura superiore	20
Passo 28 - Gruppo copertura superiore	21
Passo 29 - Top Cover Assembly 2	21
Passo 30 - Installazione Copertura Superiore	22
3. Configurazione finale	23
Passo 1 - Preparazione adesivi	24
Passo 2 - Installazione dell'adesivo Plus	24
Passo 3 - Adesivo S/N	25
Passo 4 - Piastra di stampa	25
Passo 5 - Interruttore del Sensore di Filamento	26
Passo 6 - Scaricare il Firmware	26
Passo 7 - Flash del Firmware	27
Passo 8 - Autotest	27
Passo 9 - Impostazioni di Ventilazione Camera	28
Passo 10 - Completa	28
Registro modifiche del manuale	29

Passo 1 - Storico versioni	30
----------------------------------	----

1. Introduzione



PASSO 1 Preparare il kit d'aggiornamento



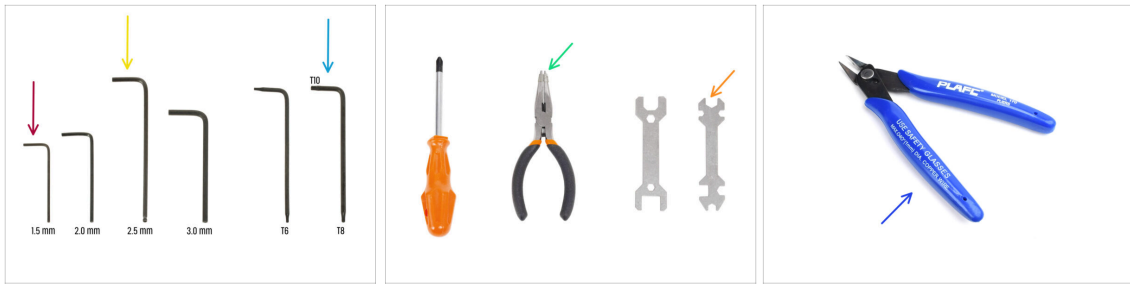
- This manual guides you through upgrading your **Prusa CORE One to CORE One+**.
- Prepara il kit d'aggiornamento ricevuto da Prusa Research.
- ① Tutte le parti in plastica necessarie sono incluse nel kit.
- 📌 Le parti stampabili sono anche disponibili su [Printables.com](https://www.printables.com).

PASSO 2 Cosa verrà aggiornato?



- **L'aggiornamento da CORE One a CORE One+ include le seguenti modifiche:**
- Nuovo gruppo sensore filamento
- Nuovo tipo di porta bobina
- Meccanismo di controllo automatico della presa di aria
- Infine, una nuova etichetta e un adesivo con il numero di serie.

PASSO 3 Attrezzi necessari



The tools needed for this upgrade are **not included in the kit**. Please use the tools that came with your original CORE One printer.



Per i capitoli successivi, prepara questi strumenti:



Chiave a brugola da 1.5mm



Chiave a brugola da 2.5mm



Chiave / Cacciavite Torx T10



Tronchesi



Chiave universale con l'apertura grande come un dado M3.



Si consiglia di utilizzare le tronchesi a filo come strumento opzionale.

PASSO 4 Preparazione Stampante 1



Scarica il filamento. Visita il menu **Filamento** e seleziona **Scarica filamento**.



Scarica il filamento dalla stampante.



Rimuovi la bobina di filamento dalla stampante.

PASSO 5 Preparazione stampante 2



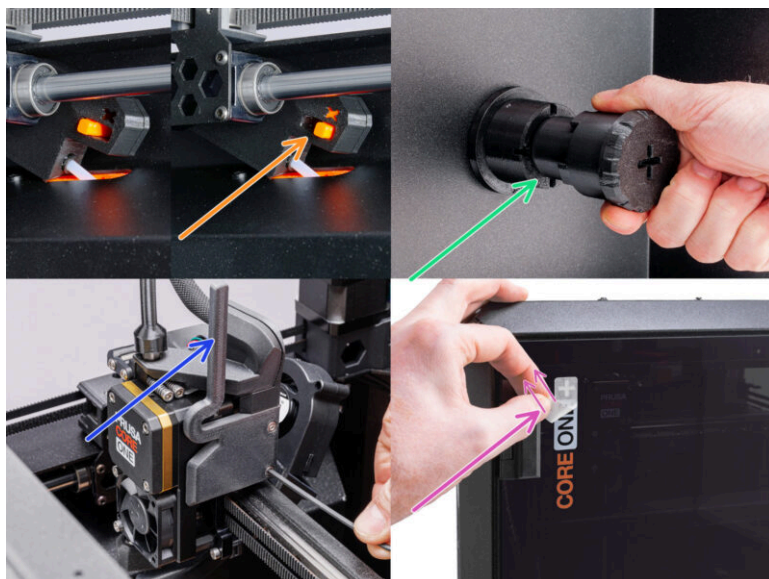
- Open the menu **Control > Move Axis > Move Z** and set it to 100mm or more.
- Aspetta che il piano riscaldato si sposti verso il basso.

PASSO 6 Preparazione stampante 3



- ⚠ Prima di iniziare, assicurati che la **stampante si sia raffreddata** a temperatura ambiente.
- Spegni la stampante utilizzando l'interruttore sul retro.
- Scollegare la stampante dall'alimentazione.
- Rimuovi la piastra di acciaio, nel caso in cui sia ancora al suo posto.

2. Aggiornamento Stampante

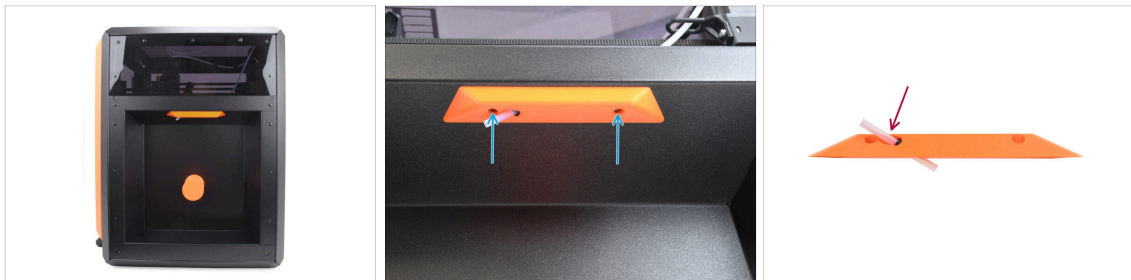


PASSO 1 Rimozione Copertura Superiore



- Apri la stampante.
- From the inside, reach for the nylon rivet on the front left of the top cover. Push it out to unlock it.
- Rimuovi il rivetto in nylon dall'esterno.
- Rimuovi i rimanenti rivetti in nylon sulla copertura superiore usando la stessa tecnica.
- Rimuovi il coperchio superiore.

PASSO 2 Rimozione della maniglia




- Per iniziare, spostiamoci sul lato destro della stampante.
- Utilizzando la chiave Torx T10, rimuovi entrambe le viti dalla maniglia.
- Smonta la maniglia insieme al tubo corto in PTFE. Per ora lascia il tubo inserito.
 - ⓘ If the PTFE tube remained attached on the printer side, remove it and set it aside for later use.

PASSO 3 Rimozione del pannello laterale

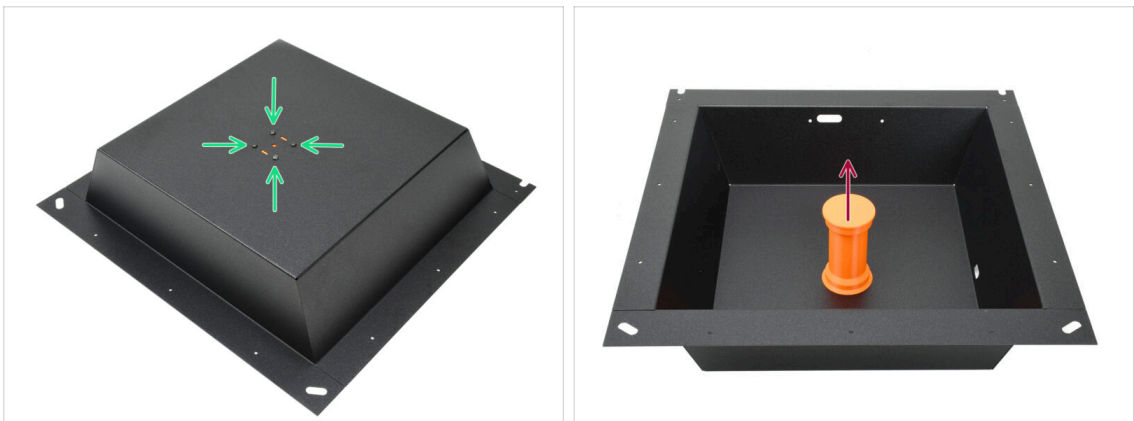


- Rimuovi gli 11 rivetti in nylon che tengono la piastra laterale in metallo.

 Procedi con attenzione per evitare di tagliare il rivetto in pezzi.


- Rimuovi il pannello laterale dalla stampante.

PASSO 4 Rimozione del porta bobina



- Sul lato interno del pannello laterale, rimuovi le quattro viti M3x8rT.




- Rimuovi il porta bobina.

 You can dispose of this spoolholder, as you will install an upgraded version soon.

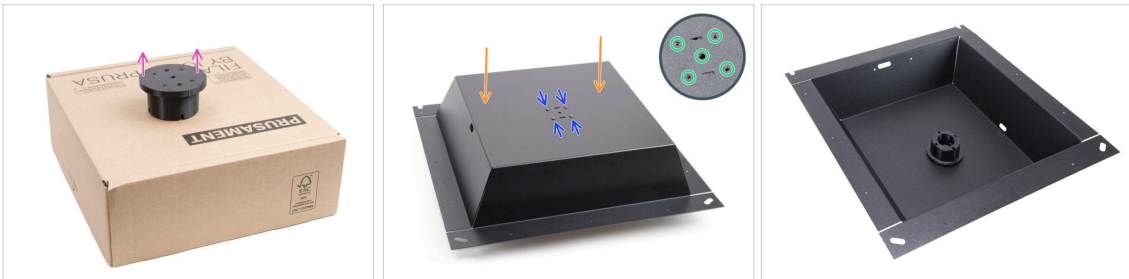
PASSO 5 Preparazione Supporto Bobina







Per le fasi successive:

-  Porta bobina CORE (1x)
-  Puck-universal (1x)
-  O-ring 25x3,5mm (1x)

PASSO 6 Installazione del Puck



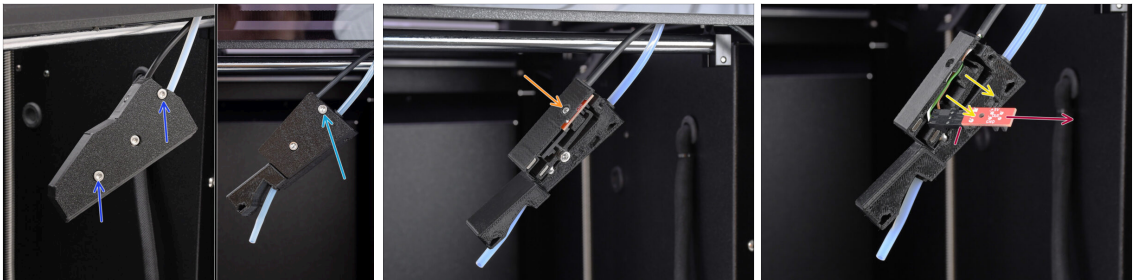
-  Posiziona il cilindro Puck-universal su una scatola di cartone in modo che i fori per le viti siano rivolti verso l'alto.
-  Posiziona con cura il pannello destro sul Puck-universal, posizionandolo al centro della scatola.
-  Allinea i fori nel disco con i fori nel pannello destro.
-  Fissa il cilindro in posizione utilizzando quattro viti M3x8rT.

PASSO 7 Installazione del porta bobina



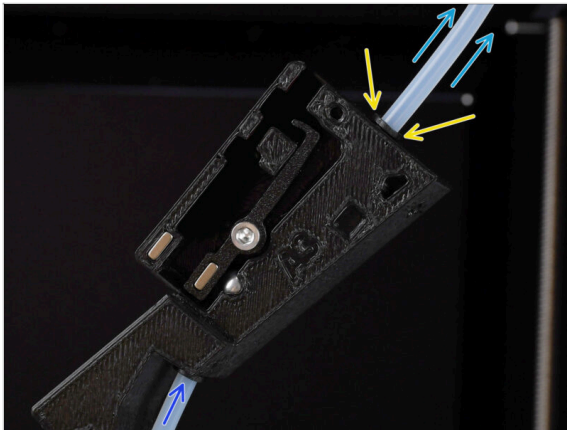
- Attacca l'O-ring sul porta bobina.
- Spingi il porta bobina nella parte del disco e ruotalo in senso orario per bloccarlo in posizione.

PASSO 8 Rimozione del sensore di filamento



- Passiamo all'assemblaggio del sensore di filamento laterale.
- Utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm, rimuovi la vite M3x10 indicata.
- Se hai la versione precedente del sensore, rimuovi solo la vite M3x10 sul lato.
- Usando la chiave a brugola da 1,5 mm rimuovi la vite M2x8 che tiene il sensore di filamento.
- ⚠ **Maneggia la scheda del sensore IR solo dai lati, poiché si tratta di un componente sensibile alle scariche elettrostatiche.**
- Rimuovi il PCB del sensore di filamento spostandolo di lato.
- Allontana il sensore IR con il cavo ancora collegato dal gruppo.

PASSO 9 Smontaggio del sensore filamento



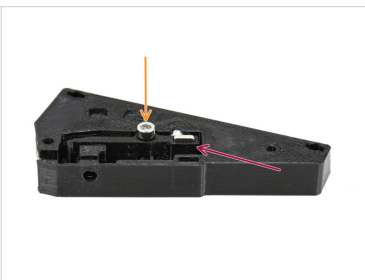
- Spingi il colletto attorno al tubo in PTFE.
- While keeping the collet pushed in, pull by the PTFE tube in order to remove the assembly off the tube.
- Rimuovi il colletto e conservarlo per un uso successivo.
- On some early versions of the assembly, there may also be a short input PTFE tube secured by a collet. In that case, remove both the short tube and the collet.

PASSO 10 Smontaggio del sensore filamento 2



- Sul gruppo del sensore di filamento, rimuovi il magnete dall'alloggiamento di plastica.
- ⚠ The magnet is embedded in the plastic. Use the needle-nose pliers to carefully remove it.**
- Conserva il magnete per usarlo in seguito.

PASSO 11 Smontaggio del sensore filamento 3



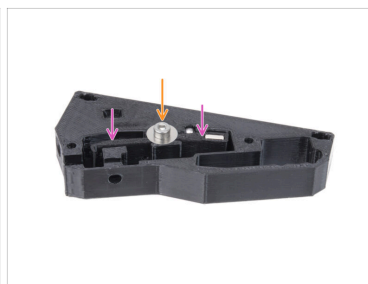
- Rimuovi la vite M3x10 che tiene la leva.
- Rimuovi la leva dal gruppo.
- Rimuovi la sfera e conservala per un uso successivo.
- Rimuovi il magnete dalla leva e conservarlo per un uso successivo.

PASSO 12 Preparazione del sensore



- **Per le fasi successive, prepara:**
- Filament-sensor-body (1x)
 - Filament-sensor-lever (1x)
 - Filament-sensor-switch (1x)
 - Vite M3x10 (1x) *recuperata dalla stampante*
 - Magnete 10x6x2mm (2x) *recuperato dalla stampante*
 - Sfera da 7 mm (1x) *recuperata dalla stampante*
 - Rondella M3w (1x)

PASSO 13 Montaggio Base Sensore



- Inserisci uno dei magneti nell'apposita apertura della Leva.
- Inserisci la sfera nell'apertura corrispondente all'interno della base del sensore.
- Inserisci la leva con il magnete nella base.
- ① La parte con il magnete deve essere posizionata accanto alla sfera.
- Fissa la leva in posizione utilizzando la vite M3x10 con la rondella sulla parte superiore.

PASSO 14 Testare la leva



✓ Verifica che la leva si muova liberamente.

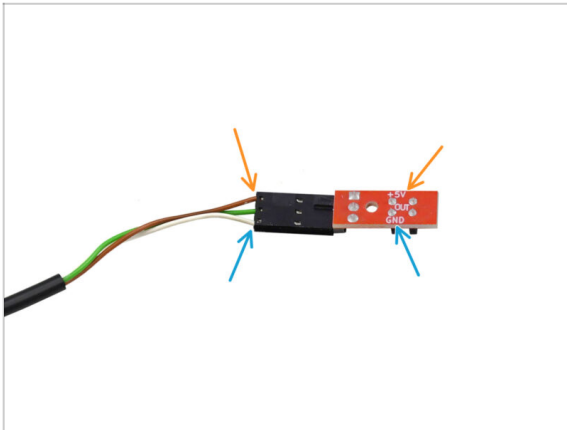
⚠ Se la leva non si muove bene o non si muove per niente, allenta la vite di un quarto di giro e prova di nuovo a muoverla.

PASSO 15 Gruppo Interruttore



- Inserisci il secondo magnete 10x6x2 nel filament-sensor-switch.
- Installa l'interruttore filament-sensor-switch nel corpo filament-sensor-body.
 - Sposta l'interruttore filament-sensor-switch alla posizione finale sinistra in modo che i magneti siano uno di fronte all'altro.
- ✓ Assicurati che i magneti si **respingano** : devono allontanarsi l'uno dall'altro.
 - If the magnets attract - pull toward each other, remove the magnet from the filament-sensor switch, flip its polarity, and check again.
- ⓘ Suggerimento: usa una delle chiavi esagonali sottili per rimuovere il magnete.

PASSO 16 Controllo del collegamento del sensore



- All'interno della stampante, assicurati che il sensore di filamento IR sia collegato al cavo.

⚠ The cable color coding is somewhat non-standard on this printer model.
Ensure the connector is plugged in correctly:

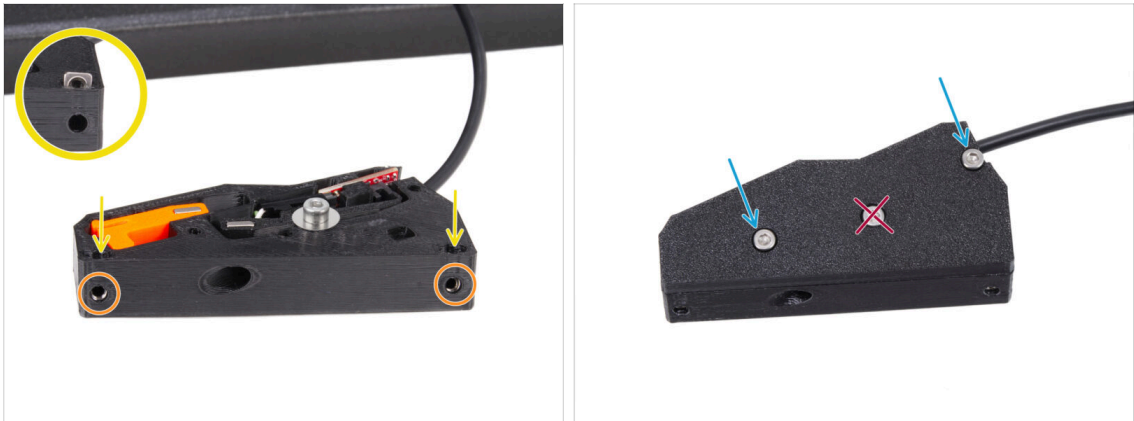
- Il cavo **marrone** deve essere collegato al pin **+5V**.
- Il cavo **bianco** si collega al pin **GND**.

PASSO 17 Installazione del sensore IR



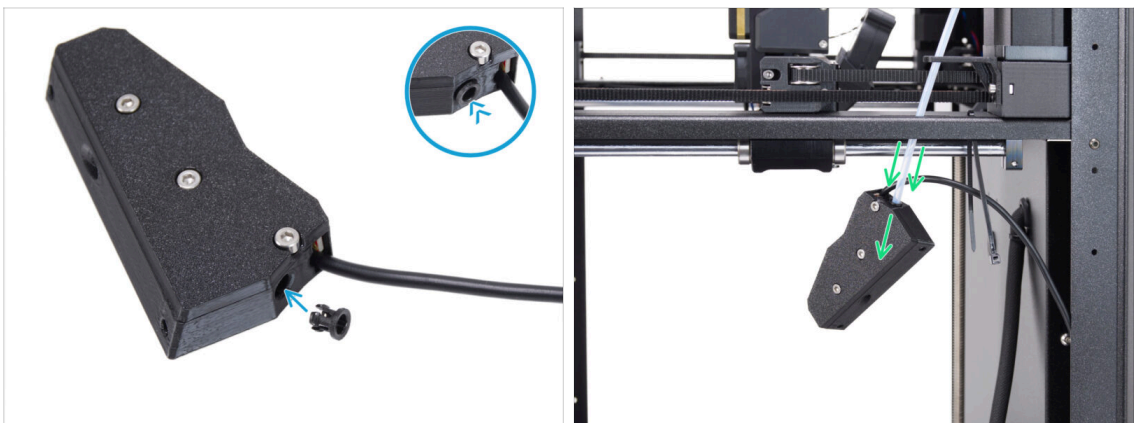
- First, insert the cable into the groove in the assembly. The connector should be approximately in the middle of the sensor base.
- Inserisci il sensore IR nella scanalatura dedicata.
- La leva deve inserirsi nella parte del gate ottico.
- Make sure neither the connector nor the cables touch the lever, as this may prevent the sensor from functioning correctly.
- Utilizzando la chiave a brugola da 1,5 mm, fissa il sensore in posizione con la vite M2x8.

PASSO 18 Installazione della copertura del sensore



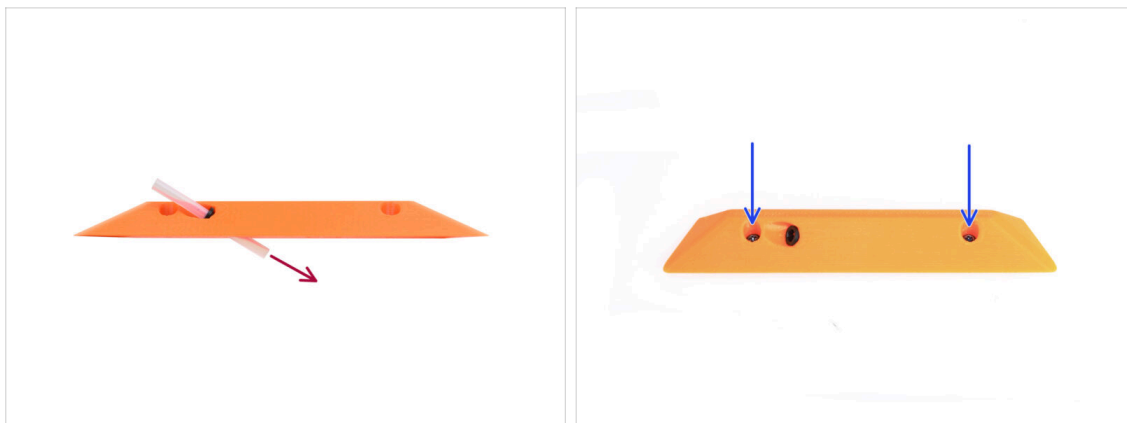
- ✦ Insert the two M3nS nuts into the designated openings. Use a 1.5mm Allen key to push them all the way in.
 - ✦ Osserva il pezzo lateralmente per assicurarti che i dadi siano allineati con le aperture.
 - ✦ Aggiungi la parte della copertura al gruppo e fissala in posizione con due viti M3x8.
- ⚠ Non stringere la vite centrale, perché potrebbe impedire il funzionamento del sensore.

PASSO 19 Installazione del sensore



- ✦ Inserisci il colletto nell'apertura contrassegnata sul gruppo sensore.
 - ✦ Collega il gruppo del sensore al tubo in PTFE della stampante.
- ⚠ Assicurati che il tubo sia spinto fino in fondo.

PASSO 20 Preparazione Maniglia Laterale



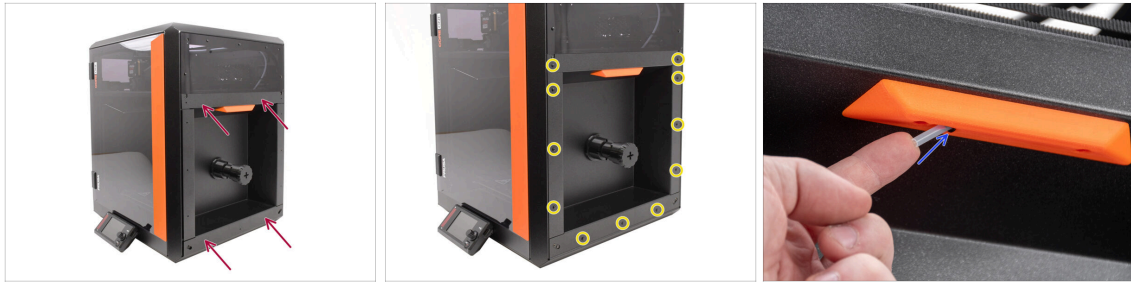
- Prendi la maniglia con il tubo in PTFE.
- Per rimuovere il tubo in PTFE, spingilo completamente attraverso l'impugnatura e il colletto.
- 🔧 In the unlikely case you have the earliest version of the printer without the collet in the handle, you need to print the latest revision of the part.
- Rimetti le due viti M3x10rT nella maniglia.

PASSO 21 Montaggio Sensore / Maniglia



- Sposta il pannello laterale accanto alla stampante, come mostrato.
- Align the handle with the side panel so that the screws pass through. Make sure the PTFE opening is aligned with the larger hole in the panel.
- From the inside of the printer, align the nuts in the sensor assembly with the screws and tighten both screws to secure the assembly.
- ⚠ This part is tricky. Make sure the threads are perpendicular to the screws. Space is limited inside the printer and visibility is poor, so be prepared to fiddle with the parts a bit to get everything aligned correctly.

PASSO 22 Fissaggio del Pannello Laterale



- Push the side panel to the inside of the printer. Be careful to prevent damaging the sensor assembly and the tube leading to it, on the inside.
- Fissalo in posizione con gli 11 rivetti di nylon.
- Reinstall the short PTFE tube into the handle. Push it through the collet and make sure it is inserted all the way in.

PASSO 23 Preparazione della Leva della Presa d'Aria



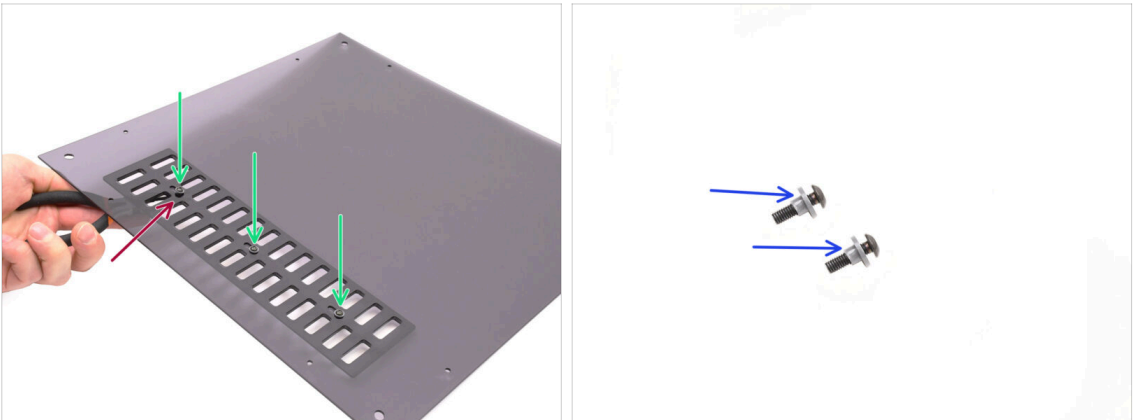
- Per le fasi successive, prepara:
- Copertura Leva destra (1x)

PASSO 24 Installazione della Leva della Presa d'Aria



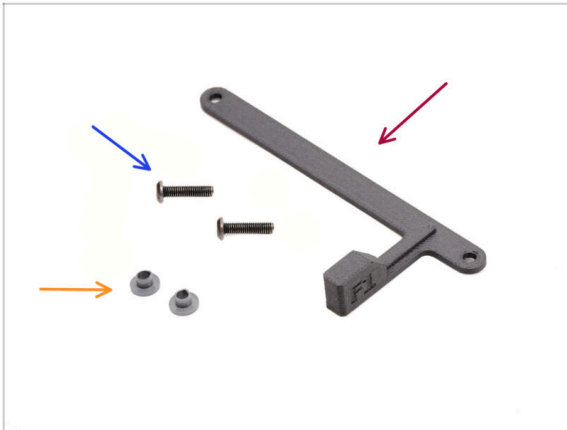
- Passiamo all'interno della stampante.
- Undo the two M3x6 screws on the side of the print head and remove the cover on the right.
- Installa la parte aggiornata Cover-Right-Lever.
- Fissalo al suo posto utilizzando le stesse due viti M3x6.

PASSO 25 Smontaggio copertura superiore



- Prendi la copertura superiore che hai rimosso in precedenza.
- Utilizzando le pinze a becchi lunghi, raggiungi i dadi M3nN sul fondo della copertura.
- Tenendo fermi i dadi, rimuovi le tre viti M3x10rT sulla parte superiore.
- Rimuovi gli inserti isolanti in plastica da **due** delle viti.

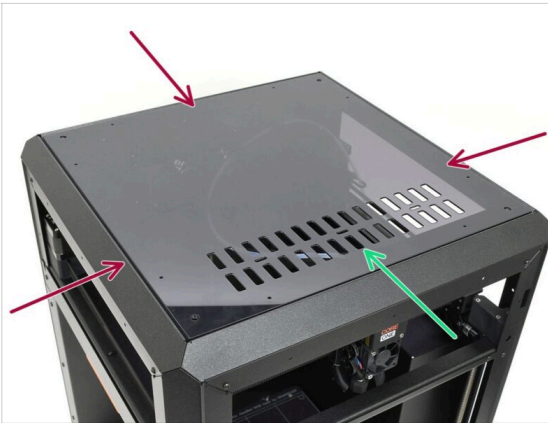
PASSO 26 Preparazione del Blocco della Presa d'Aria



■ Per le fasi successive, prepara:

- Upg-vent-block
- Vite M3x12rT (2x)
- Inserto isolante (2x) *rimosso in precedenza*

PASSO 27 Prova di montaggio della copertura superiore



⚠ The cover isn't symmetrical. Make sure it is oriented the same way as when installed in the printer.

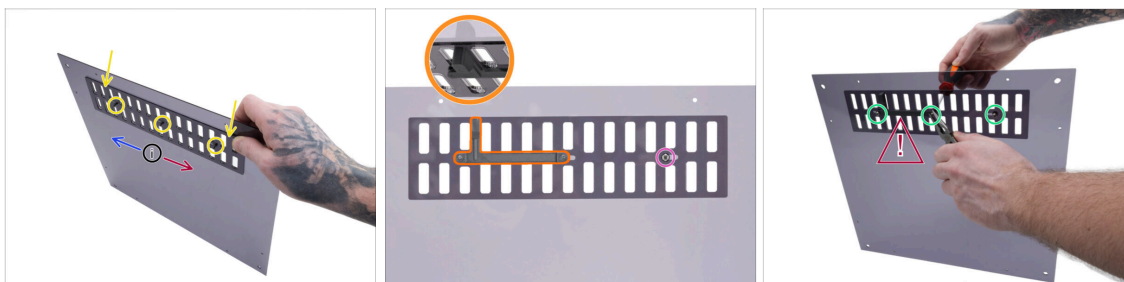
- Mantieni la copertura in questa posizione.
- If oriented correctly, the cover must align with the recess, and the bolt heads in the corners will fit into the cutouts.

PASSO 28 Gruppo copertura superiore



- Fai passare due delle viti M3x12rT più lunghe attraverso gli inserti isolanti.
 - Assicurati che la parte flangiata dell'inserto sia orientata verso la testa della vite.
- Inserisci le viti M3x12rT più lunghe con gli inserti attraverso le aperture centrale e sinistra della presa d'aria.
- Inserisci la vite M3x10rT precedentemente rimossa nello slot di destra.
- Orienta la copertura della presa d'aria in modo che i fori delle viti siano allineati con il lato sinistro delle aperture rettangolari.

PASSO 29 Top Cover Assembly 2



- Align the vent cover.
 - i Note that the vent cover is not symmetrical; **ensure that it is positioned as shown in the photos.**
 - Sliding the vent cover to the right will close it.
 - Sliding the vent cover to the left will open it.
 - Hand-tighten the rightmost M3nN nut onto the M3x12rT screw to fix the cover in place.
 - Attach the Upg-vent-block to the ventilation cover. Make sure that it is positioned correctly.
 - Secure the Upg-vent-block on the ventilation cover with M3nN nuts. Use the needle-nose pliers or universal wrench to hold the nuts while tightening the screws.
- ⚠ **The screw must be tight enough just to remove the slack. It must remain loose, or the ventilation cover can not open and close properly.**

PASSO 30 Installazione Copertura Superiore

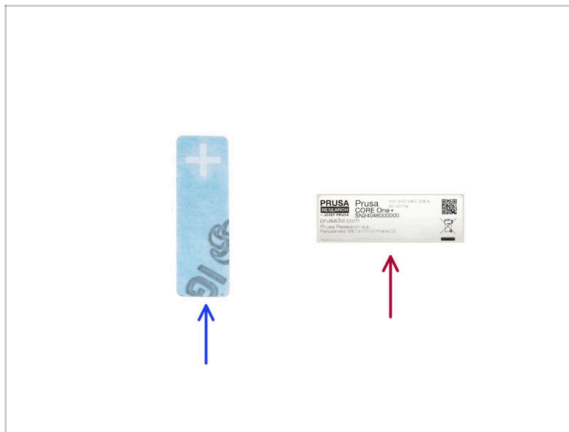


- Prova a muovere una delle tre viti con la mano.
 - ① Le aperture per la presa d'aria devono aprirsi e chiudersi dolcemente senza alcuno sforzo.
- ⚠ Se il movimento è difficile, allenta la vite che causa la restrizione.
- Allinea la copertura con l'incavo della stampante, assicurandoti che la presa d'aria sia rivolta in avanti.
- Fissa la copertura al telaio utilizzando quattro rivetti di nylon nelle aperture contrassegnate.
 - 📌 Le aperture sono otto, ma quattro rivetti dovrebbero essere sufficienti.

3. Configurazione finale



PASSO 1 Preparazione adesivi



- Per le fasi successive, prepara:
- Adesivo del plexiglass CORE One+ (1x)
- Adesivo S/N CORE One+ (1x)

PASSO 2 Installazione dell'adesivo Plus



- Rimuovi lo strato protettivo dall'adesivo.
- Align the sticker with the **ONE sign** on the printer's front door. Press firmly to secure the sticker in place.
- Stacca delicatamente lo strato trasparente, assicurandoti che il simbolo + rimanga attaccato e non si sollevi.

PASSO 3 Adesivo S/N



⚠ Questo passaggio è necessario per poter usufruire della garanzia! Non buttare l'etichetta!

- ✦ Stacca la vecchia etichetta SN sul retro della stampante e sostituiscila con il nuovo adesivo CORE One+.

PASSO 4 Piastra di stampa



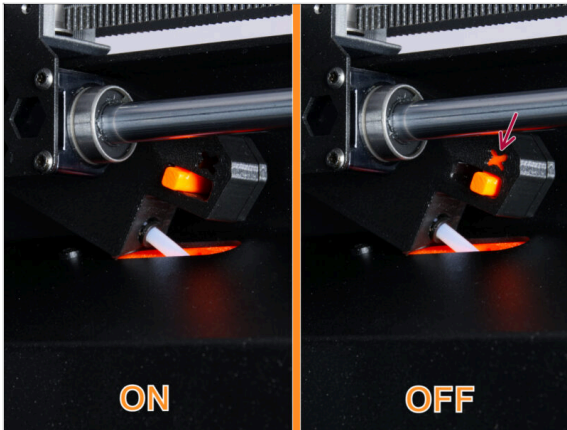
- ✦ Riposiziona la piastra di stampa.

⚠ **Assicurati che non ci sia nulla sul piano riscaldato.** Il piano riscaldato deve essere pulito in quanto lo sporco può danneggiare la superficie del piano riscaldato e della piastra di stampa.

- ✦ **Attach the sheet by first aligning the rear cutout with the locking pins on the back of the heated bed.** Hold the sheet by the front two corners and slowly lay it down onto the heated bed - **watch your fingers!**

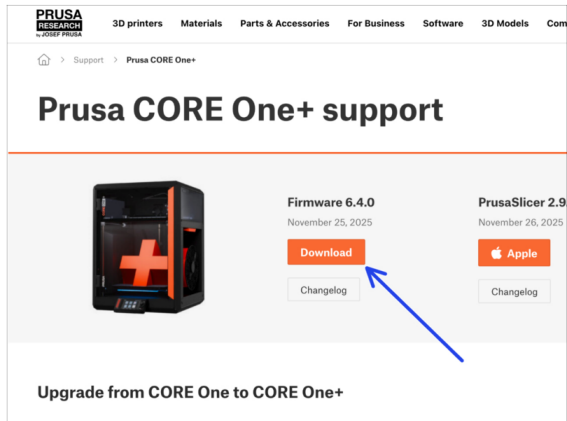
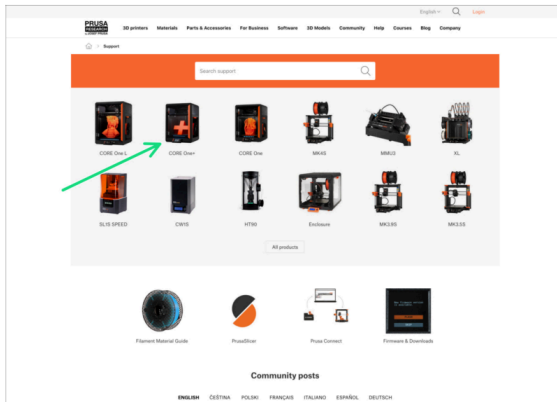
- ✦ Mantieni pulita la **piastra di stampa** per ottenere le prestazioni ottimali.
- ✦ La causa numero 1 del distacco delle stampe dalla piastra di stampa è dovuto ad una piastra di stampa unta. Se hai già toccato la sua superficie, **usa dell'IPA (alcool isopropilico) per sgrassarla.**

PASSO 5 Interruttore del Sensore di Filamento



- Check that the filament sensor switch is set to the **ON position**.
- The OFF position can be identified by the orange part of the sliding switch visible through the "X" symbol on the switch.

PASSO 6 Scaricare il Firmware



- Dovremo aggiornare il firmware.
- i** La CORE One+ ha bisogno della versione firmware 6.4.0 o successivo.
- Visita la [pagina di supporto di Core One+ su help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com).
- Scarica il file del firmware più recente (.bbf).
Salva il file su una chiavetta USB.

PASSO 7 Flash del Firmware



- ✿ Inserisci nella stampante la chiavetta USB con il file del firmware.
- ✿ Collega il cavo di alimentazione.
- ✿ Accendi la stampante tramite l'interruttore sul retro.
- ✿ Una volta visualizzata la schermata “Nuovo firmware disponibile”, seleziona l'opzione **FLASH**.

PASSO 8 Autotest



- ✿ After finishing the upgrade, we recommend visiting the menu **Control -> Calibrations & Tests** and run the Selftest from the start.

PASSO 9 Impostazioni di Ventilazione Camera



- ◆ To enable automatic opening of the top grille, go to **Settings -> Hardware -> Chamber Vent Control** and set it to **Auto**.

PASSO 10 Completa



- 📌 Congratulazioni! La tua CORE One+ aggiornata è pronta per partire!
- ◆ **Buona stampa!**

Registro modifiche del manuale



PASSO 1 Storico versioni



- Versioni del manuale di aggiornamento da Prusa CORE One a CORE One+:
- 12/2025 - Versione iniziale 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or primary school writing paper. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

