

# Table des matières

<b>1. Introduction</b>	3
Étape 1 - Préparation du kit de mise à niveau	4
Étape 2 - Qu'est-ce qui sera mis à niveau ?	4
Étape 3 - Outils nécessaires	5
Étape 4 - Préparation de l'imprimante 1	5
Étape 5 - Préparation de l'imprimante 2	6
Étape 6 - Préparation de l'imprimante 3	6
<b>2. Mise à niveau de l'imprimante</b>	7
Étape 1 - Retrait du capot supérieur	8
Étape 2 - Retrait de la poignée	8
Étape 3 - Retrait du panneau latéral	9
Étape 4 - Retrait du support de bobine	9
Étape 5 - Préparation du support de bobine	10
Étape 6 - Installation du Puck	10
Étape 7 - Installation du support de bobine	11
Étape 8 - Retrait du capteur de filament	11
Étape 9 - Démontage du capteur	12
Étape 10 - Démontage du capteur 2	12
Étape 11 - Démontage du capteur 3	13
Étape 12 - Préparation du capteur	13
Étape 13 - Assemblage de la base du capteur	14
Étape 14 - Test du levier	14
Étape 15 - Assemblage de commutateur	15
Étape 16 - Vérification de la connexion du capteur	15
Étape 17 - Installation du capteur IR	16
Étape 18 - Installation du capot du capteur	16
Étape 19 - Installation du capteur	17
Étape 20 - Préparation de la poignée latérale	17
Étape 21 - Fixation du capteur / de la poignée	18
Étape 22 - Fixation du panneau latéral	18
Étape 23 - Préparation du levier de ventilation	19
Étape 24 - Installation du levier de ventilation	19
Étape 25 - Démontage du capot supérieur	20
Étape 26 - Préparation du bloc de la ventilation	20
Étape 27 - Essai de montage du capot supérieur	21
Étape 28 - Assemblage du capot supérieur	21
Étape 29 - Assemblage du capot supérieur 2	22
Étape 30 - Installation du capot supérieur	22
<b>3. Configuration finale</b>	23
Étape 1 - Préparation des autocollants	24
Étape 2 - Installation de l'autocollant Plus	24
Étape 3 - Autocollant du S/N	25
Étape 4 - Plaque d'impression	25
Étape 5 - Commutateur du capteur de filament	26
Étape 6 - Téléchargement du firmware	26
Étape 7 - Flash du firmware	27
Étape 8 - Selftest	27
Étape 9 - Réglages de la ventilation de la chambre	28
Étape 10 - Terminer	28
<b>Journal des modifications</b>	29

Étape 1 - Historique des versions .....	30
---	----

# 1. Introduction



## ÉTAPE 1 Préparation du kit de mise à niveau



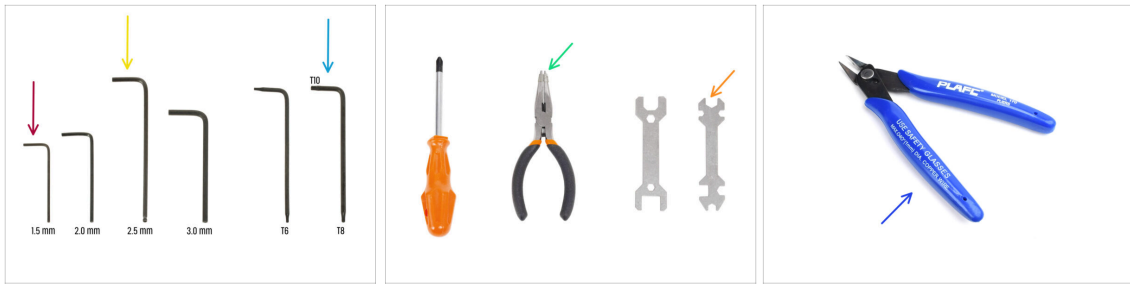
- Ce manuel vous guide tout au long de la mise à niveau de votre **Prusa CORE One vers la CORE One+**.
- Veuillez préparer le kit de mise à niveau reçu de Prusa Research.
  - ⓘ Toutes les pièces en plastique nécessaires sont incluses dans le kit.
  - 📌 Les pièces imprimables sont également disponibles sur [Printables](#).

## ÉTAPE 2 Qu'est-ce qui sera mis à niveau ?



- **La mise à niveau de CORE One vers CORE One+ inclut les modifications suivantes :**
  - Nouveau assemblage du capteur de filament
  - Nouveau type de support de bobine
  - Mécanisme de contrôle de ventilation automatique
  - Enfin, une nouvelle étiquette et un autocollant avec numéro de série.

## ÉTAPE 3 Outils nécessaires



Les outils nécessaires à cette mise à niveau ne sont **pas inclus dans le kit**. Veuillez utiliser les outils fournis avec votre imprimante CORE One d'origine.



**Pour les chapitres suivants, veuillez préparer les outils suivants :**



Clé Allen de 1,5 mm



Clé Allen de 2,5 mm



Clé / tournevis Torx T10



Pince coupante



Unikey avec ouverture de la taille d'un écrou M3.



Une pince coupante est recommandée comme outil optionnel.

## ÉTAPE 4 Préparation de l'imprimante 1



Déchargez le filament. Visitez le menu **Filament** et sélectionnez **Décharger le filament**.



Déchargez le filament de l'imprimante.



Retirez la bobine de filament de l'imprimante.

## ÉTAPE 5 Préparation de l'imprimante 2



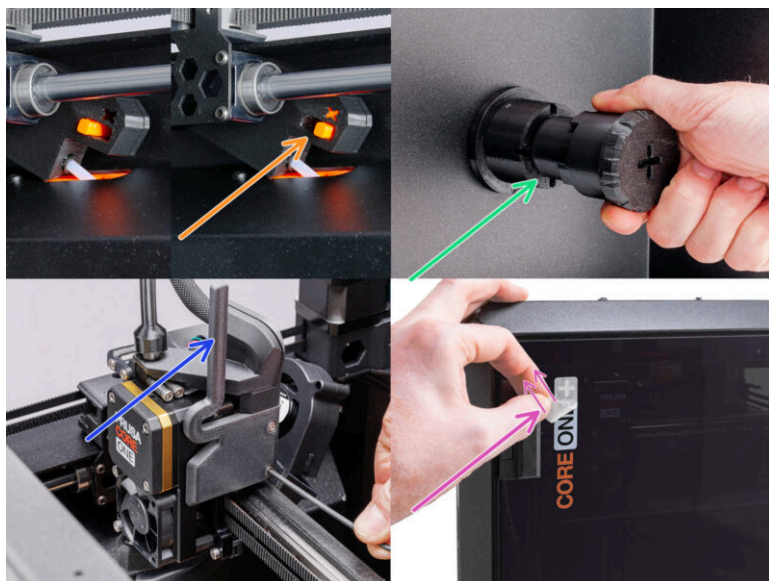
- Ouvrez le menu **Contrôle > Déplacer l'axe > Déplacer Z** et définissez-le à 100 mm ou plus.
- Attendez que le plateau chauffant descende.

## ÉTAPE 6 Préparation de l'imprimante 3



- ⚠ Avant de commencer, assurez-vous que l'**imprimante a refroidi** à température ambiante.
- Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- Débranchez l'imprimante de l'alimentation.
- Retirez la plaque en acier, si elle est encore en place.

## 2. Mise à niveau de l'imprimante

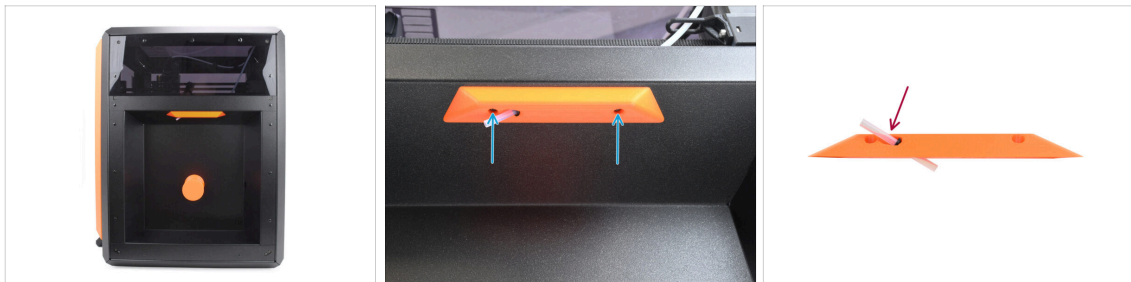


## ÉTAPE 1 Retrait du capot supérieur



- Ouvrez l'imprimante.
- De l'intérieur, accédez au rivet en nylon situé à l'avant gauche du capot supérieur. Poussez-le pour le déverrouiller.
- Retirez le rivet en nylon par l'extérieur.
- Retirez les rivets en nylon restants sur le capot supérieur en utilisant la même technique.
- Retirez le capot supérieur.

## ÉTAPE 2 Retrait de la poignée



- Pour commencer, passons au côté droit de l'imprimante.
- À l'aide de la clé Torx T10, retirez les deux vis de la poignée.
- Retirez la poignée avec le tube court en PTFE. Laissez le tube inséré pour l'instant.
- ① Si le tube PTFE est resté fixé côté imprimante, retirez-le et mettez-le de côté pour une utilisation ultérieure.

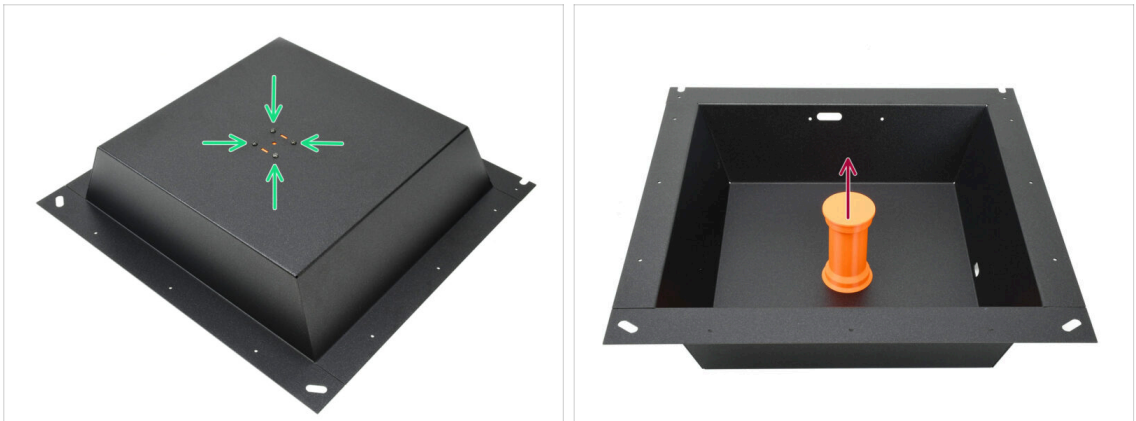


### ÉTAPE 3 Retrait du panneau latéral



- ✚ Retirez les 11 rivets en nylon qui maintiennent le panneau latéral en tôle.  
⚠ Procédez avec précaution pour éviter de couper le rivet en morceaux.
- ✚ Retirez le panneau latéral de l'imprimante.

### ÉTAPE 4 Retrait du support de bobine



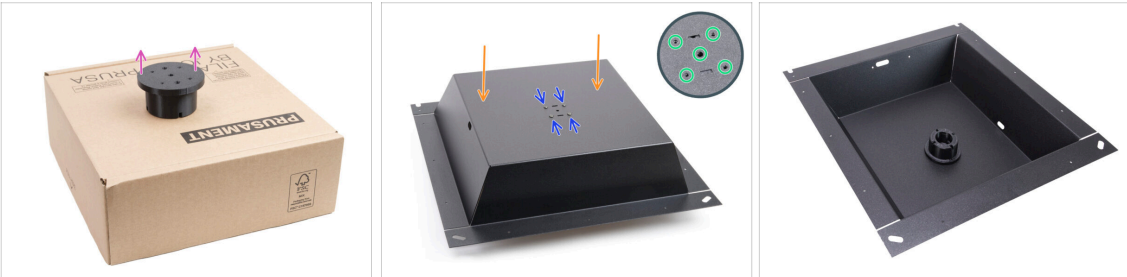
- ✚ Sur la face intérieure du panneau latéral, retirez les quatre vis M3x8rT.
- ✚ Retirez le support de bobine.

## ÉTAPE 5 Préparation du support de bobine



- **Pour les étapes suivantes :**
- Support de bobine CORE (1x)
  - Puck-universal (1x)
  - Joint torique 25x3,5mm (1x)

## ÉTAPE 6 Installation du Puck



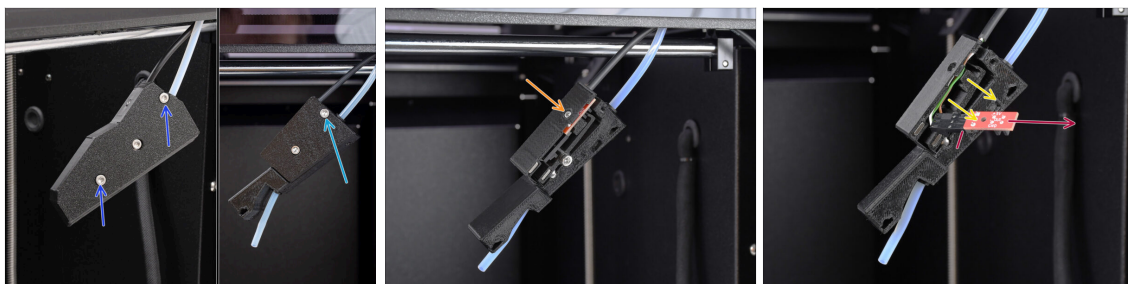
- Placez le Puck-universal sur une boîte en carton de manière à ce que les trous de vis soient orientés vers le haut.
- Placez soigneusement le panneau droit sur le Puck-universal, en le positionnant au centre de la boîte.
- Alignez les trous du puck avec les trous du panneau de droite.
- Fixez le puck en place à l'aide de quatre vis M3x8rT.

## ÉTAPE 7 Installation du support de bobine



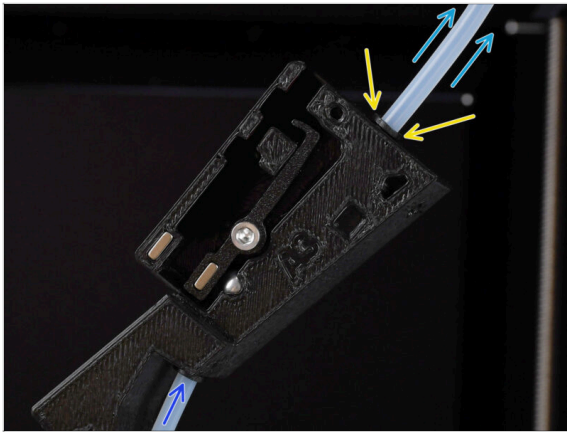
- Fixez le joint torique sur le support de bobine.
- Enfoncez le support de bobine dans la pièce puck et faites-le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour le verrouiller en place.

## ÉTAPE 8 Retrait du capteur de filament



- Passons maintenant à l'assemblage du capteur de filament latéral.
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez les vis M3x10 marquées.
  - Si vous possédez l'ancienne version du capteur, retirez simplement la vis M3x10 située sur le côté.
- À l'aide de la clé Allen de 1,5 mm, retirez la vis M2x8 qui maintient le capteur de filament.
- Retirez le PCB du capteur de filament en le déplaçant sur le côté.
- Retirez le capteur IR en laissant le câble connecté, à l'écart de l'assemblage.
- ⚠ Manipulez la carte du capteur IR uniquement par les côtés, car il s'agit d'un composant sensible aux décharges électrostatiques.

## ÉTAPE 9 Démontage du capteur



- Enfoncez la collet autour du tube PTFE.
- Tout en maintenant le collet enfoncé, tirez sur le tube PTFE afin de retirer l'assemblage du tube.
- Retirez le collet et conservez-le pour une utilisation ultérieure.
- Sur certaines versions antérieures de l'assemblage, il peut également y avoir un court tube PTFE d'entrée fixé par un collet. Dans ce cas, retirez à la fois le tube court et le collet.

## ÉTAPE 10 Démontage du capteur 2



- Sur le capteur de filament, retirez l'aimant de son boîtier en plastique.
  - ⚠ Cela pourrait vous obliger à utiliser des techniques de persuasion peu orthodoxes pour traverser le plastique.
  - Procédez avec prudence pour éviter les blessures. N'oubliez pas que l'aimant est très fragile et peut se fissurer facilement.
- Conservez l'aimant pour une utilisation ultérieure.

## ÉTAPE 11 Démontage du capteur 3



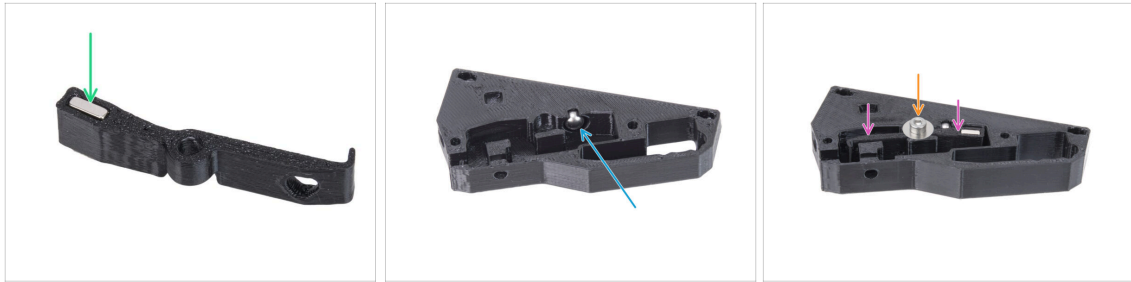
- Retirez la vis M3x10 qui maintient le levier.
- Retirez le levier de l'assemblage.
- Retirez la bille et conservez-la pour une utilisation ultérieure.
- Retirez l'aimant du levier et conservez-le pour une utilisation ultérieure.

## ÉTAPE 12 Préparation du capteur



- Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Filament-sensor-body (1x)
- Filament-sensor-lever (1x)
- Filament-sensor-switch (1x)
- Vis M3x10 (1x) *récupérée sur l'imprimante*
- Aimant 10x6x2mm (2x) *récupéré sur l'imprimante*
- Bille de 7 mm (1x) *récupérée sur l'imprimante*
- Rondelle M3w (1x)

## ÉTAPE 13 Assemblage de la base du capteur



- Insérez l'un des aimants dans l'ouverture dédiée du levier.
- Insérez la bille dans l'ouverture correspondante à l'intérieur de la base du capteur.
- Insérez le levier avec l'aimant dans la base.
- ⓘ La partie avec l'aimant doit être positionnée à côté de la bille.
- Fixez le levier en place à l'aide de la vis M3x10 avec la rondelle par-dessus.

## ÉTAPE 14 Test du levier



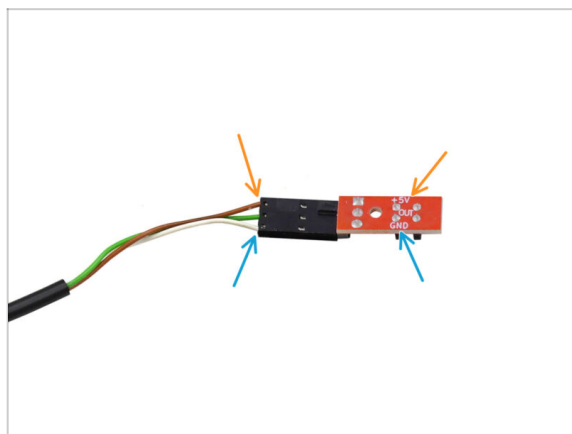
- Vérifiez que le levier peut se déplacer librement.
- ⚠ Si le levier ne bouge pas librement ou ne peut pas bouger du tout, desserrez la vis d'un quart de tour et testez à nouveau son mouvement.

## ÉTAPE 15 Assemblage de commutateur



- Insérez le deuxième aimant 10x6x2 dans le filament-sensor-switch.
- Installez le filament-sensor-switch dans le filament-sensor-body.
- Déplacez le filament-sensor-switch vers la position d'extrémité gauche de sorte que les aimants se fassent face.
- Assurez-vous que **les aimants se repoussent** - ils devraient s'éloigner l'un de l'autre.
- Si les aimants s'attirent (se tirent l'un vers l'autre), retirez l'aimant du filament-sensor-switch, inversez sa polarité et vérifiez à nouveau.
- ⓘ Conseil de pro : Utilisez une des clés hexagonales fines pour retirer l'aimant.

## ÉTAPE 16 Vérification de la connexion du capteur



- À l'intérieur de l'imprimante, assurez-vous que le capteur de filament IR est bien connecté au câble.
- ⚠ Le code couleur des câbles est quelque peu inhabituel sur ce modèle d'imprimante. Vérifiez que le connecteur est correctement branché :
- Le câble **brun** doit être connecté à la broche **+5V**.
- Le câble **blanc** se connecte à la broche **GND**.

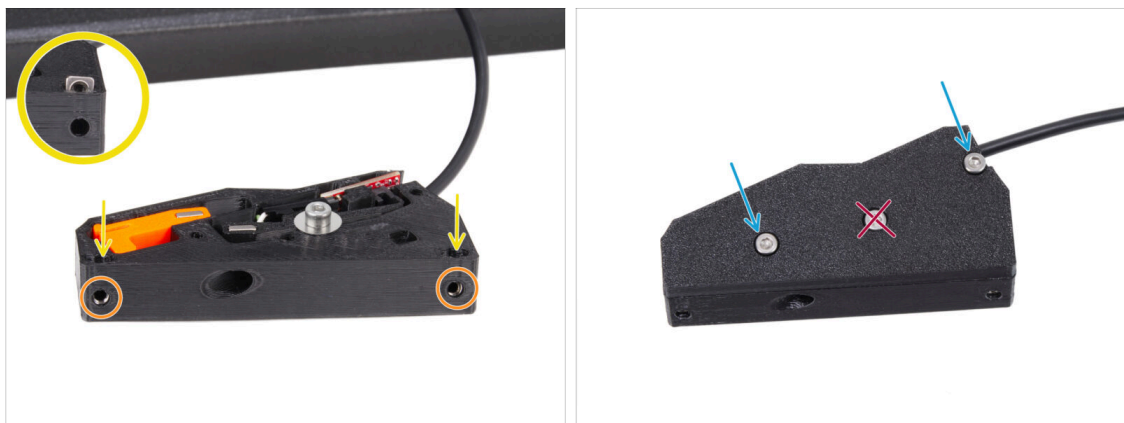


## ÉTAPE 17 Installation du capteur IR



- Insérez d'abord le câble dans la rainure de l'assemblage. Le connecteur doit se trouver approximativement au milieu de la base du capteur.
- Insérez le capteur IR lui-même dans la rainure dédiée.
  - Le levier doit s'insérer dans la pièce de la porte optique.
- Assurez-vous que ni le connecteur ni les câbles ne touchent le levier, car cela pourrait empêcher le capteur de fonctionner correctement.
- À l'aide de la clé Allen de 1,5 mm, fixez le capteur en place avec la vis M2x8.

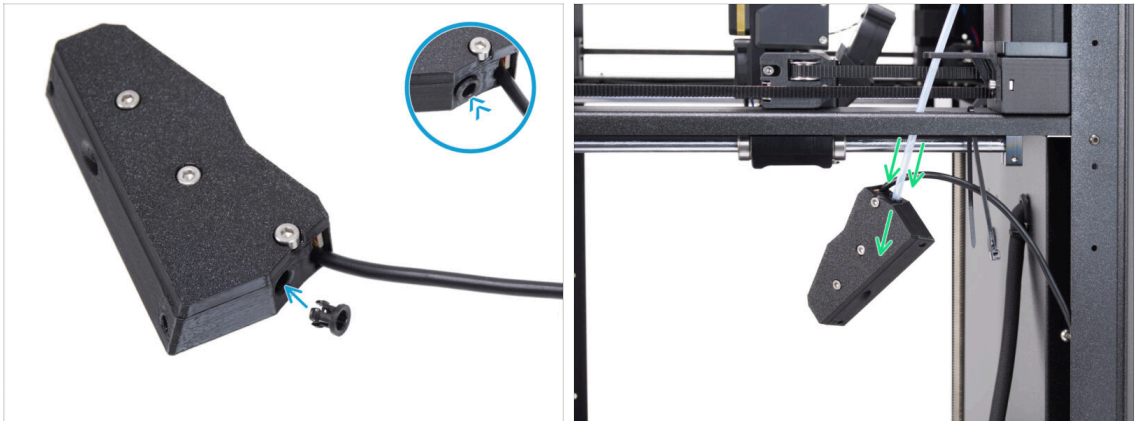
## ÉTAPE 18 Installation du capot du capteur



- Insérez les deux écrous M3nS dans les ouvertures prévues à cet effet. Utilisez une clé Allen de 1,5 mm pour les pousser à fond.
- Examinez la pièce de côté pour vous assurer que les écrous sont alignés avec les ouvertures.
- Ajoutez la pièce du capot sur l'assemblage et fixez-la en place à l'aide de deux vis M3x8.
  - ⚠ Ne serrez pas la vis centrale, car cela pourrait empêcher le capteur de fonctionner.



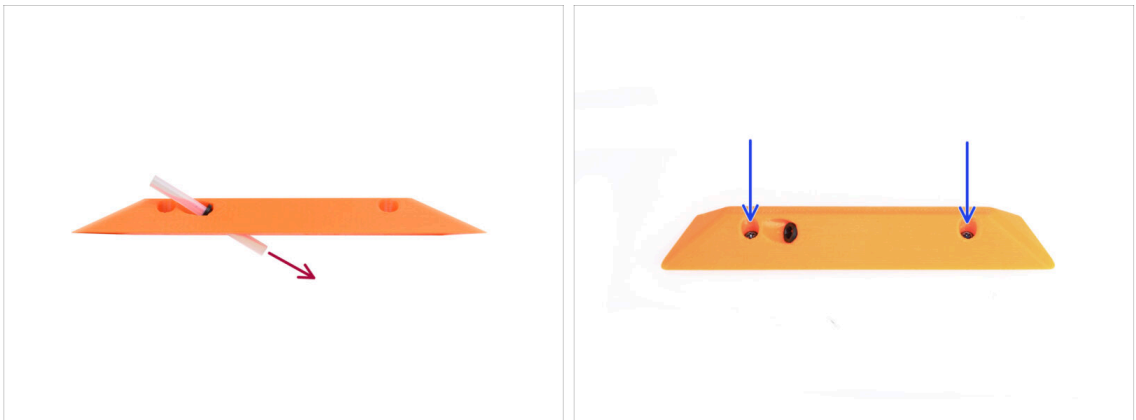
## ÉTAPE 19 Installation du capteur



- Insérez le collet dans l'ouverture marquée sur l'assemblage du capteur.
- Fixez l'assemblage du capteur sur le tube PTFE de l'imprimante.

⚠ Assurez-vous que le tube est enfoncé à fond.

## ÉTAPE 20 Préparation de la poignée latérale



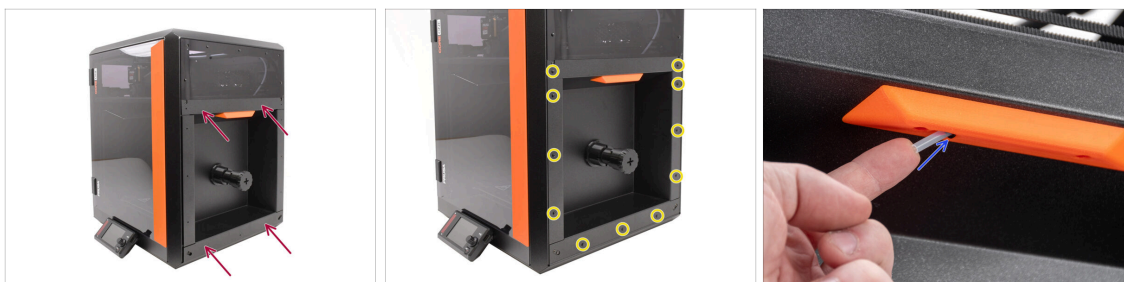
- Prenez la poignée avec le tube PTFE.
- Poussez le tube PTFE à travers la poignée et le collet, afin de le retirer.
- 📌 Dans le cas peu probable où vous posséderiez la première version de l'imprimante sans le collet dans la poignée, vous devez imprimer la dernière révision de la pièce.
- Réinstallez les deux vis M3x10rT dans la poignée.

## ÉTAPE 21 Fixation du capteur / de la poignée



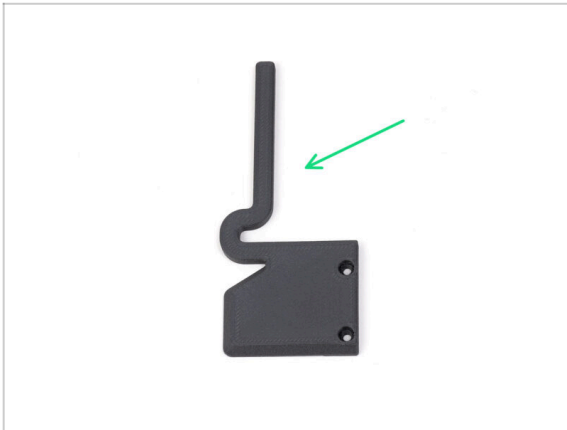
- Déplacez le panneau latéral à côté de l'imprimante, comme indiqué.
  - Alignez la poignée avec le panneau latéral de manière à ce que les vis le traversent. Assurez-vous que l'ouverture du PTFE est alignée avec le plus grand trou du panneau.
  - Depuis l'intérieur de l'imprimante, alignez les écrous de l'assemblage du capteur avec les vis et serrez les deux vis pour fixer l'assemblage.
- ⚠ Cette partie est délicate. Assurez-vous que les filets sont perpendiculaires aux vis. L'espace à l'intérieur de l'imprimante étant limité et la visibilité médiocre, préparez-vous à manipuler un peu les pièces pour tout aligner correctement.

## ÉTAPE 22 Fixation du panneau latéral



- Poussez le panneau latéral vers l'intérieur de l'imprimante. Veillez à ne pas endommager le capteur et le tube qui y mène, à l'intérieur.
- Fixez-le en place à l'aide des 11 rivets en nylon.
- Réinsérez le tube PTFE court dans la poignée. Poussez-le à travers le collet et assurez-vous qu'il est inséré complètement.

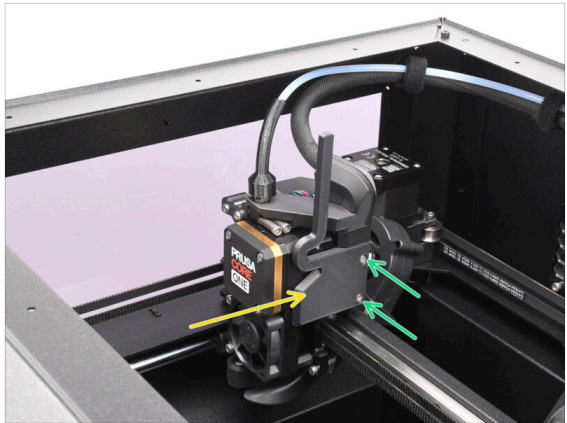
## ÉTAPE 23 Préparation du levier de ventilation



● Pour les étapes suivantes, préparez :

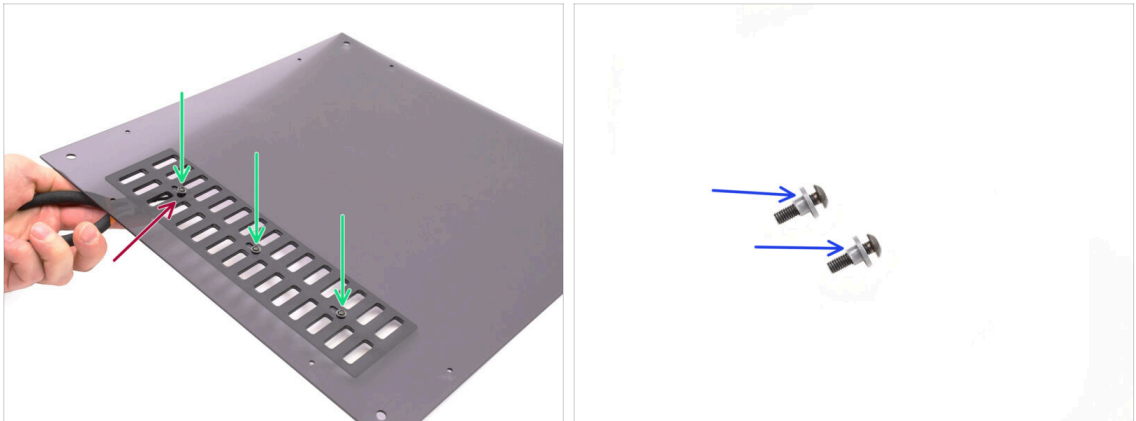
● Cover-Right-Lever (1x)

## ÉTAPE 24 Installation du levier de ventilation



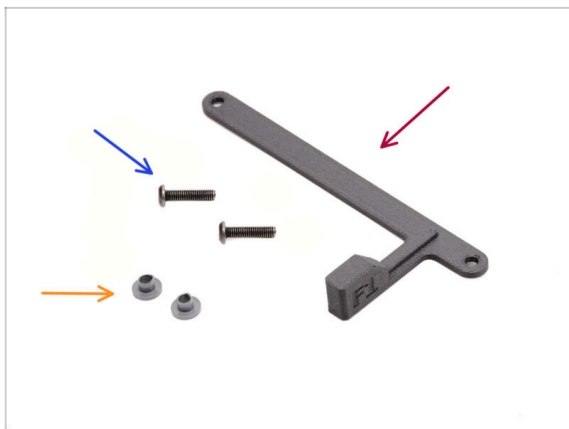
- Passons à l'intérieur de l'imprimante.
- Dévissez les deux vis M3x6 situées sur le côté de la tête d'impression et retirez le capot sur la droite.
- Installez à la place la pièce mise à jour Cover-Right-Lever.
- Fixez-la en place à l'aide des deux mêmes vis M3x6.

## ÉTAPE 25 Démontage du capot supérieur



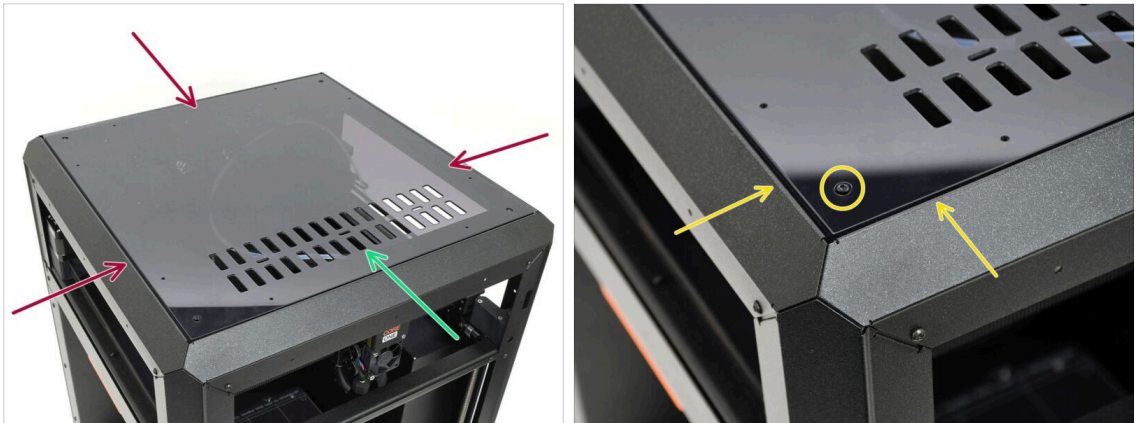
- Reprenez le capot supérieur que vous avez retiré précédemment.
- À l'aide de la pince à bec fin, atteignez les écrous M3nN situés au bas du capot.
- Tout en maintenant les écrous, retirez les trois vis M3x10rT situées sur le dessus.
- Retirez les inserts isolants en plastique de **deux** des vis.


## ÉTAPE 26 Préparation du bloc de la ventilation





- **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Upg-vent-block
- Vis M3x12rT (2x)
- Insert isolant (2x) *précédemment retiré*

## ÉTAPE 27 Essai de montage du capot supérieur








 **Le capot n'est pas symétrique. Assurez-vous qu'il soit orienté de la même manière que lors de son installation dans l'imprimante.**

-  Conservez le capot dans cette orientation.
-  S'il est correctement orienté, le capot doit s'aligner avec l'évidement et les têtes de boulons dans les coins s'inséreront dans les découpes.

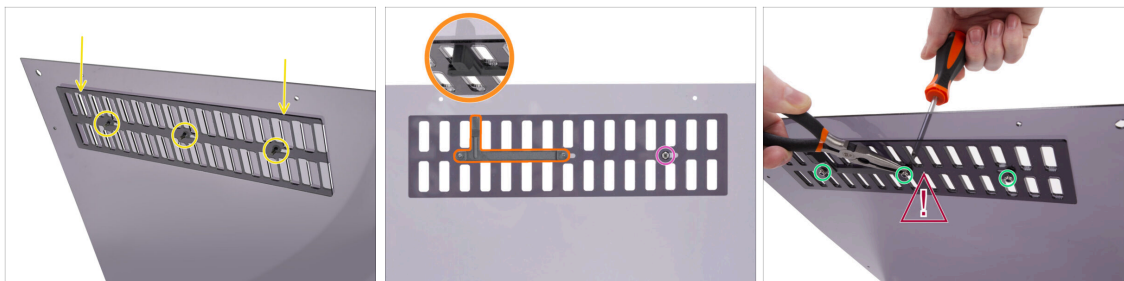
## ÉTAPE 28 Assemblage du capot supérieur



-  Insérez deux des vis M3x12rT les plus longues à travers les inserts isolants.
  -  Assurez-vous que la partie à bride de l'insert est orientée vers la tête de vis.
-  Insérez les vis M3x12rT les plus longues avec les inserts à travers les ouvertures centrale et gauche dans l'évent.
-  Insérez la vis M3x10rT précédemment retirée dans la fente de droite.
-  Orientez le capot de ventilation de manière à ce que les trous de vis soient alignés avec le côté gauche des ouvertures rectangulaires.



## ÉTAPE 29 Assemblage du capot supérieur 2



- ✦ Alignez le capot d'aération avec les extrémités des vis situées en bas.
- ✦ Serrez à la main l'écrou M3nN le plus à droite sur la vis M3x10rT pour fixer le capot en place.
- ✦ Fixez l'Upg-vent-block au capot de la ventilation. Assurez-vous qu'il est correctement positionné, comme indiqué sur l'image.
- ✦ Fixez l'Upg-vent-block au capot de la ventilation avec des écrous M3nN. Utilisez la pince à bec fin pour maintenir les écrous pendant que vous serrez les vis.

⚠ Les vis doivent être serrées juste assez pour éliminer le jeu, tout en restant légèrement desserrées afin que le capot de ventilation puisse s'ouvrir et se fermer correctement.

## ÉTAPE 30 Installation du capot supérieur



- ✦ Essayez de déplacer l'une des trois vis avec votre main.
- ⓘ Les ouvertures de ventilation doivent s'ouvrir et se fermer facilement, sans effort.
- ⚠ Si le mouvement est difficile, desserrez la vis qui le bloque.
- ✦ Alignez le capot avec l'encoche de l'imprimante, en veillant à ce que la ventilation soit orientée vers l'avant.
- ✦ Fixez le capot au cadre à l'aide de quatre rivets en nylon dans les ouvertures marquées.

⚡ Il y a huit ouvertures, mais quatre rivets devraient suffire.

### 3. Configuration finale



## ÉTAPE 1 Préparation des autocollants



- Pour les étapes suivantes, préparez :
- Autocollant du plexi de la CORE One+ (1x)
- Autocollant de S/N de la CORE One+ (1x)

## ÉTAPE 2 Installation de l'autocollant Plus



- Décollez l'autocollant de son support.
- Alignez l'autocollant avec le **logo ONE** sur la porte avant de l'imprimante. Appuyez fermement pour fixer l'autocollant.
- Décollez délicatement la couche transparente en veillant à ce que le symbole + reste collé et ne se décolle pas.



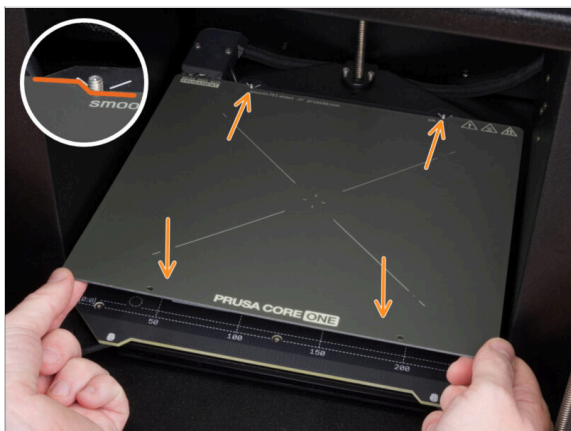
#### ÉTAPE 3 Autocollant du S/N



⚠ Cette étape est nécessaire pour fournir une garantie ! Ne jetez pas l'étiquette !

- Décollez l'ancienne étiquette de SN (numéro de série) à l'arrière de l'imprimante et remplacez-la par le nouvel autocollant de la CORE One+.

#### ÉTAPE 4 Plaque d'impression



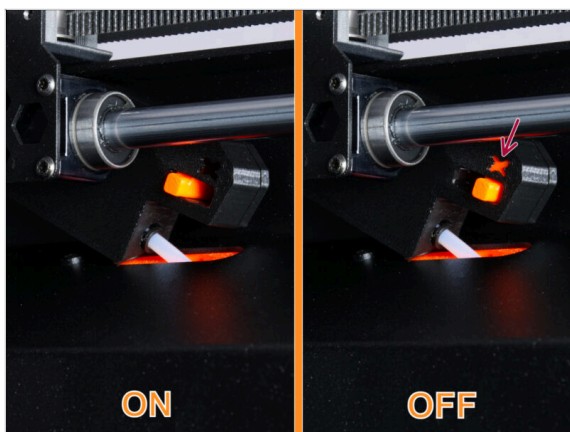
- Réinstallez la plaque d'impression.

⚠ **Assurez-vous qu'il n'y a rien sur le plateau chauffant.** Le plateau chauffant doit être propre. Toute saleté peut endommager la surface du plateau chauffant et de la plaque d'impression.

- **Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les ergots de verrouillage à l'arrière du plateau chauffant.** Tenez la plaque par les deux coins avant et posez-la lentement sur le plateau chauffant - **faites attention à vos doigts !**

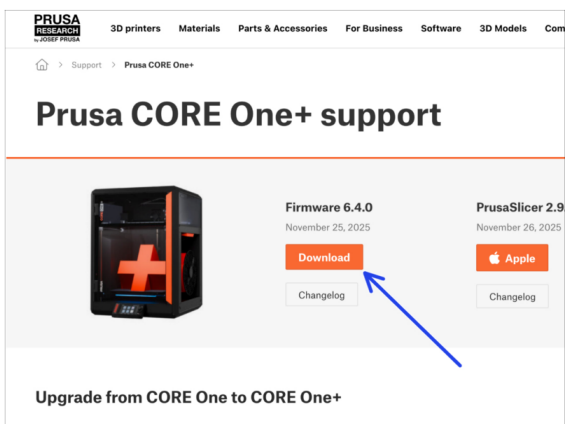
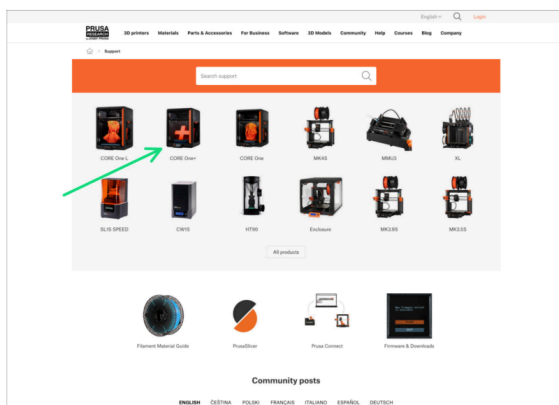
- Gardez la **plaque d'impression** propre pour des performances optimales.
- La cause n°1 du détachement des impressions de la surface d'impression est une plaque d'impression grasse. **Utilisez de l'IPA (alcool isopropylique) pour la dégraisser** si vous avez déjà touché sa surface.

## ÉTAPE 5 Commutateur du capteur de filament



- Vérifiez que le commutateur du capteur de filament est réglé sur la **position ON**.
- La position OFF est identifiable grâce à la partie orange du commutateur coulissant, visible à travers le symbole "X" sur le commutateur.

## ÉTAPE 6 Téléchargement du firmware



- Nous devons mettre à jour le firmware.
- ① La CORE One+ nécessite une version de firmware 6.4.0 ou plus récente.
- Visitez la [page de support de la Core One+ sur help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com).
- Téléchargez le dernier fichier du firmware (.bbf). Enregistrez le fichier sur une clé USB.

## ÉTAPE 7 Flash du firmware



- ✿ Insérez la clé USB contenant le fichier du firmware dans l'imprimante.
- ✿ Branchez le câble d'alimentation.
- ✿ Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- ✿ Une fois l'écran "Nouveau firmware disponible" affiché, sélectionnez l'option **FLASHER**.

## ÉTAPE 8 Selftest



- ✿ Une fois la mise à jour terminée, nous vous recommandons de consulter le menu **Contrôle -> Calibrations & Tests** et de lancer le Selftest depuis le début.

## ÉTAPE 9 Réglages de la ventilation de la chambre



- ✦ Pour activer l'ouverture automatique de la grille supérieure, rendez-vous dans les **Réglages** -> **Matériel** -> **Contrôle de ventilation de la chambre** et réglez-le sur **Auto**.

## ÉTAPE 10 Terminer



- 📌 Félicitations ! Votre CORE One+ mise à niveau est prête à l'emploi !
- ✦ **Bonne impression !**

# Journal des modifications



## ÉTAPE 1 Historique des versions



- Versions du manuel de mise à niveau Prusa CORE One vers CORE One+ :
- 12/2025 - Version initiale 1.00

## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.





## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.



## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a template for writing or drawing. The background is a clean, solid white color.

