Spis treści

1. Introduction ... 3
Krok 1 - Introduction ... 4
Krok 2 - Navigating through the manual ... 4
Krok 3 - View high resolution images ... 5
Krok 4 - Tools included in the package ... 5
Krok 5 - Prusa Cheatsheet ... 6
Krok 6 - Reward yourself! ... 6
Krok 7 - Additional information ... 7
2. Unpacking the printer ... 8
Krok 1 - Opening the main box ... 9
Krok 2 - Accessing the printer box ... 10
Krok 3 - Removing the printer box ... 11
Krok 4 - Accessing the printer ... 11
Krok 5 - Removing the printer from the box ... 12
Krok 6 - Removing the bottom cardboard ... 12
3. Preparing the printer ... 13
Krok 1 - Tools necessary for this chapter ... 14
Krok 2 - Removing the protective films ... 14
Krok 3 - Removing the X-axis protection ... 15
Krok 4 - Preparing the LCD panel (part 1) ... 15
Krok 5 - Preparing the LCD panel (part 2) ... 16
Krok 6 - Removing the LCD panel protection ... 16
Krok 7 - Attaching the LCD panel ... 17
Krok 8 - Removing the heatbed screws ... 17
Krok 9 - Attaching the Buddy3D camera ... 18
Krok 10 - Attaching the spool holder ... 18
4. First run ... 19
Krok 1 - Włączenie drukarki ... 20
Krok 2 - Konfiguracja drukarki: Intro ... 20
Krok 3 - Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe ... 21
Krok 4 - Konfiguracja drukarki: śruby stołu grzewczego ... 21
Krok 5 - Konfiguracja drukarki: czujnik drzwi ... 22
Krok 6 - Konfiguracja drukarki: finalizacja ... 22
Krok 7 - Podłączenie kamery Buddy3D ... 23
Krok 8 - Handbook ... 23
Krok 9 - Give us feedback ... 24
Krok 10 - Prusa Support ... 24
Krok 11 - Prusa Academy ... 25
Krok 12 - Join Printables! ... 25

1. Introduction

KROK 1 Introduction

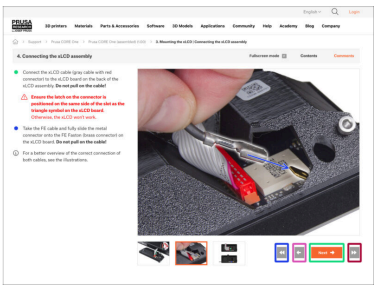
- Welcome to the guide for unboxing and setting up your **Prusa CORE One L**. Follow these steps to ensure your printer is ready for its first print.

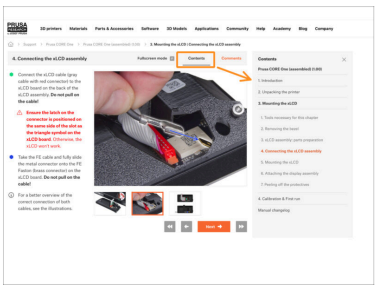
  ⓘ The **Critical Infrastructure** variant follows the same setup procedure.

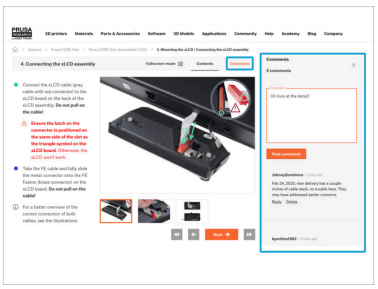
Although the Prusa CORE One L+ comes pre-assembled, there are a few things that need to be done before you can start printing.

⚠ **Do not discard the packaging!** Keep the original packaging and protective foam. The product, or any of its parts, must be packed in these for service or warranty shipping to prevent damage.

KROK 2 Navigating through the manual

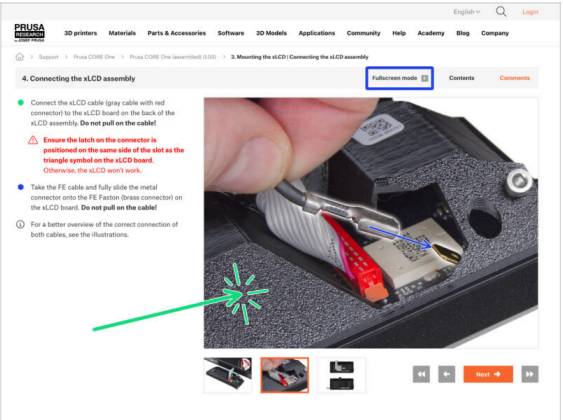


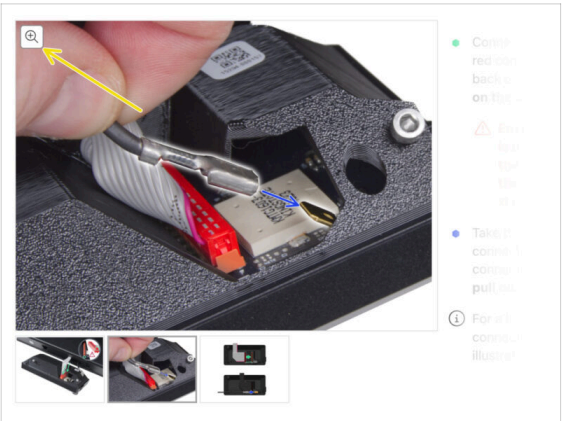




- Use the graphical navigation buttons in the bottom right corner or the arrow keys on your keyboard:
  - **Next button / Right arrow key** - Moves to the next image, or to the next step if it's the last image in the step.
  - **Left arrow button / Left arrow key** - Moves to the previous image, or to the previous step if it's the first image in the step.
  - **Play backward button / Up arrow key** - Moves to the previous step.
  - **Play forward (Next) button / Down arrow key** - Moves to the next step.
- Click on **Contents** to expand the full list of steps in this guide. This allows you to jump to any step.
- Click on **Comments** to open the discussion for a specific step and leave your feedback.

KROK 3 View high resolution images



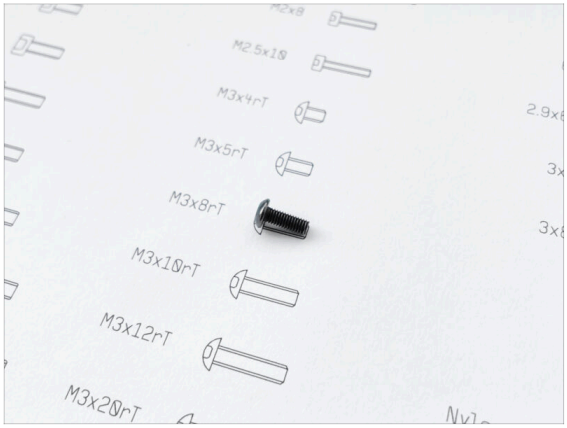


- When you browse the guide on **help.prusa3d.com**, you can view the original images in higher resolution for clarity.
- Click on the image to open it in higher resolution for a detailed view.
- You can also hover your cursor over the image and click the magnifying glass button ("View original") in the top left corner.
- Click on **Fullscreen mode** or press the F key to maximize your screen and focus entirely on the instructions.

KROK 4 Tools included in the package

- Your Prusa CORE One L package includes tools for printer operation and maintenance:
  - Wrench size 13 mm (1x)
  - Universal wrench (1x)
  - Allen key 2.5 mm
  - Torx screwdriver *T10*
  - Needle-nose pliers (1x)

KROK 5 Prusa Cheatsheet



- Our cheatsheet will help you every time you are not sure if you are using the correct tool type or size. Place the fastener on the corresponding print to compare its type and size.

You can download the cheatsheet on **prusa.io/col-cheatsheet**.

- Print the cheatsheet at a 1:1 scale. Or **check the other side of the welcome letter** you received with your CORE One L.

This guide does not involve screws or nuts. However, the cheatsheet will be useful for future maintenance.

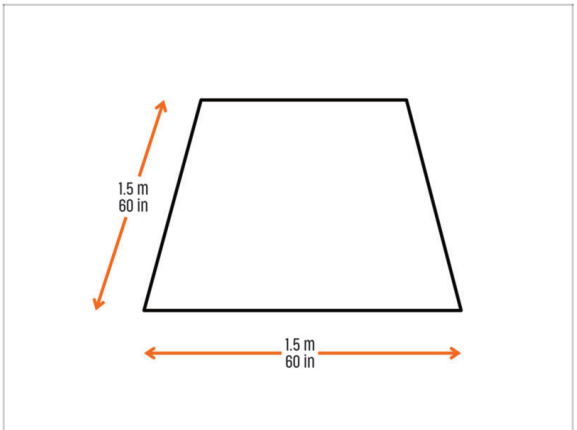
KROK 6 Reward yourself!

We bear good news. As a reward, we include a sleuth of bears with our printer.

Gummy bears! Otherwise, that would be frightening. Shipping costs would be astronomical, and the customs process would get really weird.

- The idea is to eat these once the setup is completed and you wait for your first print.
- But you can dig in at any point if you find the waiting... bear with me here... unbearable.

KROK 7 Additional information



⚠ **CAUTION: The package is bulky and heavy - handle with care. We recommend lifting the box with someone else's help.**

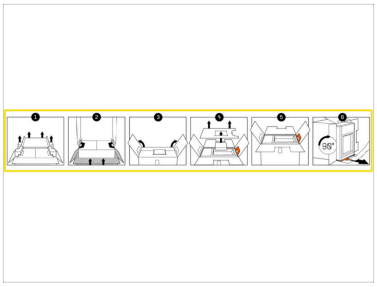
- Make sure you have enough space to set the printer up. **A clean space is essential**.

  ⓘ A minimum of 1.5 x 1.5 meters (60 x 60 inches) is recommended.

- Continue to the next chapter: **2. Unpacking the printer**.

2. Unpacking the printer

KROK 1 Opening the main box



CAUTION: The package is bulky and heavy - handle with care!

- The package fixations and foam inserts may vary slightly.

The packaging contains two boxes: the main box and the printer box within.

We recommend keeping the main box on the floor. The printer box will be lifted off the main box and placed on your work surface.

- Move the main box using the handles on the side.
- Cut through the adhesive tape in the highlighted places.
- The packaging includes a visual representation of the unpacking instructions.

KROK 2 Accessing the printer box

Once you open the main box, remove all items stored in the top cardboard sheet and inside the two foam inserts on the sides.

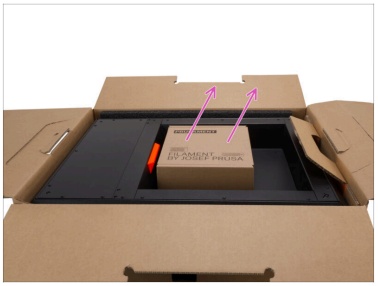
- The middle section contains:
  - Welcome letter/cheatsheet
    Satin print sheet
    3D printing handbook
    Hardened 0.4 mm nozzle
    Power cord
    USB drive
    Haribo gummy bears
- Side section contains:
  - Tools
    Accessories
- Side section contains:
  - Buddy3D camera
    Spool holder

KROK 3 Removing the printer box

- Remove the middle cardboard section.
- Remove the two side foam inserts.
- Use the handles on the printer box to lift the printer from the main box. Place the printer box on your work surface.

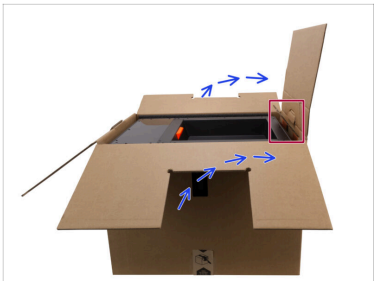
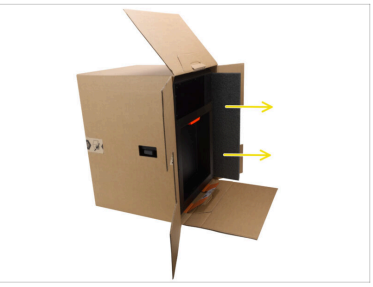
  ⓘ Stand as close to the box as you can. Make sure that your hands have a good grip on the handles. Squat down and lift with your knees, not your back.

KROK 4 Accessing the printer



- Cut through the adhesive tape in the highlighted area.
- Remove the top cardboard insert.
- Remove the Prusament box.

KROK 5 Removing the printer from the box

- Note the cardboard handle. It shows you where the bottom of the printer is.
- Carefully flip the printer box on its side (one with the handle) so that the printer is in an upright position.
- Remove the protective foam insert.
- Firmly grab the handle and slowly pull the printer completely out of the box.

ⓘ We recommend that you store all the boxes and protective inserts in case you need to ship the printer for service in the future.

KROK 6 Removing the bottom cardboard

- Lift the printer on the handle side of the bottom cardboard.
- The cardboard flap will release, and the printer can now be removed from the bottom cardboard.
- Set the printer down and carefully push it off the cardboard slightly - just so that the feet now stand on the surface.
- Lift the printer again and slide the bottom cardboard away from under the printer.

  We recommend that you keep the complete packaging for possible later use.

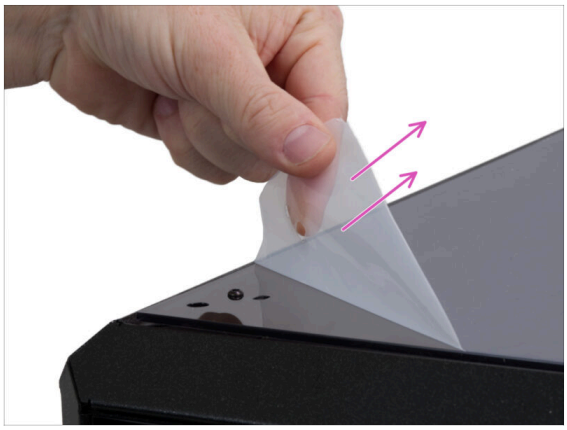
- Well done! With the printer unpacked, let's go to the next chapter: **3. Preparing the printer**

3. Preparing the printer

KROK 1 Tools necessary for this chapter

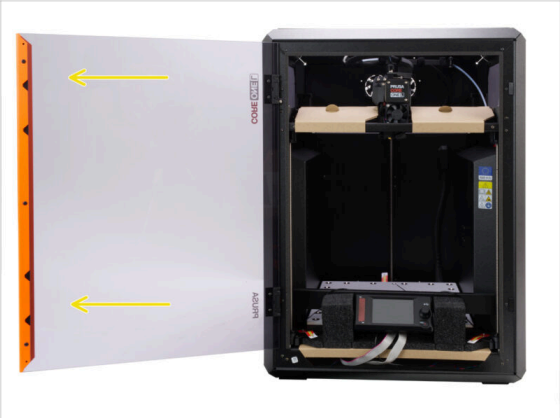
- **For this chapter, please prepare:**
  - 2.5mm Allen key
  - Needle-nose pliers

KROK 2 Removing the protective films



- Remove the sticker that instructs you never to clean the panels with IPA.
- Remove the protective films from the top and door panels.

KROK 3 Removing the X-axis protection



- Open the door.
- Locate two cardboard inserts on the X-axis. Pull the notch that releases the flap and remove it.
- Using the same method, remove the second insert.

KROK 4 Preparing the LCD panel (part 1)

ⓘ Printers shipped after March 2026 do not have the LCD panel secured with zip ties.

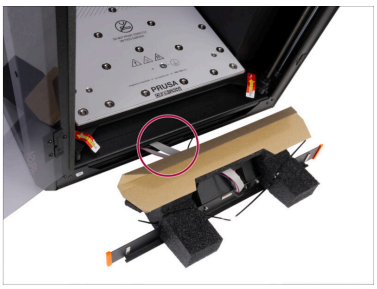
⚠ **In the next few steps, make sure not to damage the LCD cables.**

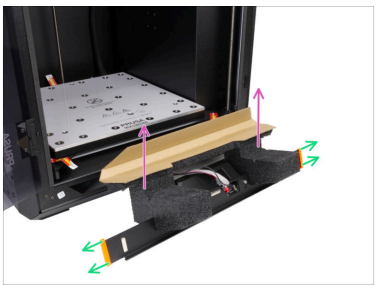
- Gently pull out the LCD panel cardboard insert from the slit at the bottom of the printer - just enough to release it.

KROK 5 Preparing the LCD panel (part 2)

- Lift the right side of the LCD panel.
- Pull the right side of the LCD panel towards you.
- Remove the LCD panel from the printer gently; do not pull the LCD cables.

KROK 6 Removing the LCD panel protection

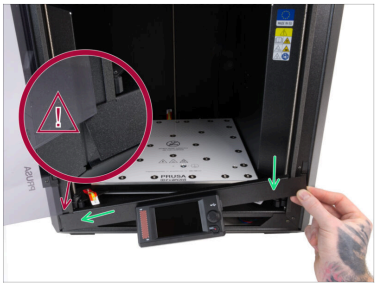
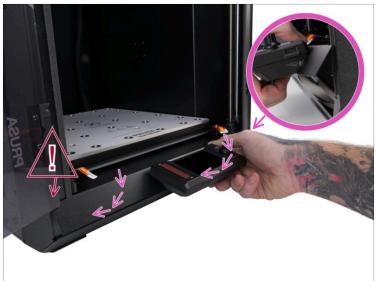




- Place the LCD panel on the work surface with the display facing down.
  - Make sure not to damage or pull the LCD cables.
- Cut the zip ties with the needle-nose pliers. Make sure to cut only where the pliers can not damage the LCD panel.

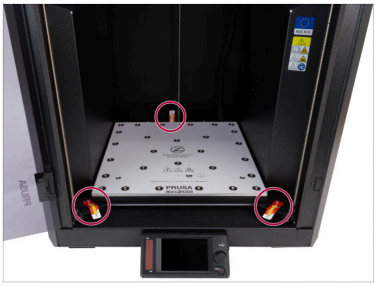
  ⓘ Printers shipped after March 2026 do not have the LCD panel secured with zip ties. If there are no zip ties, move on to removing the foam insert from the LCD panel.
- Remove the foam insert with cardboard from the LCD panel.
- Remove the plastic protection on each end of the LCD panel.

KROK 7 Attaching the LCD panel

- Flip the LCD panel so the display is facing you.
- Gently push the LCD cables back into the bottom slit.
- ⚠ **Be very careful not to damage the door when attaching the LCD panel.**
- Turn the LCD panel so the left side can click into the frame of the printer. Then push in and lower the right side.
- Attach the LCD panel to the printer at a slight angle to prevent pinching the LCD cables. Be careful not to damage the door.

KROK 8 Removing the heatbed screws



⚠ **It is essential to remove the heatbed screws before using your printer!**

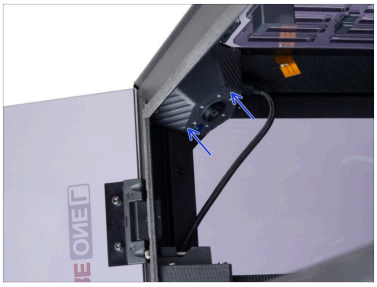
- Use the 2.5 mm Allen key to remove all three M3x20 heatbed screws.

ⓘ We recommend keeping all three M3x20 heatbed screws along with the original packaging in case you will send the printer back for service.

- Be careful when placing the print sheet; the heatbed magnets are quite strong.
- Attach the print sheet by aligning the rear cutout with the locking pins on the back of the heatbed. Then lay the print sheet down.

  ⓘ #1 cause of prints detaching from the print surface is a greasy print sheet. Use IPA (Isopropyl alcohol) to degrease the print sheet if you have touched its surface.

KROK 9 Attaching the Buddy3D camera



- Unpack the Buddy3D camera from the bubble wrap
- ⓘ The installation and activation of the camera is completely optional.
- Locate the USB-C camera cable in the front, top left corner. Pull it out from the casing and plug it into the Buddy3D camera USB-C slot.

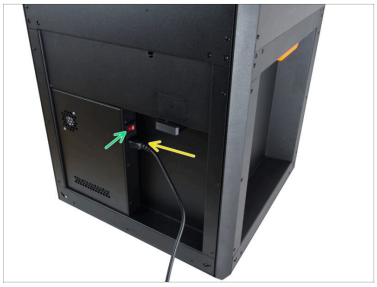
  ⚠ Make sure to remove the lens cover before using the camera.
- The Buddy3D camera is magnetic. Make sure that it is positioned as shown in the photos and place it in the top corner.
- The serial number sticker is part of the Buddy3D camera packaging. **Do not dispose of the SN sticker.** Keep it aside for now.

KROK 10 Attaching the spool holder

- Put the O-ring on the spoolholder.
- ⓘ The O-ring is in the same bag as the spool holder.
- Push the spoolholder into the dock and lock it in by turning it clockwise.
- Great job! With the printer ready, let's go to the next chapter and fire her up: **4. First run**

4. First run

KROK 1 Włączenie drukarki



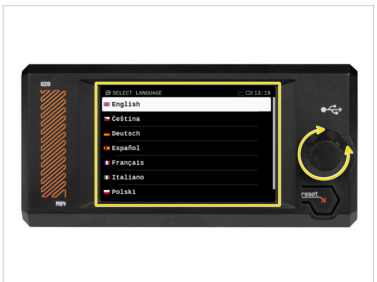
⚠ **Zdecydowanie zalecamy** aktualizację firmware do najnowszej wersji. Nie pomijaj tego kroku.

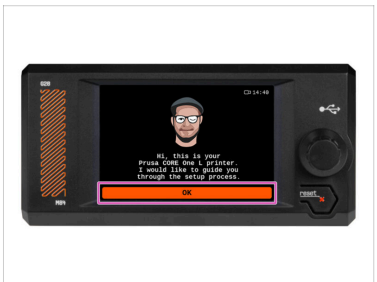
- Podłącz do drukarki dołączoną pamięć USB.

  ⓘ Ppamięć USB zawiera plik z **najnowszym firmware**.

- Podłącz przewód zasilający do zasilacza, następnie do gniazdka sieciowego.
- Włącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- Drukarka wyświetli ekran "New firmware available" [Dostępna jest nowa wersja firmware]. Naciśnij **FLASH** przy pomocy pokrętła, aby wgrać najnowszą wersję.

KROK 2 Konfiguracja drukarki: Intro





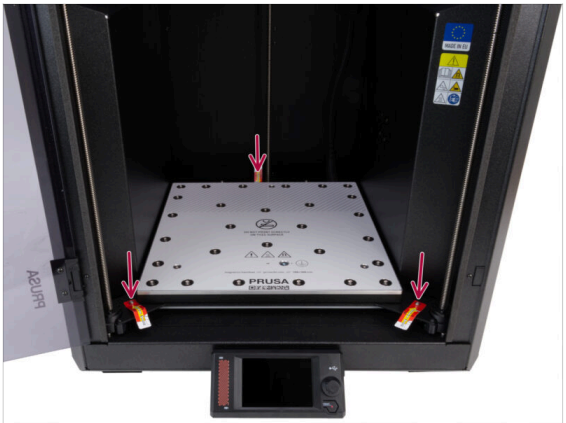
- Drukarka wyświetli na ekranie monit o wybranie języka. Użyj pokrętła lub ekranu dotykowego, aby ustawić preferowany język.
- Po wybraniu języka drukarka wyświetli ekran powitalny. Naciśnij **OK**, aby kontynuować proces konfiguracji.
- Na następnym ekranie zobaczysz opcje wyboru modelu drukarki. Ponieważ każda zmontowana Prusa CORE One L jest kompleksowo testowana przez nas, została już skonfigurowana jako COREONEL. Naciśnij **Gotowe**, aby kontynuować.

KROK 3 Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe

- Na ekranie konfiguracji sieci pojawi się prośba o połączenie z siecią Wi-Fi z użyciem oficjalnej aplikacji mobilnej Prusa.
  - ⓘ **Wi-Fi connection is not available on the Critical Infrastructure** variant.
  - Więcej o aplikacji przeczytasz tutaj: prusa.io/app.
- Jeśli wybierzesz **Nie**, drukarka wyświetli alternatywne sposoby połączenia z siecią Wi-Fi. Ten krok jest opcjonalny i możesz to zrobić później.

ⓘ Możesz pominąć ten etap i skonfigurować połączenie sieciowe później.

KROK 4 Konfiguracja drukarki: śruby stołu grzewczego



- Drukarka wyświetli teraz komunikat z prośbą o wykręcenie śrub z podgrzewanego stołu. Zostało to już wykonane w poprzednim rozdziale.

⚠ Upewnij się, że wszystkie trzy śruby zostały już wykręcone ze stołu.

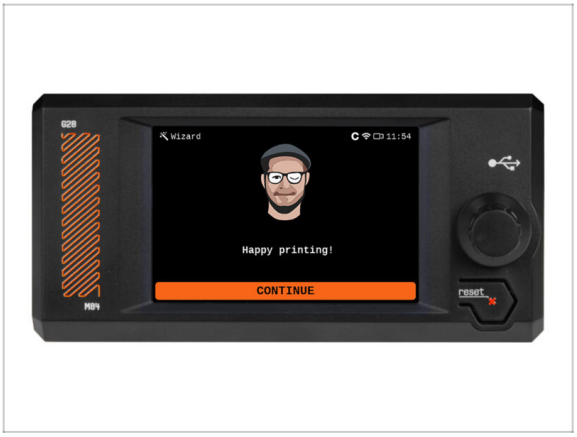
KROK 5 Konfiguracja drukarki: czujnik drzwi

- Na ekranie pojawi się komunikat z prośbą o **włączenie czujnika drzwi**. Jest on domyślnie wyłączony. Aby go aktywować, naciśnij przycisk **Tak.**
- Po wybraniu opcji „Nie” czujnik drzwi pozostanie wyłączony.

⚠ Ważne: wyłączenie czujnika drzwi może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki. **Należy uważnie przeczytać ostrzeżenie**. Zdecydowanie zalecamy pozostawienie czujnika drzwi włączonego.

ⓘ Czujnik drzwi można włączyć lub wyłączyć w dowolnym momencie. Ustawienie znajdziesz w menu ***Ustawienia*** ***Sprzęt*** ***Czujnik drzwi*** → ***Sprzęt*** ***Czujnik drzwi*** → ***Czujnik drzwi***.

KROK 6 Konfiguracja drukarki: finalizacja



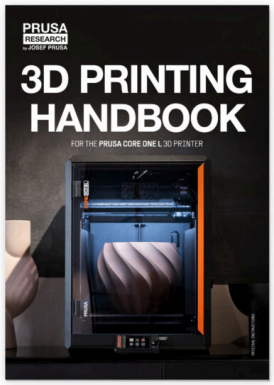
- Gratulacje! Twoja drukarka została pomyślnie skonfigurowana i jest już prawie gotowa do pracy.

📌 Możesz teraz rozpocząć drukowanie, ale **zalecamy wykonanie kilku kolejnych kroków**, aby zdobyć dodatkowe informacje i nie przegapić ważnych wskazówek.

KROK 7 Podłączenie kamery Buddy3D

- Aby skonfigurować kamerę Buddy3D, zapoznaj się z naszym artykułem: **Kamera Buddy3D**
  - The **Buddy3D Camera is not included with the Critical Infrastructure** variant.
  - Aktywacja kamery jest opcjonalna i można ją wykonać w dowolnym momencie.
- Naklejkę z numerem seryjnym kamery przyklej z tyłu drukarki, na dole, obok naklejki z numerem seryjnym drukarki.

KROK 8 Handbook



- Zapoznaj się z **Podręcznikiem druku 3D** dedykowanym dla Twojej drukarki i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby skonfigurować ją i przygotować do pierwszego wydruku.

Najnowsza wersja jest zawsze dostępna na prusa.io/col.

Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.

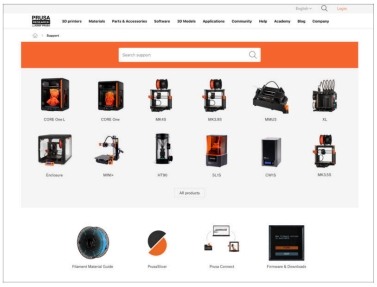
KROK 9 Give us feedback

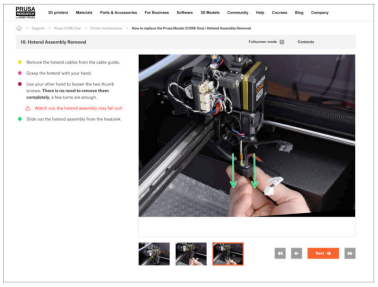
- Wiemy, że nie możesz się doczekać rozpoczęcia drukowania, ale będziemy wdzięczni, jeśli poświęcisz 3-4 minuty na **podzielenie się swoimi przemyśleniami** na temat tej instrukcji: jak zrozumiała była, jak łatwo było ją wykonywać i jakie masz pomysły na jej ulepszenie.

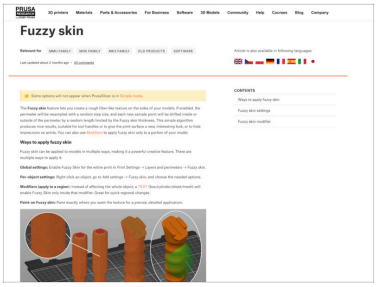
  ⓘ Ta opinia różni się nieco od zwykłych komentarzy, które możesz zostawić w poszczególnych krokach.

- **Podziel się opinią tutaj.**
- Dziękujemy za pomoc w ulepszaniu naszych instrukcji!

KROK 10 Prusa Support







- Aby uzyskać pomoc i dodatkowe zasoby, odwiedź nasze **Centrum Pomocy Technicznej** na help.prusa3d.com.

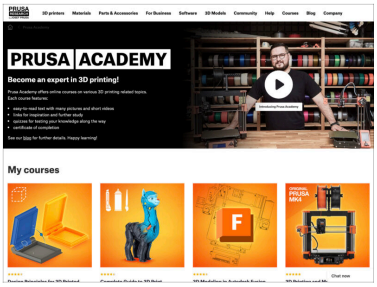
  📌 Znajdziesz tam oprogramowanie do pobrania, instrukcje obsługi i szczegółowe instrukcje montażu.

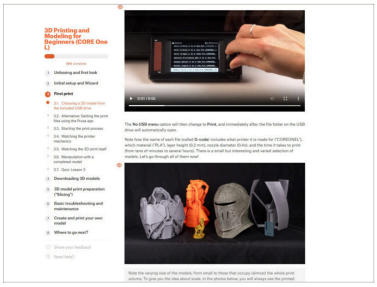
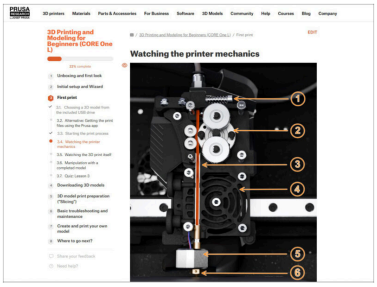
  📌 Dostaniesz dostęp do porad dotyczących rozwiązywania problemów i odpowiedzi na często zadawane pytania.

  📌 Przeglądaj samouczki i artykuły, które pomogą Ci w pełni wykorzystać możliwości drukarki.

ⓘ Codziennie dodajemy nowe tematy!

KROK 11 Prusa Academy

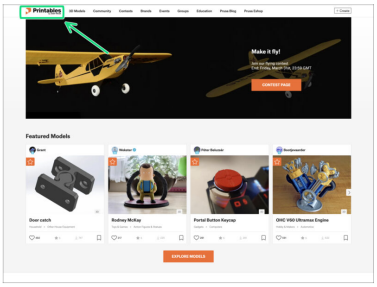


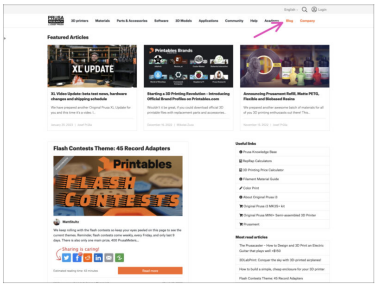



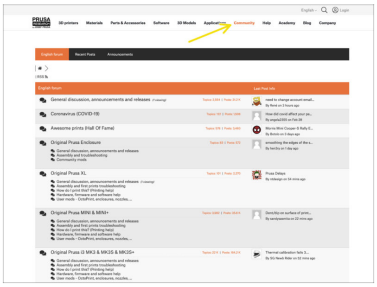
- Chcesz podnieść swoje umiejętności w druku 3D na wyższy poziom? Kurs dla CORE One L jest bezpłatny dla wszystkich, którzy zakupili drukarkę. Ponadto w Prusa Academy dostępne są interaktywne kursy dotyczące innych tematów.
- Odwiedź stronę **prusa.io/col-course** i ucz się we własnym tempie!

ⓘ Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto Prusa Account.

KROK 12 Join Printables!







- Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na Printables.com
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)

ⓘ Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto.

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: