

Tabla de Contenido

1. Introduction	3
Paso 1 - Introduction	4
Paso 2 - Navegando por el manual	5
Paso 3 - Ver imágenes de alta resolución	5
Paso 4 - Herramientas incluidas en el paquete	6
Paso 5 - Prusa Cheatsheet	6
Paso 6 - Reward yourself!	7
Paso 7 - Additional information	7
2. Desembalaje de la impresora	8
Paso 1 - Abriendo la caja principal	9
Paso 2 - Accediendo a la caja de la impresora	10
Paso 3 - Retirando la caja de la impresora	11
Paso 4 - Accessing the printer	11
Paso 5 - Retirando la impresora de la caja	12
Paso 6 - Retirando el cartón inferior	12
3. Preparando la impresora	13
Paso 1 - Colocando la lámina de impresión	14
Paso 2 - Herramientas necesarias para este capítulo	14
Paso 3 - Retirando las películas protectoras	15
Paso 4 - Retirando la protección del eje X	15
Paso 5 - Preparando el panel LCD (parte 1)	16
Paso 6 - Preparando el panel LCD (parte 2)	16
Paso 7 - Retirando la película protectora del panel LCD	17
Paso 8 - Colocando el panel LCD	17
Paso 9 - Retirando los tornillos de la base calefactable	18
Paso 10 - Colocando la Cámara Buddy3D	19
Paso 11 - Colocando el portabobinas	19
4. First run	20
Paso 1 - ENCIENDE la impresora	21
Paso 2 - Configurando la impresora: Intro	21
Paso 3 - Configurando la impresora: Configuración de la red	22
Paso 4 - Configurando la impresora: Tornillos de la base calefactable	22
Paso 5 - Configurando la impresora: Sensor de la puerta	23
Paso 6 - Configurando la impresora: Terminando	23
Paso 7 - Conectando la Cámara Buddy3D	24
Paso 8 - Handbook	24
Paso 9 - Give us feedback	25
Paso 10 - Prusa Support	25
Paso 11 - Prusa Academy	26
Paso 12 - Join Printables!	26
Manual changelog	27
Paso 1 - Version history	28

1. Introduction



PASO 1 Introduction



- Bienvenido a la guía para desempaquetar y configurar tu **Prusa CORE One L**. Sigue estos pasos para asegurarse de que tu impresora está lista para su primera impresión.

ⓘ The **Critical Infrastructure** variant follows the same setup procedure.

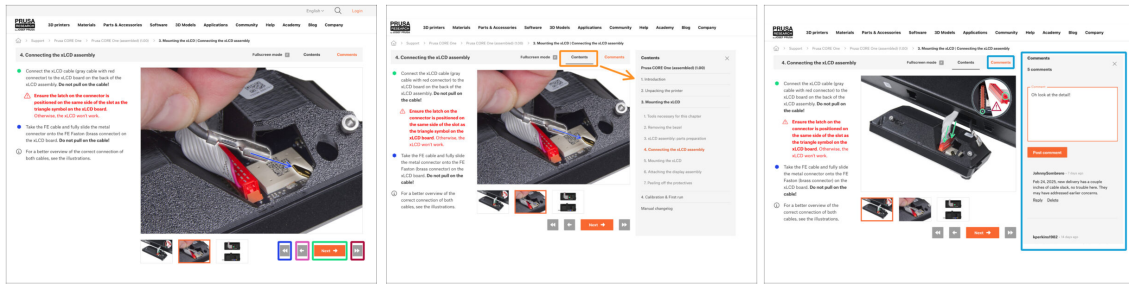


Although the Prusa CORE One L+ comes pre-assembled, there are a few things that need to be done before you can start printing.



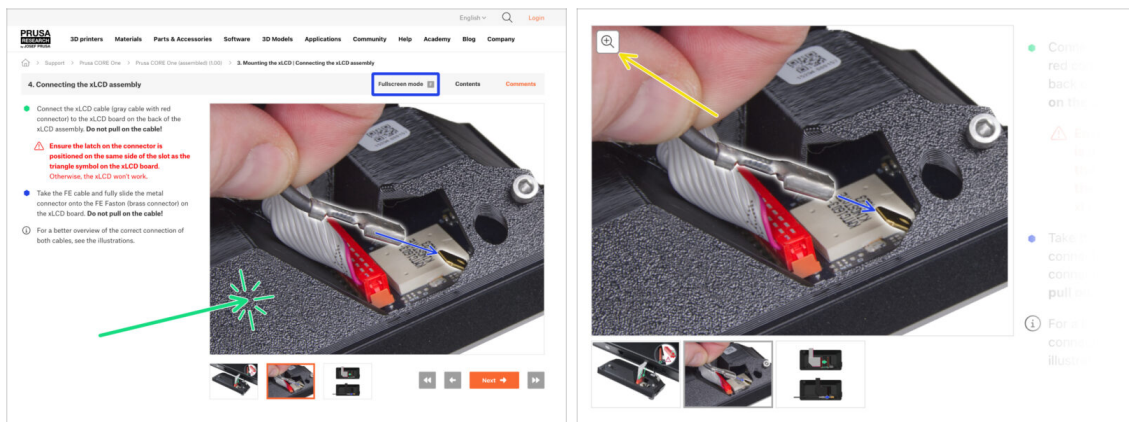
Do not discard the packaging! Keep the original packaging and protective foam. The product, or any of its parts, must be packed in these for service or warranty shipping to prevent damage.

PASO 2 Navegando por el manual



- Utiliza los botones gráficos de navegación de la esquina inferior derecha o las teclas de flecha del teclado:
- **Botón siguiente / Tecla de flecha derecha** - Pasa a la siguiente imagen, o al siguiente paso si es la última imagen del paso.
- **Botón de flecha izquierda / Tecla de flecha izquierda** - Se mueve a la imagen anterior, o al paso anterior si es la primera imagen del paso.
- **Botón de reproducción hacia atrás / Flecha arriba** -Va al paso anterior.
- **Botón de reproducción hacia adelante (Siguiente) / Tecla de flecha abajo** - Se mueve al siguiente paso.
- Haz clic en **Contenidos** para ampliar la lista completa de pasos de esta guía. Esto te permite saltar a cualquier paso.
- Haz clic en **Comentarios** para abrir el debate sobre un paso concreto y dejar tu opinión.

PASO 3 Ver imágenes de alta resolución



- Cuando navegas por la guía en **help.prusa3d.com**, puedes ver las imágenes originales en alta resolución para mayor claridad.
- Haz clic en la imagen para abrirla en alta resolución y verla en detalle.
- También puede pasar el cursor por encima de la imagen y hacer clic en el botón con la lupa ("Ver original") situado en la esquina superior izquierda.
- Haz clic en el modo **Pantalla completa** o pulsa la tecla F para maximizar el espacio de tu pantalla y centrarte por completo en las instrucciones.

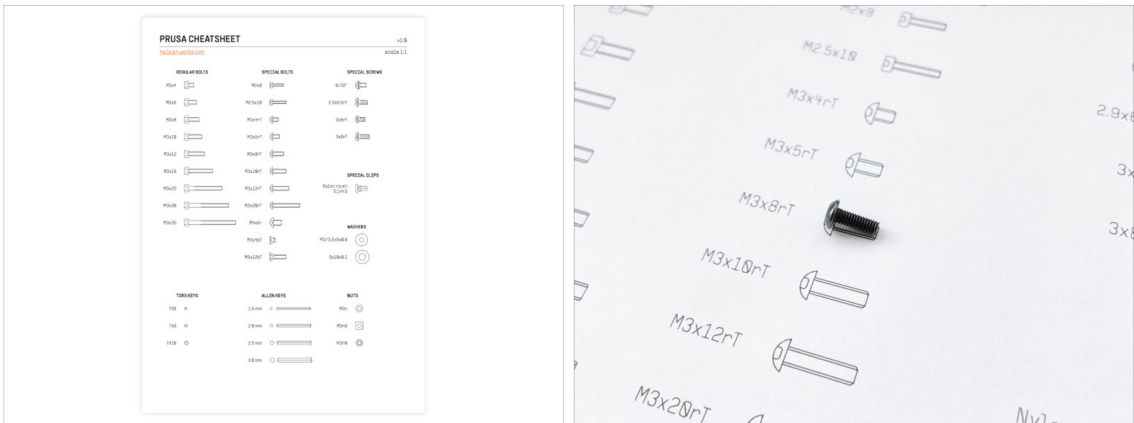
PASO 4 Herramientas incluidas en el paquete



● Tu paquete de la impresora Prusa CORE One L incluye herramientas para el funcionamiento y el mantenimiento de la impresora:

- Llave tamaño 13 mm (1x)
- Universal wrench (1x)
- Llave Allen de 2,5 mm
- Torx screwdriver T10
- Needle-nose pliers (1x)

PASO 5 Prusa Cheatsheet



● Nuestra cheatsheet te ayudará cada vez que no estés seguro de si estás utilizando el tipo o tamaño de herramienta correcto. Coloca el elemento de fijación en la impresión correspondiente para comparar su tipo y tamaño.



Puedes descargar la cheatsheet en prusa.io/col-cheatsheet.

● Imprime la cheatsheet a escala 1:1. O **consulta el reverso de la carta de bienvenida** que recibiste con tu CORE One L.



Esta guía no incluye tornillos ni tuercas. Sin embargo, la cheatsheet será útil para el mantenimiento futuro.

PASO 6 Reward yourself!

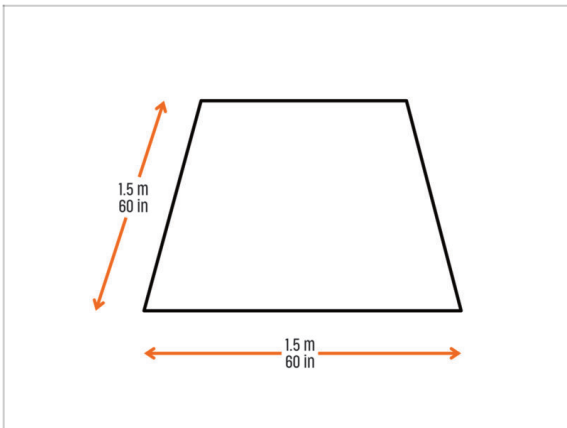


① Tenemos buenas noticias. Como recompensa, incluimos un grupo de ositos con nuestra impresora.

⚠ ¡Ositos de gominola! De lo contrario, sería aterrador. Los gastos de envío serían astronómicos y el proceso aduanero se volvería realmente extraño.

- La idea es comerlos una vez que haya completado la configuración y esté esperando su primera impresión.
- Pero puedes ponerte a ello en cualquier momento si la espera te resulta... ten paciencia conmigo... insoportable.

PASO 7 Additional information



⚠ **PRECAUCIÓN:** El paquete es voluminoso y pesado - manipúlalo con cuidado. Recomendamos levantar la caja con la ayuda de otra persona.

- Asegúrate de que dispones de espacio suficiente para establecer la impresora. **Un espacio limpio es esencial.**
- ① Se recomienda un mínimo de 1.5 x 1.5 meters (60 x 60 pulgadas).
- Continuemos con el siguiente capítulo: **2. Desembalaje de la impresora.**

2. Desembalaje de la impresora



PASO 1 Abriendo la caja principal



⚠ PRECAUCIÓN: El paquete es voluminoso y pesado - ¡manipúlalo con cuidado!

- Las fijaciones del paquete y los insertos de espuma pueden variar ligeramente.
- ① El embalaje contiene dos cajas: la caja principal y la caja de la impresora en su interior.
 - 📌 Recomendamos mantener la caja principal en el suelo. La caja de la impresora se levantará de la caja principal y se colocará sobre la superficie de trabajo.
- Mueve la caja principal utilizando las asas laterales.
- Corta la cinta adhesiva en los lugares resaltados.
- El embalaje incluye una representación visual de las instrucciones de desembalaje.

PASO 2 Accediendo a la caja de la impresora



Una vez que abra la caja principal, retira todos los artículos almacenados en la lámina de cartón superior y dentro de las dos insertos de espuma a los lados.



La sección central contiene:

- Carta de bienvenida/cheatsheet
- Lámina de impresión satinada
- Manual de impresión 3D
- Boquilla de 0.4 mm endurecida
- Cable de alimentación
- Unidad USB
- Ositos Haribo



Side section contains:

- Tools
- Accessories



Side section contains:

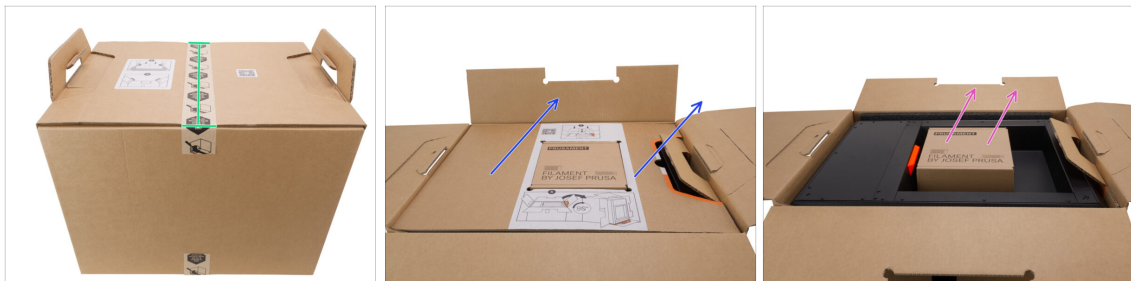
- Cámara Buddy3D
- Portabobinas

PASO 3 Retirando la caja de la impresora



- Retira la sección central de cartón.
- Retira los dos insertos de espuma laterales.
- Utiliza las asas de la caja de la impresora para sacarla de la caja principal. Coloca la caja de la impresora sobre la superficie de trabajo.
- ❗ Ponte lo más cerca posible de la caja. Asegúrate de que tus manos sujetan bien las asas. Ponte en cuclillas y levanta con las rodillas, no con la espalda.

PASO 4 Accessing the printer



- Corta la cinta adhesiva en las áreas resaltadas.
- Retira el inserto de cartón superior.
- Retira la caja de Prusament.

PASO 5 Retirando la impresora de la caja



- Fíjate en el asa de cartón. Te indica dónde está la parte inferior de la impresora.
- Voltea con cuidado la caja de la impresora sobre su lado (el que tiene el asa) para que la impresora quede en posición vertical.
- Retira el inserto de espuma protectora.
- Sujeta firmemente el asa y saca lentamente la impresora completamente de la caja.
- ❗ Te recomendamos que guarde todas las cajas y los protectores internos por si necesita enviar la impresora al servicio técnico en el futuro.

PASO 6 Retirando el cartón inferior

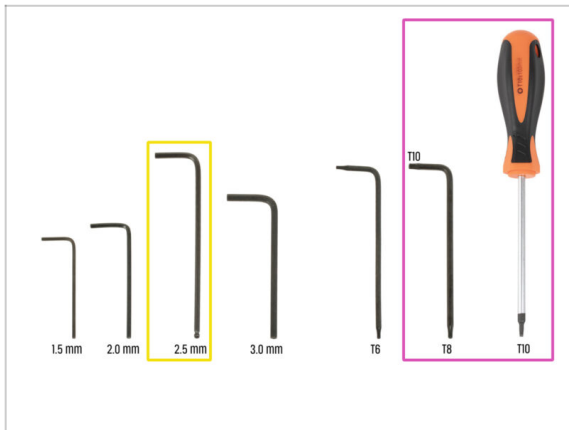


- Levanta la impresora por el lado del asa de la parte inferior de cartón.
- La solapa de cartón se soltará y ya se podrá retirar la impresora de la parte inferior del cartón.
- Coloca la impresora en el suelo y empújala con cuidado ligeramente hacia fuera del cartón, solo lo suficiente para que las patas queden apoyadas en la superficie.
- Levanta la impresora de nuevo y desliza el cartón inferior para sacarlo de debajo de la impresora.
- 🔧 Te recomendamos que conserves el embalaje completo para un posible uso posterior.
- ¡Bien hecho! Con la impresora desempaquetada, pasemos al capítulo: **3. Preparación de la impresora**

3. Preparando la impresora



PASO 1 Colocando la lámina de impresión



● Tu texto va aquí

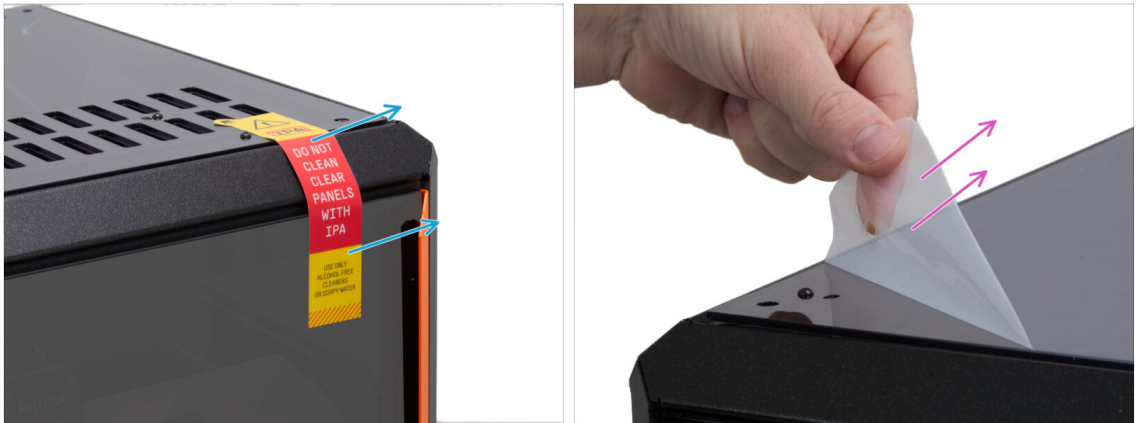
PASO 2 Herramientas necesarias para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

- 2.5mm Allen key
- Needle-nose pliers

PASO 3 Retirando las películas protectoras



- Retira la etiqueta adhesiva que indica que nunca se deben limpiar los paneles con alcohol isopropílico.
- Retira las películas protectoras de la parte superior y los paneles de las puertas.

PASO 4 Retirando la protección del eje X



- Open the door.
- Localiza dos insertos de cartón en el eje X. Tira de la muesca que libera la solapa y retíralo.
- Utilizando el mismo método, retira el segundo inserto.

PASO 5 Preparando el panel LCD (parte 1)



❗ Printers shipped after March 2026 do not have the LCD panel secured with zip ties.

⚠ **In the next few steps, make sure not to damage the LCD cables.**

- ➡ Tira suavemente del inserto de cartón del panel LCD desde la ranura situada en la parte inferior de la impresora, lo justo para liberarlo.

PASO 6 Preparando el panel LCD (parte 2)



- ➡ Levanta el lado derecho del panel LCD.
- ➡ Tira del lado derecho del panel LCD hacia ti.
- ➡ Retira con cuidado el panel LCD de la impresora; no tires de los cables del LCD.

PASO 7 Retirando la película protectora del panel LCD



- Coloca el panel LCD sobre la superficie de trabajo con la pantalla hacia abajo.
- Asegúrate de no dañar ni tirar de los cables del LCD.
- Corta las bridas con los alicates de punta fina. Asegúrate de cortar solo donde los alicates no puedan dañar la pantalla LCD.
- ❗ Printers shipped after March 2026 do not have the LCD panel secured with zip ties. If there are no zip ties, move on to removing the foam insert from the LCD panel.
- Retira el inserto de espuma con el cartón del panel LCD.
- Retira la protección de plástico de cada extremo del panel LCD.

PASO 8 Colocando el panel LCD



- Gira el panel LCD de modo que la pantalla quede orientada hacia ti.
- Empuja suavemente los cables LCD hacia atrás en la ranura inferior.
- ⚠ **Ten mucho cuidado de no dañar la puerta al colocar el panel del LCD.**
- Gira el panel LCD para que el lado izquierdo encaje en el marco de la impresora. A continuación, empuja y baja el lado derecho.
- Fija el panel LCD a la impresora con un ligero ángulo para evitar dañar los cables del LCD. Ten cuidado de no dañar la puerta.

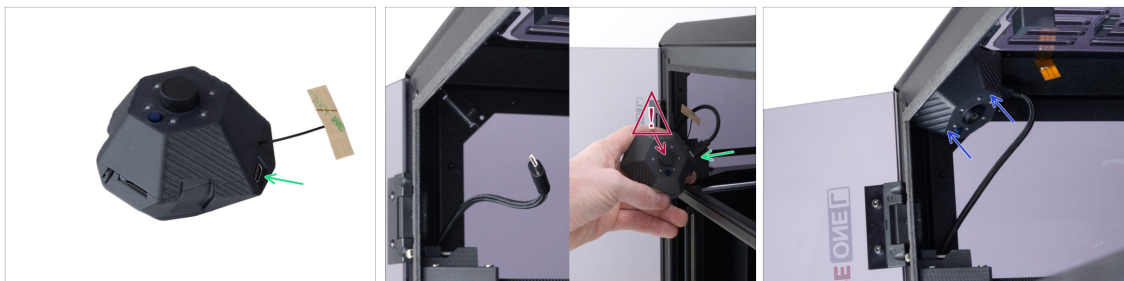
PASO 9 Retirando los tornillos de la base calefactable



⚠ ¡Es imprescindible retirar los tornillos de la base calefactable antes de utilizar la impresora!

- i** Printers shipped **after August 2026** are the upgraded CORE One L+. These printers have the heatbed secured with **two screws**, as the nozzle wiper occupies the third screw's position.
- Utiliza la llave Allen de 2.5 mm para retirar los tres tornillos M3x20 de la base calefactable.
- 📌** Recomendamos guardar los tres tornillos M3x20 de la base calefactable junto con el embalaje original por si acaso envías la impresora al servicio técnico.
- Ten cuidado al colocar la lámina de impresión; los imanes de la base calefactable son bastante potentes.
- Fija la lámina de impresión alineando el recorte trasero con los pines de bloqueo situados en la parte posterior de la base calefactable. A continuación, coloca la lámina de impresión.
- i** La causa N°1 de que las impresiones se despeguen de la superficie de impresión es una lámina de impresión grasienta. Utiliza IPA (alcohol isopropílico) para desengrasarla si has tocado antes su superficie.

PASO 10 Colocando la Cámara Buddy3D



- Desempaqueta la cámara Buddy3D del plástico de burbujas.
- ⓘ La instalación y activación de la cámara es totalmente opcional.
- Localiza el cable USB-C de la cámara en la esquina superior izquierda de la parte frontal. Sácalo de la carcasa y conéctalo a la ranura USB-C de la cámara Buddy3D.
- ⚠ Asegúrate de retirar la tapa del objetivo antes de utilizar la cámara.
- La cámara Buddy3D es magnética. Asegúrate de que esté colocada como se muestra en las fotos y colócala en la esquina superior.
- La etiqueta con el número de serie forma parte del embalaje de la cámara Buddy3D. **No deseches la etiqueta con el número de serie.** Guárdala por ahora.

PASO 11 Colocando el portabobinas

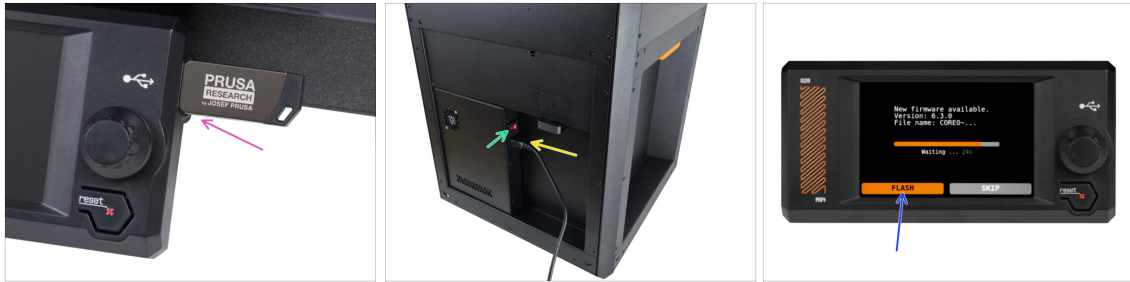


- Coloca la junta tórica en el portabobinas.
- ⓘ La junta tórica está en la misma bolsa que el portabobinas.
- Empuja el portabobinas hacia el soporte y fíjalo girándolo en el sentido de las agujas del reloj.
- ¡Buen trabajo! Con la impresora lista, pasemos al siguiente capítulo y pongámosla en marcha: **4. Primer uso**

4. First run



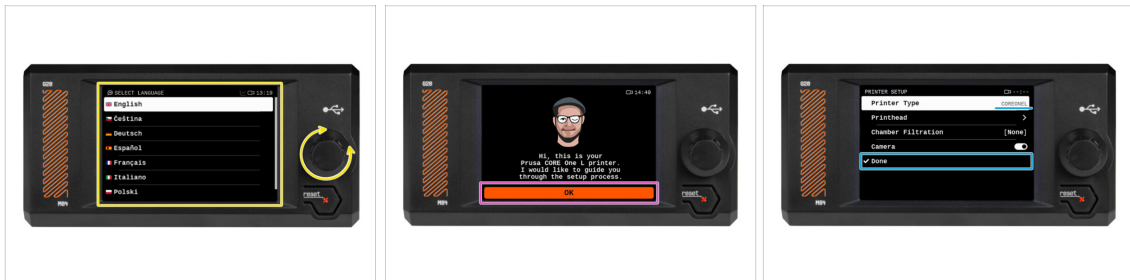
PASO 1 ENCIENDE la impresora



⚠ Recomendamos encarecidamente actualizar el firmware a la última versión. No omitas este paso.

- ✿ Inserta la unidad USB incluida en la impresora.
- ① La unidad USB contiene el **archivo de firmware más reciente**.
- ✿ Conecta el cable de alimentación y conecta la impresora a una toma de corriente.
- ✿ Enciende la impresora mediante el interruptor situado en la parte posterior.
- ✿ La impresora muestra en la pantalla "Nuevo firmware disponible". Presiona el dial para seleccionar **FLASH** y actualizar al firmware más reciente.

PASO 2 Configurando la impresora: Intro



- ✿ La impresora muestra en la pantalla un mensaje para seleccionar el idioma. Utiliza el dial de control o la pantalla táctil para establecer tus preferencias.
- ✿ Tras seleccionar el idioma, la impresora mostrará la pantalla de bienvenida. Pulsa **OK** para continuar con el proceso de configuración.
- ✿ La siguiente pantalla te pedirá que selecciones tu modelo de impresora. Dado que la Prusa CORE One L ensamblada se prueba completamente en nuestras instalaciones, se ha preseleccionado COREONEL durante estas pruebas. Pulsa **Listo** para continuar.

PASO 3 Configurando la impresora: Configuración de la red



- La pantalla de configuración de red te pedirá que te conectes a una red Wi-Fi utilizando nuestra aplicación móvil oficial Prusa.
- ❗ **Wi-Fi connection is not available on the Critical Infrastructure variant.**
- Lee más en prusa.io/app.
- Si seleccionas **No**, la impresora mostrará formas alternativas de conectarse al Wi-Fi. Este paso es opcional y puede realizarse más tarde.
- ❗ Puedes omitir esta pantalla y configurar la conexión de red más tarde.

PASO 4 Configurando la impresora: Tornillos de la base calefactable



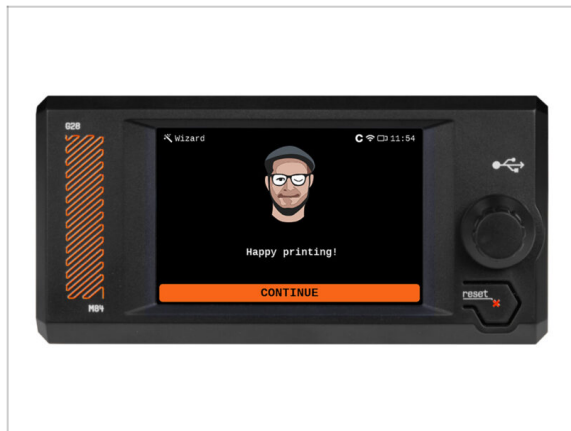
- La impresora mostrará ahora un mensaje para retirar los tornillos de la base calefactable. Esto ya se completó en el capítulo anterior.
- ⚠ **Asegúrate de que los tres tornillos de la base calefactable ya se hayan quitado.**

PASO 5 Configurando la impresora: Sensor de la puerta



- La pantalla te pedirá ahora que **actives el sensor de la puerta**. Está desactivado por defecto. Para activarlo, pulsa **Sí**.
- Si pulsas No, el sensor de la puerta permanecerá desactivado.
- ⚠ **Importante: Desactivar el sensor de la puerta puede provocar lesiones o daños en la impresora. Asegúrate de leer atentamente la advertencia. Recomendamos encarecidamente mantener activado el sensor de la puerta.**
- i El sensor de la puerta se puede activar o desactivar en cualquier momento. Puedes encontrar su configuración en **Ajustes -> Hardware -> Sensor Puerta**.

PASO 6 Configurando la impresora: Terminando



- ¡Enhorabuena! La impresora se ha configurado correctamente y está casi lista para su uso.
- 📌 Ahora puedes comenzar a imprimir, pero **te recomendamos que continúes con los siguientes pasos** para obtener más información y asegurarte de no perderte ningún consejo importante.

PASO 7 Conectando la Cámara Buddy3D



- Para configurar tu Cámara Buddy3D, consulta nuestro artículo: **Cámara Buddy3D**
- ❗ The **Buddy3D Camera is not included with the Critical Infrastructure** variant.
- La activación de la cámara es opcional y se puede realizar en cualquier momento.
- Pega la etiqueta con el número de serie de la cámara en la parte posterior de la impresora, en la parte inferior, junto a la etiqueta con el número de serie de la impresora.

PASO 8 Handbook



- Lee el **Manual de impresión 3D** dedicado a tu impresora y sigue las instrucciones para configurar la impresora y prepararla para tu primera impresión.
- 📌 La última versión siempre se puede encontrar en prusa.io/col.
- ⚠ Lee los capítulos de **Descargo de Responsabilidad** y las **instrucciones de Seguridad**.

PASO 9 Give us feedback

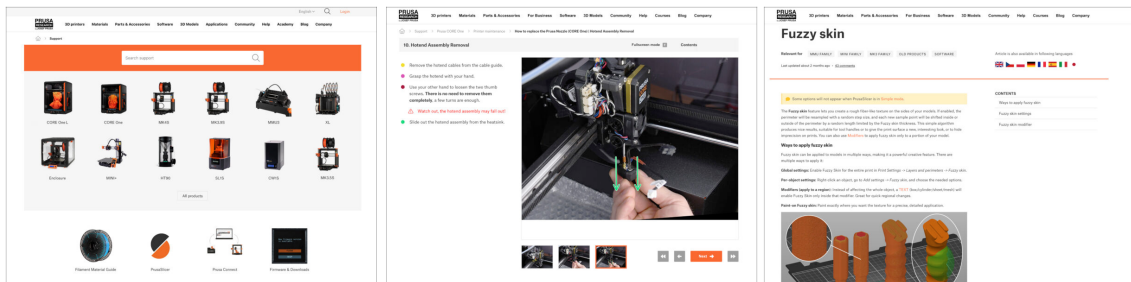


- Sabemos que estás deseando empezar a imprimir, pero te agradeceríamos mucho que dedicaras entre tres y cuatro minutos a **compartir tu opinión** sobre este manual: si te ha resultado claro, si ha sido fácil de seguir y cualquier idea que tengas para mejorarlo.

i Estos comentarios son un poco diferentes de los comentarios habituales que se suelen dejar en los pasos individuales.

- Comparte tu opinión aquí.**
- ¡Gracias por ayudarnos a mejorar nuestros manuales!**

PASO 10 Prusa Support



- Para obtener ayuda y recursos adicionales, **visita nuestro Centro de Asistencia** en help.prusa3d.com.

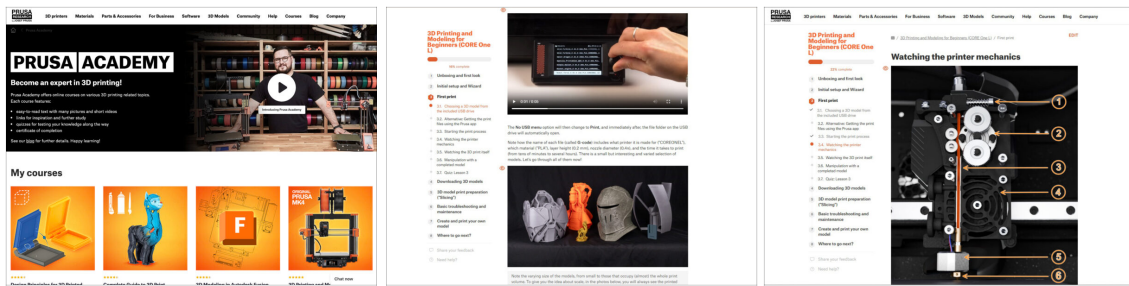
📌 Encuentra descargas de software, manuales de productos y guías de montaje detalladas.

📌 Acceda a consejos y soluciones para resolver problemas comunes.

📌 Explora tutoriales y artículos que te ayudarán a sacar el máximo partido a tu impresora.

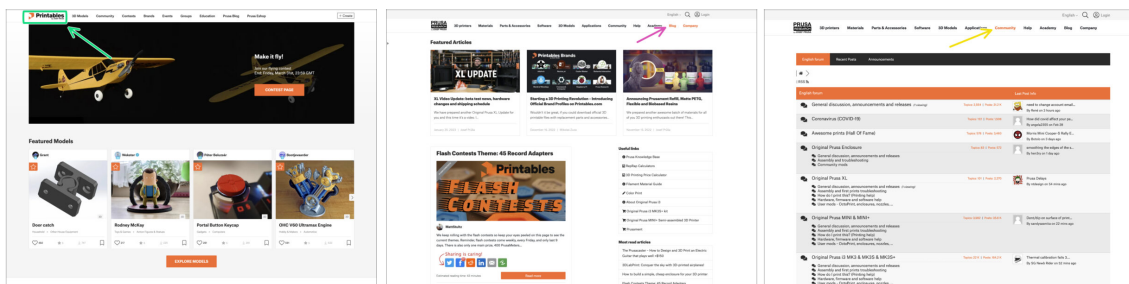
i ¡Añadimos nuevos temas todos los días!

PASO 11 Prusa Academy



- ❖ ¿Quieres llevar tus habilidades de impresión 3D al siguiente nivel? El curso de la CORE One L es gratuito para todos los clientes que hayan comprado la impresora, y hay cursos interactivos sobre otros temas en la Prusa Academy.
- ❖ ¡Visita prusa.io/col-course y aprende a tu propio ritmo!
- ❖ Todos los servicios Prusa son accesibles desde una única Prusa Account.

PASO 12 Join Printables!

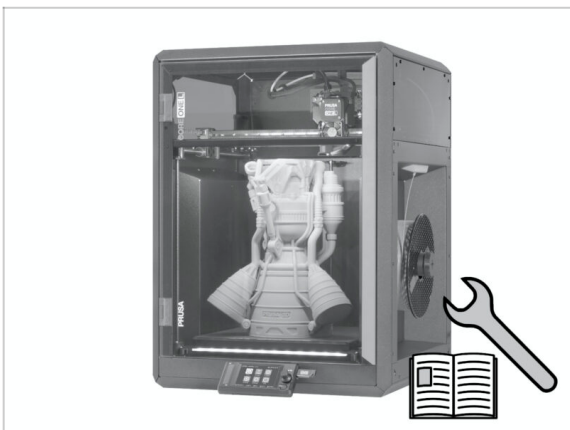


- ❖ ¡No olvides unirte a la mayor comunidad de Prusa! Descarga los últimos modelos en STL o código G a la medida de tu impresora. Regístrate en Printables.com
- ❖ ¿Buscas inspiración en nuevos proyectos? Consulta nuestro blog con actualizaciones semanales.
- ❖ Si necesitas ayuda durante el montaje, échale un vistazo al Foro con su fantástica comunidad :-)
- ❖ Todos los servicios Prusa comparten la misma cuenta de usuario.

Manual changelog



PASO 1 Version history



Versiones del manual de la Prusa CORE One L:

- 10/2025 - Versión inicial 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

