Table des matières

1. Introduction 5
- Étape 1 - Préparation du kit de mise à niveau 6
- Étape 2 - Outils nécessaires 6
- Étape 3 - Déchargement du filament 7
- Étape 4 - Déplacement de l'axe Z 7
- Étape 5 - Débranchement de l'imprimante 8

2. Préparation de l'imprimante 9
- Étape 1 - Outils nécessaires 10
- Étape 2 - Retrait du capot supérieur 10
- Étape 3 - Retrait du panneau de porte 11
- Étape 4 - Protection du plateau chauffant 11
- Étape 5 - Retrait du capot en plexiglas 12
- Étape 6 - Retrait du panneau latéral gauche 13
- Étape 7 - Retrait du module Wi-Fi 13
- Étape 8 - Retrait des capots de l'électronique 14
- Étape 9 - Déconnexion des câbles du moteur 14
- Étape 10 - Retrait du capot de la tête d'impression 15
- Étape 11 - Déconnexion de la hotend 15
- Étape 12 - Déconnexion des câbles du ventilateur 16
- Étape 13 - Retrait du ventilateur d'impression 16
- Étape 14 - Déconnexion du câble du moteur de l'extrudeur 17
- Étape 15 - Déconnexion de l'accéléromètre 17
- Étape 16 - Déconnexion du câble principal 18
- Étape 17 - Déconnexion de la thermistance du dissipateur thermique 18
- Étape 18 - Retrait de la hotend 19
- Étape 19 - Retrait du Hotend-cable-clip 19
- Étape 20 - Retrait du Nextruder 20
- Étape 21 - Retrait de la LoveBoard 20
- Étape 22 - Retrait du support du Nextruder 21
- Étape 23 - Déconnexion du tube PTFE 21
- Étape 24 - Retrait du capot droit 22

3. Mise à niveau des courroies 23
- Étape 1 - Outils 24
- Étape 2 - Retrait des courroies 24
- Étape 3 - Libération du moteur droit 25
- Étape 4 - Démontage du moteur droit 25
- Étape 5 - Retrait de la poulie (moteur droit) 26
- Étape 6 - Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur droit) 26
- Étape 7 - Installation de la nouvelle poulie (moteur droit) 27
- Étape 8 - Insertion de la courroie inférieure (moteur droit) 27
- Étape 9 - Fixation de la courroie inférieure (moteur droit) 28
- Étape 10 - Guidage de la courroie inférieure (moteur droit) 28
- Étape 11 - Guidage de la courroie supérieure (moteur droit) 29
- Étape 12 - Fixation du câble du moteur (moteur droit) 29
- Étape 13 - Fixation du moteur droit 30
- Étape 14 - Vis du moteur droit : préparation des pièces 30
- Étape 15 - Serrage du moteur droit 31
- Étape 16 - Libération du moteur gauche 31
- Étape 17 - Démontage du moteur gauche 32
- Étape 18 - Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur gauche) 32

Étape 19 - Installation de la nouvelle poulie (moteur gauche) 33
Étape 20 - Aperçu du routage des courroies 33
Étape 21 - Guidage la courroie inférieure (moteur gauche) 34
Étape 22 - Insertion de la courroie supérieure (moteur gauche) 34
Étape 23 - Fixation de la courroie supérieure (moteur gauche) 35
Étape 24 - Guidage de la courroie supérieure (moteur gauche) 35
Étape 25 - Fixation du câble du moteur (moteur gauche) 36
Étape 26 - Vis du moteur gauche : préparation des pièces 36
Étape 27 - Serrage du moteur gauche 37
Étape 28 - Guidage de la courroie supérieure (côté gauche) 37
Étape 29 - Serrage du tendeur de courroie (gauche) 38
Étape 30 - Guidage de la courroie supérieure (portique - gauche) 38
Étape 31 - Guidage de la courroie inférieure (portique - gauche) 39
Étape 32 - Guidage de la courroie inférieure (côté droit) 39
Étape 33 - Serrage du tendeur de courroie droit 40
Étape 34 - Guidage de la courroie inférieure (portique - droite) 40
Étape 35 - Guidage de la courroie supérieure (portique - droite) 41
Étape 36 - Fixation des courroies I. 41
Étape 37 - Fixation des courroies II. 42
Étape 38 - Fixation des courroies III. 42
Étape 39 - Fixation du support du Nextruder 43
4. Assemblage du Nextruder 44
Étape 1 - Fixation du panneau droit 45
Étape 2 - Fixation du tube PTFE 45
Étape 3 - Installation de l'assemblage de la LoveBoard 46
Étape 4 - Fixation du fan-shroud 46
Étape 5 - Connexion du câble principal 47
Étape 6 - Fixation du ventilateur d'impression 47
Étape 7 - Fixation de l'assemblage du Nextruder 48
Étape 8 - Fixation du ventilateur de la hotend 48
Étape 9 - Fixation du tube PTFE 49
Étape 10 - Fixation du Printhead-cover-right 49
Étape 11 - Fixation du Hotend-cable-clip 50
Étape 12 - Connexion des câbles du ventilateur et de la thermistance de la hotend 50
Étape 13 - Insertion de la hotend 51
Étape 14 - Vérification de la buse 51
Étape 15 - Connexion des câbles de la hotend 52
Étape 16 - Guidage des câbles de la hotend 52
Étape 17 - Fixation du Printhead-cover-left 53
Étape 18 - Reconnexion des câbles des moteurs 53
Étape 19 - Mise en boîtier de l'électronique 54
Étape 20 - Remontage du module Wi-Fi 54
Étape 21 - Fixation des panneaux latéraux gauches 55
Étape 22 - Fixation du capot supérieur de l'imprimante 55
5. Installation de l'essuie-buse 56
Étape 1 - Outils 57
Étape 2 - Assemblage de l'essuie-buse : préparation des pièces 57
Étape 3 - Assemblage de l'essuie-buse 58
Étape 4 - Montage de l'essuie-buse 58
Étape 5 - Fixation de l'essuie-buse 59
Étape 6 - Fixation du bloc de l'essuie-buse 59
Étape 7 - Autocollants : Préparation des pièces 60
Étape 8 - Pose de l'autocollant de la mise à niveau 60

Étape 9 - Pose de l'autocollant de SN 61
Étape 10 - Terminé ! 61
6. Contrôle avant lancement 62
Étape 1 - Mise sous tension 63
Étape 2 - Plaque d'impression et support de bobine 63
Étape 3 - Mise à jour du firmware 64
Étape 4 - Flash du firmware 64
Étape 5 - Selftest : info 65
Étape 6 - Tension de la courroie 66
Étape 7 - Manuel 66
Étape 8 - Donnez-nous votre retour 67
Étape 9 - Base de connaissances Prusa 67
Étape 10 - Rejoignez Printables ! 68
Journal des modifications 69
Étape 1 - Historique des versions 70

1. Introduction



ÉTAPE 1 Préparation du kit de mise à niveau

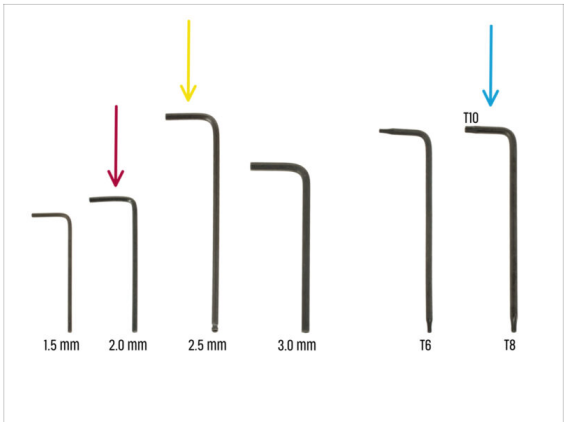


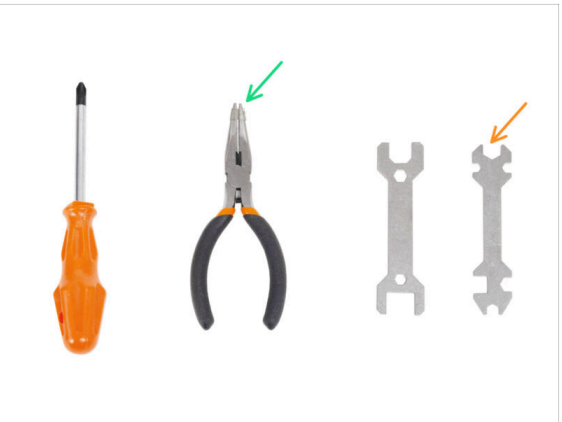
- Ce manuel vous guide tout au long de la mise à niveau de votre **Prusa CORE One L vers la CORE One L+.**
- Veuillez préparer le kit de mise à niveau reçu de Prusa Research.

Toutes les pièces en plastique nécessaires sont incluses dans le kit.

Les pièces imprimables sont également disponibles sur Printables.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires





Les outils nécessaires à cette mise à niveau ne sont **pas inclus dans le kit.** Veuillez utiliser les outils fournis avec votre imprimante CORE One L d'origine.

- **For the following chapters, please prepare these tools:**
- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé / tournevis Torx T10
- Pince à bec fin
- Unikey avec ouverture de la taille d'un écrou M3.

ÉTAPE 3 Déchargement du filament



- Déchargez le filament. Visitez le menu **Filament** et sélectionnez **Décharger le filament**.
- Déchargez le filament de l'imprimante.
- Retirez la bobine de filament de l'imprimante.

ÉTAPE 4 Déplacement de l'axe Z



Avant de commencer, placez le plateau chauffant dans un endroit accessible.

Au cours de cette étape, **gardez la porte de l'imprimante fermée** et ne mettez pas la main à l'intérieur.

- Déplacez le plateau chauffant via ***Contrôle -> Déplacer l'axe -> Déplacer l'axe Z.***
- Assurez-vous que le plateau chauffant soit dans la même position que celle indiquée sur la photo.
- Laissez un espace d'au moins 10 cm (3,9 pouces) entre le plateau chauffant et le bas de l'imprimante.

Certaines photos de ce guide montreront le plateau chauffant positionné plus bas. Il ne s'agit que d'une différence visuelle et cela n'affecte pas le processus d'assemblage.

ÉTAPE 5 Débranchement de l'imprimante



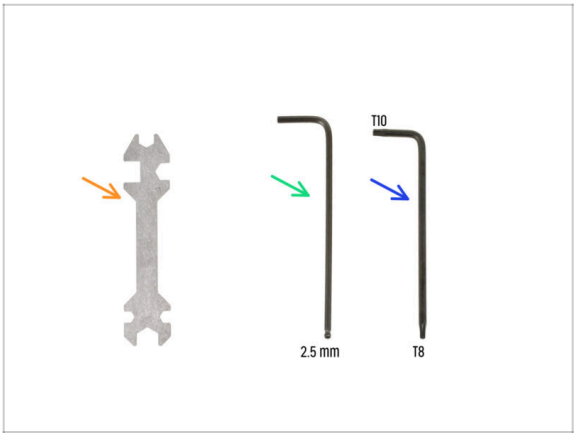
⚠ Avant de commencer, assurez-vous que l'**imprimante a refroidi** à température ambiante.

- Turn the printer off using the switch on the back.
- Débranchez l'imprimante de l'alimentation.
- Retirez la plaque en acier (facultatif).

2. Préparation de l'imprimante



ÉTAPE 1 Outils nécessaires



- **Préparez ces outils pour ce guide :**
  - Clé universelle
  - Clé Allen de 2,5 mm
  - Clé / Tournevis T10

ÉTAPE 2 Retrait du capot supérieur



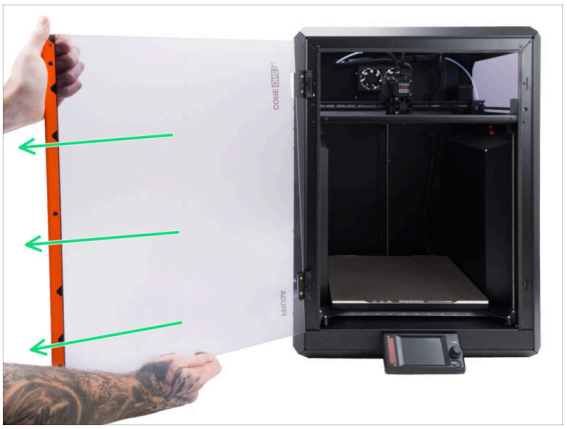




- Ouvrez la porte et accédez à la partie inférieure du capot supérieur.
  - ⓘ Le capot est maintenu en place par un ensemble de loquets en plastique.
- Localisez deux des loquets en bas à l'avant. Pressez-les ensemble simultanément.
- Soulevez le capot pour le décrocher. Tirez le capot vers l'avant.
- Retirez le capot supérieur.

ÉTAPE 3 Retrait du panneau de porte





ⓘ Nous vous recommandons fortement de retirer la porte. Cela facilitera et sécurisera considérablement le déplacement et la rotation de l'imprimante.

- Ouvrez complètement la porte.

⚠ **Maintenez le panneau de porte en place** tout en desserrant les vis à l'étape suivante pour empêcher le panneau de porte de tomber.

- Utilisez la clé Torx T10 pour retirer les deux vis M3x4rT fixant le panneau de porte dans les deux charnières.
- Faites glisser soigneusement le panneau de porte hors des charnières.
- Placez le panneau de porte sur une surface propre et stable afin d'éviter tout dommage.

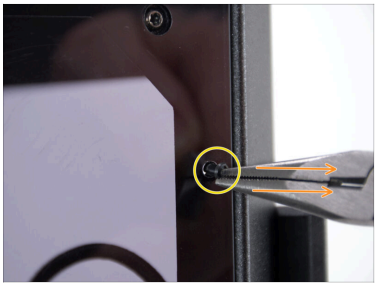
ÉTAPE 4 Protection du plateau chauffant



⚠ Avant de procéder, il est recommandé de protéger le plateau chauffant !

- Remove the print sheet.
  - Utilisez un morceau de tissu, une boîte en carton, du papier bulle ou tout autre matériau approprié pour recouvrir le plateau chauffant afin d'éviter tout dommage.

ÉTAPE 5 Retrait du capot en plexiglas

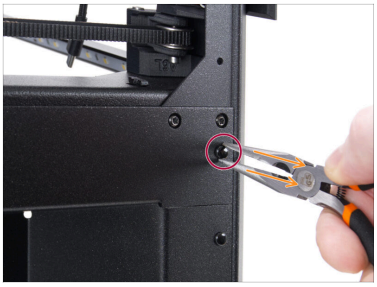
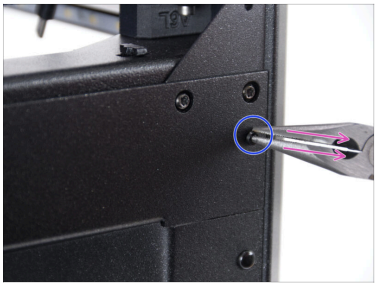




- Tournez l'imprimante de manière à faire face au côté sans support de bobine. Choisissez l'un des rivets en nylon qui maintiennent le capot en plexiglas.
- Serrez **doucement** la partie supérieure du rivet avec la pince à bec fin.
- Tirez la partie supérieure du rivet en nylon vers l'extérieur.

⚠ **Lorsque vous utilisez la pince à bec fin pour retirer les rivets en nylon, veillez à ne pas endommager le plexiglas.**

- Insérez délicatement la pince à bec effilé dans l'ouverture centrale du rivet et serrez **doucement**.
- Tirez la partie inférieure du rivet en nylon vers l'extérieur.
- Utilisez cette méthode pour retirer les sept rivets en nylon qui maintiennent le panneau latéral en plexiglas.
- Retirez le panneau latéral en plexiglas et placez-le dans un endroit sûr où il ne risque pas d'être endommagé.

ÉTAPE 6 Retrait du panneau latéral gauche


ⓘ Utilisez la même méthode pour retirer les rivets en nylon qui maintiennent en place le panneau latéral métallique.

⚠ **Lorsque vous utilisez la pince à bec fin pour retirer les rivets en nylon, veillez à ne pas endommager le panneau latéral métallique.**

- Serrez doucement la partie supérieure du rivet avec la pince à bec fin.
- Retirez la partie supérieure du rivet en nylon.
- Insérez délicatement la pince à bec effilé dans l'ouverture centrale du rivet et serrez.
- Retirez la partie inférieure du rivet en nylon.
- Utilisez ce processus pour retirer les onze rivets en nylon qui maintiennent le panneau latéral.
- Retirez le panneau latéral gauche et placez-le dans un endroit sûr où il ne risque pas d'être endommagé.

ÉTAPE 7 Retrait du module Wi-Fi

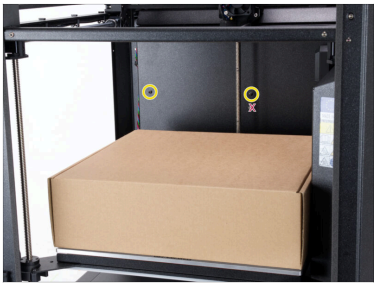
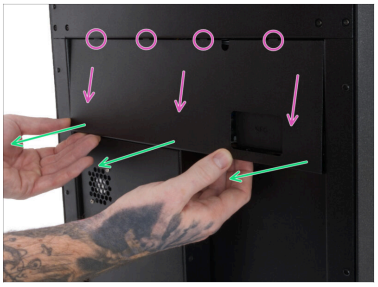




- Localisez le module Wi-Fi à l'arrière de l'imprimante.
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour retirer la vis M3x14.
- Notez que le module Wi-Fi est connecté à l'électronique par un connecteur à huit broches.

  ⚠ **Veillez à ne pas plier les broches du connecteur lors du retrait du module.**
- Tirez délicatement sur le module Wi-Fi **vers le bas** pour le retirer de l'imprimante.

ÉTAPE 8 Retrait des capots de l'électronique

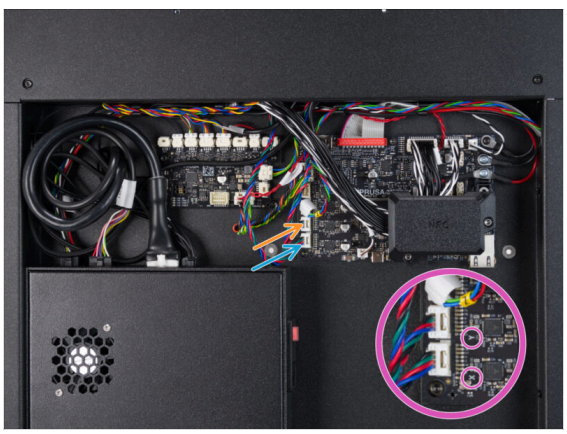
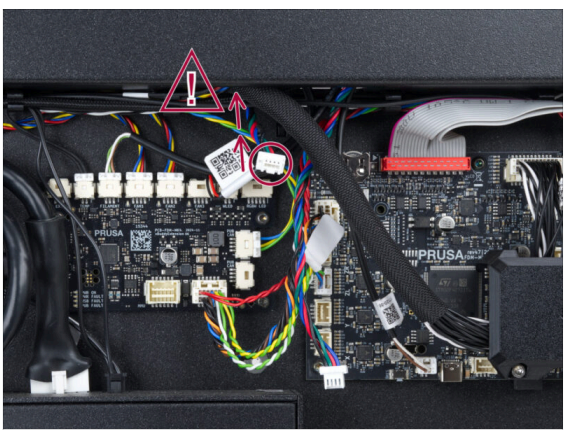




- À l'intérieur de l'imprimante, utilisez le tournevis T10 pour retirer les deux vis M3x4rT qui maintiennent le capot de l'électronique en place.
  - Retirez uniquement la vis supérieure centrale mise en évidence. Ne touchez pas à la vis inférieure.
- Tirez légèrement vers le bas pour dégager les quatre languettes situées sur le dessus du capot des supports de l'imprimante.

ⓘ Notez l'autocollant de sécurité sur le capot de l'électronique. N'ayez crainte et retirez l'autocollant, la garantie ne sera pas annulée lors de la mise à niveau de votre CORE One L.

- Pour retirer le capot, tirez délicatement mais fermement vers vous le bas de celui-ci.

ÉTAPE 9 Déconnexion des câbles du moteur

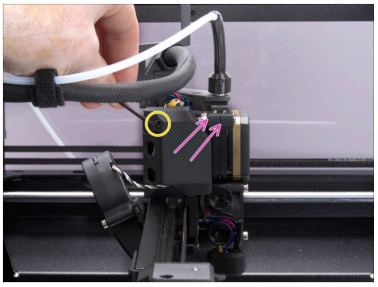
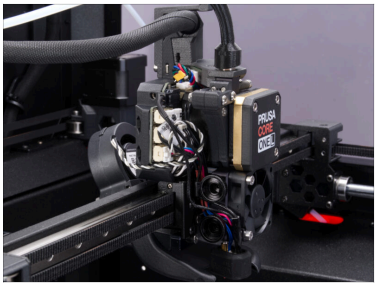
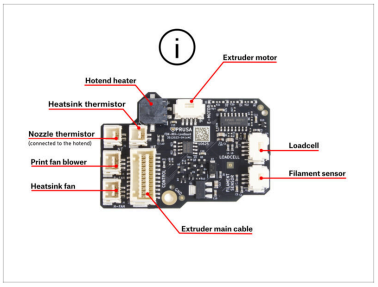



- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble du moteur Y du connecteur supérieur.
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble du moteur X du connecteur inférieur.
- Notez les lettres X et Y sur la carte xBuddy pour référence.

ⓘ Lors du changement de courroie, ces câbles peuvent être légèrement tirés vers le haut lors du déplacement du moteur.

⚠ Vérifiez toujours que le connecteur du câble ne soit pas complètement enfoncé dans l'ouverture supérieure pendant la procédure de mise à niveau.

ÉTAPE 10 Retrait du capot de la tête d'impression

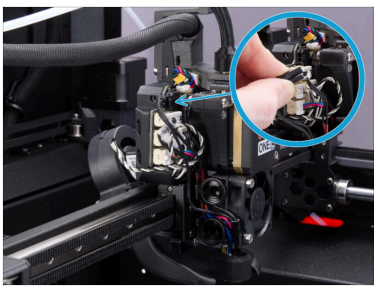
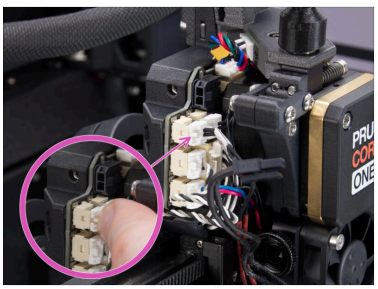
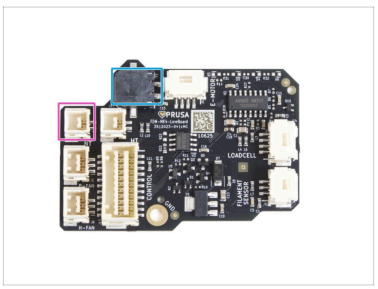




- Ajustez l'imprimante de manière à pouvoir accéder facilement au Nextruder de tous les côtés.
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis M3x10 située sur le dessus du Printhead-cover-left.

  Astuce de pro : Conservez autant que possible les vis et les écrous avec les pièces démontées. Cela facilitera le remontage.
- Retirez le Printhead-cover-left.

Prenez note du schéma de la LoveBoard pour référence ultérieure.

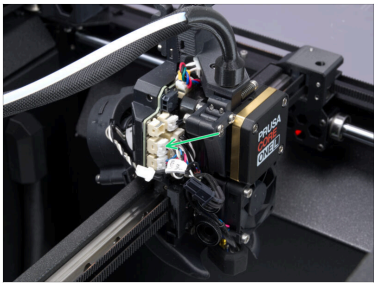
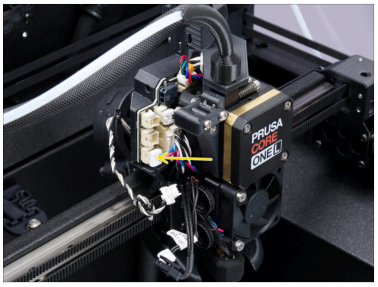
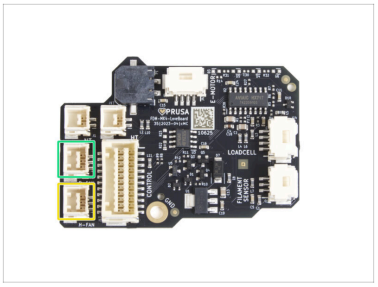
ÉTAPE 11 Déconnexion de la hotend

Chaque connecteur est doté d'un loquet de sécurité ; **appuyez sur le loquet pour retirer le connecteur**, car tirer sans appuyer sur le loquet peut causer des dommages.

- Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- Débranchez le câble de la thermistance de la buse.

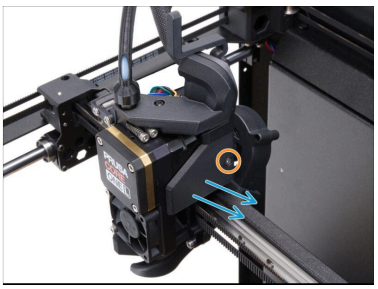
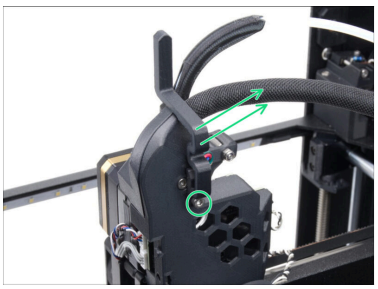
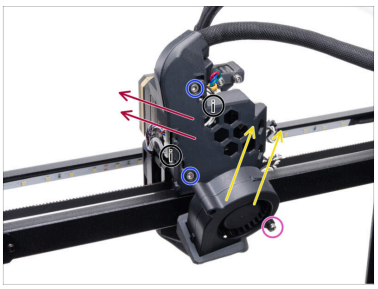
ÉTAPE 12 Déconnexion des câbles du ventilateur

⚠ **Appuyez sur le loquet de sécurité** avant de déconnecter chaque câble. Sinon, vous risquez d'endommager le connecteur.

- Déconnectez le câble du ventilateur d'impression.
- Déconnectez le câble du ventilateur du dissipateur thermique.

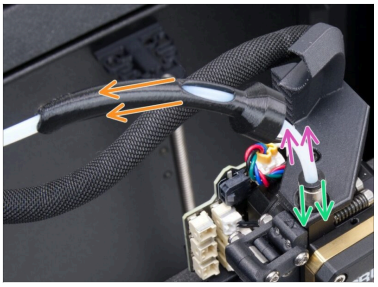
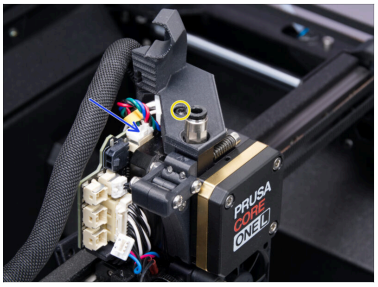
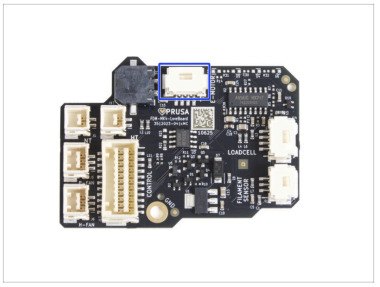
ÉTAPE 13 Retrait du ventilateur d'impression

- Sur le côté droit de la tête d'impression, utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour retirer la vis M3x6 qui maintient le Printhead-cover-right.
- Retirez le Printhead-cover-right.
- À l'arrière de la tête d'impression, utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour retirer la vis M3x6 qui maintient le Printhead-lever et retirez-le.
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour retirer la vis M3x20 qui maintient le ventilateur d'impression.
- Retirez le ventilateur radial d'impression.
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour retirer les deux vis M3x10 maintenant le Printhead-cover-back.
- Retirez le Printhead-cover-back.

ⓘ Lors du retrait du Printhead-cover-back, veillez à ne pas perdre les deux écrous M3nS insérés dans le capot. Leur position est mise en évidence sur la photo.

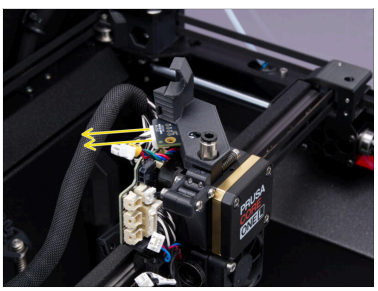
ÉTAPE 14 Déconnexion du câble du moteur de l'extrudeur

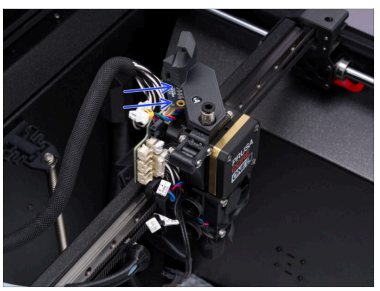




ⓘ Retirer le tube PTFE n'est pas indispensable, mais cela facilite les étapes suivantes.

- Remontez le Bowden-bend sur le tube PTFE de l'extrudeur.
- Appuyez sur le collet noire vers le bas. En appuyant dessus, vous déverrouillez le tube PTFE.
- Une fois le tube PTFE déverrouillé, sortez le du collet.
- **Appuyez sur le loquet de sécurité** et déconnectez le câble du moteur de l'extrudeur.
- Utilisez la clé Torx T10 pour retirer la vis M3x8rT située sur le dessus de la tête d'impression.

ÉTAPE 15 Déconnexion de l'accéléromètre





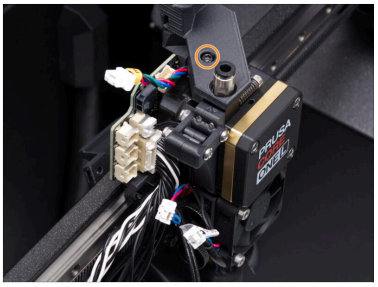
- Retirez délicatement le câble de l'accéléromètre ainsi que la carte de l'accéléromètre.

⚠ Avant de toucher les composants électroniques, utilisez n'importe quelle surface conductrice (métallique) à proximité pour **neutraliser toute charge statique sur vos mains**.

- Soyez très prudent dans les pièces avec des tapis, qui sont souvent une source d'énergie électrostatique.
- **Ne touchez toujours que les bords de la carte**. Évitez de toucher les composants en surface.

- **Appuyez sur le loquet de sécurité** et retirez le connecteur de l'accéléromètre.
- Une fois le câble débranché, notez l'orientation de la carte et réinsérez soigneusement la carte de l'accéléromètre dans l'emplacement de la tête d'impression.

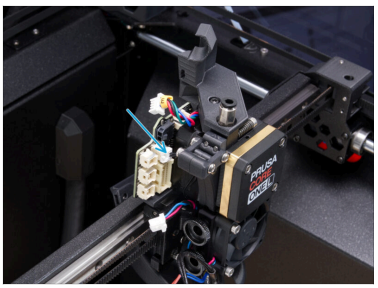
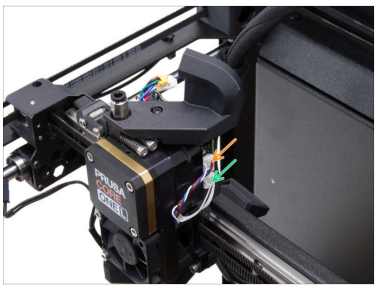
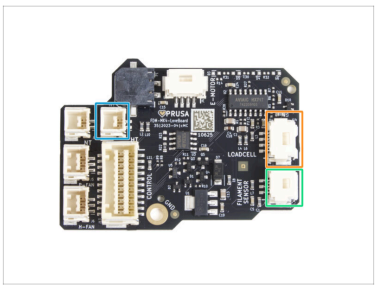
ÉTAPE 16 Déconnexion du câble principal





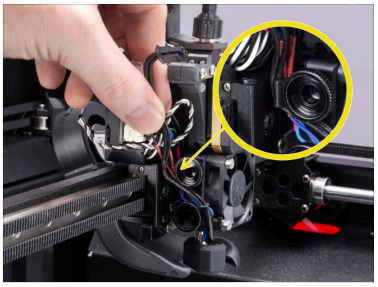
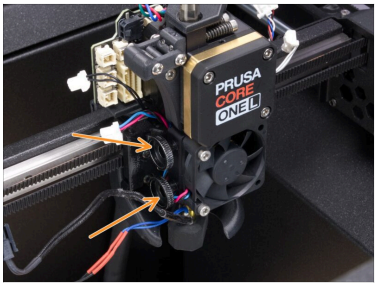
- Fixez la carte accéléromètre déconnectée en place avec la vis M3x8rT qui a été retirée précédemment.
- Déplacez le câble principal autour de la tête d'impression vers l'avant.
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble principal.
- Laissez le câble principal pendre librement.

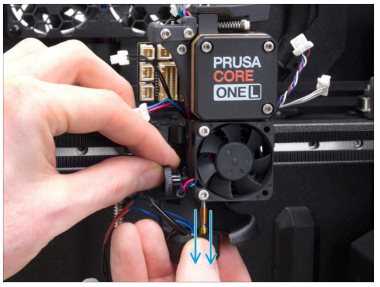
ÉTAPE 17 Déconnexion de la thermistance du dissipateur thermique

- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble de la thermistance du dissipateur thermique.
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble du capteur de force.
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble du capteur de filament.

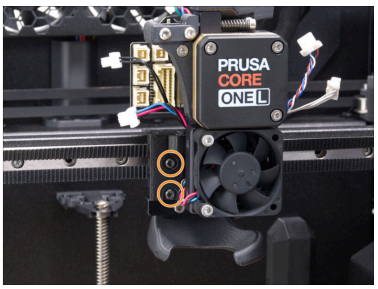
ÉTAPE 18 Retrait de la hotend

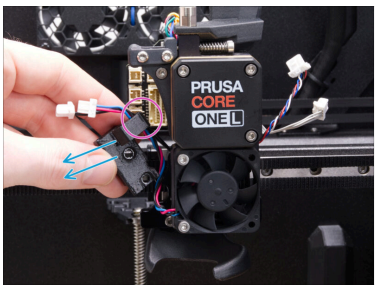



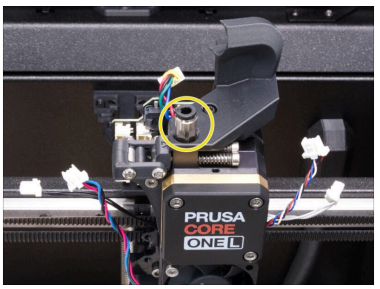


- Détachez les câbles de la hotend du guide-câble en plastique derrière les deux vis moletées.
- Retirez les deux vis moletées qui maintiennent l'assemblage de la tête d'impression en place.
- Tirez l'assemblage de la hotend vers le bas pour le séparer du dissipateur thermique tout en retirant les vis moletées.

ÉTAPE 19 Retrait du Hotend-cable-clip

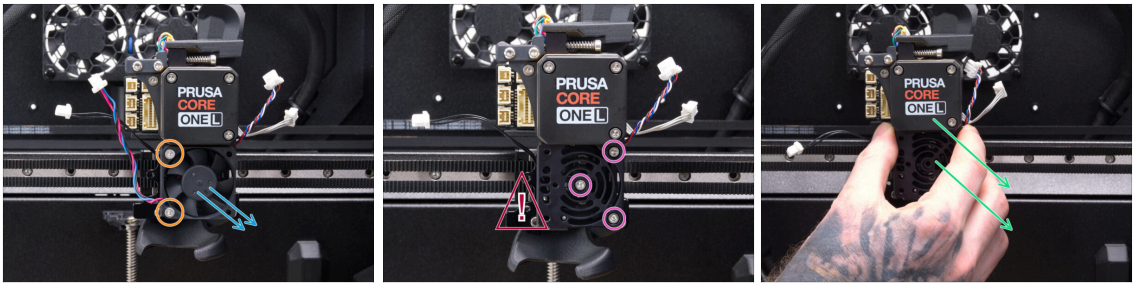






- À l'aide de la clé/du tournevis T10, retirez les deux vis M3x4rT qui fixent le clip de câble.
- Décrochez tous les câbles du clip de câble.
- Retirez le clip de câble de l'imprimante.
- En utilisant l'encoche de 8 mm sur la clé universelle, retirez le raccord M5-4.

ÉTAPE 20 Retrait du Nextruder

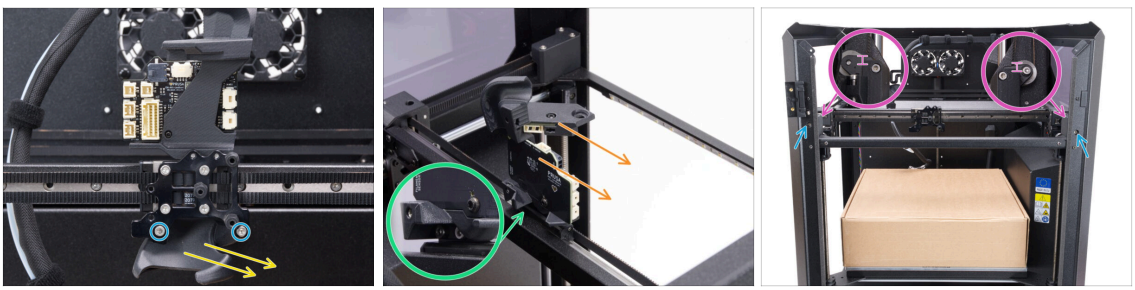


- À l'aide de la clé Allen, retirez les deux vis M3x18 qui fixent le ventilateur du dissipateur thermique.
- Retirez le ventilateur du dissipateur thermique de l'imprimante.
- Retirez les trois vis M3x10 qui fixent l'assemblage du Nextruder à l'axe X.

⚠ ATTENTION : Lors du desserrage de la dernière vis, **tenez l'assemblage du Nextruder** pour éviter qu'il ne tombe et n'endommage l'imprimante.

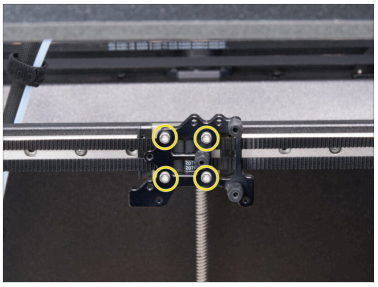
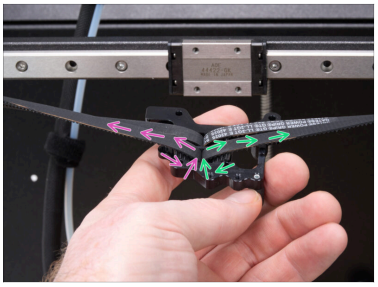
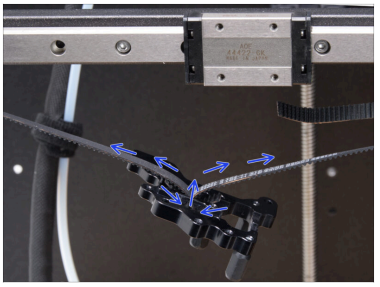
- Mettez l'assemblage du Nextruder de côté dans un endroit sûr.

ÉTAPE 21 Retrait de la LoveBoard



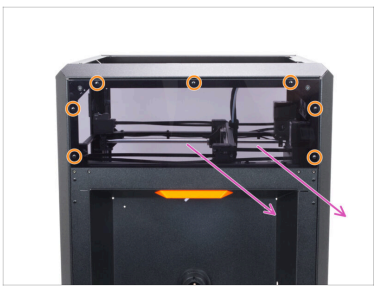
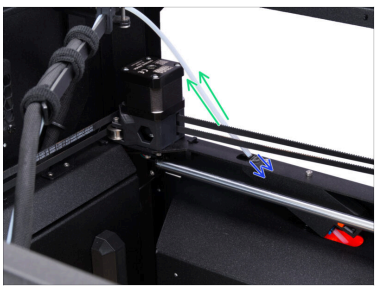
- Desserrez et retirez les deux vis M3x10 qui fixent le Fan-shroud au support du Nextruder.
- Retirez le Fan-shroud de l'imprimante.
- Desserrez les deux vis M3x10 situées à l'arrière du LoveBoard-holder.
- Retirez le LoveBoard-holder de l'imprimante.
- Let's loosen the belt tensioners to make it easier to install the Head-mounting-plate later.
- The belt tensioning screws are located in the front profile on both sides of the printer.
- Using a 2.5 mm Allen key, loosen both tensioners until the idler is slightly protruding from the tensioner as shown.

ÉTAPE 22 Retrait du support du Nextruder

- Retirez les quatre vis M3x10 qui fixent le support du Nextruder.
- Par l'arrière du support, poussez l'extrémité de la courroie supérieure droite à travers le support, puis sortez-la du support du Nextruder.
- Par l'arrière du support, poussez l'extrémité de la courroie supérieure gauche à travers le support, puis sortez-la du support du Nextruder.
- Répétez l'opération pour retirer les deux courroies inférieures du support Nextruder et mettez le Nextruder de côté.

ÉTAPE 23 Déconnexion du tube PTFE

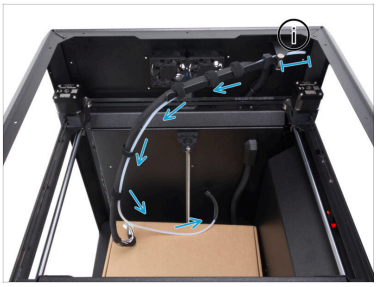



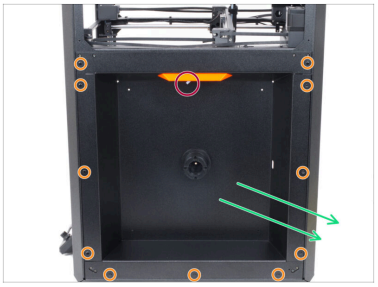

- Utilisez la pince à bec fin pour retirer les sept rivets en nylon qui maintiennent le capot latéral droit en plexiglas.

⚠ Lorsque vous utilisez la pince à bec fin pour retirer les rivets en nylon, veillez à ne pas endommager le capot latéral en plexiglas.

- Retirez le panneau latéral en plexiglas et placez-le dans un endroit sûr où il ne risque pas d'être endommagé.
- Appuyez sur le collet noir du capteur de filament. En appuyant dessus, vous déverrouillez le tube PTFE.
- Une fois le tube PTFE déverrouillé, sortez le du collet.
- À l'arrière du bras oscillant, utilisez la clé/le tournevis T10 pour desserrer la vis qui maintient le Swing-arm-clip. Ne retirez pas la vis.

ÉTAPE 24 Retrait du capot droit



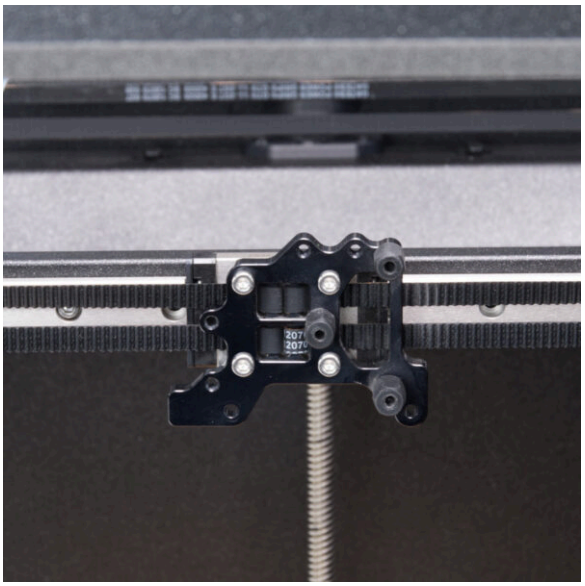


- Une fois le Swing-arm-clip desserré, poussez le tube PTFE à travers le clip et les colliers de câble comme indiqué sur la photo.

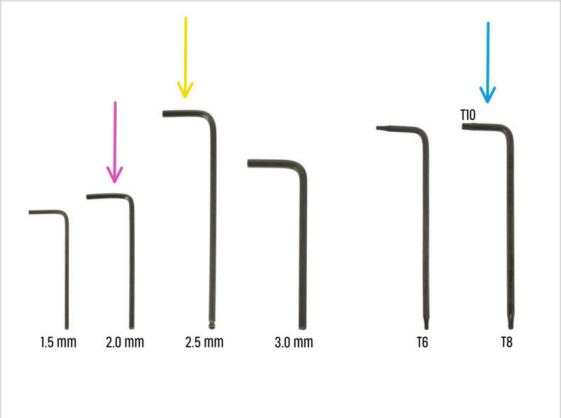
⚠ Lorsque vous utilisez la pince à bec fin pour retirer les rivets en nylon, veillez à ne pas endommager le panneau latéral.

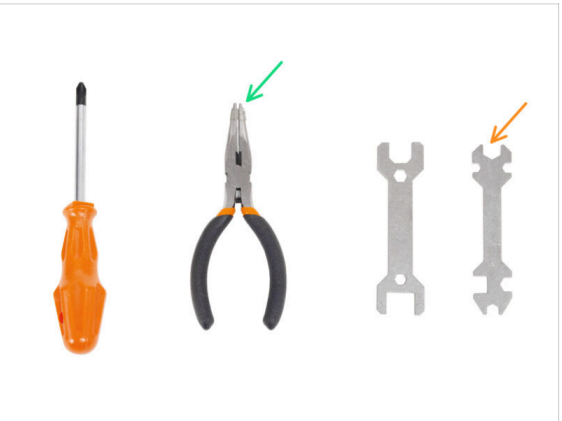
- Lors du retrait du capot latéral métallique, veillez à ne pas endommager le tube PTFE qui dépasse de la poignée !
- Utilisez la pince à bec fin pour retirer les onze rivets en nylon qui maintiennent le panneau latéral droit en métal.
- Retirez le capot latéral métallique et placez-le dans un endroit sûr où il ne risque pas d'être endommagé.

3. Mise à niveau des courroies



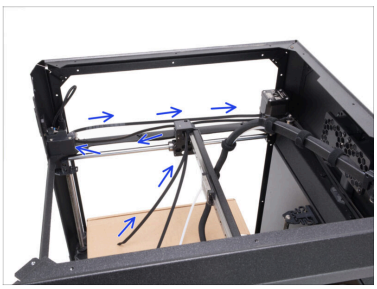
ÉTAPE 1 Outils



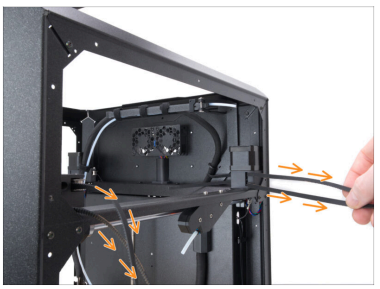


- **Outils nécessaires pour ce chapitre :**
- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé/tournevis T10
- Pince à bec fin
- Clé universelle

ÉTAPE 2 Retrait des courroies



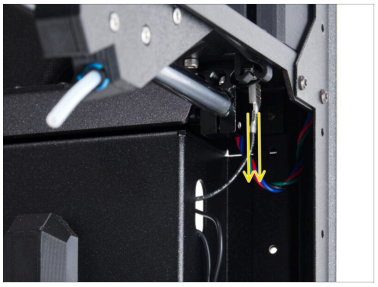




- Retirez la courroie supérieure de l'imprimante.
- Retirez la courroie inférieure de l'imprimante.
- Du côté droit, retirez complètement les deux courroies de l'imprimante.

Une fois les courroies retirées, jetez-les pour éviter toute confusion avec la nouvelle version des courroies que nous allons installer.

ÉTAPE 3 Libération du moteur droit

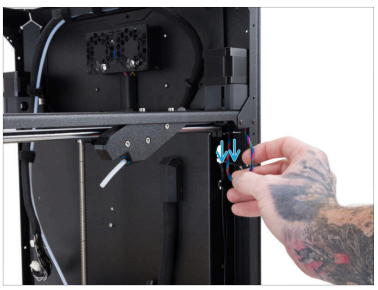
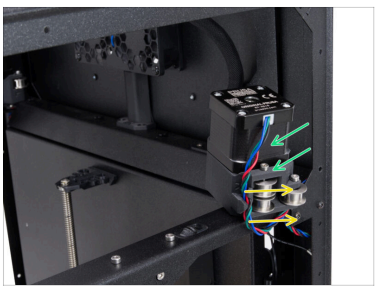




- Passez sous le moteur arrière droit.
- Débranchez le connecteur FE du Faston.
  - Ne tirez pas sur le câble ! Saisissez le connecteur et tirez vers le bas.
- Retirez les quatre vis M3x35 fixant le moteur au support moteur.
- Retirez la vis M3x6 qui fixe le support du moteur.

ⓘ Mettez les vis de côté, nous en aurons besoin plus tard pour remettre les supports moteur en place.

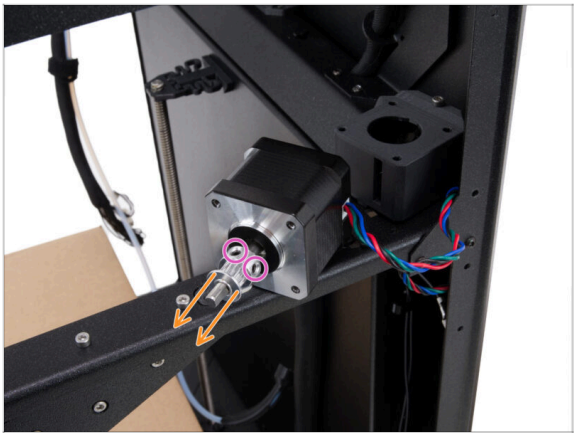
⚠ Évitez de retirer les vis fixant le support de tige.

ÉTAPE 4 Démontage du moteur droit


- Tirez **doucement et lentement** sur le câble du moteur pour le déployer comme indiqué sur la photo.
- Retirez le câble du moteur de la rainure du support du moteur.
- Placez l'assemblage du moteur sur le cadre de l'imprimante et tournez-le dans la même position que celle indiquée sur la photo.
- Retirez le moteur de son support.

ÉTAPE 5 Retrait de la poulie (moteur droit)



- Placez le moteur sur le cadre de l'imprimante comme indiqué sur la photo.
- ⚠ Veillez à ce que le moteur ne tombe pas et ne tire pas sur le câble !
- À l'aide d'une clé Allen de 2,0 mm, desserrez les deux vis de blocage qui fixent la poulie.
- Retirez la poulie.
- ⓘ Cette poulie ne sera plus utilisée. Mettez-la de côté ou jetez-la pour éviter de la confondre avec la nouvelle.

ÉTAPE 6 Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur droit)

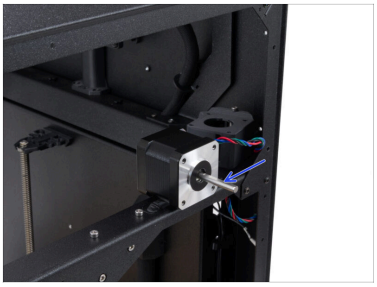
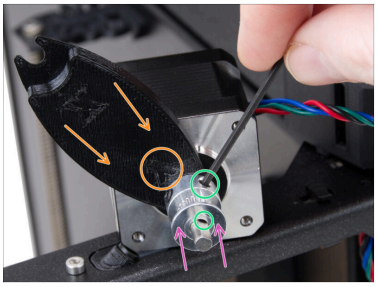
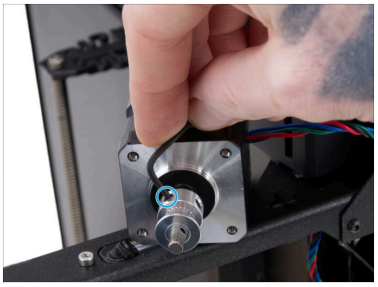






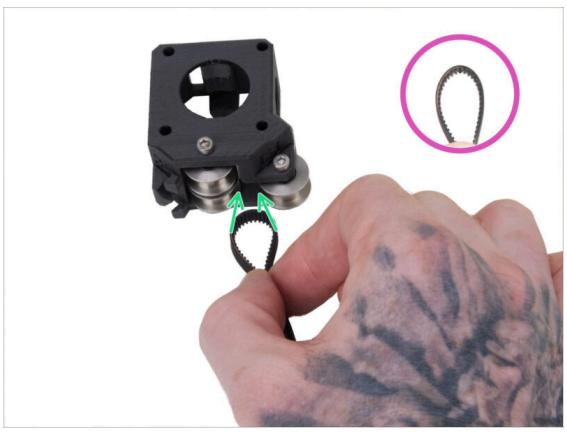
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Poulie GT1.5-21 (1x)
- Courroie GT1.5 (2x)
- Pulley-offset-tool (1x)

ÉTAPE 7 Installation de la nouvelle poulie (moteur droit)

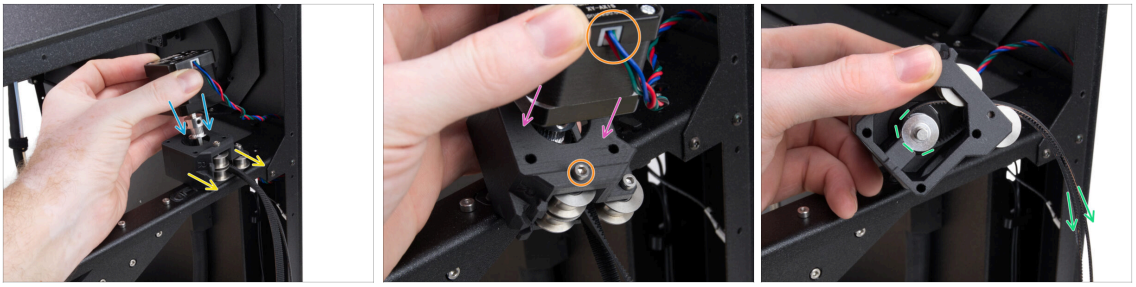
- Faites pivoter l'arbre du moteur de façon à ce que la face plane soit face à vous. **Ne faites pas tourner l'arbre plus loin.**
- Glissez la nouvelle poulie GT1.5-21 sur l'extrémité de l'arbre, avec le côté avec la vis de blocage **tournée vers le moteur**.
- Insérez le Pulley-offset-tool, avec le **côté marqué "Y"**, entre le moteur et la poulie pour régler la bonne distance.
- Appuyez la poulie contre le Pulley-offset-tool et serrez la vis de blocage **contre la surface plane de l'arbre du moteur**.
- Faites tourner la poulie et serrez la deuxième vis de blocage.

ÉTAPE 8 Insertion de la courroie inférieure (moteur droit)




- Retirez le support du moteur de l'imprimante.
- Prenez une des courroies et formez une boucle avec les **dents tournées vers l'intérieur**.
- Poussez la boucle de la courroie dans le support du moteur **entre les deux idlers inférieurs**.
- Vue de dessus, la boucle de la courroie doit suivre au plus près la découpe circulaire du support du moteur.

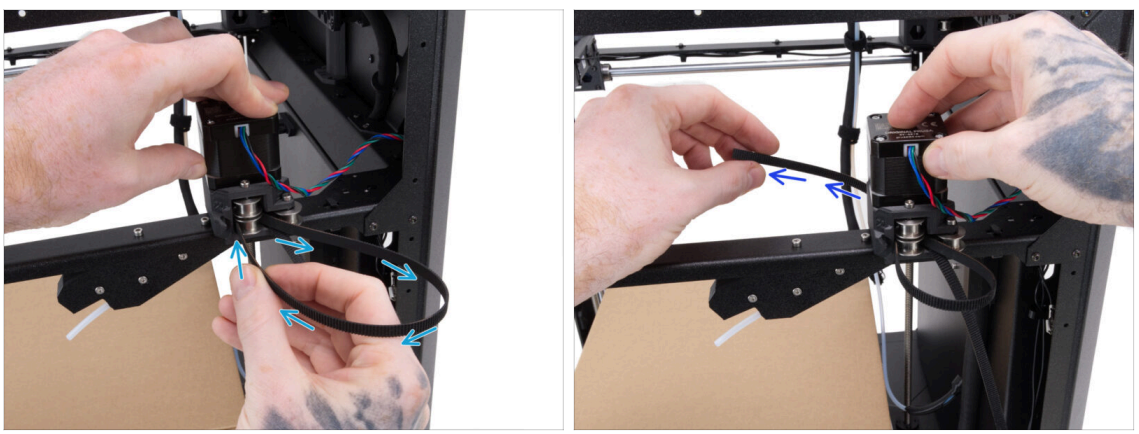
ÉTAPE 9 Fixation de la courroie inférieure (moteur droit)



Tout au long du processus, assurez-vous que la **courroie ne glisse pas hors de l'assemblage**.

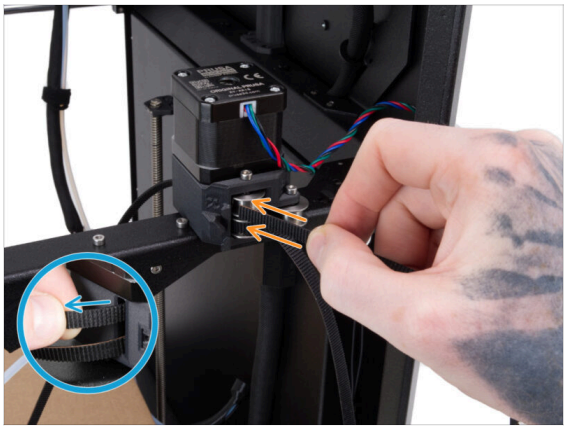
- Placez le support du moteur sur le cadre de l'imprimante. Le côté comportant les deux idlers doit être orienté vers le bas et vers vous.
- Insérez le moteur avec la poulie dans la boucle de la courroie à l'intérieur du support du moteur.
- Enfoncez complètement le moteur contre son support.
  - Orientez-le de sorte que le **câble du moteur soit orienté vers l'extérieur** du même côté que la vis de l'idler.
- Tout en maintenant le moteur en place, tirez doucement sur les deux extrémités de la courroie sortant du support du moteur pour serrer la boucle de courroie autour de la poulie.
  - Maintenez le moteur et son support ensemble et faites tourner l'assemblage pour vérifier le bon cheminement de la courroie.

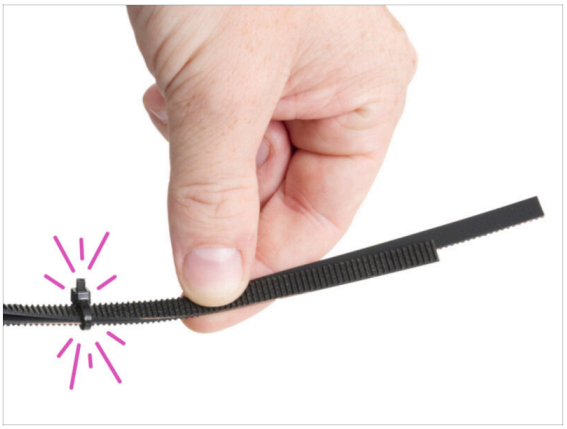
ÉTAPE 10 Guidage de la courroie inférieure (moteur droit)



- Faites passer la courroie provenant de l'idler gauche autour de celle-ci et insérez-la dans le support du moteur.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture et tirez-la jusqu'à ce qu'environ 15 cm (6 pouces) dépassent.

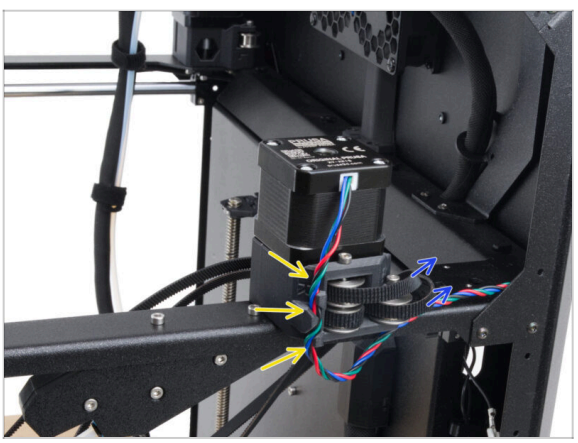
ÉTAPE 11 Guidage de la courroie supérieure (moteur droit)





- Prenez le seconde **nouvelle courroie**.
- Faites passer une extrémité de la nouvelle courroie autour de l'**idler supérieur** du côté gauche. Assurez-vous que les **dents sont tournées à l'opposé** de l'idler.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture.
  - Tirez-la jusqu'à ce que la même longueur de courroie dépasse à peu près : environ 15 cm (6 pouces).
- *Astuce de pro :* Pour éviter que les courroies ne soient arrachées accidentellement, fixez leurs extrémités ensemble, sans serrer, à l'aide d'un collier de serrage.

ÉTAPE 12 Fixation du câble du moteur (moteur droit)

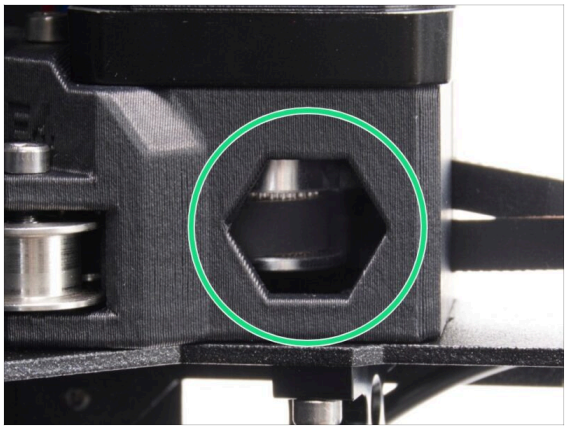


Tout au long du processus, **assurez-vous que les courroies ne glissent pas hors de l'assemblage.**.

- Rapprochez l'assemblage du coin arrière de l'imprimante.
- Guidez les extrémités libres des courroies vers l'arrière de l'imprimante. Laissez-les libres pour le moment.
- Faites passer le câble du moteur dans le canal de câble, comme indiqué sur l'image.

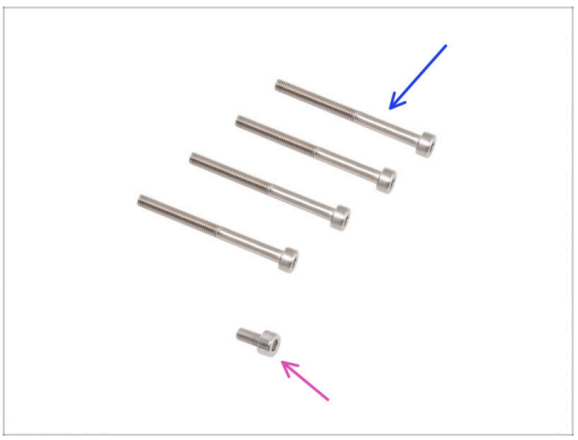
ÉTAPE 13 Fixation du moteur droit





- Tirez doucement sur le câble du moteur pour éviter qu'il ne soit pincé lors de la mise en place de l'assemblage du moteur.
- Faites pivoter l'assemblage du moteur avec le support du moteur dans la bonne position. Les **poulies de la courroie doivent être orientées vers l'arrière** de l'imprimante.
- Le support du moteur comporte une languette sur sa face inférieure qui doit s'insérer dans la découpe rectangulaire du cadre.
- Placez l'assemblage du moteur sur le cadre de l'imprimante.
- Du côté intérieur de l'imprimante, vérifiez que la courroie inférieure est bien positionnée sur la poulie à travers le trou hexagonal du support moteur.

ÉTAPE 14 Vis du moteur droit : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- Vis M3x35 (4x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Vis M3x6 (1x) *que vous avez retiré plus tôt*

ÉTAPE 15 Serrage du moteur droit





- Connectez le connecteur FE au Faston.
- Fixez l'assemblage du moteur par le dessous du cadre à l'aide de quatre vis M3x35.
- Enfin, fixez le support du moteur avec une vis M3x6.

ÉTAPE 16 Libération du moteur gauche



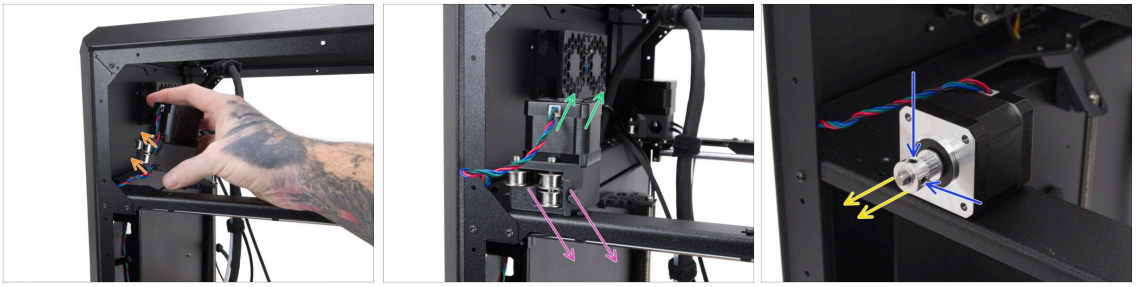




- Passez au dessous du moteur arrière gauche.
- Tirez doucement et lentement sur le câble du moteur pour le déployer comme indiqué sur la photo.
- Retirez les quatre vis M3x35 fixant le moteur au support moteur.
- Retirez la vis M3x6 qui fixe le support du moteur.

⚠ Évitez de retirer les vis fixant le support de tige.

ÉTAPE 17 Démontage du moteur gauche



- Faites pivoter l'assemblage du moteur de manière à ce que le canal de câble du support du moteur soit orienté vers l'extérieur.
- Retirez le câble du moteur du canal situé dans le support du moteur.
- Retirez le moteur de son support.
- Retirez le support du moteur de l'imprimante.
- Placez le moteur sur le cadre de l'imprimante.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,0 mm, desserrez les deux vis de blocage qui fixent la poulie.
- Retirez la poulie.

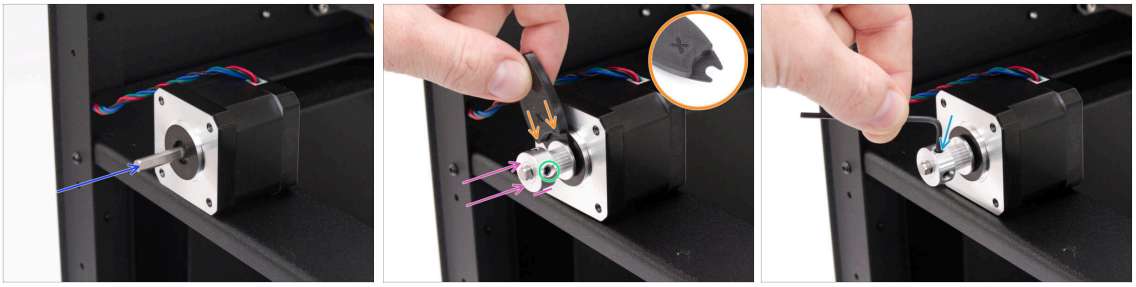
Cette poulie ne sera plus utilisée. Mettez-la de côté ou jetez-la pour **éviter de la confondre avec la nouvelle**.

ÉTAPE 18 Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur gauche)



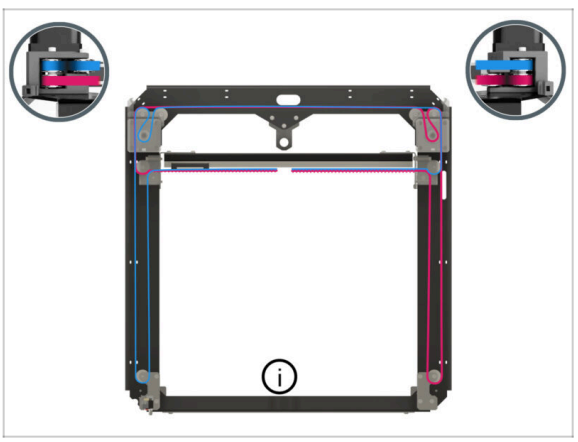
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Poulie GT1.5-21 (1x)
- Pulley-offset-tool (1x) *que vous avez utilisé avant*

ÉTAPE 19 Installation de la nouvelle poulie (moteur gauche)



- Faites pivoter l'arbre du moteur de façon à ce que la face plane soit face à vous. **Ne faites pas tourner l'arbre plus loin.**
- Glissez la nouvelle poulie GT1.5-21 sur l'arbre avec la vis de blocage orientée **à l'opposée du moteur**.
- Insérez le Pulley-offset-tool, avec le côté marqué "X", entre le moteur et la poulie pour régler la bonne distance.
- Appuyez la poulie contre le Pulley-offset-tool et serrez la vis de blocage **contre la surface plane de l'arbre du moteur**.
- Faites tourner la poulie et serrez la deuxième vis de blocage.

ÉTAPE 20 Aperçu du routage des courroies

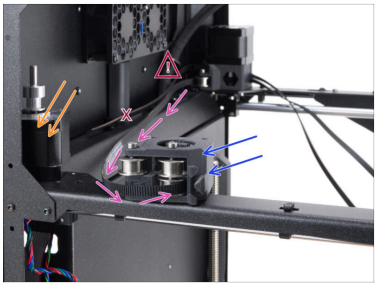
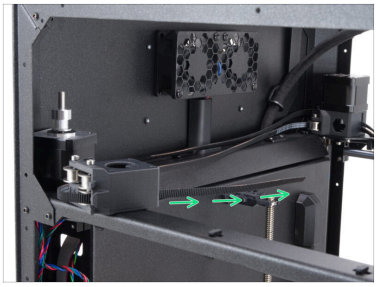


Avant de guider les courroies, familiarisez-vous avec leur cheminement à travers le mécanisme du CoreXY.

Le bas de l'image représente l'avant de l'imprimante.

- Les schémas suivants illustrent le cheminement des courroies supérieure et inférieure ainsi que leur orientation au sein de l'assemblage.
  - Chemin de la courroie supérieure
  - Chemin de la courroie inférieure
- **N'effectuez aucune action à cette étape.**

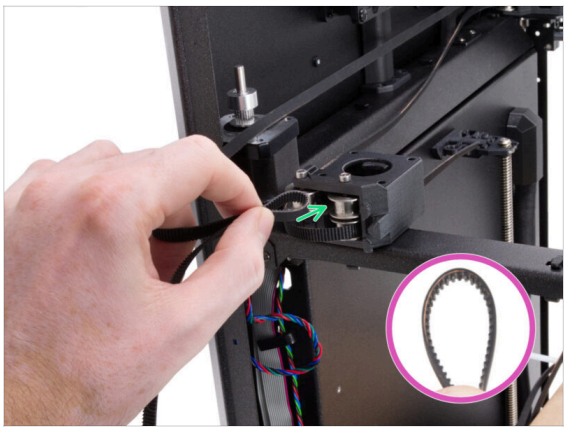
ÉTAPE 21 Guidage la courroie inférieure (moteur gauche)

- Faites passer les deux courroies du moteur droit vers l'arrière de l'imprimante et guidez-les jusqu'au moteur gauche.
- Avec la nouvelle poulie fixée, déplacez le moteur dans le coin comme indiqué sur la photo.
- Placez le support du moteur sur le cadre de l'imprimante, le côté contenant une poulie orienté vers le bas.
- Guidez la **courroie inférieure** autour de l'idler inférieur du côté droit.

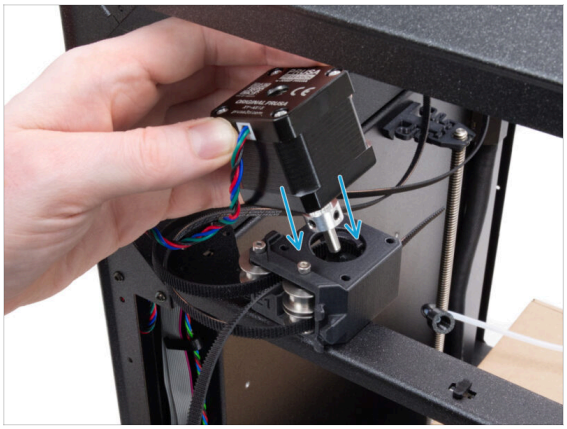
  ⚠ **Assurez-vous de tenir la courroie inférieure** provenant du moteur droit. **La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.**
- Du côté opposé, faites sortir la courroie d'environ 15 cm (6 po).

ÉTAPE 22 Insertion de la courroie supérieure (moteur gauche)




- Prenez la **courroie supérieure** et formez une boucle avec les **dents tournées vers l'intérieur**.
- Poussez la boucle de la courroie dans le support du moteur **entre les deux poulies supérieures**.
- Vue de dessus, la boucle de la courroie doit suivre au plus près la découpe circulaire du support du moteur.

ÉTAPE 23 Fixation de la courroie supérieure (moteur gauche)

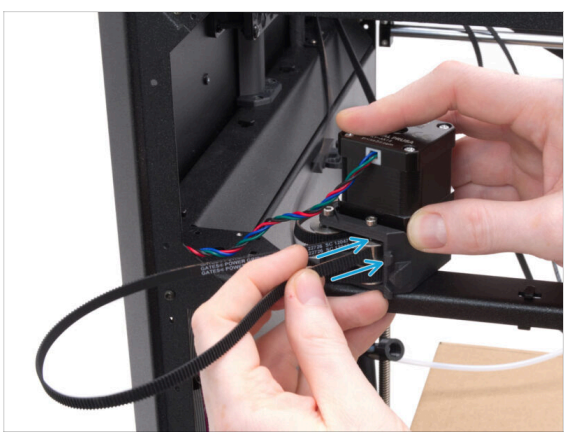




Tout au long du processus, assurez-vous que la **courroie ne glisse pas hors de l'assemblage**.

- Insérez le moteur avec la poulie dans la boucle de la courroie à l'intérieur du support du moteur.
- Enfoncez complètement le moteur contre son support.
  - Orientez-le de manière à ce que le câble du moteur soit orienté vers l'extérieur du même côté que la vis de l'idler.
- Tirez doucement sur les deux extrémités de la courroie sortant du support du moteur pour serrer la boucle de la courroie autour de la poulie.

ÉTAPE 24 Guidage de la courroie supérieure (moteur gauche)

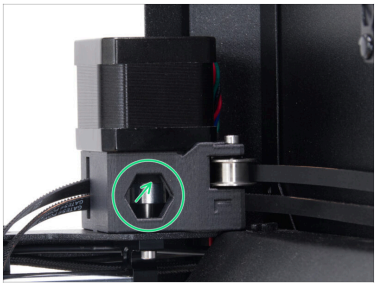




- Guidez la courroie supérieure autour de la poulie supérieure droite **depuis le côté droit** et insérez-la dans le support du moteur.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture et tirez-la jusqu'à ce qu'environ 15 cm (6 pouces) dépassent.

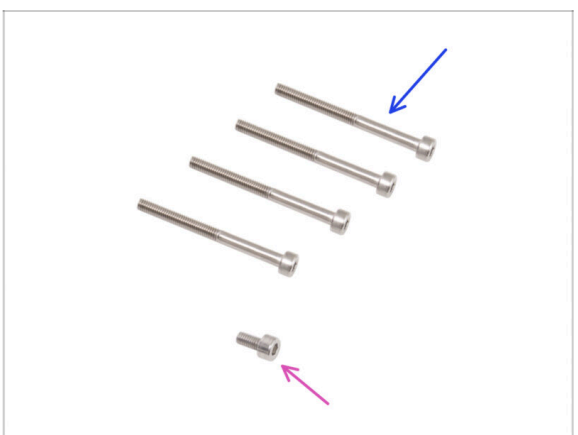
ÉTAPE 25 Fixation du câble du moteur (moteur gauche)





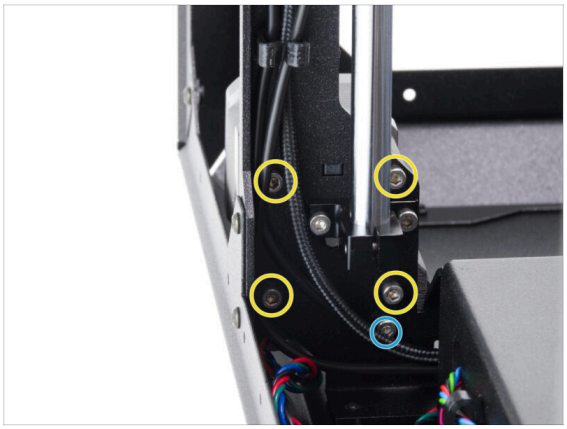
- Insérez le câble du moteur dans le canal de câble du support du moteur.
- Faites pivoter l'assemblage du moteur avec le support du moteur dans la bonne position. Les **idler de la courroie doivent être orientés vers l'arrière** de l'imprimante.
- Tirez doucement sur le câble du moteur pour éviter qu'il ne soit pincé lors de la mise en place de l'assemblage du moteur.
- Placez l'assemblage du moteur sur le cadre de l'imprimante.
- Le support du moteur comporte une languette sur sa partie inférieure qui doit s'insérer dans la découpe rectangulaire du cadre.
- Du côté intérieur de l'imprimante, vérifiez que la courroie supérieure est bien positionnée sur l'idler à travers le trou hexagonal du support du moteur.

ÉTAPE 26 Vis du moteur gauche : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Vis M3x35 (4x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Vis M3x6 (1x) *que vous avez retiré plus tôt*

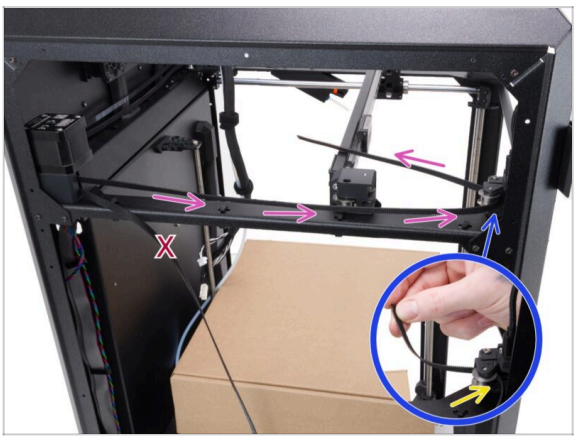
ÉTAPE 27 Serrage du moteur gauche





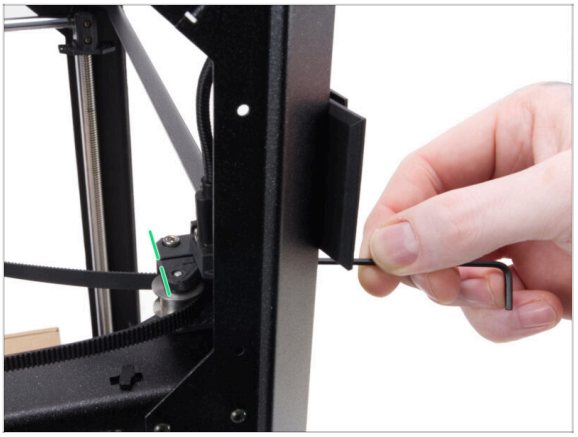
- Fixez l'assemblage du moteur par le dessous du cadre à l'aide de quatre vis M3x35.
- Enfin, fixez le support du moteur avec une vis M3x6.
- Avec les deux moteurs fixés en place, vérifiez que vos courroies sont positionnées de la même manière que sur la photo.

ÉTAPE 28 Guidage de la courroie supérieure (côté gauche)



- Prenez la courroie **supérieure** provenant du moteur gauche et guidez-la comme indiqué sur la photo.
- La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.
- Guidez la courroie autour de l'idler du tendeur de courroie.
- Le côté denté de la courroie ne touche pas l'idler.

ÉTAPE 29 Serrage du tendeur de courroie (gauche)



- Serrez la vis de tension de la courroie jusqu'à ce que l'assemblage de l'idler soit aligné avec la partie fixe du Belt-tensioner.

ⓘ Nous procéderons au réglage final du tendeur de courroie à la fin du processus de mise à niveau.

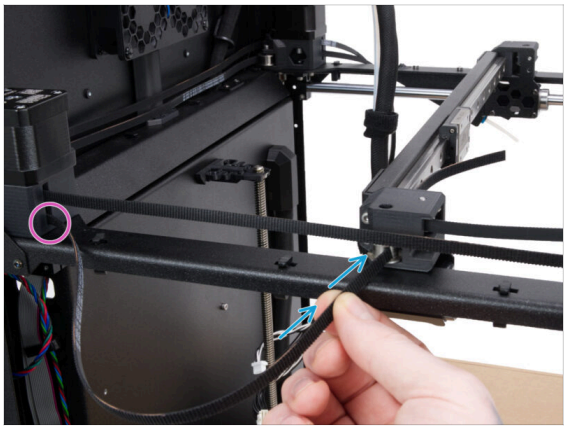
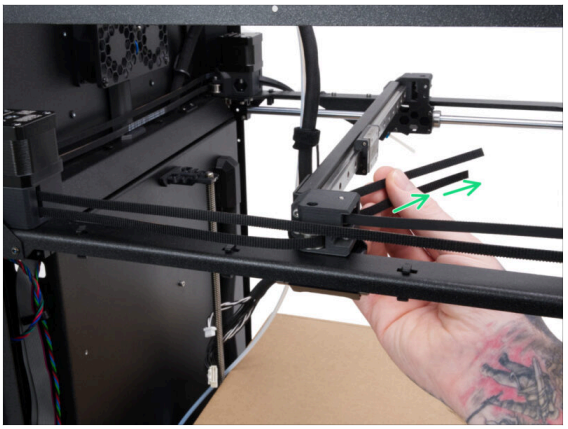
ÉTAPE 30 Guidage de la courroie supérieure (portique - gauche)



- Faites passer l'extrémité libre de la courroie provenant de l'idler autour de l'idler supérieur sur le portique XY.

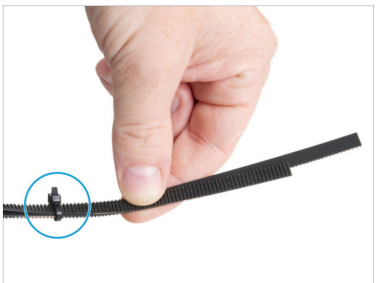
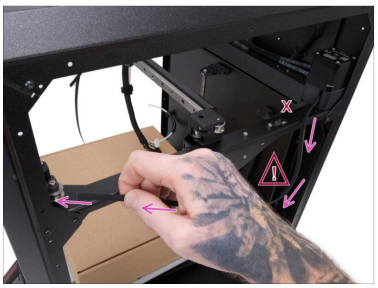
ⓘ Les idlers du portique XY peuvent présenter des différences visuelles selon les versions de l'imprimante. La procédure est identique pour les pièces imprimées en 3D et les pièces moulées par injection.

ÉTAPE 31 Guidage de la courroie inférieure (portique - gauche)

- Prenez la courroie inférieure provenant du moteur gauche.
- Faites-la passer vers le portique XY et autour de l'idler inférieur.
- Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'au moins 8 cm (3 pouces) dépassent.

ÉTAPE 32 Guidage de la courroie inférieure (côté droit)

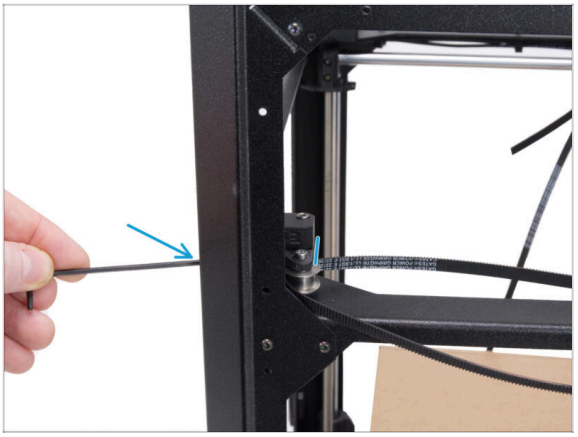


- Passez au moteur droit.
- Retirez le collier de serrage qui fixe les deux extrémités libres de la courroie sur le côté droit de l'imprimante, si vous en avez utilisé un.
- Prenez la courroie **inférieure** provenant du moteur droit.

⚠ La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.

- Guidez la courroie autour de l'idler de sorte que le **côté denté** de la courroie **ne touche pas l'idler.**

ÉTAPE 33 Serrage du tendeur de courroie droit



- Serrez la vis de tension de la courroie jusqu'à ce que l'assemblage de l'idler soit aligné avec la partie fixe du Belt-tensioner.

Nous procéderons au réglage final du tendeur de courroie à la fin du processus de mise à niveau.

ÉTAPE 34 Guidage de la courroie inférieure (portique - droite)





- Faites passer l'extrémité libre de la courroie provenant de l'idler autour de l'idler inférieur sur le portique XY.
- Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'au moins 8 cm (3 pouces) dépassent.

Les idlers du portique XY peuvent présenter des différences visuelles selon les versions de l'imprimante. La procédure est identique pour les pièces imprimées en 3D et les pièces moulées par injection.

ÉTAPE 35 Guidage de la courroie supérieure (portique - droite)

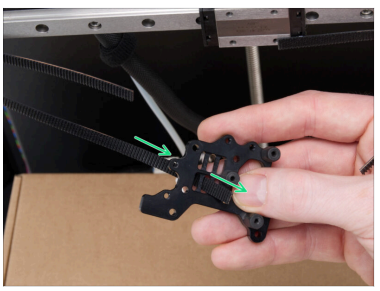


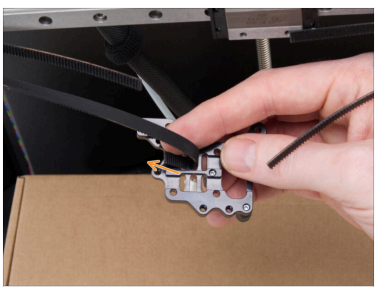


- Prenez la courroie supérieure provenant du moteur droit.
- Guidez la courroie autour de l'idler supérieur sur le portique XY.
- Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'au moins 8 cm (3 pouces) dépassent.
- Bien joué ! Les nouvelles courroies sont prêtes à être fixées au Nextruder.

ÉTAPE 36 Fixation des courroies I.

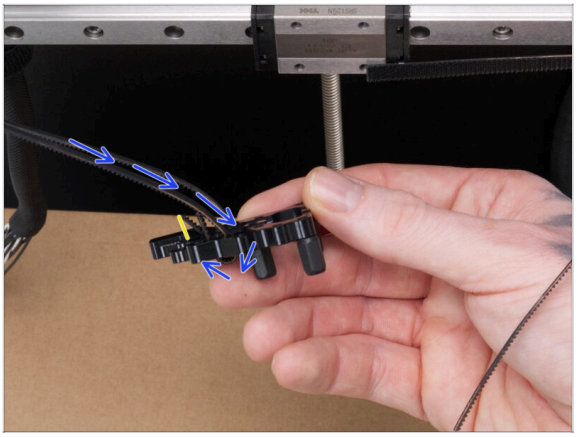






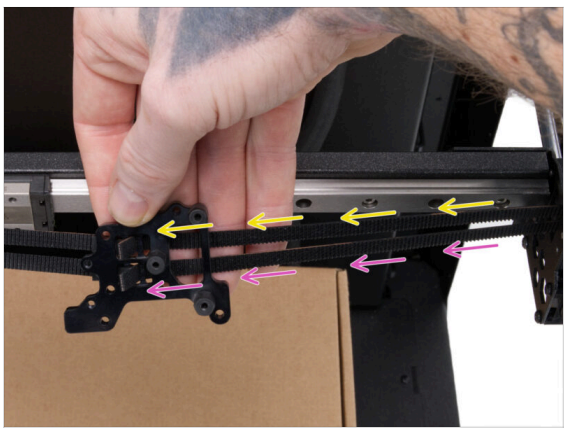
- Tirez doucement toutes les extrémités de la courroie vers le centre de l'imprimante.
- Conservez le support du Nextruder dans la même orientation que celle indiquée sur l'image.
- Guidez la courroie **inférieure gauche** à travers l'ouverture centrale du support du Nextruder, de l'arrière vers l'avant.
  - Tirez la courroie vers l'extérieur de façon à ce qu'elle dépasse d'environ 15 mm.
- Depuis l'avant du support du Nextruder, guidez la courroie par l'ouverture gauche vers l'arrière.

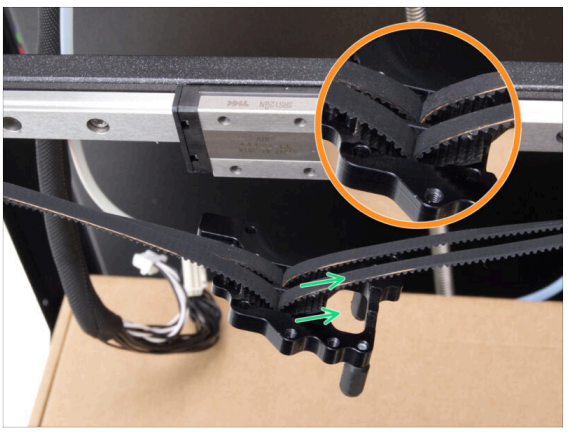
ÉTAPE 37 Fixation des courroies II.



- Par l'arrière, placez l'extrémité de la courroie contre le support du Nextruder.
- Répétez la même procédure pour la courroie **supérieure gauche**.
- Alignez les courroies du côté gauche avec le bord du support du Nextruder et ajustez leur longueur si nécessaire.

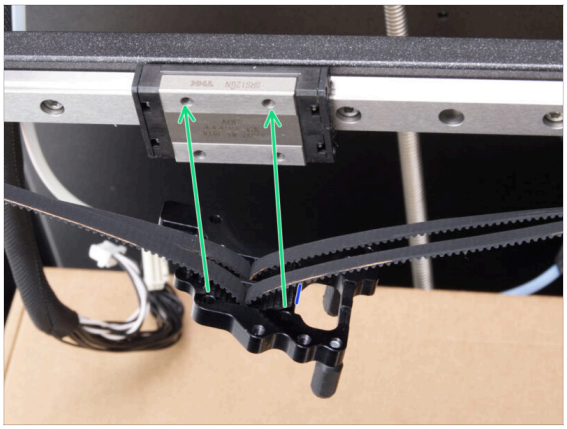
ÉTAPE 38 Fixation des courroies III.

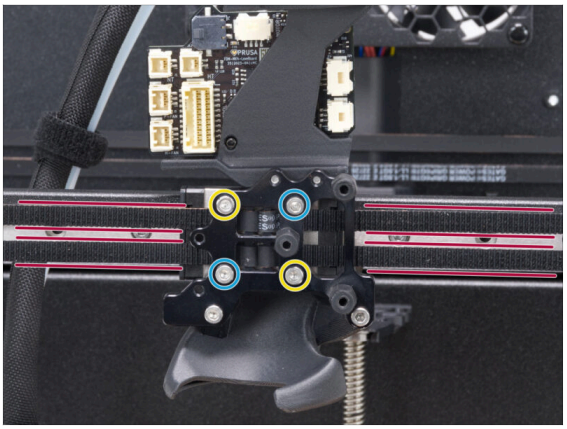




- Par l'arrière, guidez la **courroie inférieure venant du côté droit** par l'ouverture centrale du support du Nextruder.
  - Faites sortir environ 15 mm de la courroie.
- Guidez la courroie supérieure droite par l'arrière du support du Nextruder.
- Pliez les deux courroies du côté droit et guidez-les par l'ouverture droite du support du Nextruder.
- Assurez-vous que les quatre courroies sont bien fixées au support du Nextruder comme indiqué.

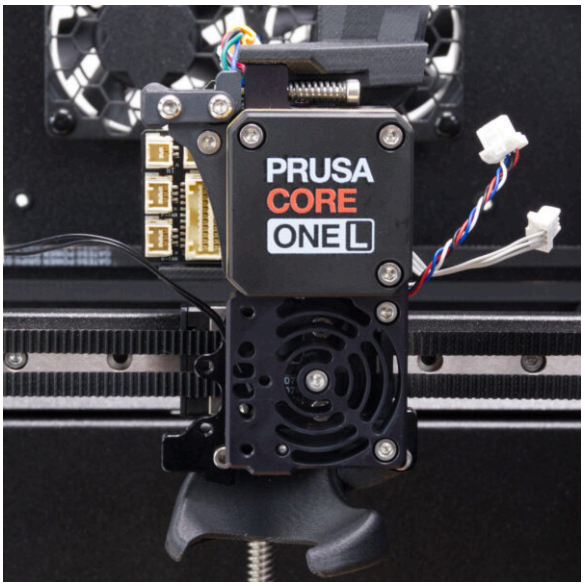
ÉTAPE 39 Fixation du support du Nextruder



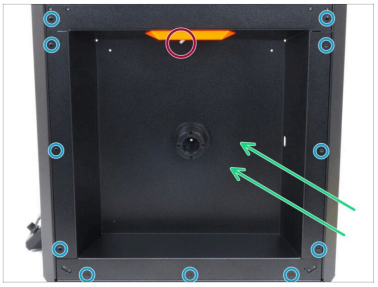
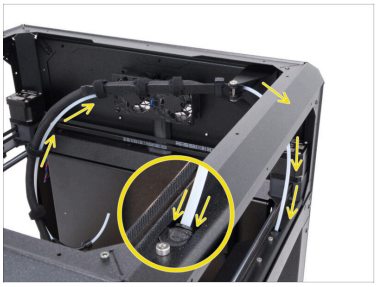
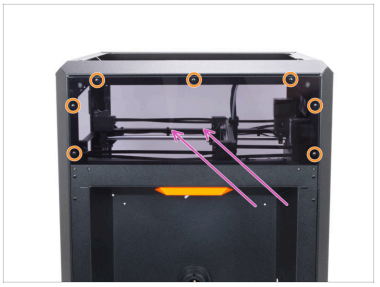


- Alignez les courroies du côté droit avec le bord du support du Nextruder et ajustez leur longueur si nécessaire.
- Alignez le support du Nextruder avec le X-carriage. Le support du Nextruder se fixe du côté de la courroie.
- Fixez le support du Nextruder au X-carriage et fixez-le légèrement à l'aide d'une vis M3x10 supérieure et d'une vis M3x10 inférieure.
- Vérifiez que toutes les courroies sont bien droites et ne sont pas vrillées.
- Insérez les deux vis M3x10 restantes et serrez fermement les quatre vis.
- Bien joué ! Les nouvelles courroies sont en place ; terminons l'assemblage.

4. Assemblage du Nextruder



ÉTAPE 1 Fixation du panneau droit

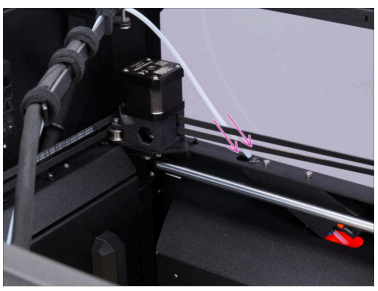




- Placez le panneau latéral sur l'imprimante.
- Insérez délicatement le tube PTFE court du capteur de filament par l'ouverture de la poignée du capot latéral.
- Fixez le panneau latéral en place à l'aide de 11 rivets en nylon. Insérez-en une dans chaque trou indiqué, et le rivet maintiendra le panneau latéral en place.

ⓘ Un sachet de rivets en nylon de rechange était inclus avec la mise à niveau.

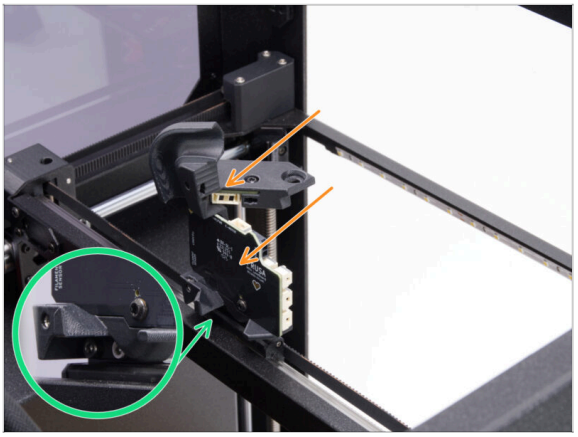
- Tirez délicatement sur le tube PTFE et reconnectez-le dans le collet. Veillez à insérer le tube complètement.
- Placez le panneau latéral sur l'imprimante.
- Fixez le panneau latéral en place à l'aide de 7 rivets en nylon. Insérez-en un dans chaque trou indiqué, et le rivet maintiendra le capot latéral en place.

ÉTAPE 2 Fixation du tube PTFE

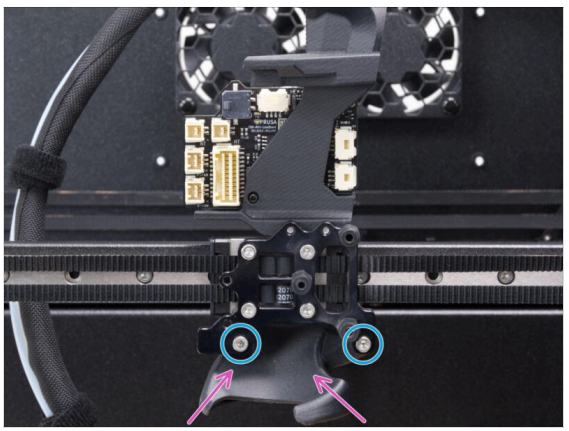

- Enfoncez le tube PTFE à travers le clip et les colliers de câble comme indiqué sur la photo.
- Enfoncez le tube PTFE dans le collet. Une fois inséré, essayez doucement de le retirer pour vous assurer qu'il reste en place.
- Une fois le tube PTFE fixé, utilisez la clé/le tournevis T10 pour serrer la vis qui maintient le Swing-arm-clip à l'arrière du bras oscillant.

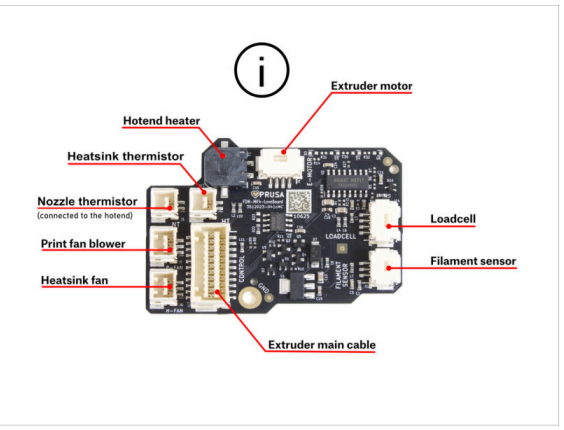
ÉTAPE 3 Installation de l'assemblage de la LoveBoard



- Regardez l'arrière du support du Nextruder.
- Fixez l'assemblage de la LoveBoard à l'arrière du support du Nextruder pendant que celui-ci repose sur la boîte.
- Alignez les deux vis M3x10 (retirées précédemment) avec les trous du support du Nextruder, puis serrez-les avec une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 4 Fixation du fan-shroud

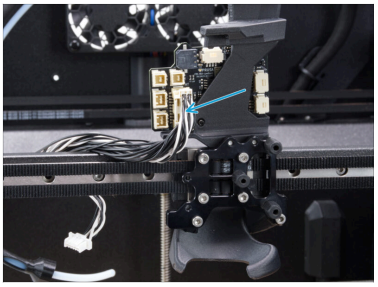
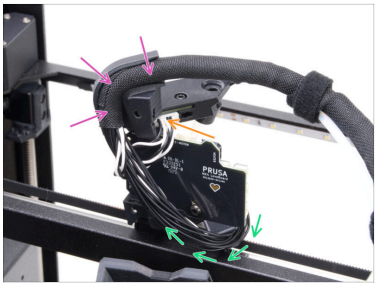
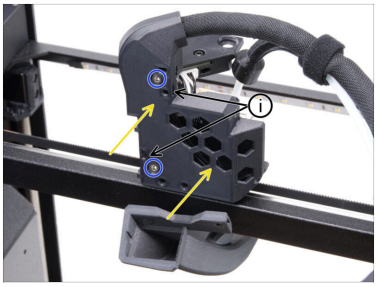




- Depuis l'arrière du support du Nextruder, placez le fan-shroud sur le Nextruder et alignez-le avec les trous.
- Fixez le Fan-shroud à l'aide des deux vis M3x10 que vous avez retirées précédemment.

ⓘ Notez le schéma LoveBoard pour rebrancher les câbles dans les prochaines étapes.

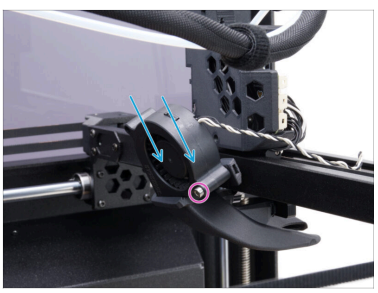
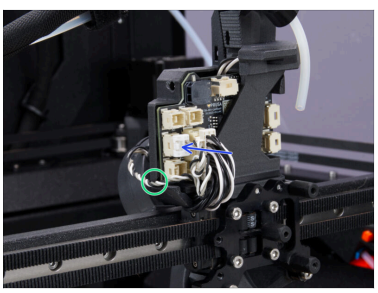
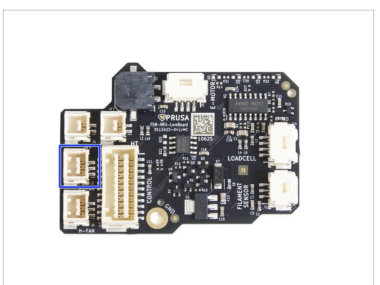
ÉTAPE 5 Connexion du câble principal

- Branchez le câble principal et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Faites passer le câble principal sous la LoveBoard vers l'arrière du Nextruder.
- Branchez le câble de l'accéléromètre et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement. Ce connecteur est branché "à l'envers".
- Serrez la gaine du câble et faites passer le câble principal dans le canal comme indiqué sur la photo.
- Fixez le Printhead-cover-back. Assurez-vous qu'aucun câble n'est pincé ou endommagé !

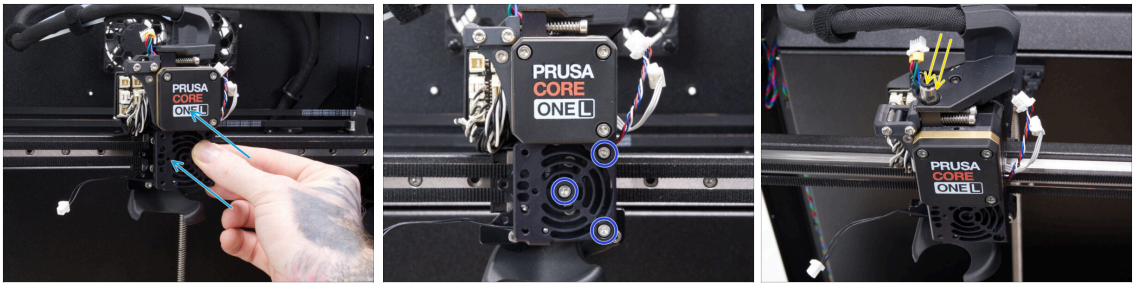
  ⓘ Lors de la fixation du Printhead-cover-back, vérifiez que les deux écrous M3nS sont insérés dans le capot. Leur position est mise en évidence sur la photo.
- Fixez le Printhead-cover-back en place à l'aide des deux vis M3x10 que vous avez retirées précédemment.

ÉTAPE 6 Fixation du ventilateur d'impression

- Insérez le ventilateur d'impression dans le fan-shroud.
- Fixez le ventilateur en place à l'aide de la vis M3x20.
- Guidez le câble du ventilateur d'impression vers l'avant, à travers le canal dédié.
- Branchez le ventilateur d'impression sur la LoveBoard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.

ÉTAPE 7 Fixation de l'assemblage du Nextruder

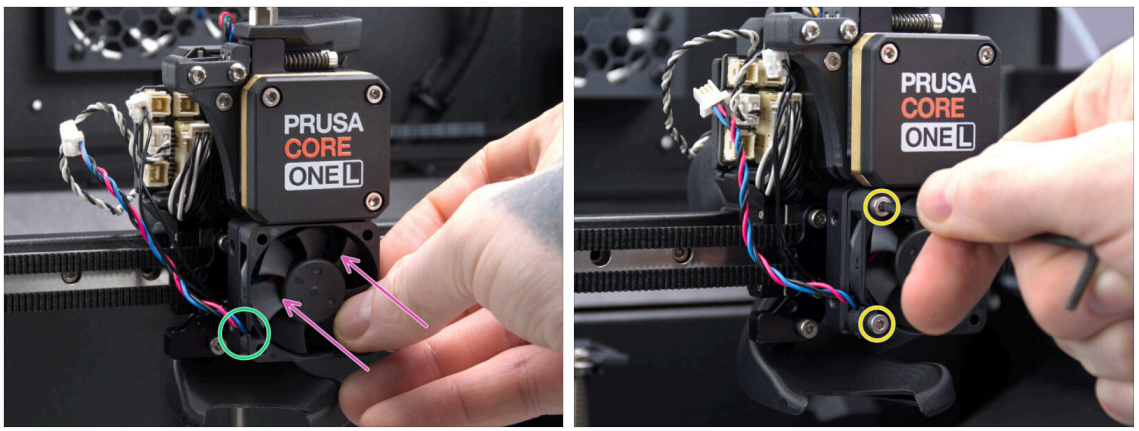


- Fixez le Nextruder à l'imprimante.

⚠ Veillez à ce qu'aucun câble ni connecteur situé derrière l'extrudeur ne soit pincé.

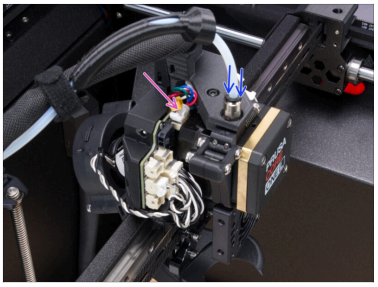
- Fixez le Nextruder avec les trois vis M3x10 que vous avez retirées précédemment.
- Insérez le raccord M5-4 dans l'assemblage du Nextruder et, en utilisant l'encoche de 8 mm sur la clé universelle, serrez-le.

ÉTAPE 8 Fixation du ventilateur de la hotend

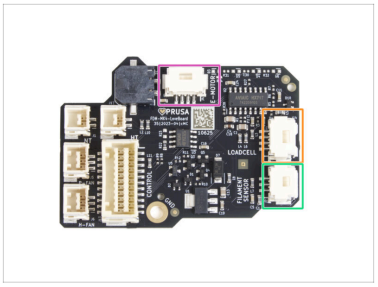


- Placez le ventilateur de la hotend sur le dissipateur thermique. Le côté autocollant du ventilateur de la hotend doit être orienté vers le dissipateur thermique.
- Assurez-vous que le ventilateur de la hotend est positionné de manière à ce que le câble sorte du coin inférieur gauche du ventilateur.
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour serrer les deux vis M3x18 que vous avez retirées précédemment.

ÉTAPE 9 Fixation du tube PTFE

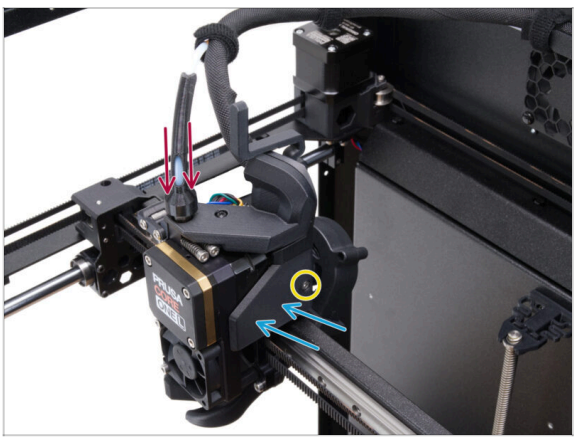






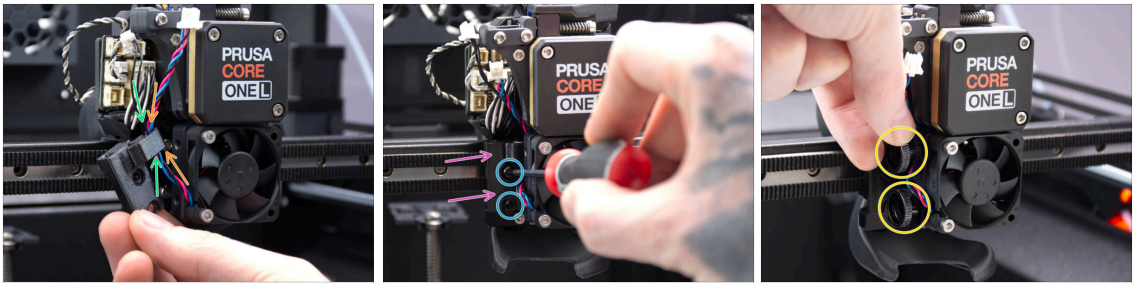
- Branchez le câble du moteur de l'extrudeur et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Insérez le tube PTFE dans le collet. Une fois inséré, tirez légèrement dessus pour vous assurer qu'il reste en place.
- Branchez le câble du capteur de force et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Branchez le câble du capteur de filament et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Fixez le levier de commande de ventilation.
- Fixez-le en place à l'aide de la vis M3x10 (retirée précédemment).

ÉTAPE 10 Fixation du Printhead-cover-right



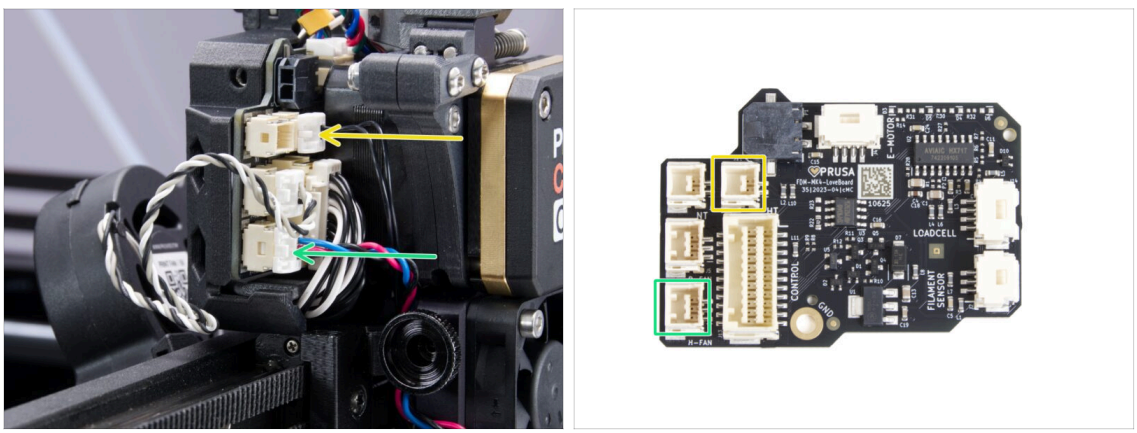
- Descendez le Bowden-bend sur le tube PTFE de l'extrudeur.
- Fixez le Printhead-cover-right.
- Fixez le capot en place avec la vis M3x6 que vous avez retirée précédemment.

ÉTAPE 11 Fixation du Hotend-cable-clip



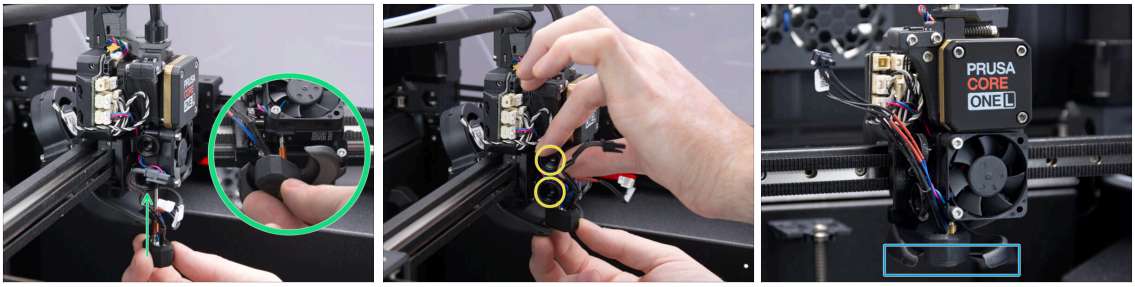
- Insérez le câble du ventilateur de la hotend et le câble de la thermistance de la barrière thermique dans la fente du hotend-cable-clip :
  - Câble du ventilateur de la hotend.
  - Câble de la thermistance du dissipateur thermique.
- Faites glisser délicatement le Hotend-cable-clip sur le Nextruder.
- Utilisez le tournevis T10 pour serrer les deux vis M3x4rT que vous avez retirées précédemment.
- Une fois le Hotend-cable-clip en place, assurez-vous qu'aucun câble n'est pincé.
- Utilisez votre main pour visser les deux vis moletées sur le dissipateur thermique. **Ne les serrez pas complètement pour l'instant.**

ÉTAPE 12 Connexion des câbles du ventilateur et de la thermistance de la hotend



- Connectez le câble de la thermistance du dissipateur thermique au connecteur supérieur droit de la LoveBoard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Connectez le câble du ventilateur de la hotend au connecteur inférieur gauche de la LoveBoard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.

ÉTAPE 13 Insertion de la hotend

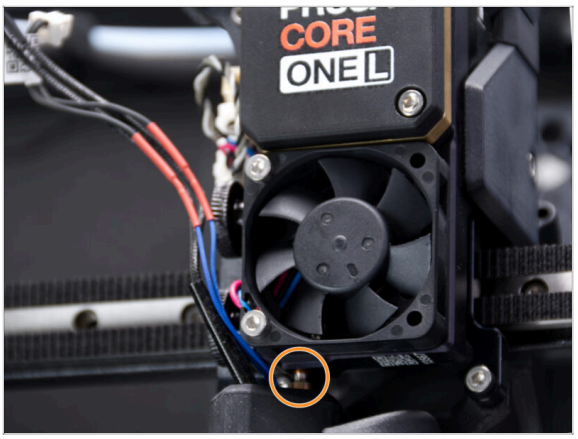


- Localisez le trou au bas du dissipateur thermique de l'extrudeur et insérez l'assemblage de la hotend.

  ⓘ Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace libre entre l'assemblage de la hotend et le fan-shroud.

- Une fois que l'assemblage de la hotend est complètement inséré dans le Nextruder, serrez les deux vis moletées.
- Vérifiez que l'assemblage de la hotend est bien inséré dans le dissipateur thermique. Elle doit s'aligner avec le fan-shroud.

ÉTAPE 14 Vérification de la buse

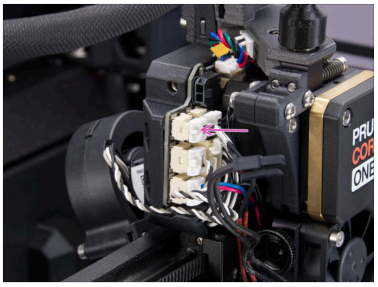


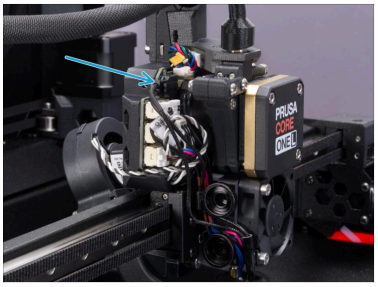
- Vérifiez que la buse est **entièrement insérée** dans le dissipateur thermique. L'anneau en cuivre sur la buse doit être à peine visible.

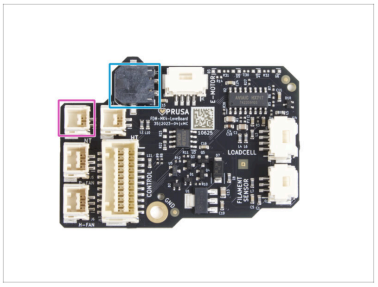
  ⚠ Si la buse n'est pas insérée correctement, elle peut entraîner un mauvais transfert de chaleur et potentiellement entraîner des obstructions de la buse.

ⓘ Pour régler la position de la buse, desserrez les vis moletées sur le côté et poussez l'assemblage de la hotend vers le haut. Resserrez ensuite les vis moletées.

ÉTAPE 15 Connexion des câbles de la hotend

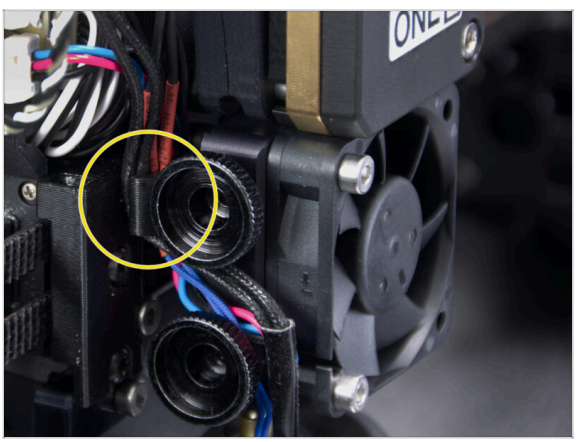






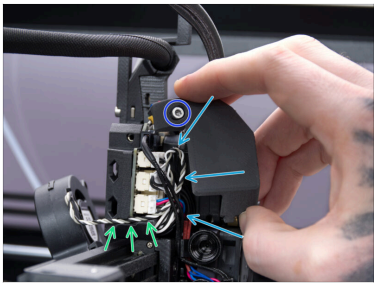
- Connectez le câble de la thermistance de la buse au connecteur supérieur gauche de la Loveboard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir sur la partie supérieure de la LoveBoard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.

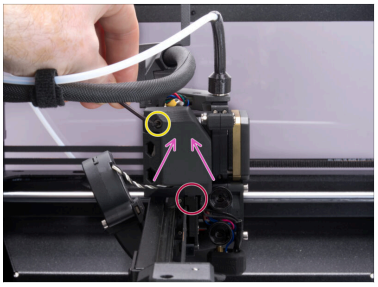
ÉTAPE 16 Guidage des câbles de la hotend

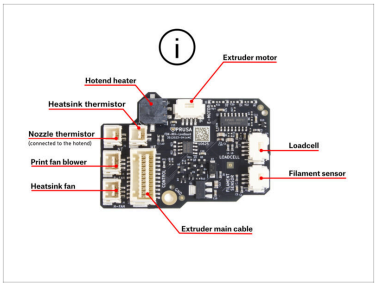


- Insérez les câbles de la hotend derrière le crochet de guidage du câble en plastique. Guidez d'abord le câble de la thermistance, puis le câble de l'élément chauffant de la hotend.

ÉTAPE 17 Fixation du Printhead-cover-left



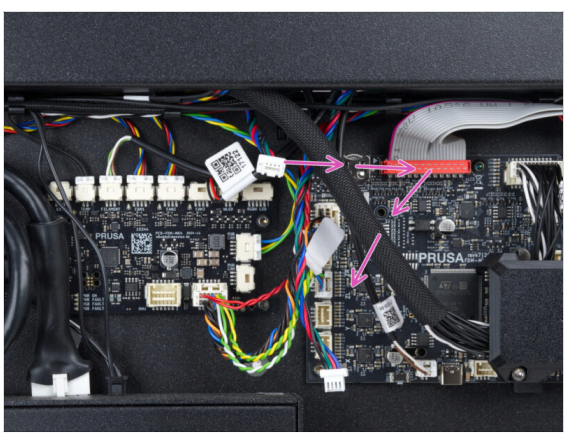


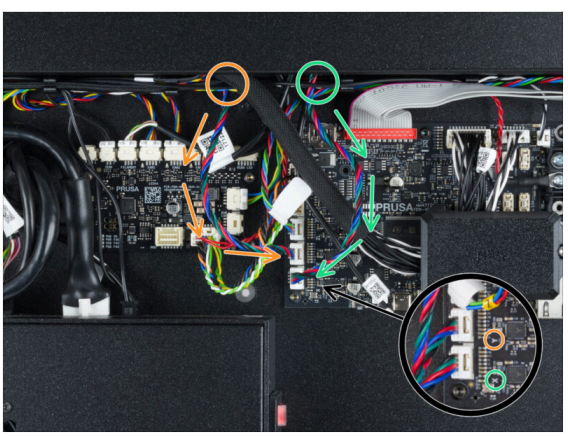


- Organisez les câbles pour vous assurer qu'ils ne dépassent pas afin d'éviter de les pincer une fois que vous avez fixé le Printhead-cover-left (capot).
- Assurez-vous que le câble du ventilateur d'impression passe par la rainure du Printhead-cover-rear.
- Astuce : Préparez la vis M3x10 que vous avez retirée précédemment et placez-la dans le capot avant de fixer ce dernier.
- Insérez d'abord le capot dans la fente inférieure du Printhead-cover-rear.
- Placez le capot sur le Nextruder.
- Fixez le capot en place à l'aide de la vis M3x10.

ⓘ Notez le schéma de la LoveBoard si vous souhaitez vérifier que la connexion est bonne.

ÉTAPE 18 Reconnexion des câbles des moteurs

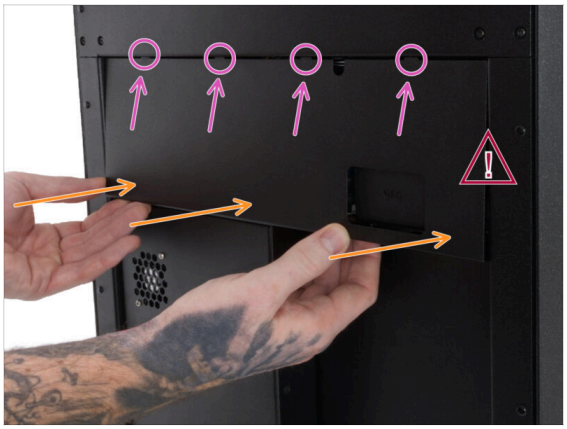


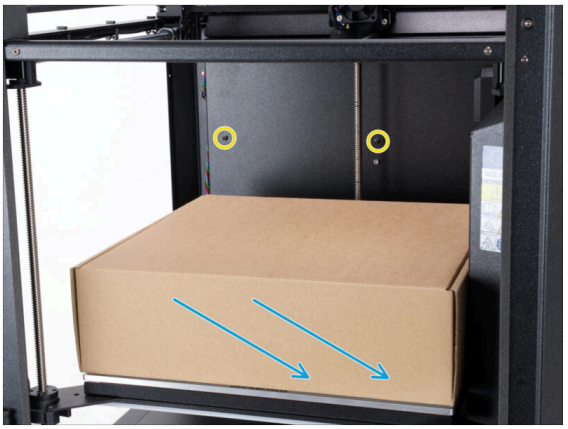


ⓘ Lors du changement de courroie, il est possible que les câbles du moteur aient été tirés vers l'ouverture du panneau arrière.

- Tirez délicatement le câble latéralement hors de l'ouverture. Lorsque la longueur est suffisante, tirez délicatement le câble vers le bas, en direction du connecteur.
- Branchez le câble sortant de l'ouverture sur la **gauche**dans le connecteur supérieur **Y** sur la carte xBuddy.
- Branchez le câble sortant de l'ouverture sur la **droite**dans le connecteur inférieur **X** sur la carte xBuddy.

ÉTAPE 19 Mise en boîtier de l'électronique





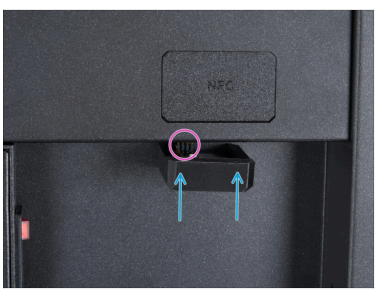
- Assurez-vous que les quatre languettes situées sur le dessus du capot de l'électronique s'insèrent dans les quatre emplacements prévus à cet effet sur le capot arrière de l'imprimante.
- Poussez avec précaution, mais fermement, le bas du capot vers l'imprimante pour le remettre en place.

⚠ Lors de la remise en place du capot de l'électronique, assurez-vous que tous les câbles sont recouverts et qu'aucun câble n'est pincé !

- Fixez le capot de l'électronique en place à l'aide de deux vis M3x4rT depuis l'intérieur de l'imprimante.
- Retirez la protection du plateau chauffant.

ÉTAPE 20 Remontage du module Wi-Fi







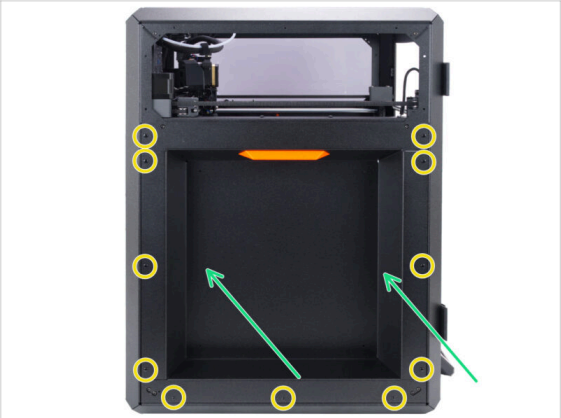
ⓘ Notez que le module Wi-Fi sera connecté à l'électronique par un connecteur à huit broches.

- Assurez-vous que le module Wi-Fi est correctement positionné lors de son branchement au connecteur.

⚠ **Veillez à ne plier aucune broche sur le connecteur à broches lors de la réinstallation du module.**

- Poussez le module Wi-Fi **vers le haut** pour le connecter à l'imprimante.
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour serrer la vis M3x14.

ÉTAPE 21 Fixation des panneaux latéraux gauches





- Montez le panneau latéral sur l'imprimante.
  - Fixez le panneau latéral en place à l'aide de onze rivets en nylon.
- Montez le capot latéral sur l'imprimante.
  - Fixez le capot latéral en place à l'aide de sept rivets en nylon.

ⓘ Un sachet de rivets en nylon de rechange était inclus avec la mise à niveau.

ÉTAPE 22 Fixation du capot supérieur de l'imprimante



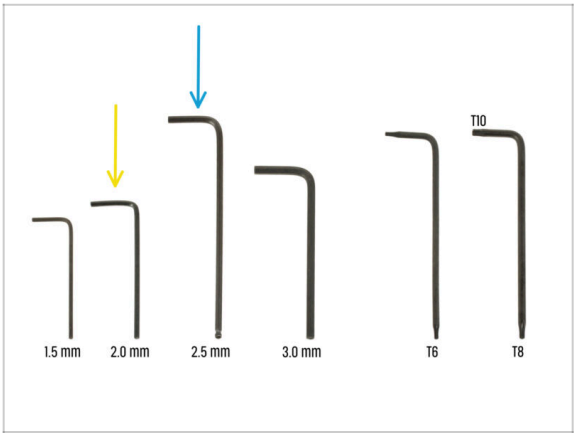


- Placez le capot sur l'imprimante avec la grille de ventilation à l'avant et faites glisser le capot vers l'arrière.
- Alignez le capot de manière à ce que les deux loquets en plastique situés à l'arrière du capot glissent et verrouillent le capot en place.
- Une fois l'arrière fixé en place, abaissez l'avant du capot et poussez doucement le capot vers le bas, de sorte que les loquets avant s'enclenchent.

5. Installation de l'essuie-buse



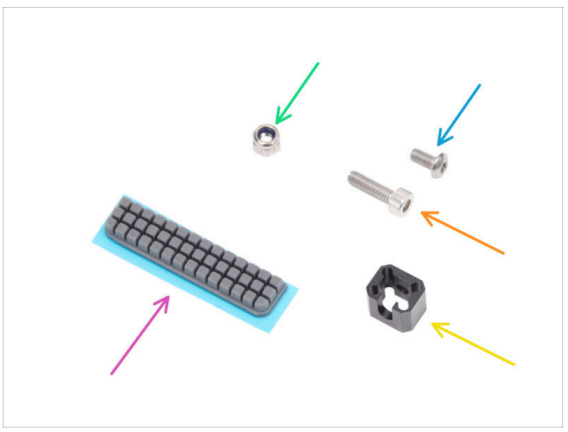
ÉTAPE 1 Outils



- **Outils nécessaires pour ce chapitre :**
- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm

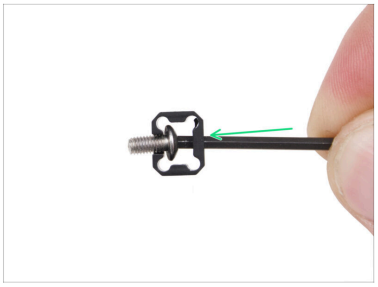
ÉTAPE 2 Assemblage de l'essuie-buse : préparation des pièces





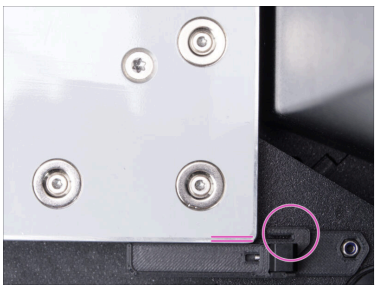
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nozzle-wiper-holder (1x)
- Essuie-buse (1x)
- Écrou M3n (1x)
- Vis M3x6r (1x)
- Vis M3x8 (1x)
- Joint de dilatation (1x)

ÉTAPE 3 Assemblage de l'essuie-buse


- Insérez la vis M3x6r dans le joint de dilatation en commençant par la tête de vis.
- Insérez une clé Allen de 2,0 mm dans le trou fileté pour atteindre la vis.
- Fixez le joint de dilatation au Nozzle-wiper-holder et serrez la vis. Ne la serrez pas trop.

ÉTAPE 4 Montage de l'essuie-buse


- Insérez l'écrou M3nN dans l'ouverture hexagonale.
- Placez le Nozzle-wiper-holder sur le côté droit du Z-carriage.
- Remarquez la petite languette sur le support. Elle doit s'accrocher derrière le bord de la tôle, sous le plateau chauffant.
- Faites glisser le Nozzle-wiper-holder le long du Z-carriage sur l'assemblage du plateau chauffant. Assurez-vous que le crochet soit bien en contact avec le plateau chauffant.

ÉTAPE 5 Fixation de l'essuie-buse




- Par le bas, insérez la vis M3x10 et fixez-la sur l'écrou en la tournant de quelques tours à la main.
- Poussez fermement l'assemblage contre le plateau chauffant et fixez-le par le dessous du Z-carriage à l'aide de la vis M3x8.

ÉTAPE 6 Fixation du bloc de l'essuie-buse



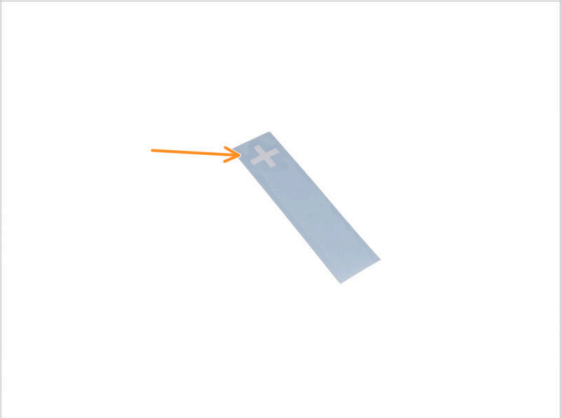


- Retirez la couche protectrice du bloc de l'essuie-buse.

  ⓘ **Le bloc est adhésif** sous la couche protectrice. Évitez de toucher la surface adhésive.
- Insérez le bloc de l'essuie-buse dans l'évidement correspondant de l'assemblage de l'essuie-buse.

  Notez que le bloc a des **coins arrondis** d'un côté. Faites-les correspondre à la forme de l'évidement.
- Passez votre doigt plusieurs fois sur toute la surface du bloc de l'essuie-buse pour vous assurer qu'il adhère uniformément et qu'il est bien en place.

ÉTAPE 7 Autocollants : Préparation des pièces





- **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Autocollant de la mise à niveau CORE One L+ (1x)
- Étiquette du numéro de série (1x)

ÉTAPE 8 Pose de l'autocollant de la mise à niveau







- Alignez le bas de l'autocollant avec la partie "ONE L" du logo.
- Collez l'autocollant sur la porte de l'imprimante et appuyez sur le +.
- Décollez l'autocollant.

ÉTAPE 9 Pose de l'autocollant de SN



- Collez l'autocollant du numéro de série de la CORE One L+ au-dessus de l'autocollant du SN d'origine à l'arrière de l'imprimante.

ÉTAPE 10 Terminé !



- Félicitations ! Vous venez de terminer la mise à niveau.
- Maintenant, passez au chapitre final.

6. Contrôle avant lancement



ÉTAPE 1 Mise sous tension






- Insérez votre clé USB.
- Connectez le câble d'alimentation et branchez l'imprimante sur une prise murale.
- Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.

ⓘ L'imprimante détectera maintenant si un nouveau fichier de firmware est disponible sur la clé USB.

- Si l'écran "Nouveau firmware disponible" apparaît, appuyez sur **FLASHER** en appuyant sur le bouton rotatif pour mettre à niveau vers le dernier firmware.

ÉTAPE 2 Plaque d'impression et support de bobine



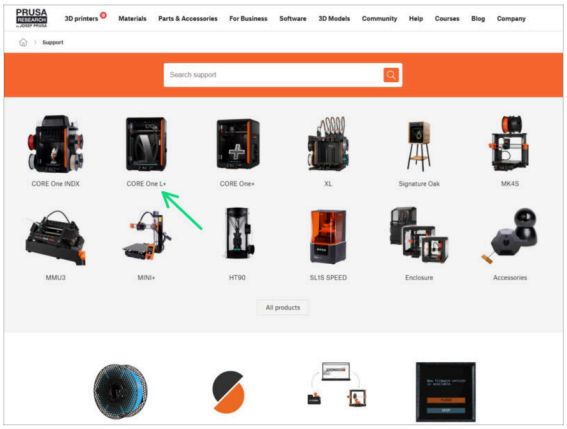


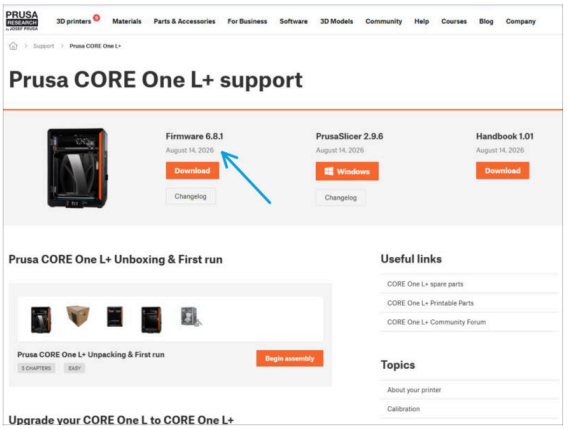
ⓘ Ce chapitre vous guidera dans la calibration et la préparation de l'imprimante pour son premier fonctionnement.

⚠ **Assurez-vous qu'il n'y a rien sur le plateau chauffant.** Le plateau chauffant doit être propre. Toute saleté peut endommager la surface du plateau chauffant et de la plaque d'impression.

- **Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les plots de verrouillage situées à l'arrière du plateau chauffant.** Tenez la plaque par les deux coins avant et posez-la lentement sur le plateau chauffant - **attention à vos doigts !**
  - Gardez la **plaque d'impression** propre pour des performances optimales.
  - La principale cause du décollement des impressions de la surface d'impression est une plaque d'impression grasse. **Utilisez de l'IPA (alcool isopropylique) pour la dégraisser** si vous avez touché précédemment sa surface.
- Placez le joint torique sur le support de bobine.
- Enfoncez le support de bobine dans le Puck-universal et verrouillez-le en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

ÉTAPE 3 Mise à jour du firmware





- Visitez la page **help.prusa3d.com**.
- Accédez à la page Prusa CORE One L+.
- Enregistrez le fichier du firmware (*.bbf) sur la clé USB fournie.*

ⓘ Astuce de pro : Pour accéder à la page d'accueil de la Prusa CORE One L+, vous pouvez utiliser l'URL : **prusa.io/CORE_One_L+**

ÉTAPE 4 Flash du firmware

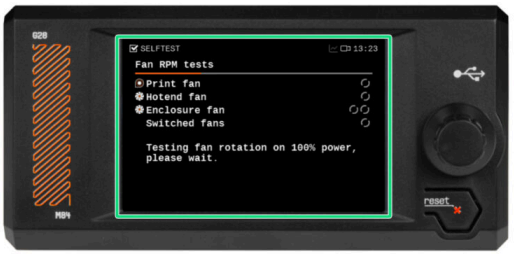




- Insérez la clé USB contenant le fichier du firmware dans l'imprimante.
- Une fois l'écran "Nouveau firmware disponible" affiché, sélectionnez l'option **FLASHER**.

ÉTAPE 5 Selftest : info





Il est important d'exécuter les selftests et les calibrations pour tous les composants importants. L'ensemble du processus prend quelques minutes, certaines parties nécessitant une interaction directe de l'utilisateur.

Nous vous recommandons vivement d'exécuter le selftest après la mise à niveau de votre imprimante.

- Consultez le menu ***Contrôle -> Calibrations & Tests*** et exécutez les tests disponibles depuis le début. Cliquez sur **OUI** pour démarrer le selftest.

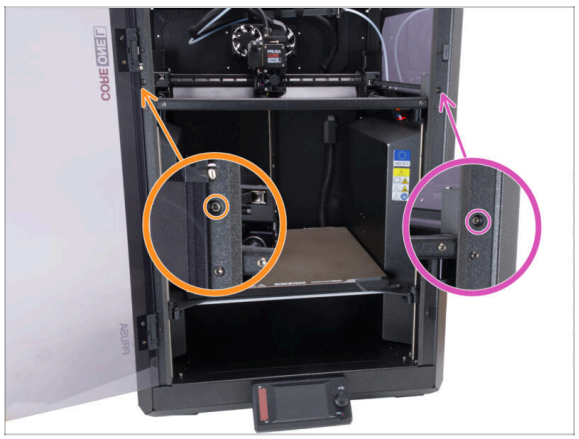
Attention : Pendant le selftest, **maintenez la porte fermée** jusqu'à ce que vous y soyez invité. L'ouverture de la porte interrompra le processus.

- **Il y a des pièces CHAUDES et mobiles à l'intérieur pendant le selftest.**

Attention : Certaines parties de l'Assistant, telles que les tests des ventilateurs et la calibration des axes, **peuvent être bruyantes**.

- L'imprimante commencera par tester tous les ventilateurs. **Attention - il y aura beaucoup de bruit pendant un certain temps !**

ÉTAPE 6 Tension de la courroie



Ce chapitre vous guidera dans la calibration et la préparation de l'imprimante pour son premier fonctionnement. Commencez par tendre les courroies :

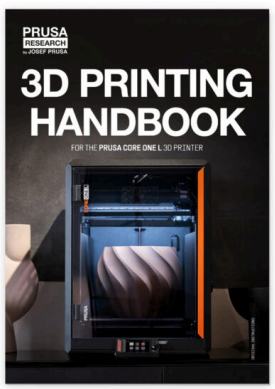
- La vis de gauche permet de régler la courroie supérieure.
- La vis de droite permet de régler la courroie inférieure.

ATTENTION : Une procédure incorrecte peut endommager les pièces en plastique ou bloquer les vis. Avant de régler la tension de la courroie, veuillez lire l'article dédié :

- **Réglage de la tension de la courroie (CORE One)**

Idler-lever-a (1x) *qui se trouve dans le sachet d'assemblage du Nextruder situé à l'intérieur de la boîte de l'électronique.*

ÉTAPE 7 Manuel



- Lisez le **Manuel d'impression 3D** dédié à votre imprimante et suivez les instructions pour configurer l'imprimante et la préparer pour votre première impression.

La dernière version est toujours disponible sur **prusa.io/CORE_One_L+**.

Lisez les chapitres Clause de non-responsabilité et Consignes de sécurité.

ÉTAPE 8 Donnez-nous votre retour

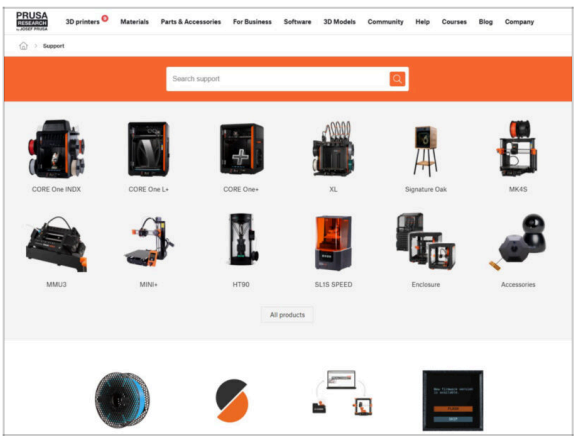


- Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.

  ⓘ Ce type de retour est un peu différent des commentaires habituels que vous pourriez laisser sur chaque étape.

- **Partagez votre retour ici.**
- Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

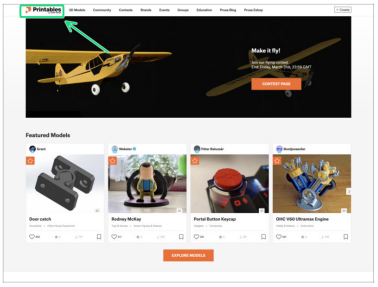
ÉTAPE 9 Base de connaissances Prusa

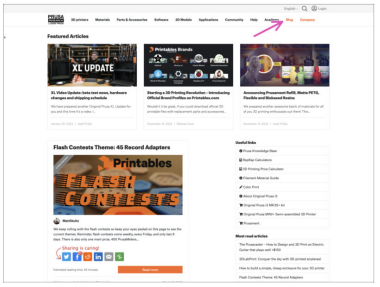


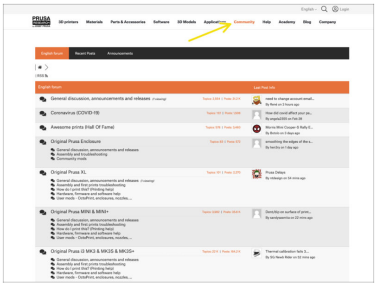
Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com

- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 10 Rejoignez Printables !



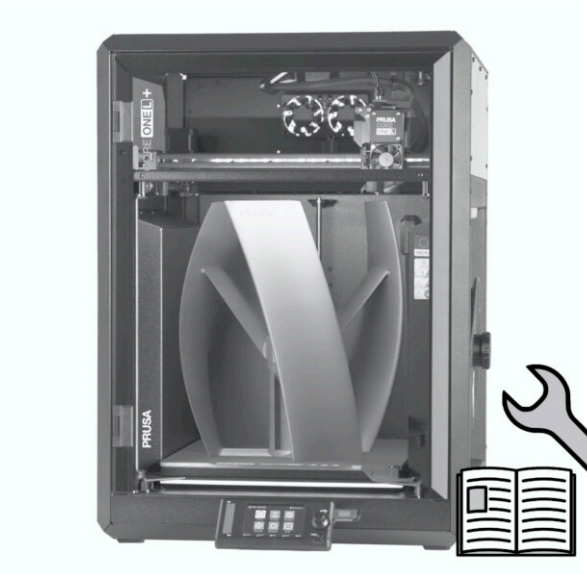




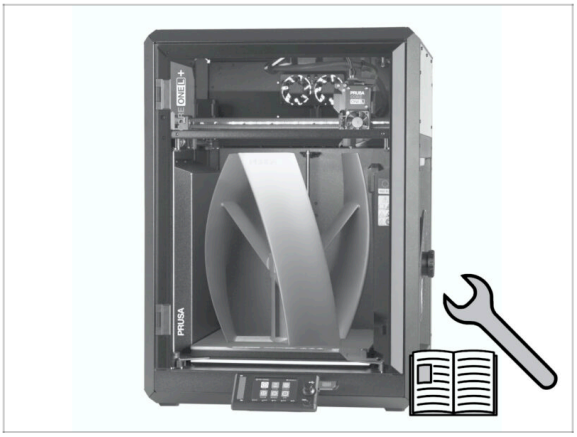
- N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur Printables.com
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)

ⓘ Tous les services Prusa partagent un compte utilisateur.

Journal des modifications



ÉTAPE 1 Historique des versions



- **Versions du manuel de la mise à niveau de la Prusa CORE One L+ :**
- 08/2026 - Version initiale 1.00

Notes:

Notes:

Notes: