

Table des matières

1. Introduction	5
Étape 1 - Preparing the upgrade kit	6
Étape 2 - Outils nécessaires	6
Étape 3 - Déchargement du filament	7
Étape 4 - Déplacement de l'axe Z	7
Étape 5 - Débranchement de l'imprimante	8
2. Préparation de l'imprimante	9
Étape 1 - Outils nécessaires	10
Étape 2 - Removing the top cover	10
Étape 3 - Removing the door panel	11
Étape 4 - Protection du plateau chauffant	11
Étape 5 - Removing the plexiglass cover	12
Étape 6 - Retrait du panneau latéral gauche	13
Étape 7 - Removing the electronics covers	13
Étape 8 - Déconnexion des câbles du moteur	14
Étape 9 - Retrait du capot de la tête d'impression	14
Étape 10 - Déconnexion de la hotend	15
Étape 11 - Disconnecting the fan cables	15
Étape 12 - Removing the print fan	16
Étape 13 - Déconnexion du câble du moteur de l'extrudeur	16
Étape 14 - Déconnexion de l'accéléromètre	17
Étape 15 - Disconnecting the main cable	17
Étape 16 - Déconnexion de la thermistance de la hotend	18
Étape 17 - Disconnecting the PTFE tube	18
Étape 18 - Retrait de la hotend	19
Étape 19 - Retrait du Hotend-cable-clip	19
Étape 20 - Retrait du Nextruder	20
Étape 21 - Retrait de la LoveBoard	20
Étape 22 - Retrait du support du Nextruder	21
Étape 23 - Retrait du capot droit	21
3. Mise à niveau des courroies	22
Étape 1 - Outils	23
Étape 2 - Retrait des courroies	23
Étape 3 - Libération du moteur droit	24
Étape 4 - Démontage du moteur droit	24
Étape 5 - Fixation du câble du moteur (moteur gauche)	25
Étape 6 - Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur droit)	25
Étape 7 - Installation de la nouvelle poulie (moteur droit)	26
Étape 8 - Insertion de la courroie inférieure (moteur droit)	26
Étape 9 - Fixation de la courroie inférieure (moteur droit)	27
Étape 10 - Guidage de la courroie inférieure (moteur droit)	27
Étape 11 - Guidage de la courroie supérieure (moteur droit)	28
Étape 12 - Fixation du câble du moteur (moteur droit)	28
Étape 13 - Fixation du moteur droit	29
Étape 14 - Vis du moteur droit : préparation des pièces	29
Étape 15 - Serrage du moteur droit	30
Étape 16 - Libération du moteur gauche	30
Étape 17 - Démontage du moteur gauche	31
Étape 18 - Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur gauche)	31
Étape 19 - Installation de la nouvelle poulie (moteur gauche)	32

Étape 20 - Aperçu du routage des courroies	32
Étape 21 - Guidage la courroie inférieure (moteur gauche)	33
Étape 22 - Insertion de la courroie supérieure (moteur gauche)	33
Étape 23 - Fixation de la courroie supérieure (moteur gauche)	34
Étape 24 - Guidage de la courroie supérieure (moteur gauche)	34
Étape 25 - Fixation du moteur gauche	35
Étape 26 - Vis du moteur gauche : préparation des pièces	35
Étape 27 - Serrage du moteur gauche	36
Étape 28 - Guidage de la courroie supérieure (côté gauche)	36
Étape 29 - Serrage du tendeur de courroie	37
Étape 30 - Guidage de la courroie supérieure (portique - gauche)	37
Étape 31 - Guidage de la courroie inférieure (portique - gauche)	38
Étape 32 - Guidage de la courroie inférieure	38
Étape 33 - Serrage du tendeur de courroie droit	39
Étape 34 - Guidage de la courroie inférieure (portique - droite)	39
Étape 35 - Guidage de la courroie supérieure (portique - droite)	40
Étape 36 - Fixation des courroies I.	40
Étape 37 - Fixation des courroies II.	41
Étape 38 - Fixation des courroies III.	41
Étape 39 - Fixation du support du Nextruder	42
4. Assemblage du Nextruder	43
Étape 1 - Fixation du panneau droit	44
Étape 2 - Fixation du tube PTFE	44
Étape 3 - Installation de l'assemblage de la LoveBoard	45
Étape 4 - Fixation du fan-shroud	45
Étape 5 - Connexion du câble principal	46
Étape 6 - Fixation du ventilateur d'impression	46
Étape 7 - Fixation de l'assemblage du Nextruder	47
Étape 8 - Fixation du nouveau ventilateur de la hotend	47
Étape 9 - Fixation du tube PTFE	48
Étape 10 - Fixation du Printhead-cover-right	48
Étape 11 - Fixation du Hotend-cable-clip	49
Étape 12 - Connexion des câbles du ventilateur et de la thermistance de la hotend	49
Étape 13 - Insertion de la hotend	50
Étape 14 - Vérification de la buse	50
Étape 15 - Connexion des câbles de la hotend	51
Étape 16 - Guidage des câbles de la hotend	51
Étape 17 - Fixation du Printhead-cover-left	52
Étape 18 - Reconnexion des câbles des moteurs	52
Étape 19 - Mise en boîtier de l'électronique	53
Étape 20 - Fixation des panneaux latéraux gauches	53
Étape 21 - Fixation du capot supérieur de l'imprimante	54
5. Installation de l'essuie-buse	55
Étape 1 - Outils	56
Étape 2 - Assemblage de l'essuie-buse : préparation des pièces	56
Étape 3 - Assemblage de l'essuie-buse	57
Étape 4 - Montage de l'essuie-buse	57
Étape 5 - Fixation de l'essuie-buse	58
Étape 6 - Fixation du bloc de l'essuie-buse	58
Étape 7 - Autocollants : Préparation des pièces	59
Étape 8 - Pose de l'autocollant de la mise à niveau	59
Étape 9 - Pose de l'autocollant de SN	60
Étape 10 - Terminé !	60

6. Contrôle avant lancement	61
Étape 1 - Mise sous tension	62
Étape 2 - Plaque d'impression et support de bobine	62
Étape 3 - Mise à jour du firmware	63
Étape 4 - Firmware Flash	63
Étape 5 - Assistant : Introduction	64
Étape 6 - Belt tensioning	65
Étape 7 - Manuel	65
Étape 8 - Donnez-nous votre retour	66
Étape 9 - Base de connaissances Prusa	66
Étape 10 - Rejoignez Printables !	67

1. Introduction

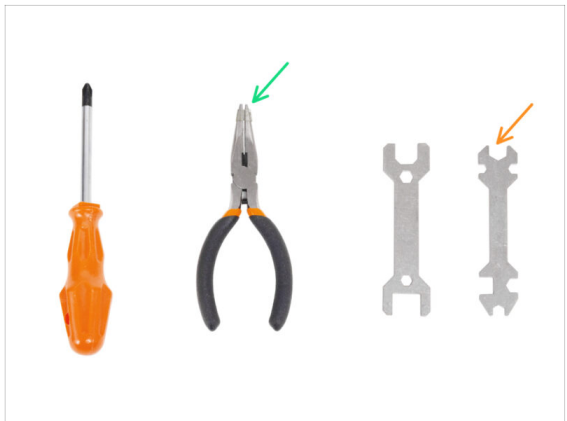
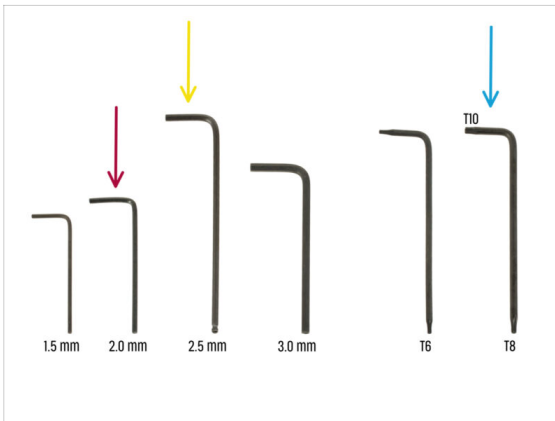


ÉTAPE 1 Preparing the upgrade kit



- Ce manuel vous guide tout au long de la mise à niveau de votre **Prusa CORE One L vers la CORE One L+**.
- Please prepare the upgrade kit received from Prusa Research.
- ⓘ All the required plastic parts are included in the kit.
- 📌 The printable parts are also available on Printables.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires



Les outils nécessaires à cette mise à niveau ne sont **pas inclus dans le kit**. Veuillez utiliser les outils fournis avec votre imprimante CORE One L d'origine.

● **For the following chapters, please prepare these tools:**

- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- T10 Torx key / Screwdriver
- Pince à bec fin
- Unikey with the M3 nut-sized opening.

ÉTAPE 3 Déchargement du filament



- Unload the filament. Visit the menu **Filament** and select **Unload filament**.
- Unload the filament from the printer.
- Remove the filament spool from the printer.

ÉTAPE 4 Déplacement de l'axe Z



- ❗ Before you begin, move the heatbed to an accessible position.
- ⚠ During this step, **keep the printer door closed** and **do not reach inside**.
- Déplacez le plateau chauffant complètement vers le bas avec **Contrôle -> Déplacer l'axe -> Déplacer l'axe Z**.
- Assurez-vous que le plateau chauffant soit dans la même position que celle indiquée sur la photo.
- Leave at least a 10 cm (3.9 inch) gap between the heatbed and the bottom of the printer.
- 📌 Some of the photos in this guide will show the heatbed positioned lower. This is only a visual difference and does not affect the assembly process.

ÉTAPE 5 Débranchement de l'imprimante

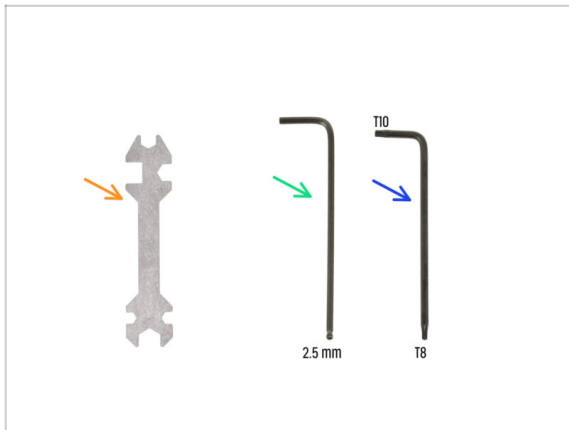


-  Before you begin, make sure the **printer has cooled down to ambient temperature.**
-  Turn the printer off using the switch on the back.
-  Disconnect the printer from power.
-  Retirez la plaque en acier (facultatif).

2. Préparation de l'imprimante



ÉTAPE 1 Outils nécessaires



● Prepare these tools for this guide:

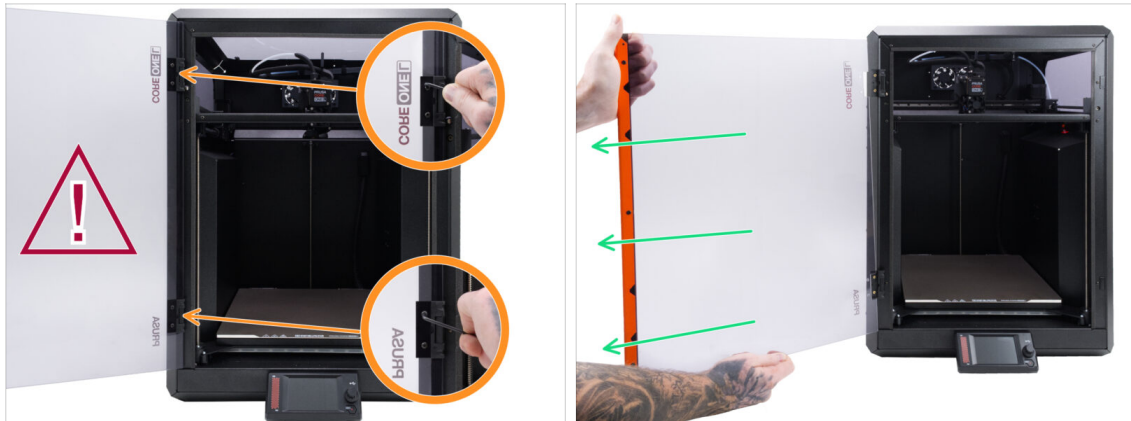
- Clé universelle
- Clé Allen de 2,5 mm
- T10 Key / Screwdriver

ÉTAPE 2 Removing the top cover



- Open the door and reach in to the bottom side of the top cover.
 - ① The cover is held in place by a set of plastic latches.
- Locate two of the latches at the bottom front. Squeeze them together simultaneously.
- Lift the cover to unhook it. Pull the cover to the front.
- Remove the top cover.

ÉTAPE 3 Removing the door panel



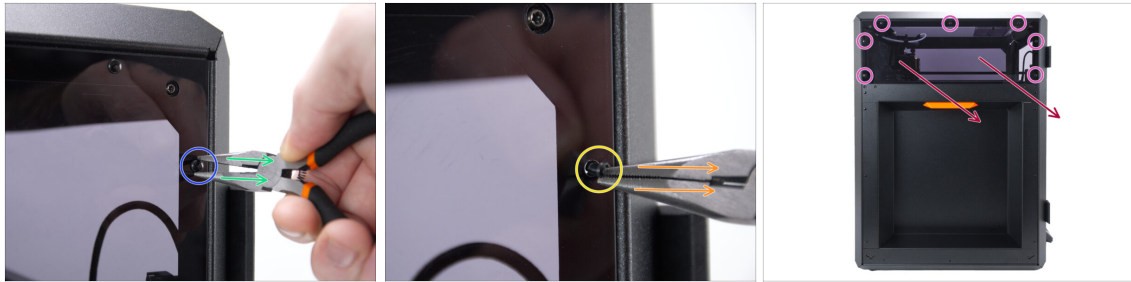
- ❗ We highly recommend that you remove the door. This will make moving and turning the printer a lot easier and safer.
- ⬛ Open the door all the way.
- ⚠️ **Hold the door panel in place while loosening the screws in the next step to prevent the door panel from falling down.**
- 🟡 Use the T10 Torx key to remove the two M3x4rT screws securing the door panel in both hinges.
- 🟢 Carefully slide the door panel out of the hinges.
- ⬛ Place the door panel on a clean and secure surface to avoid any damage.

ÉTAPE 4 Protection du plateau chauffant



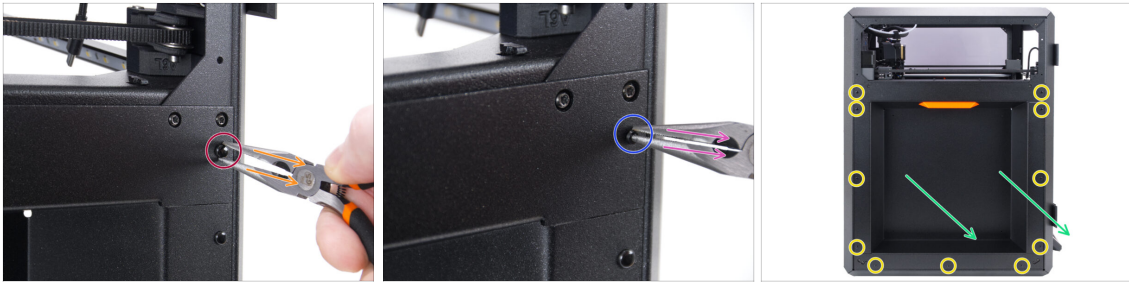
- ⚠️ **Before proceeding, it is recommended to protect the heatbed!**
- 🟡 Utilisez un morceau de tissu, une boîte en carton, du papier bulle ou tout autre matériau approprié pour recouvrir le plateau chauffant afin d'éviter tout dommage.

ÉTAPE 5 Removing the plexiglass cover



- Turn the printer so you are facing the side without the spoolholder. Choose one of the nylon rivets holding the plexiglass cover.
- **Gently** squeeze the top part of the rivet with the needle-nose pliers.
- Pull the top part of the nylon rivet out.
- ⚠ **When using the needle-nose pliers to remove the nylon rivets, be very careful not to damage the plexiglass.**
- Carefully insert the needle nose pliers into the middle opening in the rivet and squeeze **gently**.
- Pull the bottom part of the nylon rivet out.
- Use this process to remove all seven nylon rivets holding the plexiglass side cover.
- Remove the plexiglass side cover and place it on a secure place where it will not get damaged.

ÉTAPE 6 Retrait du panneau latéral gauche

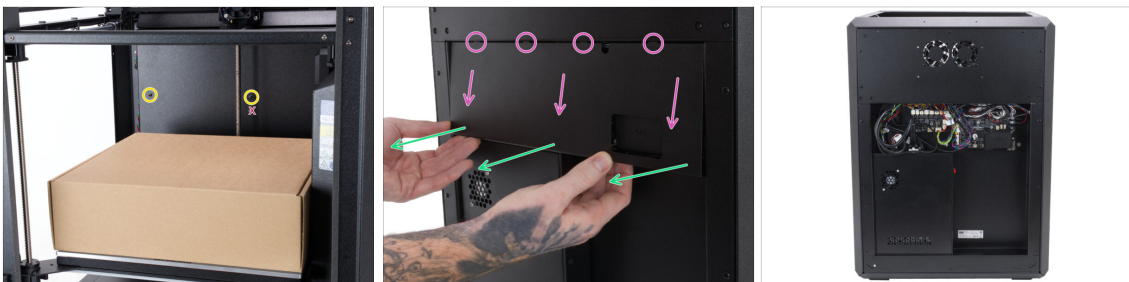


❗ Utilisez la même méthode pour retirer les rivets en nylon qui maintiennent en place le panneau latéral métallique.

⚠ **Lorsque vous utilisez la pince à bec fin pour retirer les rivets en nylon, veillez à ne pas endommager le panneau latéral métallique.**

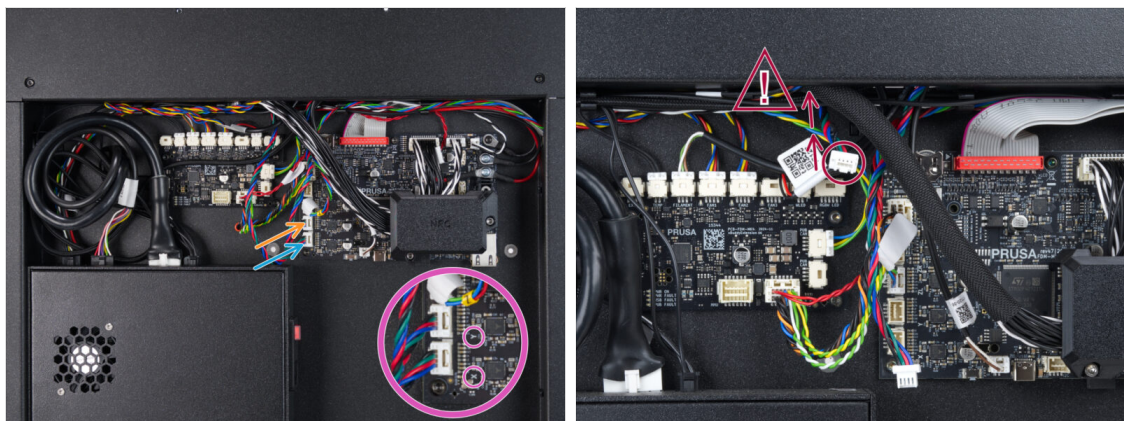
- ➡ Gently squeeze the top part of the rivet with the needle-nose pliers.
- ➡ Remove the top part of the nylon rivet.
- ➡ Carefully insert the needle nose pliers into the middle opening in the rivet and squeeze.
- ➡ Remove the bottom part of the nylon rivet.
- ➡ Utilisez ce processus pour retirer les onze rivets en nylon qui maintiennent le panneau latéral.
- ➡ Retirez le panneau latéral gauche et placez-le dans un endroit sûr où il ne risque pas d'être endommagé.

ÉTAPE 7 Removing the electronics covers



- ➡ On the inside of the printer, use the T10 screwdriver to remove the two M3x4rT screws that hold the electronics cover in place.
- ➡ Only remove the highlighted top screw in the middle. Do not touch the lower screw.
- ➡ Pull slightly downward to release the four tabs on top of the cover from the docks in the printer.
- ➡ Carefully, yet firmly, pull the bottom of the cover towards you to remove it.

ÉTAPE 8 Déconnexion des câbles du moteur



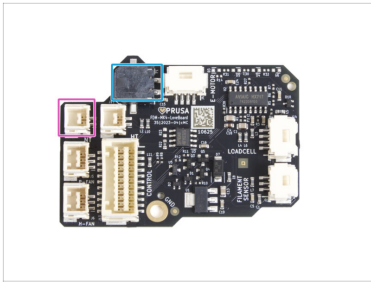
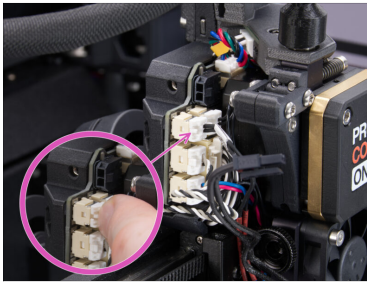
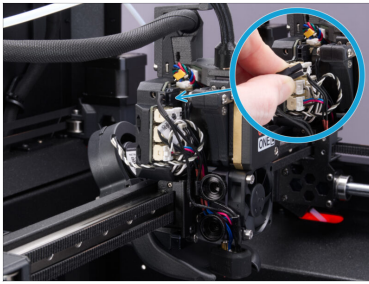
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble du moteur Y du connecteur supérieur.
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble du moteur X du connecteur inférieur.
- Notez les lettres X et Y sur la carte xBuddy pour référence.
- ⓘ Lors du changement de courroie, ces câbles peuvent être légèrement tirés vers le haut lors du déplacement du moteur.
- ⚠ Vérifiez toujours que le connecteur du câble ne soit pas complètement enfoncé dans l'ouverture supérieure.

ÉTAPE 9 Retrait du capot de la tête d'impression



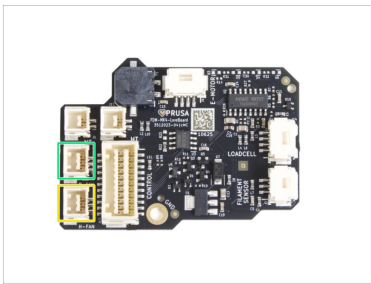
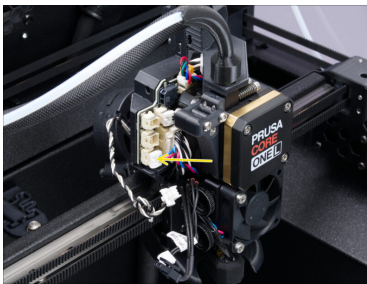
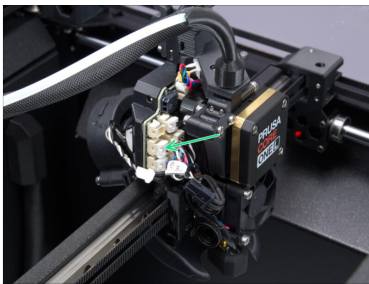
- ⬛ Adjust the printer so that you can access the Nextruder from all sides easily.
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis M3x10 située sur le dessus du Printhead-cover-left.
- 🔑 Astuce de pro : Conservez autant que possible les vis et les écrous avec les pièces démontées. Cela facilitera le remontage.
- Retirez le Printhead-cover-left.
- ⓘ Note the LoveBoard scheme for future reference.

ÉTAPE 10 Déconnexion de la hotend



- ⚠ Each connector has a safety latch; **press the latch to remove the connector**, as pulling without pressing the latch may cause a damage.
- 🔵 Disconnect the hotend heater cable.
 - 🟡 Débranchez le câble de la thermistance de la buse.

ÉTAPE 11 Disconnecting the fan cables



- ⚠ **Appuyez sur le loquet de sécurité** avant de déconnecter chaque câble. Sinon, vous risquez d'endommager le connecteur.
- 🟢 Déconnectez le câble du ventilateur d'impression.
 - 🟡 Déconnectez le câble du ventilateur du dissipateur thermique.

ÉTAPE 12 Removing the print fan



- Sur le côté droit de la tête d'impression, utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour retirer la vis M3x6 qui maintient le Printhead-cover-right.
- Retirez le Printhead-cover-right.
- À l'arrière de la tête d'impression, utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour retirer la vis M3x6 qui maintient le Printhead-lever et retirez-le.
- Use the 2.5mm Allen key to remove the M3x20 screw holding the print fan.
- Retirez le ventilateur radial d'impression.
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour retirer les deux vis M3x10 maintenant le Printhead-cover-back.
- Retirez le Printhead-cover-back.
- ⓘ When removing the Printhead-cover-back, be careful not to lose the two M3nS nuts inserted into the cover. Their position is highlighted in the photo.

ÉTAPE 13 Déconnexion du câble du moteur de l'extrudeur



- ⓘ Retirer le tube PTFE n'est pas indispensable, mais cela facilite les étapes suivantes.
- Remontez le Bowden-bend sur le tube PTFE de l'extrudeur.
- Appuyez sur le collet noire vers le bas. En appuyant dessus, vous déverrouillez le tube PTFE.
- Une fois le tube PTFE déverrouillé, sortez le du collet.
- **Appuyez sur le loquet de sécurité** et déconnectez le câble du moteur de l'extrudeur.
- Utilisez la clé Torx T10 pour retirer la vis M3x8rT située sur le dessus de la tête d'impression.

ÉTAPE 14 Déconnexion de l'accéléromètre



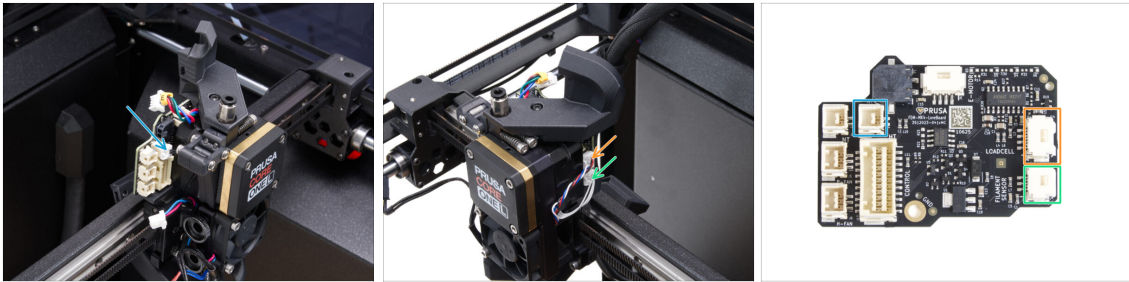
- ✦ Retirez délicatement le câble de l'accéléromètre ainsi que la carte de l'accéléromètre.
- ⚠ **Avant de toucher les composants électroniques, utilisez n'importe quelle surface conductrice (métallique) à proximité pour **neutraliser toute charge statique sur vos mains.****
 - ✦ Be extra cautious in rooms with carpets, which are often a source of electrostatic energy.
 - ✦ **Ne touchez toujours que les bords de la carte.** Évitez de toucher les composants en surface.
- ✦ **Appuyez sur le loquet de sécurité** et retirez le connecteur de l'accéléromètre.
- ✦ Une fois le câble débranché, notez l'orientation de la carte et réinsérez soigneusement la carte de l'accéléromètre dans l'emplacement de la tête d'impression.

ÉTAPE 15 Disconnecting the main cable



- ✦ Fixez la carte accéléromètre déconnectée en place avec la vis M3x8rT qui a été retirée précédemment.
- ✦ Déplacez le câble principal autour de la tête d'impression vers l'avant.
- ✦ Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble principal.
- ✦ Laissez le câble principal pendre librement.

ÉTAPE 16 Déconnexion de la thermistance de la hotend



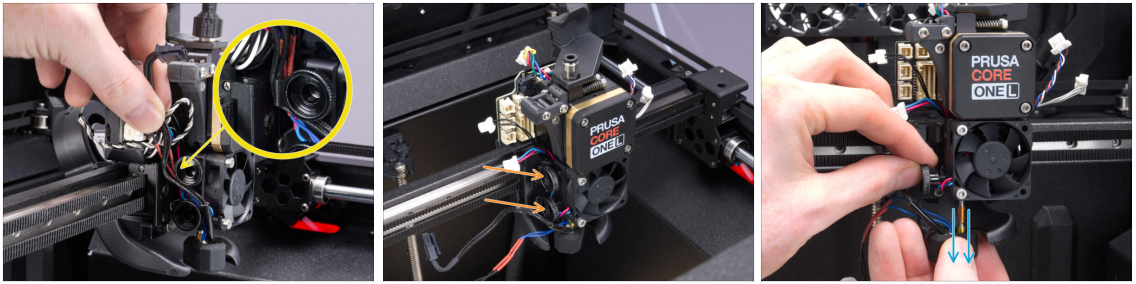
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble de la thermistance du dissipateur thermique.
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble du capteur de force.
- Appuyez sur le loquet de sécurité pour déconnecter le câble du capteur de filament.

ÉTAPE 17 Disconnecting the PTFE tube



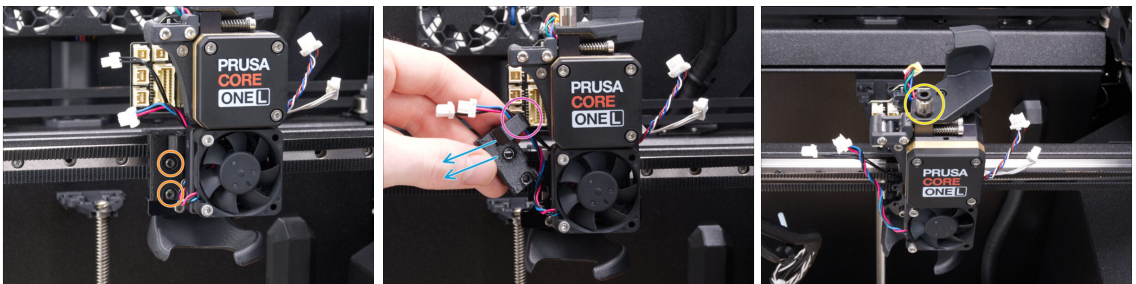
- Appuyez sur le collet noir du capteur de filament. En appuyant dessus, vous déverrouillez le tube PTFE.
- Une fois le tube PTFE déverrouillé, sortez le du collet.
- À l'arrière du bras oscillant, utilisez la clé/le tournevis T10 pour desserrer la vis qui maintient le Swing-arm-clip. Ne retirez pas la vis.
- Une fois le Swing-arm-clip desserré, poussez le tube PTFE à travers le clip et les colliers de câble comme indiqué sur la photo.

ÉTAPE 18 Retrait de la hotend



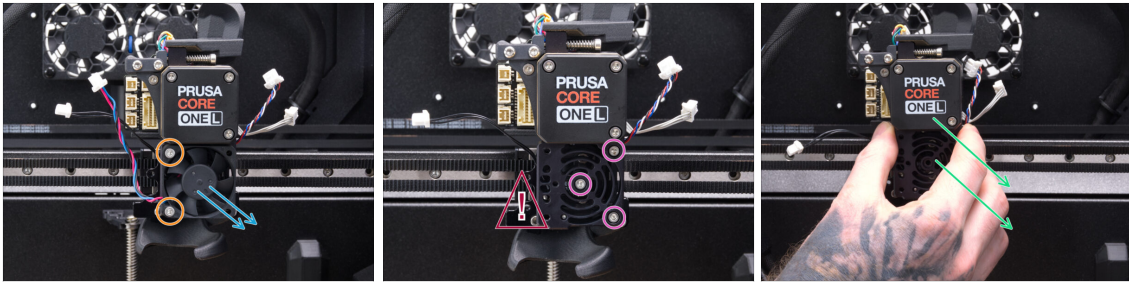
- ✦ Unhook the hotend cables from the plastic cable guide behind the two thumb screws.
- ✦ Retirez les deux vis moletées qui maintiennent l'assemblage de la tête d'impression en place.
- ✦ Tirez l'assemblage de la hotend vers le bas pour le séparer du dissipateur thermique tout en retirant les vis moletées.

ÉTAPE 19 Retrait du Hotend-cable-clip



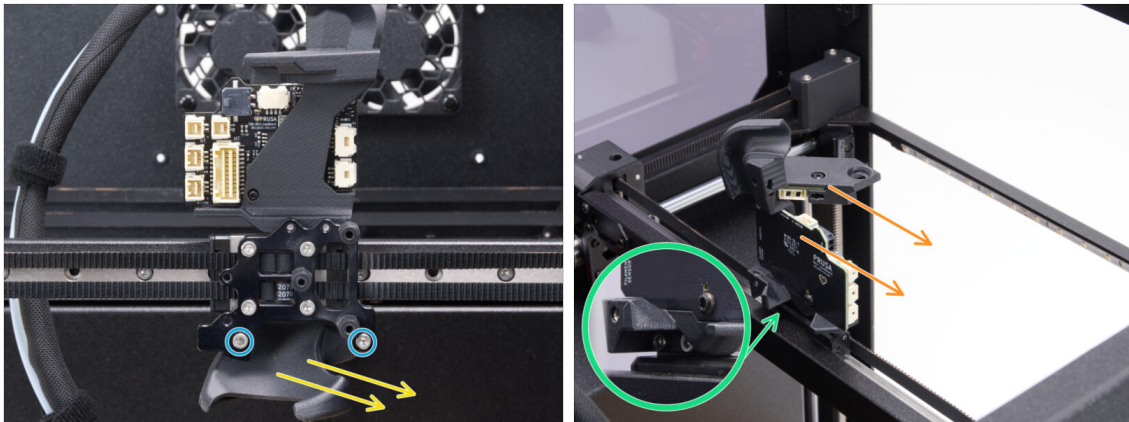
- ✦ À l'aide de la clé/du tournevis T10, retirez les deux vis M3x4rT qui fixent le clip de câble.
- ✦ Décrochez tous les câbles du clip de câble.
- ✦ Remove the Cable-clip from the printer.
- ✦ Using the 8mm cutout on the Universal wrench, remove the M5-4 fitting.

ÉTAPE 20 Retrait du Nextruder



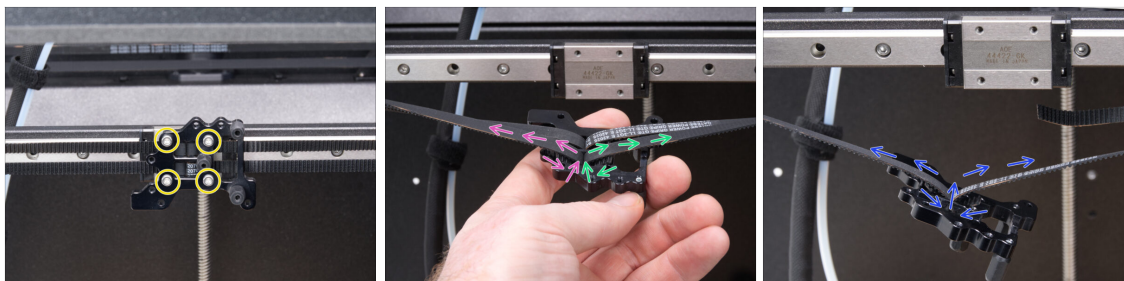
- 🟠 Using the Allen key, remove two M3x18 screws securing the heatsink fan.
- 🔵 Retirez le ventilateur du dissipateur thermique de l'imprimante.
- 🟡 Remove three M3x10 screws securing the Nextruder assembly to the X-axis.
- ⚠️ **ATTENTION : Lors du desserrage de la dernière vis, tenez l'assemblage du Nextruder pour éviter qu'il ne tombe et n'endommage l'imprimante.**
- 🟢 Mettez l'assemblage du Nextruder de côté dans un endroit sûr.
- ⬛ Your text goes here

ÉTAPE 21 Retrait de la LoveBoard



- 🔵 Release and remove two M3x10 screws securing the Fan-shroud to the Nextruder holder.
- 🟡 Remove the Fan-shroud from the printer.
- 🟢 Desserrez les deux vis M3x10 situées à l'arrière du Loveboard-holder.
- 🟠 Remove the Loveboard-holder from the printer.

ÉTAPE 22 Retrait du support du Nextruder



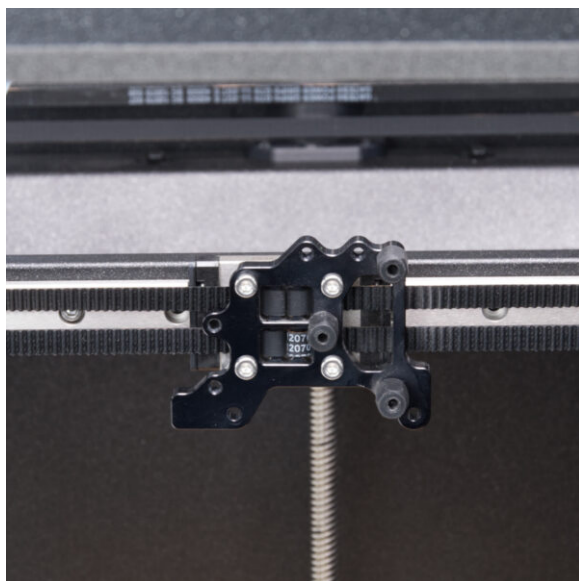
- ✦ Retirez les quatre vis M3x10 qui fixent le support du Nextruder.
- ✦ Par l'arrière du support, poussez l'extrémité de la courroie supérieure droite à travers le support, puis sortez-la du support du Nextruder.
- ✦ Par l'arrière du support, poussez l'extrémité de la courroie supérieure gauche à travers le support, puis sortez-la du support du Nextruder.
- ✦ Répétez l'opération pour retirer les deux courroies inférieures du support du Nextruder.

ÉTAPE 23 Retrait du capot droit

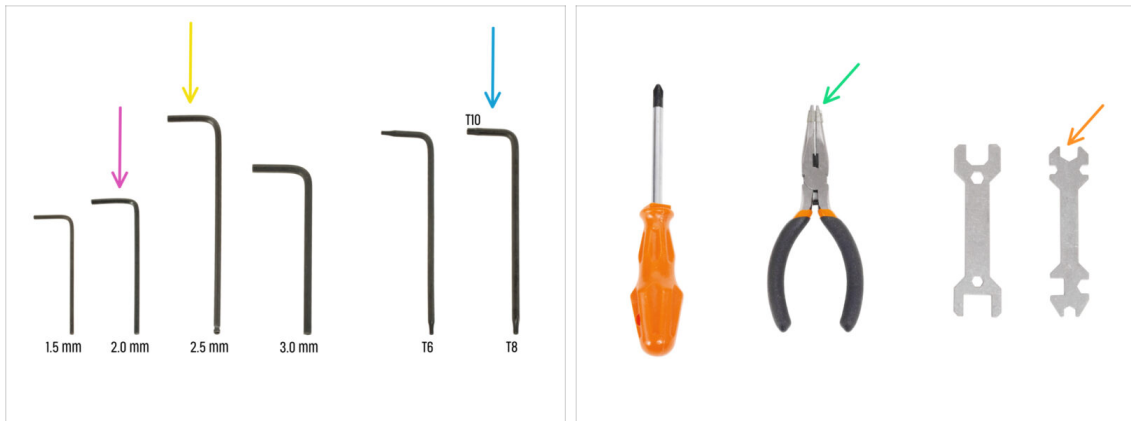


- ⚠ Lorsque vous utilisez la pince à bec fin pour retirer les rivets en nylon, veillez à ne pas endommager les capots latéraux en plexiglas et en métal.
- ✦ Utilisez la pince à bec fin pour retirer les sept rivets en nylon qui maintiennent le capot latéral droit en plexiglas.
- ✦ Retirez le panneau latéral en plexiglas et placez-le dans un endroit sûr où il ne risque pas d'être endommagé.
- ✦ Utilisez le même processus pour retirer les onze rivets en nylon qui maintiennent le capot latéral métallique.
- ✦ Remove the metal side cover and place it in a secure place where it will not get damaged.
- ✦ Lors du retrait du capot latéral métallique, veillez à ne pas endommager le tube PTFE qui dépasse de la poignée !

3. Mise à niveau des courroies



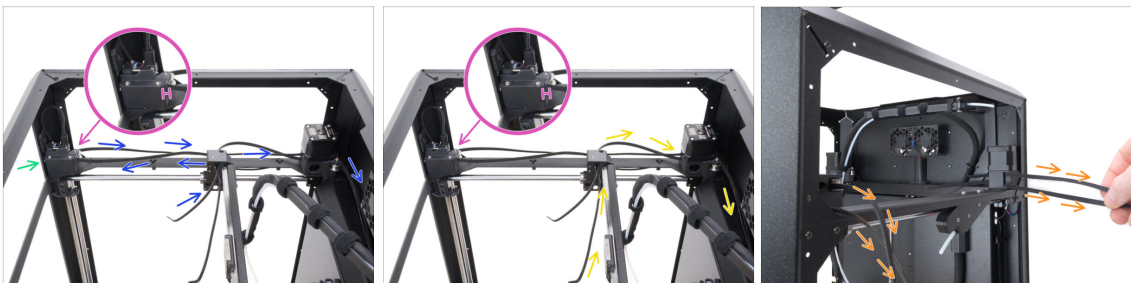
ÉTAPE 1 Outils



● Outils nécessaires pour ce chapitre :

- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé/tournevis T10
- Pince à bec fin
- Clé universelle

ÉTAPE 2 Retrait des courroies

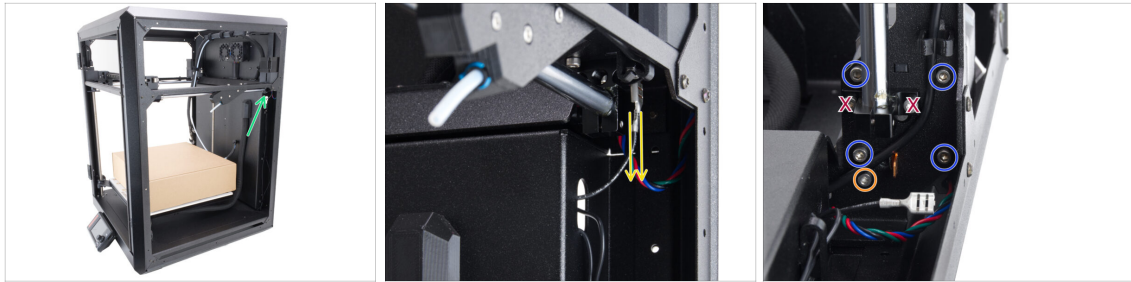


- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour desserrer la vis du tendeur de courroie dans le profilé avant gauche.
- Desserrez la vis du tendeur de courroie **des deux côtés** jusqu'à ce que la poulie dépasse légèrement du tendeur de courroie.
- Retirez la courroie supérieure de l'imprimante.
- Retirez la courroie inférieure de l'imprimante.
- Du côté droit, retirez complètement les deux courroies de l'imprimante.



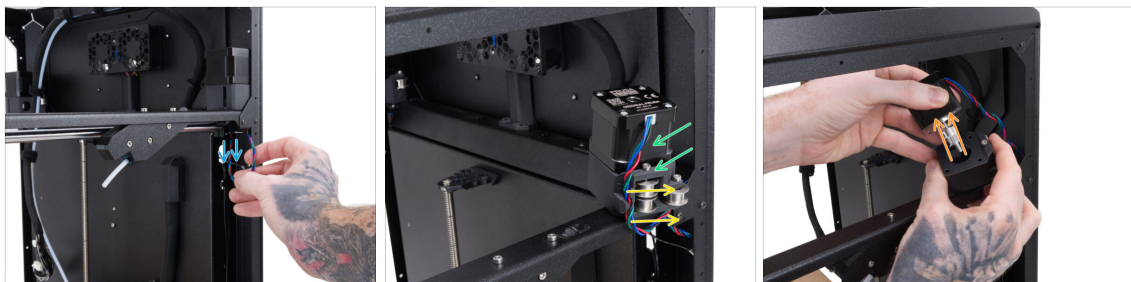
Une fois les courroies retirées, jetez-les pour éviter toute confusion avec la nouvelle version des courroies que nous allons installer.

ÉTAPE 3 Libération du moteur droit



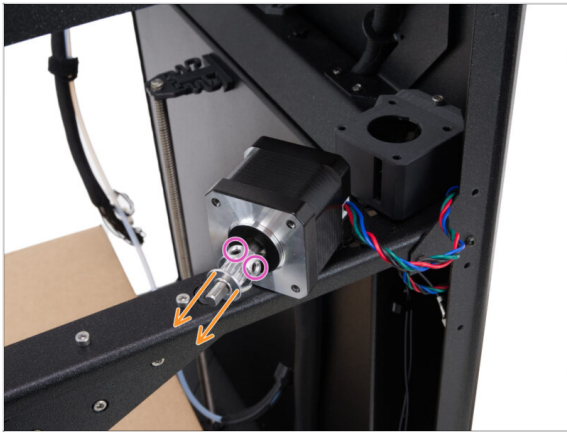
- Passez sous le moteur arrière droit.
- Débranchez le connecteur FE du Faston.
- Retirez les quatre vis M3x30 fixant le moteur au support moteur.
- Retirez la vis M3x6 qui fixe le support du moteur.
- ⚠ Évitez de retirer les vis fixant le support de tige.

ÉTAPE 4 Démontage du moteur droit



- Tirez **doucement et lentement** sur le câble du moteur pour le déployer comme indiqué sur la photo.
- Retirez le câble du moteur de la rainure du support du moteur.
- Placez l'assemblage du moteur sur le cadre de l'imprimante et tournez-le dans la même position que celle indiquée sur la photo.
- Retirez le moteur de son support.

ÉTAPE 5 Fixation du câble du moteur (moteur gauche)



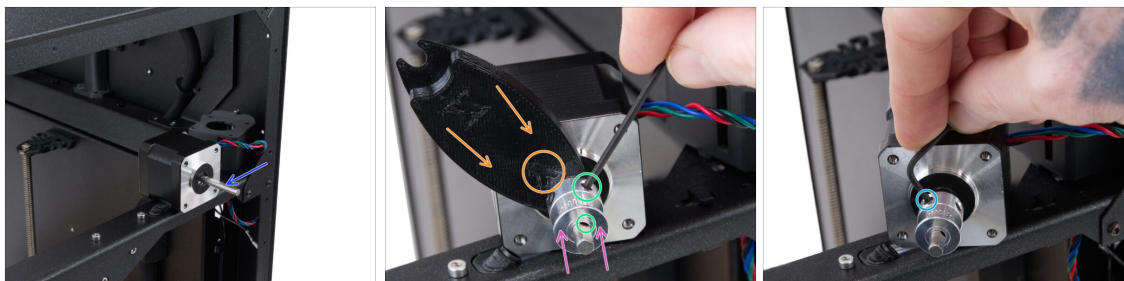
- Placez le moteur sur le cadre de l'imprimante comme indiqué sur la photo.
- ⚠ Veillez à ce que le moteur ne tombe pas et ne tire pas sur le câble !
- ◆ À l'aide d'une clé Allen de 2,0 mm, desserrez les deux vis de blocage qui fixent la poulie.
- Retirez la poulie.
- ⓘ Cette poulie ne sera plus utilisée. Mettez-la de côté ou jetez-la pour éviter de la confondre avec la nouvelle.

ÉTAPE 6 Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur droit)



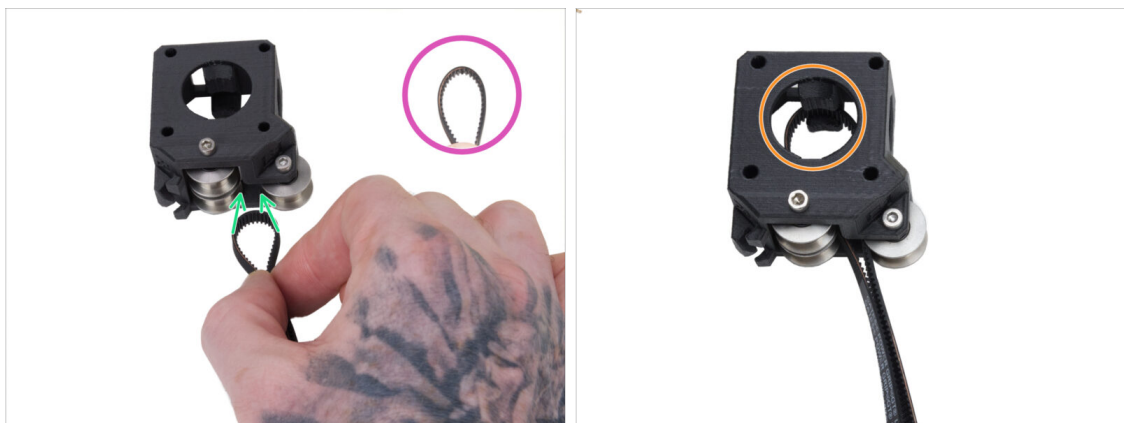
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Poulie GT1.5-21 (1x)
- ◆ Courroie GT1.5 (2x)
- ◆ Pulley-offset-tool (1x)

ÉTAPE 7 Installation de la nouvelle poulie (moteur droit)



- ❖ Faites pivoter l'arbre du moteur de façon à ce que la face plane soit face à vous. **Ne faites pas tourner l'arbre plus loin.**
- ❖ Glissez la nouvelle poulie GT1.5-21 sur l'extrémité de l'arbre, avec le côté avec la vis de blocage **tourné vers le moteur.**
- ❖ Insérez le Pulley-offset-tool, avec le **côté marqué "Y"**, entre le moteur et la poulie pour régler la bonne distance.
- ❖ Appuyez la poulie contre le Pulley-offset-tool et serrez la vis de blocage **contre la surface plane de l'arbre du moteur.**
- ❖ Faites tourner la poulie et serrez la deuxième vis de blocage.

ÉTAPE 8 Insertion de la courroie inférieure (moteur droit)



- ❖ Retirez le support du moteur de l'imprimante.
- ❖ Prenez une des courroies et formez une boucle avec les **dents tournées vers l'intérieur.**
- ❖ Poussez la boucle de la courroie dans le support du moteur **entre les deux idlers inférieurs.**
- ❖ Vue de dessus, la boucle de la courroie doit suivre au plus près la découpe circulaire du support du moteur.

ÉTAPE 9 Fixation de la courroie inférieure (moteur droit)



Tout au long du processus, assurez-vous que la **courroie ne glisse pas hors de l'assemblage**.

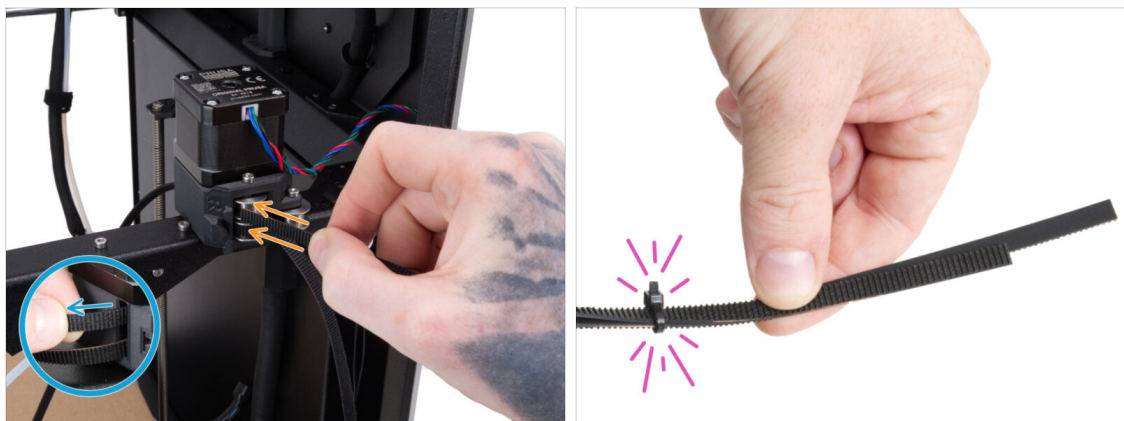
- Placez le support du moteur sur le cadre de l'imprimante. Le côté comportant les deux idlers doit être orienté vers le bas et vers vous.
- Insérez le moteur avec la poulie dans la boucle de la courroie à l'intérieur du support du moteur.
- Enfoncez complètement le moteur contre son support.
- Orientez-le de sorte que le **câble du moteur soit orienté vers l'extérieur** du même côté que la vis de l'idler.
- Tout en maintenant le moteur en place, tirez doucement sur les deux extrémités de la courroie sortant du support du moteur pour serrer la boucle de courroie autour de la poulie.
- Maintenez le moteur et son support ensemble et faites tourner l'assemblage pour vérifier le bon cheminement de la courroie.

ÉTAPE 10 Guidage de la courroie inférieure (moteur droit)



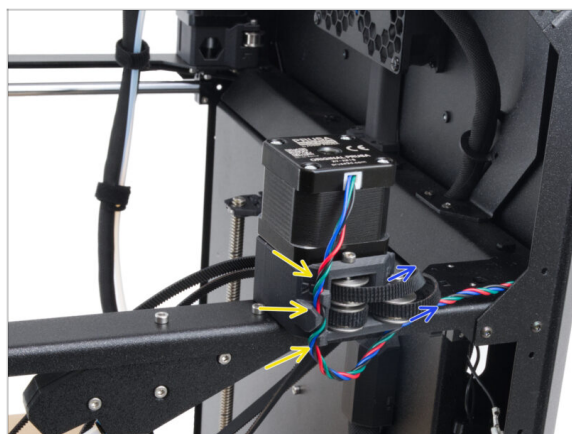
- Faites passer la courroie provenant de l'idler gauche autour de celle-ci et insérez-la dans le support du moteur.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture et tirez-la jusqu'à ce qu'environ 15 cm (6 pouces) dépassent.

ÉTAPE 11 Guidage de la courroie supérieure (moteur droit)



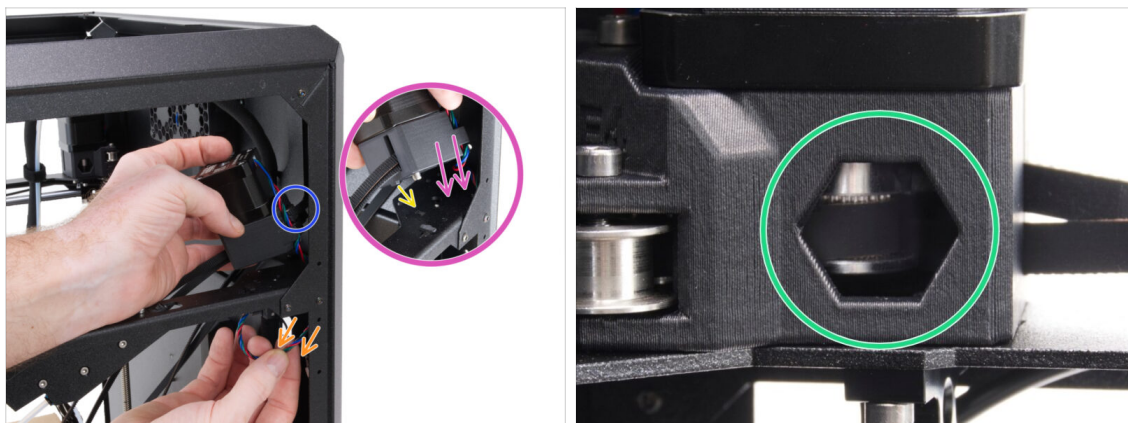
- Prenez la seconde **nouvelle courroie**.
- Faites passer une extrémité de la courroie autour de l'**idler supérieur** du côté gauche. Assurez-vous que les **dents sont tournées à l'opposé** de l'idler.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture.
 - Tirez-la jusqu'à ce que la même longueur de courroie dépasse à peu près : environ 15 cm (6 pouces).
- *Astuce de pro* : Pour éviter que les courroies ne soient arrachées accidentellement, fixez leurs extrémités ensemble, sans serrer, à l'aide d'un collier de serrage.

ÉTAPE 12 Fixation du câble du moteur (moteur droit)



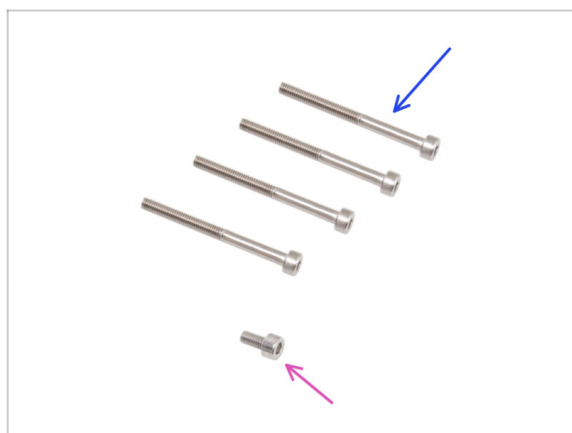
- 📌 Tout au long du processus, **assurez-vous que les courroies ne glissent pas hors de l'assemblage..**
- Rapprochez l'assemblage du coin arrière de l'imprimante.
- Guidez les extrémités libres des courroies vers l'arrière de l'imprimante. Laissez-les libres pour le moment.
- Faites passer le câble du moteur dans le canal de câble, comme indiqué sur l'image.

ÉTAPE 13 Fixation du moteur droit



- 🟡 Tirez doucement sur le câble du moteur pour éviter qu'il ne soit pincé lors de la mise en place de l'assemblage du moteur.
- 🟦 Faites pivoter l'assemblage du moteur avec le support du moteur dans la bonne position. Les **poules de la courroie doivent être orientées vers l'arrière** de l'imprimante.
- 🟡 Le support du moteur comporte une languette sur sa face inférieure qui doit s'insérer dans la découpe rectangulaire du cadre.
- 🟡 Placez l'assemblage du moteur sur le cadre de l'imprimante.
- 🟢 Du côté intérieur de l'imprimante, vérifiez que la courroie inférieure est bien positionnée sur la poulie à travers le trou hexagonal du support du moteur.

ÉTAPE 14 Vis du moteur droit : préparation des pièces



🟢 **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

- 🟦 Vis M3x30 (4x) *que vous avez retirée plus tôt*
- 🟡 Vis M3x6 (1x) *que vous avez retiré plus tôt*

ÉTAPE 15 Serrage du moteur droit



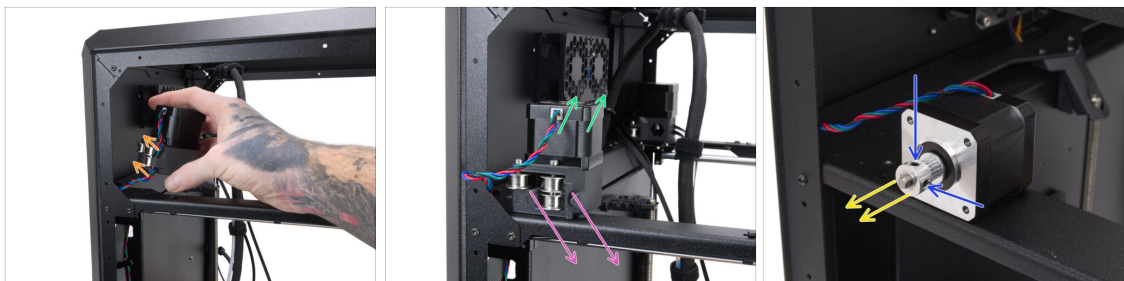
- Connectez le connecteur FE au Faston.
- Fixez l'assemblage du moteur par le dessous du cadre à l'aide de quatre vis M3x30.
- Enfin, fixez le support du moteur avec une vis M3x6.

ÉTAPE 16 Libération du moteur gauche



- Passez au dessous du moteur arrière gauche.
- Tirez doucement et lentement sur le câble du moteur pour le déployer comme indiqué sur la photo.
- Retirez les quatre vis M3x30 fixant le moteur au support moteur.
- Retirez la vis M3x6 qui fixe le support du moteur.
- ⚠ Évitez de retirer les vis fixant le support de tige.

ÉTAPE 17 Démontage du moteur gauche

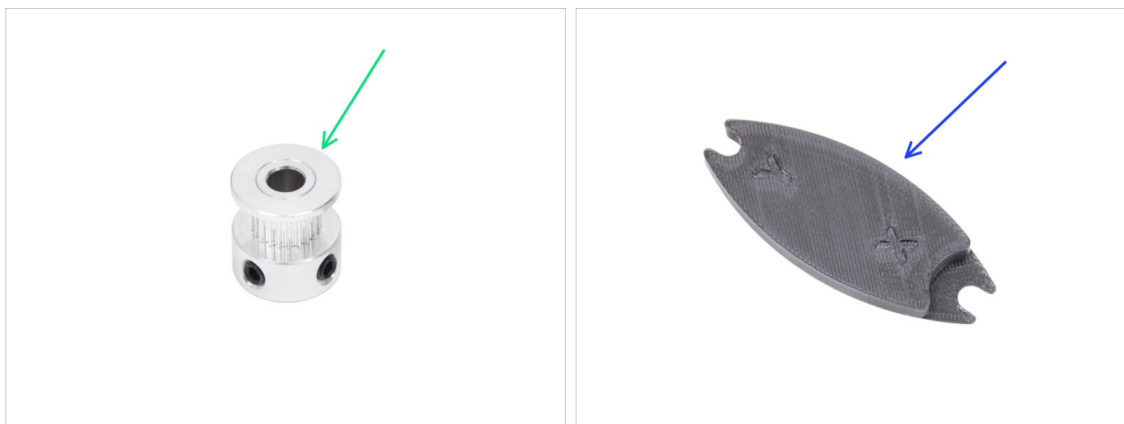


- Faites pivoter l'assemblage du moteur de manière à ce que le canal de câble du support du moteur soit orienté vers l'extérieur.
- Retirez le câble du moteur du canal situé dans le support du moteur.
- Retirez le moteur de son support.
- Retirez le support du moteur de l'imprimante.
- Placez le moteur sur le cadre de l'imprimante.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,0 mm, desserrez les deux vis de blocage qui fixent la poulie.
- Retirez la poulie.



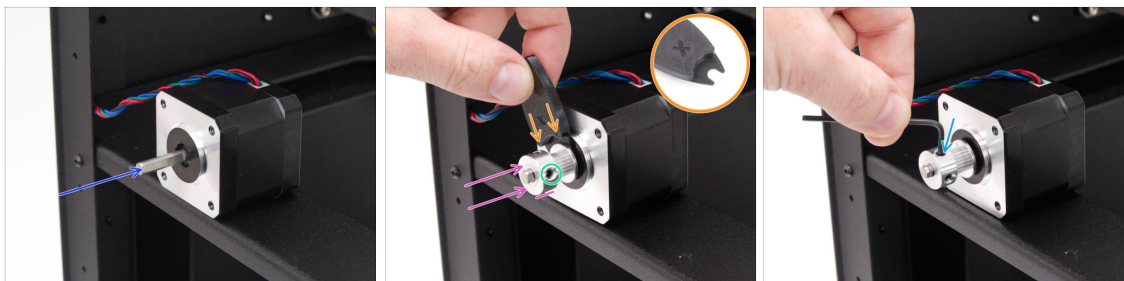
Cette poulie ne sera plus utilisée. Mettez-la de côté ou jetez-la pour **éviter de la confondre avec la nouvelle**.

ÉTAPE 18 Nouvelle poulie : préparation des pièces (moteur gauche)



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Poulie GT1.5-21 (1x)
- Pulley-offset-tool (1x) *que vous avez utilisé avant*

ÉTAPE 19 Installation de la nouvelle poulie (moteur gauche)



- ◆ Faites pivoter l'arbre du moteur de façon à ce que la face plane soit face à vous. **Ne faites pas tourner l'arbre plus loin.**
- ◆ Glissez la nouvelle poulie GT1.5-21 sur l'arbre avec la vis de blocage orientée à l'opposée du moteur.
- ◆ Insérez le Pulley-offset-tool, avec le côté marqué "X", entre le moteur et la poulie pour régler la bonne distance.
- ◆ Appuyez la poulie contre le Pulley-offset-tool et serrez la vis de blocage **contre la surface plane de l'arbre du moteur.**
- ◆ Faites tourner la poulie et serrez la deuxième vis de blocage.

ÉTAPE 20 Aperçu du routage des courroies



Avant de guider les courroies, familiarisez-vous avec leur cheminement à travers le mécanisme du CoreXY.

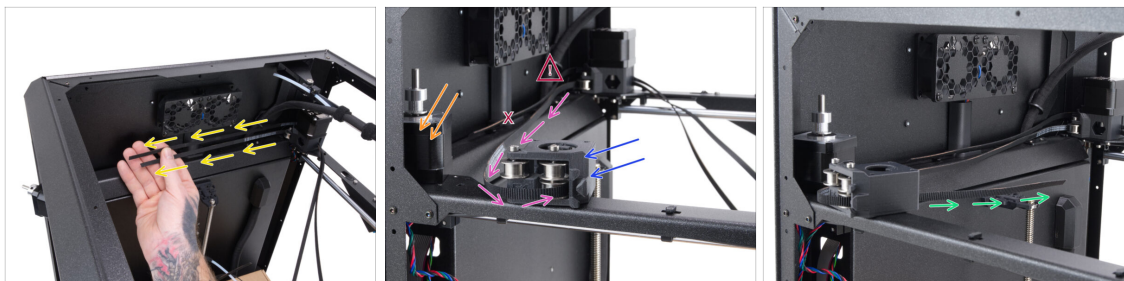
- ◆ Les schémas suivants illustrent le cheminement des courroies supérieure et inférieure ainsi que leur orientation au sein de l'assemblage.

◆ Chemin de la courroie supérieure

◆ Chemin de la courroie inférieure

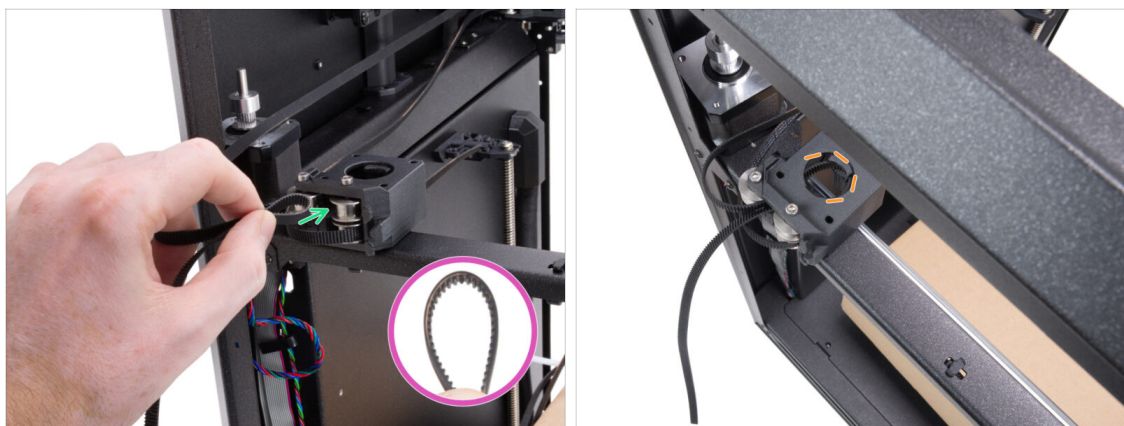
- ◆ **N'effectuez aucune action à cette étape.**

ÉTAPE 21 Guidage la courroie inférieure (moteur gauche)



- ✦ Faites passer les deux courroies du moteur droit vers l'arrière de l'imprimante et guidez-les jusqu'au moteur gauche.
- ✦ Avec la nouvelle poulie fixée, déplacez le moteur dans le coin comme indiqué sur la photo.
- ✦ Placez le support du moteur sur le cadre de l'imprimante, le côté contenant une poulie orienté vers le bas.
- ✦ Guidez la **courroie inférieure** autour de l'idler inférieur du côté droit.
 **Assurez-vous de tenir la courroie inférieure provenant du moteur droit. La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.**
- ✦ Du côté opposé, faites sortir la courroie d'environ 15 cm (6 po).

ÉTAPE 22 Insertion de la courroie supérieure (moteur gauche)



- ✦ Prenez la **courroie supérieure** et formez une boucle avec les **dents tournées vers l'intérieur**.
- ✦ Poussez la boucle de la courroie dans le support du moteur **entre les deux poulies supérieures**.
- ✦ Vue de dessus, la boucle de la courroie doit suivre au plus près la découpe circulaire du support du moteur.

ÉTAPE 23 Fixation de la courroie supérieure (moteur gauche)



Tout au long du processus, assurez-vous que la **courroie ne glisse pas hors de l'assemblage**.

- Insérez le moteur avec la poulie dans la boucle de la courroie à l'intérieur du support du moteur.
- Enfoncez complètement le moteur contre son support.
 - Orientez-le de manière à ce que le câble du moteur soit orienté vers l'extérieur du même côté que la vis de l'idler.
- Tirez doucement sur les deux extrémités de la courroie sortant du support du moteur pour serrer la boucle de la courroie autour de la poulie.

ÉTAPE 24 Guidage de la courroie supérieure (moteur gauche)



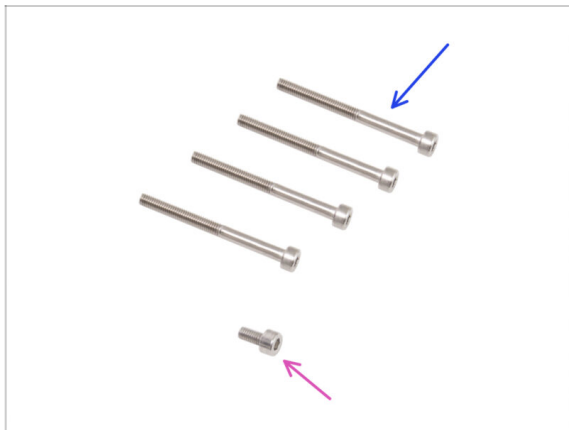
- Guidez la courroie supérieure autour de la poulie supérieure droite **depuis le côté droit** et insérez-la dans le support du moteur.
- Du côté opposé, observez la courroie sortir par l'ouverture et tirez-la jusqu'à ce qu'environ 15 cm (6 pouces) dépassent.

ÉTAPE 25 Fixation du moteur gauche



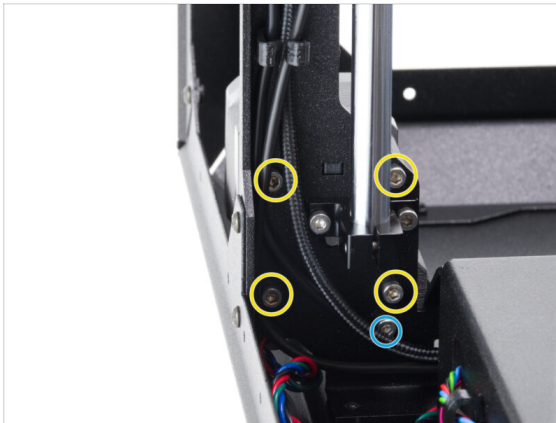
- Insérez le câble du moteur dans le canal de câble du support du moteur.
- Faites pivoter l'assemblage du moteur avec le support du moteur dans la bonne position. Les **idler de la courroie doivent être orientés vers l'arrière** de l'imprimante.
- Tirez doucement sur le câble du moteur pour éviter qu'il ne soit pincé lors de la mise en place de l'assemblage du moteur.
- Placez l'assemblage du moteur sur le cadre de l'imprimante.
- Le support du moteur comporte une languette sur sa partie inférieure qui doit s'insérer dans la découpe rectangulaire du cadre.
- Du côté intérieur de l'imprimante, vérifiez que la courroie supérieure est bien positionnée sur l'idler à travers le trou hexagonal du support du moteur.

ÉTAPE 26 Vis du moteur gauche : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Vis M3x30 (4x) *que vous avez retirée plus tôt*
- Vis M3x6 (1x) *que vous avez retiré plus tôt*

ÉTAPE 27 Serrage du moteur gauche



● Fixez l'assemblage du moteur par le dessous du cadre à l'aide de quatre vis M3x30.

● Enfin, fixez le support du moteur avec une vis M3x6.



Avec les deux moteurs fixés en place, vérifiez que vos courroies sont positionnées de la même manière que sur la photo.

ÉTAPE 28 Guidage de la courroie supérieure (côté gauche)



● Prenez la courroie **supérieure** provenant du moteur gauche et guidez-la comme indiqué sur la photo.

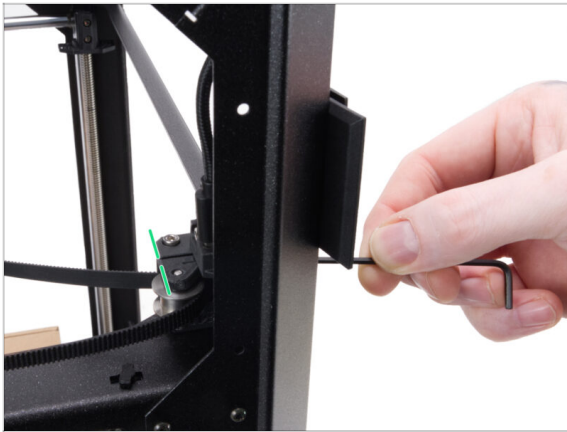


La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.

● Guidez la courroie autour de l'idler du tendeur de courroie.

● Le côté denté de la courroie ne touche pas l'idler.

ÉTAPE 29 Serrage du tendeur de courroie



- Serrez la vis de tension de la courroie jusqu'à ce que l'assemblage de l'idler soit aligné avec la partie fixe du Belt-tensioner.
- ⓘ Nous procéderons au réglage final du tendeur de courroie à la fin du processus de mise à niveau.

ÉTAPE 30 Guidage de la courroie supérieure (portique - gauche)



- Faites passer l'extrémité libre de la courroie provenant de l'idler autour de l'idler supérieur sur le portique XY.
- ⓘ Les idlers du portique XY peuvent présenter des différences visuelles selon les versions de l'imprimante. La procédure est identique pour les pièces imprimées en 3D et les pièces moulées par injection.

ÉTAPE 31 Guidage de la courroie inférieure (portique - gauche)



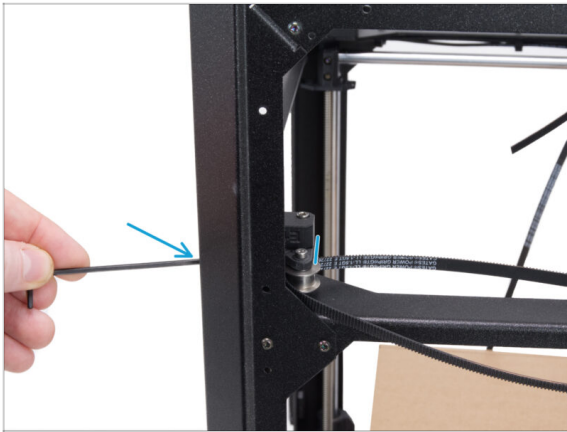
- ◆ Prenez la courroie inférieure provenant du moteur gauche.
- ◆ Faites-la passer vers le portique XY et autour de l'idler inférieur.
- ◆ Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'elle au moins 8 cm (3 pouces) dépassent.

ÉTAPE 32 Guidage de la courroie inférieure



- ◆ Passez au moteur droit.
- ◆ Retirez le collier de serrage qui fixe les deux extrémités libres de la courroie sur le côté droit de l'imprimante, si vous en avez utilisé un.
- ◆ Prenez la courroie **inférieure** provenant du moteur droit.
- ⚠ **La courroie ne doit pas se tordre sur son parcours.**
- ◆ Guidez la courroie autour de l'idler de sorte que le **côté denté** de la courroie **ne touche pas l'idler**.

ÉTAPE 33 Serrage du tendeur de courroie droit



- Serrez la vis de tension de la courroie jusqu'à ce que l'assemblage de l'idler soit aligné avec la partie fixe du Belt-tensioner.



Nous procéderons au réglage final du tendeur de courroie à la fin du processus de mise à niveau.

ÉTAPE 34 Guidage de la courroie inférieure (portique - droite)



- Faites passer l'extrémité libre de la courroie provenant de l'idler autour de l'idler supérieur sur le portique XY.
- Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'elle dépasse d'au moins 8 cm (3 pouces).
- ⓘ Les idlers du portique XY peuvent présenter des différences visuelles selon les versions de l'imprimante. La procédure est identique pour les pièces imprimées en 3D et les pièces moulées par injection.

ÉTAPE 35 Guidage de la courroie supérieure (portique - droite)



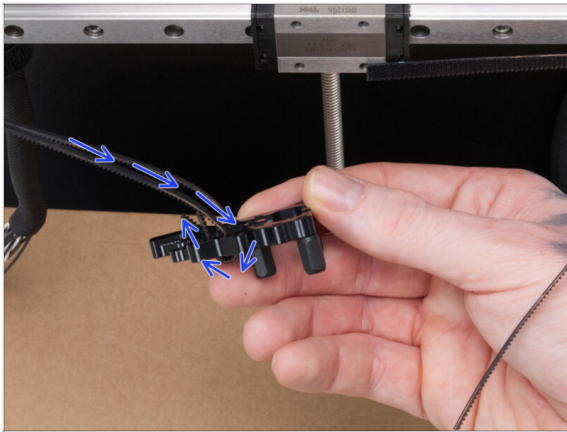
- Prenez la courroie supérieure provenant du moteur droit.
- Guidez la courroie autour de l'idler supérieur sur le portique XY.
- Du côté opposé, tirez la courroie jusqu'à ce qu'elle dépasse d'au moins 8 cm (3 pouces).
- Bien joué ! Les nouvelles courroies sont prêtes à être fixées au Nextruder.

ÉTAPE 36 Fixation des courroies I.



- Tirez doucement toutes les extrémités de la courroie vers le centre de l'imprimante.
- Conservez le support du Nextruder dans la même orientation que celle indiquée sur l'image.
- Guidez la courroie **inférieure gauche** à travers l'ouverture centrale du support du Nextruder, de l'arrière vers l'avant.
 - Tirez la courroie vers l'extérieur de façon à ce qu'elle dépasse d'environ 15 mm.
- Depuis l'avant du support du Nextruder, guidez la courroie par l'ouverture gauche vers l'arrière.

ÉTAPE 37 Fixation des courroies II.



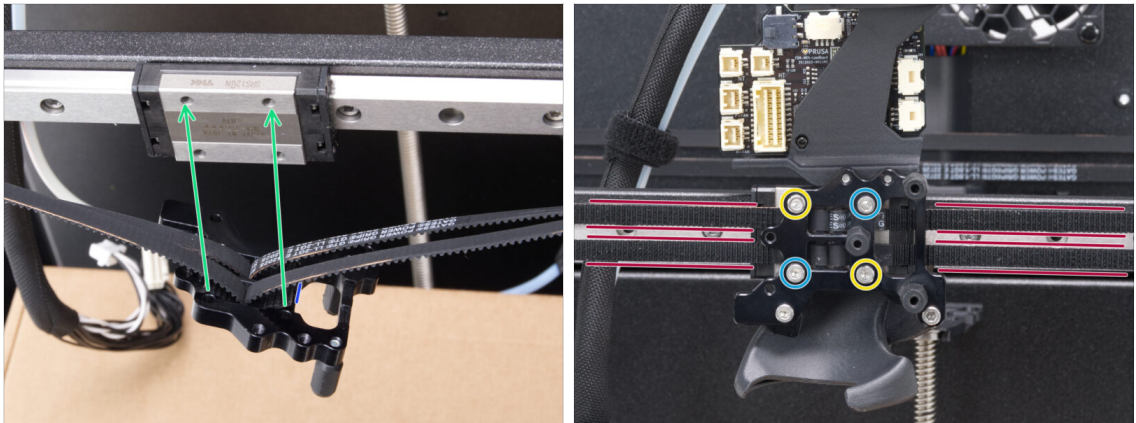
- Par l'arrière, placez l'extrémité de la courroie contre le support du Nextruder.
- Répétez la même procédure pour la courroie **supérieure gauche**.

ÉTAPE 38 Fixation des courroies III.



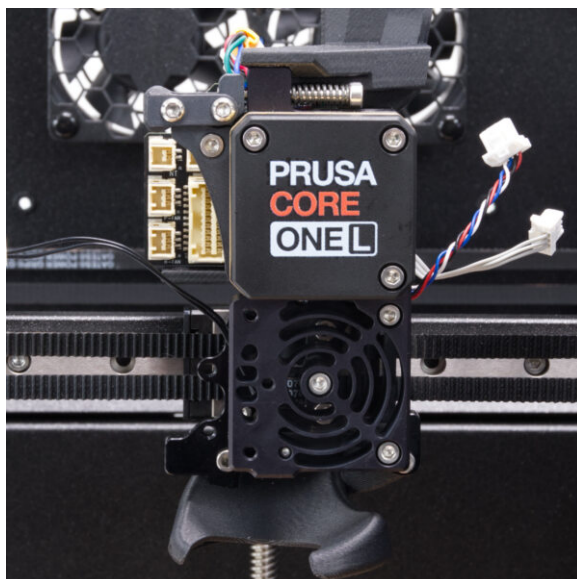
- Par l'arrière, guidez la **courroie inférieure venant du côté droit** par l'ouverture centrale du support du Nextruder.
- Faites sortir environ 15 mm de la courroie.
- Guidez la courroie supérieure droite par l'arrière du support du Nextruder.
- Pliez les deux courroies du côté droit et guidez-les par l'ouverture droite du support du Nextruder.
- Assurez-vous que les quatre courroies sont bien fixées au support du Nextruder comme indiqué.

ÉTAPE 39 Fixation du support du Nextruder

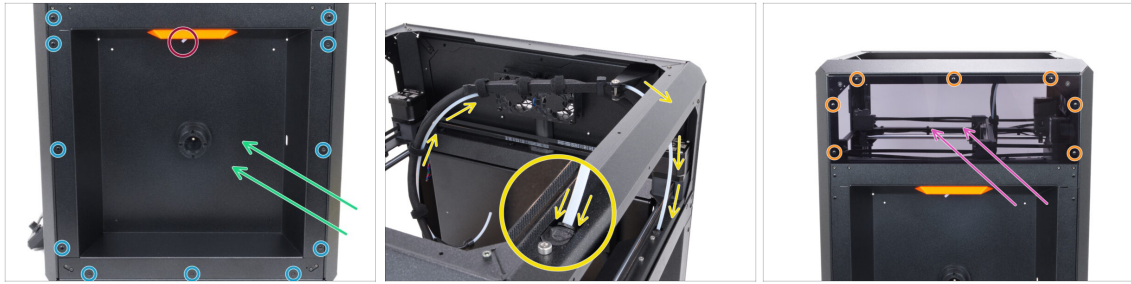


- Alignez les courroies du côté droit avec le bord du support du Nextruder et ajustez leur longueur si nécessaire.
- Alignez le support du Nextruder avec le X-carriage. Le support du Nextruder se fixe du côté de la courroie.
- Fixez le support du Nextruder au X-carriage et fixez-le légèrement à l'aide d'une vis M3x10 supérieure et d'une vis M3x10 inférieure.
- Vérifiez que toutes les courroies sont bien droites et ne sont pas vrillées.
- Insérez les deux vis M3x10 restantes et serrez fermement les quatre vis.
- Bien joué ! Les nouvelles courroies sont en place ; terminons l'assemblage.

4. Assemblage du Nextruder



ÉTAPE 1 Fixation du panneau droit



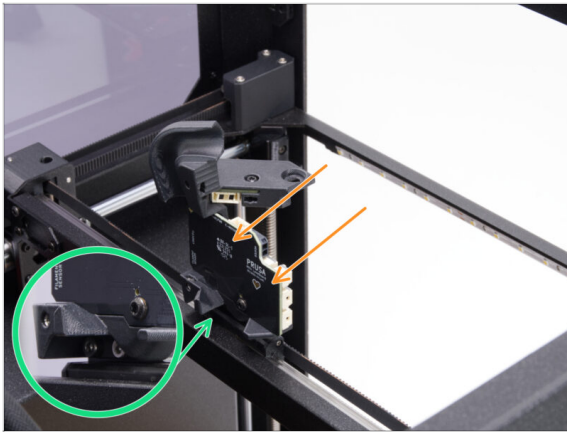
- Placez le panneau latéral sur l'imprimante.
- Insérez délicatement le tube PTFE court du capteur de filament par l'ouverture de la poignée du capot latéral.
- Fixez le panneau latéral en place à l'aide de 11 rivets en nylon. Insérez-en une dans chaque trou indiqué, et le rivet maintiendra le panneau latéral en place.
-  Un sachet de rivets en nylon de rechange était inclus avec la mise à niveau.
- Tirez délicatement sur le tube PTFE et reconnectez-le dans le collet. Veillez à insérer le tube complètement.
- Placez le panneau latéral sur l'imprimante.
- Fixez le panneau latéral en place à l'aide de 7 rivets en nylon. Insérez-en un dans chaque trou indiqué, et le rivet maintiendra le capot latéral en place.

ÉTAPE 2 Fixation du tube PTFE



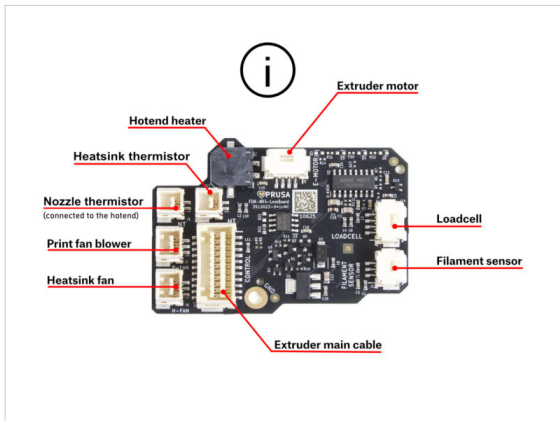
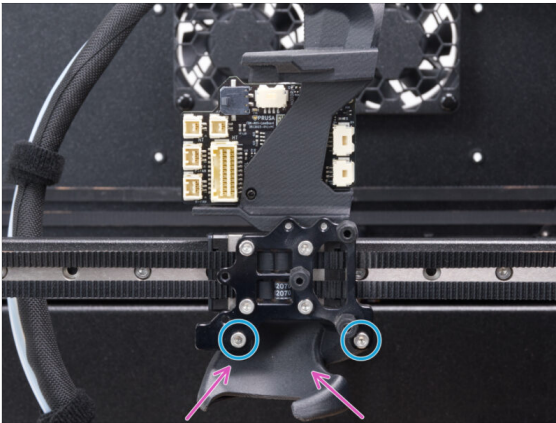
- À l'arrière du bras oscillant, utilisez la clé/le tournevis T10 pour serrer la vis qui maintient le Swing-arm-clip.

ÉTAPE 3 Installation de l'assemblage de la LoveBoard



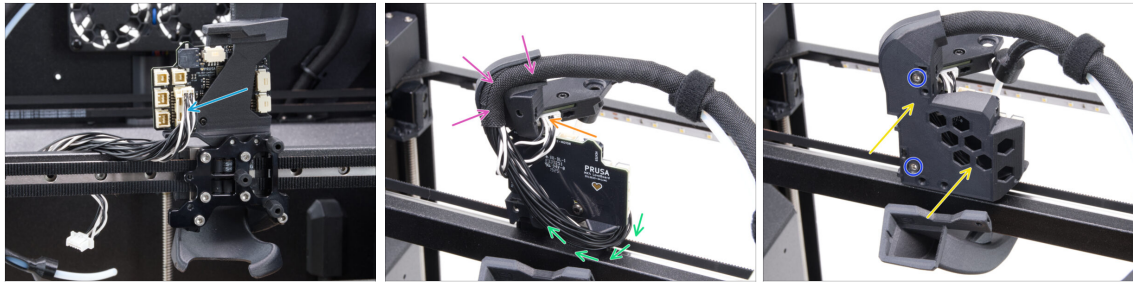
- Regardez l'arrière du support du Nextruder.
- Fixez l'assemblage de la LoveBoard à l'arrière du support du Nextruder pendant que celui-ci repose sur la boîte.
- Aligned les deux vis M3x10 (retirées précédemment) avec les trous du support du Nextruder, puis serrez-les avec une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 4 Fixation du fan-shroud



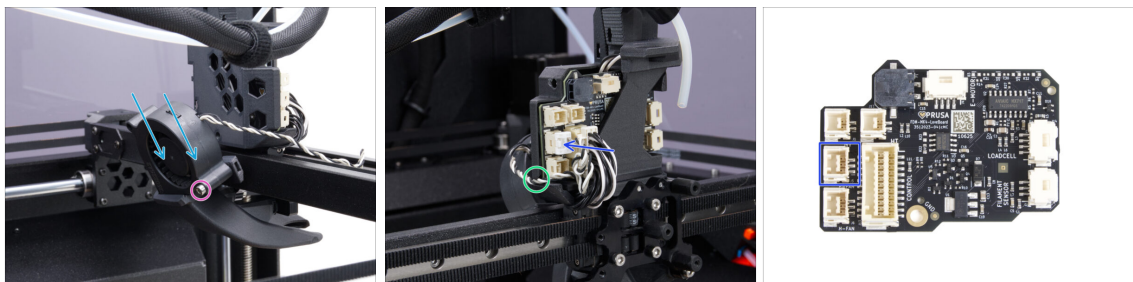
- Depuis l'arrière du support du Nextruder, placez le fan-shroud sur le Nextruder et alignez-le avec les trous.
- Fixez le Fan-shroud à l'aide des deux vis M3x10 que vous avez retirées précédemment.
- ① Notez le schéma de la LoveBoard pour rebrancher les câbles dans les prochaines étapes.

ÉTAPE 5 Connexion du câble principal



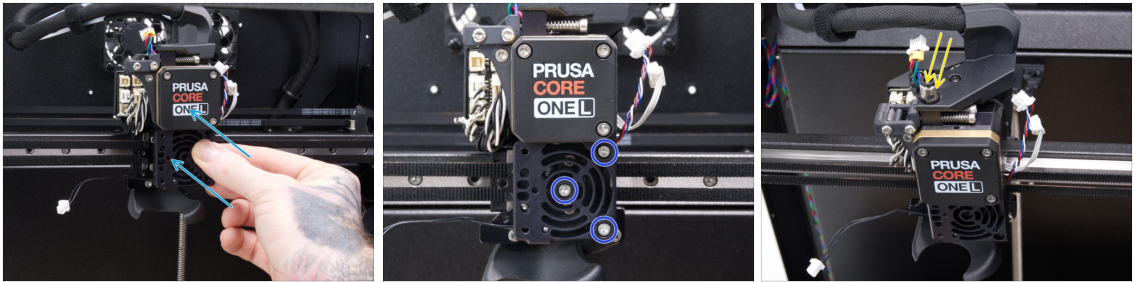
- ➊ Branchez le câble principal et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- ➋ Faites passer le câble principal sous la LoveBoard vers l'arrière du Nextruder.
- ➌ Branchez le câble de l'accéléromètre et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement. Ce connecteur est branché "à l'envers".
- ➍ Serrez la gaine du câble et faites passer le câble principal dans le canal comme indiqué sur la photo.
- ➎ Fixez le Printhead-cover-back. Assurez-vous qu'aucun câble n'est pincé ou endommagé !
- ➏ Fixez le Printhead-cover-back en place à l'aide des deux vis M3x10 que vous avez retirées précédemment.

ÉTAPE 6 Fixation du ventilateur d'impression



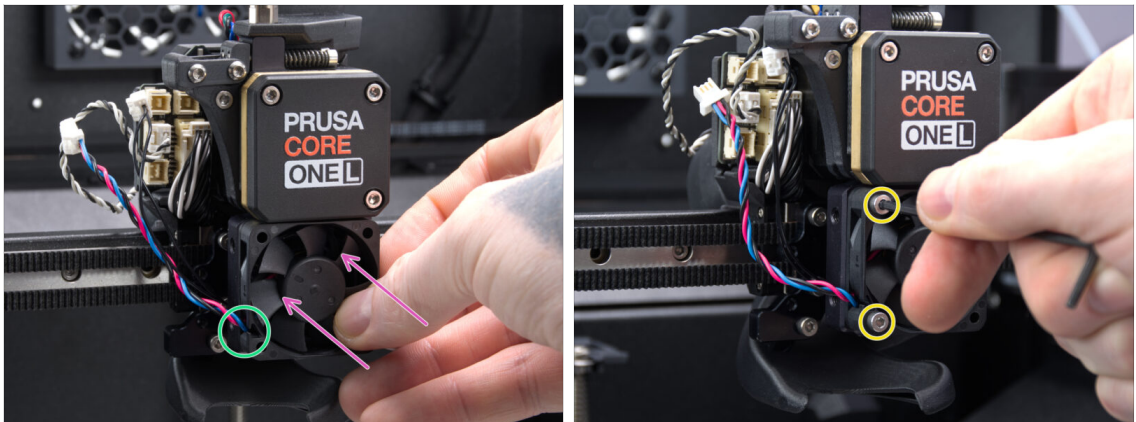
- ➊ Insérez le ventilateur d'impression dans le fan-shroud.
- ➋ Fixez le ventilateur en place à l'aide de la vis M3x20.
- ➌ Guidez le câble du ventilateur d'impression vers l'avant, à travers le canal dédié.
- ➍ Branchez le ventilateur d'impression sur la LoveBoard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.

ÉTAPE 7 Fixation de l'assemblage du Nextruder



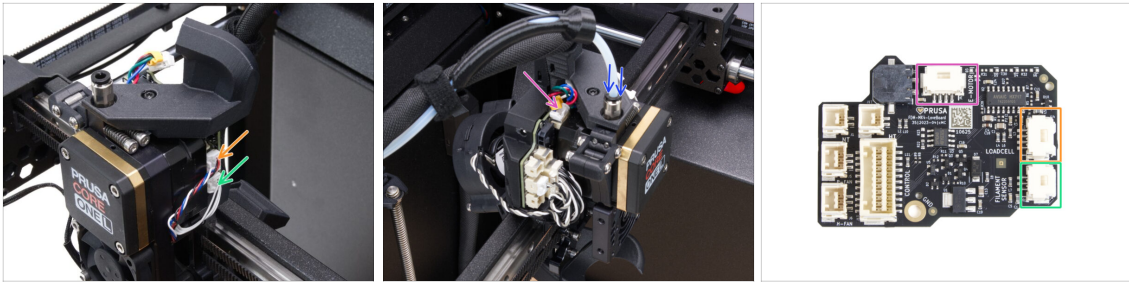
- Fixez le Nextruder à l'imprimante.
- ⚠ **Veillez à ce qu'aucun câble ni connecteur situé derrière l'extrudeur ne soit pincé.**
- Fixez le Nextruder avec les trois vis M3x10 que vous avez retirées précédemment.
- Insérez le raccord M5-4 dans l'assemblage du Nextruder et, en utilisant l'encoche de 8 mm sur la clé universelle, serrez-le.

ÉTAPE 8 Fixation du nouveau ventilateur de la hotend



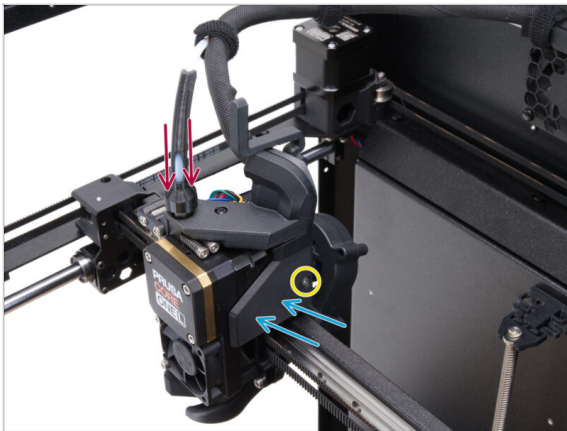
- Placez le ventilateur de la hotend sur le dissipateur thermique. Le côté autocollant du ventilateur de la hotend doit être orienté vers le dissipateur thermique.
- Assurez-vous que le ventilateur de la hotend est positionné de manière à ce que le câble sorte du coin inférieur gauche du ventilateur.
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour serrer les deux vis M3x18 que vous avez retirées précédemment.

ÉTAPE 9 Fixation du tube PTFE



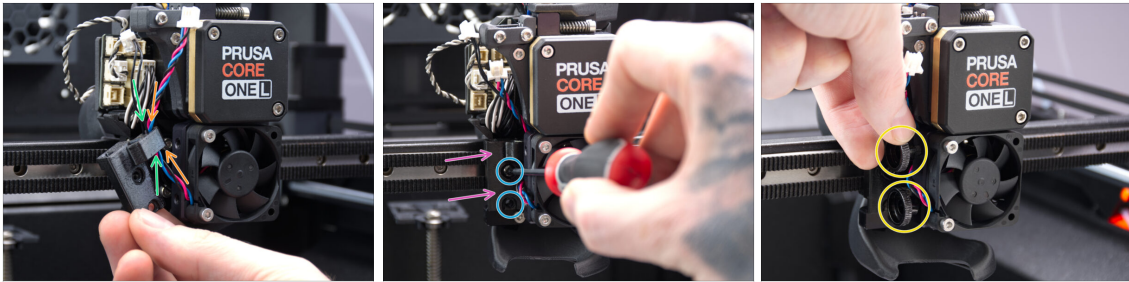
- Branchez le câble du capteur de force et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Branchez le câble du capteur de filament et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Branchez le câble du moteur de l'extrudeur et assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Insérez le tube PTFE dans le collet. Une fois inséré, tirez légèrement dessus pour vous assurer qu'il reste en place.

ÉTAPE 10 Fixation du Printhead-cover-right



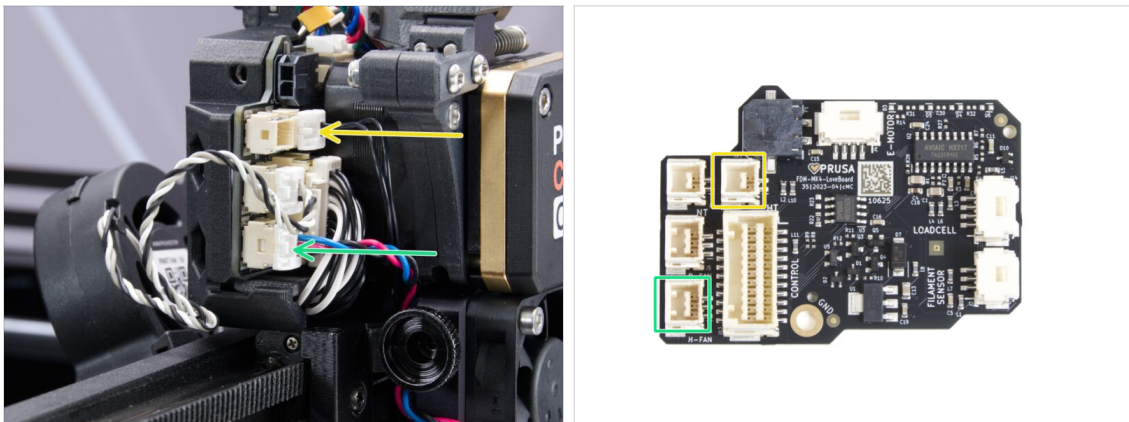
- Descendez le Bowden-bend sur le tube PTFE de l'extrudeur.
- Fixez le Printhead-cover-right.
- Fixez le capot en place avec la vis M3x6 que vous avez retirée précédemment.

ÉTAPE 11 Fixation du Hotend-cable-clip



- Insérez le câble du ventilateur de la hotend et le câble de la thermistance de la barrière thermique dans la fente du hotend-cable-clip :
- Câble du ventilateur de la hotend.
- Câble de la thermistance de la hotend.
- Faites glisser délicatement le Hotend-cable-clip sur le Nextruder.
- Utilisez le tournevis T10 pour serrer les deux vis M3x4rT que vous avez retirées précédemment.
- ❗ Une fois le Hotend-cable-clip en place, assurez-vous qu'aucun câble n'est pincé.
- Utilisez votre main pour visser les deux vis moletées sur le dissipateur thermique. **Ne les serrez pas complètement pour l'instant.**

ÉTAPE 12 Connexion des câbles du ventilateur et de la thermistance de la hotend



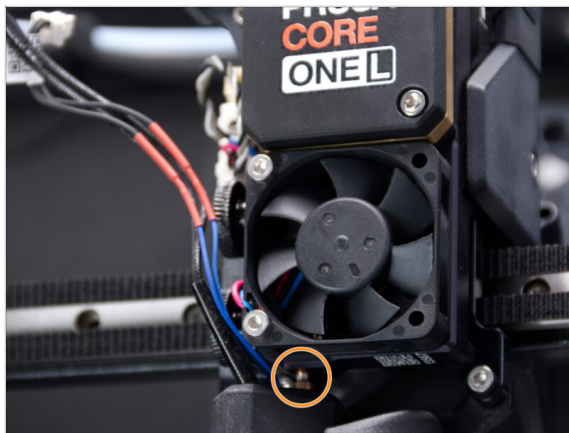
- Connectez le câble de la thermistance du dissipateur thermique au connecteur supérieur droit de la LoveBoard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- Connectez le câble du ventilateur de la hotend au connecteur inférieur gauche de la LoveBoard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.

ÉTAPE 13 Insertion de la hotend



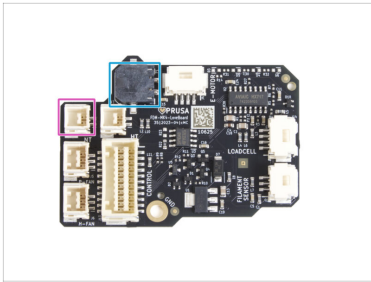
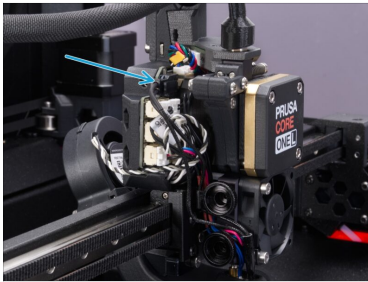
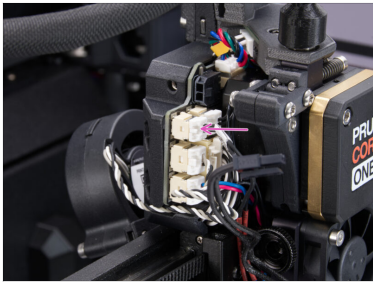
- Localisez le trou au bas du dissipateur thermique de l'extrudeur et insérez l'assemblage de la hotend.
- ⓘ Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace libre entre l'assemblage de la hotend et le fan-shroud.
- Une fois que l'assemblage de la hotend est complètement inséré dans le Nextruder, serrez les deux vis moletées.
- Vérifiez que l'assemblage de la hotend est bien inséré dans le dissipateur thermique. Elle doit s'aligner avec le fan-shroud.

ÉTAPE 14 Vérification de la buse



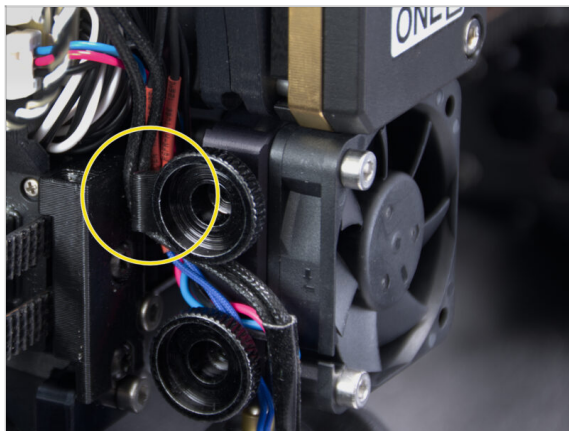
- Vérifiez que la buse est **entièrement insérée** dans le dissipateur thermique. L'anneau en cuivre sur la buse doit être à peine visible.
- ⚠ Si la buse n'est pas insérée correctement, elle peut entraîner un mauvais transfert de chaleur et potentiellement entraîner des obstructions de la buse.
- ⓘ Pour régler la position de la buse, desserrez les vis moletées sur le côté et poussez l'assemblage de la hotend vers le haut. Resserrez ensuite les vis moletées.

ÉTAPE 15 Connexion des câbles de la hotend



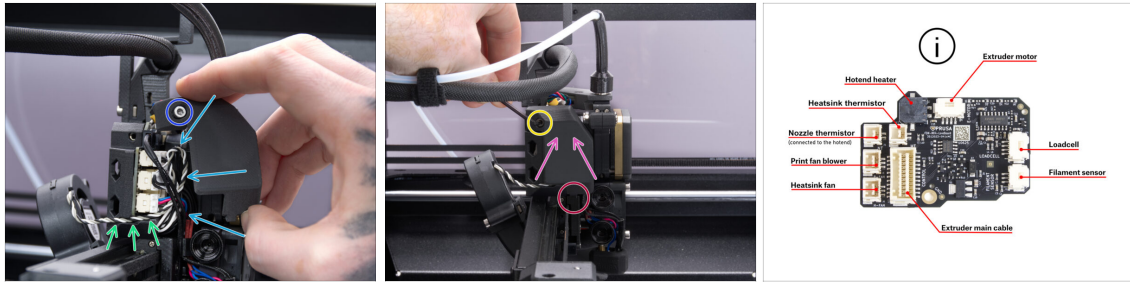
- ◆ Connectez le câble de la thermistance de la buse au connecteur supérieur gauche de la Loveboard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.
- ◆ Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir sur la partie supérieure de la Loveboard. Assurez-vous que le loquet de sécurité s'enclenche correctement.

ÉTAPE 16 Guidage des câbles de la hotend



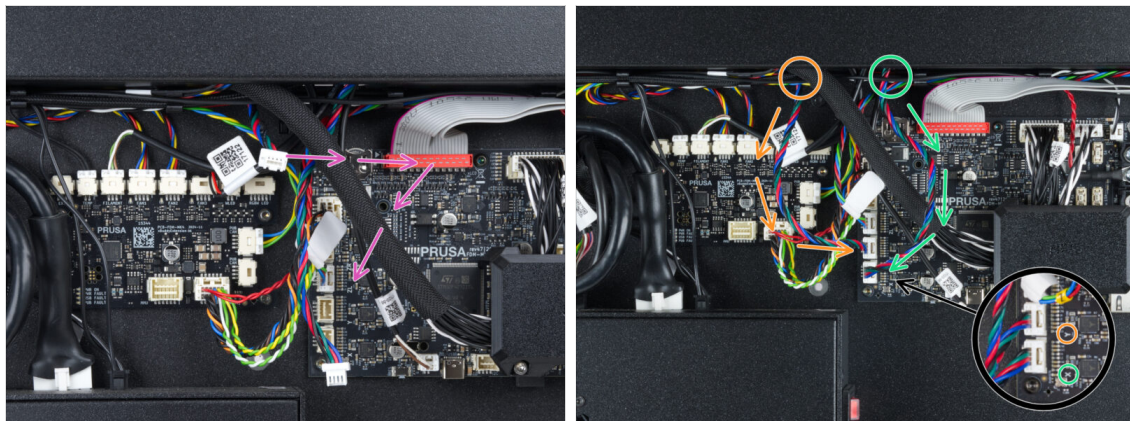
- ◆ Insérez les câbles de la hotend derrière le crochet de guidage du câble en plastique. Guidez d'abord le câble de la thermistance, puis le câble de l'élément chauffant de la hotend.

ÉTAPE 17 Fixation du Printhead-cover-left



- Organisez les câbles pour vous assurer qu'ils ne dépassent pas afin d'éviter de les pincer une fois que vous avez fixé le Printhead-cover-left (capot).
- Assurez-vous que le câble du ventilateur d'impression passe par la rainure du Printhead-cover-rear.
- Astuce : Préparez la vis M3x10 que vous avez retirée précédemment et placez-la dans le capot avant de fixer ce dernier.
- Insérez d'abord le capot dans la fente inférieure du Printhead-cover-rear.
- Placez le capot sur le Nextruder.
- Fixez le capot en place à l'aide de la vis M3x10.
- i** Notez le schéma de la LoveBoard si vous souhaitez vérifier que la connexion est bonne.

ÉTAPE 18 Reconnexion des câbles des moteurs



- i** Lors du changement de courroie, il est possible que les câbles du moteur aient été tirés vers l'ouverture du panneau arrière.
- Tirez délicatement le câble latéralement hors de l'ouverture. Lorsque la longueur est suffisante, tirez vers le bas en direction du connecteur.
- Branchez le câble sortant de l'ouverture sur la **gauche** dans le connecteur supérieur **Y** sur la carte xBuddy.
- Branchez le câble sortant de l'ouverture sur la **droite** dans le connecteur inférieur **X** sur la carte xBuddy.

ÉTAPE 19 Mise en boîtier de l'électronique



- ✿ Assurez-vous que les quatre languettes situées sur le dessus du capot de l'électronique s'insèrent dans les quatre emplacements prévus à cet effet sur le capot arrière de l'imprimante.
- 🟠 Poussez avec précaution, mais fermement, le bas du capot vers l'imprimante pour le remettre en place.
- ⚠️ **Lors de la remise en place du capot de l'électronique, assurez-vous que tous les câbles sont recouverts et qu'aucun câble n'est pincé !**
- 🟡 Fixez le capot de l'électronique en place à l'aide de deux vis M3x4rT depuis l'intérieur de l'imprimante.
- 🟢 Remove the heatbed protection.

ÉTAPE 20 Fixation des panneaux latéraux gauches



- 🟢 Montez le panneau latéral sur l'imprimante.
- 🟡 Fixez le panneau latéral en place à l'aide de onze rivets en nylon.
- 🟠 Montez le capot latéral sur l'imprimante.
- ✿ Fixez le capot latéral en place à l'aide de sept rivets en nylon.
- 📄 **Un sachet de rivets en nylon de rechange était inclus avec la mise à niveau.**

ÉTAPE 21 Fixation du capot supérieur de l'imprimante

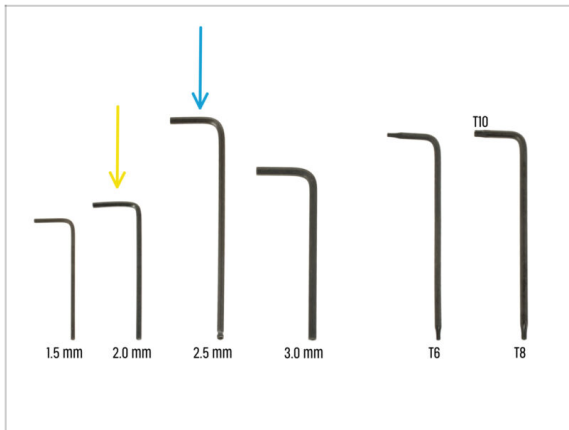


- Placez le capot sur l'imprimante avec la grille de ventilation à l'avant et faites glisser le capot vers l'arrière.
- Alignez le capot de manière à ce que les deux loquets en plastique situés à l'arrière du capot glissent et verrouillent le capot en place.
- Une fois l'arrière fixé en place, abaissez l'avant du capot et poussez doucement le capot vers le bas, de sorte que les loquets avant s'enclenchent.

5. Installation de l'essuie-buse



ÉTAPE 1 Outils

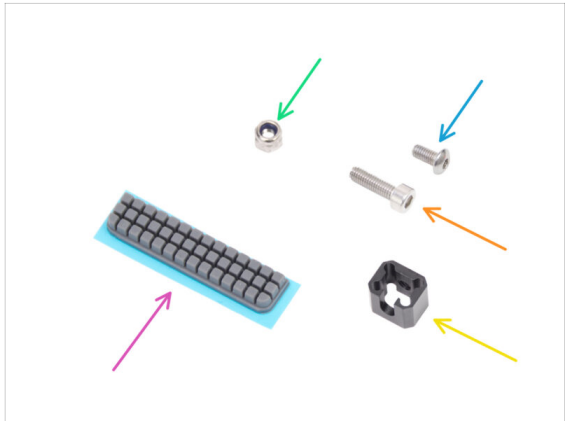


● Outils nécessaires pour ce chapitre :

● Clé Allen de 2,0 mm

● Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Assemblage de l'essuie-buse : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Nozzle-wiper-holder (1x)

● Essuie-buse (1x)

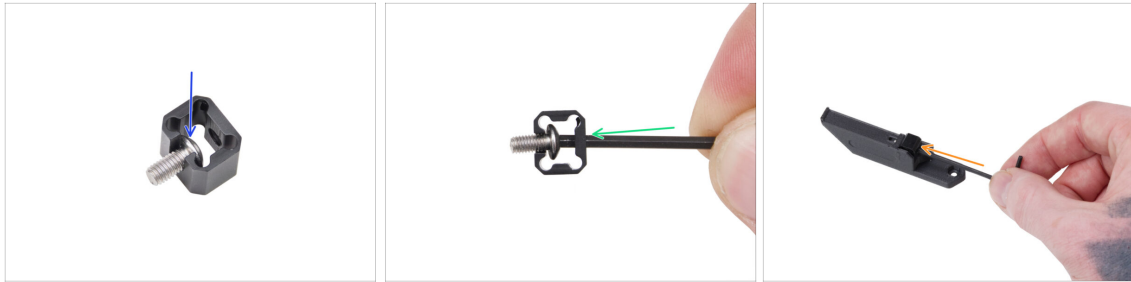
● Écrou M3n (1x)

● Vis M3x6r (1x)

● Vis M3x10 (1x)

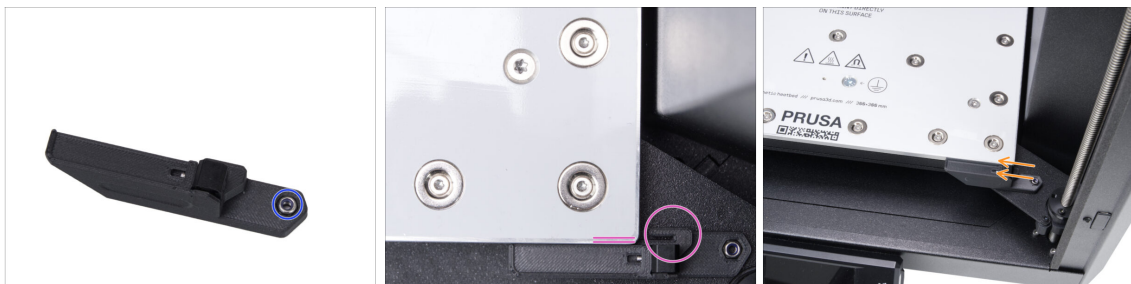
● Joint de dilatation (1x)

ÉTAPE 3 Assemblage de l'essuie-buse



- Insérez la vis M3x6r dans le joint de dilatation en commençant par la tête de vis.
- Insérez une clé Allen de 2,0 mm dans le trou fileté pour atteindre la vis.
- Fixez le joint de dilatation au Nozzle-wiper-holder et serrez la vis. Ne la serrez pas trop.

ÉTAPE 4 Montage de l'essuie-buse



- Insérez l'écrou M3nN dans l'ouverture hexagonale.
- Placez le Nozzle-wiper-holder sur le côté droit du Z-carriage.
- Remarquez la petite languette sur le support. Elle doit s'accrocher derrière le bord de la tôle, sous le plateau chauffant.
- Faites glisser le Nozzle-wiper-holder le long du Z-carriage sur l'assemblage du plateau chauffant. Assurez-vous que le crochet soit bien en contact avec le plateau chauffant.

ÉTAPE 5 Fixation de l'essuie-buse



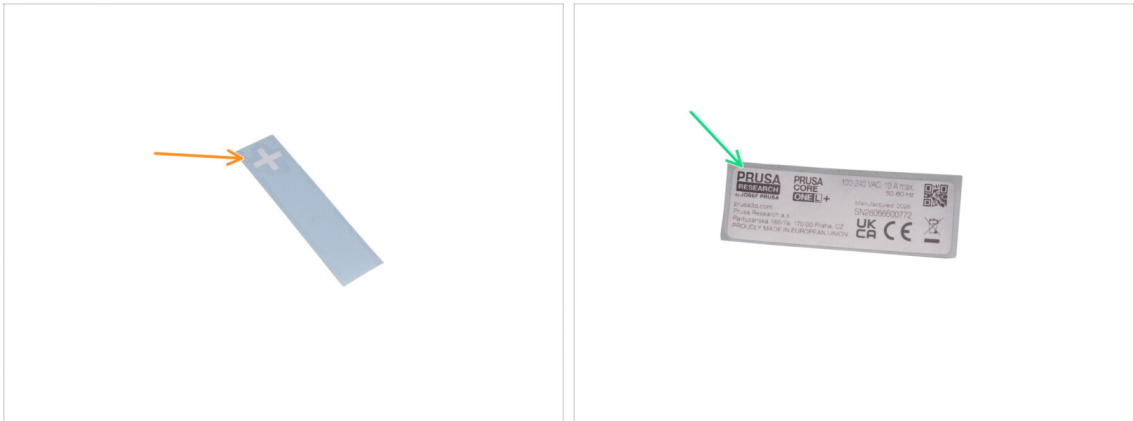
- ✚ Par le bas, insérez la vis M3x10 et fixez-la sur l'écrou en la tournant de quelques tours à la main.
- ✚ Poussez fermement l'assemblage contre le plateau chauffant et fixez-le par le dessous du Z-carriage à l'aide de la vis M3x10.

ÉTAPE 6 Fixation du bloc de l'essuie-buse



- ✚ Retirez la couche protectrice du bloc de l'essuie-buse.
- ① **Le bloc est adhésif** sous la couche protectrice. Évitez de toucher la surface adhésive.
- ✚ Insérez le bloc de l'essuie-buse dans l'évidement correspondant de l'assemblage de l'essuie-buse.
- 📌 Notez que le bloc a des **coins arrondis** d'un côté. Faites-les correspondre à la forme de l'évidement.
- ✚ Passez votre doigt plusieurs fois sur toute la surface du bloc de l'essuie-buse pour vous assurer qu'il adhère uniformément et qu'il est bien en place.

ÉTAPE 7 Autocollants : Préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, préparez :

- Autocollant de la mise à niveau CORE One L+ (1x)
- Étiquette du numéro de série (1x)

ÉTAPE 8 Pose de l'autocollant de la mise à niveau



- Alignez le bas de l'autocollant avec la partie "ONE L" du logo.
- Collez l'autocollant sur la porte de l'imprimante et appuyez sur le +.
- Décollez l'autocollant.

ÉTAPE 9 Pose de l'autocollant de SN



- ◆ Collez l'autocollant du numéro de série de la CORE One L+ au-dessus de l'autocollant du SN d'origine à l'arrière de l'imprimante.

ÉTAPE 10 Terminé !



- ◆ Félicitations ! Vous venez de terminer la mise à niveau.
- ◆ Maintenant, passez au chapitre final.

6. Contrôle avant lancement



ÉTAPE 1 Mise sous tension



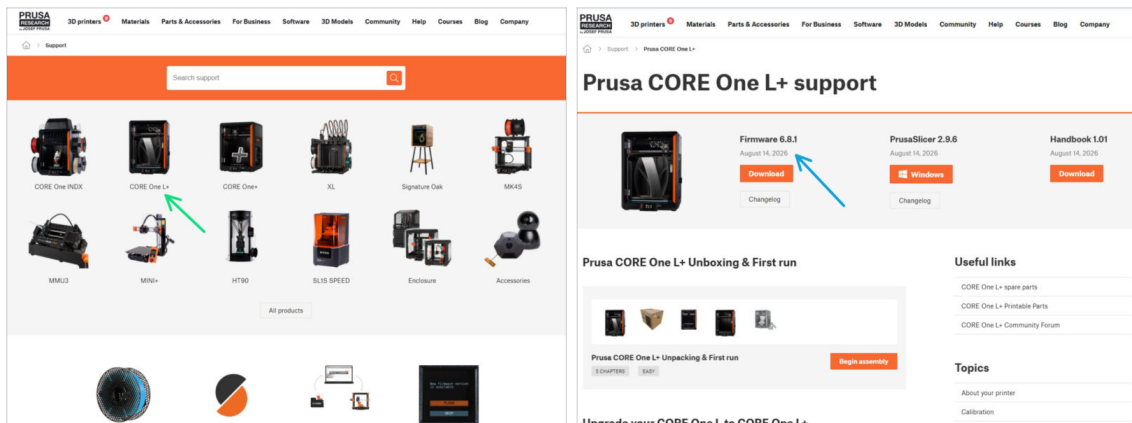
- ✦ Insérez la clé USB incluse dans votre kit dans votre imprimante.
- ✦ Connectez le câble d'alimentation et branchez l'imprimante sur une prise murale.
- ✦ Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- ❗ L'imprimante détectera maintenant si un nouveau fichier de firmware est disponible sur la clé USB.
- ✦ Si l'écran "Nouveau firmware disponible" apparaît, appuyez sur **FLASHER** en appuyant sur le bouton rotatif pour mettre à niveau vers le dernier firmware.

ÉTAPE 2 Plaque d'impression et support de bobine



- ❗ Ce chapitre vous guidera dans la calibration et la préparation de l'imprimante pour son premier fonctionnement.
- ⚠ **Assurez-vous qu'il n'y a rien sur le plateau chauffant.** Le plateau chauffant doit être propre. Toute saleté peut endommager la surface du plateau chauffant et de la plaque d'impression.
- ✦ **Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les plots de verrouillage situés à l'arrière du plateau chauffant.** Tenez la plaque par les deux coins avant et posez-la lentement sur le plateau chauffant - **attention à vos doigts !**
 - ✦ Gardez la **plaque d'impression** propre pour des performances optimales.
 - ✦ La principale cause du décollement des impressions de la surface d'impression est une plaque d'impression grasse. **Utilisez de l'IPA (alcool isopropylique) pour la dégraisser** si vous avez touché précédemment sa surface.
- ✦ Placez le joint torique sur le support de bobine.
- ✦ Enfoncez le support de bobine dans le Puck-universal et verrouillez-le en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

ÉTAPE 3 Mise à jour du firmware



- Visitez la page help.prusa3d.com.
- Accédez à la page Prusa CORE One L+.
- Enregistrez le fichier du firmware (.bbf) sur la clé USB fournie.
- ❗ Astuce de pro : Pour accéder à la page d'accueil de la Prusa CORE One L+, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/CORE_One_L+

ÉTAPE 4 Firmware Flash



- Insert the USB drive with the firmware file into the printer.
- Once the "New firmware available" screen appears, select the **FLASH** option.

ÉTAPE 5 Assistant : Introduction



L'imprimante vous demandera d'exécuter des selftests et des calibrations pour tous les composants importants. L'ensemble du processus prend quelques minutes, certaines parties nécessitant une interaction directe de l'utilisateur.



Bien que l'imprimante ait été minutieusement testée dans nos locaux, nous vous recommandons vivement d'exécuter à nouveau le selftest. Cliquez sur **OUI** pour démarrer le selftest.



Visit the menu **Control -> Calibrations & Tests** and run the selftest from the start. Hit **YES** to start the selftest.



Attention : Pendant le selftest, **maintenez la porte fermée** jusqu'à ce que vous y soyez invité. L'ouverture de la porte interrompra le processus.

● Il y a des pièces **CHAUDES** et mobiles à l'intérieur pendant le selftest.



Attention : Certaines parties de l'Assistant, telles que les tests des ventilateurs et la calibration des axes, **peuvent être bruyantes**.



L'imprimante commencera par tester tous les ventilateurs. **Attention - il y aura beaucoup de bruit pendant un certain temps !**

ÉTAPE 6 Belt tensioning



i This chapter will guide you through calibrating and preparing the printer for its first run. Starting with tensioning the belts:

✦ The left screw adjusts the upper belt.

✦ The right screw adjusts the lower belt.

⚠ WARNING: Incorrect procedure may result in damage to plastic parts or seizing of screws. Before adjusting the belt tension, read the dedicated article:

✦ **Adjusting belt tension (CORE One)**

📌 Do not forget to come back here after adjusting the belts.

ÉTAPE 7 Manuel



✦ Lisez le **Manuel d'impression 3D** dédié à votre imprimante et suivez les instructions pour configurer l'imprimante et la préparer pour votre première impression.

📌 La dernière version est toujours disponible à l'adresse prusa.io/core-one-plus.

⚠ Lisez les chapitres Clause de non-responsabilité et Consignes de sécurité.

ÉTAPE 8 Donnez-nous votre retour

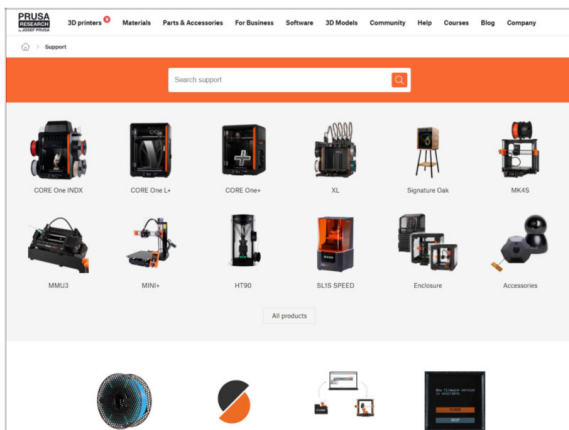


- Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.

i Ce type de retour est un peu différent des commentaires habituels que vous pourriez laisser sur chaque étape.

- **Partagez votre retour ici.**
- Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

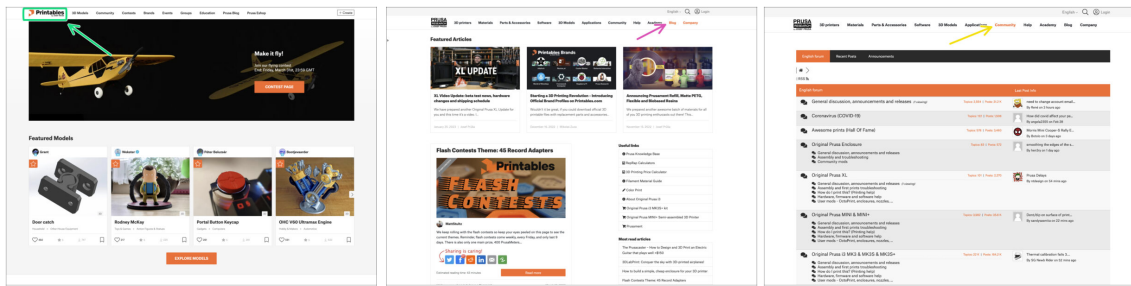
ÉTAPE 9 Base de connaissances Prusa



Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com

- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 10 Rejoignez Printables !



- N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur [Printables.com](https://www.prusa3d.com/printables)
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)
- ❗ Tous les services Prusa partagent un compte utilisateur.

[illegible]

Notes:

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.