Obsah

1. Úvod 5
- Krok 1 - Příprava upgrade kitu 6
- Krok 2 - Potřebné nástroje 6
- Krok 3 - Vysunutí filamentu 7
- Krok 4 - Posun osy Z 7
- Krok 5 - Odpojení tiskárny 8

2. Příprava tiskárny 9
- Krok 1 - Potřebné nástroje 10
- Krok 2 - Odstranění horního krytu 10
- Krok 3 - Odstranění panelu dvířek 11
- Krok 4 - Ochrana vyhřívané podložky 11
- Krok 5 - Odstranění plexisklového krytu 12
- Krok 6 - Demontáž levého bočního panelu 12
- Krok 7 - Odstranění Wi-Fi modulu 13
- Krok 8 - Demontáž krytu elektroniky 13
- Krok 9 - Odpojení kabelu motoru 14
- Krok 10 - Odstranění krytu tiskové hlavy 14
- Krok 11 - Odpojení hotendu 15
- Krok 12 - Odpojení kabelů ventilátoru 15
- Krok 13 - Odstranění tiskového ventilátoru 16
- Krok 14 - Odpojení kabelu motoru extruderu 16
- Krok 15 - Odpojení akcelerometru 17
- Krok 16 - Odpojení hlavního kabelu 17
- Krok 17 - Odpojení termistoru chladiče 18
- Krok 18 - Odstranění hotendu 18
- Krok 19 - Odstranění svorky Hotend-cable-clip 18
- Krok 20 - Odstranění Nextruderu 19
- Krok 21 - Vyjmutí desky LoveBoard 19
- Krok 22 - Odstranění držáku Nextruderu 20
- Krok 23 - Odpojení PTFE trubičky 20
- Krok 24 - Odstranění pravého krytu 21

3. Upgrade řemenů 22
- Krok 1 - Nástroje 23
- Krok 2 - Odstranění řemenů 23
- Krok 3 - Uvolnění pravého motoru 24
- Krok 4 - Demontáž pravého motoru 24
- Krok 5 - Odstranění řemeničky (pravý motor) 25
- Krok 6 - Nová řemenička: Připrava dílů (pravý motor) 25
- Krok 7 - Montáž nové řemeničky (pravý motor) 26
- Krok 8 - Vložení spodního řemene (pravý motor) 26
- Krok 9 - Zajištění spodního řemene (pravý motor) 27
- Krok 10 - Vedení spodního řemene (pravý motor) 27
- Krok 11 - Vedení horního řemene (pravý motor) 28
- Krok 12 - Zajištění kabelu motoru (pravý motor) 28
- Krok 13 - Zajištění pravého motoru 29
- Krok 14 - Šrouby pravého motoru: příprava dílů 29
- Krok 15 - Utažení pravého motoru 30
- Krok 16 - Uvolnění levého motoru 30
- Krok 17 - Demontáž levého motoru 31
- Krok 18 - Nová řemenička: Připrava dílů (levý motor) 31

Krok 19 - Montáž nové řemeničky (levý motor) 32
Krok 20 - Přehled vedení řemenů 32
Krok 21 - Vedení spodního řemene (levý motor) 33
Krok 22 - Nasazení horního řemene (levý motor) 33
Krok 23 - Zajištění horního řemene (levý motor) 34
Krok 24 - Vedení horního řemenu (levý motor) 34
Krok 25 - Zajištění kabelu motoru (levý motor) 35
Krok 26 - Šrouby levého motoru: příprava dílů 35
Krok 27 - Utažení levého motoru 36
Krok 28 - Vedení horního řemenu (levá strana) 36
Krok 29 - Utažení napínáku řemene (vlevo). 37
Krok 30 - Vedení horního řemene (rám - vlevo) 37
Krok 31 - Vedení spodního řemene (rám - vlevo) 38
Krok 32 - Vedení spodního řemene (vpravo) 38
Krok 33 - Utažení pravého napínáku řemene 39
Krok 34 - Vedení spodního řemene (rám - vpravo) 39
Krok 35 - Vedení horního řemene (rám - vpravo) 40
Krok 36 - Zajištění řemenů I. 40
Krok 37 - Zajištění řemenů II. 41
Krok 38 - Zajištění řemenů III. 41
Krok 39 - Připojení držáku Nextruderu 42
4. Sestavení Nextruderu 43
Krok 1 - Uchycení pravého bočního krytu 44
Krok 2 - Zajištění PTFE trubičky 44
Krok 3 - Instalace sestavy LoveBoard 45
Krok 4 - Přichycení fan shroudu 45
Krok 5 - Zapojení hlavního kabelu 46
Krok 6 - Uchycení tiskového ventilátoru 46
Krok 7 - Připojení sestavy Nextruderu 47
Krok 8 - Připojení ventilátoru hotendu 47
Krok 9 - Zajištění PTFE trubičky 48
Krok 10 - Uchycení dílu Printhead-cover-right 48
Krok 11 - Přichycení dílu Hotend-cable-clip 49
Krok 12 - Připojení kabelů hotendu a termistoru 49
Krok 13 - Vložení hotendu 50
Krok 14 - Kontrola trysky 50
Krok 15 - Připojení kabelů hotendu 51
Krok 16 - Vedení kabelů hotendu 51
Krok 17 - Uchycení dílu Printhead-cover-left 52
Krok 18 - Opětovné připojení kabelů motoru 52
Krok 19 - Uzavření krytu elektroniky 53
Krok 20 - Znovu uchycení Wi-Fi modulu 53
Krok 21 - Uchycení levých bočních krytů 54
Krok 22 - Uchycení horního krytu tiskárny 54
5. Instalace čistítka trysky 55
Krok 1 - Nástroje 56
Krok 2 - Sestava čistítka trysky: příprava dílů 56
Krok 3 - Sestavení čistítka trysky 57
Krok 4 - Montáž čistítka trysky 57
Krok 5 - Zajištění čistítka trysky 58
Krok 6 - Přilepení podložky čistítka 58
Krok 7 - Nálepky: Příprava dílů 59
Krok 8 - Přilepení samolepky „+“ 59
Krok 9 - Přilepení samolepky se sériovým číslem 60

Krok 10 - Hotovo! 60
6. Finále 61
Krok 1 - Zapnutí 62
Krok 2 - Tiskový plát a držák cívky 62
Krok 3 - Aktualizace firmwaru 63
Krok 4 - Flashování firmwaru 63
Krok 5 - Selftest: Info 64
Krok 6 - Napnutí řemene 65
Krok 7 - Příručka 3D tiskaře 65
Krok 8 - Dejte nám zpětnou vazbu 66
Krok 9 - Centrum Nápovědy 66
Krok 10 - Přidejte se na Printables! 67
Seznam změn v manuálu 68
Krok 1 - Historie verzí 69

1. Úvod



KROK 1 Příprava upgrade kitu

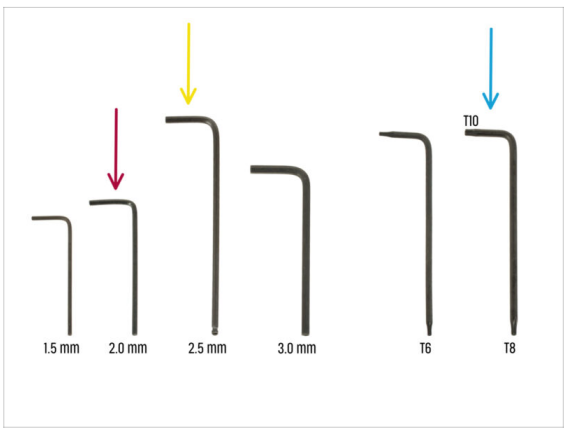


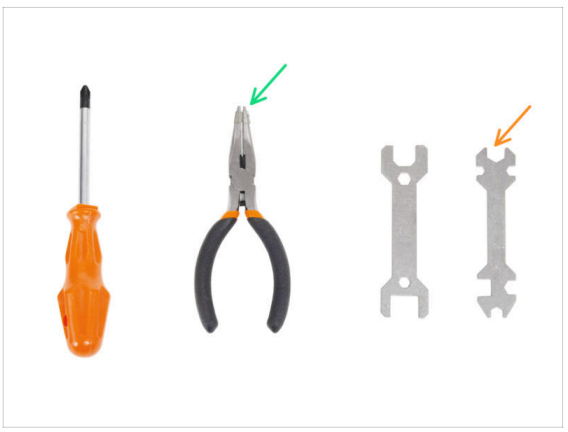
- Tento návod vás provede upgradem vaší tiskárny **Prusa CORE One L na CORE One L+.**
- Prosím připravte si upgrade kit, který jste obdrželi od Prusa Research.

ⓘ Všechny vyžadované plastové části jsou obsaženy ve stavebnici.

Tisknutelné díly jsou také dostupné na Printables.

KROK 2 Potřebné nástroje





Nástroje potřebné pro tento upgrade **nejsou obsaženy ve stavebnici**. Použijte ty, které vám přišly s původní tiskárnou CORE One L.

- **Pro tuto kapitolu si prosím připravte následující nářadí:**
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- Klíč Torx T10 / šroubovák
- Čelisťové kleště
- Univerzální klíč s otvorem na matku M3.

KROK 3 Vysunutí filamentu



- Vysuňte filament. Najděte v menu **Filament** a vyberte **Vysunout filament.**
- Vyjměte z tiskárny filament.
- Odstraňte z tiskárny spulku filamentu.

KROK 4 Posun osy Z



Než začnete, přesuňte vyhřívanou podložku do snadno přístupné polohy.

Během tohoto kroku **nechte dvířka tiskárny zavřená** a nesahejte dovnitř.

- Posuňte vyhřívanou podložku prostřednictvím nabídky ***Ovládání -> Pohyb osy -> Osa Z.***
- Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka ve stejné pozici jako na fotografii.
- Ponechte mezeru alespoň 10 cm mezi vyhřívanou podložkou a spodní částí tiskárny.

Na některých fotografiích může být vyhřívaná podložka posunutá níže. Jde pouze o vizuální rodíl a nemá to vliv na proces stavby.

KROK 5 Odpojení tiskárny



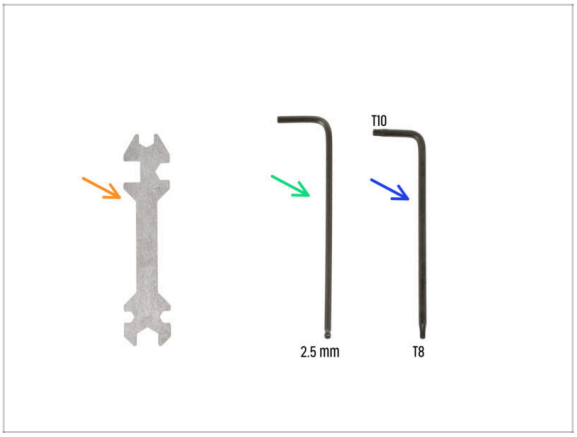
⚠ Než začnete, ujistěte se, že byla **tiskárna zchlazena** na pokojovou teplotu.

- Vypněte tiskárnu pomocí vypínač na zadní straně.
- Odpojte tiskárnu od síťového napájení.
- Odstraňte ocelový tiskový plát (volitelné).

2. Příprava tiskárny



KROK 1 Potřebné nástroje



- **Pro tento návod si připravte následující nářadí:**
  - Univerzální klíč
  - 2,5mm inbusový klíč
  - T10 klíč / šroubovák

KROK 2 Odstranění horního krytu



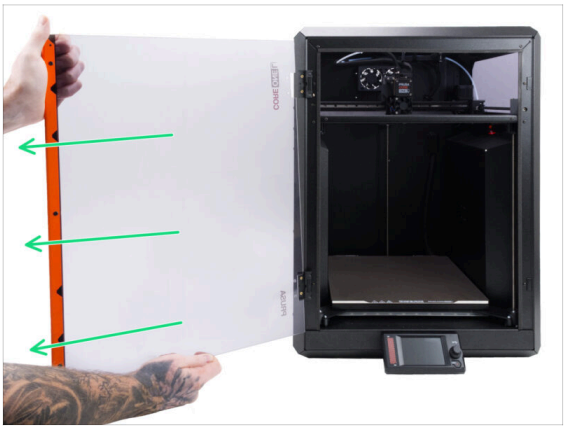




- Otevřete dvířka a sáhněte do spodní části horního krytu.
  - ⓘ Kryt je upevněn sadou plastových západek.
- Najděte dvě západky v přední spodní části. Stiskněte je současně.
- Zvedněte kryt, abyste jej odpojili. Vytáhněte kryt dopředu.
- Odstraňte horní kryt.

KROK 3 Odstranění panelu dvířek





Důrazně doporučujeme demontovat dvířka. Usnadní to manipulaci a otáčení tiskárny a bude to mnohem bezpečnější.

- Otevřete dvířka dokořán.

Při uvolňování šroubů v dalším kroku držte panel dveří na místě, aby nedošlo k jeho pádu.

- Pomocí klíče T10 Torx odšroubujte dva šrouby M3x4rT, které zajišťují panel dveří v obou pantech.
- Opatrně vysuňte panel dvířek z pantů.
- Umístěte panel dveří na čistý a bezpečný povrch, aby nedošlo k jeho poškození.

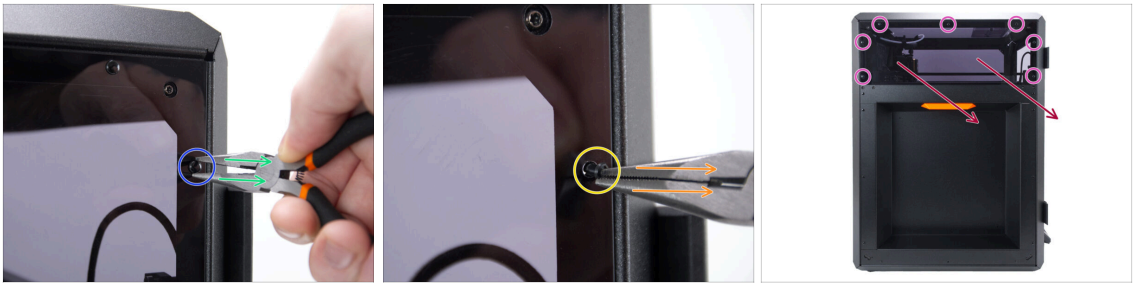
KROK 4 Ochrana vyhřívané podložky



Před pokračováním doporučujeme chránit vyhřívanou podložku!

- Remove the print sheet.
  - K zakrytí vyhřívané podložky použijte kus látky, kartonu, bublinkové fólie nebo jiného vhodného materiálu, aby nedošlo k jejímu poškození.

KROK 5 Odstranění plexisklového krytu

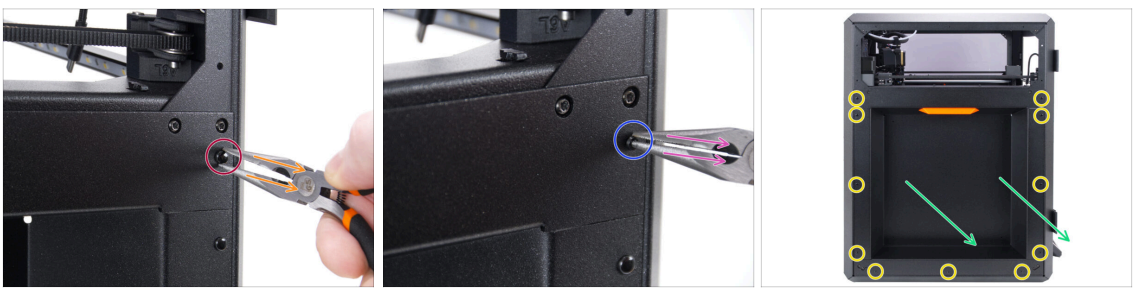


- Otočte tiskárnu tak, abyste byli čelem k straně bez držáku cívky. Vyberte jeden z nylonových nýtů, které drží plexisklový kryt.
- **Opatrně** stiskněte horní část nýtu čelisťovými kleštěmi.
- Vytáhněte horní část nylonového nýtu.

⚠ **Při používání čelisťových kleští k odstranění nylonových nýtů buďte velmi opatrní, abyste nepoškodili plexisklo.**

- Opatrně vsuňte čelisťové kleště do středního otvoru nýtu a **jemně** stiskněte.
- Vytáhněte spodní část nylonového nýtu.
- Tímto postupem odstraňte všech sedm nylonových nýtů, které drží boční kryt z plexiskla.
- Odstraňte boční kryt z plexiskla a uložte jej na bezpečné místo, kde se nepoškodí.

KROK 6 Demontáž levého bočního panelu



ⓘ Stejným postupem odstraňte nylonové nýty, které drží kovový boční panel na místě.

⚠ **Při používání čelisťových kleští k odstranění nylonových nýtů buďte velmi opatrní, abyste nepoškodili kovový boční panel.**

- Opatrně stiskněte horní část nýtu čelisťovými kleštěmi.
- Odstraňte horní část nylonového nýtu.
- Opatrně vsuňte čelisťové kleště do středního otvoru nýtu a stiskněte.
- Odstraňte spodní část nylonového nýtu.
- Tímto postupem odstraňte všech jedenáct nylonových nýtů, které drží bočnici.
- Sundejte levou bočnici a uložte ji na bezpečné místo, kde se nepoškodí.

KROK 7 Odstranění Wi-Fi modulu

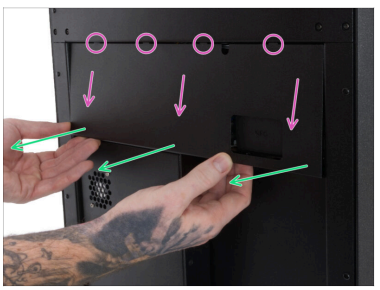




- Najděte Wi-Fi modul na zadní straně tiskárny.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte šroub M3x14.
- Nezapomeňte, že je Wi-Fi modul připojen k elektronice pomocí osmipinového konektoru.

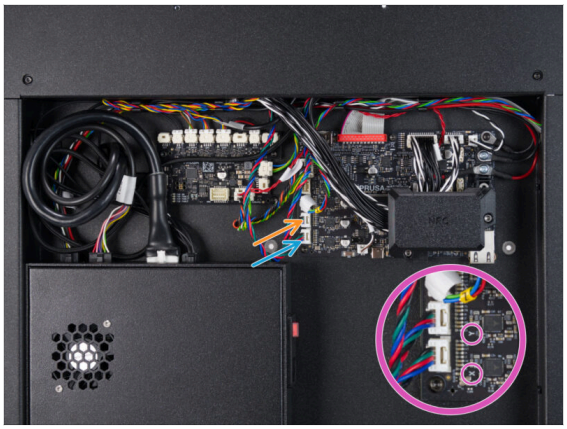
  ⚠ **Při vyjímání modulu dbejte na to, abyste neohýbali piny na pinovém konektoru.**
- Opatrně vytáhněte Wi-Fi modul **směrem dolů**, abyste jej vyjmuli z tiskárny.

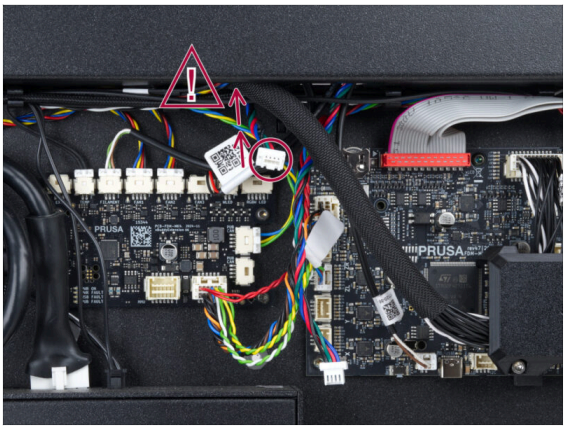
KROK 8 Demontáž krytu elektroniky


- Uvnitř tiskárny odšroubujte pomocí šroubováku T10 dva šrouby M3x4rT, které drží kryt elektroniky na místě.
  - Odstraňte pouze zvýrazněný horní šroub uprostřed. Nedotýkejte se spodního šroubu.
- Lehce zatáhněte směrem dolů, aby se uvolnily čtyři úchytky v horní části krytu z doků v tiskárně.
- ⓘ Všimněte si bezpečnostní nálepky na krytu elektroniky. Nemějte obavy a nálepku odstraňte – záruka se při upgradu CORE One L nezruší.
- Opatrně, ale pevně, přitáhněte spodní část krytu směrem k sobě, abyste jej odstranili.

KROK 9 Odpojení kabelu motoru



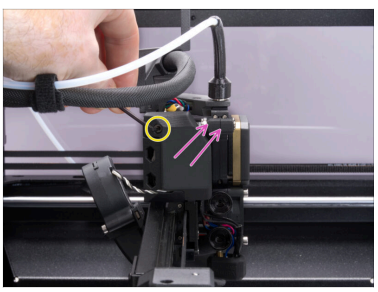


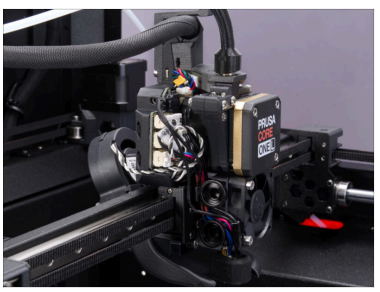
- Stiskněte bezpečnostní západku a odpojte kabel motoru Y z horního konektoru.
- Stiskněte bezpečnostní západku a odpojte kabel motoru X ze spodního konektoru.
- Pro kontrolu si všimněte písmen X a Y na desce xBuddy.

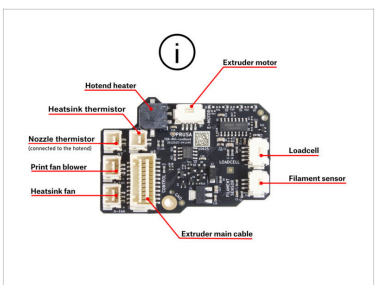
Při výměně řemene může dojít k mírnému vytažení těchto kabelů při přesunu motoru.

Vždy zkontrolujte, zda se konektor kabelu nezatáhne úplně dovnitř horního otvoru.

KROK 10 Odstranění krytu tiskové hlavy







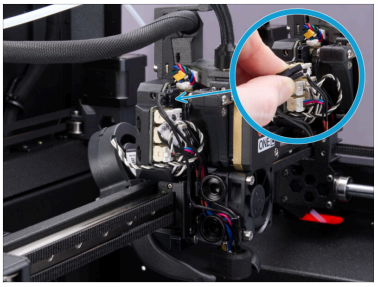
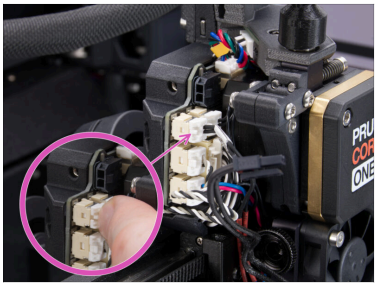
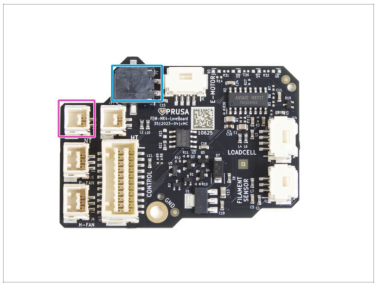
- Nastavte tiskárnu tak, abyste měli snadný přístup k Nextruderu ze všech stran.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte šroub M3x10 z dílu Printhead-cover-left.

Tip: Kdykoliv je to možné, ponechte šrouby a matky u odstraněných dílů. Opětovné sestavení tiskárny bude díky tomu jednodušší.

- Odstraňte díl Printhead-cover-left.

Poznamenejte si schéma desky LoveBoard pro budoucí použití.

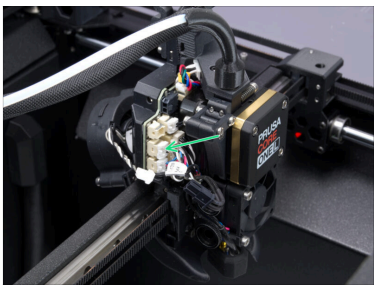
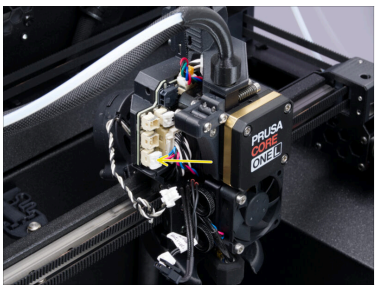
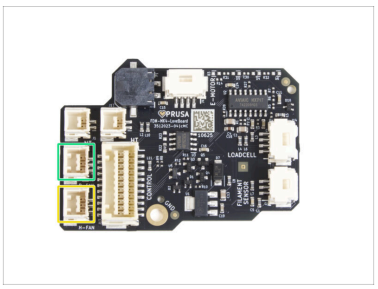
KROK 11 Odpojení hotendu

⚠ Každý konektor má bezpečnostní západku; **stiskněte západku, abyste konektor vyjmuli**, protože vytahování bez stisknutí západky může způsobit poškození.

- Odpojte kabel topení hotendu.
- Odpojte kabel termistoru trysky.

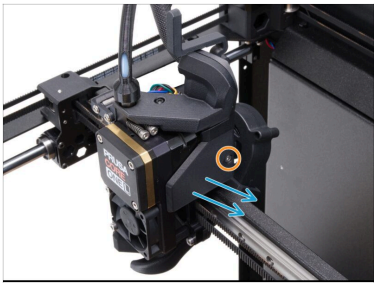
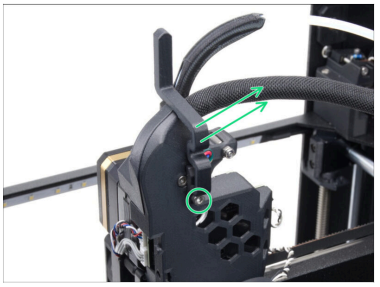
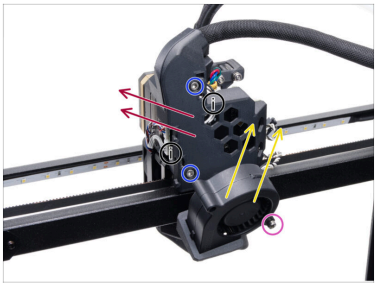
KROK 12 Odpojení kabelů ventilátoru

⚠ Před odpojením kabelů **stiskněte bezpečnostní západku**. V opačném případě hrozí poškození konektoru.

- Odpojte kabel tiskového ventilátoru.
- Odpojte kabel ventilátoru chladiče.

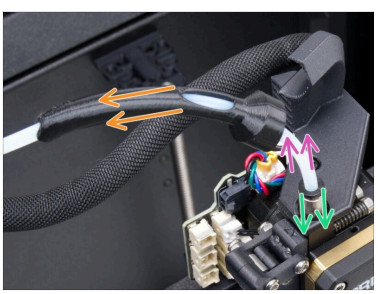
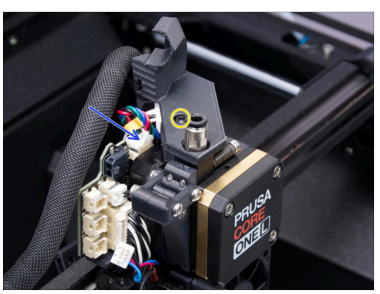
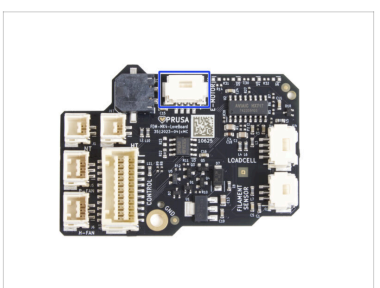
KROK 13 Odstranění tiskového ventilátoru

- Na pravé straně tiskové hlavy odšroubujte pomocí 2,5mm inbusového klíče šroub M3x6, kterým je upevněn Printhead-cover-right.
- Odstraňte díl Printhead-cover-right.
- Na zadní straně tiskové hlavy odšroubujte pomocí 2,5mm inbusového klíče šroub M3x6, kterým je upevněna páčka Printhead-lever, a páčku sejměte.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odšroubujte šroub M3x20, kterým je upevněn ventilátor tiskárny.
- Vyjměte ventilátor tiskárny.
- Použijte 2,5mm inbusový klíč, abyste vyšroubovali dvojici šroubů M3x10, která drží díl Printhead-cover-back.
- Odstraňte díl Printhead-cover-bear.

ⓘ Až budete odstraňovat díl Printhead-cover-back, dejte si pozor, abyste nepoztráceli dvojici matek M3nS, které jsou vloženy do krytu. Jejich pozice je znázorněna na fotografii.

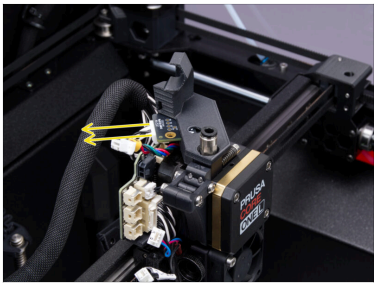
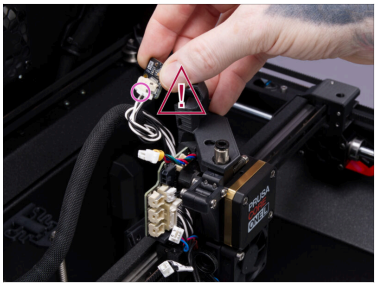
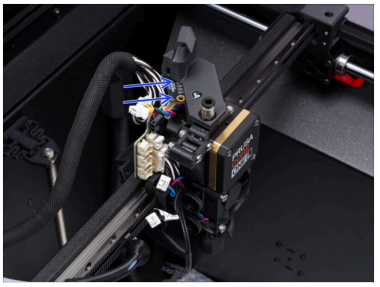
KROK 14 Odpojení kabelu motoru extruderu

ⓘ Odstranění PTFE trubičky není nezbytné, ale usnadňuje to následující kroky.

- Vytáhněte Bowden-bend na PTFE trubičce extruderu.
- Stlačte černou objímku dolů. Tímto stlačením odemknete PTFE trubičku.
- Jakmile je PTFE trubička odjištěná, vytáhněte ji z objímky.
- **Stiskněte bezpečnostní západku** a odpojte kabel motoru extruderu.
- Pomocí klíče Torx T10 odšroubujte šroub M3x8rT v horní části tiskové hlavy.

KROK 15 Odpojení akcelerometru

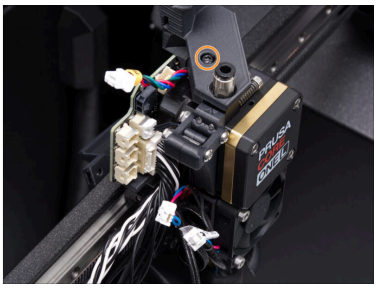
- Opatrně vytáhněte kabel akcelerometru spolu s deskou akcelerometru.

⚠ Než se dotknete elektronických součástek, použijte jakýkoli blízký vodivý (kovový) povrch k **vybití statického náboje na rukou.**

  - Buďte obzvlášť opatrní v pokojích s koberci, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
  - Vždy se dotýkejte **pouze okrajů tištěného spoje** a nesahejte na jednotlivé součástky.

- **Stiskněte bezpečnostní západku** a vyjměte konektor akcelerometru.
- Po odpojení kabelu si zapamatujte orientaci desky a opatrně zasuňte desku akcelerometru zpět do slotu v tiskové hlavě.

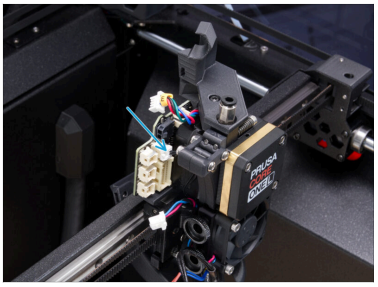
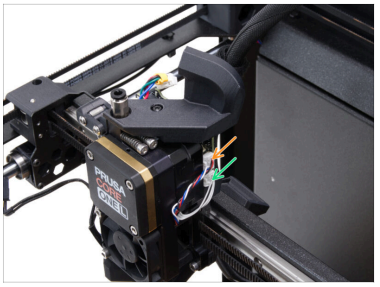
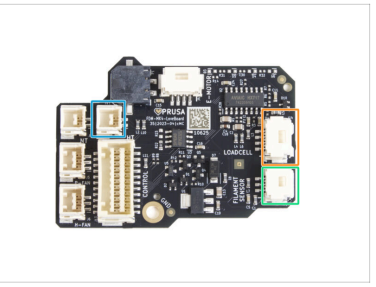
KROK 16 Odpojení hlavního kabelu





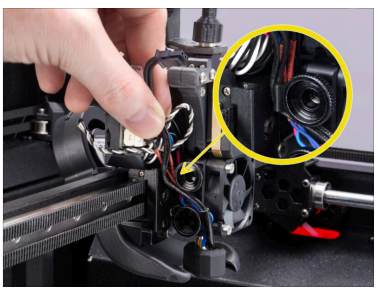
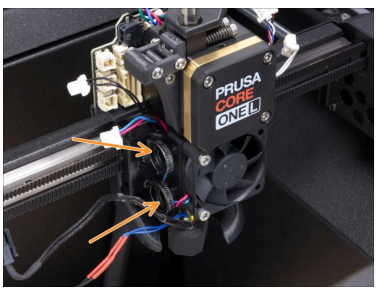
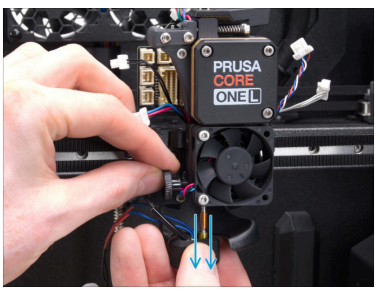
- Odpojenou desku akcelerometru upevněte na místo pomocí šroubu M3x8rT, který jste předtím vyjmuli.
- Hlavní kabel veďte okolo tiskové hlavy směrem dopředu.
- Stiskněte bezpečnostní západku a odpojte hlavní kabel.
- Hlavní kabel nechte volně viset.

KROK 17 Odpojení termistoru chladiče

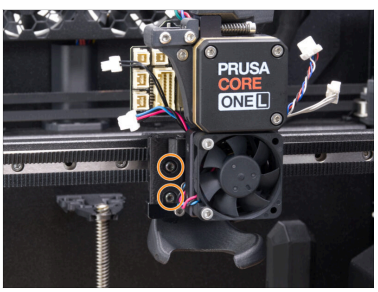
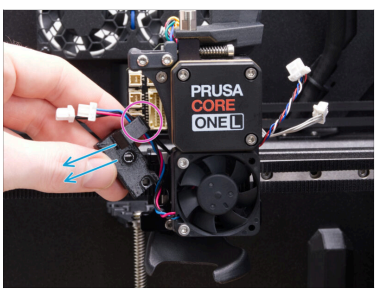
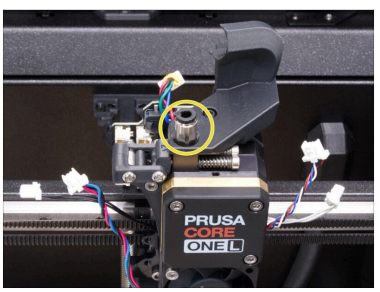
- Stiskněte bezpečnostní západku, abyste odstranili kabel termistoru chladiče.
- Stiskněte bezpečnostní západku a odpojte loadcell kabel.
- Stiskněte bezpečnostní západku, abyste odpojili kabel senzoru filamentu.

KROK 18 Odstranění hotendu

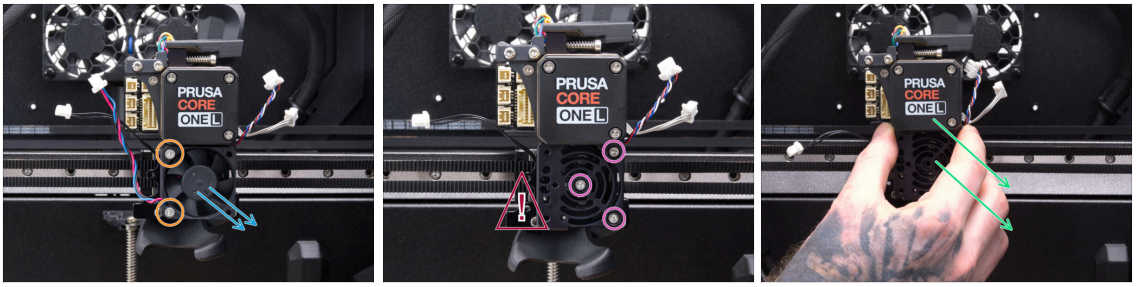
- Odhákněte kabely hotendu z plastového vedení za dvojicí stavěcích šroubů.
- Vyjměte oba stavěcí šrouby, které drží sestavu hotendu na místě.
- Během uvolňování stavěcích šroubů vytáhněte sestavu hotendu z chladiče.

KROK 19 Odstranění svorky Hotend-cable-clip

- Pomocí klíče/šroubováku T10 vyšroubujte dva šrouby M3x4rT, které drží svorku kabelů.
- Odpojte všechny kabely z kabelové svorky.
- Svorku kabelů vyjměte z tiskárny.
- Odstraňte fitinku M5-4 pomocí 8mm výřezů na univerzálním klíči.

KROK 20 Odstranění Nextruderu

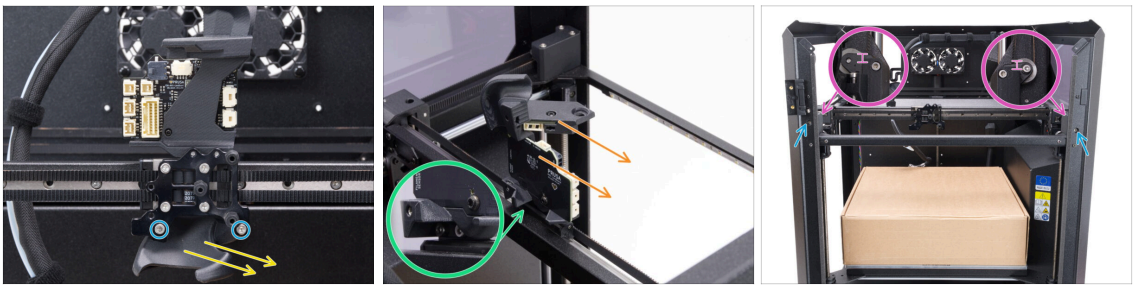


- Pomocí inbusového klíče vyšroubujte dva šrouby M3x18, které drží ventilátor chladiče.
- Odstraňte ventilátor chladiče z tiskárny.
- Vyšroubujte tři šrouby M3x10, které drží sestavu Nextruderu na pojezdu osy X.

⚠ POZOR: Až budete uvolňovat poslední šroub, **přidržujte Nextruder, aby nespadl** a nepoškodil tiskárnu.

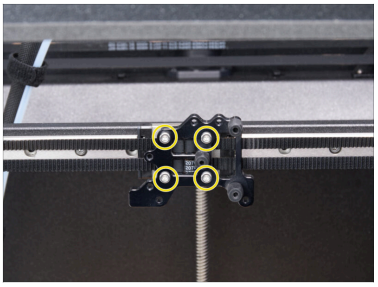
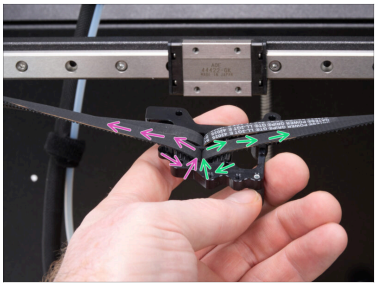
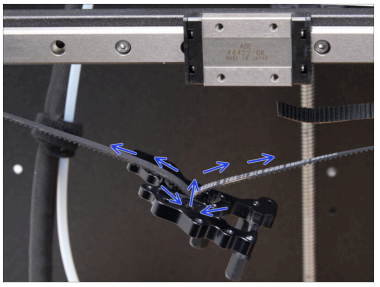
- Odložte sestavu Nextruderu na bezpečné místo.

KROK 21 Vyjmutí desky LoveBoard



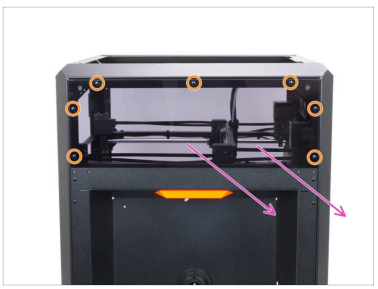
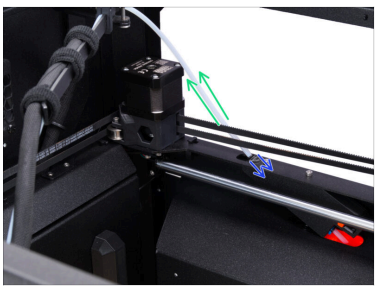
- Uvolněte a vyšroubujte dva šrouby M3x10, které drží díl Fan-shroud na držáku Nextruderu.
- Fan-shroud poté vyjměte z tiskárny.
- Povolte dva šrouby M3x10 na zadní straně dílu LoveBoard-holder.
- Odstraňte díl LoveBoard-holder z tiskárny.
- Let's loosen the belt tensioners to make it easier to install the Head-mounting-plate later.
- The belt tensioning screws are located in the front profile on both sides of the printer.
- Using a 2.5 mm Allen key, loosen both tensioners until the idler is slightly protruding from the tensioner as shown.

KROK 22 Odstranění držáku Nextruderu

- Odšroubujte čtyři šrouby M3x10, kterými je upevněn držák Nextruderu.
- Ze zadní strany držáku prostrčte konec pravého horního řemene a otvorem vedle jej vytáhněte z držáku ven.
- Ze zadní strany držáku prostrčte konec levého horního řemene a otvorem vedle jej vytáhněte z držáku ven.
- Zopakujte odstranění obou spodních řemenů z držáku Nextruderu a samotný Nextruder odložte stranou.

KROK 23 Odpojení PTFE trubičky

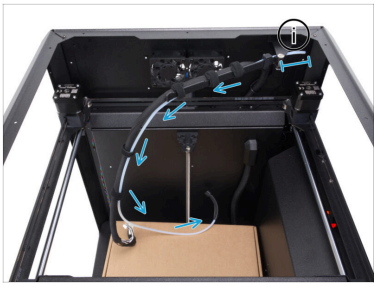



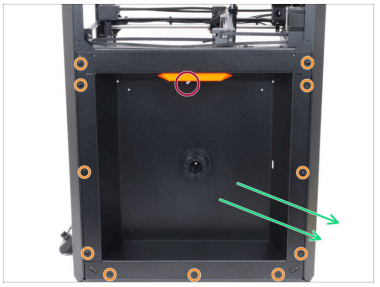

- Použijte čelisťové kleště k odstranění všech sedmi nýtů, které drží pravý boční kryt z plexiskla.

⚠ PTFE trubičku nevytáhněte celou, není zapotřebí ji v tomto kroku odstranit. Potřebujeme si jen udělat trochu místa.

- Odstraňte boční kryt z plexiskla a uložte jej na bezpečné místo, kde se nepoškodí.
- Zatlačte černou objímku do senzoru filamentu. Zatlačením uvolníte PTFE trubičku.
- Jakmile je PTFE trubička odjištěná, vytáhněte ji z objímky.
- Pomocí klíče/šroubováku T10 povolte na zadní straně Swing-armu šroub, který drží díl Swing-arm-clip. Šroub neodstraňujte.

KROK 24 Odstranění pravého krytu



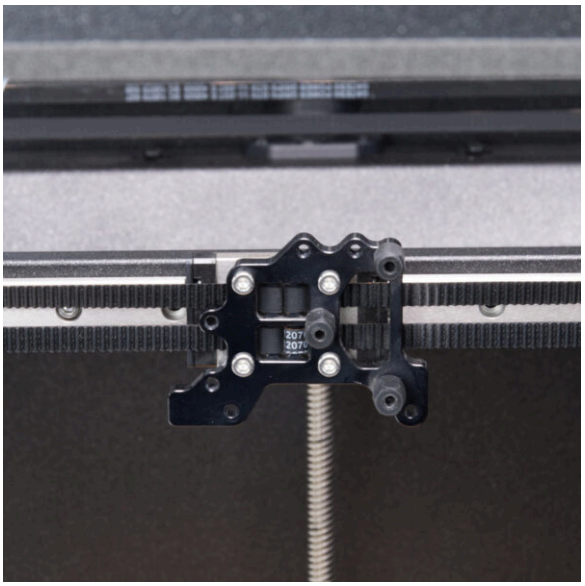


- Tímto postupem odstraňte všech jedenáct nylonových nýtů, které drží kovový boční kryt.

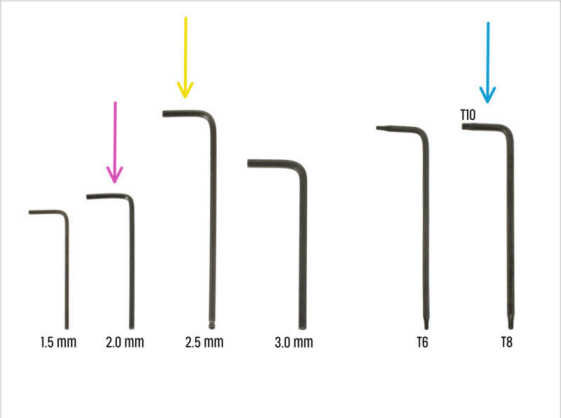
⚠ Při odstraňování nylonových nýtů pomocí čelisťových kleští dávejte pozor, abyste nepoškodili plexisklo a kovové bočnice.

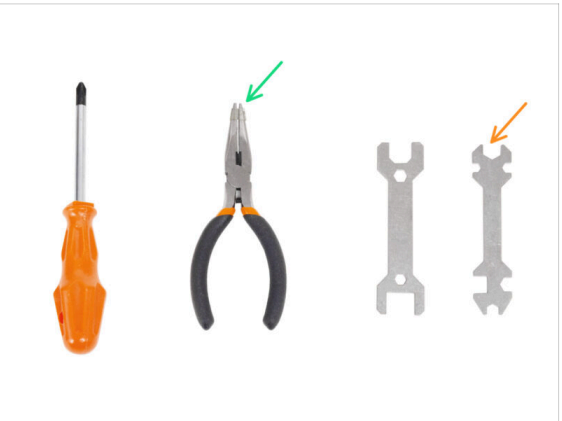
- Při demontáži kovového bočního krytu dávejte pozor, abyste nepoškodili PTFE trubičku, která vyčnívá z rukojeti!
- Pomocí čelisťových kleští odstraňte všech jedenáct nylonových nýtů, které drží pravý kovový boční panel.
- Sundejte kovový boční kryt a uložte jej na bezpečné místo, kde se nepoškodí.

3. Upgrade řemenů



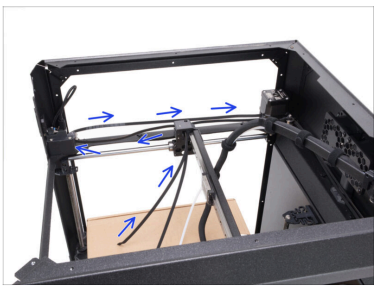
KROK 1 Nástroje



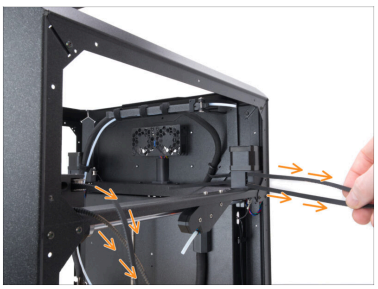


- **Nářadí potřebné k této kapitole:**
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Čelisťové kleště
- Univerzální klíč

KROK 2 Odstranění řemenů



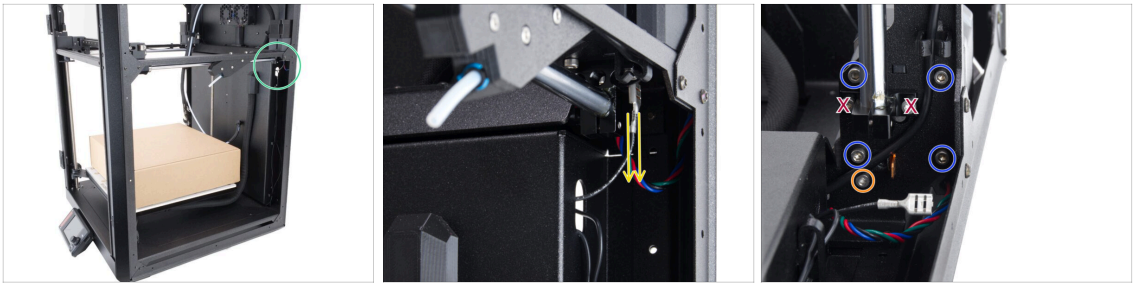




- Odstraňte horní řemen z tiskárny.
- Vyjměte spodní řemen z tiskárny.
- Na pravé straně zcela vytáhněte řemeny z tiskárny.

Po odstranění řemenů je odložte stranou, aby nedošlo k jejich záměně s novými, až je začnete instalovat.

KROK 3 Uvolnění pravého motoru

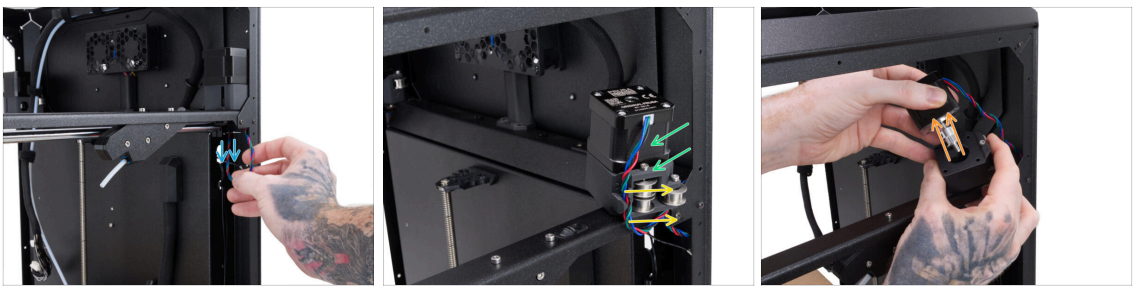


- Přejděte na spodní stranu pravého zadního motoru.
- Odpojte FE kabel od konektoru.
  - Netahejte za kabel. Uchopte konektor a zatáhněte směrem dolů.
- Odšroubujte čtyři šrouby M3x35, kterými je motor připevněn k držáku motoru.
- Odšroubujte šroub M3x6, kterým je upevněn držák motoru.

ⓘ Šrouby odložte stranou, budeme je potřebovat později k opětovnému připevnění držáků motoru.

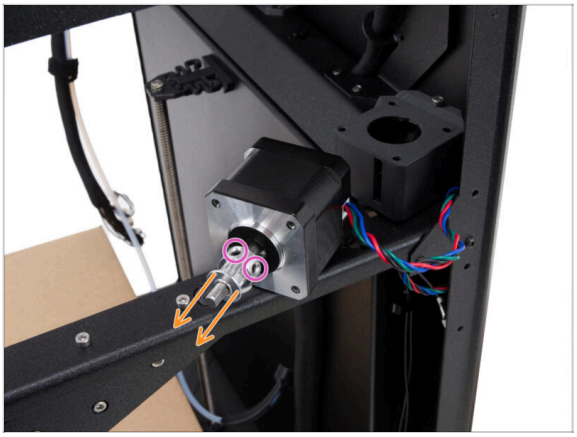
⚠ Nevyšroubujte šrouby, kterými je upevněn držák tyčí.

KROK 4 Demontáž pravého motoru



- **Opatrně a pomalu vytáhněte kabel motoru**, abyste ho prodloužili tak, jak je znázorněno na fotografii.
- Vytáhněte kabel motoru z kanálku v dílu Motor-holder.
- Umístěte sestavu motoru na rám tiskárny a otočte ji do stejné pozice, jako je znázorněno na fotografii.
- Odstraňte motor z dílu Motor-holder.

KROK 5 Odstranění řemeničky (pravý motor)



- Umístěte motor na rám tiskárny tak, jak je znázorněno na fotografii.
- ⚠ Ujistěte se, že motor nespadne a nevytáhne kabel!
- Pomocí 2,0mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby, kterými je řemenička upevněna.
- Odstraňte řemeničku.
- ⓘ Tato řemenička se již nebude používat. Odložte ji stranou nebo vyhoďte, abyste ji nezaměnili s novou.

KROK 6 Nová řemenička: Příprava dílů (pravý motor)

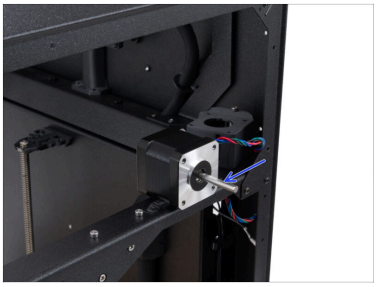
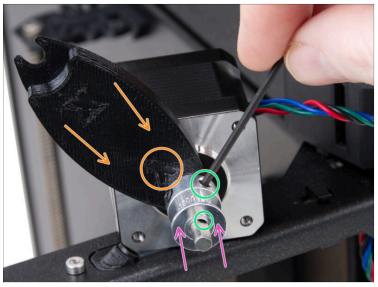
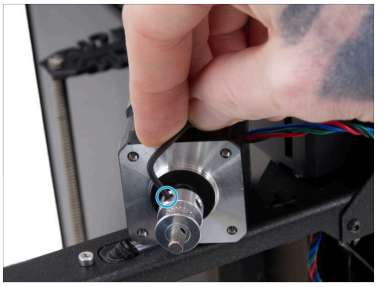






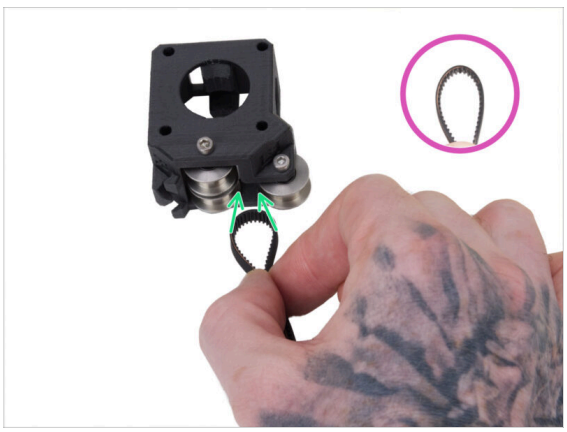
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Řemenička GT1.5-21 (1x)
- Řemen GT1.5 (2x)
- Nástroj Pulley-offset-tool (1x)

KROK 7 Montáž nové řemeničky (pravý motor)

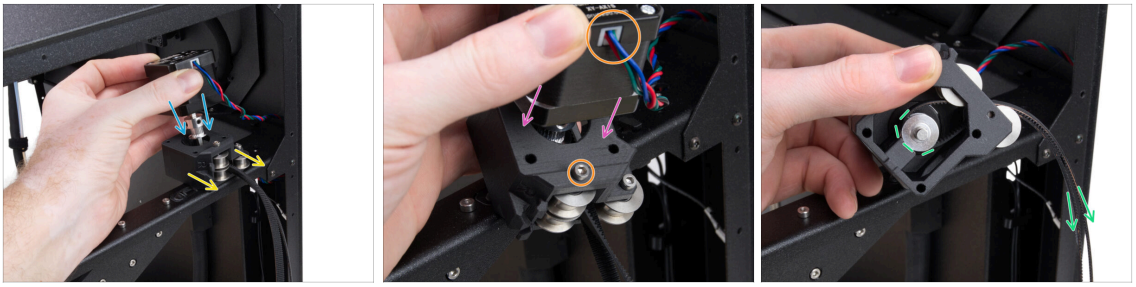
- Otočte hřídel motoru tak, aby plochá strana směřovala k vám. **Hřídel již dále neotáčejte.**
- Nasuňte novou řemeničku GT1.5-21 na konec hřídele tak, aby strana se stavěcím šroubem směřovala **k motoru**.
- Vložte nástroj Pulley-offset-tool tak, aby strana **označená písmenem "Y“** byla umístěna mezi motorem a řemeničkou, a nastavte tak správnou vzdálenost.
- Přitlačte řemeničku k nástroji Pulley-offset-tool a utáhněte stavěcí šroub **proti ploché části hřídele motoru** .
- Otočte řemeničku a utáhněte druhý stavěcí šroub.

KROK 8 Vložení spodního řemene (pravý motor)




- Demontujte držák motoru z tiskárny.
- Vezměte jeden z řemenů a vytvořte smyčku tak, aby **zuby směřovaly dovnitř**.
- Zasuňte smyčku řemene do držáku motoru **mezi dvěma spodními idlery**.
- Při pohledu shora by smyčka řemene měla co nejtěsněji kopírovat kruhový výřez v držáku motoru.

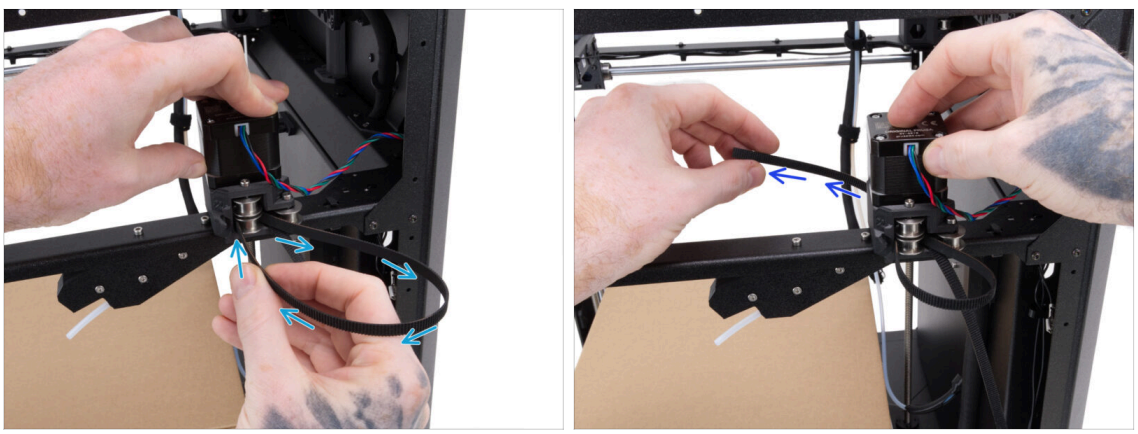
KROK 9 Zajištění spodního řemene (pravý motor)



Během celého procesu dbejte na to, aby **řemen nevyklouzl ze sestavy**.

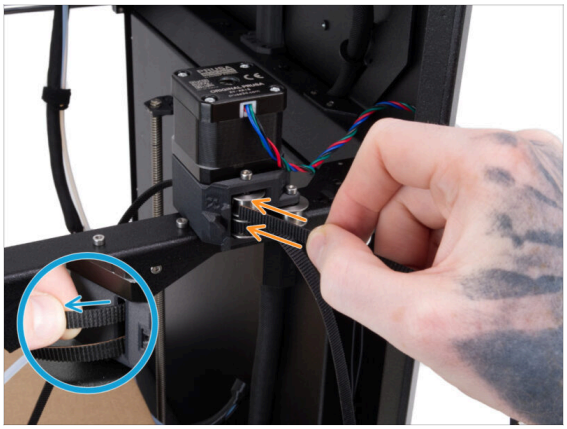
- Umístěte držák motoru na rám tiskárny. Strana se dvěma idlery musí směřovat dolů a k vám.
- Vložte motor s řemeničkou do smyčky řemene uvnitř držáku motoru.
- Motor zcela zasuňte do držáku motoru.
  - Umístěte jej tak, aby **kabel motoru směřoval ven** na stejné straně, na které se nachází šroub idleru.
- Přidržujte motor na místě a jemně zatáhněte za oba konce řemenu, abyste utáhli smyčku kolem řemeničky.
  - Přidržte motor a díl Motor-holder u sebe a otočte celou sestavu, abyste zkontrolovali správné vedení řemene.

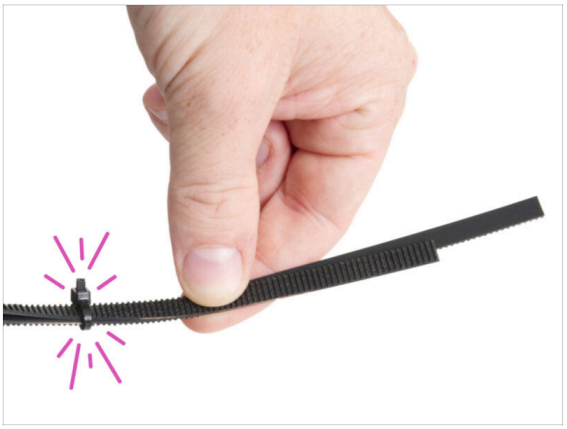
KROK 10 Vedení spodního řemene (pravý motor)



- Veďte řemen vedoucí z levého idleru kolem idleru a zasuňte ho do držáku motoru.
- Na opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem, a protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívalo přibližně 15 cm.

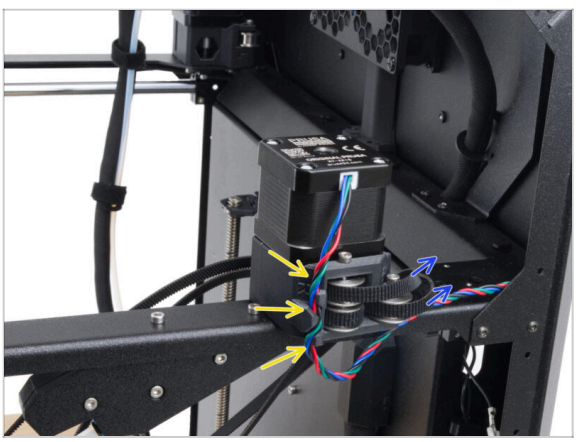
KROK 11 Vedení horního řemene (pravý motor)





- Vezměte druhý **nový řemen**.
- Jeden konec nového řemene prostrčte z levé strany kolem **horního idleru**. Dbejte na to, aby **zuby směřovaly pryč** od idleru.
- Z opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem.
  - Protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívala přibližně stejná délka řemene – asi 15 cm.
- *Tip od profesionála:* Abyste zabránili náhodnému vytažení řemenů, volně je na koncích svažte stahovací páskou.

KROK 12 Zajištění kabelu motoru (pravý motor)

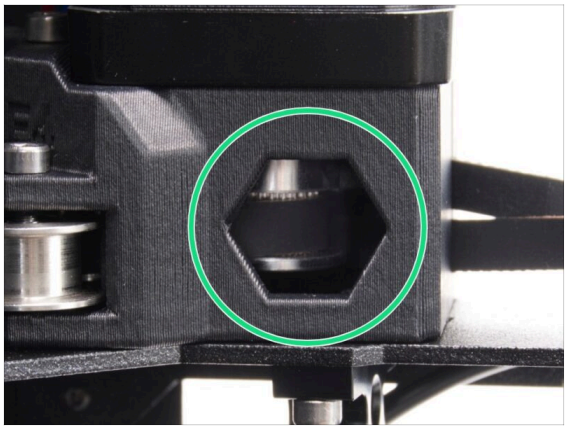


Během celého procesu **dbejte na to, aby řemeny nevyklouzly ze sestavy**.

- Posuňte sestavu blíže k zadnímu rohu tiskárny.
- Volné konce řemenů veďte směrem k zadní části tiskárny. Prozatím je nechte volně viset.
- Proveďte kabel motoru kabelovým kanálkem, jak je znázorněno na obrázku.

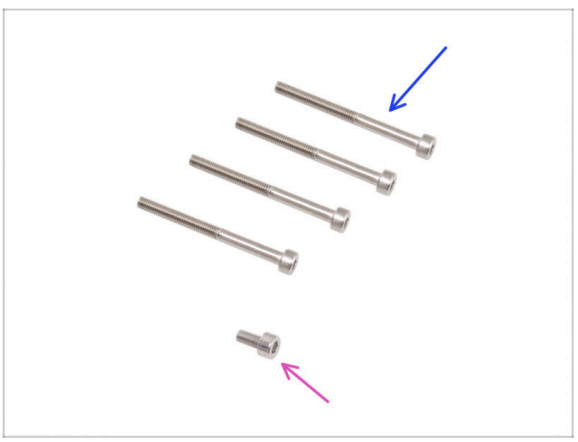
KROK 13 Zajištění pravého motoru





- Opatrně stáhněte kabel motoru dolů, abyste ho neskřípli, až usadíte sestavu motoru na místo.
- Otočte sestavu motoru včetně jeho držáku do správné polohy. **Řemeničky musí směřovat k zadní straně** tiskárny.
- Držák motoru má na spodní straně výstupek, který musí zapadnout do obdélníkového výřezu v rámu.
- Umístěte sestavu motoru na rám tiskárny.
- Z vnitřní strany tiskárny zkontrolujte, zda je spodní řemen nasazen na řemeničce a prochází šestihranným otvorem v držáku motoru.

KROK 14 Šrouby pravého motoru: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x35 (4x) *dříve vyjmutý*
- Šroub M3x6 (1x) *dříve vyjmutý*

KROK 15 Utažení pravého motoru





- Zapojte FE kabel do konektoru.
- Celou sestavu motoru připevněte ze spodní strany rámu pomocí čtyř šroubů M3x35.
- Na závěr upevněte držák motoru šroubem M3x6.

KROK 16 Uvolnění levého motoru



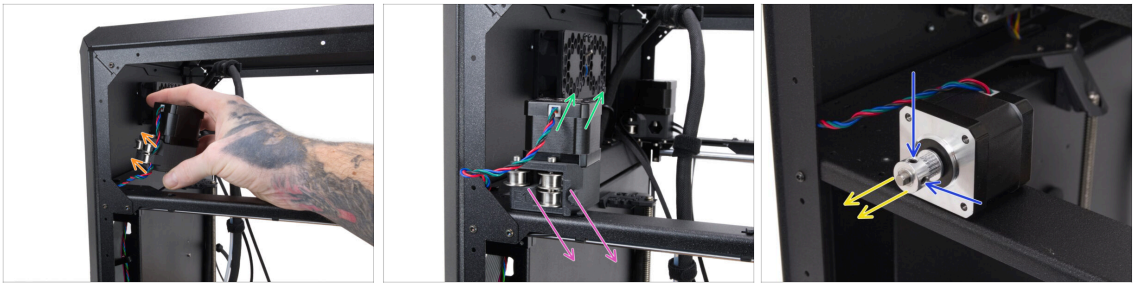




- Přejděte na spodní stranu levého zadního motoru.
- Opatrně a pomalu vytáhněte kabel motoru, abyste ho prodloužili tak, jak je znázorněno na fotografii.
- Odšroubujte čtyři šrouby M3x35, kterými je motor připevněn k držáku motoru.
- Odšroubujte šroub M3x6, kterým je upevněn držák motoru.

⚠ Nevyšroubujte šrouby, kterými je upevněn držák tyčí.

KROK 17 Demontáž levého motoru



- Otočte celou sestavu motoru tak, aby kabelový kanál v dílu Motor-mount směřoval ven.
- Odstraňte kabel motoru z kanálu v dílu Motor-holder.
- Odstraňte motor z dílu Motor-mount.
- Odstraňte díl Motor-mount z tiskárny.
- Umístěte motor na rám tiskárny.
- Pomocí 2,0mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby, kterými je řemenička upevněna.
- Odstraňte řemeničku.

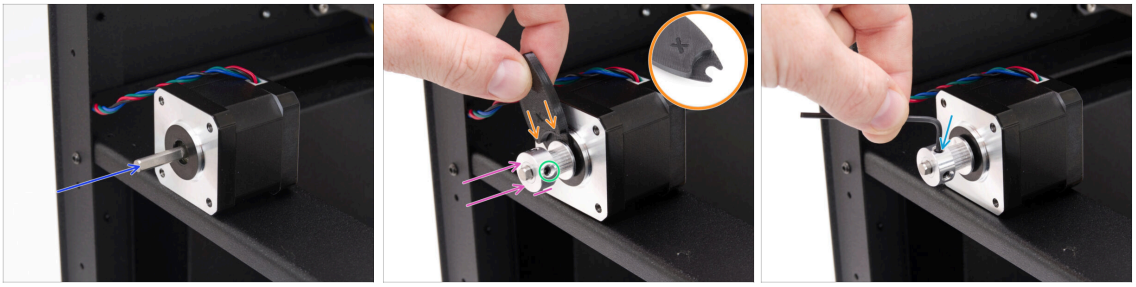
Tato řemenička se již nebude používat. Odložte ji stranou nebo vyhoďte, abyste **ji nezaměnili s novou**.

KROK 18 Nová řemenička: Příprava dílů (levý motor)



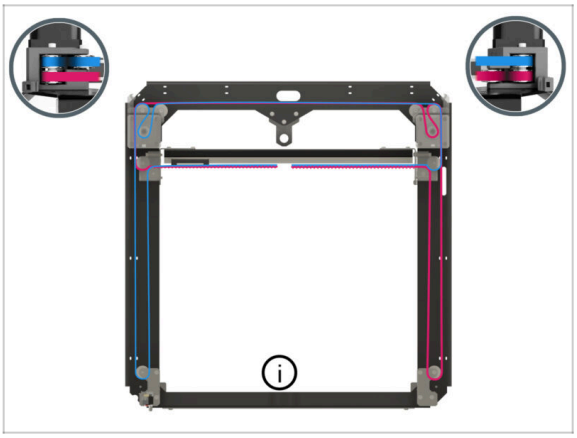
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Řemenička GT1.5-21 (1x)
- Pulley-offset-tool (1x) *který jste používali dříve*

KROK 19 Montáž nové řemeničky (levý motor)



- Otočte hřídel motoru tak, aby plochá strana směřovala k vám. **Hřídel již dále neotáčejte.**
- Nasuňte novou řemeničku GT1.5-21 na hřídel tak, aby strana se stavěcím šroubem směřovala **pryč od motoru**.
- Vložte nástroj Pulley-offset-tool tak, aby strana označená písmenem "X“ byla umístěna mezi motorem a řemeničkou, a nastavte tak správnou vzdálenost.
- Přitlačte řemeničku k nástroji Pulley-offset-tool a utáhněte stavěcí šroub **proti ploché části hřídele motoru** .
- Otočte řemeničku a utáhněte druhý stavěcí šroub.

KROK 20 Přehled vedení řemenů

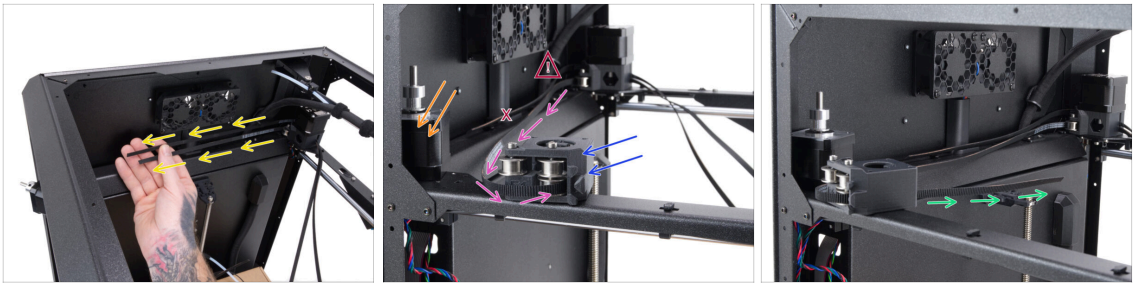


Před vedením řemenů se seznamte s jejich trasou v mechanismu CoreXY.

Na spodní straně fotografie je přední část tiskárny.

- Následující schémata znázorňují vedení horního a dolního řemene a jejich orientaci v rámci sestavy.
  - Horní dráha řemene
  - Dolní dráha řemene
- **V tomto kroku neprovádějte žádné akce.**

KROK 21 Vedení spodního řemene (levý motor)

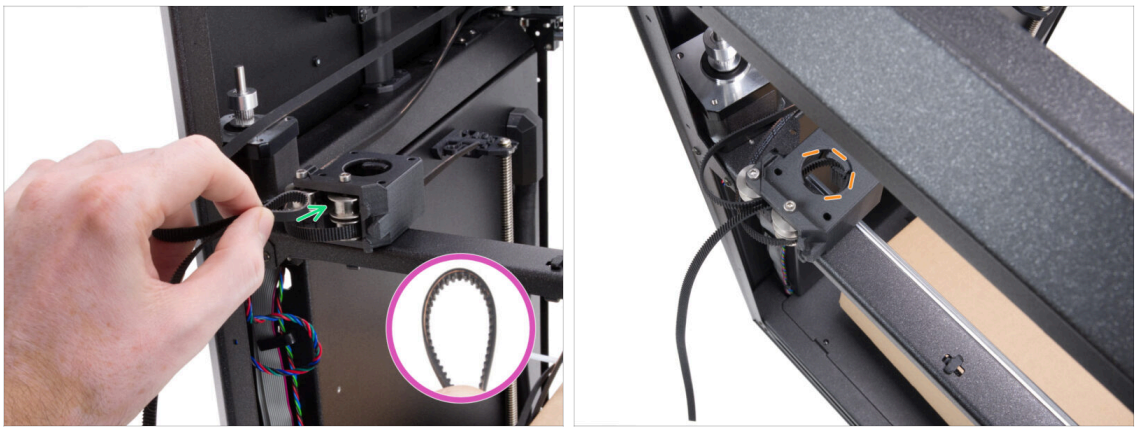


- Oba řemeny veďte od pravého motoru směrem k zadní části tiskárny a nasměrujte je k levému motoru.
- Až připevníte novou řemeničku, posuňte motor do rohu, jak je znázorněno na fotografii.
- Umístěte držák motoru na rám tiskárny tak, aby strana s jednou řemeničkou směřovala dolů.
- Protáhněte **spodní řemen** z pravé strany kolem spodního idleru.

  ⚠ **Ujistěte se, že držíte spodní řemen**, který vede od pravého motoru. **Řemen nesmí být po celé své délce zkroucený.**

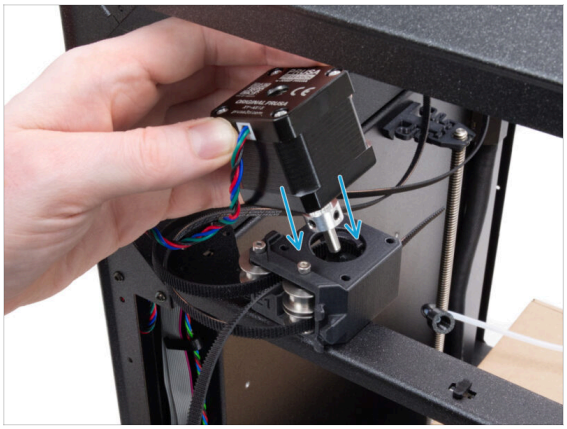
- Z opačné strany vytáhněte řemen přibližně o 15 cm.

KROK 22 Nasazení horního řemene (levý motor)



- Vezměte **horní řemen** a vytvořte smyčku tak, aby **zuby směřovaly dovnitř**.
- Zasuňte smyčku řemene do držáku motoru **mezi obě horní řemeničky**.
- Při pohledu shora by smyčka řemene měla co nejtěsněji kopírovat kruhový výřez v držáku motoru.

KROK 23 Zajištění horního řemene (levý motor)

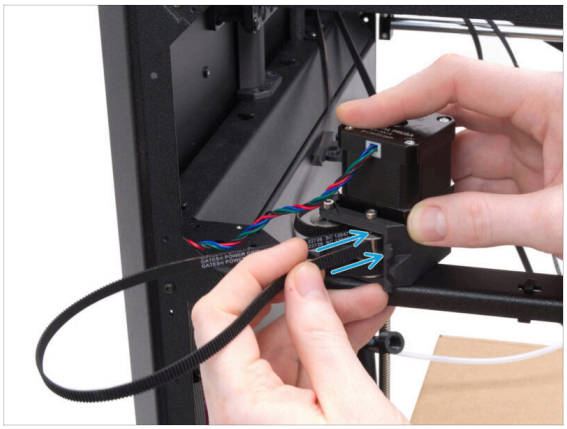




Během celého procesu dbejte na to, aby **řemen nevyklouzl ze sestavy**.

- Vložte motor s řemeničkou do smyčky řemene uvnitř držáku motoru.
- Motor zcela zasuňte do držáku motoru.
  - Umístěte jej tak, aby kabel motoru směřoval na stejnou stranu, na které se nachází šroub idleru.
- Jemně zatáhněte za oba konce řemenů vycházejících z dílu Motor-mount, aby se smyčka řemene pevně zajistila kolem řemeničky.

KROK 24 Vedení horního řemenu (levý motor)





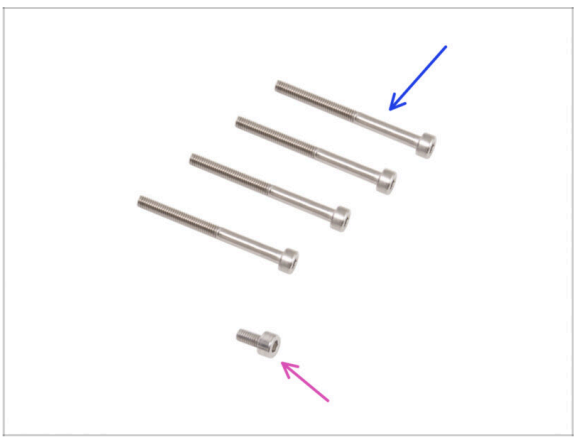
- Veďte horní řemen kolem pravé horní řemeničky **z pravé strany** a zasuňte jej do držáku motoru.
- Na opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem, a protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívalo přibližně 15 cm.

KROK 25 Zajištění kabelu motoru (levý motor)



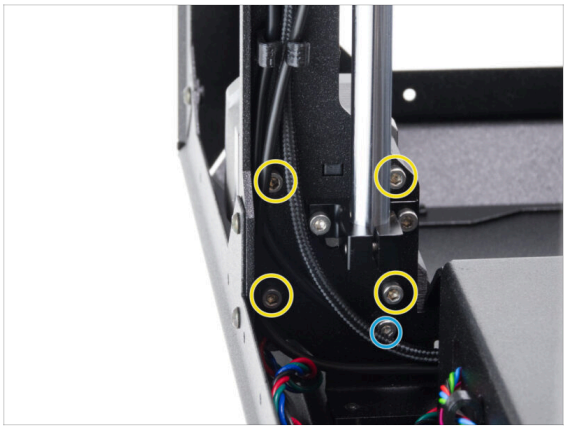
- Vložte kabel motoru do kanálu na dílu Motor-mount.
- Otočte sestavu motoru včetně jeho držáku do správné polohy. **Idler řemene musí směřovat k zadní straně** tiskárny.
- Opatrně stáhněte kabel motoru dolů, abyste ho neskřípli, až usadíte sestavu motoru na místo.
- Umístěte sestavu motoru na rám tiskárny.
- Držák motoru má na spodní straně výstupek, který musí zapadnout do obdélníkového výřezu v rámu.
- Z vnitřní strany tiskárny zkontrolujte, zda je horní řemen nasazen na idleru a prochází šestihranným otvorem v držáku motoru.

KROK 26 Šrouby levého motoru: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x35 (4x) *dříve vyjmutý*
- Šroub M3x6 (1x) *dříve vyjmutý*

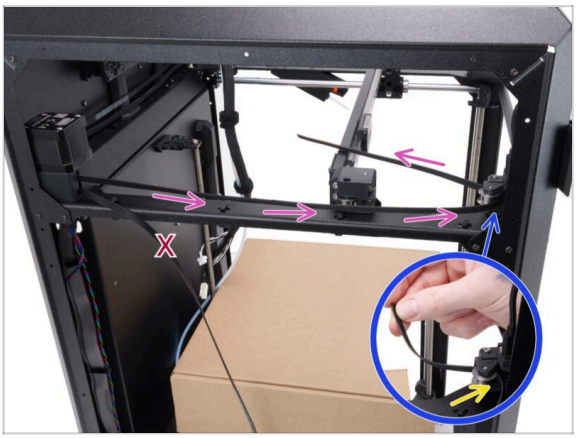
KROK 27 Utažení levého motoru





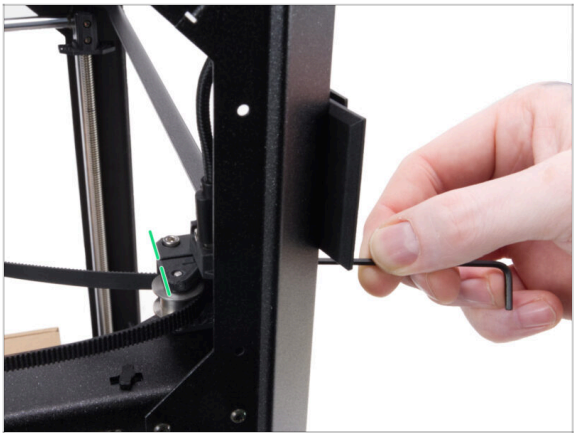
- Celou sestavu motoru připevněte ze spodní strany rámu pomocí čtyř šroubů M3x35.
- Na závěr upevněte držák motoru šroubem M3x6.
- S oběma motory zajištěnými na místě zkontrolujte, zda řemeny vedou stejně, jako je znázorněno na fotografii.

KROK 28 Vedení horního řemenu (levá strana)



- Vezměte **horní**řemen vedoucí z levého motoru a veďte jej tak, jak je znázorněno na fotografii.
- Řemen se nesmí podél své dráhy kroutit.
- Veďte řemen kolem idleru napínáku.
- Ozubená strana řemene se nedotýká idleru

KROK 29 Utažení napínáku řemene (vlevo).



- Utahujte napínací šroub, dokud nebude sestava idleru v rovině s pevnou částí napínáku.

ⓘ Finální doladění napínáku řemene provedeme až na samotném konci stavby upgradu.

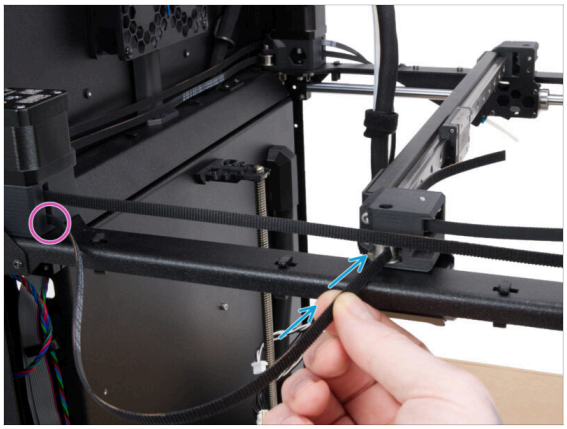
KROK 30 Vedení horního řemene (rám - vlevo)

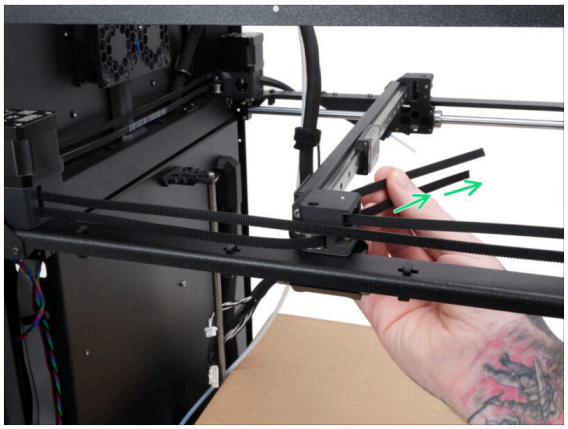


- Volný konec řemene vedoucího z idleru navedete kolem horního idleru na XY rám.

ⓘ Idlery XY se mohou napříč různými verzemi tiskáren lišit. Postup je ale stejný pro 3D tištěné díly i díly ze vstřikovací formy.

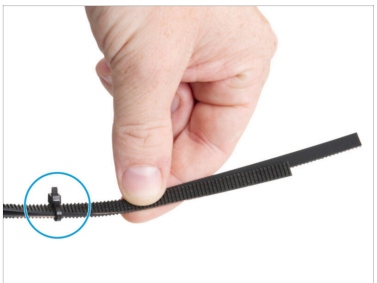
KROK 31 Vedení spodního řemene (rám - vlevo)

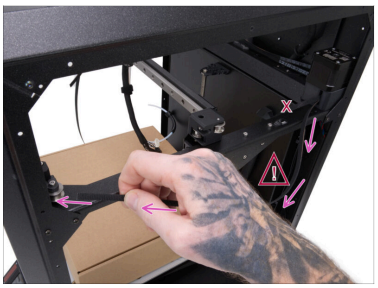




- Vezměte spodní řemen vedoucí z levého motoru.
- Veďte jej k XY rámu a kolem spodního idleru.
- Z druhé strany protáhněte řemen tak, aby z něj vyčníval alespoň o 8 cm.

KROK 32 Vedení spodního řemene (vpravo)





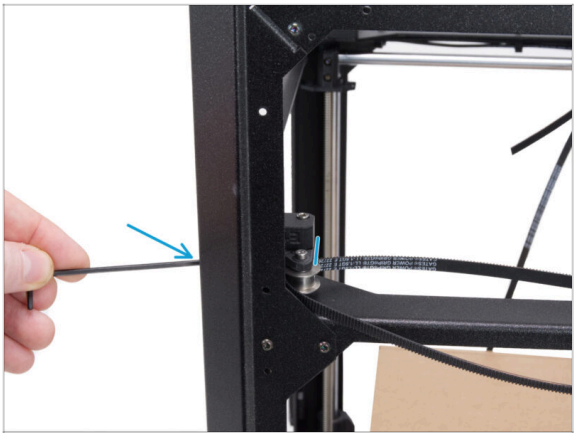


- Přesuňte se k pravému motoru.
- Odstraňte stahovací pásku, kterou jsou na pravé straně tiskárny upevněny dva volné konce řemene, pokud jste ji použili.
- Vezměte **spodní** řemen vedoucí z pravého motoru.

⚠ Řemen se nesmí podél své dráhy kroutit.

- Veďte řemen kolem idleru tak, aby s ním **ozubená strana nepřišla do kontaktu**.

KROK 33 Utažení pravého napínáku řemene



- Utahujte napínací šroub, dokud nebude sestava idleru v rovině s pevnou částí napínáku.

Finální doladění napínáku řemene provedeme až na samotném konci stavby upgradu.

KROK 34 Vedení spodního řemene (rám - vpravo)





- Volný konec řemene vedoucího z idleru navedete kolem spodního idleru na XY rám.
- Z druhé strany protáhněte řemen tak, aby z vyčníval alespoň o 8 cm.

Idlery XY se mohou napříč různými verzemi tiskáren lišit. Postup je ale stejný pro 3D tištěné díly i díly ze vstřikovací formy.

KROK 35 Vedení horního řemene (rám - vpravo)

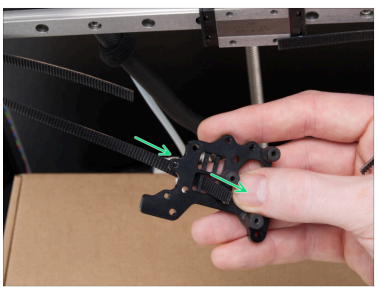


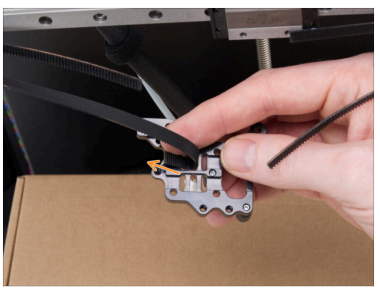


- Vezměte horní řemen vedoucí z pravého motoru.
- Veďte řemen kolem horního idleru na XY rám.
- Z druhé strany protáhněte řemen tak, aby z něj vyčníval alespoň o 8 cm.
- Výborně, nové řemeny jsou připraveny k zajištění do držáku Nextruderu.

KROK 36 Zajištění řemenů I.

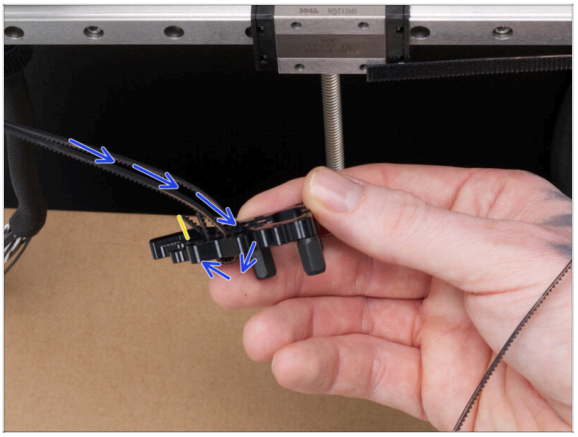






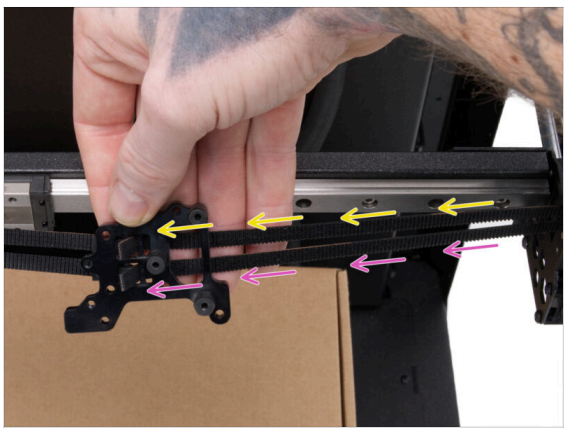
- Jemně zatáhněte za všechny konce řemenů směrem ke středu tiskárny.
- Držte držák Nextruderu ve stejné poloze, jak je znázorněno na obrázku.
- Řemen **vlevo dole** protáhněte středovým otvorem držáku Nextruderu zezadu dopředu.
  - Vytáhněte řemen tak, aby vyčníval přibližně o 15 mm.
- Z přední strany držáku Nextruderu provlečte řemen zpět levým otvorem směrem dozadu.

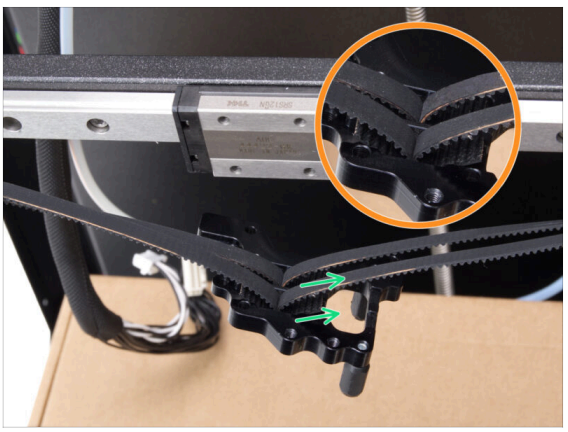
KROK 37 Zajištění řemenů II.



- Ze zadní strany umístěte konec řemene k držáku Nextruderu.
- Stejný postup zopakujte u **řemenu vlevo nahoře** .
- Vyrovnejte levé řemeny s okrajem držáku Nextruderu a v případě potřeby upravte jejich délku.

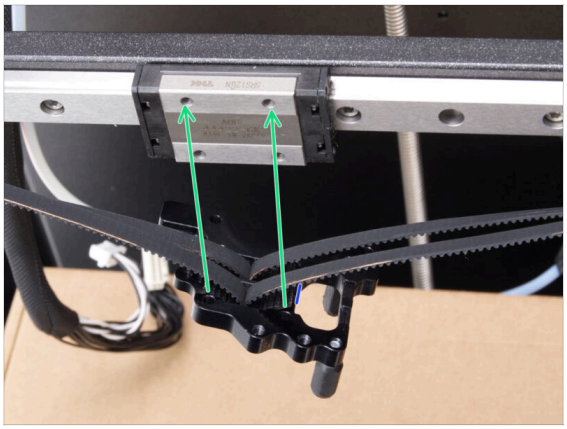
KROK 38 Zajištění řemenů III.

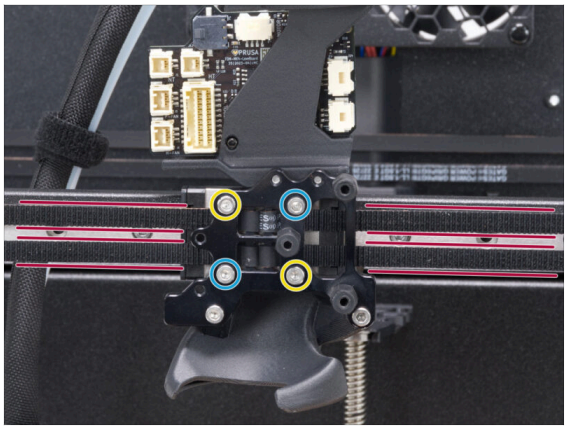




- Ze zadní strany protáhněte **spodní řemen vedoucí z pravé** strany středovým otvorem držáku Nextruderu.
  - Vytáhněte řemen asi o 15 mm.
- Horní pravý řemen protáhněte zadní stranou držáku Nextruderu.
- Oba pravé řemeny ohněte a protáhněte je zpět pravým otvorem držáku Nextruderu.
- Ujistěte se, že všechny čtyři řemeny jsou uchyceny k držáku Nextruderu, jak je znázorněno na fotografii.

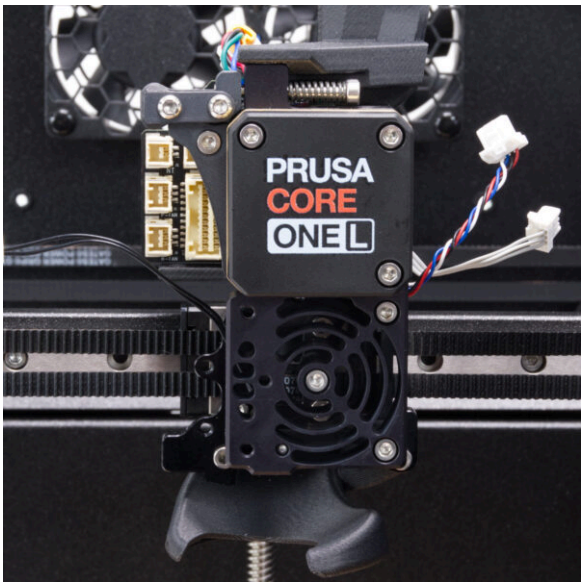
KROK 39 Připojení držáku Nextruderu



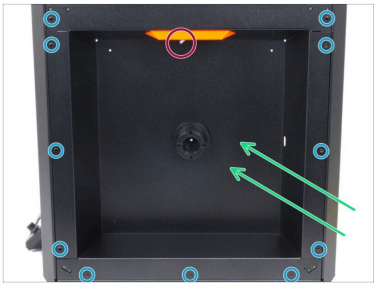
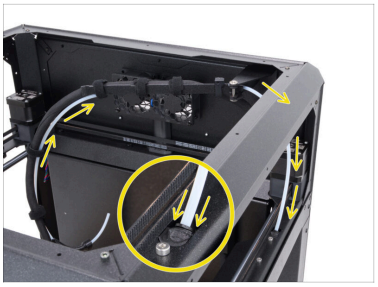
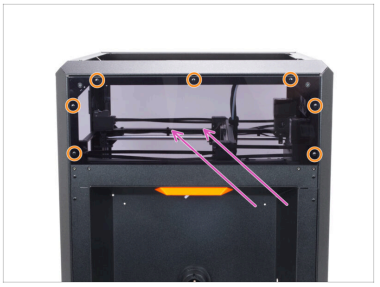


- Vyrovnejte pravé řemeny s okrajem držáku Nextruderu a v případě potřeby upravte jejich délku.
- Zarovnejte držák Nextruderu s X-carriage. Držák Nextruderu se připevňuje ze strany řemenu.
- Připevněte držák Nextruderu k X-carriage a lehce jej zajistěte jedním horním a jedním spodním šroubem M3x10.
- Zkontrolujte, zda všechny řemeny vedou rovně a nejsou zkroucené.
- Vložte zbývající dva šrouby M3x10 a všechny čtyři šrouby pevně utáhněte.
- Gratulujeme, nové řemeny jsou na místě! Pojďme celou stavbu dokončit.

4. Sestavení Nextruderu



KROK 1 Uchycení pravého bočního krytu

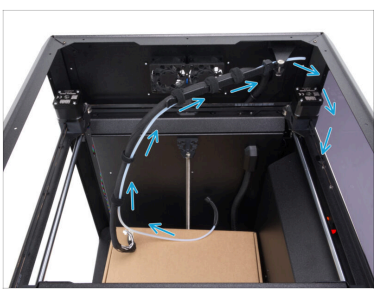
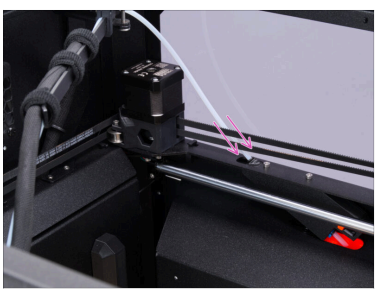




- Umístěte bočnici na tiskárnu.
- Opatrně vložte krátkou PTFE trubičku ze senzoru filamentu otvorem v bočním krytu rukojeti.
- Upevněte bočnici pomocí 11 nylonových nýtů. Zatlačte nýt do vyznačeného otvoru, udrží boční panel na místě.

ⓘ K upgradu je přiložena náhradní sada nylonových nýtů.

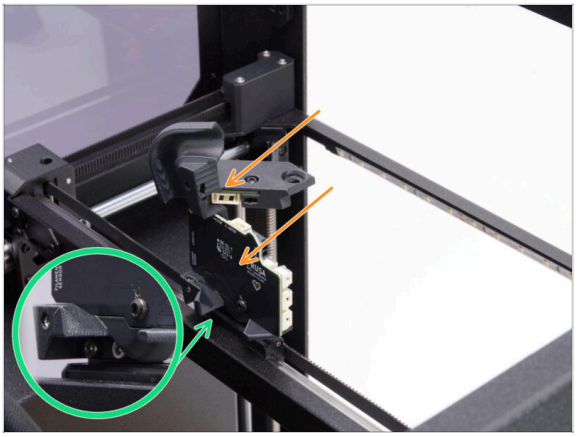
- Opatrně potáhněte PTFE trubičku a zatlačte ji zpět do objímky. Ujistěte se, že jste ji zatlačili až na doraz.
- Umístěte bočnici na tiskárnu
- Upevněte bočnici pomocí 7 nylonových nýtů. Zatlačte nýt do vyznačeného otvoru, boční kryt udrží bezpečně na místě.

KROK 2 Zajištění PTFE trubičky

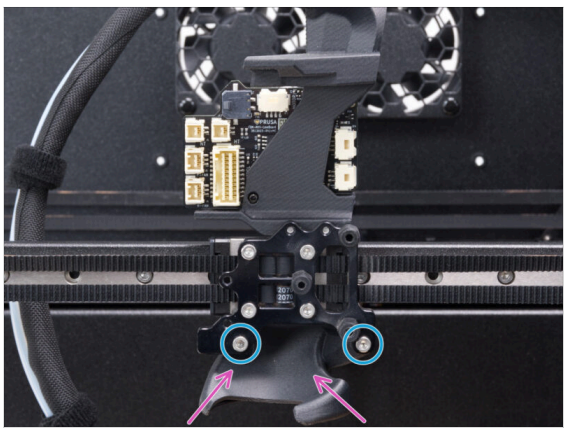

- Protáhněte PTFE trubičku skrze svorku a pásky, které drží kabely, jak je znázorněno na fotografii.
- Zatlačte PTFE trubičku do objímky. Poté ji opatrně zkuste znovu vytáhnout, abyste se ujistili, že je správně usazená.
- Až bude PTFE trubička zajištěna, utáhněte ze zadní strany Swing-armu šroub, který drží díl Swing-arm-clip.

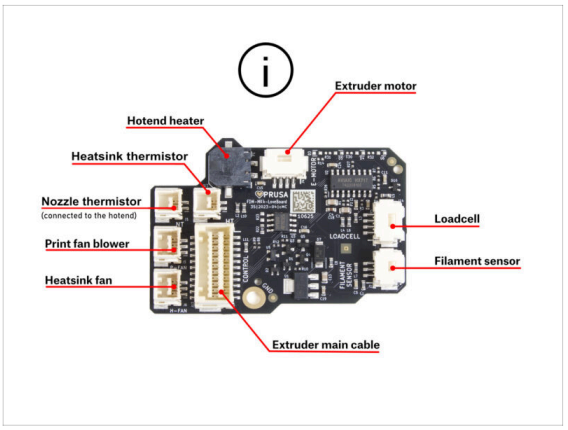
KROK 3 Instalace sestavy LoveBoard



- Podívejte se na zadní stranu držáku Nextruderu.
- Připevněte sestavu LoveBoard k zadní straně držáku Nextruderu, který v tu chvíli leží na krabici.
- Zarovnejte dva šrouby M3x10 (které jste předtím vyjmuli) s otvory v držáku Nextruderu a poté je utáhněte 2,5mm inbusovým klíčem.

KROK 4 Přichycení fan shroudu

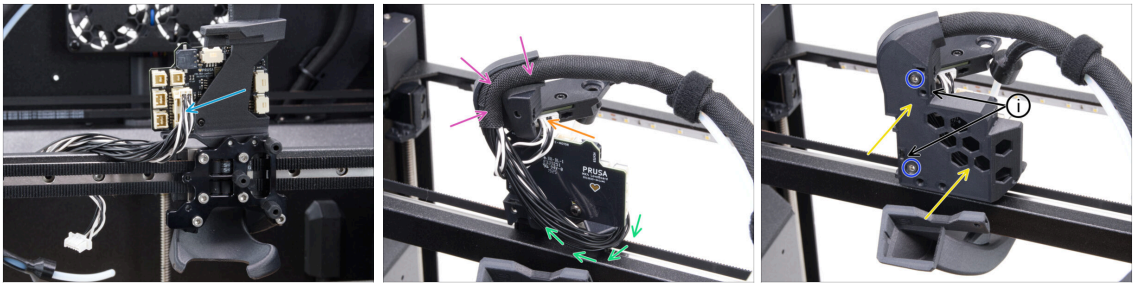




- Ze zadní strany držáku Nextruderu nasaďte fan shroud a zarovnejte ho s otvory.
- Zajistěte díl Fan-shroud na místě pomocí dvojice šroubů M3x10, které jste dříve vyjmuli.

ⓘ V dalších krocích najdete schéma pro opětovné zapojení všech kabelů do desky LoveBoard.

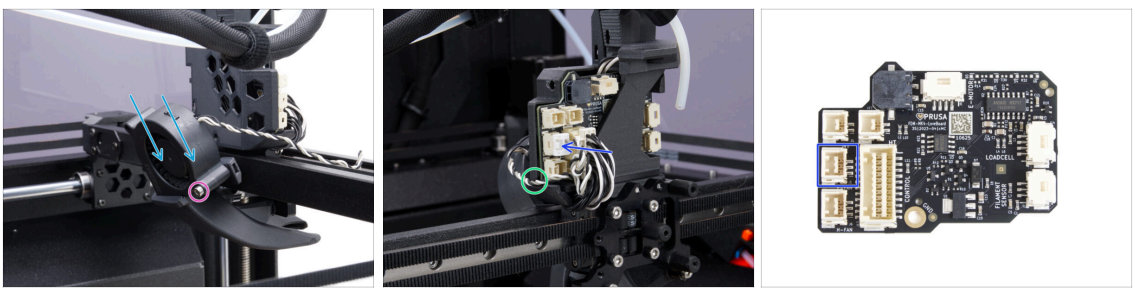
KROK 5 Zapojení hlavního kabelu



- Zapojte hlavní kabel a ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- Veďte hlavní kabel pod deskou LoveBoard směrem k zadní části Nextruderu.
- Zapojte kabel akcelerometru a ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo. Tento konektor se zapojuje „vzhůru nohama“.
- Utáhněte textilní rukáv a veďte hlavní kabel skrz kanál v dílu, jak je znázorněno na fotografii.
- Přiložte díl Printhead-cover-back. Ujistěte se, že jste neskřípli ani nepoškodili žádný kabel!

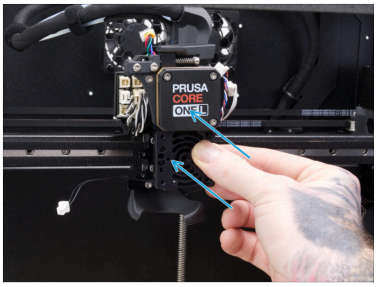
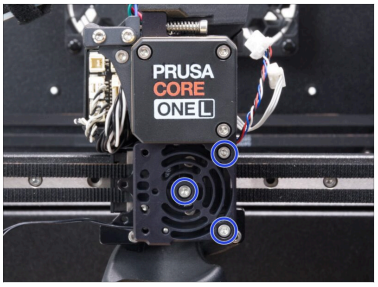
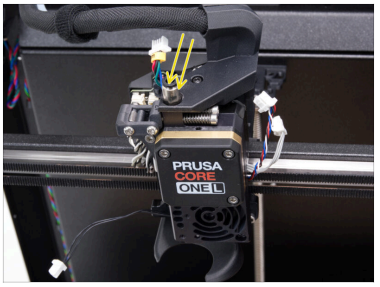
  ⓘ Až budete osazovat díl Printhead-cover-back, ujistěte se, že jste do krytu vložili dvojici matek M3nS. Jejich pozice je znázorněna na fotografii.
- Zajistěte díl Printhead-cover-back pomocí dvou šroubů M3x10, které jste vyjmuli dříve.

KROK 6 Uchycení tiskového ventilátoru



- Nasaďte tiskový ventilátor do fan shroudu.
- Zajistěte ventilátor na místě pomocí šroubu M3x20.
- Veďte kabel ventilátoru tiskárny směrem dopředu, přes určený kanálek.
- Zapojte tiskový ventilátor do LoveBoardu. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.

KROK 7 Připojení sestavy Nextruderu

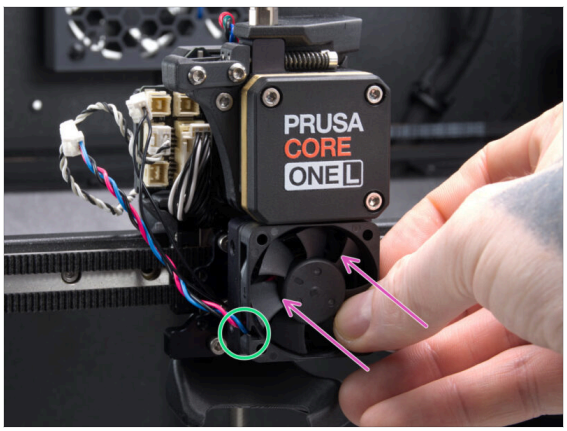
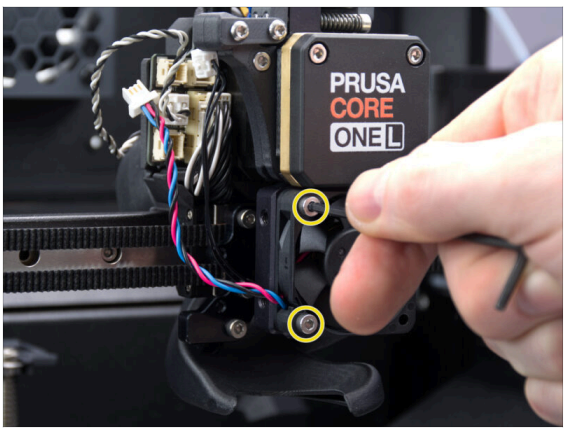




- Připojení Nextruderu k tiskárně

⚠ Ujistěte se, že nedošlo ke skřípnutí žádného z kabelů ani konektorů za extruderem.

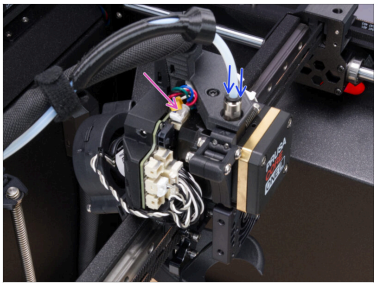
- Nextruder zajistěte třemi šrouby M3x10, které jste předtím vyjmuli.
- Vložte šroubení M5-4 do sestavy Nextruderu a pomocí 8mm výřezu na univerzálním klíči jej utáhněte.

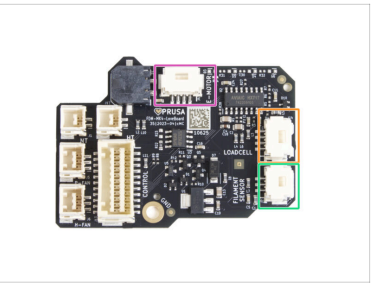
KROK 8 Připojení ventilátoru hotendu

- Umístěte ventilátor hotendu na chladič. Strana ventilátoru hotendu s nálepkou musí směřovat k chladiči.
- Ujistěte se, že ventilátor hotendu je umístěn tak, aby kabel vyčníval z levého dolního rohu ventilátoru.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte dva šrouby M3x18, které jste dříve odstranili.

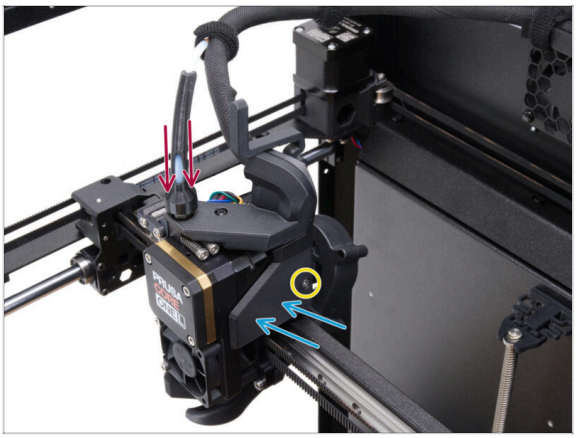
KROK 9 Zajištění PTFE trubičky





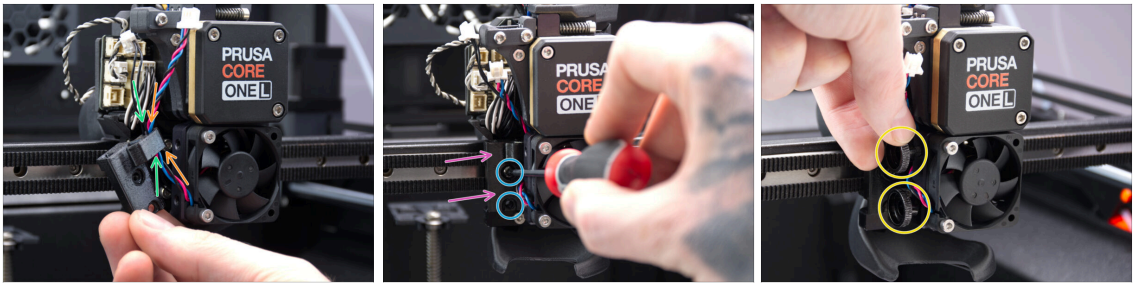
- Připojte kabel motoru extruderu a ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- Zatlačte PTFE trubičku do objímky. Poté ji opatrně zkuste znovu vytáhnout, abyste se ujistili, že je správně usazená.
- Zapojte kabel senzoru Loadcell. Ujistěte se, že bezpečnostní západka na konektoru zapadla na místo.
- Zapojte kabel senzoru filamentu a ujistěte se, že bezpečnostní západka na konektoru zapadla na místo.
- Připevněte páčku pro ovládání ventilační mřížky.
- Zajistěte ji na místě pomocí šroubu M3x10 (který jste dříve vyjmuli).

KROK 10 Uchycení dílu Printhead-cover-right



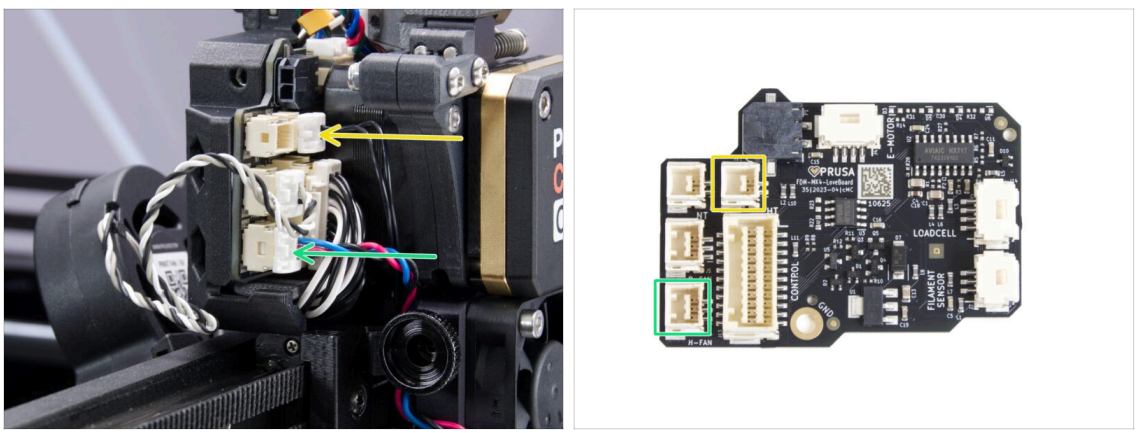
- Nasuňte díl Bowden-bend na PTFE trubičku extruderu.
- Upevněte díl Printhead-cover-right.
- Kryt upevněte na místě pomocí šroubu M3x6 (dříve vyjmutý).

KROK 11 Přichycení dílu Hotend-cable-clip



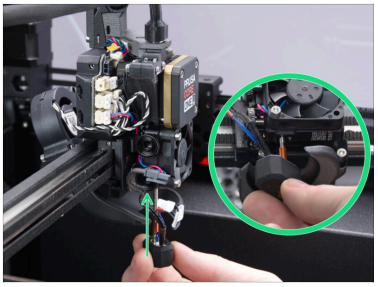
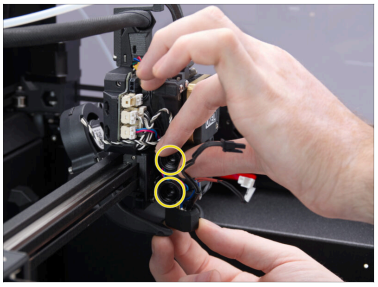
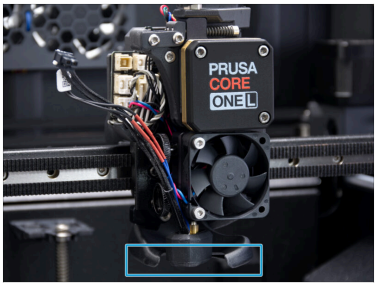
- Vložte kabel ventilátoru hotendu a kabel termistoru heatbreaku do otvoru v dílu hotend-cable-clip:
  - Kabel ventilátoru hotendu
  - Kabel termistoru chladiče.
- Opatrně zasuňte svorku Hotend-cable-clip zpět na nextruder.
- Pomocí šroubováku T10 utáhněte dva šrouby M3x4rT, které jste vyjmuli v předchozích krocích.
- ⓘ Po nasazení dílu Hotend-cable-clip se ujistěte, že žádné kabely nejsou skřípnuté.
- Rukou zašroubejte dva stavěcí šrouby do chladiče. **Zatím je neutahujte úplně.**

KROK 12 Připojení kabelů hotendu a termistoru



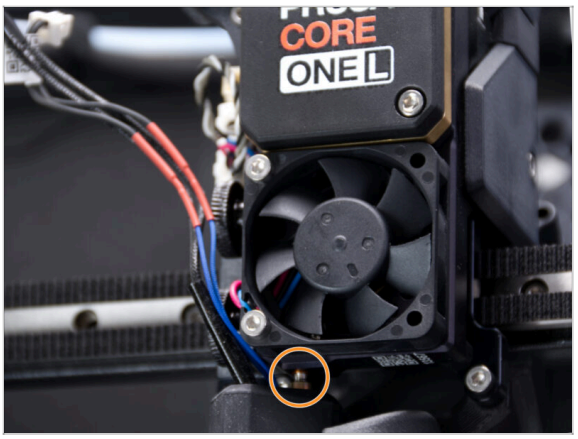
- Připojte kabel termistoru chladiče do pravého horního slotu na desce LoveBoard. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- Zapojte kabel ventilátoru hotendu do spodního levého slotu na desce LoveBoard. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.

KROK 13 Vložení hotendu

- Najděte otvor na spodní straně chladiče extruderu a vložte tam sestavu hotendu.
  - ⓘ Zajistěte, aby mezi sestavou hotendu a krytem ventilátoru byl dostatečný volný prostor.
- Až bude celá sestava hotendu vložena do nextruderu, utáhněte oba šrouby.
- Překontrolujte, zda je seestava hotendu zcela zasunuta do chladiče. Musí být v jedné rovině s krytem ventilátoru.

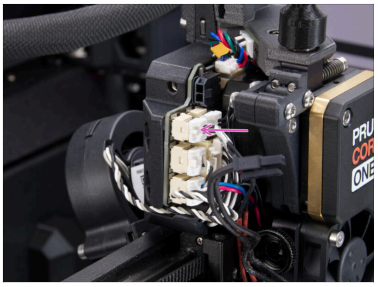
KROK 14 Kontrola trysky

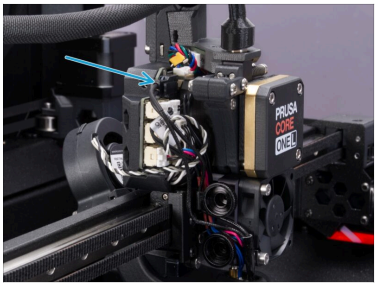


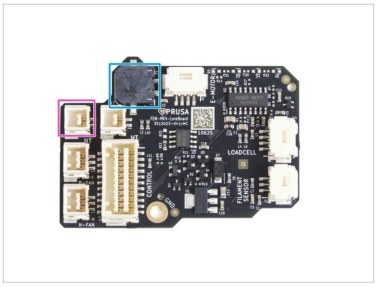
- **Zkontrolujte, zda je tryska zcela zasunuta** do chladiče. Měděný kroužek na trysce musí být sotva viditelný.
  - ⚠ Pokud není tryska správně zasunuta, může docházet k nedostatečnému přenosu tepla a potenciálně k ucpání trysky.

ⓘ Pro nastavení polohy trysky povolte šrouby na boku a posuňte sestavu hotendu nahoru. Poté šrouby opět utáhněte.

KROK 15 Připojení kabelů hotendu

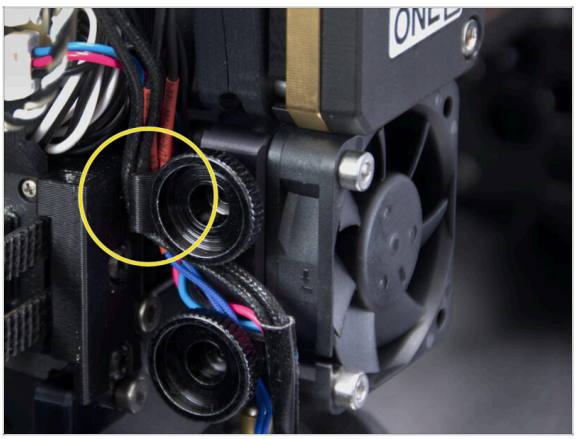






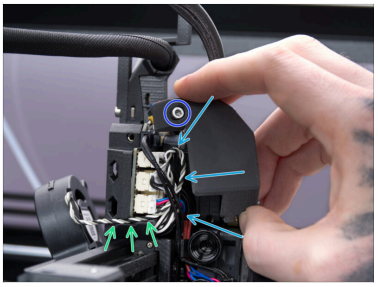
- Zapojte kabel termistoru trysky do horního levého slotu na desce LoveBoard. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zacvakne na místo.
- Zapojte topení hotendu do černého slotu v horní části desky LoveBoard. Ujistěte se, že bezpečnostní západka bezpečně zacvakne na místo.

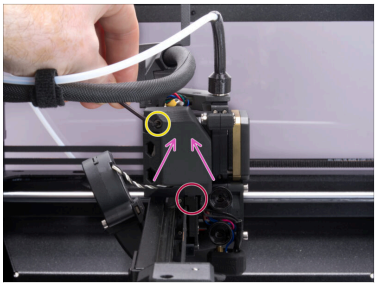
KROK 16 Vedení kabelů hotendu

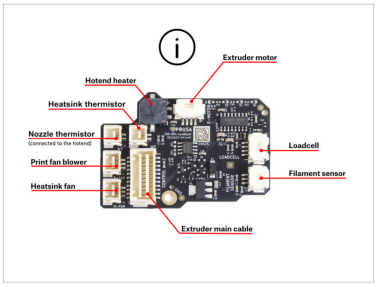


- Vložte kabely hotendu za plastový háček. Nejdříve jím veďte kabel termistoru, poté kabel topného tělesa hotendu.

KROK 17 Uchycení dílu Printhead-cover-left



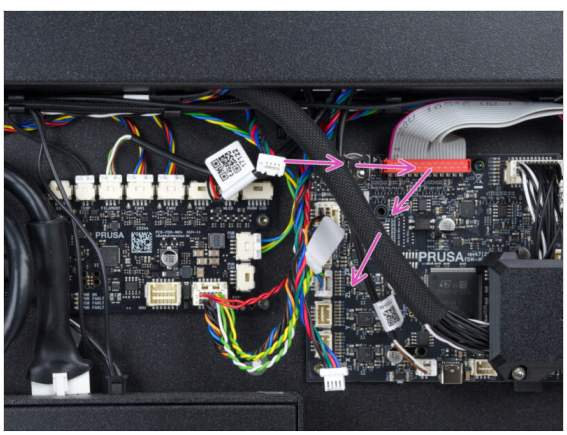


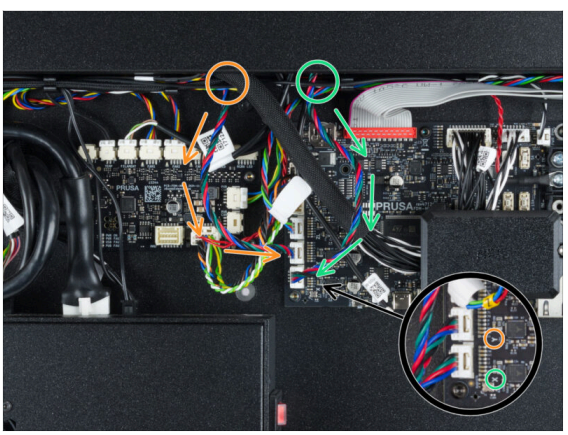


- Srovnejte kabely tak, aby nevyčnívaly a nedošlo k jejich přiskřípnutí při nasazení krytu Printhead-cover-left.
- Zajistěte, aby kabel ventilátoru tiskárny procházel přes výstupky v dílu Printhead-cover-rear.
- Tip: Připravte šroub M3x10 a nasaďte jej na kryt před jeho upevněním.
- Nejprve vložte kryt do spodního otvoru v dílu Printhead-cover-rear.
- Kryt umístěte na Nextruder.
- Zajistěte kryt na místě šroubem M3x10.

ⓘ Pokud chcete ještě jednou zkontrolovat zapojení kabelů, postupujte podle schématu desky LoveBoard.

KROK 18 Opětovné připojení kabelů motoru

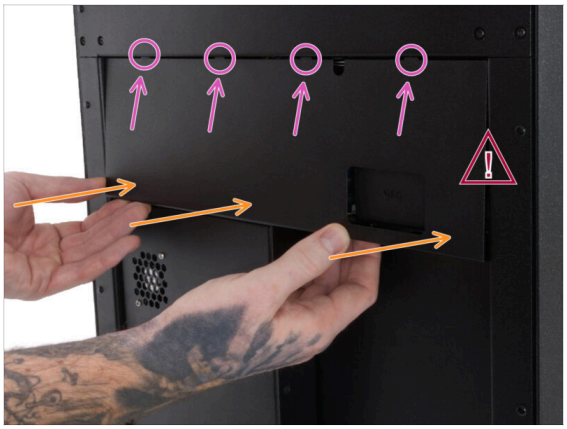


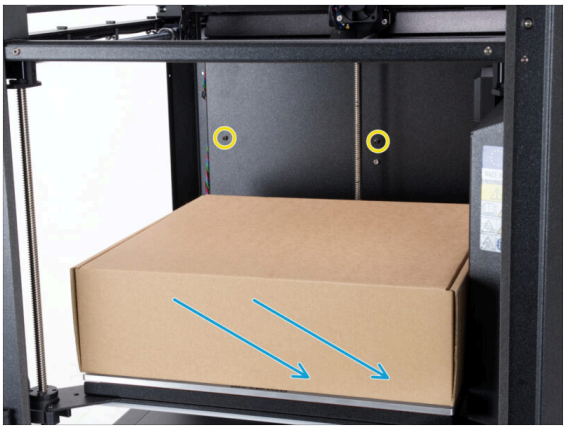


ⓘ Během výměny řemenů můžete kabely motorů posunout k otvoru v zadním panelu.

- Opatrně vytáhněte kabel vodorovně z otvoru. Až bude délka dostatečná, opatrně jej stáhněte ke konektoru.
- Zapojte kabel vycházející z otvoru **vlevo** do slotu označeného **Y** na desce xBuddy.
- Zapojte kabel vycházející z otvoru **vpravo** do slotu označeného **X** na desce xBuddy.

KROK 19 Uzavření krytu elektroniky





- Ujistěte se, že čtyři výstupky v horní části krytu elektroniky zapadly do čtyř úchytů v zadním krytu tiskárny.
- Opatrně, ale pevně zatlačte spodní část krytu směrem k tiskárně, aby se znovu připevnil k tiskárně.

⚠ Při opětovném nasazování krytu elektroniky se ujistěte, že jsou všechny kabely zakryté a že žádný kabel není skřípnutý!

- Zajistěte kryt elektroniky na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.
- Odstraňte ochranný materiál z vyhřívané podložky.

KROK 20 Znovu uchycení Wi-Fi modulu







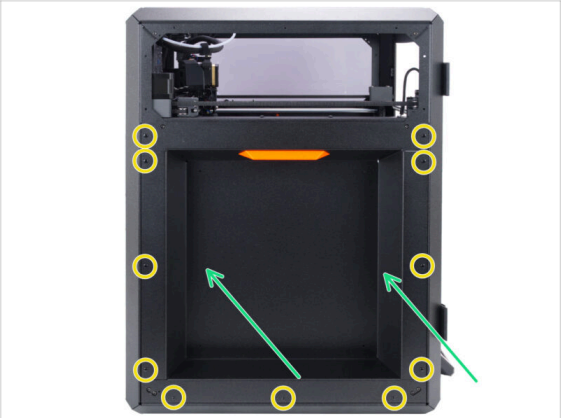
ⓘ Nezapomeňte, že bude Wi-Fi modul připojen k elektronice pomocí osmipinového konektoru.

- Při zapojování do konektoru se ujistěte, že je modul Wi-Fi správně umístěn.

⚠ **Při opětovném připojování modulu dbejte na to, abyste neohýbali žádné piny na pinovém konektoru.**

- Zatlačte Wi-Fi modul **rovně nahoru**, aby se připojil k tiskárně.
- Pomocí 2,5 mm inbusového klíče utáhněte šroub M3x14.

KROK 21 Uchycení levých bočních krytů





- Namontujte na tiskárnu boční panel.
  - Upevněte boční panel pomocí jedenácti nylonových nýtů.
- Namontujte na tiskárnu boční kryt.
  - Boční kryt upevněte sedmi nylonovými nýty.

ⓘ K upgradu je přiložena náhradní sada nylonových nýtů.

KROK 22 Uchycení horního krytu tiskárny



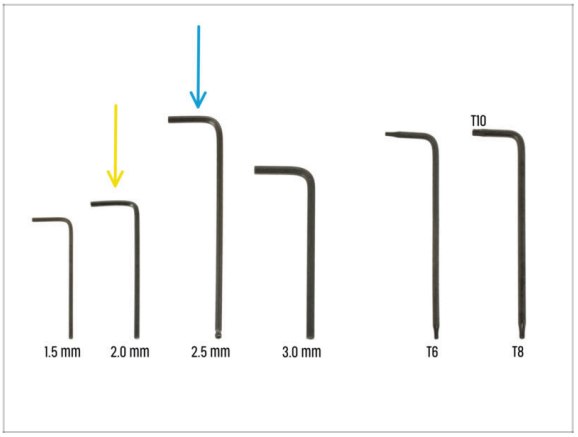


- Umístěte kryt na tiskárnu větrací mřížkou dopředu a posuňte kryt směrem dozadu.
- Vyrovnejte kryt tak, aby se dvě plastové západky na zadní straně krytu zasunuly a kryt zajistily na místě.
- Jakmile je zadní část zajištěna na svém místě, spusťte přední část krytu a jemně jej zatlačte dolů, aby přední západky zapadly na místo.

5. Instalace čistítka trysky



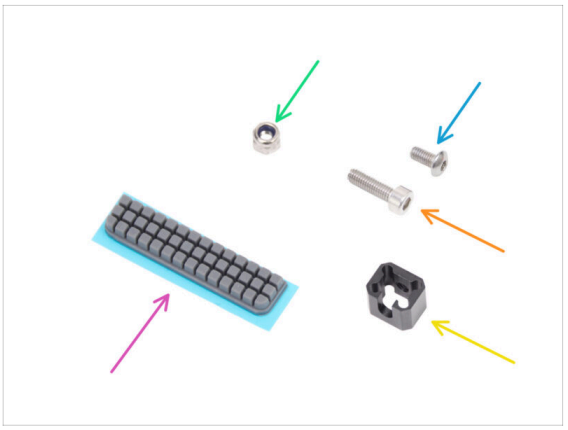
KROK 1 Nástroje



- **Nářadí potřebné k této kapitole:**
- Inbusový klíč 2,0 mm
- 2,5mm inbusový klíč

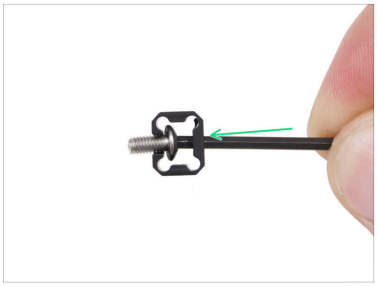
KROK 2 Sestava čistítka trysky: příprava dílů





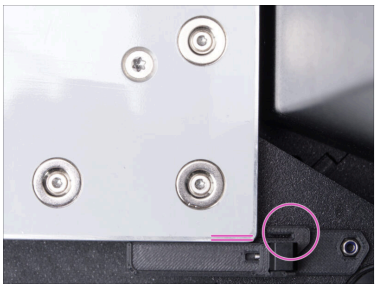
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Nozzle-wiper-holder (1x)
- Čistítko trysky (1x)
- Matka M3n (1x)
- Šroub M3x6r (1x)
- Šroub M3x8 (1x)
- Dilatační podložka (1x)

KROK 3 Sestavení čistítka trysky


- Šroub M3x6r zasuňte do dilatační podložky tak, aby hlava šroubu směřovala dovnitř.
- Do otvoru se závitem zasuňte 2,0mm inbusový klíč, abyste se dostali ke šroubu.
- Připevněte expanzní podložku k dílu Nozzle-wiper-holder a utáhněte šroub. Šroub však neutahujte příliš.

KROK 4 Montáž čistítka trysky


- Vložte matku M3nN do šestihranného otvoru.
- Umístěte díl Nozzle-wiper-holder na pravou část Z-carriage.
- Všimněte si malého výčnělku na držáku. Ten se musí zaháknout za okraj plátu pod vyhřívanou podložkou.
- Posuňte držák Nozzle-wiper-holder lištu podél Z-carriage na sestavu vyhřívané podložky. Ujistěte se, že se háček správně spojil s vyhřívanou podložkou.

KROK 5 Zajištění čistítka trysky





- Ze spodní strany zasuňte šroub M3x10 a ručně jej několikrát otočte, aby se zachytil v matce.
- Sestavu pevně přitlačte k vyhřívané podložce a upevněte ji ze spodní strany Z-carriage pomocí šroubu M3x8.

KROK 6 Přilepení podložky čistítka





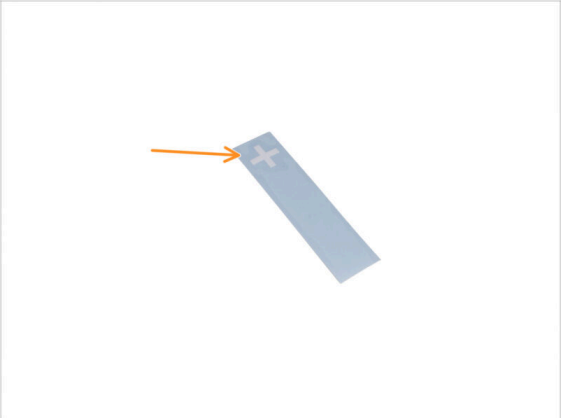


- Odstraňte ochrannou vrstvu z podložky čistítka trysky.

  ⓘ **Podložka je samolepicí** pod ochrannou vrstvou. Nedotýkejte se lepicího povrchu.
- Vložte podložku čistítka trysky do odpovídajícího výřezu v sestavě čistítka trysky.

  Vezměte na vědomí, že podložka má **zaoblené rohy** na jedné straně. Přizpůsobte je tvaru výřezu.
- Několikrát přejděte prstem po celé ploše čistítka trysky, abyste se ujistili, že je rovnoměrně přilepené a správně usazené.

KROK 7 Nálepky: Příprava dílů





- **Pro následující kroky si připravte:**
- CORE One L+ upgrade samolepka (1x)
- Nálepka se sériovým číslem (1x)

KROK 8 Přilepení samolepky „+“







- Zarovnejte spodní okraj nálepky s částí loga označenou „ONE L“.
- Nalepte samolepku na dvířka tiskárny a přitlačte na znaménko +.
- Odlepte nálepku.

KROK 9 Přilepení samolepky se sériovým číslem



- Nalepte štítek se sériovým číslem CORE One L+ nad původní štítek se sériovým číslem na zadní straně tiskárny.

KROK 10 Hotovo!



- Gratulujeme! Právě jste dokončili upgrade.
- Nyní pokračujte k poslední kapitole.

6. Finále



KROK 1 Zapnutí



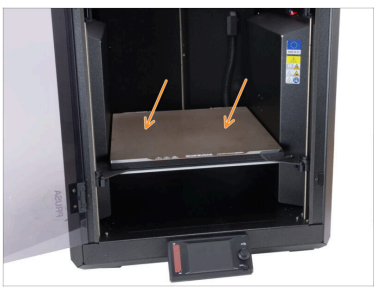



- Vložte váš USB disk.
- Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.

ⓘ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.

- Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potrvďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.

KROK 2 Tiskový plát a držák cívky



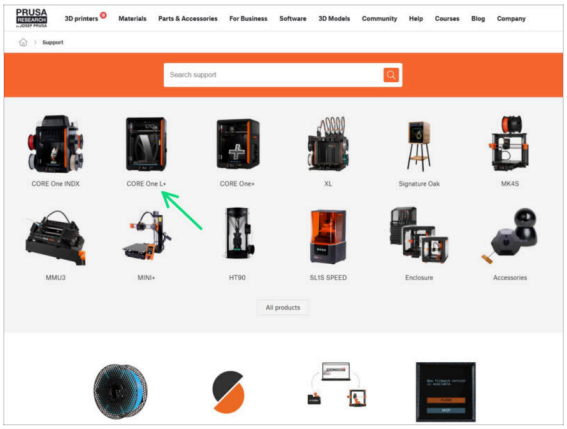


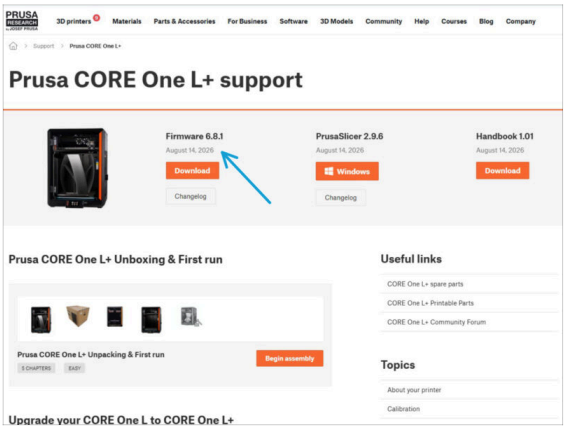
ⓘ Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění.

⚠ **Ujistěte se, že na heatbedu nic není.** Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.

- **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky**. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!**.
  - Pro optimální funkčnost udržujte **tiskový plát** čistý.
  - Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. **Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění, pokud jste se dotkli jeho povrchu.**
- Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu.
- Zatlačte držák cívky do dílu Puck-universal dock a uzamkněte jej otočením po směru hodinových ručiček.

KROK 3 Aktualizace firmwaru





- Navštivte stránku **help.prusa3d.com**.
- Přejděte na stránku Prusa CORE One L+.
- Uložte firmware soubor (*.bbf) na přiložený USB disk.

ⓘ Tip: Na domovskou stránku Prusa CORE One L+ se rychle dostanete tudy: **prusa.io/CORE_One_L+**

KROK 4 Flashování firmwaru

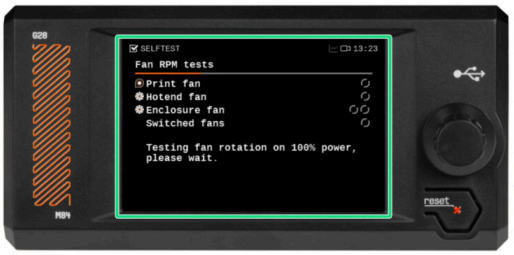




- Vložte USB disk se souborem firmwaru do tiskárny.
- Až se objeví nápis „Je dostupná nová verze firmwaru“, vyberte možnost **NAHRÁT**.

KROK 5 Selftest: Info





Je nezbytné spustit sérii selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.

Po upgradu tiskárny vám doporučujeme spustit selftest.

- Přejděte do nabídky *Ovládání -> Kalibrace -> Testy* a spusťte všechny dostupné testy od začátku. Stiskněte **ANO** pro zahájení selftestu.

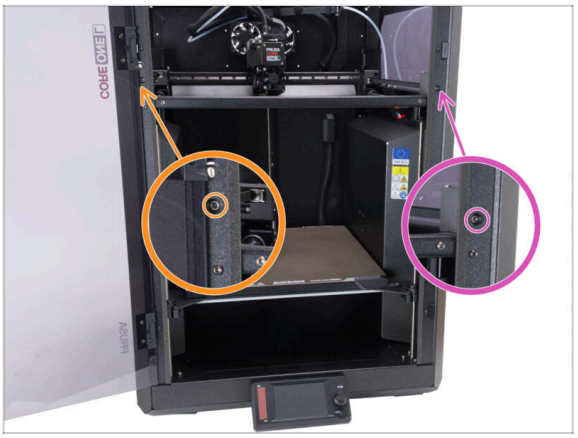
Varování: Během selftestu **nechte dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.

- **Během selftestu se uvnitř nacházejí HORKÉ a pohyblivé části.**

Upozornění: V některých fázích Průvodce, jako jsou například test ventilátorů a kalibrace os, **bude tiskárna velmi hlučná**.

- Tiskárna začne testem všech ventilátorů. **Pozor - chvíli bude dost hlučná!**

KROK 6 Napnutí řemene



Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění. Počínaje napnutím řemenů:

- Levý šroub nastavuje horní řemen.
- Pravý šroub nastavuje spodní řemen.

VAROVÁNÍ: Nesprávný postup může vést k poškození plastových dílů nebo zadření šroubů. Před seřízením napnutí řemenů si přečtěte příslušný článek:

- **Úprava napnutí řemenů (CORE One)**

Nezapomeňte se sem ještě po nastavení vypnutí řemenů vrátit.

KROK 7 Příručka 3D tiskaře



- Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.

Nejnovější verze je vždy dostupná na **prusa.io/CORE_One_L+**.

Přečtete si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost.

KROK 8 Dejte nám zpětnou vazbu

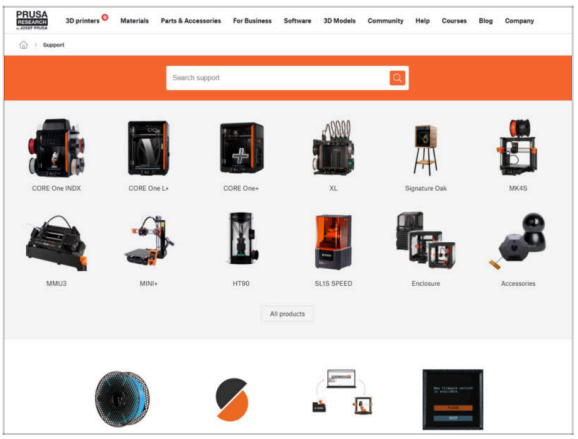


- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.

  ⓘ Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.

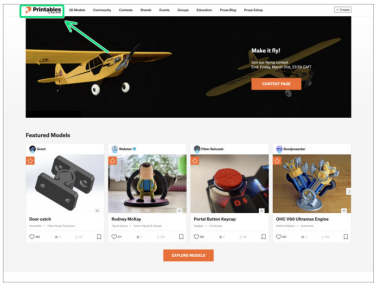
- **Zde můžete sdílet své názory.**
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

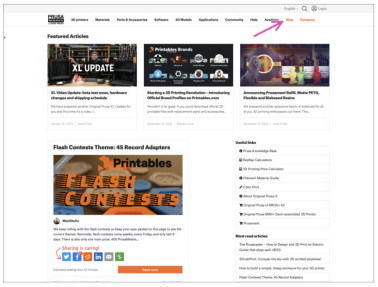
KROK 9 Centrum Nápovědy

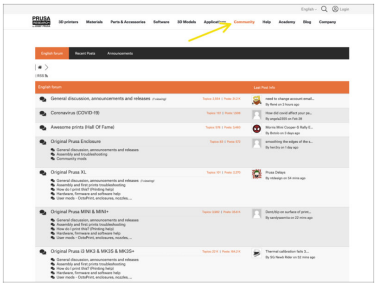


- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 10 Přidejte se na Printables!







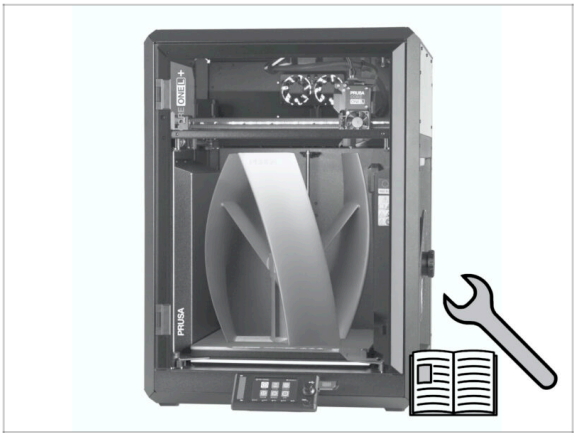
- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na Printables.com
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).

ⓘ Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- **Verze manuálu upgradu na Prusa CORE One L+:**
- 08/2026 - Úvodní verze 1.00

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: