

Obsah

1. Úvod	5
Krok 1 - Příprava upgrade kitu	6
Krok 2 - Potřebné nástroje	6
Krok 3 - Vysunutí filamentu	7
Krok 4 - Posun osy Z	7
Krok 5 - Odpojení tiskárny	8
2. Příprava tiskárny	9
Krok 1 - Potřebné nástroje	10
Krok 2 - Odstranění horního krytu	10
Krok 3 - Odstranění panelu dvířek	11
Krok 4 - Ochrana vyhřívané podložky	11
Krok 5 - Odstranění plexisklového krytu	12
Krok 6 - Demontáž levého bočního panelu	12
Krok 7 - Odstranění Wi-Fi modulu	13
Krok 8 - Demontáž krytu elektroniky	13
Krok 9 - Odpojení kabelu motoru	14
Krok 10 - Odstranění krytu tiskové hlavy	14
Krok 11 - Odpojení hotendu	15
Krok 12 - Odpojení kabelů ventilátoru	15
Krok 13 - Odstranění tiskového ventilátoru	16
Krok 14 - Odpojení kabelu motoru extruderu	16
Krok 15 - Odpojení akcelerometru	17
Krok 16 - Odpojení hlavního kabelu	17
Krok 17 - Odpojení hotendu termistoru	18
Krok 18 - Odpojení PTFE trubičky	18
Krok 19 - Odstranění hotendu	19
Krok 20 - Odstranění svorky Hotend-cable-clip	19
Krok 21 - Odstranění Nextruderu	20
Krok 22 - Vyjmutí desky Loveboard	20
Krok 23 - Odstranění držáku Nextruderu	21
Krok 24 - Odstranění pravého krytu	21
3. Upgrade řemenů	22
Krok 1 - Nástroje	23
Krok 2 - Odstranění řemenů	23
Krok 3 - Uvolnění pravého motoru	24
Krok 4 - Demontáž pravého motoru	24
Krok 5 - Zajištění kabelu motoru (levý motor)	25
Krok 6 - Nová řemenička: Příprava dílů (pravý motor)	25
Krok 7 - Montáž nové řemeničky (pravý motor)	26
Krok 8 - Vložení spodního řemene (pravý motor)	26
Krok 9 - Zajištění spodního řemene (pravý motor)	27
Krok 10 - Vedení spodního řemene (pravý motor)	27
Krok 11 - Vedení horního řemene (pravý motor)	28
Krok 12 - Zajištění kabelu motoru (pravý motor)	28
Krok 13 - Zajištění pravého motoru	29
Krok 14 - Šrouby pravého motoru: příprava dílů	29
Krok 15 - Utažení pravého motoru	30
Krok 16 - Uvolnění levého motoru	30
Krok 17 - Demontáž levého motoru	31
Krok 18 - Nová řemenička: Příprava dílů (levý motor)	31

Krok 19 - Montáž nové řemeničky (levý motor)	32
Krok 20 - Belt routing overview	32
Krok 21 - Vedení spodního řemene (levý motor)	33
Krok 22 - Nasazení horního řemene (levý motor)	33
Krok 23 - Zajištění horního řemene (levý motor)	34
Krok 24 - Vedení horního řemenu (levý motor)	34
Krok 25 - Zajištění levého motoru	35
Krok 26 - Left motor screws: parts preparation	35
Krok 27 - Utažení levého motoru	36
Krok 28 - Vedení horního řemenu (levá strana)	36
Krok 29 - Utažení napínáku řemene.	37
Krok 30 - Vedení horního řemene (rám - vlevo)	37
Krok 31 - Vedení spodního řemene (rám - vlevo)	38
Krok 32 - Vedení spodního řemene	38
Krok 33 - Tightening the right belt tensioner	39
Krok 34 - Vedení spodního řemene (rám - vpravo)	39
Krok 35 - Vedení horního řemene (rám - vpravo)	40
Krok 36 - Zajištění řemenů I.	40
Krok 37 - Zajištění řemenů II.	41
Krok 38 - Zajištění řemenů III.	41
Krok 39 - Připojení držáku Nextruderu	42
4. Sestavení Nextruderu	43
Krok 1 - Attaching the right panel	44
Krok 2 - Zajištění PTFE trubičky	44
Krok 3 - Instalace sestavy LoveBoard	45
Krok 4 - Přichycení fan shroudu	45
Krok 5 - Zapojení hlavního kabelu	46
Krok 6 - Uchycení tiskového ventilátoru	46
Krok 7 - Připojení sestavy Nextruderu	47
Krok 8 - Připojení nového ventilátoru hotendu	47
Krok 9 - Zajištění PTFE trubičky	48
Krok 10 - Uchycení dílu Printhead-cover-right	48
Krok 11 - Přichycení dílu Hotend-cable-clip	49
Krok 12 - Připojení kabelů hotendu a termistoru	49
Krok 13 - Vložení hotendu	50
Krok 14 - Kontrola trysky	50
Krok 15 - Připojení kabelů hotendu	51
Krok 16 - Vedení kabelů hotendu	51
Krok 17 - Uchycení dílu Printhead-cover-left	52
Krok 18 - Opětovné připojení kabelů motoru	52
Krok 19 - Znovu uchycení Wi-Fi modulu	53
Krok 20 - Uzavření krytu elektroniky	53
Krok 21 - Attaching the left side covers	54
Krok 22 - Uchycení horního krytu tiskárny	54
5. Instalace čistítka trysky	55
Krok 1 - Nástroje	56
Krok 2 - Sestava čistítka trysky: příprava dílů	56
Krok 3 - Sestavení čistítka trysky	57
Krok 4 - Montáž čistítka trysky	57
Krok 5 - Zajištění čistítka trysky	58
Krok 6 - Přilepení podložky čistítka	58
Krok 7 - Nálepky: Příprava dílů	59
Krok 8 - Attaching the upgrade sticker	59
Krok 9 - Attaching the SN sticker	60

Krok 10 - Hotovo!	60
6. Finále	61
Krok 1 - Zapnutí	62
Krok 2 - Tiskový plát a držák cívky	62
Krok 3 - Aktualizace firmwaru	63
Krok 4 - Firmware Flash	63
Krok 5 - Průvodce: Úvod	64
Krok 6 - Belt tensioning	65
Krok 7 - Příručka 3D tiskáře	65
Krok 8 - Dejte nám zpětnou vazbu	66
Krok 9 - Centrum Nápořdy	66
Krok 10 - Přidejte se na Printables!	67
Manual changelog	68
Krok 1 - Version history	69

1. Úvod

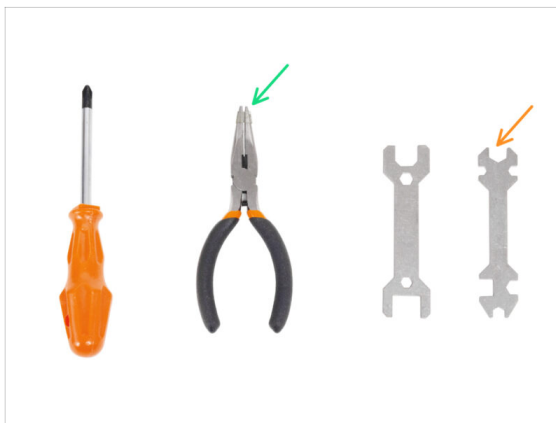
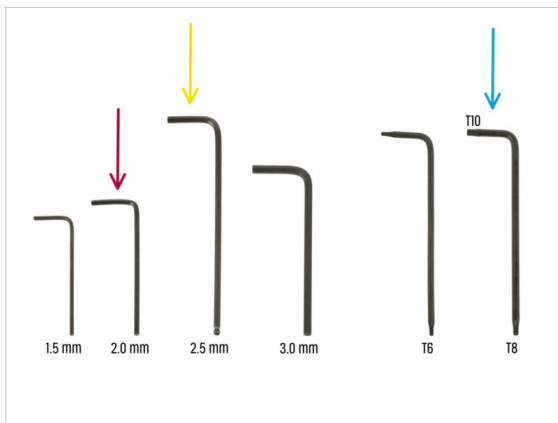


KROK 1 Příprava upgrade kitu



-  This manual guides you through upgrading your **Prusa CORE One L to CORE One L+**.
-  Prosím připravte si upgrade kit, který jste obdrželi od Prusa Research.
-  Všechny vyžadované plastové části jsou obsaženy ve stavebnici.
-  Tisknutelné díly jsou také dostupné na Printables.

KROK 2 Potřebné nástroje



 The tools needed for this upgrade are **not included in the kit**. Please use the tools that came with your original CORE One L printer.

 **Pro tuto kapitolu si prosím připravte následující nářadí:**

-  2,0mm inbusový klíč
-  2,5mm inbusový klíč
-  Klíč Torx T10 / šroubovák
-  Čelistové kleště
-  Univerzální klíč s otvorem na matku M3.

KROK 3 Vysunutí filamentu



- Vysuňte filament. Najděte v menu **Filament** a vyberte **Vysunout filament**.
- Vyjměte z tiskárny filament.
- Odstraňte z tiskárny spulku filamentu.

KROK 4 Posun osy Z



- ① Než začnete, přesuňte vyhřívanou podložku do snadno přístupné polohy.
- ⚠ Během tohoto kroku **nechte dvířka tiskárny zavřená a nesahejte dovnitř**.
- Move the heatbed via **Control -> Move Axis -> Move Z**.
- Ensure that the heatbed is in the same position as shown in the photo.
- Leave at least a 10 cm (3.9 inch) gap between the heatbed and the bottom of the printer.
- 📌 Some of the photos in this guide will show the heatbed positioned lower. This is only a visual difference and does not affect the assembly process.

KROK 5 Odpojení tiskárny



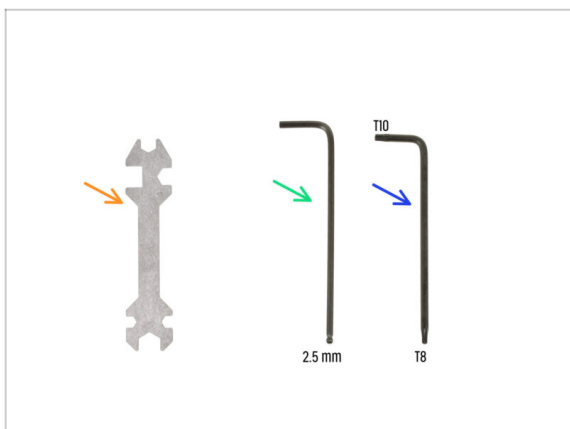
⚠ Než začnete, ujistěte se, že byla **tiskárna zchlazena** na pokojovou teplotu.

- 🟢 Vypněte tiskárnu pomocí vypínač na zadní straně.
- 🟡 Odpojte tiskárnu od síťového napájení.
- ⬛ Odstraňte ocelový tiskový plát (volitelné).

2. Příprava tiskárny



KROK 1 Potřebné nástroje



● Pro tento návod si připravte následující nářadí:

- Univerzální klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák

KROK 2 Odstranění horního krytu



● Otevřete dvířka a sáhněte do spodní části horního krytu.

❗ The cover is held in place by a set of plastic latches.

● Najděte dvě západky v přední spodní části. Stiskněte je současně.

● Zvedněte kryt, abyste jej odpojili. Vytáhněte kryt dopředu.

● Odstraňte horní kryt.

KROK 3 Odstranění panelu dvířek



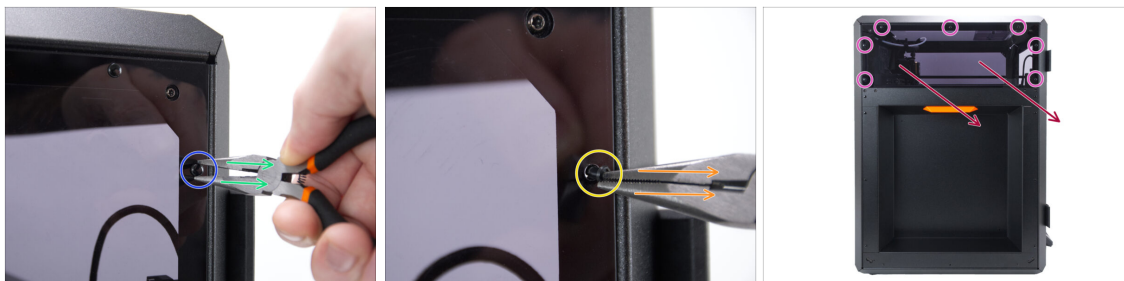
- ❗ Důrazně doporučujeme demontovat dvířka. Usnadní to manipulaci a otáčení tiskárny a bude to mnohem bezpečnější.
- Otevřete dvířka dokořán.
- ⚠️ **Při uvolňování šroubů v dalším kroku držte panel dveří na místě, aby nedošlo k jeho pádu.**
- Pomocí klíče T10 Torx odšroubujte dva šrouby M3x4rT, které zajišťují panel dveří v obou pantech.
- Opatrně vysuňte panel dvířek z pantů.
- Umístěte panel dveří na čistý a bezpečný povrch, aby nedošlo k jeho poškození.

KROK 4 Ochrana vyhřívané podložky



- ⚠️ **Před pokračováním doporučujeme chránit vyhřívanou podložku!**
- Use a piece of fabric, cardboard box, bubble wrap, or another suitable material to cover the heatbed to prevent any damage.

KROK 5 Odstranění plexisklového krytu



- Otočte tiskárnu tak, abyste byli čelem k straně bez držáku cívky. Vyberte jeden z nylonových nýtů, které drží plexisklový kryt.
- **Opatrně** stiskněte horní část nýtu čelistovými kleštěmi.
- Vytáhněte horní část nylonového nýtu.
- ⚠ **Při používání čelistových kleští k odstranění nylonových nýtů buďte velmi opatrní, abyste nepoškodili plexisklo.**
- Opatrně vsuňte čelistové kleště do středního otvoru nýtu a **jemně** stiskněte.
- Vytáhněte spodní část nylonového nýtu.
- Tímto postupem odstraňte všech sedm nylonových nýtů, které drží boční kryt z plexiskla.
- Odstraňte boční kryt z plexiskla a uložte jej na bezpečné místo, kde se nepoškodí.

KROK 6 Demontáž levého bočního panelu



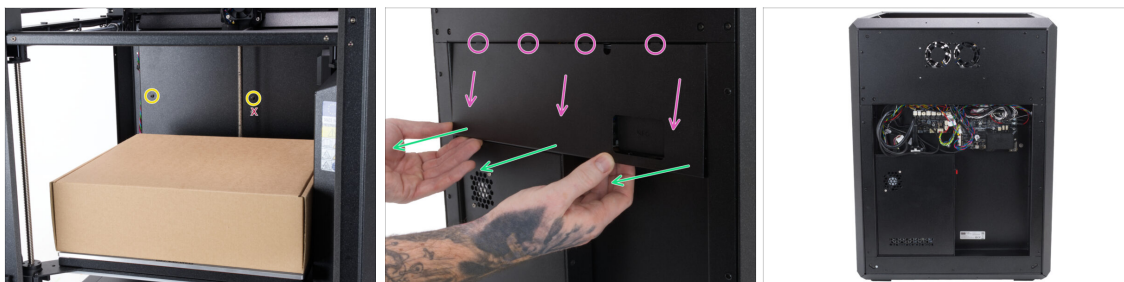
- ⓘ Stejným postupem odstraňte nylonové nýty, které drží kovový boční panel na místě.
- ⚠ **Při používání čelistových kleští k odstranění nylonových nýtů buďte velmi opatrní, abyste nepoškodili kovový boční panel.**
- Opatrně stiskněte horní část nýtu čelistovými kleštěmi.
- Odstraňte horní část nylonového nýtu.
- Opatrně vsuňte čelistové kleště do středního otvoru nýtu a stiskněte.
- Odstraňte spodní část nylonového nýtu.
- Tímto postupem odstraňte všech jedenáct nylonových nýtů, které drží bočnici.
- Sundejte levou bočnici a uložte ji na bezpečné místo, kde se nepoškodí.

KROK 7 Odstranění Wi-Fi modulu



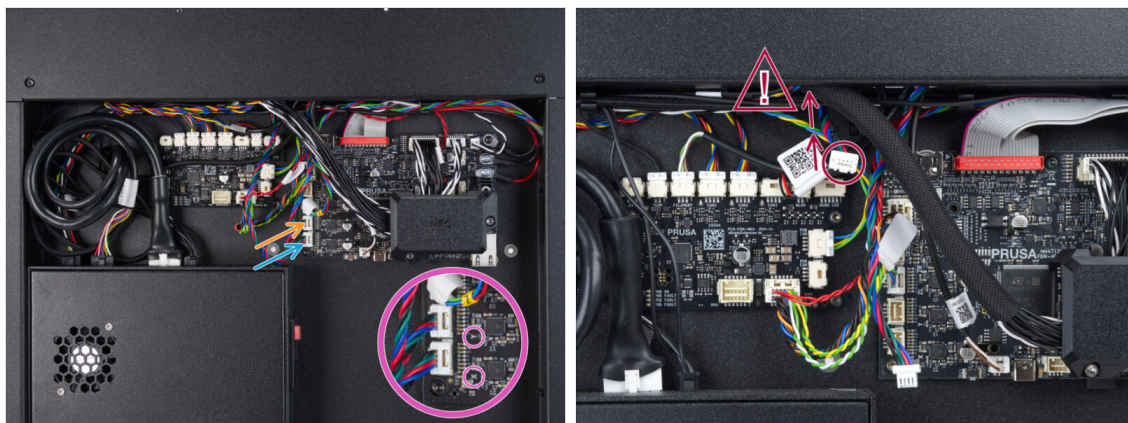
- 🟢 Najděte Wi-Fi modul na zadní straně tiskárny.
- 🟡 Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte šroub M3x14.
- 🟣 Nezapomeňte, že je Wi-Fi modul připojen k elektronice pomocí osmipinového konektoru.
- ⚠️ **Při vyjímání modulu dbejte na to, abyste neohýbali piny na pinovém konektoru.**
- 🟢 Opatrně vytáhněte Wi-Fi modul **směrem dolů**, abyste jej vyjmuli z tiskárny.

KROK 8 Demontáž krytu elektroniky



- 🟡 Uvnitř tiskárny odšroubujte pomocí šroubováku T10 dva šrouby M3x4rT, které drží kryt elektroniky na místě.
- 🔴 Odstraňte pouze zvýrazněný horní šroub uprostřed. Nedotýkejte se spodního šroubu.
- 🟣 Lehce zatáhněte směrem dolů, aby se uvolnily čtyři úchytky v horní části krytu z doků v tiskárně.
- 🟢 Opatrně, ale pevně, přitáhněte spodní část krytu směrem k sobě, abyste jej odstranili.

KROK 9 Odpojení kabelu motoru



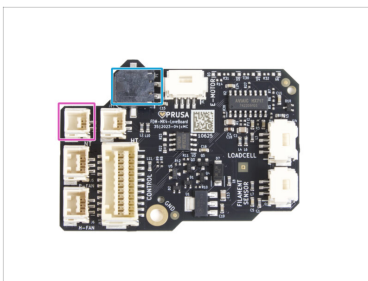
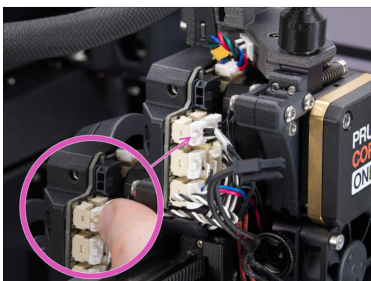
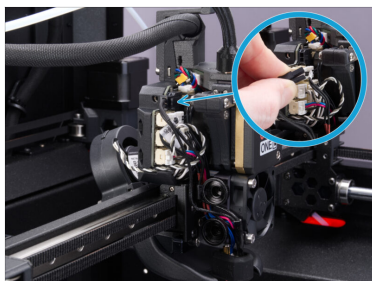
- 🟠 Press the safety latch to disconnect the Y-motor cable from the upper connector.
- 🟡 Press the safety latch to disconnect the X-motor cable from the lower connector.
- 🟣 Note the letters X and Y on the xBuddy board for reference.
- 📌 Při výměně řemene může dojít k mírnému vytažení těchto kabelů při přesunu motoru.
- ⚠️ **Vždy zkontrolujte, zda se konektor kabelu nezatáhne úplně dovnitř horního otvoru.**

KROK 10 Odstranění krytu tiskové hlavy



- ⬛ Nastavte tiskárnu tak, abyste měli snadný přístup k Nextruderu ze všech stran.
- 🟡 Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte šroub M3x10 z dílu Printhead-cover-left.
 - 📌 Pro tip: Keep the screws and nuts with the removed parts whenever possible. This will make reassembly easier.
- 🟣 Odstraňte díl Printhead-cover-left.
- 📌 Poznamenejte si schéma desky LoveBoard pro budoucí použití.

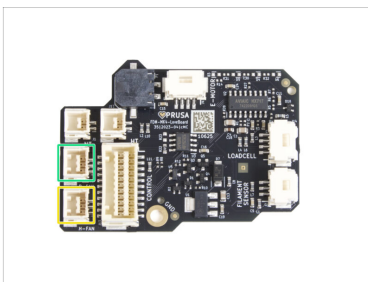
KROK 11 Odpojení hotendu



⚠ Každý konektor má bezpečnostní západku; **stiskněte západku, abyste konektor vyjmuli**, protože vytahování bez stisknutí západky může způsobit poškození.

- 🔵 Odpojte kabel topení hotendu.
- 🟡 Odpojte kabel termistoru trysky.

KROK 12 Odpojení kabelů ventilátoru



⚠ Před odpojením kabelů **stiskněte bezpečnostní západku**. V opačném případě hrozí poškození konektoru.

- 🟢 Odpojte kabel tiskového ventilátoru.
- 🟡 Odpojte kabel ventilátoru chladiče.

KROK 13 Odstranění tiskového ventilátoru



- 🟠 On the right side of the printhead, use the 2.5mm Allen key to remove the M3x6 screw holding the Printhead-cover-right.
- 🟡 Odstraňte díl Printhead-cover-right.
- 🟢 On the back of the printhead, use the 2.5mm Allen key to remove the M3x6 screw holding the Printhead-lever and remove it.
- 🟣 Pomocí 2,5mm inbusového klíče odšroubujte šroub M3x20, kterým je upevněn ventilátor tiskárny.
- 🟡 Vyměňte ventilátor tiskárny.
- 🟢 Použijte 2,5mm inbusový klíč, abyste vyšroubovali dvojici šroubů M3x10, která drží díl Printhead-cover-back.
- 🔴 Odstraňte díl Printhead-cover-bear.
- 📌 (i) When removing the Printhead-cover-back, be careful not to lose the two M3nS nuts inserted into the cover. Their position is highlighted in the photo.

KROK 14 Odpojení kabelu motoru extruderu



- 📌 (i) Removing the PTFE tube is not essential, but it makes the next steps easier.
- 🟠 Pull up the Bowden-bend on the extruder PTFE tube.
- 🟢 Push the black collet down. By pushing it down, you unlock the PTFE tube.
- 🟣 With the PTFE tube unlocked, pull it out of the collet.
- 🟢 **Stiskněte bezpečnostní západku** a odpojte kabel motoru extruderu.
- 🟡 Use the T10 Torx key to remove the M3x8rT screw on top of the print head.

KROK 15 Odpojení akcelerometru



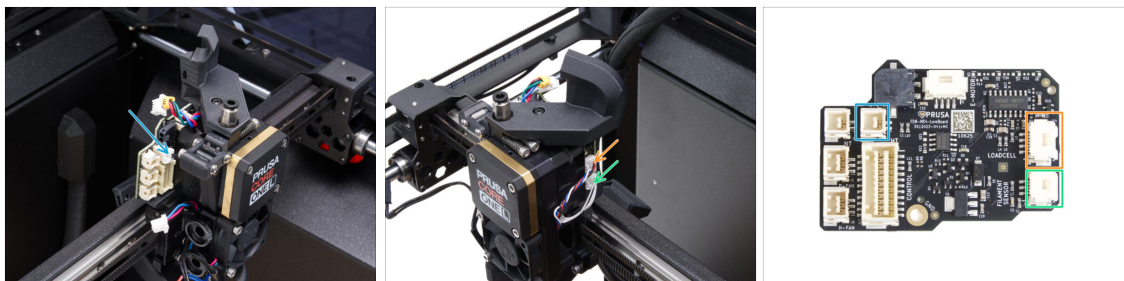
- ✦ Opatrně vytáhněte kabel akcelerometru spolu s deskou akcelerometru.
- ⚠ **Before you touch the electronics, use any nearby conductive (metal) surface to neutralize any static charge on your hands.**
 - ✦ Buďte obzvláště opatrní v pokojích s koberci, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
 - ✦ Vždy se dotýkejte **pouze okrajů tištěného spoje** a nesahejte na jednotlivé součástky.
- ✦ **Press the safety latch** and remove the Accelerometer connector.
- ✦ With the cable disconnected, note the board orientation and carefully insert the Accelerometer board back into the slot in the printhead.

KROK 16 Odpojení hlavního kabelu



- ✦ Secure the disconnected Accelerometer board in place with the M3x8rT screw that was removed earlier.
- ✦ Hlavní kabel vedte okolo tiskové hlavy směrem dopředu.
- ✦ Stiskněte bezpečnostní západku a odpojte hlavní kabel.
- ✦ Hlavní kabel nechte volně viset.

KROK 17 Odpojení hotendu termistoru



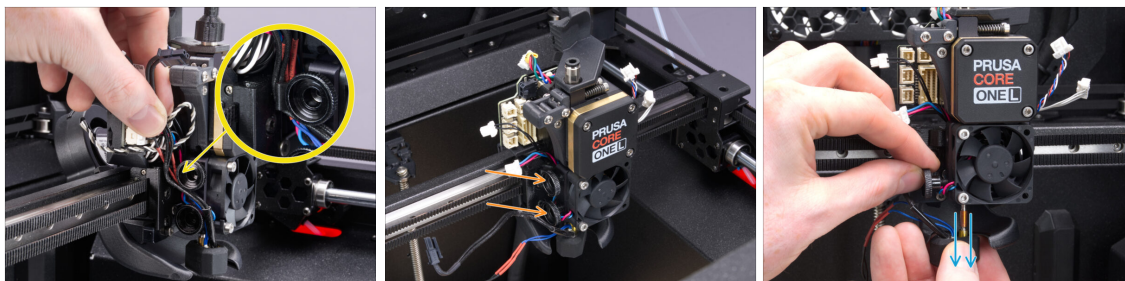
- Stiskněte bezpečnostní západku, abyste odstranili NTC kabel termistoru.
- Stiskněte bezpečnostní západku a odpojte loadcell kabel.
- Press the safety latch to disconnect the filament sensor cable.

KROK 18 Odpojení PTFE trubičky



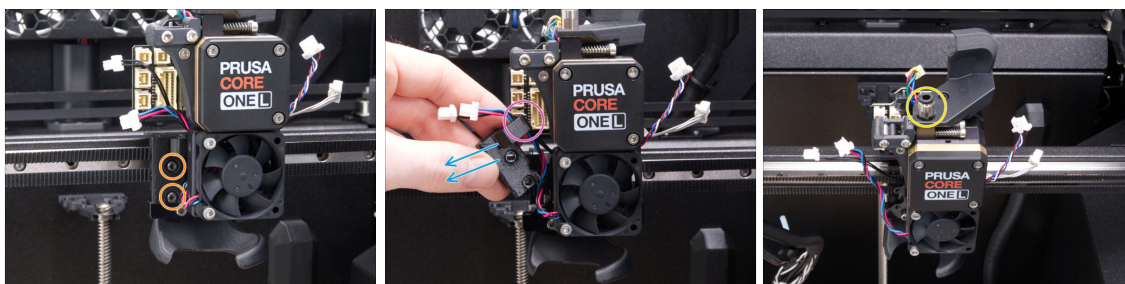
- Push the black collet down on the filament sensor. By pushing it down, you unlock the PTFE tube.
 - With the PTFE tube unlocked, pull it out of the collet.
 - On the back of the swing arm, use the T10 key/screwdriver to loosen the screw holding the Swing-arm-clip. Do not remove the screw.
 - With the Swing-arm-clip screw loosened, push the PTFE tube through the clip and the cable ties as shown in the photo.
- i** Do not push the PTFE tube all the way through. We do not need to remove it; we just need it out of the way for now.

KROK 19 Odstranění hotendu



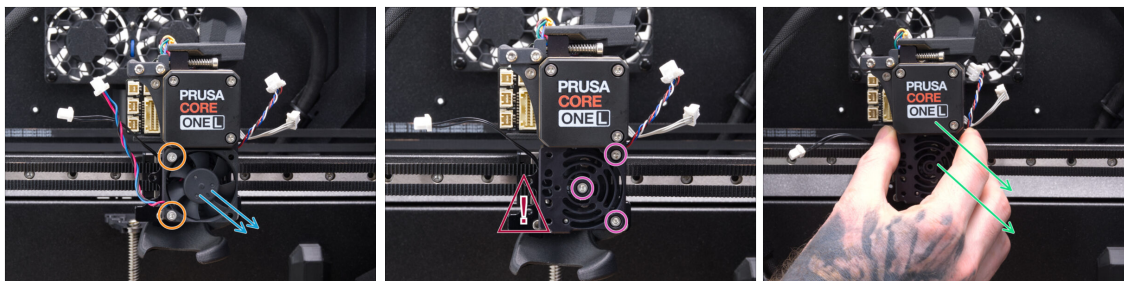
- ✦ Odhákneďte kabely hotendu z plastového vedení za dvojicí stavěcích šroubů.
- ✦ Remove both thumb screws that hold the hotend assembly in place.
- ✦ Pull the hotend assembly down from the heatsink while removing the thumb screws.

KROK 20 Odstranění svorky Hotend-cable-clip



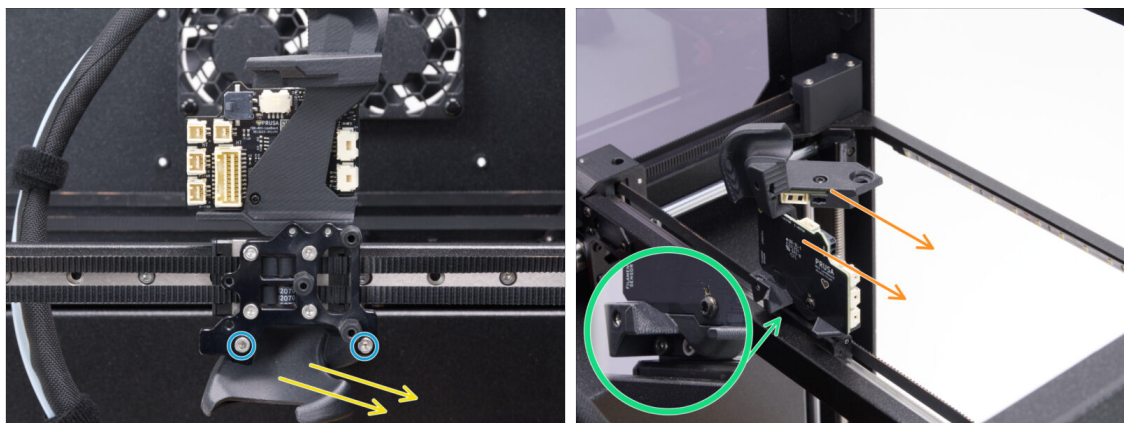
- ✦ Using the T10 key/screwdriver, remove the two M3x4rT screws securing the Cable-clip.
- ✦ Odpojte všechny kabely z kabelové svorky.
- ✦ Svorku kabelů vyjměte z tiskárny.
- ✦ Odstraňte fitinku M5-4 pomocí 8mm výřezů na univerzálním klíči.

KROK 21 Odstranění Nextruderu



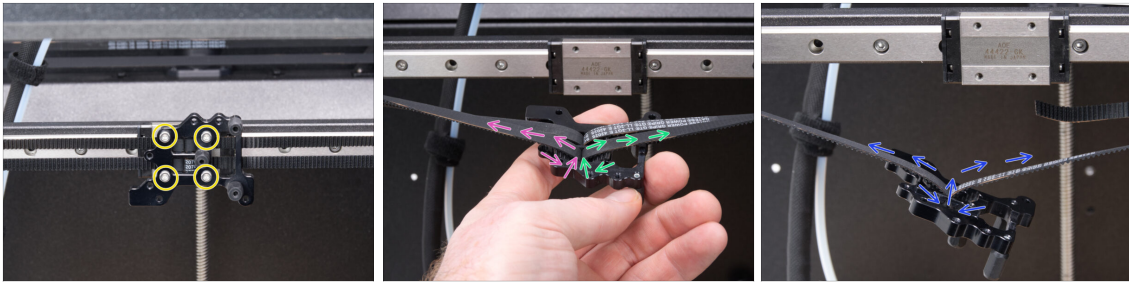
- 🟠 Pomocí inbusového klíče vyšroubujte dva šrouby M3x18, které drží ventilátor chladiče.
- 🔵 Odstraňte ventilátor chladiče z tiskárny.
- 🟡 Vyšroubujte tři šrouby M3x10, které drží sestavu Nextruderu na pojezdu osy X.
- ⚠️ **CAUTION: While loosening the last screw, hold the Nextruder assembly to prevent it from falling and damaging the printer.**
- 🟢 Set the Nextruder assembly aside in a safe place.

KROK 22 Vyjmutí desky Loveboard



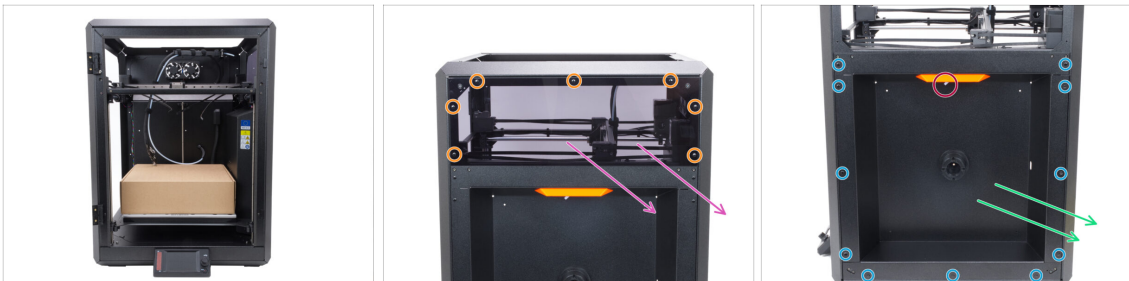
- 🔵 Uvolněte a vyšroubujte dva šrouby M3x10, které drží díl Fan-shroud na držáku Nextruderu.
- 🟡 Fan-shroud poté vyjměte z tiskárny.
- 🟢 Loosen two M3x10 screws located in the back of the Loveboard-holder.
- 🟠 Odstraňte díl Loveboard-holder z tiskárny.

KROK 23 Odstranění držáku Nextruderu



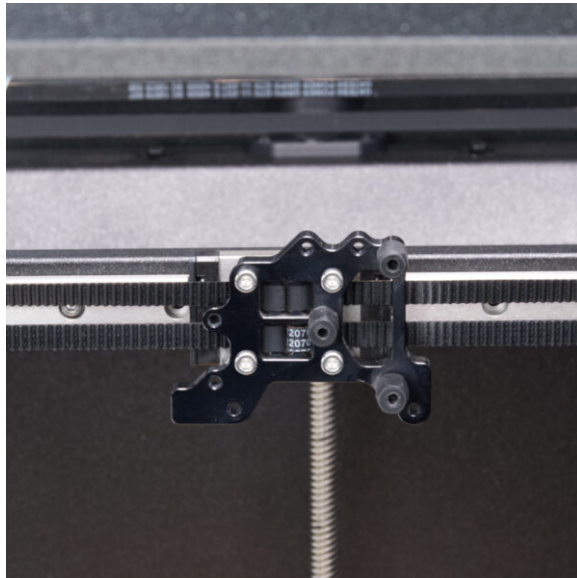
- 🟡 Odšroubujte čtyři šrouby M3x10, kterými je upevněn držák Nextruderu.
- 🟢 From the back of the holder, push the top-right belt end through the holder, then pull it out of the Nextruder holder.
- 🟣 From the back of the holder, push the top-left belt end through the holder, then pull it out of the Nextruder holder.
- 🟠 Repeat to remove both lower belts from the Nextruder holder and set the Nextruder holder aside.

KROK 24 Odstranění pravého krytu

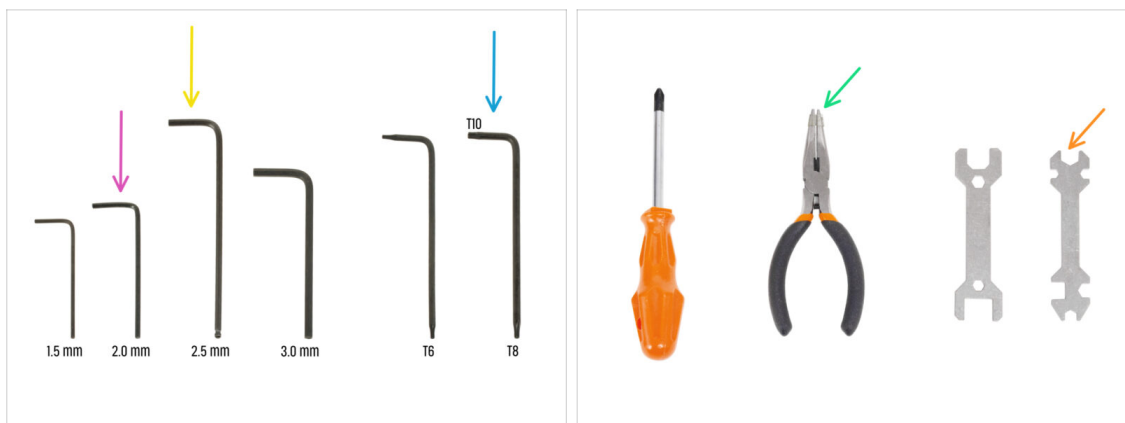


- ⚠️ Při odstraňování nylonových nýtů pomocí čelistových kleští dávejte pozor, abyste nepoškodili plexisklo a kovové bočnice.
- 🟠 Use the needle-nose pliers to remove all seven nylon rivets holding the plexiglass right side cover.
- 🟣 Remove the plexiglass side cover and place it in a secure place where it will not get damaged.
- 🟠 Tímto postupem odstraňte všech jedenáct nylonových nýtů, které drží kovový boční kryt.
- 🟢 Sundejte kovový boční kryt a uložte jej na bezpečné místo, kde se nepoškodí.
- 🟢 When removing the metal side cover, be careful not to damage the PTFE tube that is protruding from the handle!

3. Upgrade řemenů



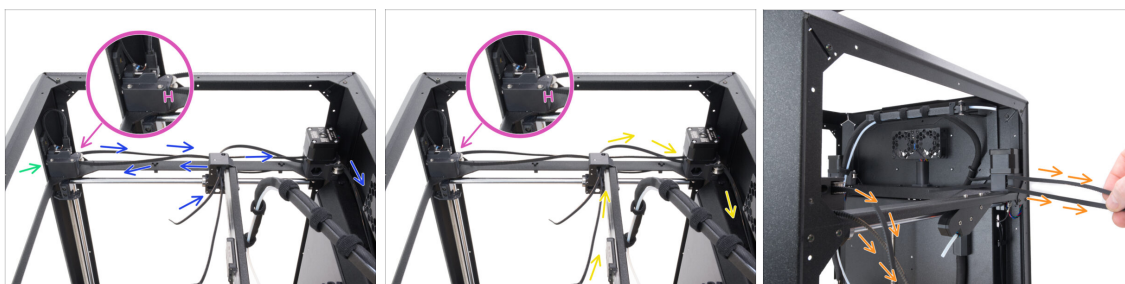
KROK 1 Nástroje



● Nářadí potřebné k této kapitole:

- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Čelistové kleště
- Univerzální klíč

KROK 2 Odstranění řemenů

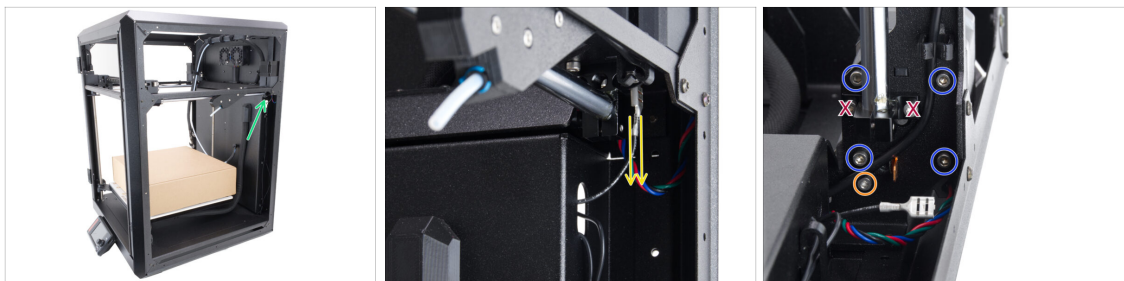


- Use the 2.5mm Allen key to loosen the belt tensioner screw in the left front profile.
- Loosen the belt tensioner screw **on both sides** until the pulley is slightly protruding from the belt tensioner.
- Odstraňte horní řemen z tiskárny.
- Remove the lower belt from the printer.
- Na pravé straně zcela vytáhněte řemeny z tiskárny.



Po odstranění řemenů je odložte stranou, aby nedošlo k jejich záměně s novými, až je začnete instalovat.

KROK 3 Uvolnění pravého motoru



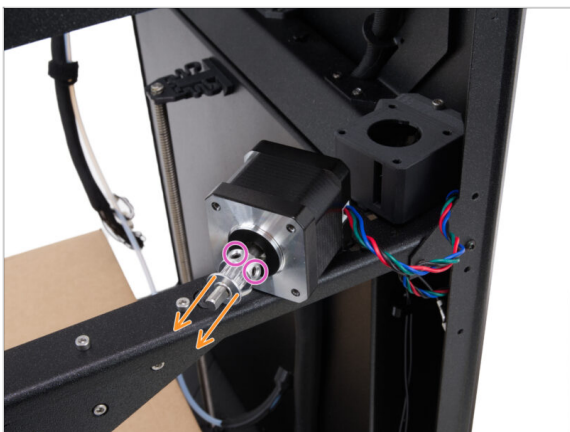
- Přejděte na spodní stranu pravého zadního motoru.
- Disconnect the FE connector from the faston.
- Odšroubujte čtyři šrouby M3x30, kterými je motor připevněn k držáku motoru.
- Odšroubujte šroub M3x6, kterým je upevněn držák motoru.
- ⚠ Nevyšroubujte šrouby, kterými je upevněn držák tyčí.

KROK 4 Demontáž pravého motoru



- **Gently and slowly** pull on the motor cable to extend it as shown in the photo.
- Pull the motor cable out of the channel in the Motor-holder.
- Umístěte sestavu motoru na rám tiskárny a otočte ji do stejné pozice, jako je znázorněno na fotografii.
- Odstraňte motor z dílu Motor-holder.

KROK 5 Zajištění kabelu motoru (levý motor)



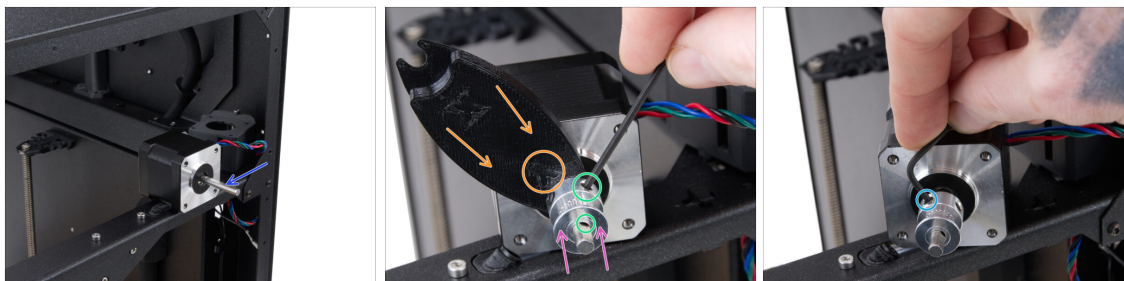
- Umístěte motor na rám tiskárny tak, jak je znázorněno na fotografii.
- ⚠ Ujistěte se, že motor nespadne a nevytáhne kabel!
- ◆ Pomocí 2,0mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby, kterými je řemenička upevněna.
- Odstraňte řemeničku.
- ⓘ This pulley will no longer be used. Set it aside or discard it to avoid confusing it with the new one.

KROK 6 Nová řemenička: Příprava dílů (pravý motor)



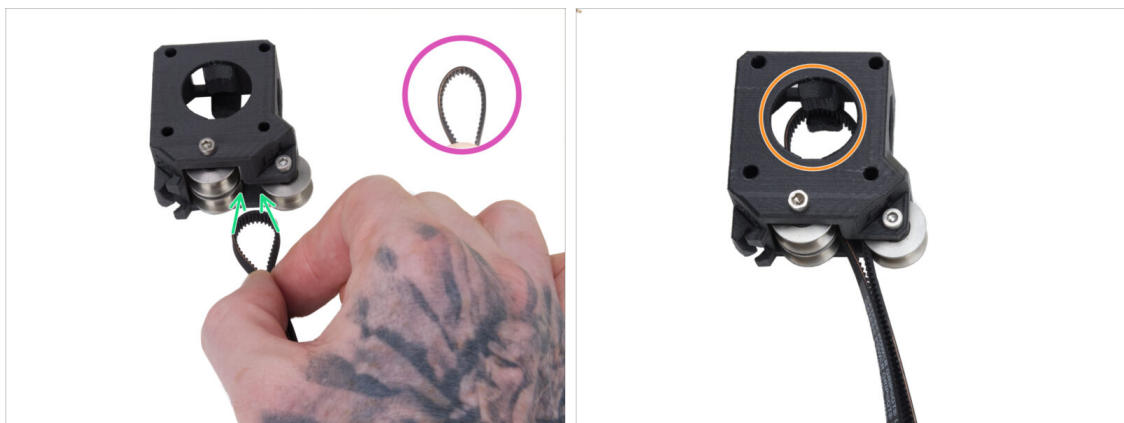
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ Řemenička GT1.5-21 (1x)
- ◆ Řemen GT1.5 (2x)
- ◆ Nástroj Pulley-offset-tool (1x)

KROK 7 Montáž nové řemeničky (pravý motor)



- ❖ Otočte hřídel motoru tak, aby plochá strana směřovala k vám. **Hřídel již dále neotáčejte.**
- ❖ Nasuňte novou řemeničku GT1.5-21 na konec hřídele tak, aby strana se stavěcím šroubem směřovala **k motoru**.
- ❖ Vložte nástroj Pulley-offset-tool tak, aby strana **označená písmenem "Y"** byla umístěna mezi motorem a řemeničkou, a nastavte tak správnou vzdálenost.
- ❖ Přitlačte řemeničku k nástroji Pulley-offset-tool a utáhněte stavěcí šroub **proti ploché části hřídele motoru**.
- ❖ Otočte řemeničku a utáhněte druhý stavěcí šroub.

KROK 8 Vložení spodního řemene (pravý motor)



- ❖ Demontujte držák motoru z tiskárny.
- ❖ Vezměte jeden z řemenů a vytvořte smyčku tak, aby **zuby směřovaly dovnitř**.
- ❖ Zasuňte smyčku řemene do držáku motoru **mezi dvěma spodními idlery**.
- ❖ Při pohledu shora by smyčka řemene měla co nejtěsněji kopírovat kruhový výřez v držáku motoru.

KROK 9 Zajištění spodního řemene (pravý motor)



Během celého procesu dbejte na to, aby **řemen nevyklouzl ze sestavy**.

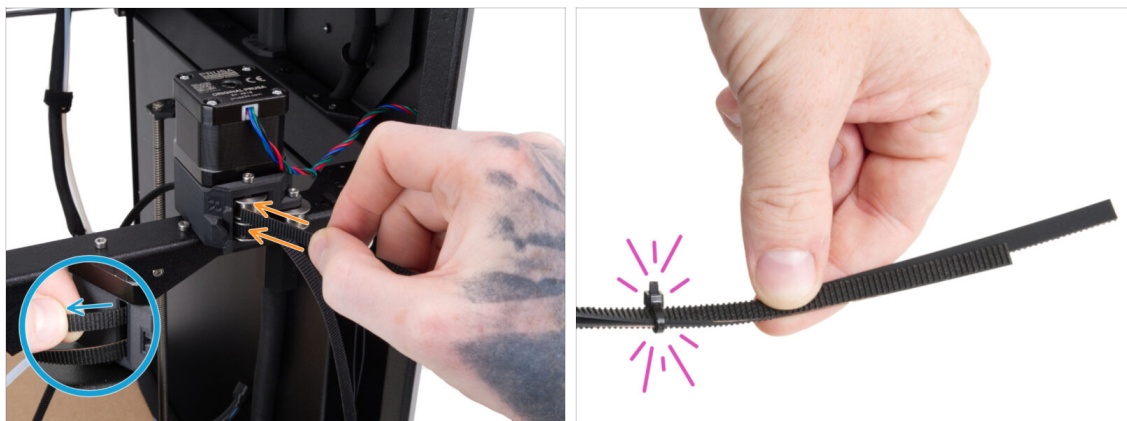
- Umístěte držák motoru na rám tiskárny. Strana se dvěma idlery musí směřovat dolů a k vám.
- Vložte motor s řemeničkou do smyčky řemene uvnitř držáku motoru.
- Motor zcela zasuňte do držáku motoru.
 - Orient it so that the **motor cable faces outward** on the same side that the idler screw is located.
- Přidržujte motor na místě a jemně zatáhněte za oba konce řemenu, abyste utáhli smyčku kolem řemeničky.
 - Hold the motor and the Motor-holder together and turn the assembly to check the correct routing of the belt.

KROK 10 Vedení spodního řemene (pravý motor)



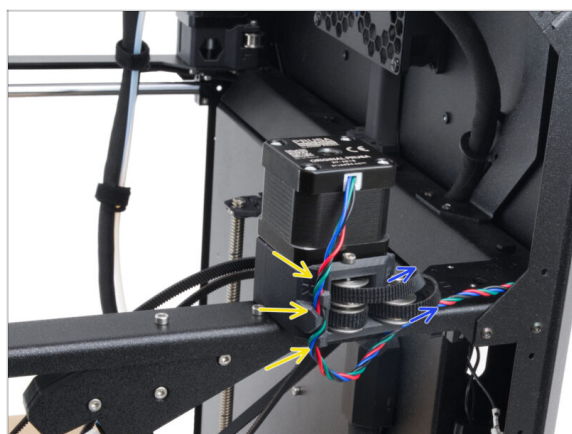
- Route the belt coming from the left idler around the idler and insert it into the motor mount.
- On the opposite side, watch for the belt to come out through the opening and pull it through until approximately 15 cm (6 inch) is sticking out.

KROK 11 Vedení horního řemene (pravý motor)



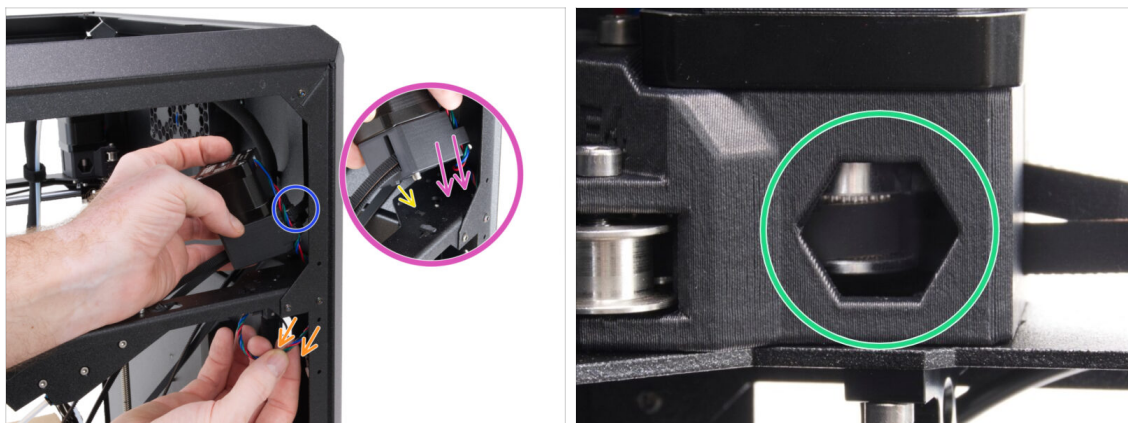
- Vezměte druhý **nový řemen**.
- Jeden konec řemene prostrčte z levé strany kolem **horního idleru**. Dbejte na to, aby **zuby směřovaly pryč** od idleru.
- Z opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem.
 - Protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívala přibližně stejná délka řemene – asi 15 cm.
- *Tip od profesionála:* Abyste zabránili náhodnému vytažení řemenů, volně je na koncích svažte stahovací páskou.

KROK 12 Zajištění kabelu motoru (pravý motor)



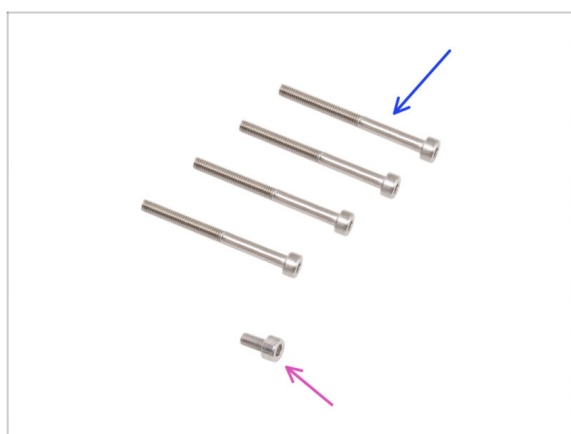
- 📌 Během celého procesu **dbejte na to, aby řemeny nevyklouzly ze sestavy**.
- Posuňte sestavu blíže k zadnímu rohu tiskárny.
- Volné konce řemenů vedte směrem k zadní části tiskárny. Prozatím je nechte volně viset.
- Provedte kabel motoru kabelovým kanálkem, jak je znázorněno na obrázku.

KROK 13 Zajištění pravého motoru



- Gently pull the motor cable to ensure it does not get pinched when moving the motor assembly into place.
- Otočte sestavu motoru včetně jeho držáku do správné polohy. **Řemeničky musí směřovat k zadní straně tiskárny.**
- Držák motoru má na spodní straně výstupek, který musí zapadnout do obdélníkového výřezu v rámu.
- Umístěte sestavu motoru na rám tiskárny.
- Z vnitřní strany tiskárny zkontrolujte, zda je spodní řemen nasazen na řemeničce a prochází šestihranným otvorem v držáku motoru.

KROK 14 Šrouby pravého motoru: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Šroub M3x30 (4x) *dříve vyjmutý*
- Šroub M3x6 (1x) *dříve vyjmutý*

KROK 15 Utažení pravého motoru



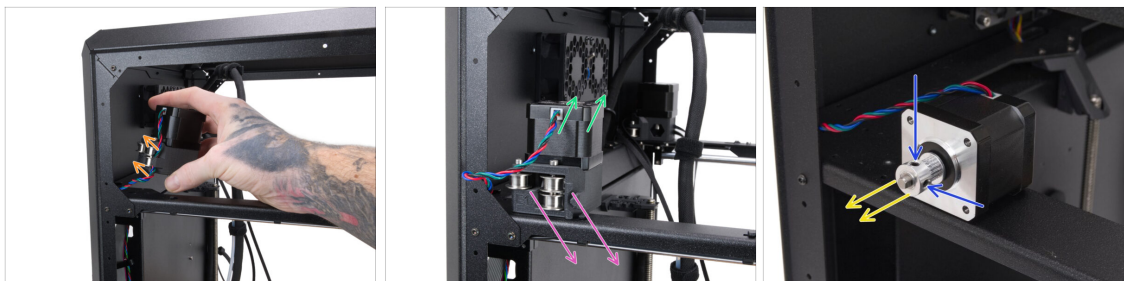
- 🟢 Connect the FE connector to the faston.
- 🟡 Celou sestavu motoru připevněte ze spodní strany rámu pomocí čtyř šroubů M3x35.
- 🔵 Na závěr upevněte držák motoru šroubem M3x6.

KROK 16 Uvolnění levého motoru



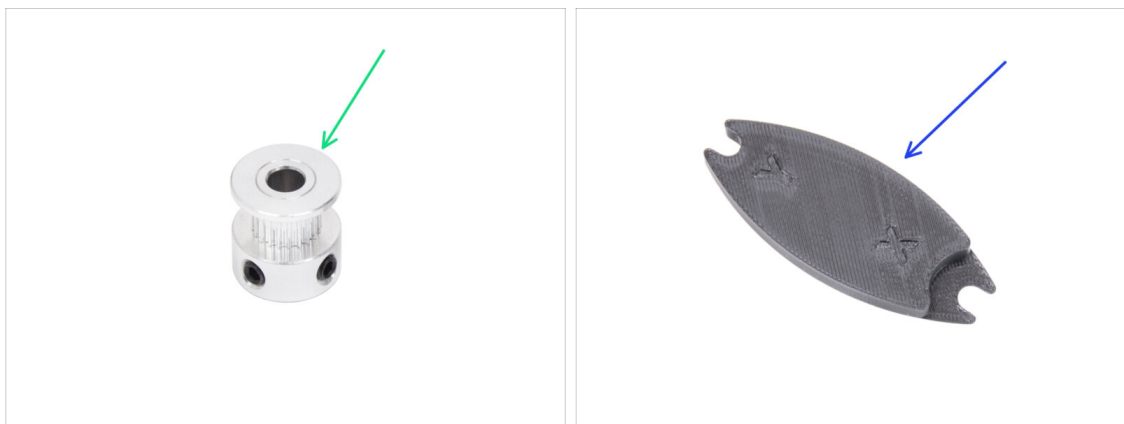
- 🔵 Přejděte na spodní stranu levého zadního motoru.
- 🟡 Opatrně a pomalu vytáhněte kabel motoru, abyste ho prodloužili tak, jak je znázorněno na fotografii.
- 🟡 Odšroubujte čtyři šrouby M3x30, kterými je motor připevněn k držáku motoru.
- 🟢 Odšroubujte šroub M3x6, kterým je upevněn držák motoru.
- ⚠️ **Nevyšroubujte šrouby, kterými je upevněn držák tyčí.**

KROK 17 Demontáž levého motoru



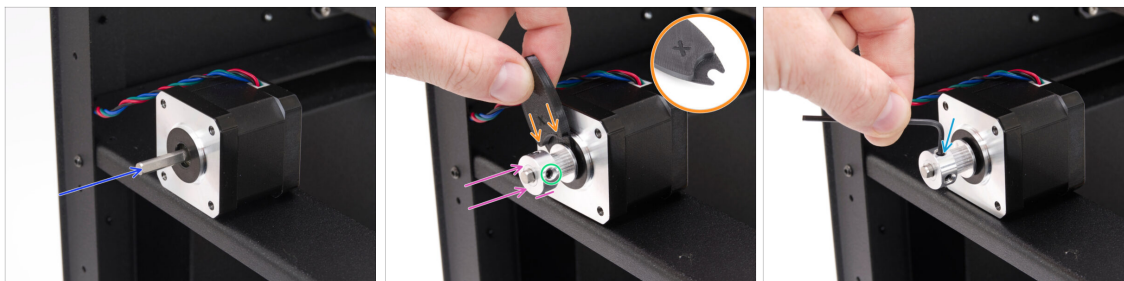
- ⬛ Rotate the motor assembly with the cable channel in the Motor-mount facing outward.
 - 🟠 Odstraňte kabel motoru z kanálu v dílu Motor-holder.
 - 🟢 Odstraňte motor z dílu Motor-mount.
 - 🟣 Odstraňte díl Motor-mount z tiskárny.
 - ⬛ Umístěte motor na rám tiskárny.
 - 🟡 Pomocí 2,0mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby, kterými je řemenička upevněna.
 - 🟡 Odstraňte řemeničku.
- 📌 Tato řemenička se již nebude používat. Odložte ji stranou nebo vyhodte, abyste ji **nezaměnili s novou**.

KROK 18 Nová řemenička: Příprava dílů (levý motor)



- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🟢 Řemenička GT1.5-21 (1x)
- 🟡 Pulley-off-set-tool (1x) *který jste používali dříve*

KROK 19 Montáž nové řemeničky (levý motor)



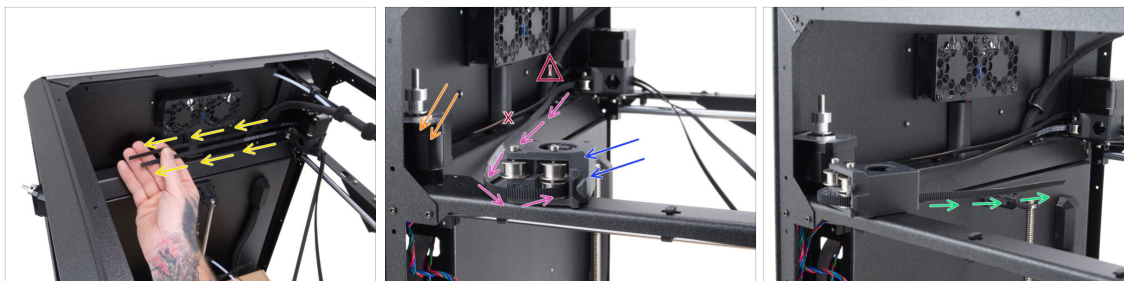
- Otočte hřídel motoru tak, aby plochá strana směřovala k vám. **Hřídel již dále neotáčejte.**
- Nasuňte novou řemeničku GT1.5-21 na hřídel tak, aby strana se stavěcím šroubem směřovala **pryč od motoru**.
- Vložte nástroj Pulley-offset-tool tak, aby strana označená písmenem "X" byla umístěna mezi motorem a řemeničkou, a nastavte tak správnou vzdálenost.
- Přitlačte řemeničku k nástroji Pulley-offset-tool a utáhněte stavěcí šroub **proti ploché části hřídele motoru**.
- Otočte řemeničku a utáhněte druhý stavěcí šroub.

KROK 20 Belt routing overview



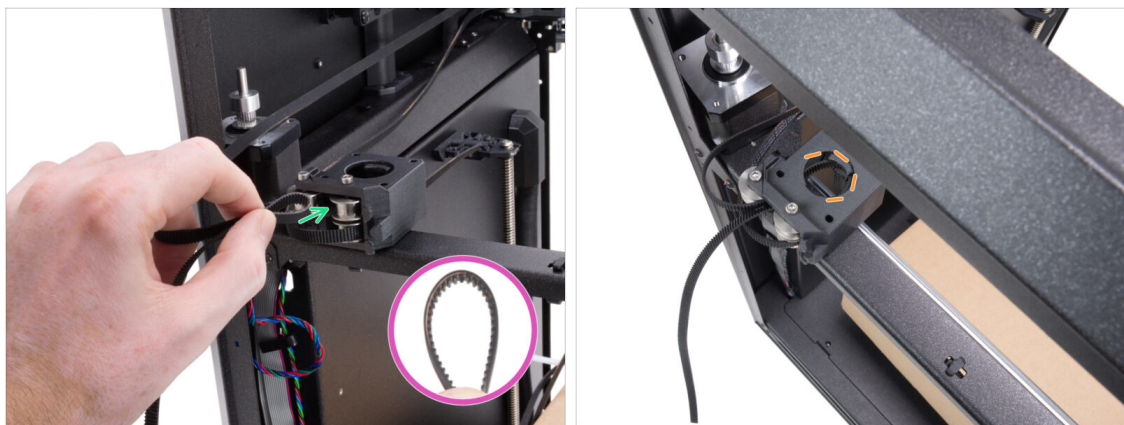
- 📌 Před vedením řemenů se seznamte s jejich trasou v mechanismu CoreXY.
- ❗ Bottom of the image is the front of the printer.
- Následující schémata znázorňují vedení horního a dolního řemene a jejich orientaci v rámci sestavy.
 - Horní dráha řemene
 - Dolní dráha řemene
- **V tomto kroku neprovádějte žádné akce.**

KROK 21 Vedení spodního řemene (levý motor)



- ✦ Oba řemeny vedte od pravého motoru směrem k zadní části tiskárny a nasměrujte je k levému motoru.
- ✦ With the new pulley attached, move the motor in the corner as shown in the photo.
- ✦ Umístěte držák motoru na rám tiskárny tak, aby strana s jednou řemeničkou směřovala dolů.
- ✦ Protáhněte **spodní řemen** z pravé strany kolem spodního idleru.
- ⚠ **Ujistěte se, že držíte spodní řemen, který vede od pravého motoru. Řemen nesmí být po celé své délce zkroucený.**
- ✦ Z opačné strany vytáhněte řemen přibližně o 15 cm.

KROK 22 Nasazení horního řemene (levý motor)



- ✦ Vezměte **horní řemen** a vytvořte smyčku tak, aby **zuby směřovaly dovnitř**.
- ✦ Zasuňte smyčku řemene do držáku motoru **mezi obě horní řemeničky**.
- ✦ Při pohledu shora by smyčka řemene měla co nejtěsněji kopírovat kruhový výřez v držáku motoru.

KROK 23 Zajištění horního řemene (levý motor)



Během celého procesu dbejte na to, aby **řemen nevyklouzl ze sestavy**.

- Vložte motor s řemeničkou do smyčky řemene uvnitř držáku motoru.
- Motor zcela zasuňte do držáku motoru.
- Orient it so that the motor cable faces outward on the same side as the idler screw.
- Jemně zatáhněte za oba konce řemenů, aby se smyčka řemene pevně zajistila kolem řemeničky.

KROK 24 Vedení horního řemenu (levý motor)



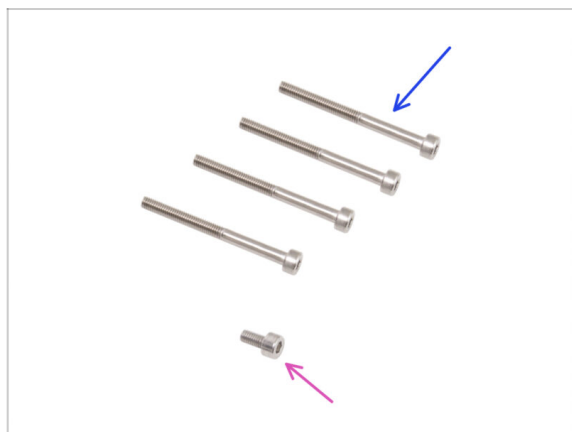
- Route the upper belt around the upper right pulley **from the right side** and insert it into the motor mount.
- Na opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem, a protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívalo přibližně 15 cm.

KROK 25 Zajištění levého motoru



- 🟢 Vložte kabel motoru do kanálu na dílu Motor-mount.
- 🟡 Otočte sestavu motoru včetně jeho držáku do správné polohy. **Idler řemene musí směřovat k zadní straně tiskárny.**
- 🟠 Opatrně stáhněte kabel motoru dolů, abyste ho neskřípli, až usadíte sestavu motoru na místo.
- 🟣 Umístěte sestavu motoru na rám tiskárny.
- 🟡 The motor mount has a tab on the bottom that must fit into the rectangular cutout in the frame.
- 🟢 Z vnitřní strany tiskárny zkontrolujte, zda je horní řemen nasazen na idleru a prochází šestihranným otvorem v držáku motoru.

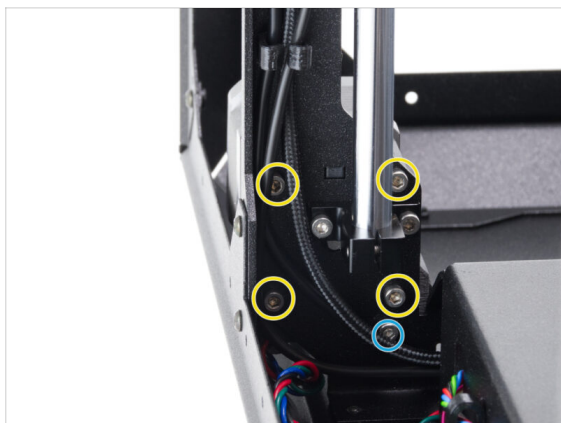
KROK 26 Left motor screws: parts preparation



🟡 Pro následující kroky si prosím připravte:

- 🟡 Šroub M3x30 (4x) *dříve vyjmutý*
- 🟣 Šroub M3x6 (1x) *dříve vyjmutý*

KROK 27 Utažení levého motoru



● Celou sestavu motoru připevněte ze spodní strany rámu pomocí čtyř šroubů M3x35.

● Na závěr upevněte držák motoru šroubem M3x6.



S oběma motory zajištěnými na místě zkontrolujte, zda řemeny vedou stejně, jako je znázorněno na fotografii.

KROK 28 Vedení horního řemenu (levá strana)



● Take the **upper** belt coming from the left motor and lead it as shown in the photo.



Řemen se nesmí podél své dráhy kroutit.

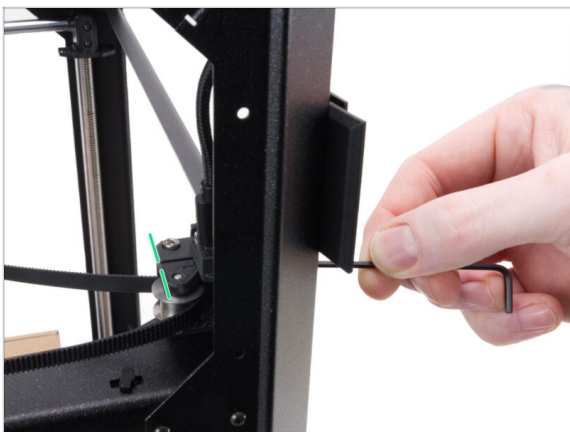


Ved'te řemen kolem idleru napínačku.



Ozubená strana řemene se nedotýká idleru

KROK 29 Utažení napínáku řemene.



- 🟢 Utahujte napínací šroub, dokud nebude sestava idleru v rovině s pevnou částí napínáku.
- ⓘ Finální doladění napínáku řemene provedeme až na samotném konci stavby upgradu.

KROK 30 Vedení horního řemene (rám - vlevo)



- 🟠 Volný konec řemene vedoucího z idleru navedete kolem horního idleru na XY rám.
- ⓘ Idlery XY se mohou napříč různými verzemi tiskáren lišit. Postup je ale stejný pro 3D tištěné díly i díly ze vstříkovací formy.

KROK 31 Vedení spodního řemene (rám - vlevo)



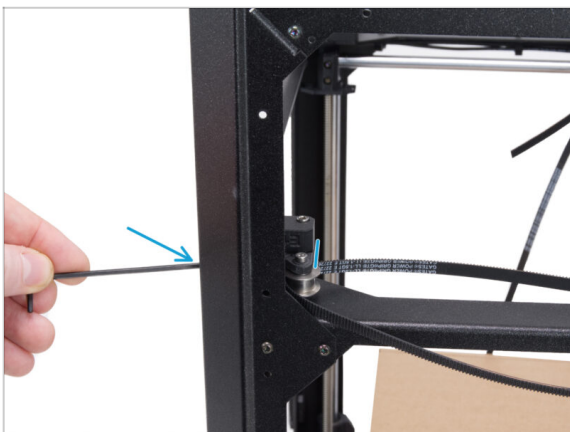
- ✿ Vezměte spodní řemen vedoucí z levého motoru.
- ✿ Vedte jej k XY rámu a kolem spodního idleru.
- ✿ From the opposite side, pull the belt through until at least 8 cm (3 inch) is sticking out.

KROK 32 Vedení spodního řemene



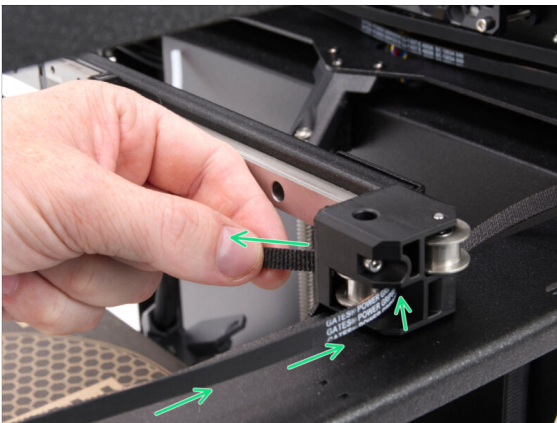
- ✿ Přesuňte se k pravému motoru.
- ✿ Odstraňte stahovací pásku, kterou jsou na pravé straně tiskárny upevněny dva volné konce řemene, pokud jste ji použili.
- ✿ Take the **lower** belt coming from the right motor .
- ⚠ **Řemen se nesmí podél své dráhy kroutit.**
- ✿ Vedte řemen kolem idleru tak, aby s ním **ozubená strana nepřišla do kontaktu**.

KROK 33 Tightening the right belt tensioner



- Utahujte napínací šroub, dokud nebude sestava idleru v rovině s pevnou částí napínáku.
- Finální doladění napínáku řemene provedeme až na samotném konci stavby upgradu.

KROK 34 Vedení spodního řemene (rám - vpravo)



- Volný konec řemene vedoucího z idleru navedete kolem horního idleru na XY rám.
- Z druhé strany protáhněte řemen tak, aby z vyčníval alespoň o 8 cm.
- i** Idlery XY se mohou napříč různými verzemi tiskáren lišit. Postup je ale stejný pro 3D tištěné díly i díly ze vstřikovací formy.

KROK 35 Vedení horního řemene (rám - vpravo)



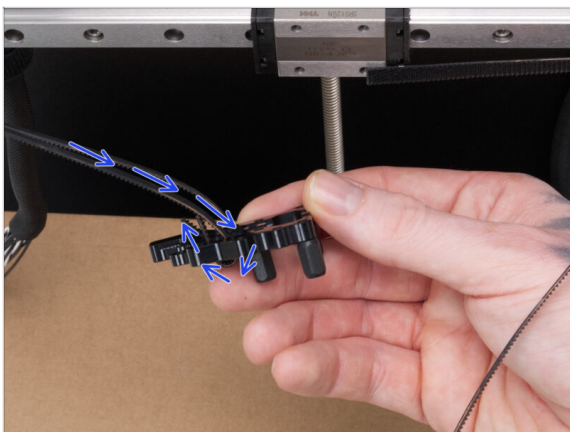
- 🟠 Vezměte horní řemen vedoucí z pravého motoru.
- 🟡 Ved'te řemen kolem horního idleru na XY rám.
- 🟡 From the opposite side, pull the belt through until at least 8 cm (3 inch) is sticking out.
- ⬛ Well done! The new belts are ready to be secured to the Nextruder.

KROK 36 Zajištění řemenů I.



- 🔵 Jemně zatáhněte za všechny konce řemenů směrem ke středu tiskárny.
- ⬛ Držte držák Nextruderu ve stejné poloze, jak je znázorněno na obrázku.
- 🟢 Řemen **vlevo dole** protáhněte středovým otvorem držáku Nextruderu zezadu dopředu.
- ⬛ Vytáhněte řemen tak, aby vyčníval přibližně o 15 mm.
- 🟠 Z přední strany držáku Nextruderu provlečte řemen zpět levým otvorem směrem dozadu.

KROK 37 Zajištění řemenů II.



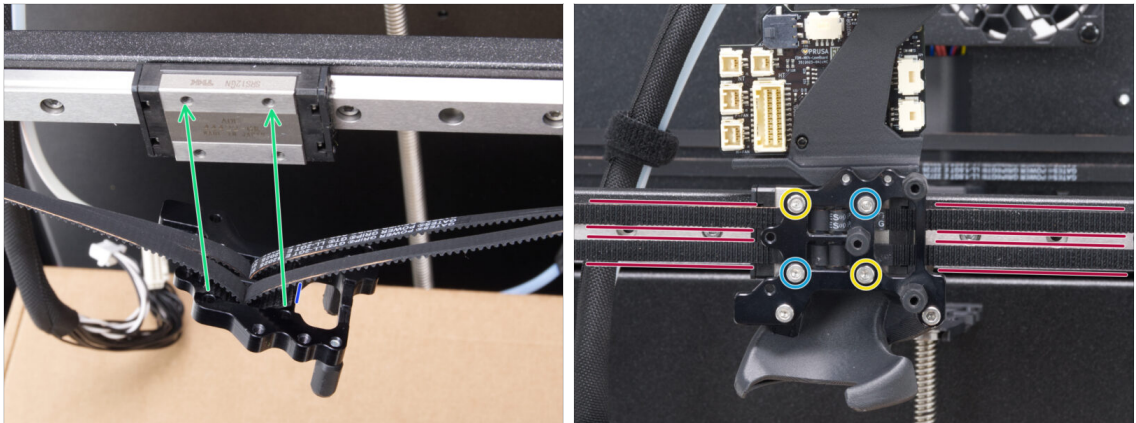
- Ze zadní strany umístěte konec řemene k držáku Nextruderu.
- Stejný postup zopakujte u řemenu vlevo nahoře .

KROK 38 Zajištění řemenů III.



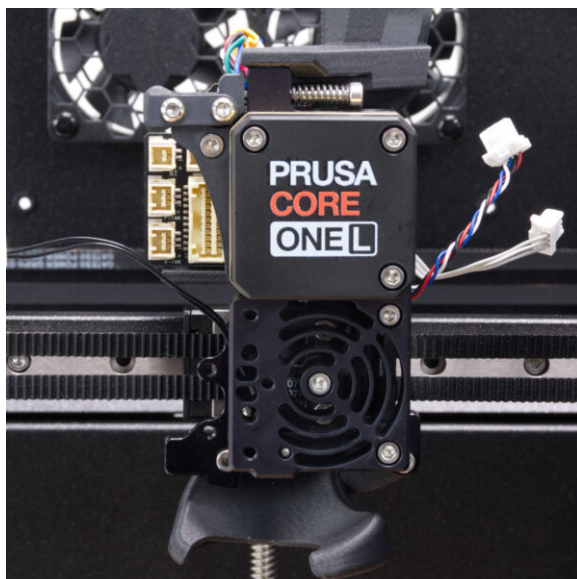
- Ze zadní strany protáhněte **spodní řemen vedoucí z pravé strany** středovým otvorem držáku Nextruderu.
- Vytáhněte řemen asi o 15 mm.
- Horní pravý řemen protáhněte zadní stranou držáku Nextruderu.
- Oba pravé řemeny ohněte a protáhněte je zpět pravým otvorem držáku Nextruderu.
- Ensure that all four belts are attached through the Nextruder holder as shown.

KROK 39 Připojení držáku Nextruderu



- Vyrovnajte pravé řemeny s okrajem držáku Nextruderu a v případě potřeby upravte jejich délku.
- Zarovnejte držák Nextruderu s X-carriage. Držák Nextruderu se připevňuje ze strany řemenu.
- Připevněte držák Nextruderu k X-carriage a lehce jej zajistěte jedním horním a jedním spodním šroubem M3x10.
- Zkontrolujte, zda všechny řemeny vedou rovně a nejsou zkroucené.
- Vložte zbývající dva šrouby M3x10 a všechny čtyři šrouby pevně utáhněte.
- Gratulujeme, nové řemeny jsou na místě! Pojdme celou stavbu dokončit.

4. Sestavení Nextruderu



KROK 1 Attaching the right panel



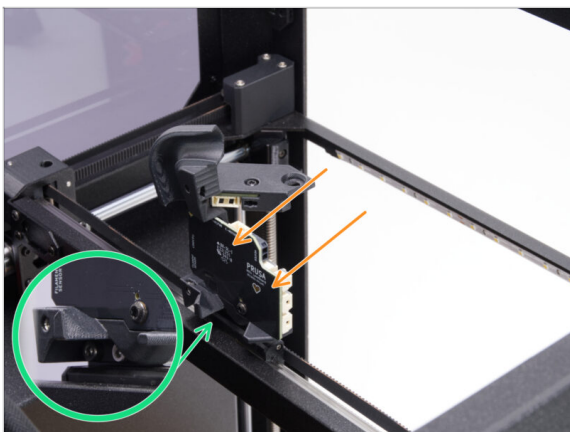
- 🟢 Umístěte bočnici na tiskárnu.
- 🔴 Opatrně vložte krátkou PTFE trubičku ze senzoru filamentu otvorem v bočním krytu rukojeti.
- 🟡 Upevněte bočnici pomocí 11 nylonových nýtů. Zatlačte nýt do vyznačeného otvoru, udrží boční panel na místě.
- 📄 K upgradu je přiložena náhradní sada nylonových nýtů.
- 🟡 Gently pull the PTFE tube and connect it back into the collet. Make sure to insert the tube all the way in.
- 🟡 Umístěte bočnici na tiskárnu
- 🟠 Fix the side panel in place using 7x nylon rivets. Push one into each indicated hole, and the rivet will hold the side cover in place.

KROK 2 Zajištění PTFE trubičky



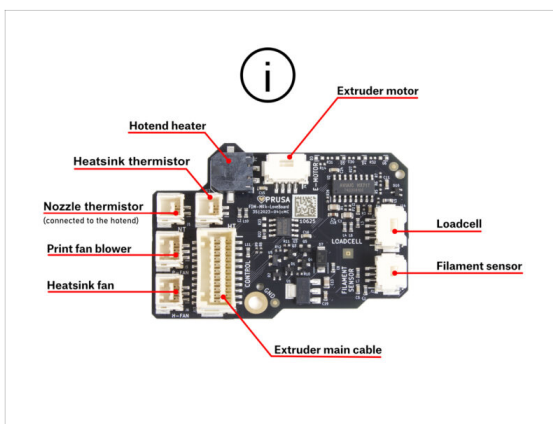
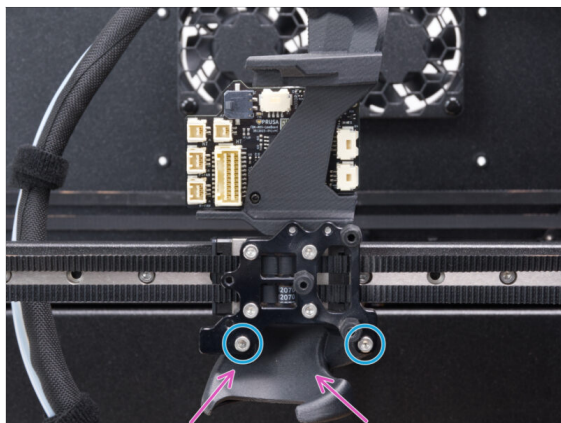
- 🟡 Push the PTFE tube through the clip and the cable ties as shown in the photo.
- 🟡 Push the PTFE tube into the collet. Once inserted, gently try to pull it out to ensure it stays in place.
- 🟡 With the PTFE tube secured, use the T10 key/screwdriver to tighten the screw holding the Swing-arm-clip on the back of the swing arm,

KROK 3 Instalace sestavy LoveBoard



- Podívejte se na zadní stranu držáku Nextruderu.
- Připevněte sestavu LoveBoard k zadní straně držáku Nextruderu, který v tu chvíli leží na krabici.
- Zarovnejte dva šrouby M3x10 (které jste předtím vyjmuli) s otvory v držáku Nextruderu a poté je utáhněte 2,5mm inbusovým klíčem.

KROK 4 Přichycení fan shroudu



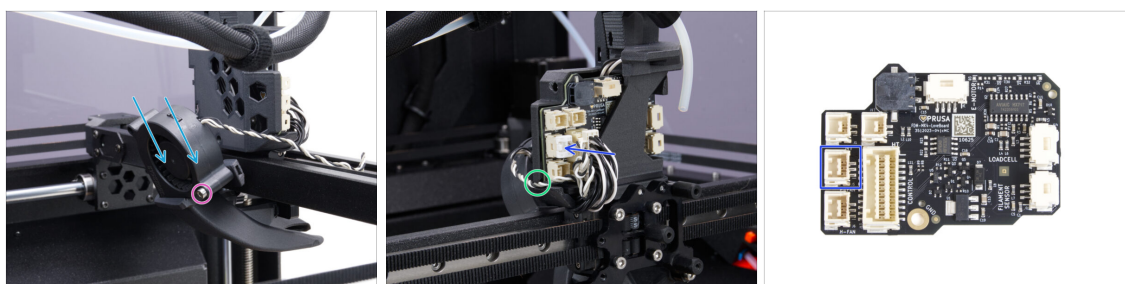
- Ze zadní strany držáku Nextruderu nasadíte fan shroud a zarovnejte ho s otvory.
- Secure the Fan-shroud using two M3x10 screws you removed earlier.
- ① Note the Love board scheme for plugging the cables back in the next few steps.

KROK 5 Zapojení hlavního kabelu



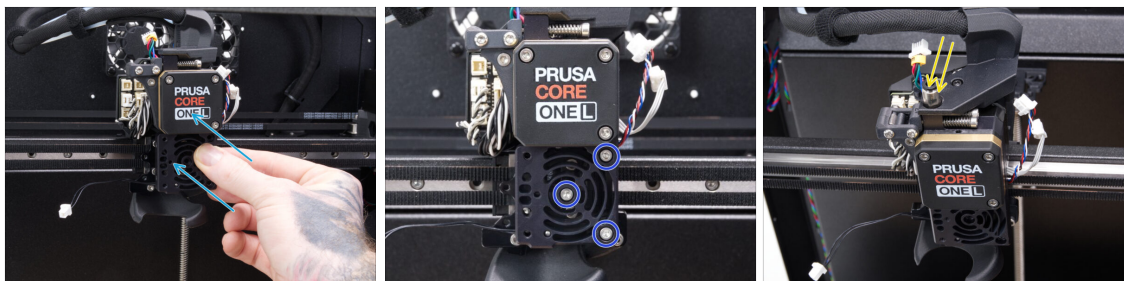
- 🔵 Plug in the main cable, ensure that the safety latch clicks into place.
- 🟢 Lead the main cable under the Love board towards the back of the Nextruder.
- 🟠 Plug in the Accelerometer cable and ensure that the safety latch clicks into place. This connector is plugged in "upside down".
- 🟣 Utáhněte textilní rukáv a vedte hlavní kabel skrz kanál v dílu, jak je znázorněno na fotografii.
- 🟡 Attach the Printhead-cover-back. Ensure that no cables are pinched or damaged!
- 📌 **i** When attaching the Printhead-cover-back, check that the two M3nS nuts are inserted into the cover. Their position is highlighted in the photo.
- 🔵 Zajistěte díl Printhead-cover-back pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 6 Uchycení tiskového ventilátoru



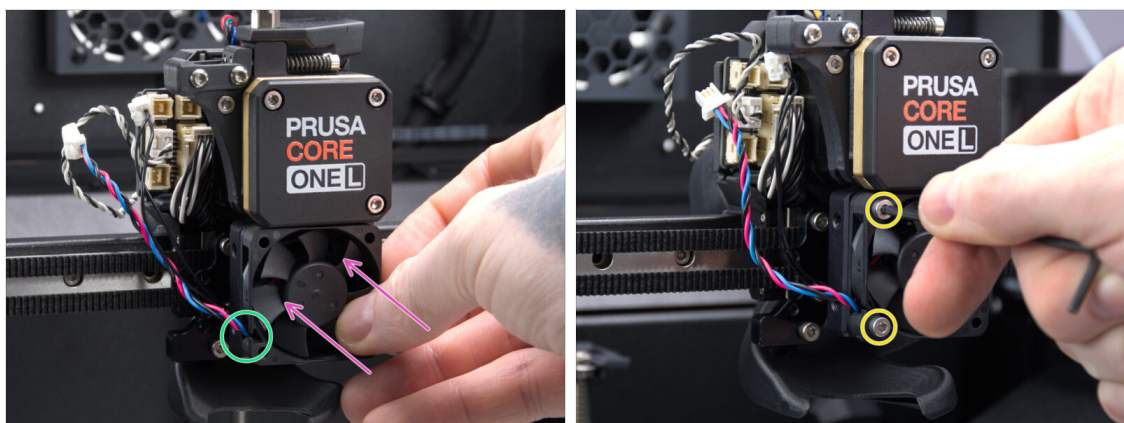
- 🔵 Insert the print fan into the fan shroud.
- 🟣 Secure the fan in place using the M3x20 screw.
- 🟢 Vedte kabel ventilátoru tiskárny směrem dopředu, přes určený kanálek.
- 🔵 Plug the print fan into the Love board. Make sure that the safety latch clicks into place.

KROK 7 Připojení sestavy Nextruderu



- Připojení Nextruderu k tiskárně
- ⚠ Ensure that none of the cables and connectors behind the extruder are getting pinched.
- Nextruder zajistěte třemi šrouby M3x10, které jste předtím vyjmuli.
- Vložte šroubení M5-4 do sestavy Nextruderu a pomocí 8mm výřezu na univerzálním klíči jej utáhněte.

KROK 8 Připojení nového ventilátoru hotendu



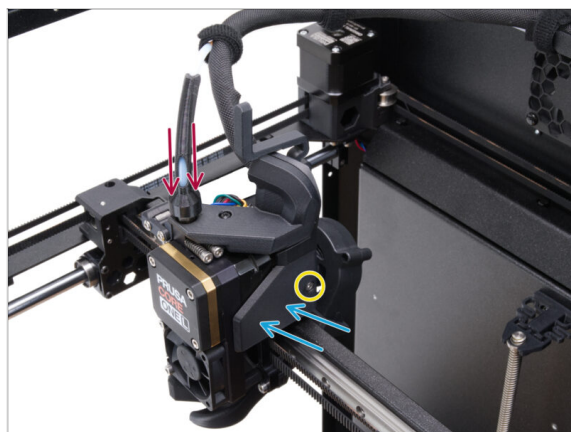
- Umístěte ventilátor hotendu na chladič. Strana ventilátoru hotendu s nálepkou musí směřovat k chladiči.
- Ujistěte se, že ventilátor hotendu je umístěn tak, aby kabel vyčníval z levého dolního rohu ventilátoru.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte dva šrouby M3x18, které jste dříve odstranili.

KROK 9 Zajištění PTFE trubičky



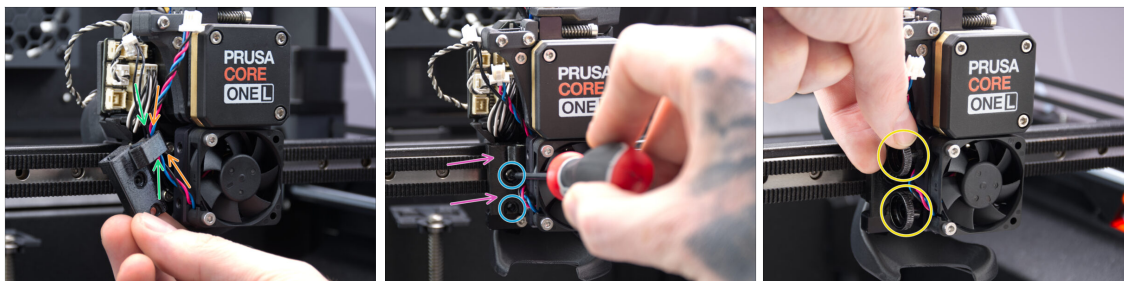
- ✿ Připojte kabel motoru extruderu a ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- ✚ Insert the PTFE tube into the collet. Once inserted, pull it out slightly to ensure that it stays in place.
- ✚ Zapojte kabel senzoru Loadcell. Ujistěte se, že bezpečnostní západka na konektoru zapadla na místo.
- ✚ Zapojte kabel senzoru filamentu a ujistěte se, že bezpečnostní západka na konektoru zapadla na místo.
- ✚ Attach the ventilation control lever.
- ✚ Fix it in place using the M3x10 screw (removed earlier).

KROK 10 Uchycení dílu Printhead-cover-right



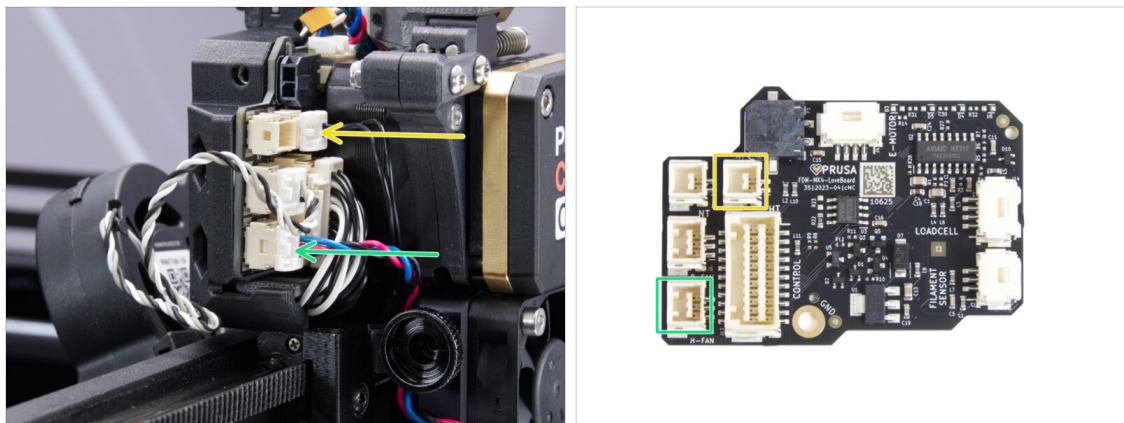
- ✚ Nasuňte díl Bowden-bend na PTFE trubičku extruderu.
- ✚ Upevněte díl Printhead-cover-right.
- ✚ Kryt upevněte na místě pomocí šroubu M3x6 (dříve vyjmutý).

KROK 11 Přichycení dílu Hotend-cable-clip



- Vložte kabel ventilátoru hotendu a kabel termistoru heatbreaku do otvoru v dílu hotend-cable-clip:
 - Kabel ventilátoru hotendu
 - Kabel termistoru hotendu.
- Opatrně zasuněte svorku Hotend-cable-clip zpět na nextruder.
- Pomocí šroubováku T10 utáhněte dva šrouby M3x4rT, které jste vyjmuli v předchozích krocích.
- Po nasazení dílu Hotend-cable-clip se ujistěte, že žádné kabely nejsou skřípnuté.
- Rukou zašroubejte dva stavěcí šrouby do chladiče. **Zatím je neutahujte úplně.**

KROK 12 Připojení kabelů hotendu a termistoru



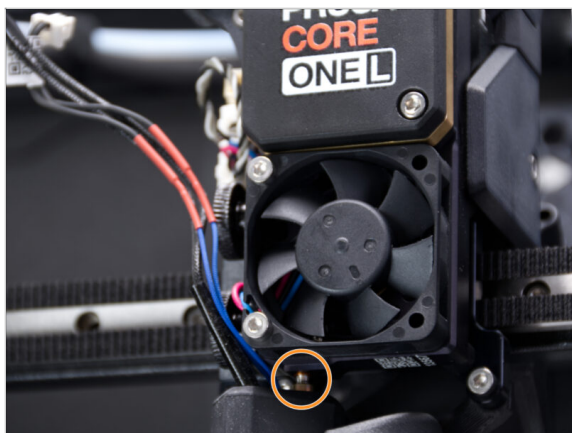
- Připojte kabel termistoru heatbreaku do pravého horního slotu na desce love board. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- Zapojte kabel ventilátoru hotendu do spodního levého slotu na desce LoveBoard. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.

KROK 13 Vložení hotendu



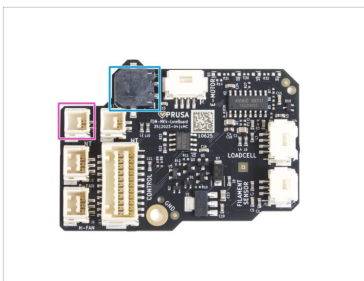
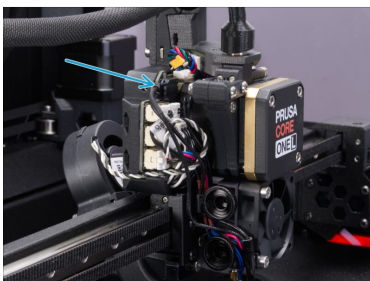
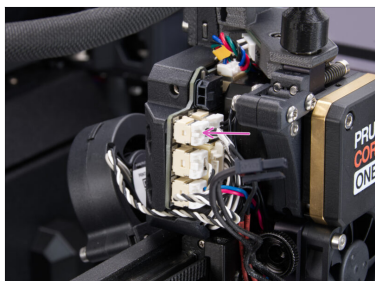
- Najděte otvor na spodní straně chladiče extruderu a vložte tam sestavu hotendu.
 - i Zajistěte, aby mezi sestavou hotendu a krytem ventilátoru byl dostatečný volný prostor.
- Až bude celá sestava hotendu vložena do nextruderu, utáhněte oba šrouby.
- Překontrolujte, zda je seestava hotendu zcela zasunuta do chladiče. Musí být v jedné rovině s krytem ventilátoru.

KROK 14 Kontrola trysky



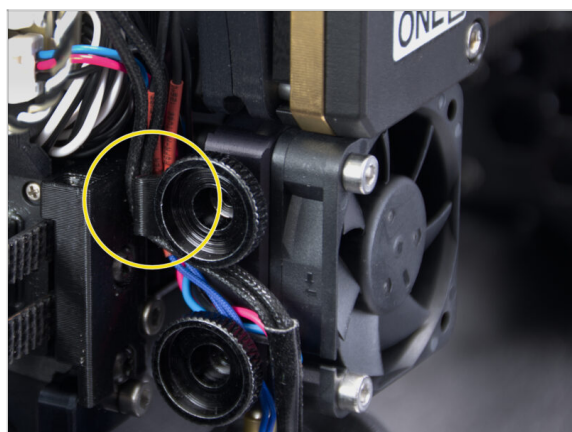
- Zkontrolujte, zda je tryska zcela zasunuta do chladiče. Měděný kroužek na trysce musí být sotva viditelný.
 - ⚠ Pokud není tryska správně zasunuta, může docházet k nedostatečnému přenosu tepla a potenciálně k ucpání trysky.
- i Pro nastavení polohy trysky povolte šrouby na boku a posuňte sestavu hotendu nahoru. Poté šrouby opět utáhněte.

KROK 15 Připojení kabelů hotendu

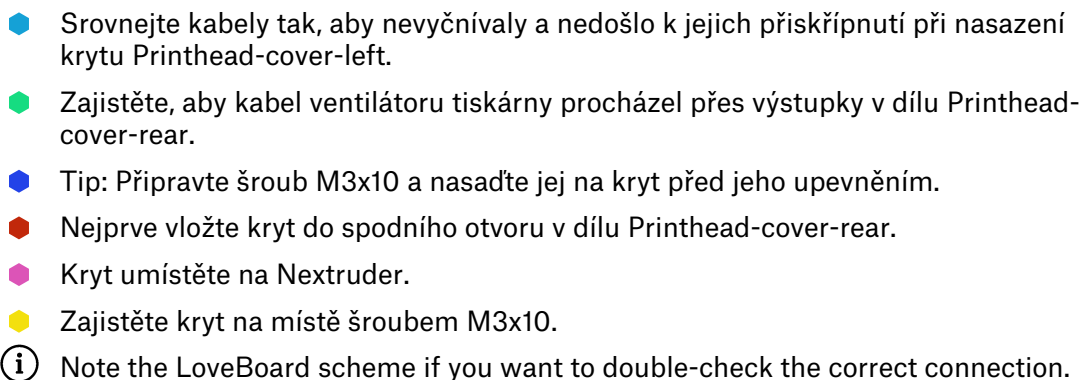


- ✿ Zapojte kabel termistoru hotendu do horního levého slotu na desce LoveBoard. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zacvakne na místo.
- ✿ Zapojte topení hotendu do černého slotu v horní části desky love board. Ujistěte se, že bezpečnostní západka bezpečně zacvakne na místo.

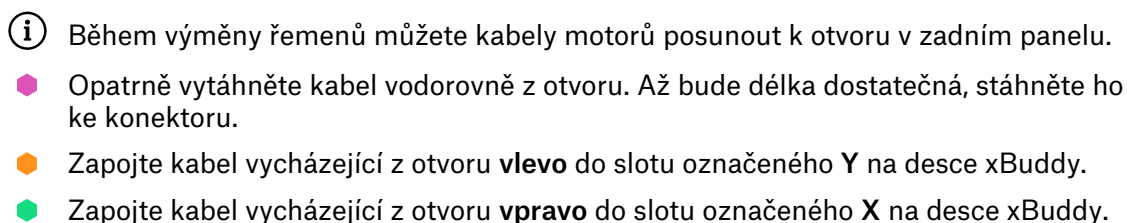
KROK 16 Vedení kabelů hotendu



- ✿ Vložte kabely hotendu za plastový háček. Nejdříve jím vedte kabel termistoru, poté kabel topného tělesa hotendu.



KROK 18 Opětovné připojení kabelů motoru

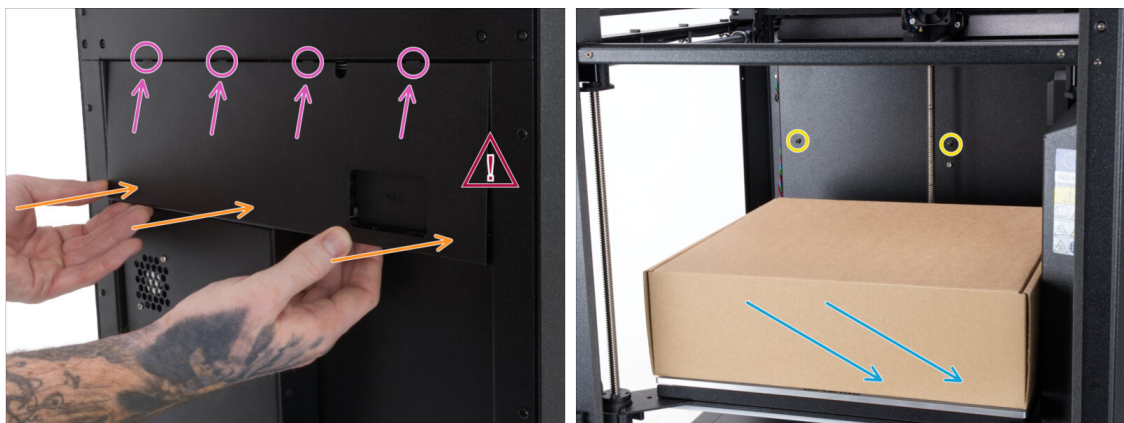


KROK 19 Znovu uchycení Wi-Fi modulu



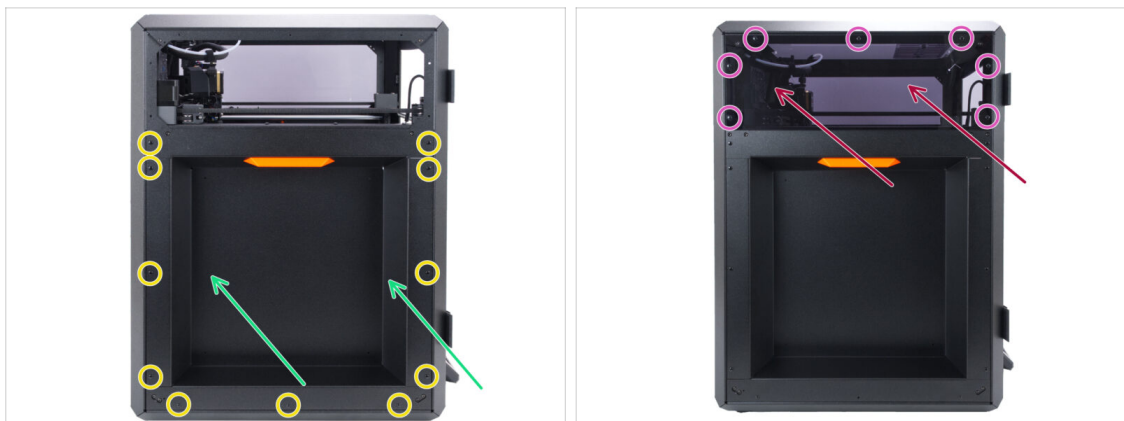
- ❗ Nezapomeňte, že bude Wi-Fi modul připojen k elektronice pomocí osmipinového konektoru.
- ✿ Při zapojování do konektoru se ujistěte, že je modul Wi-Fi správně umístěn.
- ⚠️ **Při opětovném připojování modulu dbejte na to, abyste neohýbali žádné piny na pinovém konektoru.**
- 🔵 Zatlačte Wi-Fi modul **rovně nahoru**, aby se připojil k tiskárně.
- 🟡 Pomocí 2,5 mm inbusového klíče utáhněte šroub M3x14.

KROK 20 Uzavření krytu elektroniky



- ✿ Ujistěte se, že čtyři výstupky v horní části krytu elektroniky zapadly do čtyř úchytů v zadním krytu tiskárny.
- 🟠 Opatrně, ale pevně zatlačte spodní část krytu směrem k tiskárně, aby se znovu připevnil k tiskárně.
- ⚠️ **Při opětovném nasazování krytu elektroniky se ujistěte, že jsou všechny kabely zakryté a že žádný kabel není skřípnutý!**
- 🟡 Zajistěte kryt elektroniky na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.
- 🔵 Odstraňte ochranný materiál z vyhřívané podložky.

KROK 21 Attaching the left side covers



- 🟢 Namontujte na tiskárnu boční panel.
- 🟡 Upevněte boční panel pomocí jedenácti nylonových nýtů.
- 🔴 Namontujte na tiskárnu boční kryt.
- 🟡 Boční kryt upevněte sedmi nylonovými nýty.
- 📄 K upgradu je přiložena náhradní sada nylonových nýtů.

KROK 22 Uchycení horního krytu tiskárny

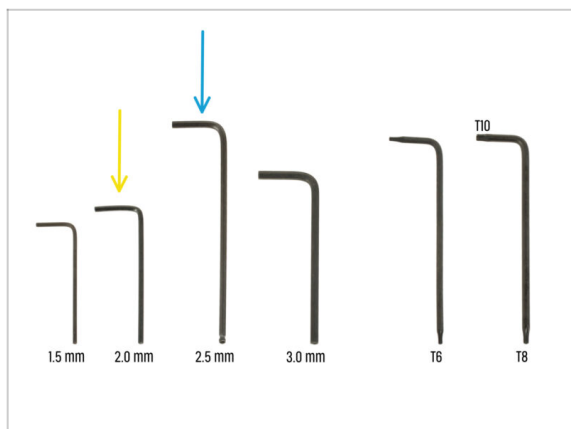


- 🟡 Umístěte kryt na tiskárnu větrací mřížkou dopředu a posuňte kryt směrem dozadu.
- 🟢 Vyrovnajte kryt tak, aby se dvě plastové západky na zadní straně krytu zasunuly a kryt zajistily na místě.
- 🟡 Jakmile je zadní část zajištěna na svém místě, spusťte přední část krytu a jemně jej zatlačte dolů, aby přední západky zapadly na místo.

5. Instalace čistítka trysky



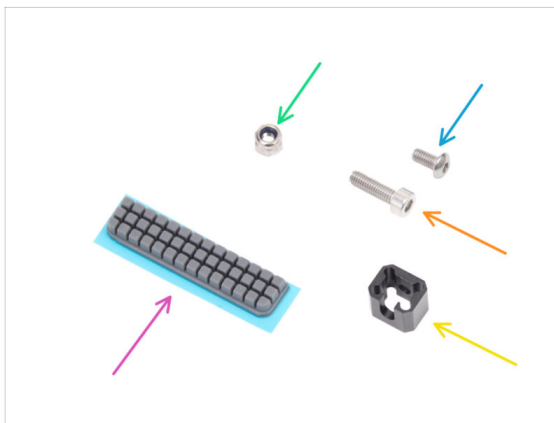
KROK 1 Nástroje



● Nářadí potřebné k této kapitole:

- Inbusový klíč 2,0 mm
- 2,5mm inbusový klíč

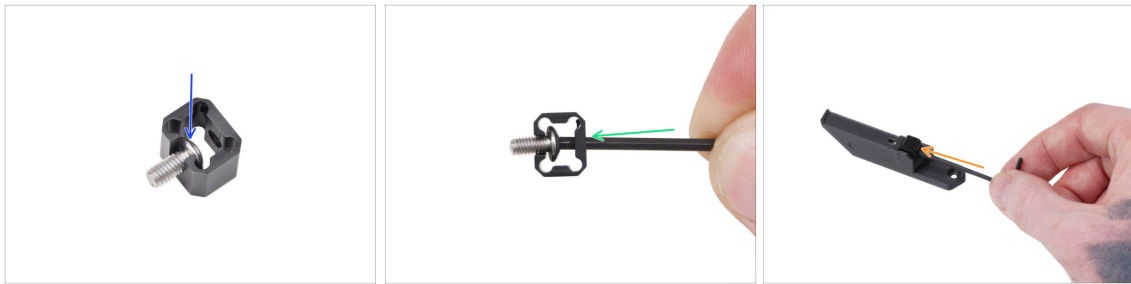
KROK 2 Sestava čistítka trysky: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

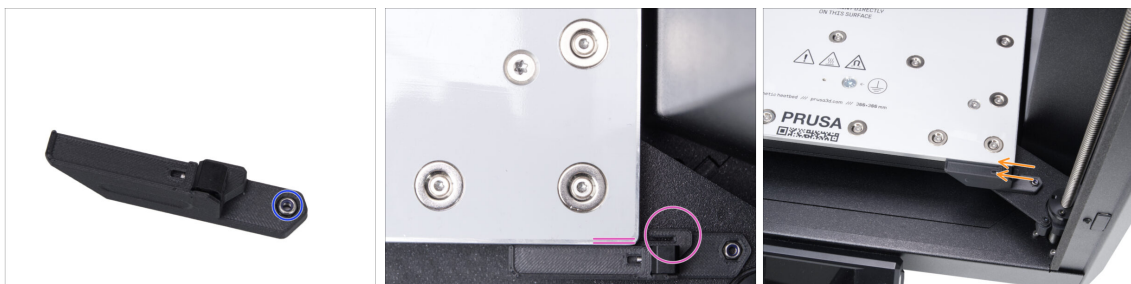
- Nozzle-wiper-holder (1x)
- Čistítka trysky (1x)
- Matka M3n (1x)
- Šroub M3x6r (1x)
- Šroub M3x8 (1x)
- Dilatační podložka (1x)

KROK 3 Sestavení čistítka trysky



- Šroub M3x6r zasuněte do dilatační podložky tak, aby hlava šroubu směřovala dovnitř.
- Do otvoru se závitem zasuněte 2,0mm inbusový klíč, abyste se dostali ke šroubu.
- Připevněte expanzní podložku k dílu Nozzle-wiper-holder a utáhněte šroub. Šroub však neutahujte příliš.

KROK 4 Montáž čistítka trysky



- Vložte matku M3nN do šestihranného otvoru.
- Umístěte díl Nozzle-wiper-holder na pravou část Z-carriage.
- Všimněte si malého výčnělku na držáku. Ten se musí zaháknout za okraj plátu pod vyhřívanou podložkou.
- Posuňte držák Nozzle-wiper-holder lištu podél Z-carriage na sestavu vyhřívané podložky. Ujistěte se, že se háček správně spojil s vyhřívanou podložkou.

KROK 5 Zajištění čistítka trysky



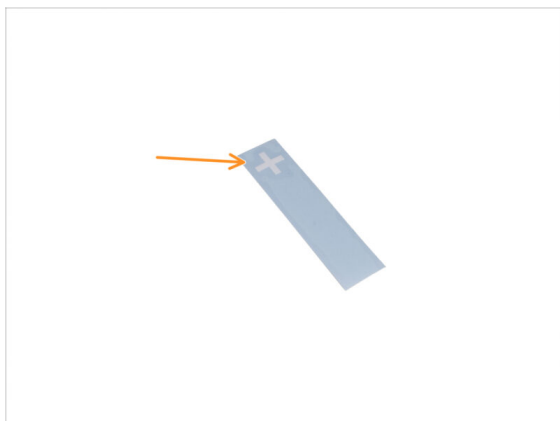
- Ze spodní strany zasuněte šroub M3x10 a ručně jej několikrát otočte, aby se zachytil v matce.
- Sestavu pevně přitlačte k vyhřívané podložce a upevněte ji ze spodní strany Z-carriage pomocí šroubu M3x10.

KROK 6 Přilepení podložky čistítka



- Odstraňte ochrannou vrstvu z podložky čistítka trysky.
 - i** **Podložka je samolepicí** pod ochrannou vrstvou. Nedotýkejte se lepicího povrchu.
- Vložte podložku čistítka trysky do odpovídajícího výřezu v sestavě čistítka trysky.
 - 📌** Vezměte na vědomí, že podložka má **zaoblené rohy** na jedné straně. Přizpůsobte je tvaru výřezu.
- Několikrát přejděte prstem po celé ploše čistítka trysky, abyste se ujistili, že je rovnoměrně přilepené a správně usazené.

KROK 7 Nálepky: Příprava dílů



● For the following steps, prepare:

- CORE One L+ upgrade samolepka (1x)
- Nálepka se sériovým číslem (1x)

KROK 8 Attaching the upgrade sticker



- Zarovnejte spodní okraj nálepky s částí loga označenou „ONE L“.
- Nalepte samolepku na dvířka tiskárny a přitlačte na znaménko +.
- Odlepte nálepku.

KROK 9 Attaching the SN sticker



- Nalepte štítek se sériovým číslem CORE One L+ nad původní štítek se sériovým číslem na zadní straně tiskárny.

KROK 10 Hotovo!



- Gratulujeme! Právě jste dokončili upgrade.
- Nyní pokračujte k poslední kapitole.

6. Finále



KROK 1 Zapnutí



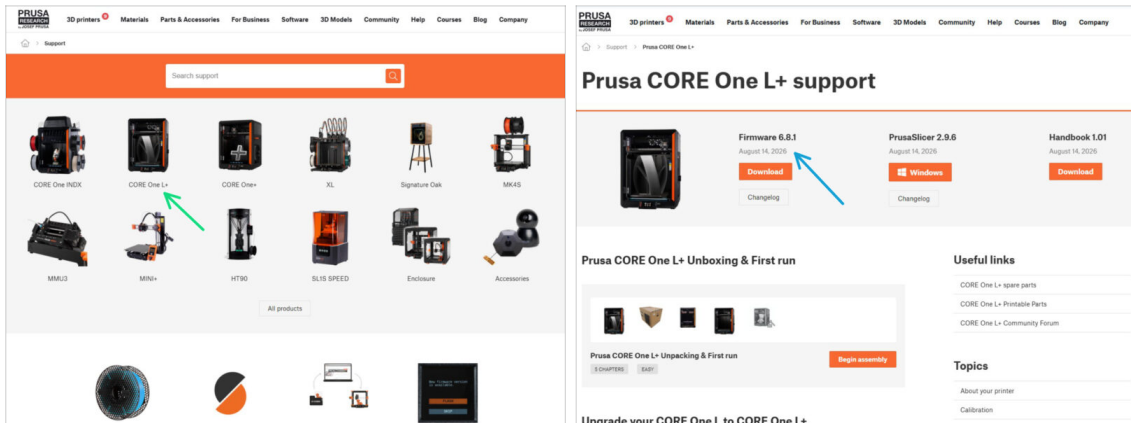
- ✿ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ✿ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ✿ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ✿ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.

KROK 2 Tiskový plát a držák cívky



- ❗ Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění.
- ⚠ **Ujistěte se, že na heatbedu nic není. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.**
- ✿ **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- pozor na prsty!**
 - ✿ Pro optimální funkčnost udržujte **tiskový plát** čistý.
 - ✿ Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. **Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění, pokud jste se dotkli jeho povrchu.**
- ✿ Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu.
- ✿ Zatlačte držák cívky do dílu Puck-universal dock a uzamkněte jej otočením po směru hodinových ručiček.

KROK 3 Aktualizace firmwaru



- 🖱️ Navštivte stránku help.prusa3d.com.
- 🟢 Přejděte na stránku Prusa CORE One L+.
- 🔵 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- 📌 Tip: Na domovskou stránku Prusa CORE One L+ se rychle dostanete tudy: prusa.io/CORE_One_L+

KROK 4 Firmware Flash



- 🟣 Insert the USB drive with the firmware file into the printer.
- 🔵 Once the "New firmware available" screen appears, select the **FLASH** option.

KROK 5 Průvodce: Úvod



Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.



Vaši tiskárnu jsme sice důkladně otestovali už ve výrobě, ale i tak doporučujeme si selftest spustit a projít. Pro zahájení selftestu zvolte **ANO**.



Visit the menu **Control -> Calibrations & Tests** and run the available tests from the start. Hit **YES** to start the selftest.



Varování: Během selftestu **nechte dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.



Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ** a pohyblivé části.



Upozornění: V některých fázích Průvodce, jako jsou například test ventilátorů a kalibrace os, **bude tiskárna velmi hlučná**.



Tiskárna začne testem všech ventilátorů. **Pozor - chvíli bude dost hlučná!**

KROK 6 Belt tensioning



i This chapter will guide you through calibrating and preparing the printer for its first run. Starting with tensioning the belts:

✦ The left screw adjusts the upper belt.

✦ The right screw adjusts the lower belt.

⚠ WARNING: Incorrect procedure may result in damage to plastic parts or seizing of screws. Before adjusting the belt tension, read the dedicated article:

✦ **Adjusting belt tension (CORE One)**

📌 Do not forget to come back here after adjusting the belts.

KROK 7 Příručka 3D tiskáře

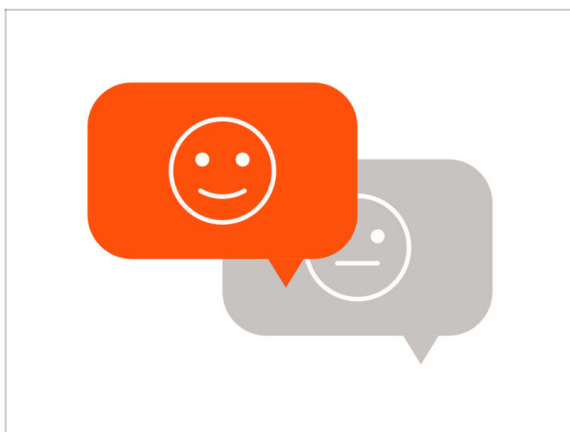


✦ Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.

📌 Nejnovější verze je vždy dostupná na prusa.io/core-one-plus.

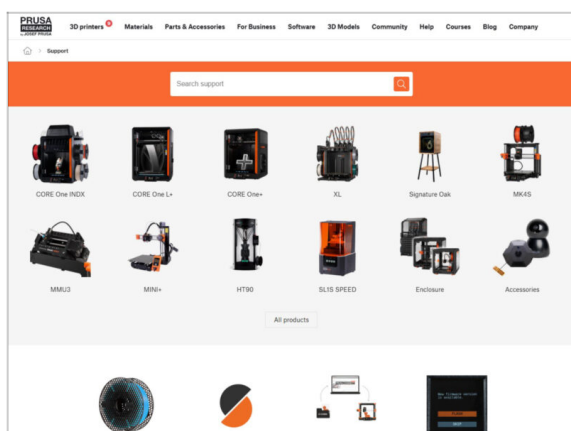
⚠ Přečtěte si kapitoly **Odpovědnost a Bezpečnost**.

KROK 8 Dejte nám zpětnou vazbu



- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.
- i Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.
- Zde můžete sdílet své názory.**
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

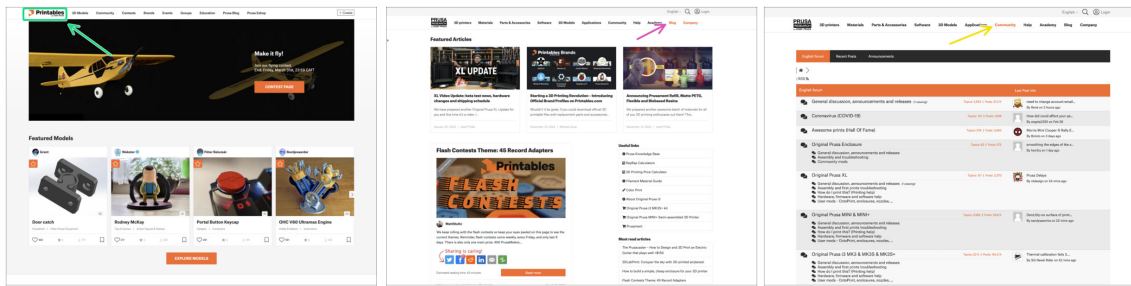
KROK 9 Centrum Nápoředy



Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com

- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 10 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- ❗ Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Manual changelog



KROK 1 Version history



- **Versions of the Prusa CORE One L+ upgrade manual:**
- 08/2026 - Initial version 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.