

Obsah

1. Introduction	5
Krok 1 - Příprava upgrade kitu	6
Krok 2 - Tools Required	6
Krok 3 - Unloading the filament	7
Krok 4 - Moving the Z-axis	7
Krok 5 - Unplugging the printer	8
2. Preparing the printer	9
Krok 1 - Tools required	10
Krok 2 - Odstranění horního krytu	10
Krok 3 - Odstranění panelu dvířek	11
Krok 4 - Protecting the heatbed	11
Krok 5 - Odstranění plexisklového krytu	12
Krok 6 - Demontáž kovového bočního krytu	12
Krok 7 - Demontáž krytu elektroniky	13
Krok 8 - Odpojení kabelu motoru	13
Krok 9 - Removing the printhead cover	14
Krok 10 - Disconnecting the hotend	14
Krok 11 - Odpojení kabelů ventilátoru	15
Krok 12 - Odstranění tiskového ventilátoru	15
Krok 13 - Disconnecting the extruder motor cable	16
Krok 14 - Disconnecting the Accelerometer	16
Krok 15 - Odpojení hlavního kabelu	17
Krok 16 - Disconnecting the NTC thermistor	17
Krok 17 - Odpojení PTFE trubičky	18
Krok 18 - Removing the hotend	18
Krok 19 - Removing the Hotend-cable-clip	19
Krok 20 - Removing the Nextruder	19
Krok 21 - Removing the Love board	20
Krok 22 - Removing the nextruder holder	20
Krok 23 - Removing the right cover	21
3. Belts upgrade	22
Krok 1 - Tools	23
Krok 2 - Removing the belts	23
Krok 3 - Uvolnění pravého motoru	24
Krok 4 - Demontáž pravého motoru	24
Krok 5 - Securing the motor cable (left motor)	25
Krok 6 - Nová řemenička: Příprava dílů (pravý motor)	25
Krok 7 - Montáž nové řemeničky (pravý motor)	26
Krok 8 - Vložení spodního řemene (pravý motor)	26
Krok 9 - Zajištění spodního řemene (pravý motor)	27
Krok 10 - Vedení spodního řemene (pravý motor)	27
Krok 11 - Vedení horního řemene (pravý motor)	28
Krok 12 - Zajištění kabelu motoru (pravý motor)	28
Krok 13 - Zajištění pravého motoru	29
Krok 14 - Šrouby pravého motoru: příprava dílů	29
Krok 15 - Utažení pravého motoru	30
Krok 16 - Uvolnění levého motoru	30
Krok 17 - Demontáž levého motoru	31
Krok 18 - Nová řemenička: Příprava dílů (levý motor)	31
Krok 19 - Montáž nové řemeničky (levý motor)	32

Krok 20 - Belt routing overview	32
Krok 21 - Vedení spodního řemene (levý motor)	33
Krok 22 - Nasazení horního řemene (levý motor)	33
Krok 23 - Zajištění horního řemene (levý motor)	34
Krok 24 - Vedení horního řemenu (levý motor)	34
Krok 25 - Zajištění levého motoru	35
Krok 26 - Left motor screws: parts preparation	35
Krok 27 - Utažení levého motoru	36
Krok 28 - Vedení horního řemenu (levá strana)	36
Krok 29 - Tightening the belt tensioner	37
Krok 30 - Vedení horního řemene (rám - vlevo)	37
Krok 31 - Vedení spodního řemene (rám - vlevo)	38
Krok 32 - Vedení spodního řemene	38
Krok 33 - Tightening the right belt tensioner	39
Krok 34 - Vedení spodního řemene (rám - vpravo)	39
Krok 35 - Vedení horního řemene (rám - vpravo)	40
Krok 36 - Zajištění řemenů I.	40
Krok 37 - Zajištění řemenů II.	41
Krok 38 - Zajištění řemenů III.	41
Krok 39 - Připojení držáku Nextruderu	42
4. Assembling the Nextruder	43
Krok 1 - Attaching the right panel	44
Krok 2 - Zajištění PTFE trubičky	44
Krok 3 - Instalace sestavy LoveBoard	45
Krok 4 - Attaching the fan shroud	45
Krok 5 - Zapojení hlavního kabelu	46
Krok 6 - Uchycení tiskového ventilátoru	46
Krok 7 - Připojení sestavy Nextruderu	47
Krok 8 - Připojení nového ventilátoru hotendu	47
Krok 9 - Zajištění PTFE trubičky	48
Krok 10 - Attaching Printhead-cover-right	48
Krok 11 - Attaching the Hotend-cable-clip	49
Krok 12 - Připojení kabelů hotendu a termistoru	49
Krok 13 - Inserting the hotend	50
Krok 14 - Checking the nozzle	50
Krok 15 - Připojení kabelů hotendu	51
Krok 16 - Vedení kabelů hotendu	51
Krok 17 - Attaching the Printhead-cover-left	52
Krok 18 - Reconnecting the motor cables	52
Krok 19 - Covering the electronics	53
Krok 20 - Attaching the left side covers	53
Krok 21 - Uchycení horního krytu tiskárny	54
Instalace čistítka trysky	55
Krok 1 - Nástroje	56
Krok 2 - Sestava čistítka trysky: příprava dílů	56
Krok 3 - Sestavení čistítka trysky	57
Krok 4 - Montáž čistítka trysky	57
Krok 5 - Zajištění čistítka trysky	58
Krok 6 - Přilepení podložky čistítka	58
Krok 7 - Stickers: Parts preparation	59
Krok 8 - Attaching the upgrade sticker	59
Krok 9 - Attaching the SN sticker	60
Finále	61
Krok 1 - Zapnutí	62

Krok 2 - Tiskový plát a držák cívky	62
Krok 3 - Aktualizace firmwaru	63
Krok 4 - Firmware Flash	63
Krok 5 - Průvodce: Úvod	64
Krok 6 - Belt tensioning	65
Krok 7 - Příručka 3D tiskaře	65
Krok 8 - Dejte nám zpětnou vazbu	66
Krok 9 - Centrum Nápoředy	66
Krok 10 - Přidejte se na Printables!	67

1. Introduction

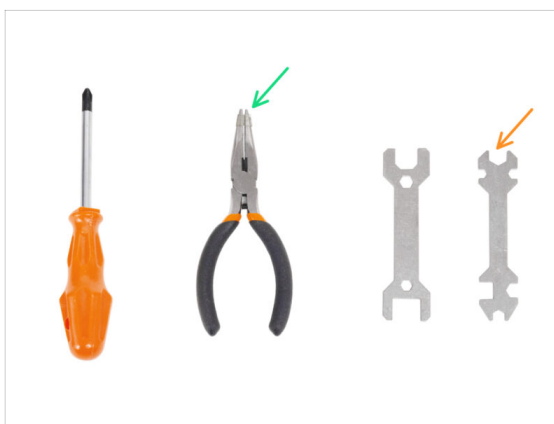
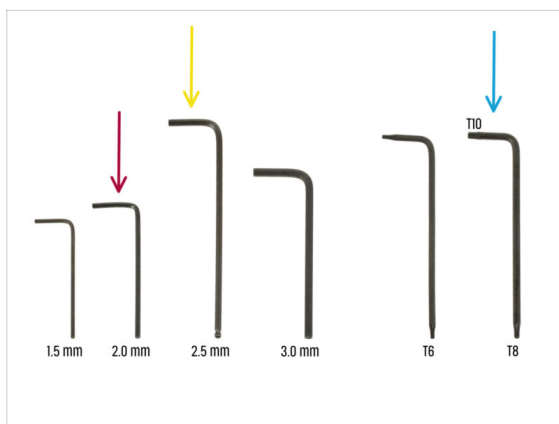


KROK 1 Příprava upgrade kitu



-  This manual guides you through upgrading your **Prusa CORE One L to CORE One L+**.
-  Prosím připravte si upgrade kit, který jste obdrželi od Prusa Research.
-  Všechny vyžadované plastové části jsou obsaženy ve stavebnici.
-  Tisknutelné díly jsou také dostupné na Printables.

KROK 2 Tools Required



 The tools needed for this upgrade are **not included in the kit**. Please use the tools that came with your original CORE One L printer.

 **Pro tuto kapitolu si prosím připravte následující nářadí:**

-  2.0mm Allen key
-  2.5mm Allen key
-  Klíč Torx T10 / šroubovák
-  Needle-nose pliers
-  Univerzální klíč s otvorem na matku M3.

KROK 3 Unloading the filament



- 🔵 Vysuňte filament. Najděte v menu **Filament** a vyberte **Vysunout filament**.
- 🟡 Vyjměte z tiskárny filament.
- 🟢 Odstraňte z tiskárny spulku filamentu.

KROK 4 Moving the Z-axis



- 📄 Než začnete, přesuňte vyhřívanou podložku do snadno přístupné polohy.
- ⚠️ **Během tohoto kroku nechte dvířka tiskárny zavřená a nesahejte dovnitř.**
- 🔵 Move the heatbed all the way down via **Control -> Move Axis -> Move Z**.
- 🟠 Ensure that the heatbed is in the same position as shown in the photo.

KROK 5 Unplugging the printer



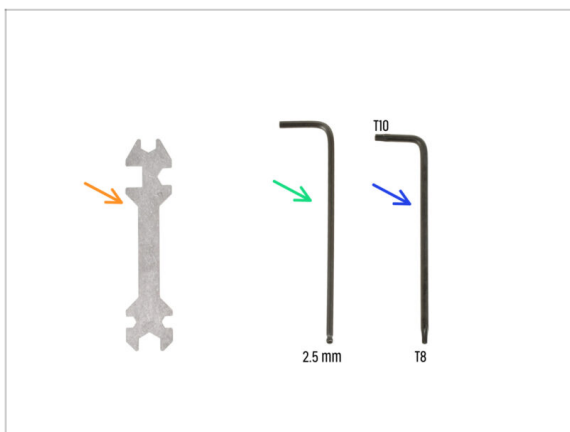
⚠ Než začnete, ujistěte se, že byla **tiskárna zchlazena** na pokojovou teplotu.

- 🟢 Vypněte tiskárnu pomocí vypínač na zadní straně.
- 🟡 Odpojte tiskárnu od síťového napájení.
- ⬛ Odstraňte ocelový tiskový plát (volitelné).

2. Preparing the printer



KROK 1 Tools required



Pro tento návod si připravte následující nářadí:

- Universal wrench
- 2.5mm Allen key
- T10 klíč / šroubovák

KROK 2 Odstranění horního krytu



Otevřete dvířka a sáhněte do spodní části horního krytu.

i The cover is held in place by a set of plastic latches.

Najděte dvě západky v přední spodní části. Stiskněte je současně.

Zvedněte kryt, abyste jej odpojili. Vytáhněte kryt dopředu.

Odstraňte horní kryt.

KROK 3 Odstranění panelu dvířek



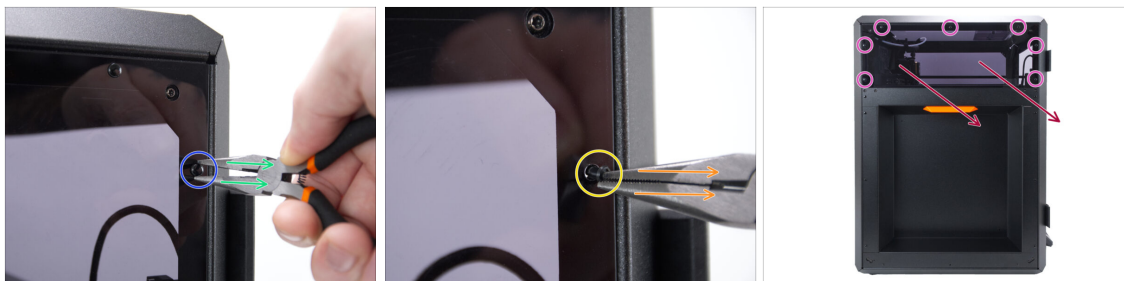
- ❗ Důrazně doporučujeme demontovat dvířka. Usnadní to manipulaci a otáčení tiskárny a bude to mnohem bezpečnější.
- Otevřete dvířka dokořán.
- ⚠ **Při uvolňování šroubů v dalším kroku držte panel dveří na místě, aby nedošlo k jeho pádu.**
- Pomocí klíče T10 Torx odšroubujte dva šrouby M3x4rT, které zajišťují panel dveří v obou pantech.
- Opatrně vysuňte panel dvířek z pantů.
- Umístěte panel dveří na čistý a bezpečný povrch, aby nedošlo k jeho poškození.

KROK 4 Protecting the heatbed



- ⚠ **Před pokračováním doporučujeme chránit vyhřívanou podložku!**
- Use a piece of fabric, cardboard box, bubble wrap, or another suitable material to cover the heatbed to prevent any damage.

KROK 5 Odstranění plexisklového krytu



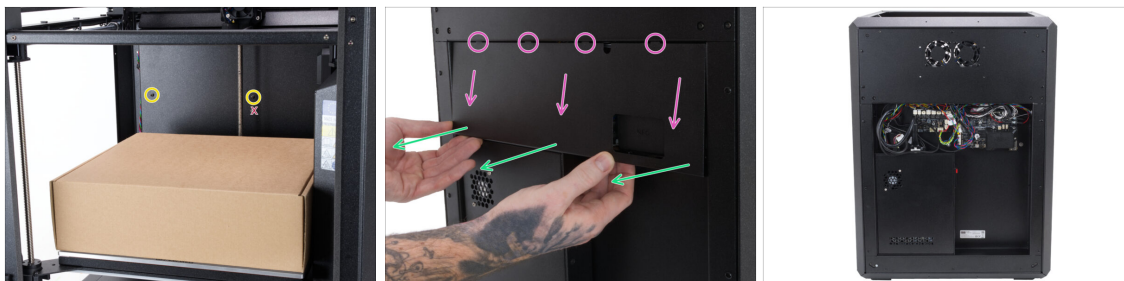
- Otočte tiskárnu tak, abyste byli čelem k straně bez držáku cívky. Vyberte jeden z nylonových nýtů, které drží plexisklový kryt.
- **Opatrně** stiskněte horní část nýtu čelistovými kleštěmi.
- Vytáhněte horní část nylonového nýtu.
- ⚠ **Při používání čelistových kleští k odstranění nylonových nýtů buďte velmi opatrní, abyste nepoškodili plexisklo.**
- Opatrně vsuňte čelistové kleště do středního otvoru nýtu a **jemně** stiskněte.
- Vytáhněte spodní část nylonového nýtu.
- Tímto postupem odstraňte všech sedm nylonových nýtů, které drží boční kryt z plexiskla.
- Odstraňte boční kryt z plexiskla a uložte jej na bezpečné místo, kde se nepoškodí.

KROK 6 Demontáž kovového bočního krytu



- ① Stejným postupem odstraňte nylonové nýty, které drží kovový boční kryt na místě.
- ⚠ **Při používání čelistových kleští k odstranění nylonových nýtů buďte velmi opatrní, abyste nepoškodili kovový boční kryt.**
- Opatrně stiskněte horní část nýtu čelistovými kleštěmi.
- Odstraňte horní část nylonového nýtu.
- Opatrně vsuňte čelistové kleště do středního otvoru nýtu a stiskněte.
- Odstraňte spodní část nylonového nýtu.
- Tímto postupem odstraňte všech jedenáct nylonových nýtů, které drží kovový boční kryt.
- Sundejte kovový boční kryt a uložte jej na bezpečné místo, kde se nepoškodí.

KROK 7 Demontáž krytu elektroniky



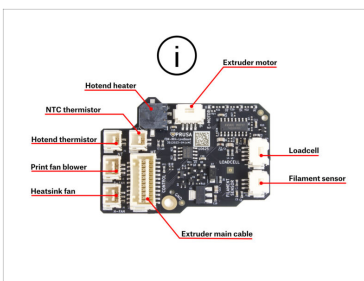
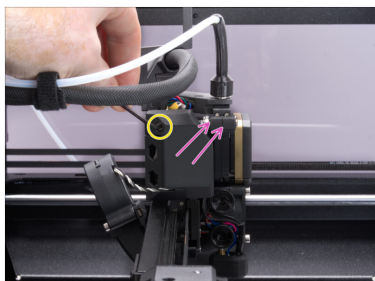
- ✦ Uvnitř tiskárny odšroubujte pomocí šroubováku T10 dva šrouby M3x4rT, které drží kryt elektroniky na místě.
- ✦ Odstraňte pouze zvýrazněný horní šroub uprostřed. Nedotýkejte se spodního šroubu.
- ✦ Lehce zatáhněte směrem dolů, aby se uvolnily čtyři úchytky v horní části krytu z doků v tiskárně.
- ✦ Opatrně, ale pevně, přitáhněte spodní část krytu směrem k sobě, abyste jej odstranili.

KROK 8 Odpojení kabelu motoru



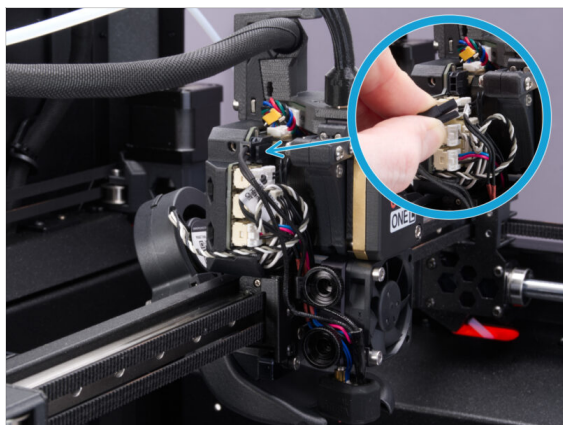
- ✦ Press the safety latch to disconnect the Y-motor cable from the upper connector.
- ✦ Press the safety latch to disconnect the X-motor cable from the lower connector.
- ✦ Note the letters X and Y on the xBuddy board for reference.

KROK 9 Removing the printhead cover



- Nastavte tiskárnu tak, abyste měli snadný přístup k Nextruderu ze všech stran.
- Using the 2.5mm Allen key, remove the M3x10 screw on top of the Printhead-cover-left.
- 🔑 Pro tip: Keep the screws and nuts with the removed parts whenever possible. This will make reassembly easier.
- Remove the Printhead-cover-left.
- ❗ Poznamenejte si schéma desky LoveBoard pro budoucí použití.

KROK 10 Disconnecting the hotend



- ⚠ Každý konektor má bezpečnostní západku; **stiskněte západku, abyste konektor vyjmuli**, protože vytahování bez stisknutí západky může způsobit poškození.
- Odpojte kabel topení hotendu.
- Odpojte kabel termistoru hotendu.

KROK 11 Odpojení kabelů ventilátoru



 **Press the safety latch** before disconnecting each cable. Otherwise, you risk damaging the connector.

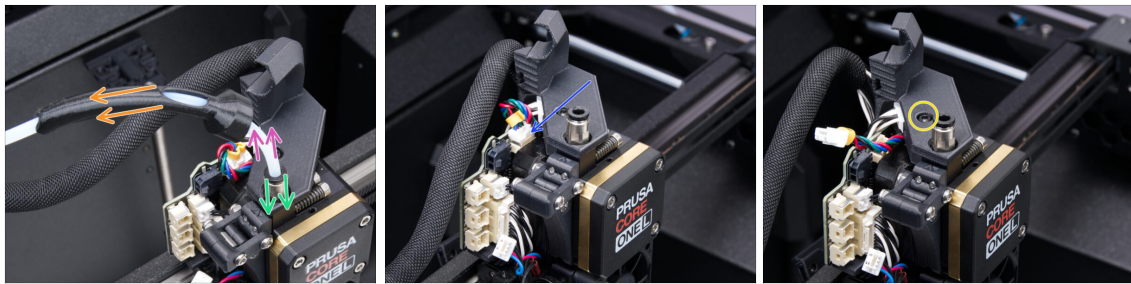
-  Disconnect the print fan blower cable.
-  Disconnect the heatsink fan cable.

KROK 12 Odstranění tiskového ventilátoru



-  On the right side of the printhead, use the 2.5mm Allen key to remove the M3x6 screw holding the Printhead-cover-right.
-  Remove the Printhead-cover-right.
-  On the back of the printhead, use the 2.5mm Allen key to remove the M3x6 screw holding the Printhead-lever and remove it.
-  Pomocí 2,5mm inbusového klíče odšroubujte šroub M3x20, kterým je upevněn ventilátor tiskárny.
-  Remove the print fan blower.
-  Use the 2.5mm Allen key to remove the two M3x10 screws holding the Printhead-cover-back.
-  Remove the Printhead-cover-back.

KROK 13 Disconnecting the extruder motor cable



- ❗ Removing the PTFE tube is not essential, but it makes the next steps easier.
- 👉 Pull up the Bowden-bend on the extruder PTFE tube.
- 👉 Push the black collet down. By pushing it down, you unlock the PTFE tube.
- 👉 With the PTFE tube unlocked, pull it out of the collet.
- 👉 **Press the safety latch** and disconnect the extruder motor cable.
- 👉 Use the T10 Torx key to remove the M3x8rT screw on top of the print head.

KROK 14 Disconnecting the Accelerometer



- 👉 Carefully pull out the Accelerometer cable along with the Accelerometer board.
- ⚠️ **Before you touch the electronics, use any nearby conductive (metal) surface to neutralize any static charge on your hands.**
 - 👉 Buďte obzvlášť opatrní v pokojích s koberci, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
 - 👉 Always **touch the sides of the board only**. Avoid touching the components on the surface.
- 👉 **Press the safety latch** and remove the Accelerometer connector.
- 👉 With the cable disconnected, note the board orientation and carefully insert the Accelerometer board back into the slot in the printhead.

KROK 15 Odpojení hlavního kabelu



- Secure the disconnected Accelerometer board in place with the M3x8rT screw that was removed earlier.
- Move the main cable around the printhead to the front.
- Press the safety latch to disconnect the main cable.
- Leave the main cable freely hanging.

KROK 16 Disconnecting the NTC thermistor



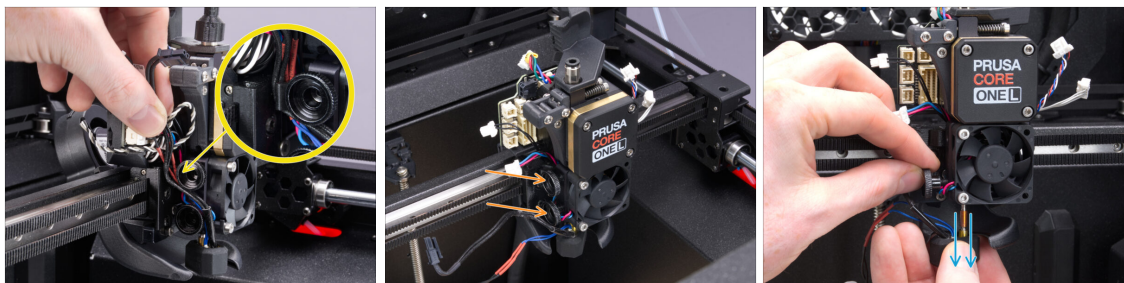
- Press the safety latch to disconnect the NTC thermistor cable.
- Press the safety latch to disconnect the loadcell cable.
- Press the safety latch to disconnect the filament sensor cable.

KROK 17 Odpojení PTFE trubičky



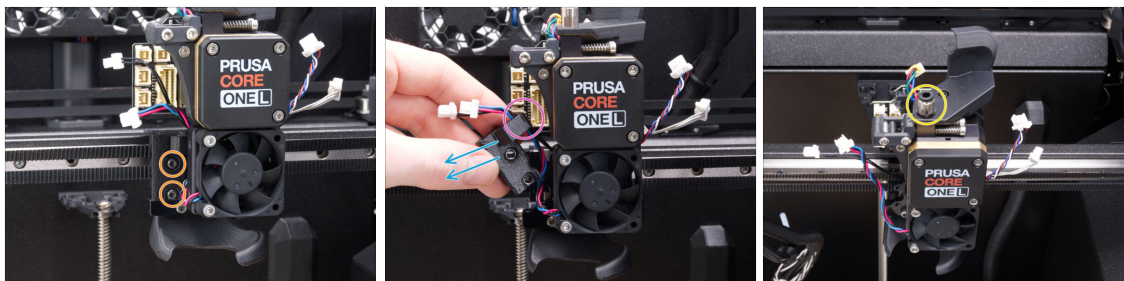
- ✿ Push the black collet down on the filament sensor. By pushing it down, you unlock the PTFE tube.
- ✶ With the PTFE tube unlocked, pull it out of the collet.
- ✿ On the back of the swing arm, use the T10 key/screwdriver to loosen the screw holding the Swing-arm-clip. Do not remove the screw.
- ✶ With the Swing-arm-clip screw loosened, push the PTFE tube through the clip and the cable ties as shown in the photo.

KROK 18 Removing the hotend



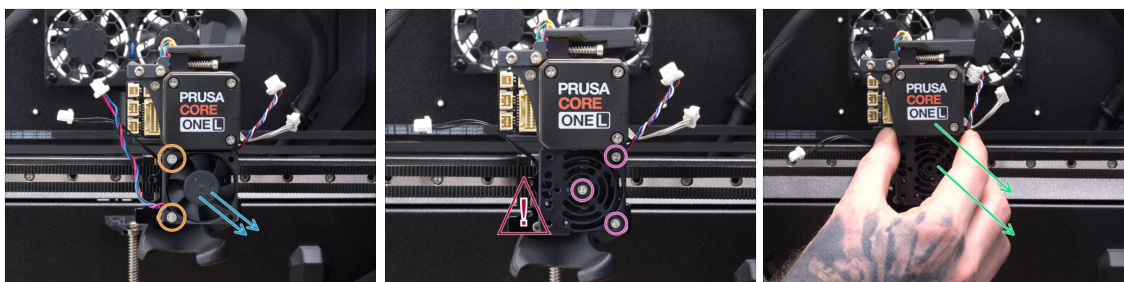
- ✿ Odhákněte kabely hotendu z plastového vedení za dvojicí stavěcích šroubů.
- ✶ Remove both thumb screws that hold the hotend assembly in place.
- ✶ Pull the hotend assembly down from the heatsink while removing the thumb screws.

KROK 19 Removing the Hotend-cable-clip



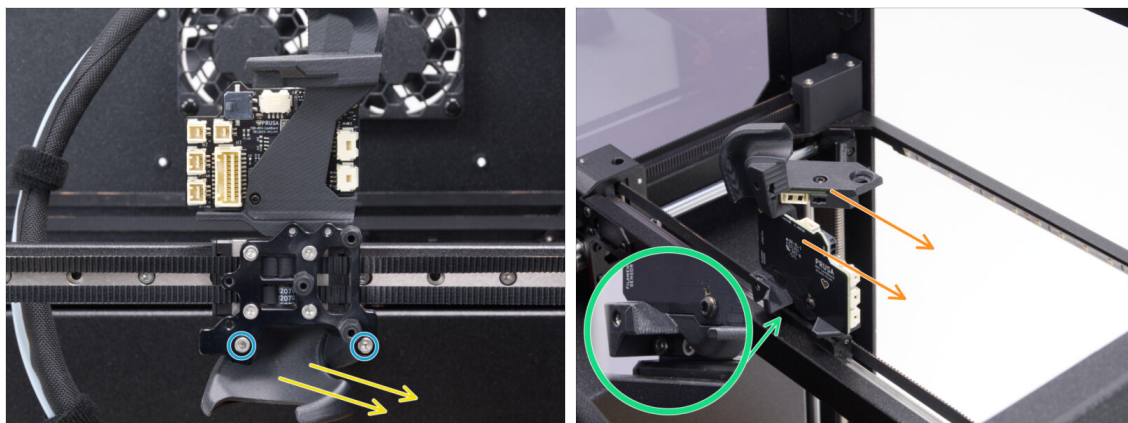
- Using the T10 key/screwdriver, remove the two M3x4rT screws securing the Cable-clip.
- Unhook all cables from the Cable-clip.
- Svorku kabelů vyjměte z tiskárny.
- Odstraňte fitinku M5-4 pomocí 8mm výřezů na univerzálním klíči.

KROK 20 Removing the Nextruder



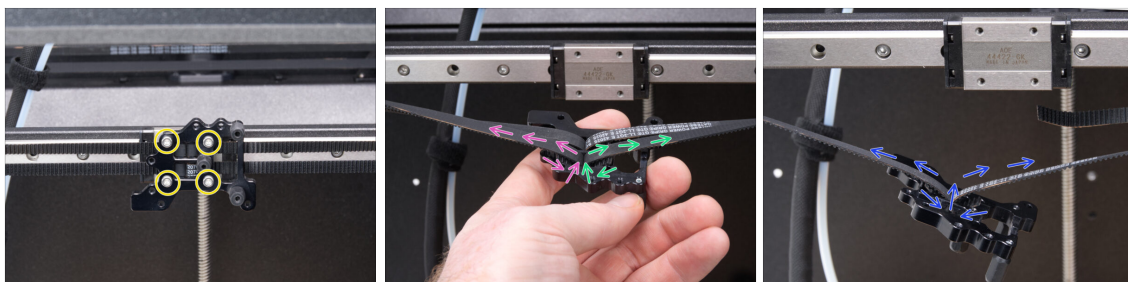
- Pomocí inbusového klíče vyšroubujte dva šrouby M3x18, které drží ventilátor chladiče.
- Odstraňte ventilátor chladiče z tiskárny.
- Vyšroubujte tři šrouby M3x10, které drží sestavu Nextruderu na pojezdu osy X.
- CAUTION:** While loosening the last screw, **hold the Nextruder assembly** to prevent it from falling and damaging the printer.
- Set the Nextruder assembly aside in a safe place.
- Sem vložte text

KROK 21 Removing the Love board



- 🔵 Uvolněte a vyšroubujte dva šrouby M3x10, které drží díl Fan-shroud na držáku Nextruderu.
- 🟡 Fan-shroud poté vyjměte z tiskárny.
- 🟢 Loosen two M3x10 screws located in the back of the Loveboard-holder.
- 🟠 Odstraňte díl Loveboard-holder z tiskárny.

KROK 22 Removing the nextruder holder



- 🟡 Odšroubujte čtyři šrouby M3x10, kterými je upevněn držák Nextruderu.
- 🟢 From the back of the holder, push the top-right belt end through the holder, then pull it out of the Nextruder holder.
- 🟡 From the back of the holder, push the top-left belt end through the holder, then pull it out of the Nextruder holder.
- 🔵 Repeat to remove both lower belts from the NExtruder holder.

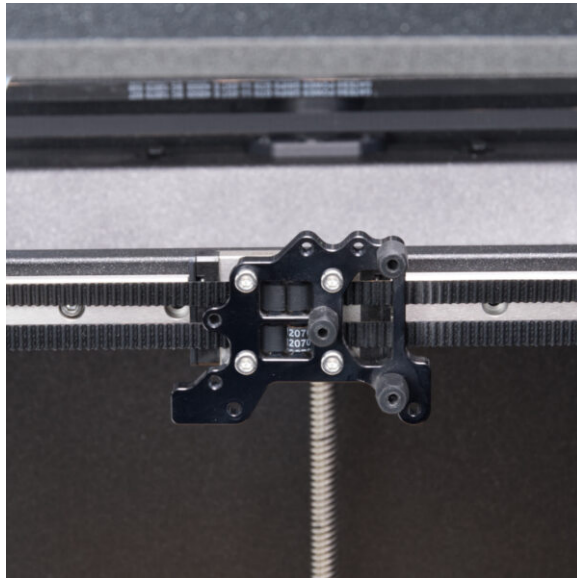
KROK 23 Removing the right cover



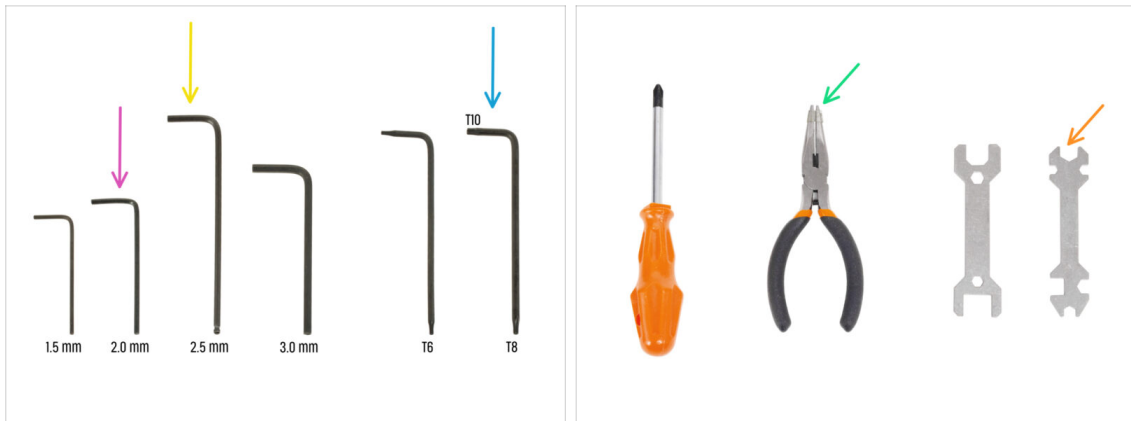
⚠ When using the needle-nose pliers to remove the nylon rivets, be very careful not to damage the plexiglass and metal side covers.

- 🟡** Use the needle-nose pliers to remove all seven nylon rivets holding the plexiglass right side cover.
- 🟣** Remove the plexiglass side cover and place it in a secure place where it will not get damaged.
- 🟢** Use the same process to remove all eleven nylon rivets holding the metal side cover.
- 🟢** Sundejte kovový boční kryt a uložte jej na bezpečné místo, kde se nepoškodí.
- 🟠** When removing the metal side cover, be careful not to damage the PTFE tube that is protruding from the handle!

3. Belts upgrade



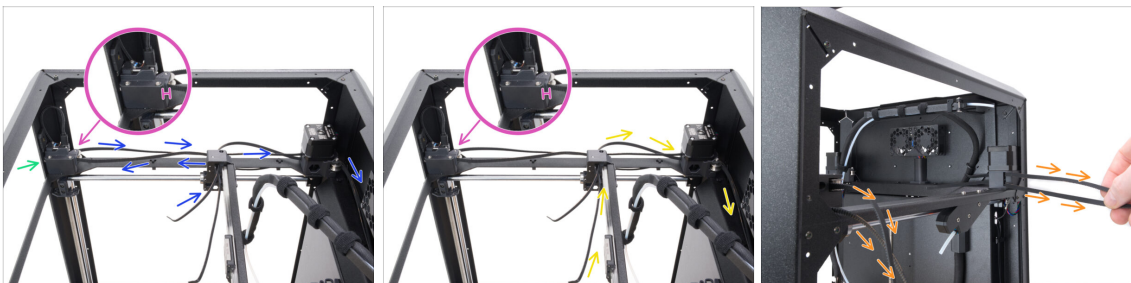
KROK 1 Tools



● Nářadí potřebné k této kapitole:

- 2.0mm Allen key
- 2.5mm Allen key
- T10 key/screwdriver
- Needle-nose pliers
- Universal wrench

KROK 2 Removing the belts

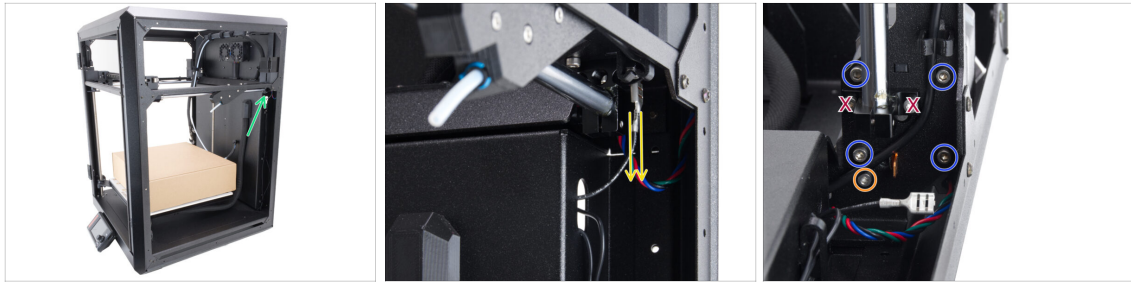


- Use the 2.5mm Allen key to loosen the belt tensioner screw in the left front profile.
- Loosen the belt tensioner screw **on both sides** until the pulley is slightly protruding from the belt tensioner.
- Remove the upper belt from the printer.
- Remove the lower belt from the printer.
- On the right side, completely remove both belts from the printer.



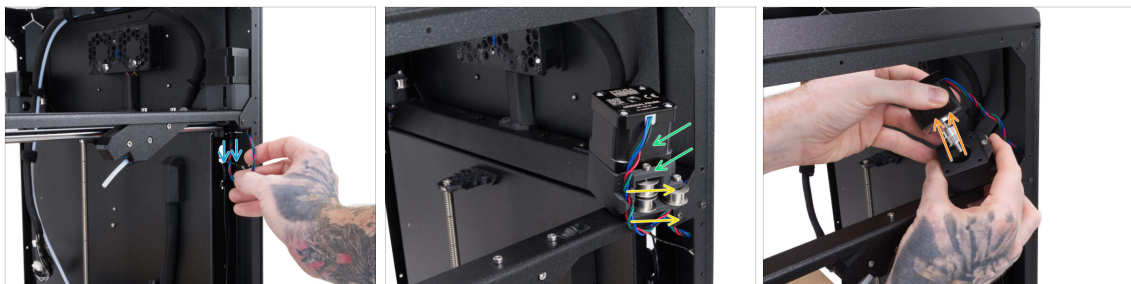
Once you remove the belts, discard them to make sure that you will not mistake them for the new version of the belts that we are about to install.

KROK 3 Uvolnění pravého motoru



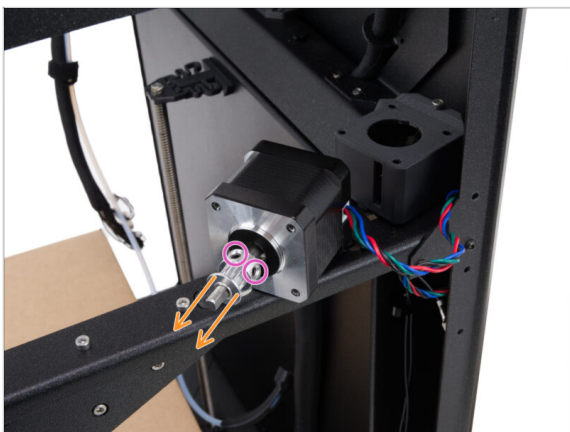
- Move to the underside of the right rear motor.
- Disconnect the FE connector from the faston.
- Odšroubujte čtyři šrouby M3x30, kterými je motor připevněn k držáku motoru.
- Odšroubujte šroub M3x6, kterým je upevněn držák motoru.
- ⚠ Nevyšroubujte šrouby, kterými je upevněn držák tyčí.

KROK 4 Demontáž pravého motoru



- **Gently and slowly** pull on the motor cable to extend it as shown in the photo.
- Pull the motor cable out of the channel in the Motor-holder.
- Place the motor assembly on the printer frame and turn it in the same position as shown in the photo.
- Remove the motor from the Motor-holder.

KROK 5 Securing the motor cable (left motor)



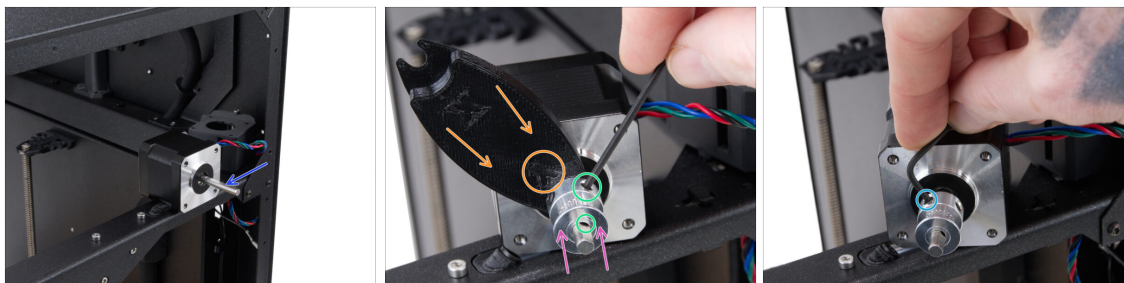
- Place the motor on the printer frame as shown in the photo.
- ⚠ Make sure tha the motor does not fall and pull on the cable!
- ◆ Pomocí 2,0mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby, kterými je řemenička upevněna.
- Remove the pulley.
- ⓘ This pulley will no longer be used. Set it aside or discard it to avoid confusing it with the new one.

KROK 6 Nová řemenička: Příprava dílů (pravý motor)



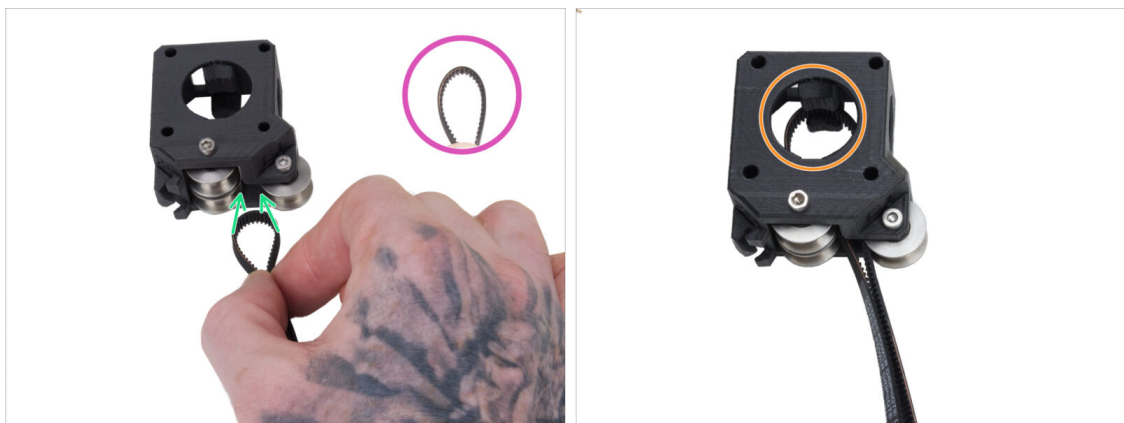
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- GT1.5-21 pulley (1x)
- ◆ GT1.5 belt (2x)
- Pulley-offset-tool (1x)

KROK 7 Montáž nové řemeničky (pravý motor)



- ❖ Otočte hřídel motoru tak, aby plochá strana směřovala k vám. **Hřídel již dále neotáčejte.**
- ❖ Nasuňte novou řemeničku GT1.5-21 na konec hřídele tak, aby strana se stavěcím šroubem směřovala **k motoru**.
- ❖ Vložte nástroj Pulley-offset-tool tak, aby strana **označená písmenem "Y"** byla umístěna mezi motorem a řemeničkou, a nastavte tak správnou vzdálenost.
- ❖ Přitlačte řemeničku k nástroji Pulley-offset-tool a utáhněte stavěcí šroub **proti ploché části hřídele motoru**.
- ❖ Otočte řemeničku a utáhněte druhý stavěcí šroub.

KROK 8 Vložení spodního řemene (pravý motor)



- ❖ Demontujte držák motoru z tiskárny.
- ❖ Vezměte jeden z řemenů a vytvořte smyčku tak, aby **zuby směřovaly dovnitř**.
- ❖ Zasuňte smyčku řemene do držáku motoru **mezi dvěma spodními idlery**.
- ❖ Při pohledu shora by smyčka řemene měla co nejtěsněji kopírovat kruhový výřez v držáku motoru.

KROK 9 Zajištění spodního řemene (pravý motor)



Během celého procesu dbejte na to, aby **řemen nevyklouzl ze sestavy**.

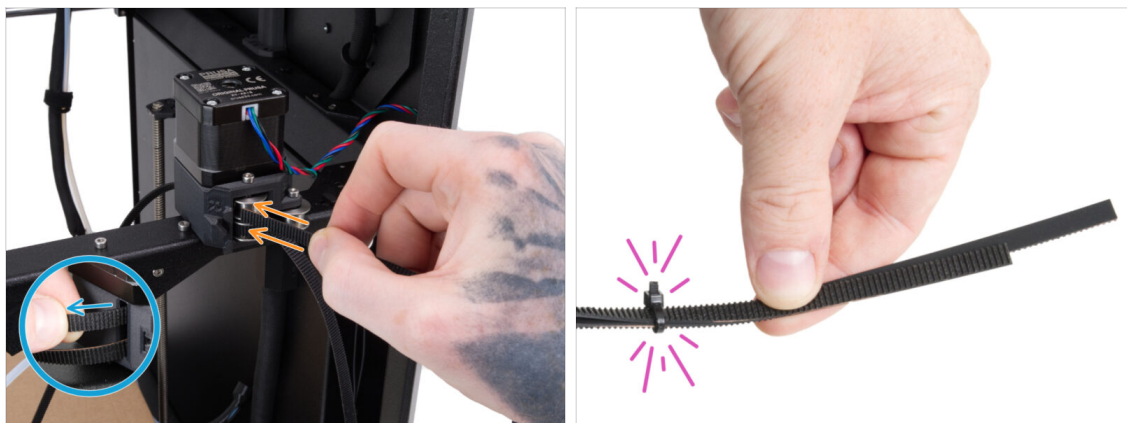
- Umístěte držák motoru na rám tiskárny. Strana se dvěma idlery musí směřovat dolů a k vám.
- Vložte motor s řemeničkou do smyčky řemene uvnitř držáku motoru.
- Motor zcela zasuňte do držáku motoru.
 - Orient it so that the **motor cable faces outward** on the same side that the idler screw is located.
- While holding the motor in place, gently pull both ends of the belts to secure the belt loop around the pulley.
- Hold the motor and the Motor-holder together and turn the assembly to check the correct routing of the belt.

KROK 10 Vedení spodního řemene (pravý motor)



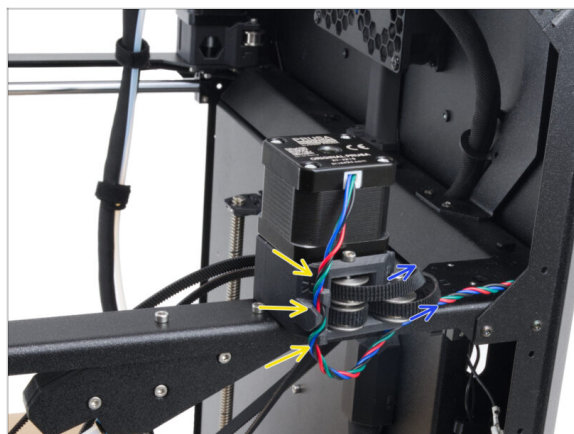
- Route the belt coming from the left idler around the idler and insert it into the motor mount.
- On the opposite side, watch for the belt to come out through the opening and pull it through until approximately 15 cm (6 inch) is sticking out.

KROK 11 Vedení horního řemene (pravý motor)



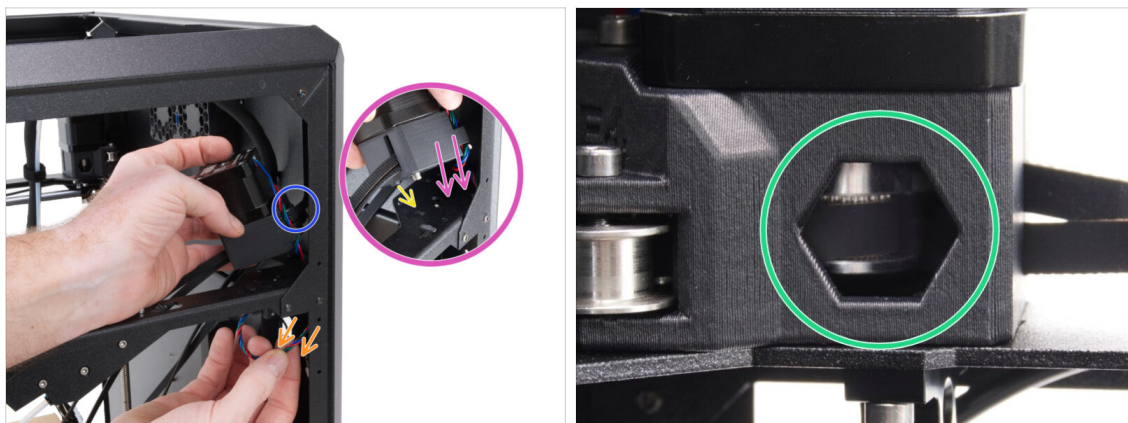
- Take the second **new belt**.
- Jeden konec řemene prostrčte z levé strany kolem **horního idleru**. Dbejte na to, aby **zuby směřovaly pryč** od idleru.
- Z opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem.
- Protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívala přibližně stejná délka řemene – asi 15 cm.
- *Tip od profesionála:* Abyste zabránili náhodnému vytažení řemenů, volně je na koncích svažte stahovací páskou.

KROK 12 Zajištění kabelu motoru (pravý motor)



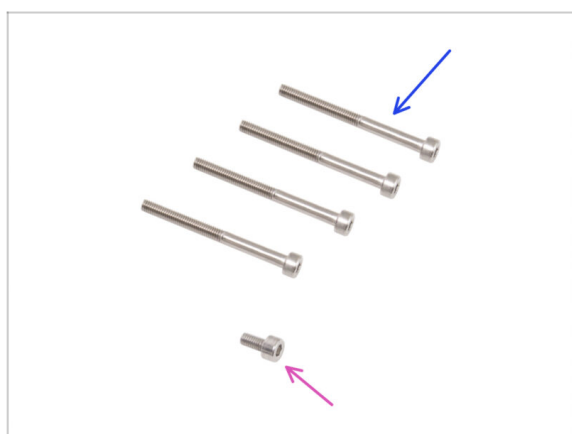
- 📌 Během celého procesu **dbejte na to, aby řemeny nevyklouzly ze sestavy**.
- Posuňte sestavu blíže k zadnímu rohu tiskárny.
- Volné konce řemenů vedte směrem k zadní části tiskárny. Prozatím je nechte volně viset.
- Provedte kabel motoru kabelovým kanálkem, jak je znázorněno na obrázku.

KROK 13 Zajištění pravého motoru



- Gently pull the motor cable to ensure it does not get pinched when moving the motor assembly into place.
- Otočte sestavu motoru včetně jeho držáku do správné polohy. **Řemeničky musí směřovat k zadní straně tiskárny.**
- Držák motoru má na spodní straně výstupek, který musí zapadnout do obdélníkového výřezu v rámu.
- Place the motor assembly onto the printer frame.
- Z vnitřní strany tiskárny zkontrolujte, zda je spodní řemen nasazen na řemeničce a prochází šestihranným otvorem v držáku motoru.

KROK 14 Šrouby pravého motoru: příprava dílů



■ Pro následující kroky si prosím připravte:

- Šroub M3x30 (4x) *dříve vyjmutý*
- Šroub M3x6 (1x) *dříve vyjmutý*

KROK 15 Utažení pravého motoru



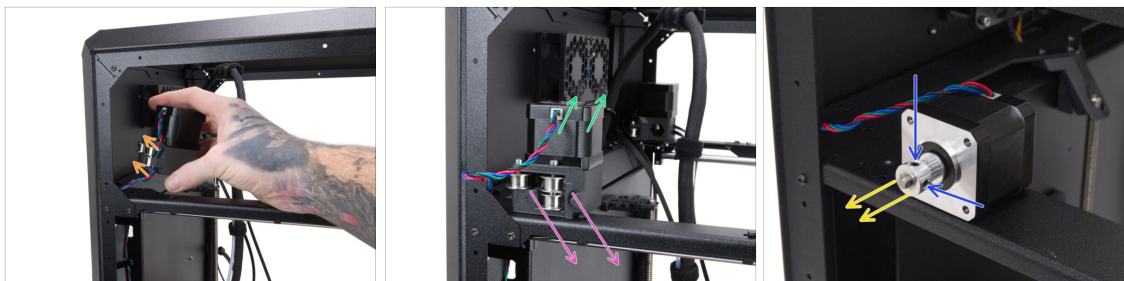
- 🟢 Connect the FE connector to the faston.
- 🟡 Secure the entire motor assembly from the bottom side of the frame using four M3x30 screws.
- 🔵 Na závěr upevněte držák motoru šroubem M3x6.

KROK 16 Uvolnění levého motoru



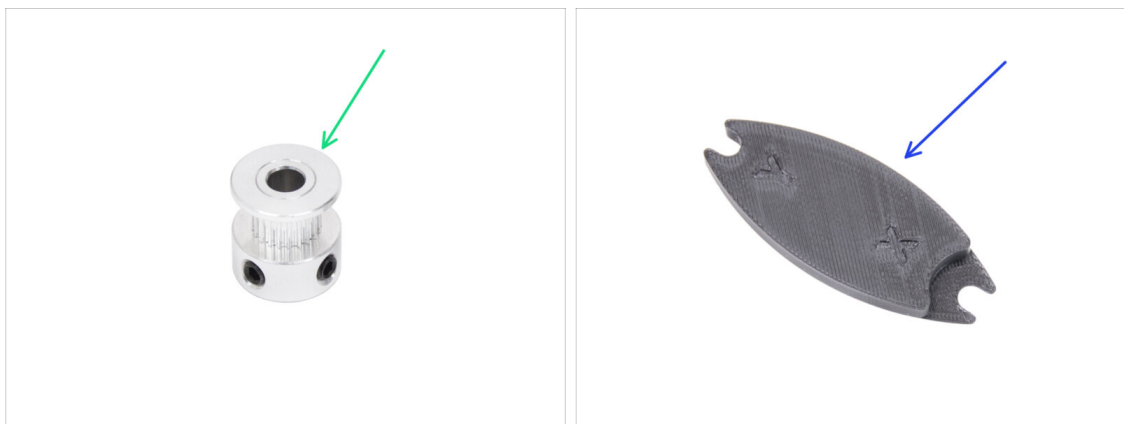
- 🔵 Přejděte na spodní stranu levého zadního motoru.
- 🟡 Gently and slowly pull on the motor cable to extend it as shown in the photo.
- 🟡 Odšroubujte čtyři šrouby M3x30, kterými je motor připevněn k držáku motoru.
- 🟢 Odšroubujte šroub M3x6, kterým je upevněn držák motoru.
- ⚠️ **Nevyšroubujte šrouby, kterými je upevněn držák tyčí.**

KROK 17 Demontáž levého motoru



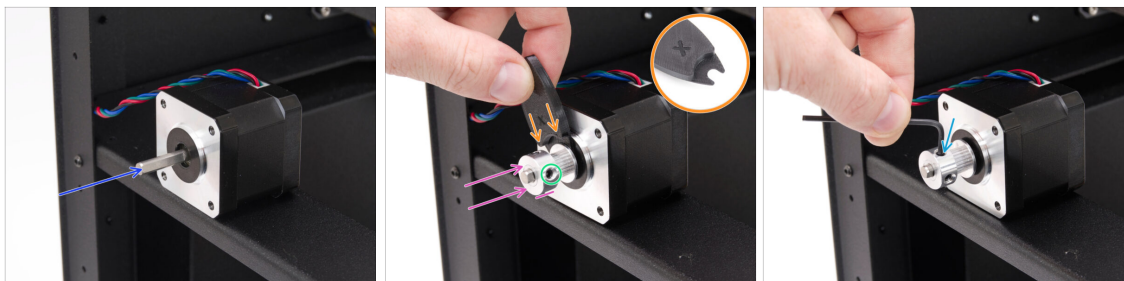
- ⬛ Rotate the motor assembly with the cable channel in the Motor-mount facing outward.
- 🟠 Remove the motor cable from the channel in the Motor-holder.
- 🟢 Remove the motor from the Motor-mount.
- 🟣 Remove the Motor-mount from the printer.
- ⬛ Umístěte motor na rám tiskárny.
- 🟡 Pomocí 2,0mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby, kterými je řemenička upevněna.
- 🟡 Remove the pulley.
- 📌 Tato řemenička se již nebude používat. Odložte ji stranou nebo vyhodte, abyste ji **nezaměnili s novou**.

KROK 18 Nová řemenička: Příprava dílů (levý motor)



- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🟢 GT1.5-21 pulley (1x)
- 🟡 Pulley-offset-tool (1x) *který jste používali dříve*

KROK 19 Montáž nové řemeničky (levý motor)



- Otočte hřídel motoru tak, aby plochá strana směřovala k vám. **Hřídel již dále neotáčejte.**
- Nasuňte novou řemeničku GT1.5-21 na hřídel tak, aby strana se stavěcím šroubem směřovala **pryč od motoru**.
- Vložte nástroj Pulley-offset-tool tak, aby strana označená písmenem "X" byla umístěna mezi motorem a řemeničkou, a nastavte tak správnou vzdálenost.
- Přitlačte řemeničku k nástroji Pulley-offset-tool a utáhněte stavěcí šroub **proti ploché části hřídele motoru** .
- Otočte řemeničku a utáhněte druhý stavěcí šroub.

KROK 20 Belt routing overview



Před vedením řemenů se seznamte s jejich trasou v mechanismu CoreXY.

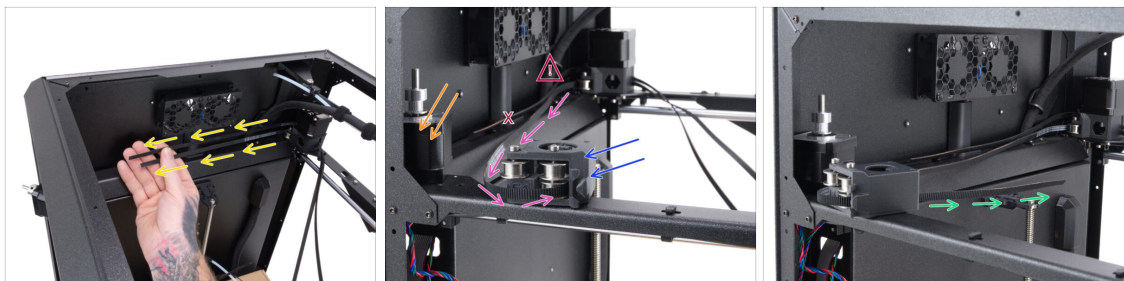
- Následující schémata znázorňují vedení horního a dolního řemene a jejich orientaci v rámci sestavy.

■ Upper belt path

■ Lower belt path

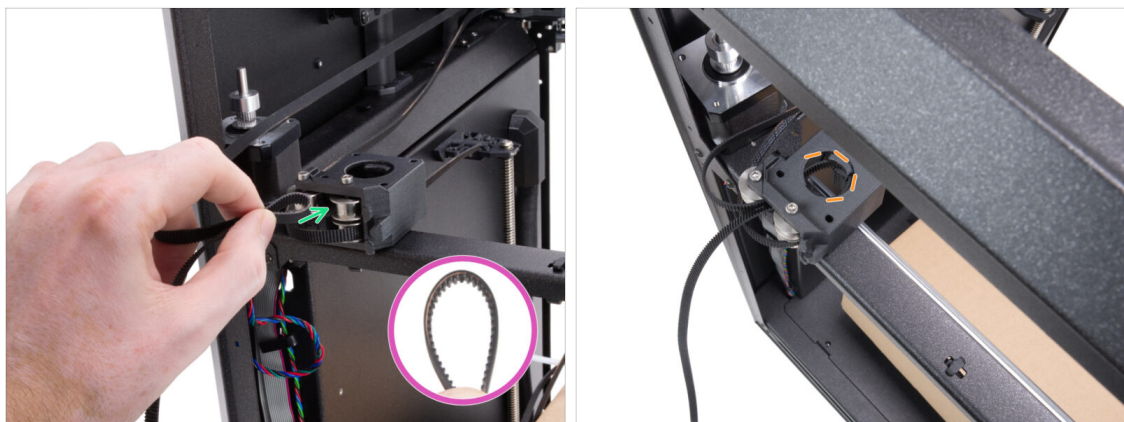
- **V tomto kroku neprovádějte žádné akce.**

KROK 21 Vedení spodního řemene (levý motor)



- ✦ Oba řemeny vedte od pravého motoru směrem k zadní části tiskárny a nasměrujte je k levému motoru.
- ✦ With the new pulley attached, move the motor in the corner as shown in the photo.
- ✦ Umístěte držák motoru na rám tiskárny tak, aby strana s jednou řemeničkou směřovala dolů.
- ✦ Protáhněte **spodní řemen** z pravé strany kolem spodního idleru.
- ⚠ **Ujistěte se, že držíte spodní řemen, který vede od pravého motoru. Řemen nesmí být po celé své délce zkroucený.**
- ✦ Z opačné strany vytáhněte řemen přibližně o 15 cm.

KROK 22 Nasazení horního řemene (levý motor)



- ✦ Vezměte **horní řemen** a vytvořte smyčku tak, aby **zuby směřovaly dovnitř**.
- ✦ Zasuňte smyčku řemene do držáku motoru **mezi obě horní řemeničky**.
- ✦ Při pohledu shora by smyčka řemene měla co nejtěsněji kopírovat kruhový výřez v držáku motoru.

KROK 23 Zajištění horního řemene (levý motor)



Během celého procesu dbejte na to, aby **řemen nevyklouzl ze sestavy**.

- Vložte motor s řemeničkou do smyčky řemene uvnitř držáku motoru.
- Motor zcela zasuňte do držáku motoru.
- Orient it so that the motor cable faces outward on the same side as the idler screw.
- Jemně zatáhněte za oba konce řemenů, aby se smyčka řemene pevně zajistila kolem řemeničky.

KROK 24 Vedení horního řemenu (levý motor)



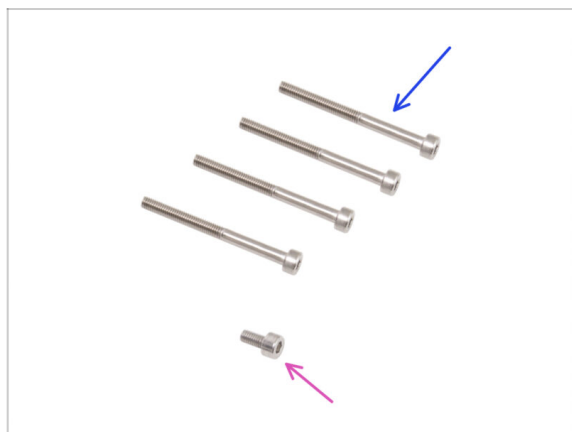
- Route the upper belt around the upper right pulley **from the right side** and insert it into the motor mount.
- Na opačné straně sledujte, jak řemen vychází otvorem, a protáhněte jej tak, aby z něj vyčnívalo přibližně 15 cm.

KROK 25 Zajištění levého motoru



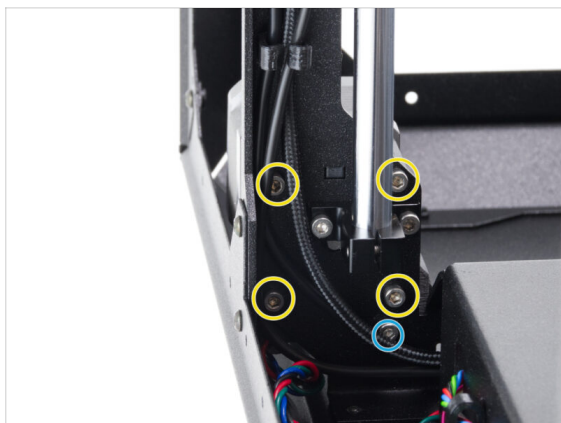
- Insert the motor cable into the cable channel in the Motor-mount.
- Otočte sestavu motoru včetně jeho držáku do správné polohy. **Idler řemene musí směřovat k zadní straně tiskárny.**
- Gently pull the motor cable to ensure it does not get pinched when moving the motor assembly into place.
- Place the motor assembly onto the printer frame.
- The motor mount has a tab on the bottom that must fit into the rectangular cutout in the frame.
- Z vnitřní strany tiskárny zkontrolujte, zda je horní řemen nasazen na idleru a prochází šestihranným otvorem v držáku motoru.

KROK 26 Left motor screws: parts preparation



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Šroub M3x30 (4x) *dříve vyjmutý*
- Šroub M3x6 (1x) *dříve vyjmutý*

KROK 27 Utažení levého motoru



- Secure the entire motor assembly from the bottom side of the frame using four M3x30 screws.

- Na závěr upevněte držák motoru šroubem M3x6.



With both motors fixed in place, check that your belts are led in the same way as shown in the photo.

KROK 28 Vedení horního řemenu (levá strana)



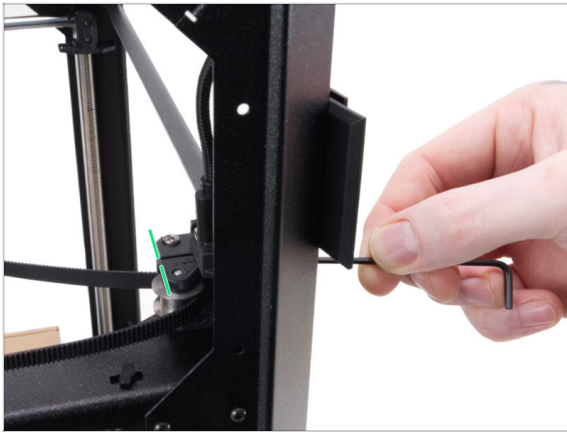
- Take the **upper** belt coming from the left motor and lead it as shown in the photo.

⚠ Řemen se nesmí podél své dráhy kroutit.

- Route the belt around the belt tensioner idler.

- Ozubená strana řemene se nedotýká idleru

KROK 29 Tightening the belt tensioner



- 🟢 Tighten the belt tensioning screw until the idler assembly is flush with the stationary part of the Belt-tensioner.
- ⓘ We will do the final adjustment of the belt tensioner at the end of the upgrade process.

KROK 30 Vedení horního řemene (rám - vlevo)



- 🟠 Volný konec řemene vedoucího z idleru navedete kolem horního idleru na XY rám.
- ⓘ The XY gantry idlers may differ visually between printer versions. The procedure is identical for both 3D-printed and injection-molded parts.

KROK 31 Vedení spodního řemene (rám - vlevo)



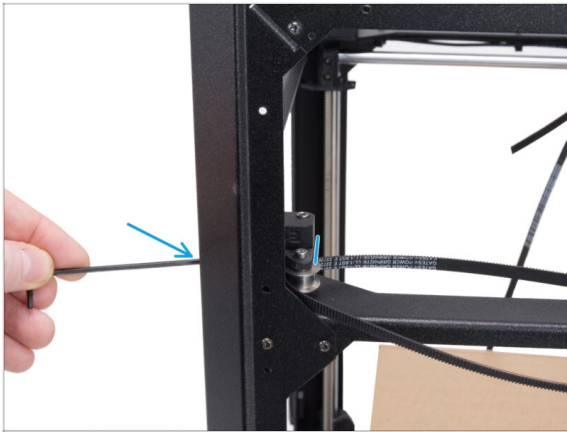
- ✿ Vezměte spodní řemen vedoucí z levého motoru.
- ➡ Vedte jej k XY rámu a kolem spodního idleru.
- ➡ From the opposite side, pull the belt through until at least 8 cm (3 inch) is sticking out.

KROK 32 Vedení spodního řemene



- ⬛ Přesuňte se k pravému motoru.
- ➡ Odstraňte stahovací pásku, kterou jsou na pravé straně tiskárny upevněny dva volné konce řemene, pokud jste ji použili.
- ✿ Take the **lower** belt coming from the right motor .
- ⚠ **Řemen se nesmí podél své dráhy kroutit.**
- ➡ Route the belt around the idler so that the **toothed side** of the belt **does not contact the idler**.

KROK 33 Tightening the right belt tensioner



- ◆ Tighten the belt tensioning screw until the idler assembly is flush with the stationary part of the Belt-tensioner.



We will do the final adjustment of the belt tensioner at the end of the upgrade process.

KROK 34 Vedení spodního řemene (rám - vpravo)



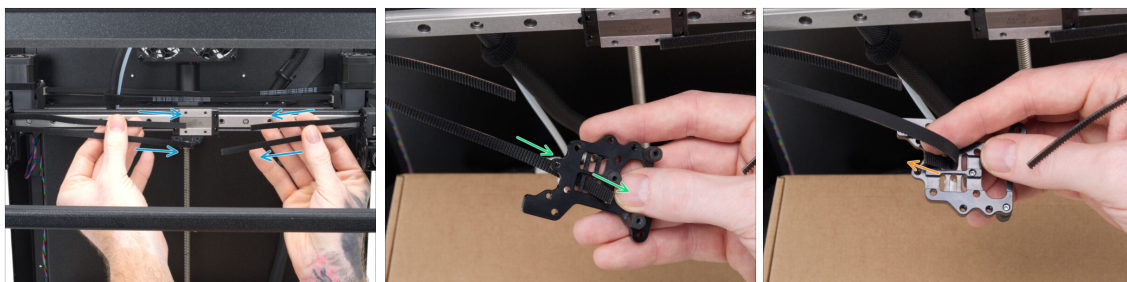
- ◆ Volný konec řemene vedoucího z idleru navedete kolem horního idleru na XY rám.
- ◆ Z druhé strany protáhněte řemen tak, aby z vyčníval alespoň o 8 cm.
- ① The XY gantry idlers may differ visually between printer versions. The procedure is identical for both 3D-printed and injection-molded parts.

KROK 35 Vedení horního řemene (rám - vpravo)



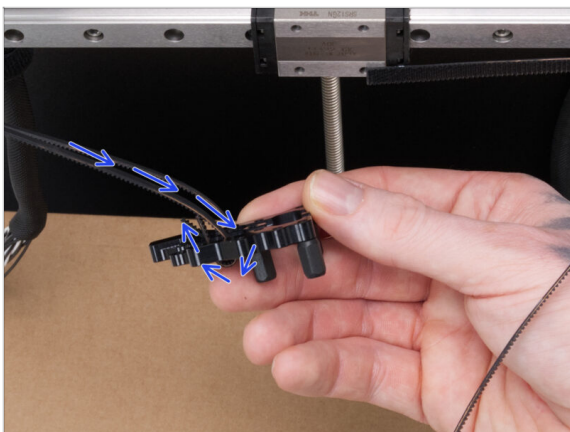
- Vezměte horní řemen vedoucí z pravého motoru.
- Vedte řemen kolem horního idleru na XY rám.
- From the opposite side, pull the belt through until at least 8 cm (3 inch) is sticking out.
- Well done! The new belts are ready to be secured to the Nextruder.

KROK 36 Zajištění řemenů I.



- Jemně zatáhněte za všechny konce řemenů směrem ke středu tiskárny.
- Držte držák Nextruderu ve stejné poloze, jak je znázorněno na obrázku.
- Řemen **vlevo dole** protáhněte středovým otvorem držáku Nextruderu zezadu dopředu.
- Vytáhněte řemen tak, aby vyčníval přibližně o 15 mm.
- Z přední strany držáku Nextruderu provlečte řemen zpět levým otvorem směrem dozadu.

KROK 37 Zajištění řemenů II.



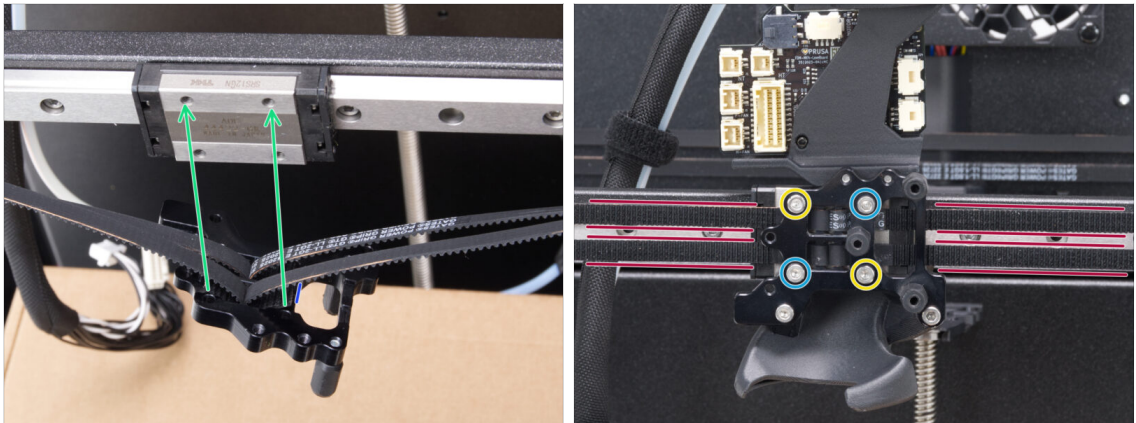
- Ze zadní strany umístěte konec řemene k držáku Nextruderu.
- Stejný postup zopakujte u řemenu vlevo nahoře .

KROK 38 Zajištění řemenů III.



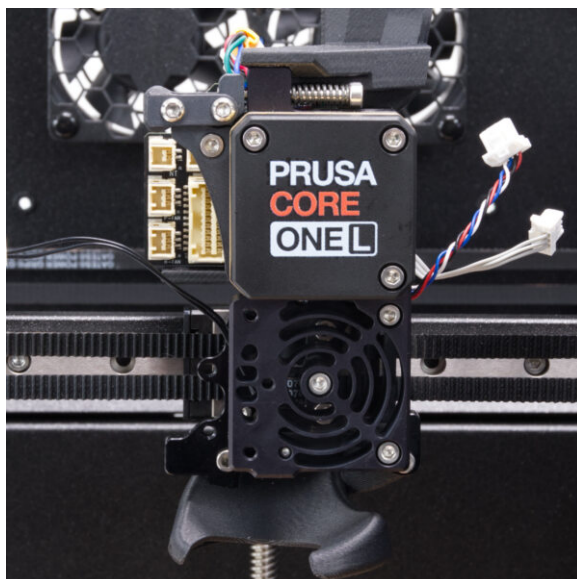
- Ze zadní strany protáhněte **spodní řemen vedoucí z pravé strany** středovým otvorem držáku Nextruderu.
- Vytáhněte řemen asi o 15 mm.
- Horní pravý řemen protáhněte zadní stranou držáku Nextruderu.
- Oba pravé řemeny ohněte a protáhněte je zpět pravým otvorem držáku Nextruderu.
- Ensure that all four belts are attached through the Nextruder holder as shown.

KROK 39 Připojení držáku Nextruderu

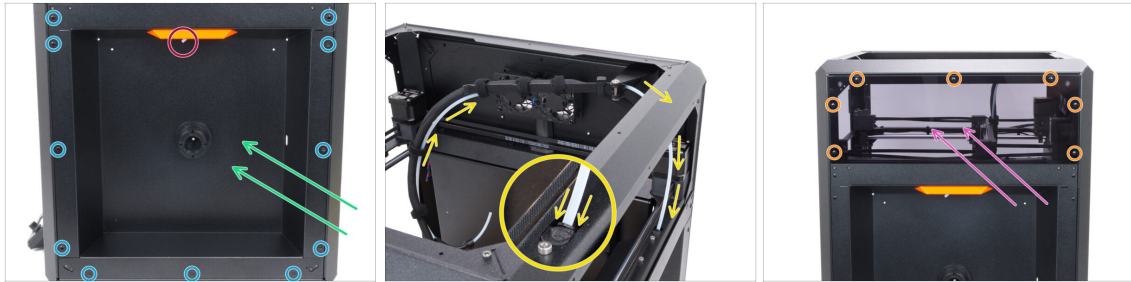


- 🔵 Vyrovnajte pravé řemeny s okrajem držáku Nextruderu a v případě potřeby upravte jejich délku.
- 🟢 Zarovnejte držák Nextruderu s X-carriage. Držák Nextruderu se připevňuje ze strany řemenu.
- 🟡 Připevněte držák Nextruderu k X-carriage a lehce jej zajistěte jedním horním a jedním spodním šroubem M3x10.
- 🔴 Zkontrolujte, zda všechny řemeny vedou rovně a nejsou zkroucené.
- 🔵 Vložte zbývající dva šrouby M3x10 a všechny čtyři šrouby pevně utáhněte.
- ⬛ Well done! The new belts are in place; let's finish the assembly.

4. Assembling the Nextruder



KROK 1 Attaching the right panel



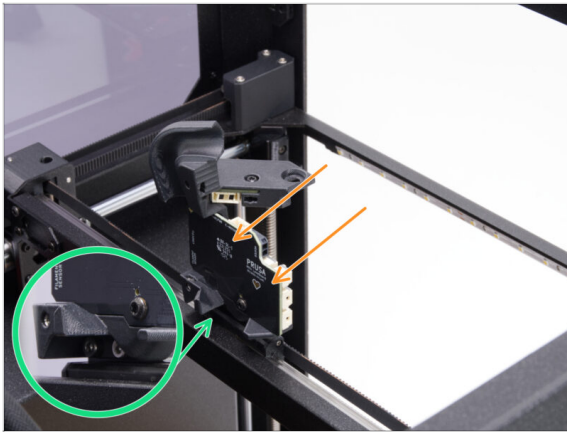
- Place the side panel on the printer.
- Opatrně vložte krátkou PTFE trubičku ze senzoru filamentu otvorem v bočním krytu rukojeti.
- Fix the side panel in place using 11x nylon rivets. Push one into each indicated hole, and the rivet will hold the side panel in place.
- i** A spare bag of nylon rivets was included with the upgrade.
- Gently pull the PTFE tube and connect it back into the collet. Make sure to insert the tube all the way in.
- Place the side panel on the printer.
- Fix the side panel in place using 7x nylon rivets. Push one into each indicated hole, and the rivet will hold the side cover in place.

KROK 2 Zajištění PTFE trubičky



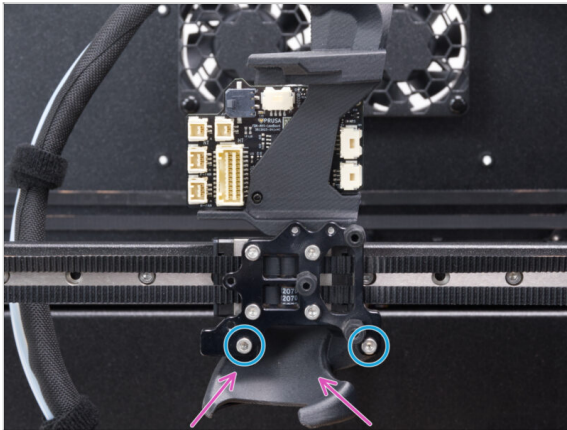
- On the back of the swing arm, use the T10 key/screwdriver to tighten the screw holding the Swing-arm-clip.

KROK 3 Instalace sestavy LoveBoard



- Podívejte se na zadní stranu držáku Nextruderu.
- Připevněte sestavu LoveBoard k zadní straně držáku Nextruderu, který v tu chvíli leží na krabici.
- Zarovnejte dva šrouby M3x10 (které jste předtím vyjmuli) s otvory v držáku Nextruderu a poté je utáhněte 2,5mm inbusovým klíčem.

KROK 4 Attaching the fan shroud



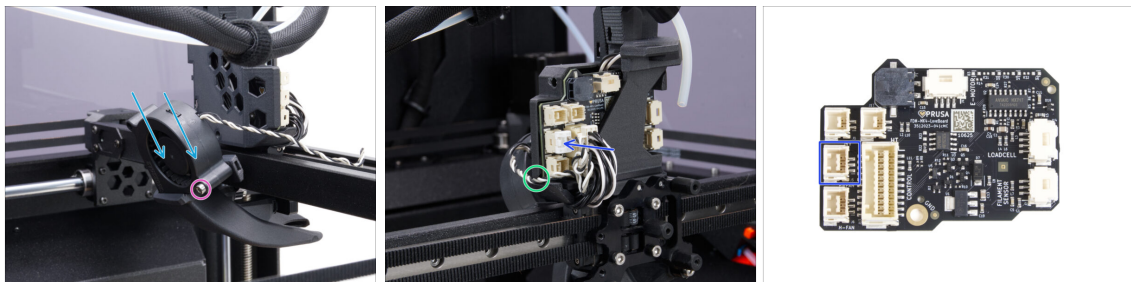
- From the rear side of the Nextruder holder, place the fan shroud onto the Nextruder and align it with the holes.
- Secure the Fan-shroud using two M3x10 screws.

KROK 5 Zapojení hlavního kabelu



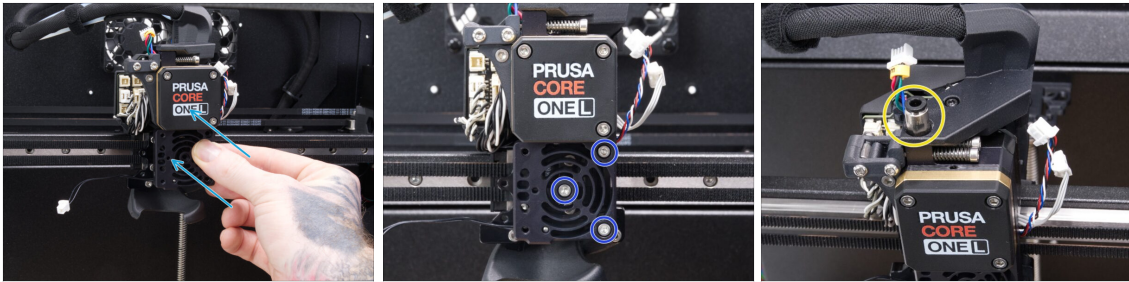
- Plug in the main cable, ensure that the safety latch clicks into place.
- Lead the main cable under the Love board towards the back of the Nextruder.
- Plug in the Accelerometer cable, ensure that the safety latch clicks into place. This connector is plugged in "upside down".
- Tighten the cable sleeve and lead the main cable through the channel as shown in the photo.
- Attach the Printhead-cover-back. Ensure that no cables are pinched or damaged!
- Secure the Printhead-cover-back in place with two M3x10 screws.

KROK 6 Uchycení tiskového ventilátoru



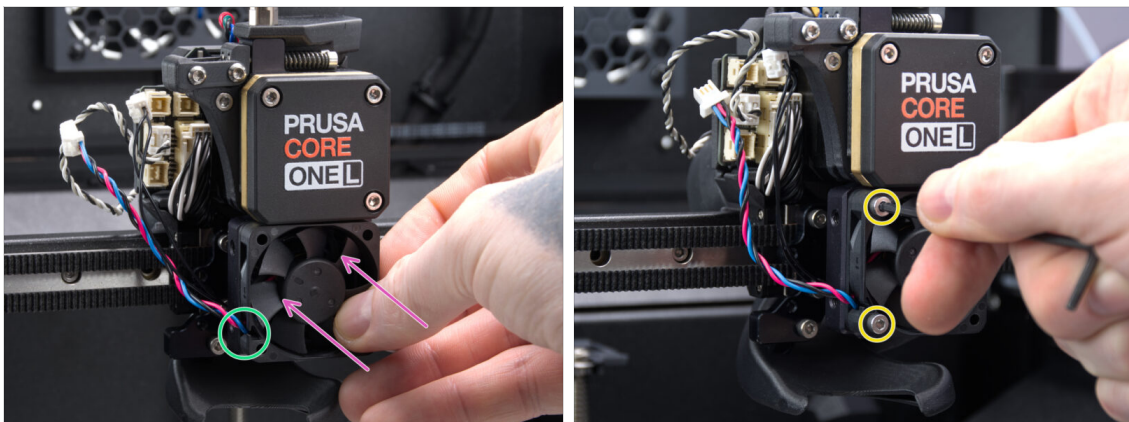
- Insert the print fan into the fan shroud.
- Secure the fan in place using the M3x20 screw.
- Vedte kabel ventilátoru tiskárny směrem dopředu, přes určený kanálek.
- Plug the print fan into the Love board. Make sure that the safety latch clicks into place.

KROK 7 Připojení sestavy Nextruderu



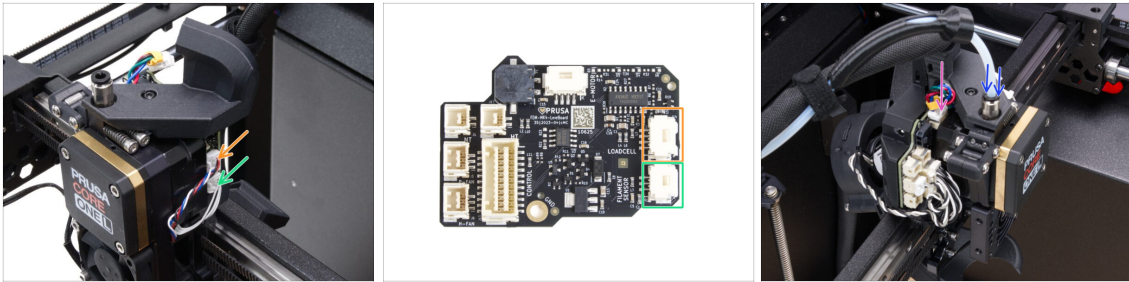
- Attach the Nextruder to the printer.
- ⚠ Ensure that none of the cables and connectors behind the extruder are getting pinched.
- Nextruder zajistěte třemi šrouby M3x10, které jste předtím vyjmuli.
- Insert the M5-4 fitting into the Nextruder assembly and, using the 8mm cutout on the Universal wrench, tighten it.

KROK 8 Připojení nového ventilátoru hotendu



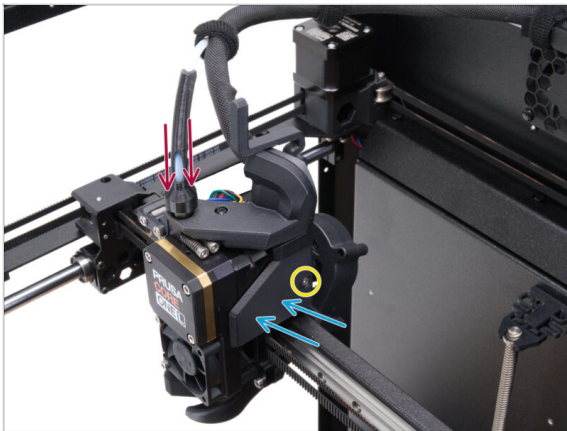
- Umístěte ventilátor hotendu na chladič. Strana ventilátoru hotendu s nálepkou musí směřovat k chladiči.
- Ujistěte se, že ventilátor hotendu je umístěn tak, aby kabel vyčníval z levého dolního rohu ventilátoru.
- Use the 2.5mm Allen key to tighten the two M3x18 screws that you removed earlier.

KROK 9 Zajištění PTFE trubičky



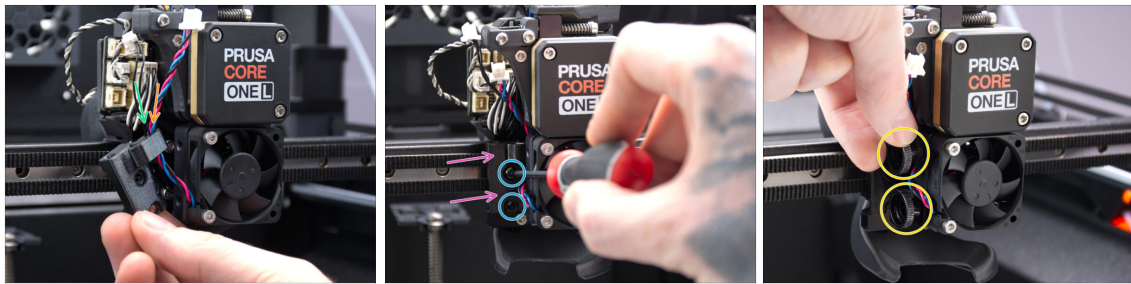
- 🟠 Plug in the Loadcell cable, ensure that the safety latch clicks into place.
- 🟢 Plug in the Filament sensor cable, ensure that the safety latch clicks into place.
- 🟡 Připojte kabel motoru extruderu a ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- 🟡 Insert the PTFE tube into the collet. Once inserted, pull it out slightly to ensure that it stays in place.

KROK 10 Attaching Printhead-cover-right



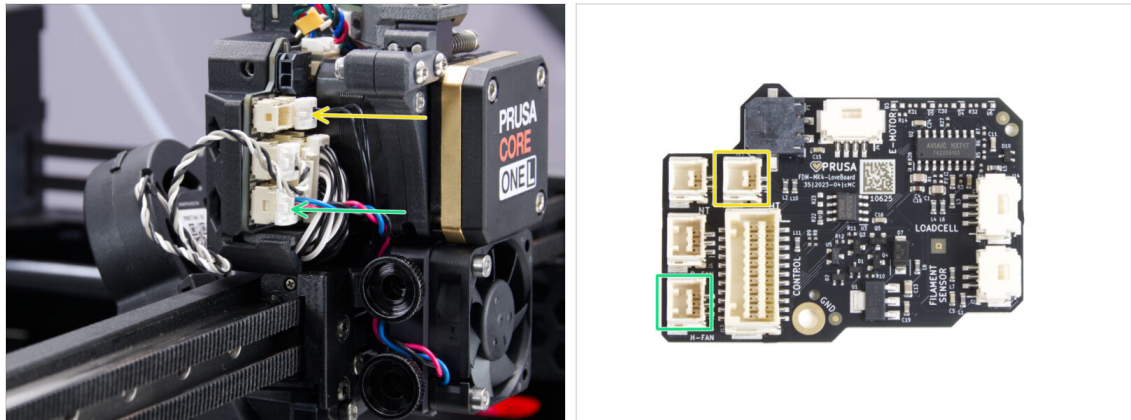
- 🔴 Move the Bowden-bend down on the extruder PTFE tube.
- 🔵 Attach the Printhead-cover-right.
- 🟡 Kryt upevněte na místě pomocí šroubu M3x6 (dříve vyjmutý).

KROK 11 Attaching the Hotend-cable-clip



- Vložte kabel ventilátoru hotendu a kabel termistoru heatbreaku do otvoru v dílu hotend-cable-clip:
 - Hotend fan cable.
 - Heatbreak thermistor cable.
- Opatrně zasuněte svorku Hotend-cable-clip zpět na nextruder.
- Pomocí šroubováku T10 utáhněte dva šrouby M3x4rT.
- Po nasazení dílu Hotend-cable-clip se ujistěte, že žádné kabely nejsou skřípnuté.
- Rukou zašroubejte dva stavěcí šrouby do chladiče. **Zatím je neutahujte úplně.**

KROK 12 Připojení kabelů hotendu a termistoru



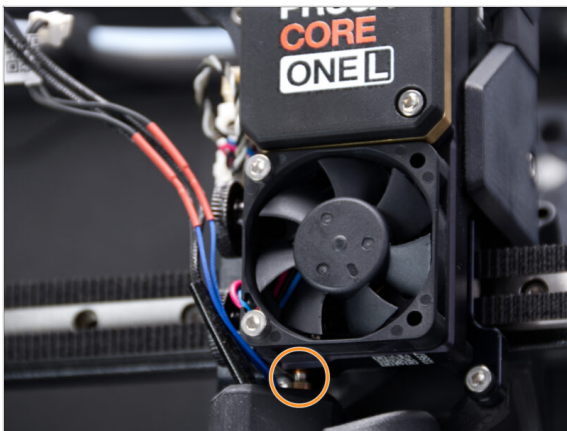
- Připojte kabel termistoru heatbreaku do pravého horního slotu na desce love board. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- Zapojte kabel ventilátoru hotendu do spodního levého slotu na desce LoveBoard. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.

KROK 13 Inserting the hotend



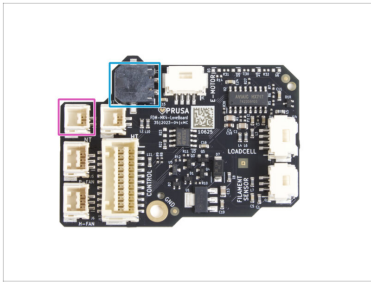
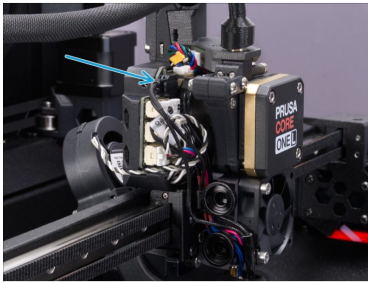
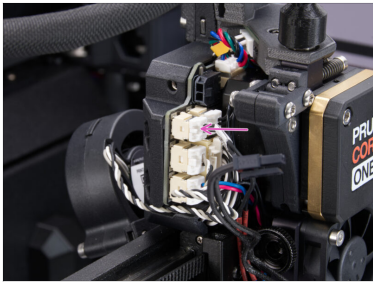
- Najděte otvor na spodní straně chladiče extruderu a vložte tam sestavu hotendu.
- ⓘ Zajistěte, aby mezi sestavou hotendu a krytem ventilátoru byl dostatečný volný prostor.
- Až bude celá sestava hotendu vložena do nextruderu, utáhněte oba šrouby.
- Překontrolujte, zda je seestava hotendu zcela zasunuta do chladiče. Musí být v jedné rovině s krytem ventilátoru.

KROK 14 Checking the nozzle



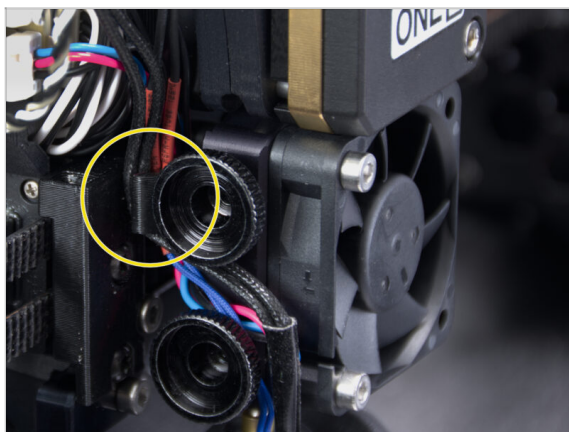
- Zkontrolujte, zda je tryska zcela zasunuta do chladiče. Měděný kroužek na trysce musí být sotva viditelný.
- ⚠ Pokud není tryska správně zasunuta, může docházet k nedostatečnému přenosu tepla a potenciálně k ucpání trysky.
- ⓘ Pro nastavení polohy trysky povolte šrouby na boku a posuňte sestavu hotendu nahoru. Poté šrouby opět utáhněte.

KROK 15 Připojení kabelů hotendu



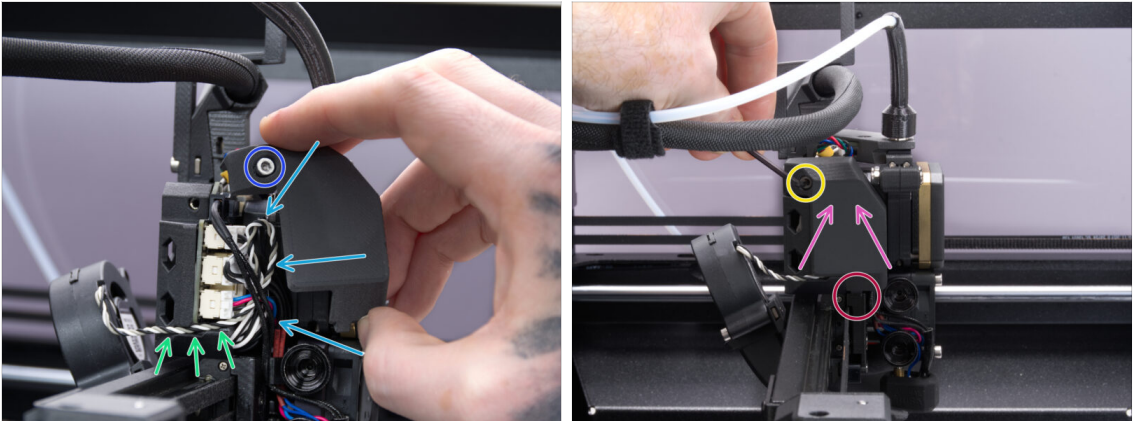
- ✿ Zapojte kabel termistoru hotendu do horního levého slotu na desce LoveBoard. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zacvakne na místo.
- ✿ Zapojte topení hotendu do černého slotu v horní části desky love board. Ujistěte se, že bezpečnostní západka bezpečně zacvakne na místo.

KROK 16 Vedení kabelů hotendu



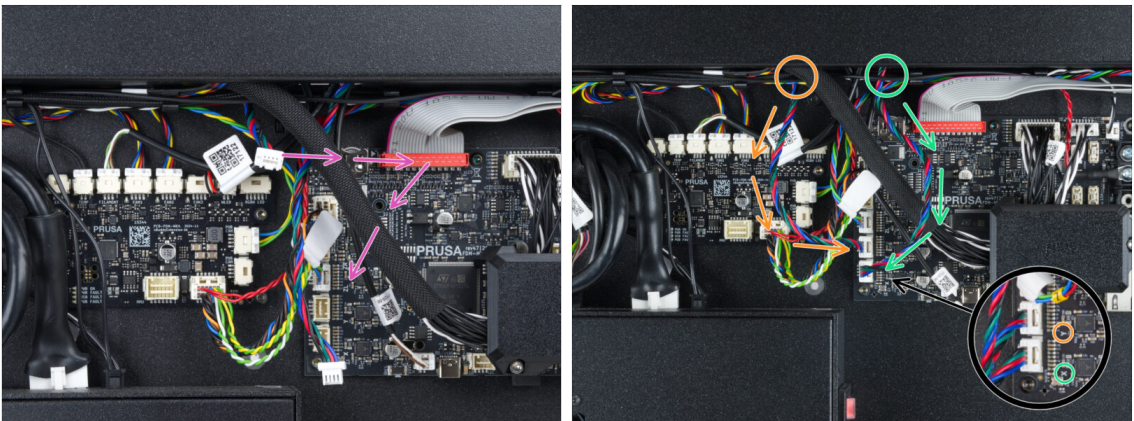
- ✿ Vložte kabely hotendu za plastový háček. Nejdříve jím vedte kabel termistoru, poté kabel topného tělesa hotendu.

KROK 17 Attaching the Printhead-cover-left



- Srovnejte kabely tak, aby nevyčnivaly a nedošlo k jejich přiskřípnutí při nasazení krytu Printhead-cover-left.
- Zajistěte, aby kabel ventilátoru tiskárny procházel přes výstupky v dílu Printhead-cover-rear.
- Tip: Připravte šroub M3x10 a nasadte jej na kryt před jeho upevněním.
- Nejprve vložte kryt do spodního otvoru v dílu Printhead-cover-rear.
- Kryt umístěte na Nextruder.
- Zajistěte kryt na místě šroubem M3x10.

KROK 18 Reconnecting the motor cables



- ❗ During the belt exchange, the motor cables may have been pulled towards the opening in the back panel.
- Gently pull the cable sideways out of the opening. When the length is sufficient, pull down towards the connector.
- Plug the cable coming out of the opening on the **left** into the **Y** upper slot in the xBuddy board.
- Plug the cable coming out of the opening on the **right** into the **X** lower slot in the xBuddy board.

KROK 19 Covering the electronics



- ✿ Ujistěte se, že čtyři výstupky v horní části krytu elektroniky zapadly do čtyř úchytů v zadním krytu tiskárny.
- 🟠 Carefully, yet firmly, push the bottom of the cover towards the printer to reattach it to the printer.
- ⚠️ **While reattaching the electronics cover, ensure that all cables are covered and that no cables are pinched!**
- 🟡 Zajistěte kryt elektroniky na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.

KROK 20 Attaching the left side covers



- 🟢 Namontujte na tiskárnu boční panel.
- 🟡 Upevněte boční panel pomocí jedenácti nylonových nýtů.
- 🔴 Namontujte na tiskárnu boční kryt.
- ✿ Boční kryt upevněte sedmi nylonovými nýty.
- 📄 **i** A spare bag of nylon rivets was included with the upgrade.

KROK 21 Uchycení horního krytu tiskárny

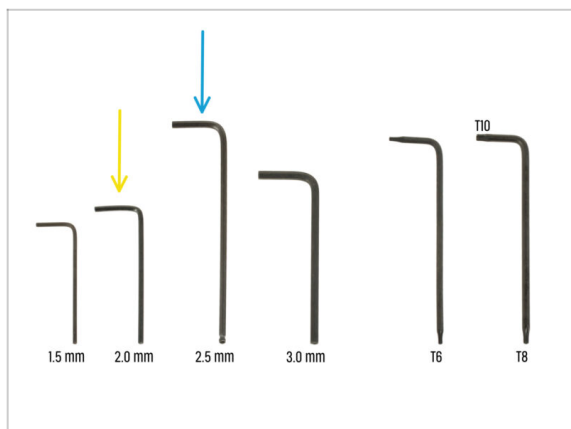


- ✚ Umístěte kryt na tiskárnu větrací mřížkou dopředu a posuňte kryt směrem dozadu.
- ✚ Vyrovnejte kryt tak, aby se dvě plastové západky na zadní straně krytu zasunuly a kryt zajistily na místě.
- ✚ Jakmile je zadní část zajištěna na svém místě, spusťte přední část krytu a jemně jej zatlačte dolů, aby přední západky zapadly na místo.

Instalace čistítka trysky



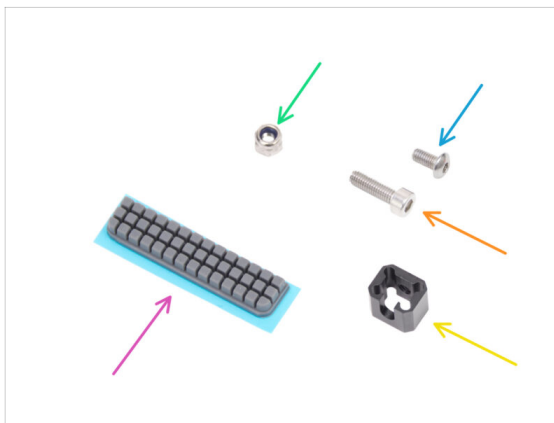
KROK 1 Nástroje



● Nářadí potřebné k této kapitole:

- Inbusový klíč 2,0 mm
- 2,5mm inbusový klíč

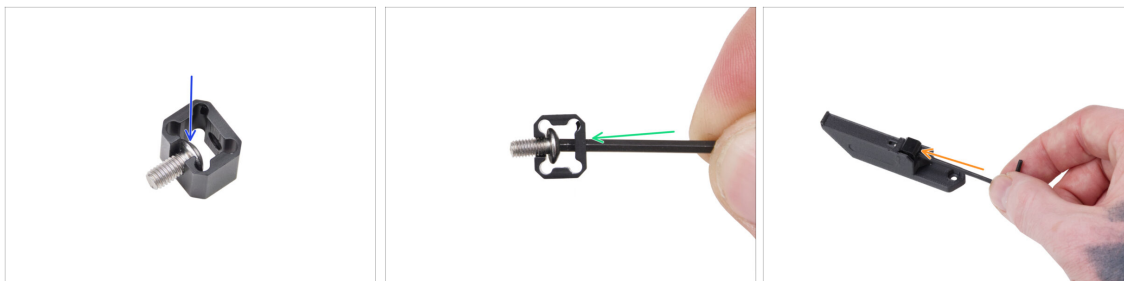
KROK 2 Sestava čistítka trysky: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

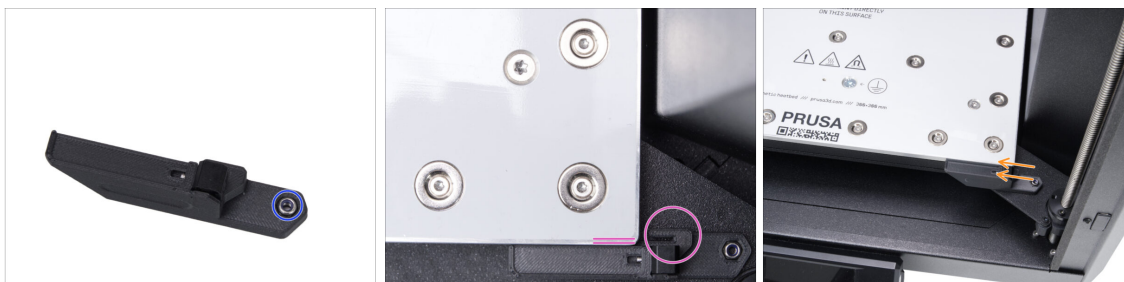
- Nozzle-wiper-holder (1x)
- Čistítka trysky (1x)
- Matka M3n (1x)
- Šroub M3x6r (1x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Dilatační podložka (1x)

KROK 3 Sestavení čistítka trysky



- Šroub M3x6r zasuněte do dilatační podložky tak, aby hlava šroubu směřovala dovnitř.
- Do otvoru se závitem zasuněte 2,0mm inbusový klíč, abyste se dostali ke šroubu.
- Připevněte expanzní podložku k dílu Nozzle-wiper-holder a utáhněte šroub. Šroub však neutahujte příliš.

KROK 4 Montáž čistítka trysky



- Vložte matku M3nN do šestihranného otvoru.
- Umístěte díl Nozzle-wiper-holder na pravou část Z-carriage.
- Všimněte si malého výčnělku na držáku. Ten se musí zaháknout za okraj plátu pod vyhřívanou podložkou.
- Slide the Nozzle-wiper-holder along the Z-carriage onto the heatbed assembly. Ensure that the hook connects with the heatbed.

KROK 5 Zajištění čistítka trysky

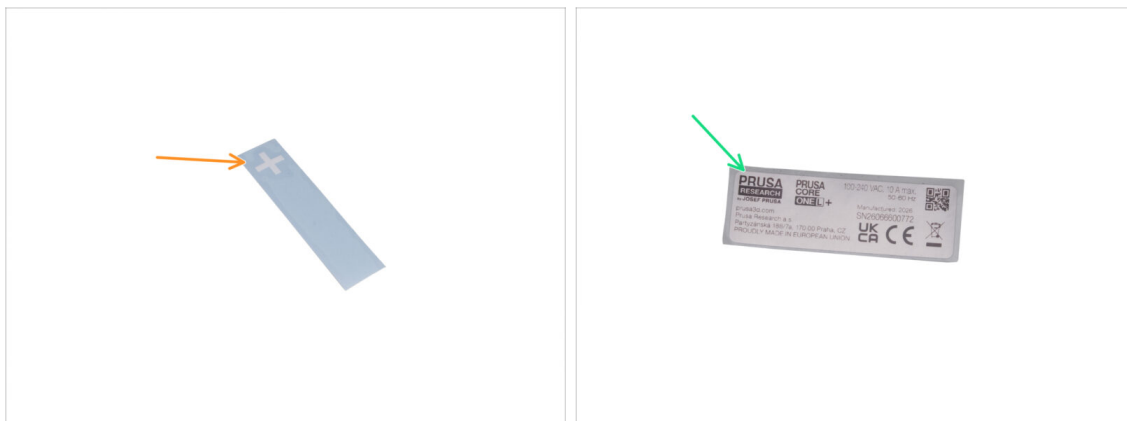


- ✦ Ze spodní strany zasuněte šroub M3x10 a ručně jej několikrát otočte, aby se zachytil v matce.
- ✦ Sestavu pevně přitlačte k vyhřívané podložce a upevněte ji ze spodní strany Z-carriage pomocí šroubu M3x10.

KROK 6 Přilepení podložky čistítka



- ✦ Odstraňte ochrannou vrstvu z podložky čistítka trysky.
 - ❗ **Podložka je samolepicí** pod ochrannou vrstvou. Nedotýkejte se lepicího povrchu.
- ✦ Vložte podložku čistítka trysky do odpovídajícího výřezu v sestavě čistítka trysky.
 - 📌 Vezměte na vědomí, že podložka má **zaoblené rohy** na jedné straně. Přizpůsobte je tvaru výřezu.
- ✦ Několikrát přejděte prstem po celé ploše čistítka trysky, abyste se ujistili, že je rovnoměrně přilepené a správně usazené.



- ## KROK 8 Attaching the upgrade sticker



- 59

KROK 9 Attaching the SN sticker



- Attach the CORE One L+ Serial Number sticker above the original SN sticker at the back of the printer.

Finále



KROK 1 Zapnutí



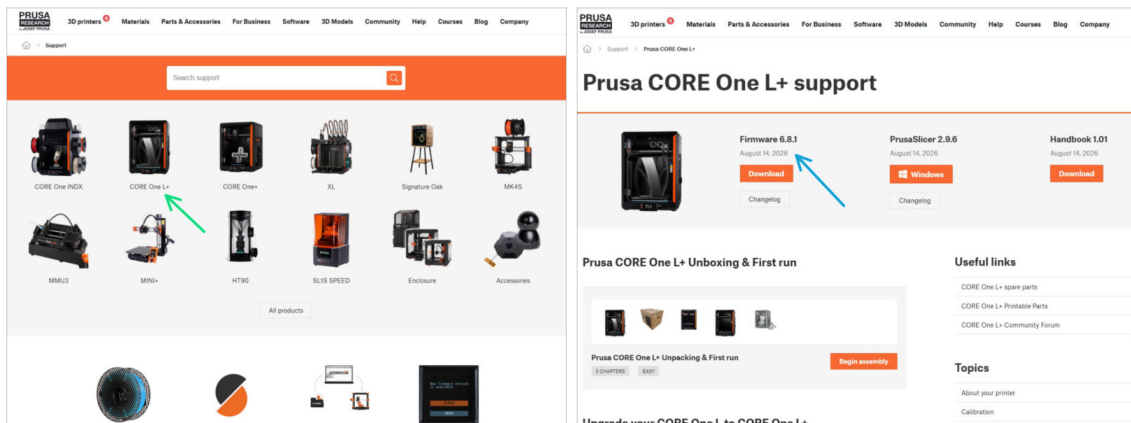
- ✿ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ✿ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ✿ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ✿ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.

KROK 2 Tiskový plát a držák cívky



- ❗ Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění.
- ⚠ **Ujistěte se, že na heatbedu nic není. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.**
- ✿ **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky.** Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku - **pozor na prsty!**
 - ✿ Pro optimální funkčnost udržujte **tiskový plát** čistý.
 - ✿ Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění, pokud jste se dotkli jeho povrchu.
- ✿ Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu.
- ✿ Zatlačte držák cívky do dílu Puck-universal dock a uzamkněte jej otočením po směru hodinových ručiček.

KROK 3 Aktualizace firmwaru



- Navštivte stránku help.prusa3d.com
- Přejděte na stránku Prusa CORE One+.
- Uložte firmware soubor (.bbf) na příložený USB disk.
- **i** Tip: Na domovskou stránku Prusa CORE One+ se rychle dostanete tudy: prusa.io/core-one-plus

KROK 4 Firmware Flash



- Insert the USB drive with the firmware file into the printer.
- Once the "New firmware available" screen appears, select the **FLASH** option.

KROK 5 Průvodce: Úvod



-  Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
-  Vaši tiskárnu jsme sice důkladně otestovali už ve výrobě, ale i tak doporučujeme si selftest spustit a projít. Pro zahájení selftestu zvolte **ANO**.
-  Visit the menu **Control -> Calibrations & Tests** and run the selftest from the start. Hit **YES** to start the selftest.
-  **Varování:** Během selftestu **nechte dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.
-  Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ** a pohyblivé části.
-  **Upozornění:** V některých fázích Průvodce, jako jsou například test ventilátorů a kalibrace os, **bude tiskárna velmi hlučná**.
-  Tiskárna začne testem všech ventilátorů. **Pozor - chvíli bude dost hlučná!**

KROK 6 Belt tensioning



i This chapter will guide you through calibrating and preparing the printer for its first run. Starting with tensioning the belts:

✦ The left screw adjusts the upper belt.

✦ The right screw adjusts the lower belt.

⚠ WARNING: Incorrect procedure may result in damage to plastic parts or seizing of screws. Before adjusting the belt tension, read the dedicated article:

✦ **Adjusting belt tension (CORE One)**

📌 Do not forget to come back here after adjusting the belts.

KROK 7 Příručka 3D tiskáře



✦ Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.

📌 Nejnovější verze je vždy dostupná na prusa.io/core-one-plus.

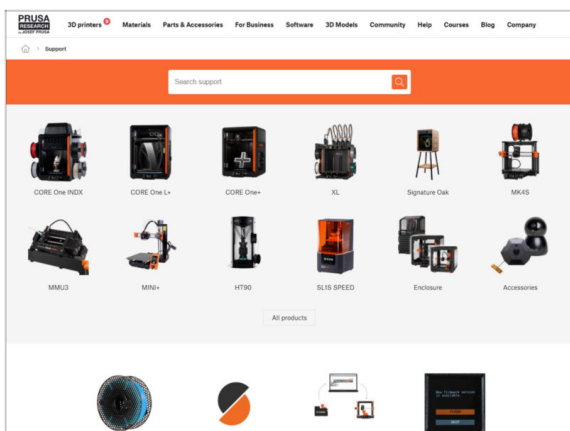
⚠ Přečtěte si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost.

KROK 8 Dejte nám zpětnou vazbu



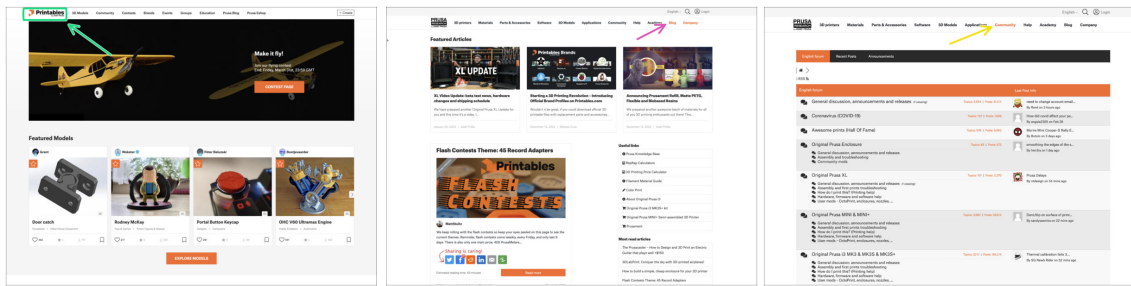
- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.
 - i Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.
- Zde můžete sdílet své názory.**
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

KROK 9 Centrum Nápoředy



- 📌 Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 10 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- ❗ Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.