Obsah

1. Úvod 9
- Krok 1 - Příprava stavebnice 10
- Krok 2 - Jak se orientovat v návodu 10
- Krok 3 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení 11
- Krok 4 - Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí 11
- Krok 5 - Další pomůcky pro tento návod 12
- Krok 6 - Orientace podle štítků 12
- Krok 7 - Záložní materiál 13
- Krok 8 - Tištěné součástky - verzování 13
- Krok 9 - Jsme tu pro Vás! 14
- Krok 10 - Vychytávka: vkládání matic 15
- Krok 11 - Důležité: Ochrana elektroniky 16
- Krok 12 - Odměňte se 17
- Krok 13 - Jak úspěšně zvládnout sestavování 18
- Krok 14 - Připravte si pracovní stůl 19
- Krok 15 - Instalace rozšíření a vylepšení 20

2. Sestavení rámu 21
- Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 22
- Krok 2 - Sestava základny: příprava dílů 22
- Krok 3 - Vložení stahovacích pásek 23
- Krok 4 - Sestava základny: příprava dílů (část 1) 23
- Krok 5 - Sestava základny: příprava dílů (část 2) 24
- Krok 6 - Instalace držáků motorů 24
- Krok 7 - Instalace zadního motoru 25
- Krok 8 - Zajištění zadního motoru 26
- Krok 9 - Instalace předního pravého motoru 26
- Krok 10 - Instalace předního levého motoru 27
- Krok 11 - Spodní rámeček: příprava dílů 27
- Krok 12 - Montáž dolního profilu: přední + levý 28
- Krok 13 - Montáž dolního profilu: levý + zadní 28
- Krok 14 - Montáž dolního profilu: pravý 29
- Krok 15 - Vložení stavěcích čepů 29
- Krok 16 - Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů 30
- Krok 17 - Připevnění protivibračních podložek (nožiček) 30
- Krok 18 - Montáž spodního rámu 31
- Krok 19 - Nasazení spodního rámečku: pravá strana 32
- Krok 20 - Montáž spodního rámu: zadní + levá + přední strana 32
- Krok 21 - Je čas na Haribo! 33
- Krok 22 - Hotovo 33

3. Kompletace zadního plátu tiskárny 34
- Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 35
- Krok 2 - Sestava zdroje napájení: příprava dílů 35
- Krok 3 - Příprava zdroje napájení 36
- Krok 4 - Informace o napájecích kabelech 37
- Krok 5 - Připojení napájecího zdroje 38
- Krok 6 - xBuddy: příprava dílů I. 38
- Krok 7 - xBuddy: příprava dílů II. 39
- Krok 8 - Nasazení termálních podložek 39
- Krok 9 - Instalace xBuddy 40
- Krok 10 - Instalace rozšíření desky xBuddy 40

Krok 11 - Jak správně nainstalovat stahovací pásky: 41
Krok 12 - Zapojení rozšiřující desky xBuddy 41
Krok 13 - Instalace průchodek: xBuddy box 42
Krok 14 - Wi-Fi: příprava dílů 42
Krok 15 - Příprava sestavy s Wi-Fi 43
Krok 16 - Montáž sestavy Wi-Fi 43
Krok 17 - Zadní panel: příprava dílů 44
Krok 18 - Instalace průchodek: vrchní část zadního panelu 44
Krok 19 - Instalace průchodek: boky + spodní strana 45
Krok 20 - Zarovnání zdroje napájení 45
Krok 21 - Montáž zdroje napájení 46
Krok 22 - Zarovnání sestavy xBuddy boxu 46
Krok 23 - Montáž krabičky xBuddy 47
Krok 24 - Kryt napájecích kabelů: příprava dílů 47
Krok 25 - Připojení kabelů od zdroje 48
Krok 26 - Příprava dílu PSU-cable-cover 49
Krok 27 - Zakrytí kabelů zdroje napájení 49
Krok 28 - Ventilátory tiskové komory: příprava dílů 50
Krok 29 - Nový kryt ventilátoru - vizuální reference 50
Krok 30 - Sestavení mřížky ventilátoru 51
Krok 31 - Osazení ventilátorů 51
Krok 32 - Zakrytování ventilátorů chlazení 52
Krok 33 - Zadní profily: příprava dílů 52
Krok 34 - Instalace zadních profilů 53
Krok 35 - Montáž zadního panelu 53
Krok 36 - Stepper splitter: příprava dílů 54
Krok 37 - Vedení kabelu Stepper splitteru 54
Krok 38 - Připojení Stepper Splitteru 55
Krok 39 - Osazení Stepper Splitteru 55
Krok 40 - LCD kabel: příprava dílů 56
Krok 41 - Vedení kabelu LCD 56
Krok 42 - Informace o hlavním kabelu FE 57
Krok 43 - Zapojení FE kabelu (č. 3) 57
Krok 44 - Vedení FE kabelu (č. 2) 58
Krok 45 - Vedení FE kabelu (č. 1) 58
Krok 46 - Vedení FE kabelu (č. 4 a 5) 59
Krok 47 - FE kabel - xBuddy: příprava dílů 59
Krok 48 - Zapojení FE kabelu: xBuddy 60
Krok 49 - Zapojení kabelu xLCD 60
Krok 50 - Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů 61
Krok 51 - Zapojení FE kabelů: zdroj napájení 61
Krok 52 - Je čas na Haribo 62
Krok 53 - Hotovo 62

4. Sestavení vyhřívané podložky 63

Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 64
Krok 2 - Příprava dílů pro vyhřívanou podložku 65
Krok 3 - Napojení kabelu heatbedu (1. část) 65
Krok 4 - Sestava kabelu heatbedu (2. část) 66
Krok 5 - Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů 66
Krok 6 - Připevnění krytu kabelu 67
Krok 7 - Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů 67
Krok 8 - Příprava carriage vyhřívané podložky 68
Krok 9 - Instalace dilatační podložky 68
Krok 10 - RGB LED pásek: příprava dílů 69

Krok 11 - Instalace LED pásku 69
Krok 12 - Přichycení difuzéru LED pásku 70
Krok 13 - Zakrytí RGB LED pásku 70
Krok 14 - Vedení kabelu RGB LED pásku 71
Krok 15 - Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů 71
Krok 16 - Montáž držáků vyhřívané podložky 72
Krok 17 - Zajištění úchytů podložky 72
Krok 18 - Úchyty podložky: vložení matek 73
Krok 19 - Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear 73
Krok 20 - Montáž dílu bed-mount-right 73
Krok 21 - Montáž dílu bed-mount-left 74
Krok 22 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů 74
Krok 23 - Montáž vyhřívané podložky 75
Krok 24 - Utažení heatbedu 75
Krok 25 - Zakrytí kabelů: příprava dílů 76
Krok 26 - Vedení kabelů heatbedu 76
Krok 27 - Zakrytí kabelů heatbedu 77
Krok 28 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů 77
Krok 29 - Uchycení sestavy vyhřívané podložky 78
Krok 30 - Upevnění sestavy vyhřívané podložky: zadní motor 79
Krok 31 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo 79
Krok 32 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo 80
Krok 33 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky I. 80
Krok 34 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky II. 81
Krok 35 - Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů 81
Krok 36 - Zajištění textilního rukávu 82
Krok 37 - Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky 82
Krok 38 - Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky 83
Krok 39 - Je čas na Haribo 83
Krok 40 - Hotovo 84

5. Sestava CoreXY 85

Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 86
Krok 2 - Držáky tyčí: příprava dílů 86
Krok 3 - Montáž držáků tyčí 87
Krok 4 - Příprava předních držáků tyčí 87
Krok 5 - Instalace předních držáků tyčí 88
Krok 6 - XY carriage: příprava dílů 88
Krok 7 - Montáž dílu XY-carriage 89
Krok 8 - Složení levého držáku lineárního vedení 89
Krok 9 - Složení pravého držáku lineárního vedení 90
Krok 10 - Montáž držáků lineárního vedení 90
Krok 11 - Hlazené tyče INFO 91
Krok 12 - Nasazení hlazených tyčí 91
Krok 13 - Upevnění zadních držáků tyčí 92
Krok 14 - Upevnění předních držáků tyčí 92
Krok 15 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů 93
Krok 16 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů 93
Krok 17 - Sestavení XY-motor-mount-right I. 94
Krok 18 - Sestavení dílu XY-motor-mount-right II. 94
Krok 19 - Sestavení dílu XY-motor-mount-left I. 95
Krok 20 - Sestavení dílu XY-motor-mount-left II. 95
Krok 21 - Napínáky řemenů: příprava dílů I. 96
Krok 22 - Napínáky řemenů: příprava dílů II. 96
Krok 23 - Příprava dílů tensioner pulley 97

Krok 24 - Sestavení levého napínáku řemene I. 97
Krok 25 - Sestavení levého napínáku řemene II. 98
Krok 26 - Sestavení pravého napínáku řemene 98
Krok 27 - Instalace dílů belt tensioners (napínáků řemene): příprava dílů 99
Krok 28 - Instalace levého držáku motoru 99
Krok 29 - Instalace pravého držáku motoru 100
Krok 30 - Osazení levého napínáku řemenu 100
Krok 31 - Osazení pravého napínáku řemenu 101
Krok 32 - Lineární vedení: příprava dílů 101
Krok 33 - Osazení lineárního vedení 102
Krok 34 - Zajištění lineárního vedení 102
Krok 35 - Instalace lineárního vedení: příprava dílů 103
Krok 36 - Instalace sestavy lineárních vedení 103
Krok 37 - Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků 104
Krok 38 - Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů 104
Krok 39 - Sestavení zarážky podložky (bed-stop) 104
Krok 40 - Osazení zarážky podložky (bed-stop) 105
Krok 41 - X&Y motory: příprava dílů 105
Krok 42 - Montáž řemenice osy X 106
Krok 43 - Montáž řemeničky osy Y 107
Krok 44 - Řemeny osy XY: Příprava dílů 108
Krok 45 - Řemeny osy XY INFO 108
Krok 46 - Vedení řemenu osy Y: řemenička motoru osy Y 109
Krok 47 - Zajištění motorů osy Y 109
Krok 48 - Vedení řemenu osy Y: Y motor mount (držák motoru osy Y) 110
Krok 49 - Vedení řemene osy Y: napínák řemene 110
Krok 50 - Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X) 111
Krok 51 - Vedení řemenu osy Y: zajištění řemene 111
Krok 52 - Vedení řemenu osy X: řemenička motoru osy X 112
Krok 53 - Zajištění motorů osy X 112
Krok 54 - Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X) 113
Krok 55 - Vedení řemene osy X: napínák řemene 113
Krok 56 - Vedení řemenu osy X: Y motor mount (držák motoru osy Y) 114
Krok 57 - Vedení řemenu osy X: zajištění řemene 114
Krok 58 - Kontrola vedení řemene 115
Krok 59 - Očko pro bowden: příprava dílů 115
Krok 60 - Zajištění držáku Nextruderu 116
Krok 61 - Zajištění kabelu motoru osy Y 116
Krok 62 - Zajištění kabelu motoru osy X 117
Krok 63 - Montáž očka pro bowden 117
Krok 64 - Bílý LED pásek: příprava dílů 118
Krok 65 - Nalepení bílého LED pásku 118
Krok 66 - Montáž bílé LED sestavy 119
Krok 67 - Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů 119
Krok 68 - Vložení stahovacích pásek 120
Krok 69 - Instalace senzoru dvířek 120
Krok 70 - Zajistění kabelu senzoru dvířek 121
Krok 71 - Vedení kabelů: LED a senzor dvířek 121
Krok 72 - Poznámka ke kameře Buddy3D 122
Krok 73 - Hlazené tyče: příprava dílů 123
Krok 74 - Instalace sestavy CoreXY 123
Krok 75 - Zajištění hlazených tyčí 124
Krok 76 - Zarovnání lineárního vedení 124
Krok 77 - Vedení CoreXY kabelů 125
Krok 78 - Vedení kabelů ventilátoru 125

Krok 79 - Zajištění zarážky podložky (bed-stop) 126
Krok 80 - Připojení kabelů chladicích ventilátorů 126
Krok 81 - Zapojení kabelů CoreXY 127
Krok 82 - Je čas na Haribo 127
Krok 83 - Hotovo 128
6. Montáž Nextruderu 129
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 130
Krok 2 - Příprava dílů pro sestavení Nextruder idleru 130
Krok 3 - Sestavení idleru Extruderu 131
Krok 4 - Instalace extruderu: příprava dílů I. 131
Krok 5 - Instalace extruderu: příprava dílů 2. 132
Krok 6 - Sestavení extruderu 132
Krok 7 - Sestavení převodovky 133
Krok 8 - Sestavení dílu PG-ring 133
Krok 9 - Montáž PG-assembly 134
Krok 10 - Kontrola PG-assembly 134
Krok 11 - Sestavení idleru Nextruderu 135
Krok 12 - Mazání převodovky: příprava dílů 135
Krok 13 - Mazání převodovky 136
Krok 14 - Zakrytí planetové převodovky 136
Krok 15 - Montáž dílu Idler-swivel: příprava dílů 137
Krok 16 - Sestavení přítlačné záklopky Idleru (Idler-swivel) 137
Krok 17 - Montáž dílu Idler-nut 138
Krok 18 - Montáž sestavy Idler-swivel (přítlačné záklopky Idleru) 138
Krok 19 - NTC termistor: příprava dílů 139
Krok 20 - Sestavení NTC termistoru 139
Krok 21 - Montáž Nextruderu: příprava dílů 140
Krok 22 - Ochrana vyhřívané podložky 140
Krok 23 - Montáž Nextruderu 141
Krok 24 - Ventilátor hotendu: příprava dílů 141
Krok 25 - Montáž ventilátoru hotendu 142
Krok 26 - Vedení kabelu ventilátoru hotendu. 142
Krok 27 - Loveboard: příprava dílů I. 143
Krok 28 - Loveboard: příprava dílů II. 143
Krok 29 - Sestavení Loveboard-mount 144
Krok 30 - Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy) 144
Krok 31 - Sestavení desky LoveBoard 145
Krok 32 - Vedení hlavního kabelu 145
Krok 33 - Zakrytí desky LoveBoard 146
Krok 34 - Swingarm: příprava dílů I. 146
Krok 35 - Swingarm: příprava dílů II. 147
Krok 36 - Vedení hlavního kabelu 147
Krok 37 - Montáž hlavního kabelu 148
Krok 38 - Montáž sestavy desky LoveBoard 148
Krok 39 - Osazení swingarmu 149
Krok 40 - Uchycení hlavního kabelu 149
Krok 41 - Vložení PTFE trubičky 150
Krok 42 - Zajištění PTFE trubičky 150
Krok 43 - Kontrola pohyblivosti 151
Krok 44 - Tiskový ventilátor: příprava dílů 151
Krok 45 - Sestavení dílu fan-shroud 152
Krok 46 - Instalace sestavy tiskového ventilátoru 152
Krok 47 - Hotend: Příprava dílů 153
Krok 48 - Instalace hotendu 153

Krok 49 - Připojení kabelů chladiče 154
Krok 50 - Připojení kabelů hotendu 154
Krok 51 - Připojení kabelu tiskového ventilátoru 154
Krok 52 - Zapojte kabel motoru označený E 155
Krok 53 - Kryt LoveBoardu: příprava dílů 155
Krok 54 - Zakrytí desky LoveBoard 156
Krok 55 - Zakrytí desky LoveBoard 156
Krok 56 - Vedení hlavního kabelu 157
Krok 57 - Je čas na Haribo 157
Krok 58 - Hotovo 158
7. Rám a Elektronika 159
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 160
Krok 2 - Přední profily: Příprava dílů 160
Krok 3 - Instalace předních pravých profilů 161
Krok 4 - Instalace předních levých profilů 161
Krok 5 - Horní profily: Příprava dílů 162
Krok 6 - Sestavení horních profilů I. 162
Krok 7 - Sestavení horních profilů II. 163
Krok 8 - Zarovnání horních profilů 163
Krok 9 - Instalace horních profilů 164
Krok 10 - Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů 164
Krok 11 - Zajištění sestavy CoreXY 165
Krok 12 - Tělo bočního senzoru: příprava dílů 165
Krok 13 - Sestavení postranní sestavy senzoru filamentu (side sensor base) 166
Krok 14 - Test páčky 166
Krok 15 - Sestavení tlačítka 167
Krok 16 - IR senzor: příprava dílů 167
Krok 17 - Připojení IR senzoru 168
Krok 18 - Instalace IR senzoru 168
Krok 19 - Montáž krytky bočního senzoru 169
Krok 20 - Boční senzor filamentu: příprava dílů 169
Krok 21 - Instalace bočního senzoru filamentu 170
Krok 22 - Vedení kabelu senzoru filamentu 170
Krok 23 - Připojení bočního senzoru filamentu 171
Krok 24 - Anténa NFC: příprava dílů 171
Krok 25 - Aplikace lepicí fólie 172
Krok 26 - Instalace NFC cívky 172
Krok 27 - Zapojení NFC cívky 173
Krok 28 - Kontrola zapojení 173
Krok 29 - Příprava krytu elektroniky 173
Krok 30 - Montáž krytky elektroniky 174
Krok 31 - Poznámka ke kameře Buddy3D 174
Krok 32 - Krytka xBuddy: příprava dílů 175
Krok 33 - Instalace krytu xBuddy 175
Krok 34 - Montáž zadního krytu 176
Krok 35 - Pravá strana: příprava dílů 176
Krok 36 - Instalace dílu Puck-universal 177
Krok 37 - Úchyt na pravé straně: příprava dílů 177
Krok 38 - Montáž objímky 178
Krok 39 - Montáž úchytu 178
Krok 40 - Upevnění pravé strany 179
Krok 41 - Levá strana: příprava dílů 179
Krok 42 - Instalace levé strany 180
Krok 43 - Je čas na Haribo 180

Krok 44 - Hotovo 181
8. Obložení, Dvířka & xLCD 182
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 183
Krok 2 - Horní kryt: příprava dílů 183
Krok 3 - Odstranění ochranné fólie 184
Krok 4 - Zkušební montáž horního krytu 184
Krok 5 - Sestavení horního krytu I. 185
Krok 6 - Sestavení horního krytu II. 185
Krok 7 - Testování ventilace 186
Krok 8 - Montáž vrchního krytu 186
Krok 9 - Boční kryty: příprava dílů 187
Krok 10 - Odstranění ochranné fólie 187
Krok 11 - Zakrytí levé strany 188
Krok 12 - Zakrytí pravé strany 188
Krok 13 - xLCD: Příprava dílů 189
Krok 14 - Důležité: nový držák displeje xLCD 189
Krok 15 - Sestavení xLCD I. 190
Krok 16 - Sestavení xLCD II. 190
Krok 17 - Instalace konektoru FE Faston. 191
Krok 18 - Nasazení otočného knoflíku LCD 191
Krok 19 - Rámeček xLCD: příprava dílů 192
Krok 20 - Osazení xLCD I. 192
Krok 21 - Osazení xLCD II. 193
Krok 22 - Instalace sestavy xLCD 193
Krok 23 - Zajištění sestavy xLCD 194
Krok 24 - Těsnění dveří: příprava dílů 194
Krok 25 - Připevnění horního těsnění 195
Krok 26 - Připojení bočního těsnění 195
Krok 27 - Držáky magnetů: příprava dílů 196
Krok 28 - Montáž držáků magnetů 196
Krok 29 - Instalace držáků magnetů 197
Krok 30 - Panty dvířek: příprava dílů 197
Krok 31 - Instalace dílů door-hinge-in 198
Krok 32 - Instalace dílu door-hinge-out I. 198
Krok 33 - Instalace dílu door-hinge-out II. 199
Krok 34 - Panel dvířek: příprava dílů 199
Krok 35 - Důležité: nové díly 200
Krok 36 - Panel dvířek: odstranění ochranné fólie 200
Krok 37 - Výběr způsobu montáže madla dvířek 201
Krok 38 - Instalace madla dvířek (šroubovaná verze) 201
Krok 39 - Zajištění madla (šroubovaná verze) 202
Krok 40 - Instalace panelu dvířek 202
Krok 41 - Montáž úchytu dvířek (lepená verze) 203
Krok 42 - Zajištění rukojeti dvířek (lepená verze). 203
Krok 43 - Nalepení samolepky: příprava dílů 204
Krok 44 - Přilepení samolepky 204
Krok 45 - Je čas na Haribo 205
Krok 46 - Hotovo 205
9. Kalibrace & První spuštění 206
Krok 1 - Napnutí řemene 207
Krok 2 - Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů 207
Krok 3 - Umístění tiskového plátu a držáku cívky filamentu 208
Krok 4 - Aktualizace firmwaru 208
Krok 5 - Zapnutí tiskárny 209

Krok 6 - Nastavování tiskárny: Úvod 209
Krok 7 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě 210
Krok 8 - Průvodce: Úvod 210
Krok 9 - Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek 211
Krok 10 - Průvodce: Test Loadcell senzoru 211
Krok 11 - Průvodce: zarovnání převodovky 212
Krok 12 - Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu 212
Krok 13 - Průvodce dokončen 213
Krok 14 - Je čas na Haribo! 213
Krok 15 - Příručka 3D tiskaře 214
Krok 16 - Dejte nám zpětnou vazbu 214
Krok 17 - Centrum Nápovědy 215
Krok 18 - Přidejte se na Printables! 215
Seznam změn v manuálu 216
Krok 1 - Historie verzí 217
Krok 2 - Změny v manuálu (1) 217
Krok 3 - Změny v manuálu (2) 218

1. Úvod



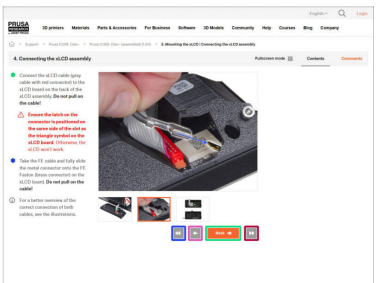
KROK 1 Příprava stavebnice

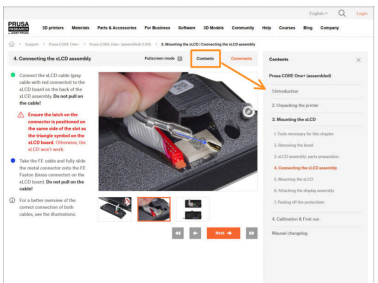


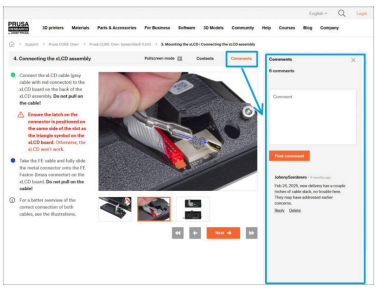
- **Vítejte v návodu na sestavení vaší tiskárny Prusa CORE One+**. Postupujte prosím podle následujících kroků, aby byla vaše tiskárna co nejdřív a bez problémů připravena k prvnímu tisku.
- Nejprve si připravte stavebnici, kterou jste obdrželi od Prusa Research.

ⓘ Nic není nutné pájet ani krimpovat.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu

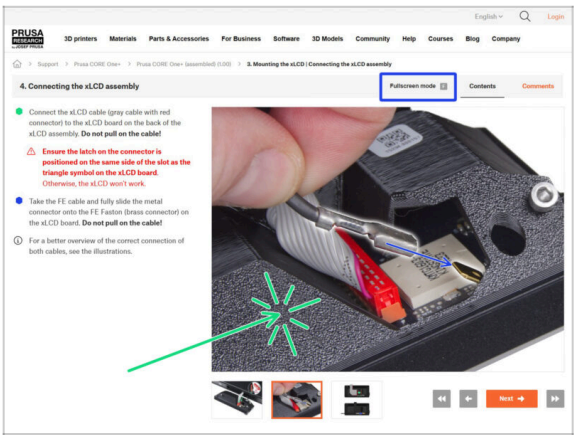






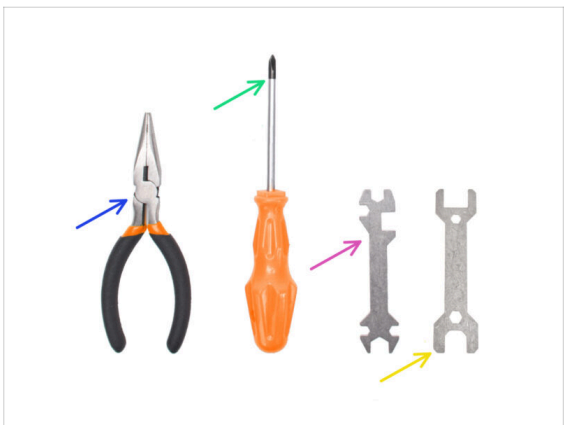
- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
  - **Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
  - **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
  - **Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v daném kroku.
  - **Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah**, abyste viděli kompletní seznam kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolnou část návodu bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F maximalizujte prostor na obrazovce, abyste se mohli soustředit výhradně na instrukce.

KROK 4 Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí

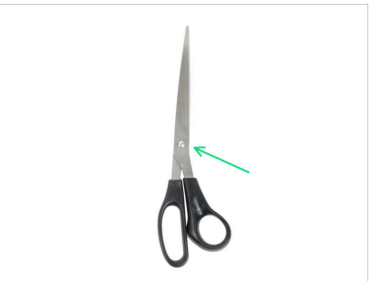




- **Balíček nástrojů obsahuje:**
- ⓘ Nářadí naleznete v balíčku *Electronics & Fasteners*.
- Čelisťové kleště
- Křížový šroubovák (PH2) (1x)
- Univerzální klíč (1x)
- Klíč 13-16 mm (1x)
- Sada inbusových klíčů
- Sada klíčů Torx

KROK 5 Další pomůcky pro tento návod





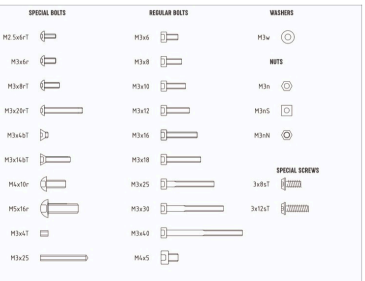


- **Některé kroky v návodu vyžadují běžně dostupné předměty, které vám pomohou s montáží (nejsou součástí stavebnice):**
- Papírové utěrky nebo hadřík k otření ochranného oleje z hlazených tyčí a lineárního vedení.
- Nůžky - na rozstřihnutí pytlíku s ložisky
- Mazivo (je součástí sady) - K promazání planetové převodovky v Nextruderu (tisková hlava).

KROK 6 Orientace podle štítků







- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštítkovány.
- Štítky obsahují seznam obsahu a počet dílů.
- Můžete si také stáhnout náš **Cheatsheet**, kde najdete obrázky spojovacího materiálu z našich stránek v poměru 1:1 - najdete ho zde: prusa.io/core-one-cheatsheet. Vytiskněte si ho v měřítku 100 %, jinak nebude fungovat.
- **Note the way the screws are labeled.** For example, **M3x10** means that the screw is 10mm long (without the head). **M3x8rT** means that the screw is 8 mm long and has a Torx head, etc.

Pro PRUSA veterány: Spojovací materiál je rozdělen do jednotlivých sáčků podle typu. Ne do balíčků pro jednotlivé kapitoly, jak tomu bylo u předchozích tiskáren.

V pokynech bude vždy uveden balíček či krabice, kde každý z potřebných dílů najdete, s výjimkou spojovacího materiálu, který se všechen nachází v balíčku Spojovací materiály (Fasteners).

KROK 7 Záložní materiál



- Náhradní spojovací materiál je součástí každého sáčku se spojovacími prvky. Množství náhradních dílů je vždy zahrnuto v celkovém počtu uvedeném na sáčku.
- Podobně tak může být v některém z balení přiložen jeden náhradní kus některého z potřebných dílů.

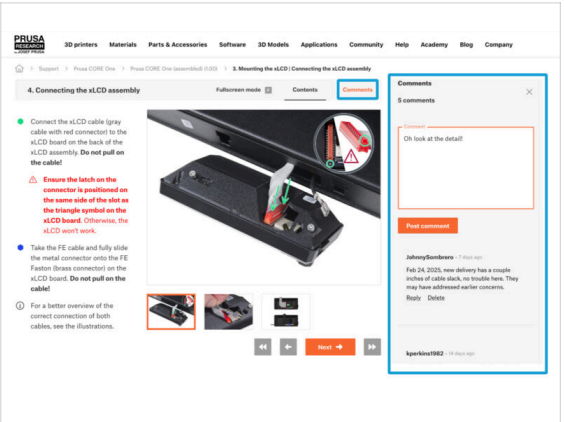
KROK 8 Tištěné součástky - verzování

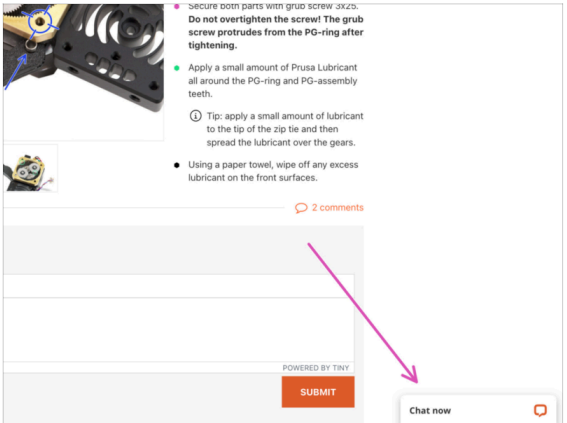


- Většina tištěných dílů tiskárny Prusa CORE One+ je označena jejich verzí.
  - **E, F a Gx série** (př. E1) - jsou díly tištěné na naší farmě a dodávané společně se stavebnicemi.
  - **Řady R, S a Tx** (např. R1) - tyto díly jsou k dispozici ke stažení na Printables.com a jsou naprosto shodné s dodávanými díly.
- Čísla označují drobné změny, které obvykle zahrnují malé úpravy designu. Odlišný štítek v manuálu (např. odlišná verze zobrazená na fotografiích) nemá vliv na sestavu – všechny verze jsou plně kompatibilní.
  - Pokud však konkrétní revize vyžaduje odlišný postup sestavení, jasně to v manuálu zdůrazníme a vysvětlíme rozdíly.

ⓘ Pokud budete mít při sestavování potíže s konkrétní tištěnou součástkou, zkuste prosím najít toto označení a nahlašte jej našemu týmu podpory.

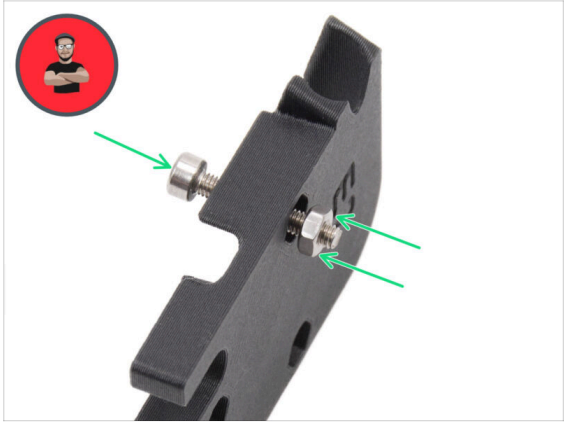
KROK 9 Jsme tu pro Vás!





- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
  - Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
  - Pomocí chatu a nepřetržité technické podpory na adrese help.prusa3d.com
  - Prostřednictvím e-mailu na adresu info@prusa3d.cz

KROK 10 Vychytávka: vkládání matic

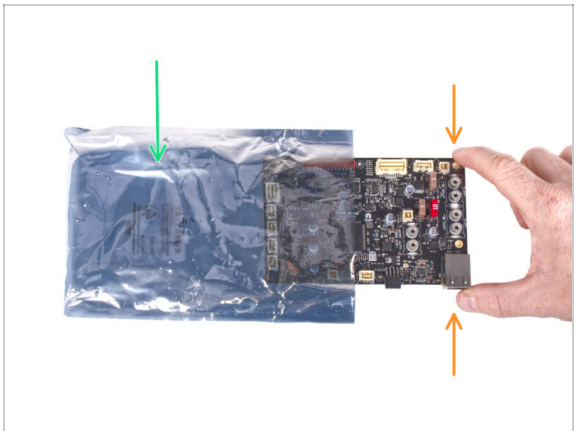




- 3D tištěné díly jsou velmi přesné, nicméně je třeba počítat s jejich tolerancí, stejně jako s tolerancí velikosti matic.
- Může se stát, že se matice snadno nevejdou do otvorů, nebo že matice budou vypadávat. Podívejme se, jak se s tím vypořádat:
  - **Matice se nevejde do otvoru**: použijte celozávitový šroub (typicky: M3x10, M3x18) a zašroubujte jej z opačné strany otvoru. Během dotažení šroubu se matice vtáhne dovnitř. Potom šroub vyšroubujte.
  - **Matice stále vypadává**: Použijte kousek izolepy k dočasné fixaci matice na místě, jakmile vložíte šroub, můžete izolepu odstranit. *Použití lepidla se nedoporučuje, protože se může částečně dostat do závitu a pak nebudete schopni šroub správně dotáhnout.*
- Pokaždé, když budeme doporučovat použít „techniku vtahování matek pomocí šroubu“, připomene vám ji avatar Pepa ;)

ⓘ Díly na obrázcích jsou použity jako příklad.

KROK 11 Důležité: Ochrana elektroniky



⚠ **VAROVÁNÍ:** Ujistěte se, že **je elektronika chráněna proti elektrostatickému výboji (ESD)**. Vždy ji vybalujte až ve chvíli, kdy je potřeba pro montáž!

- Zde je **několik tipů, jak zabránit poškození elektroniky:**
  - **Elektroniku mějte vždy v ESD sáčku** do chvíle, než budete vyzváni k její instalaci.
  - **Při manipulaci se vždy dotýkejte pouze hran desky**. Vyvarujete se dotyku dílů a komponent na desce.
  - **Než se dotknete elektroniky** , použijte v blízkosti jakoukoli vodivou (kovovou) součástku, abyste eliminovali případný statický náboj z rukou.
  - **Buďte obzvlášť opatrní v pokojích s koberci**, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
  - Oblečení z vlny nebo některé syntetické tkaniny mohou snadno vytvořit elektrostatický náboj. Pro účely stavby je bezpečnější obléct si bavlněné oblečení.

KROK 12 Odměňte se



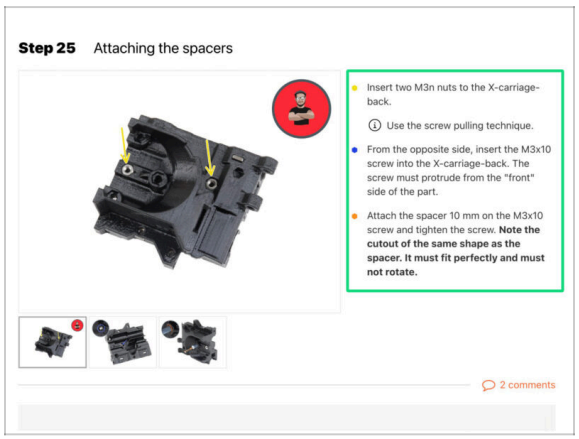
- Stavba tiskárny CORE One+ je sice zábava, ale také práce. Takže se po dokončení každé z kapitol nezapomeňte odměnit. **V balení pro tento účel najdete pytlík medvídků Haribo!**

⚠ **Největším problémem při montáži je podle našich zkušeností a výzkumů** (MK4S, MK4, MK3S+, MK3S, MK3, MK2S, ...) špatně dodržený plán konzumace medvídků. Mnozí z vás nakonec neměli dostatek gumových medvídků pro všechny kapitoly a někteří je dokonce všechny snědli ještě před začátkem!

- Po letech důkladného vědeckého výzkumu jsme dospěli k řešení => Na konci každé kapitoly se dozvíte konkrétní množství medvídků, které máte zkonzumovat.
- Konzumace medvídků, jejich množství by bylo v rozporu s doporučením v návodu, může vést k nepředvídatelnému návalu energie. Raději se tedy poraďte s odborníkem v nejbližší cukrárně.

⚠ **Haribo prozatím schovejte!** Z našich zkušeností má volně ležící pytlík sladkostí tendenci náhle zmizet. Tento fenomén máme potvrzený velkým počtem případů z celého světa.

KROK 13 Jak úspěšně zvládnout sestavování

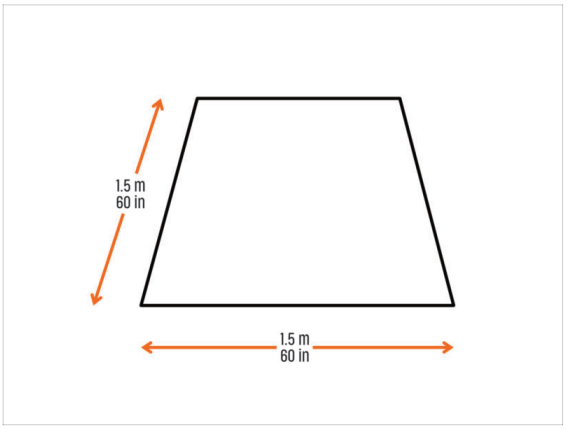


⚠ Pro úspěšné sestavení stavebnice CORE One+ se řiďte následujícím:

- **Vždy si nejprve přečtěte všechny pokyny v aktuálním kroku**. To vám pomůže pochopit, co budete dělat. Nic nezkracujte a nijak neupravujte, pokud k tomu nebude vyzváni!!!
- **Neřiďte se pouze obrázky!** To by ke správnému sestavení tiskárny nestačilo. Psané instrukce jsou co nejkratší, **čtěte je.**
- Čtěte komentáře od ostatních uživatelů, jsou skvělým zdrojem nápadů. I my je čteme a na základě vaší zpětné vazby pak návod na montáž vylepšujeme.
- **Používejte přiměřenou sílu**, tištěné části jsou odolné, ale ne nerozbitné. Pokud do sebe něco nepasuje, zkontrolujte dvakrát váš pracovní postup.
- **Jezte gumové medvídky podle instrukcí!** Neposlušnost nebude tolerována :D
- **A to nejdůležitější: Stavbu si užijte a přejeme vám příjemnou zábavu!** Klidně zkuste přizvat i vaše děti, přátele nebo partnery.

KROK 14 Připravte si pracovní stůl





- **Udělejte si pořádek na stole!** Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- **Udělejte si pořádek na pracovní desce.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí, že vše půjde tak, jak má.
- **Budiž světlo**! Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazujete žádné důležité součásti.
- Doporučujeme pracovní plochu o minimálních rozměrech 1,5 x 1,5 metru.

  ⚠ **Doporučujeme si na pracovní plochu dát nějakou měkčí podložku.** Některé z plechových dílů mají ostré okraje, které by jinak mohly poškodit povrch vašeho stolu.

  ⓘ Použít můžete třeba kus kartonu.
- Skvěle, jsme připraveni. Začněme! Přejděte na kapitolu **2. Sestavení rámu**

KROK 15 Instalace rozšíření a vylepšení





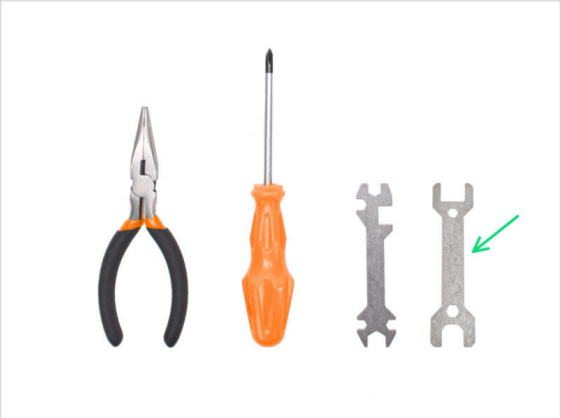
- Tyto informace se vztahují na uživatele, kteří v budoucnu plánují instalovat rozšíření jako kameru Buddy, pokročilý filtrační systém nebo jednotku MMU3.

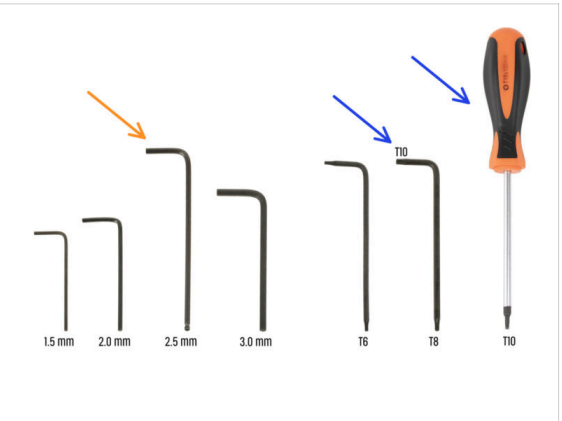
ⓘ **Před instalací jakýchkoli doplňků a upgradů je nezbytné tiskárnu zcela smontovat a otestovat.** Jakmile je tiskárna plně funkční, postupujte podle samostatných návodů k montáži jednotky MMU3 nebo dalších doplňků pro úpravu tiskárny.

2. Sestavení rámu



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole

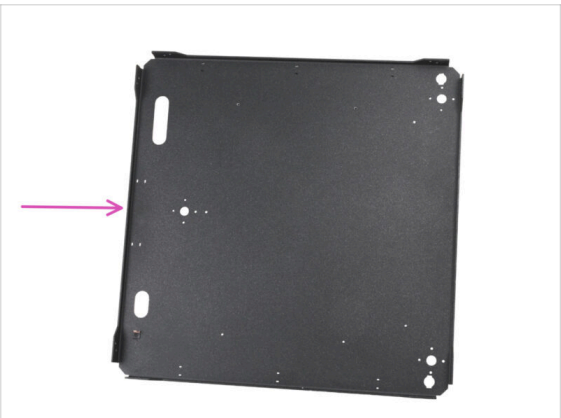


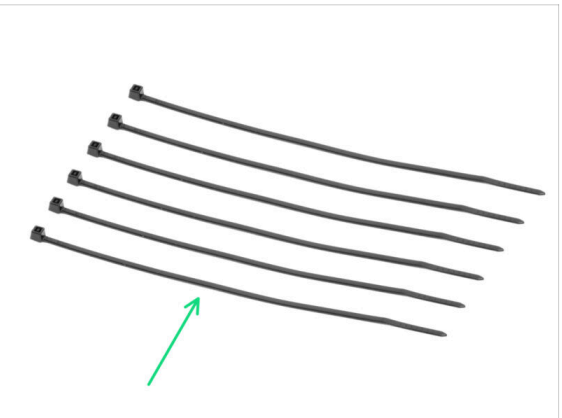


- **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**
  - Klíč 13-16
  - 2,5mm inbusový klíč
  - Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

ⓘ Nářadí naleznete v krabici s označením: 2. Electronics & Fasteners.

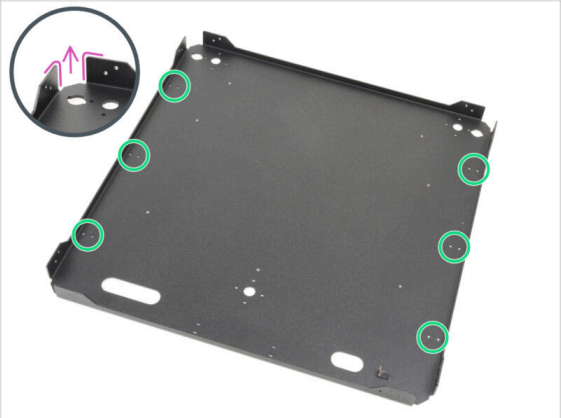
KROK 2 Sestava základny: příprava dílů

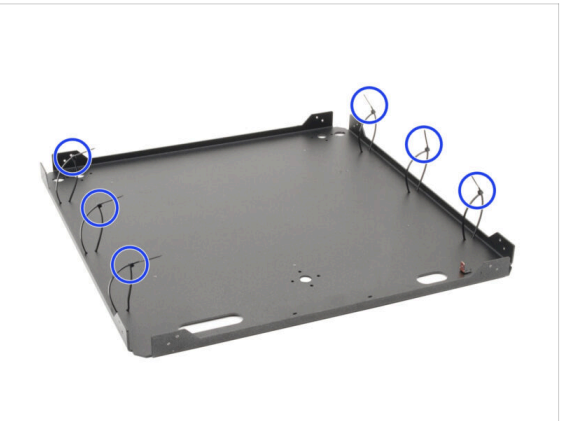




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Spodní panel (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- stahovací páska (6x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 3 Vložení stahovacích pásek



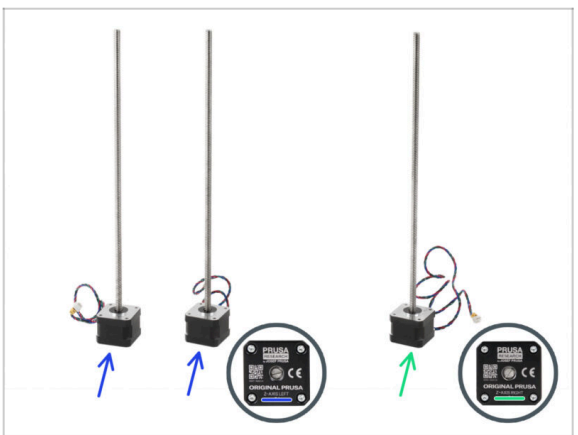


- Otočte si spodní panel tak, aby jeho ohnuté části směřovaly nahoru.
- Všimněte si spárovaných otvorů pro stahovací pásky po jeho obvodu.
- Protáhněte šest stahovacích pásek otvory, umístěte je podél obou stran a částečně je utáhněte, přičemž zafixujte pouze několik prvních zubů.

  ⚠ **Ještě je plně nedotahujte**, protože jimi budeme později vést kabely.

  ⓘ Poznámka: Nezáleží na tom, jestli budete mít hlavičky stahovacích pásek na vnitřní nebo vnější straně panelu.

KROK 4 Sestava základny: příprava dílů (část 1)

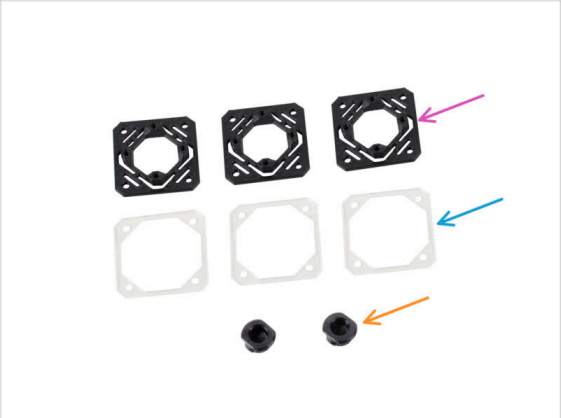


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Levý motor osy Z (2x) *naleznete v krabičce Motor kit*

  ⚠ Jeden motor osy Z je zabalen zvlášť, v balíčku *Electronics & chamber parts*

  ⓘ Trapézové matice zatím nechte v balíčku.
- Pravý motor osy Z (1x) *naleznete v balíčku Motor kit*

KROK 5 Sestava základny: příprava dílů (část 2)



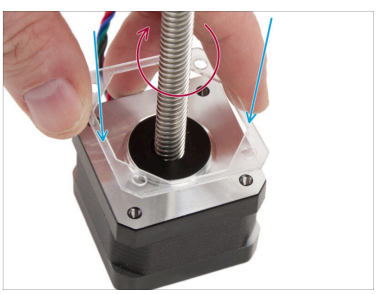


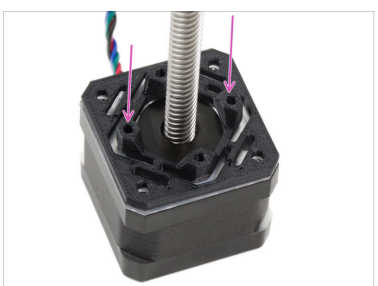
- Z-motor-mount (3x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Podložka motoru (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

  Důležité: Pokud **balení neobsahuje podložky motoru**, obsahuje vaše sada novou verzi **Z-motor-mount**, který **podložky motoru nevyžaduje**.

  Nová verze držáku Z-motor-mount byla uvedena na trh v květnu 2026.
- Z-rod-mount (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x8 (24x) *naleznete v balíčku Fasteners (3/3).*

KROK 6 Instalace držáků motorů

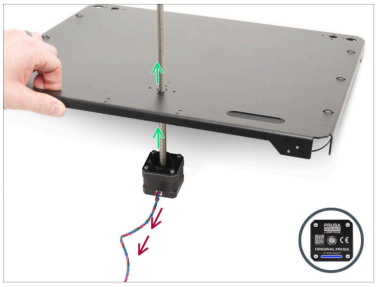
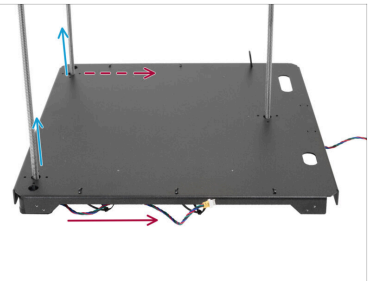






- Zkuste otáčet závitovými tyčemi na každém motoru osy Z, abyste se ujistili, že jim nic v otáčení nebrání.
- Na každý motor osy Z dejte jednu průhlednou podložku motoru.
- Na každou podložku pak dejte jeden držák motoru osy Z (Z-motor-mount). **Pozor - výčnělky součástky musí směřovat nahoru**.
- Zarovnejte otvory se všemi díly.
- Spojte všechny části dohromady pomocí čtyř šroubů M3x8.
- Stejný postup opakujte pro všechny motory.

KROK 7 Instalace zadního motoru

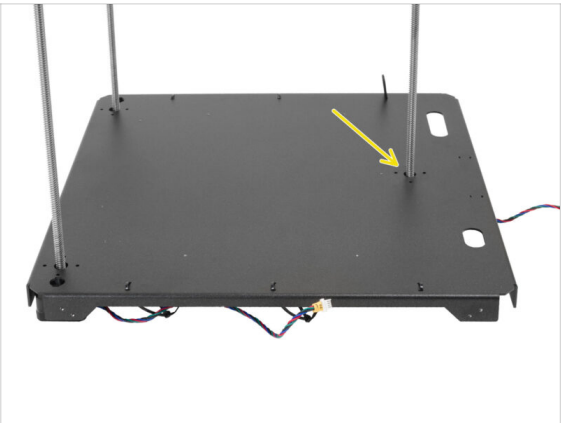




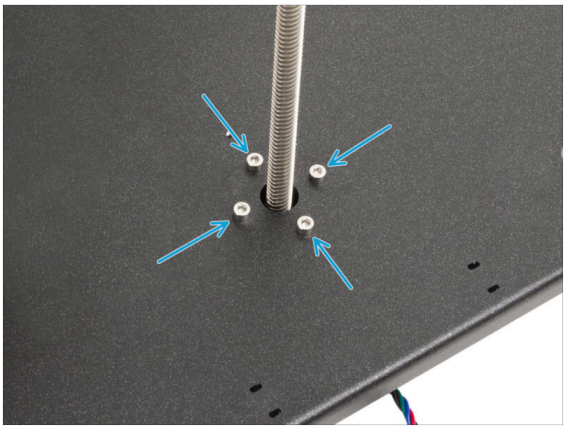
- Otočte si spodní panel vzhůru nohama.
- Najděte si jeden (větší) kulatý otvor ve středu zadní části panelu.
- Vezměte **pravý motor osy Z** (Z motor right) - ten s nejdelším kabelem. Na kabelu je označení ZR.
- Závitovou tyč motoru prostrčte (velkým) kulatým otvorem v panelu a ostatní otvory v panelu zarovnejte s těmi v sestavě motoru.

  ⚠ Dejte pozor - **kabel motoru musí směřovat ven** (směrem k vám).
- Podobný postup zopakujte pro kulaté otvory v přední části plátu a oba levé motory osy Z (Z-axis motor left) - závitovou tyč prostrčte otvorem a poté zarovnejte ostatní otvory sestavy motoru.
  - **Kabely těchto levých motorů osy Z musí směřovat směrem k prvnímu - pravému motoru osy Z.** (Tomu s nejdelším kabelem)

ⓘ Pro jednoduchost budeme ve zbytku návodu říkat straně sestavy se **DVĚMA** motory **přední** a té s **jedním zadní**. Určitě vám to ještě připomeneme, ale hodí se si to zapamatovat :).

KROK 8 Zajištění zadního motoru



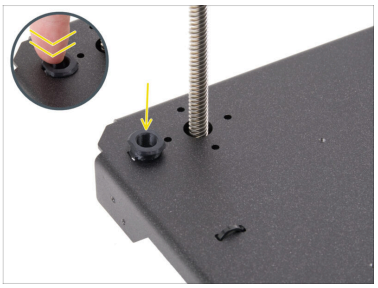


- Začněte motory zajišťovat, počínaje zadním. (jeden, s delším kabelem)
- Vložte do **zadního motoru** čtyři šrouby M3x8 a napevno je utáhněte.

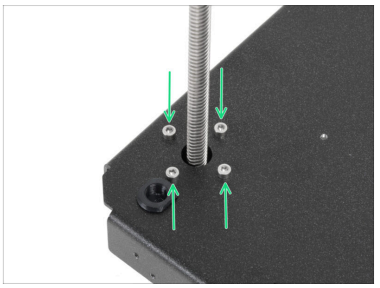
⚠ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.

⚠ Pozor! Šrouby neutahujte příliš, prochází až do plastového dílu! Pro jejich dotažení proto použijte kratší část klíče jako rukojeť, abyste snáz aplikovali správný utahovací moment (tj. jen přiměřené množství síly).

KROK 9 Instalace předního pravého motoru







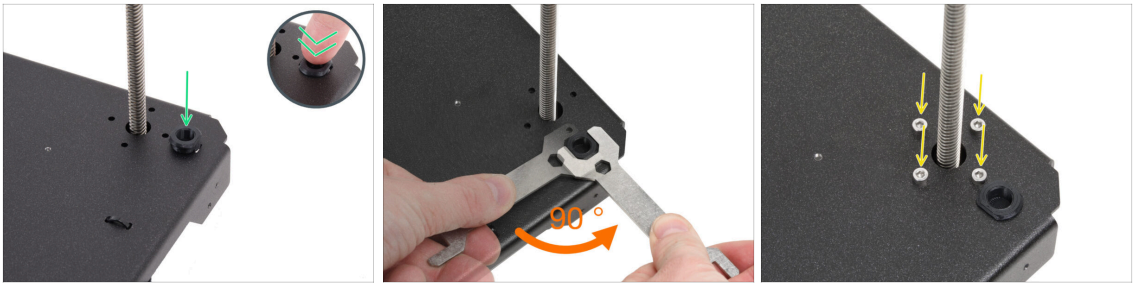
Zkontrolujte tištěný díl Z-rod-mount, že nevykazuje žádné vady. Vnitřek musí být zcela čistý, aby bylo možné později zasunout hladkou tyč.

ⓘ Musíme zajistit, aby hladké tyče později perfektně zapadly. To zkontrolujete tak, že nyní zasunete tenčí hladké tyče (které najdete v boxu *Tyče (Rods)*) do držáku Z-rod-mount.

- Do otvoru vedle pravého předního motoru osy Z vložte díl Z-rod-mount.
- Pomocí klíče 13-16 držák tyče otočte o 90 stupňů - tím jej zajistíte na místě.
- Motor pak zajistěte čtyřmi šrouby M3x8. Utáhněte je napevno.

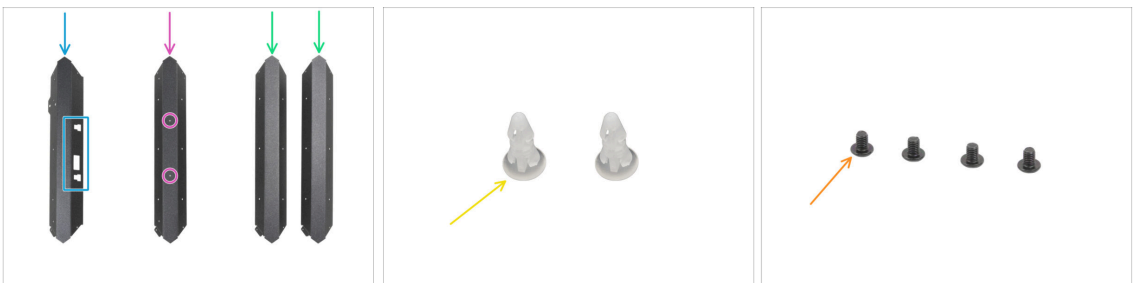
⚠ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.

KROK 10 Instalace předního levého motoru



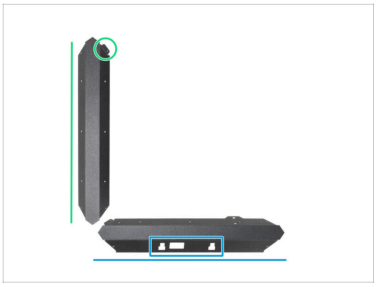
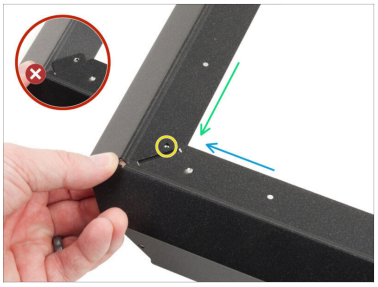
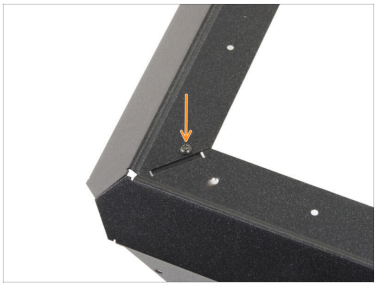
- A teď přední levý motor (při pohledu zepředu).
- ⚠ Zkontrolujte, zda kabel motoru stále směřuje na zadní stranu.
- Do otvoru vedle pravého předního motoru osy Z vložte držák tyče (rod-mount).
- Pomocí klíče 13-16 držák tyče otočte o 90 stupňů - tím jej zajistíte na místě.
- Motor pak zajistěte čtyřmi šrouby M3x8. Utáhněte je napevno.
  - ⚠ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.
- Teď celou sestavu na chvíli odložte bokem.

KROK 11 Spodní rámeček: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ⚠ **Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.**
- ⚠ Plechové profily mohou na první pohled vypadat stejně, ale jsou mezi nimi určité důležité rozdíly. Vždy si tedy radši DŮKLADNĚ ZKONTROLUJTE, zda jste vybrali ty správné.
- Přední profil (1x) **poznáte podle výřezů** - *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- Zadní profil (1x) **se dvěma otvory na ploché straně** - *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- Univerzální profil (2x) **bez otvorů na ploché straně** - *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- Stavěcí čep (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x4rT (4x)

KROK 12 Montáž dolního profilu: přední + levý

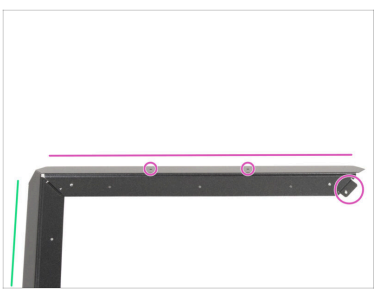
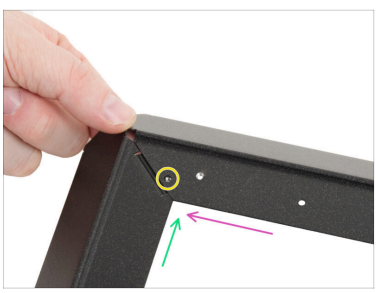




⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.

- Umístěte přední profil tak, jak vidíte na obrázku. Výřezy musí směřovat k vám.
- Jeden z univerzálních profilů umístěte na levou stranu. Díl zorientujte podle obrázku. **Jako vodítko použijte přírubu (výčnělek na zkosené straně profilu).**
- Spojte oba profily dohromady.

  ⚠ **Pozor!** Příruba předního profilu (modrá šipka) musí být zasunutá **pod** levý univerzální profil (zelená šipka), nikoliv přes.
- Zarovnejte otvory s oběma díly.
- Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 13 Montáž dolního profilu: levý + zadní


- Zorientujte a přiložte zadní profil (se dvěma otvory v ploché straně) k univerzálnímu levému profilu tak, jak vidíte na obrázku. **Jako vodítko použijte přírubu (výčnělek na zkosené straně profilu).**
- Zasuňte zadní a univerzální levý profil do sebe.

  ⚠ Opět se ujistěte, že příruba je pod zadním profilem, nikoli nad ním.
- Zarovnejte otvory s oběma díly.
- Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

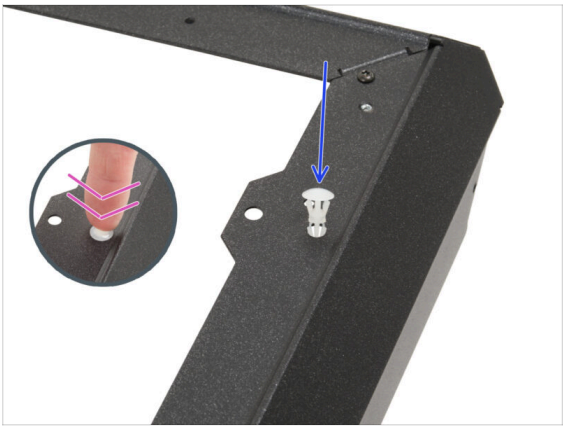
KROK 14 Montáž dolního profilu: pravý

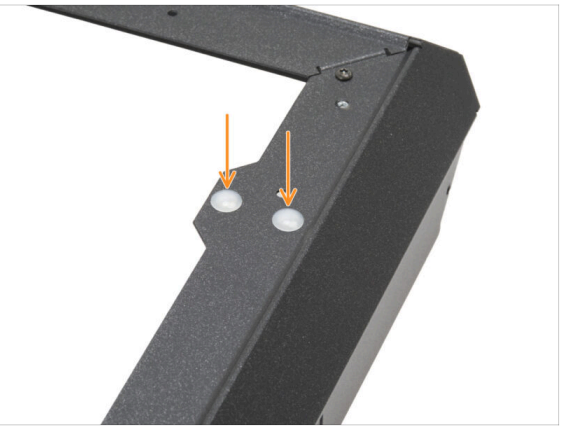




- Připevněte univerzální pravý profil mezi zadní a přední profil a **ujistěte se, že:**
  - jeho **zadní** konec je **nad** přírubou zadního profilu.
  - jeho **přední** příruba je zasunutá **pod** přední profil.
- Pak levý profil zajistěte pomocí dvou šroubů M3x4rT. (jeden na každém konci)

KROK 15 Vložení stavěcích čepů

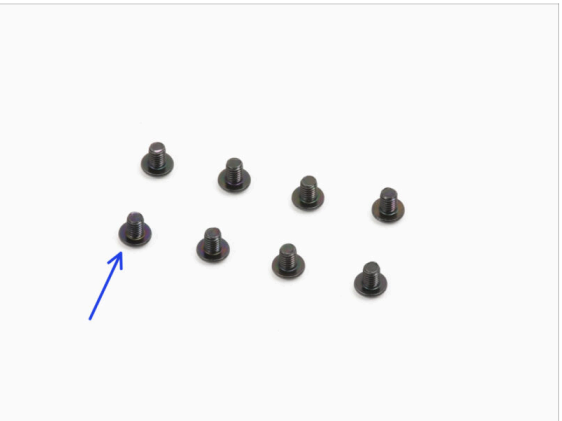




- První stavěcí čep vložte do otvoru ve výčnělku horního profilu.
- Pevně na něj zatlačte, aby do otvoru dobře zapadl.
- Proces zopakujte s druhým čepem a otvorem.

KROK 16 Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů

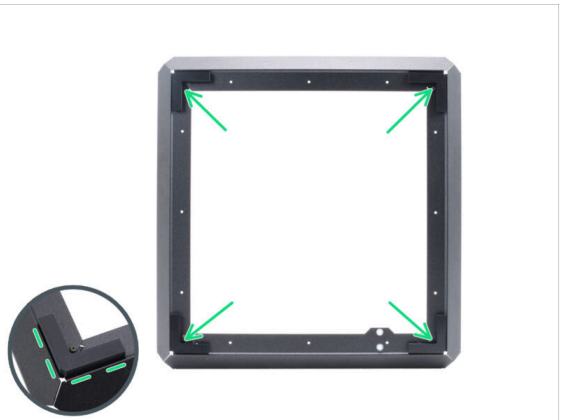




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Antivibrační podložka (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 17 Připevnění protivibračních podložek (nožiček)





- Umístěte sestavu spodního rámu tak, jak vidíte na obrázku. Přední profil (s výřezy) musí směřovat k vám.

Před použitím antivibračních nožiček **otřete kovové profily izopropylalkoholem** a nechte je zaschnout. Tím zajistíte správnou přilnavost.

- Odlepte ochrannou vrstvu ze všech antivibračních podložek (nožiček).

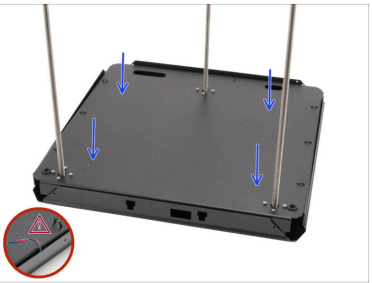
⚠ Z každé antivibrační nožičky odstraňte opatrně **pouze ochrannou fólii**. Pokud se spolu s fólií začne odlepovat i lepicí vrstva, přestaňte a pokračujte v odstraňování z jiného rohu.

V případě, že lepidlo není dostatečné, doporučujeme instalovat nožičky jako jeden z posledních kroků. Alternativně můžete použít pásku 3M VHB, abyste zajistili, že nožičky budou držet.

- Do každého rohu rámu nalepte jednu antivibrační nožičku tak, aby byla zarovnaná s vnějším okrajem ploché strany profilu.

KROK 18 Montáž spodního rámu





- Otočte si sestavu spodního rámu vzhůru nohama (teď už antivibračními nožičkami dolů). **Přední profil (s výřezy) musí směřovat k vám**.
- Nasaďte zadní stranu sestavy spodního panelu na zadní stranu sestavy spodního rámu. Spodní panel zatím nepokládejte!
  - Ujistěte se, že přední strana sestavy spodního panelu (se dvěma motory) lícuje s předním profilem spodního rámu (s výřezy).
- Všechny kabely motorů zatím přesuňte do středu, pod spodní rám, aby nedošlo k jejich přiskřípnutí.
- Teď sestavu spodního panelu pomalu a opatrně spusťte dolů a zasuňte ji do profilů spodního rámu.
  - Ujistěte se, že sestava panelu zcela zapadá **dovnitř profilů spodního rámu**.
  - Ujistěte se, že žádná část sestavy spodního panelu nepřesahuje sestavu spodního rámu.

⚠ **Důkladně zkontrolujte, že jste si nepřiskřípli žádné z kabelů.**

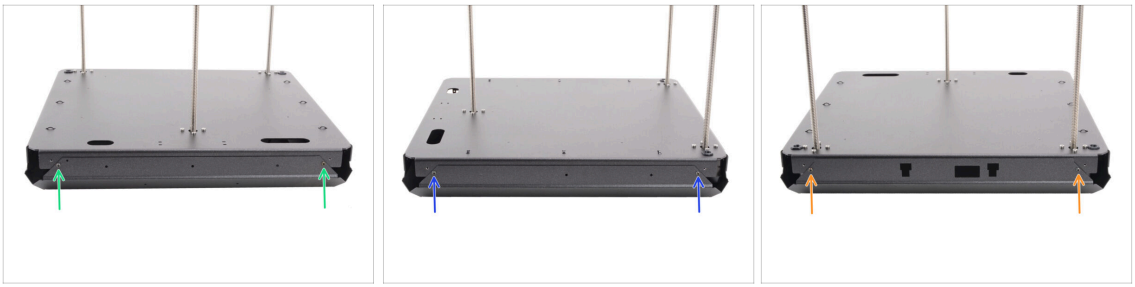
KROK 19 Nasazení spodního rámečku: pravá strana



- Nejprve se zaměřte na pravý přední roh a pravou stranu.
- Mírně nadzvedněte roh sestavy spodního panelu.
- Zarovnejte otvor se závitem ve spodním panelu s otvorem v profilu.

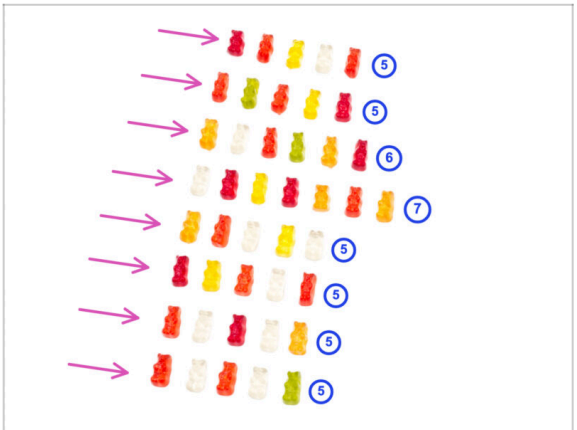
  ⓘ Aby byla montáž základny snazší, otočte sestavu na bok, abyste viděli na zarovnání otvorů a nemuseli bojovat s gravitací. Do vedlejšího otvoru vložte inbusový klíč, aby se zachovalo správné zarovnání.
- Oba díly spojte šroubem M3x4rT.
- Teď se přesuňte k zadnímu rohu pravé strany celé sestavy.
- Opět zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je šroubem M3x4rT.

KROK 20 Montáž spodního rámu: zadní + levá + přední strana



- Teď se přesuňte k zadní straně sestavy (té s jedním motorem osy Z).
- Zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.
- Teď levá strana sestavy.
- Zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.
- Otočte si sestavu předním profilem (s výřezy) k sobě.
- Opět zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 21 Je čas na Haribo!



- Je čas se odměnit!
- Uspořádejte si přidělené gumové medvídky do osmi řad.
- Upravte počet gumových medvídků v každé řadě podle obrázku.

  ⓘ Pokud vám nevyjdou počty i na poslední řadu, doporučujeme vyhledat nejbližší cukrárnu a chybějící medvídky dokoupit.
- Snězte první řadu.

KROK 22 Hotovo





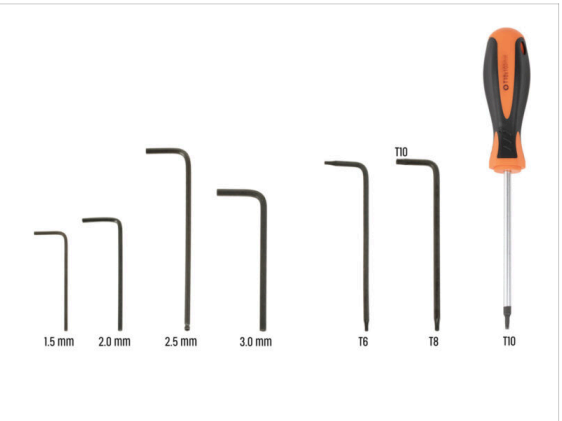
- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili **sestavu základního panelu rámu tiskárny**.
- Sestavu si prozatím dejte bokem a přejdeme na další kapitolu.

3. Kompletace zadního plátu tiskárny



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole

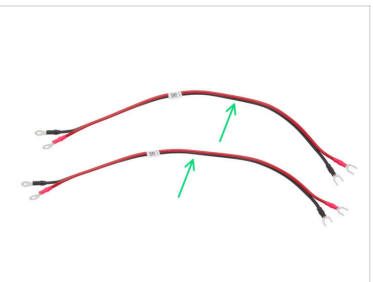


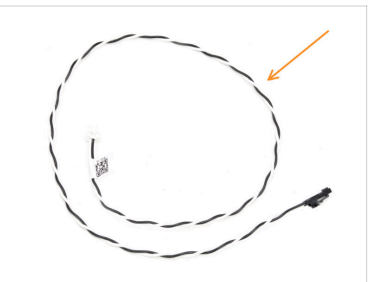


- **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**
- Křížový šroubovák PH2
- Čelisťové kleště
- 2,5mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

KROK 2 Sestava zdroje napájení: příprava dílů







- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Delta PSU 240 W 24 V (1x) *zdroj napájení (PSU/power supply)*
- Šroub M4x6r (2x) *z balení Fasteners 3/3*
- Kabely napájení xBuddy (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- kabel Power panic (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

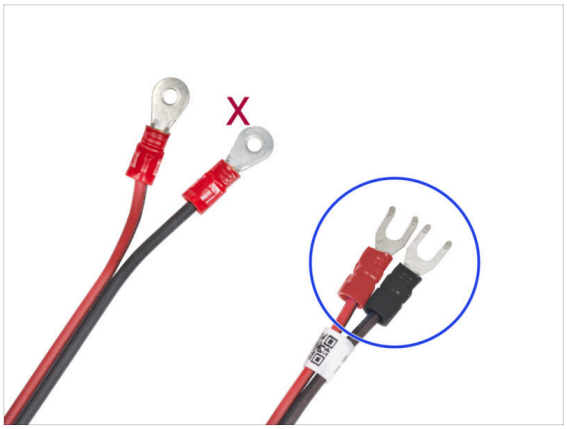
KROK 3 Příprava zdroje napájení

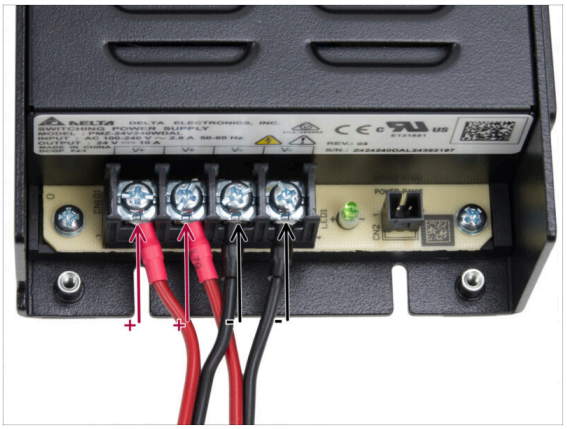




- Do levé strany PSU vložte a lehce zašroubujte dva šrouby M4x6r. **Nedotahujte je úplně!** Mezi hlavou šroubu a PSU ponechte mezeru alespoň 4 mm.
- Mírně povolte všechny čtyři šrouby napájecích svorek na PSU. **Ale neodstraňujte je!** Stačí 3-4 otáčky.

KROK 4 Informace o napájecích kabelech





ⓘ V následujících krocích budeme postupně připojovat napájecí kabely. Šrouby svorkovnice na straně zdroje jsou již připraveny. Povolte je, ale **neodstraňujte je úplně**, aby se nepomíchaly s jiným typem šroubů použitých na straně kabelu desky xBuddy. Každý ze dvou napájecích kabelů má dva vodiče. Jeden z nich má převažující **červenou barvu = kladný / +**
Druhý má převažující **černou barvu = záporný / -**

- Všimněte si, že napájecí kabely mají na každém konci jiný konektor. Prozatím si připravte konektory U-tvaru (barva krimpovací trubičky se může lišit).
- **Dejte pozor, aby polarita svorek na zdroji napájení byla následující:**
  - Kladný (V+)
  - Kladný (V+)
  - Záporný (V-)
  - Záporný (V-)

ⓘ Červený kabel (kladný) může mít tenký černý proužek. Stejně tak i černý kabel na sobě může mít červený proužek.

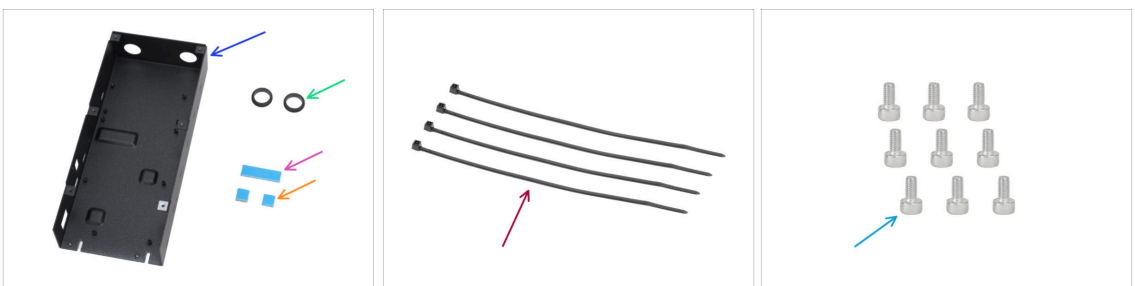
⚠ **Zatím nepřipojujte žádné kabely, počkejte na pokyn v instrukcích.**

KROK 5 Připojení napájecího zdroje



- Vezměte ČERVENÝ vodič a zasuňte jeho vidlicový konektor do první (kladné) svorky zleva na spodní straně PSU - až na doraz. Ujistěte se, že ocelová podložka svorky leží NAD „vidličkou“ konektoru.
- Šroub na svorkovnici pevně dotáhněte.
- Stejným způsobem připojte druhý červený vodič do druhé svorkovnice zleva.
- A ještě jednou (resp. dvakrát) postup zopakujte pro připojení obou černých vodičů - jeden do třetí svorkovnice zleva a ten druhý do čtvrté.
- Do konektoru úplně napravo zapojte kabel power panic.
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

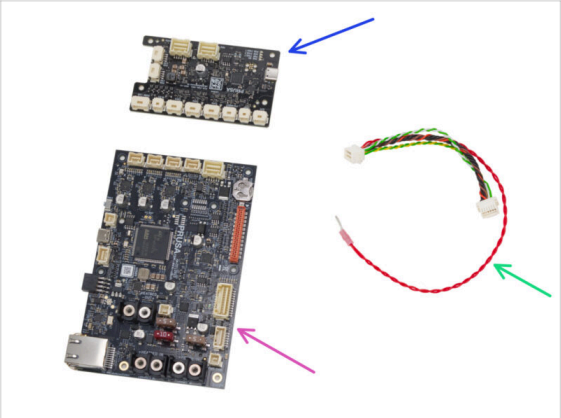
KROK 6 xBuddy: příprava dílů I.



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- CORE One xBuddy box (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- průchodka 19/16 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- samolepící teplovodivá podložka 40x12x2,2 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- samolepící teplovodivá podložka 12x12x2,2 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Stahovací páska (4x)
- Šroub M3x6 (9x)

ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 7 xBuddy: příprava dílů II.

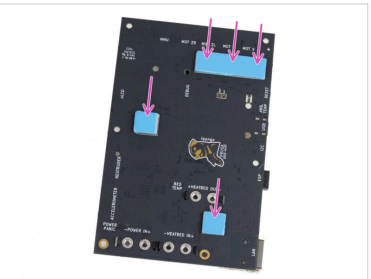


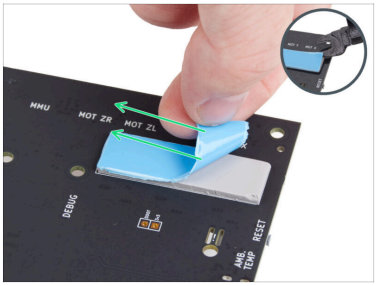


- rozšíření desky xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- deska xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- kabel pro zapojení rozšíření desky xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Assembly-multi-tool (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 8 Nasazení termálních podložek







- Odlepte bílou ochrannou vrstvu ze všech termálních podložek.

  ⚠ Vždy se při manipulaci **dotýkejte pouze stran desky**. Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.

- Připevněte podložky na zadní stranu desky xBuddy. Jsou zde vyznačeny správné velikosti a polohy.

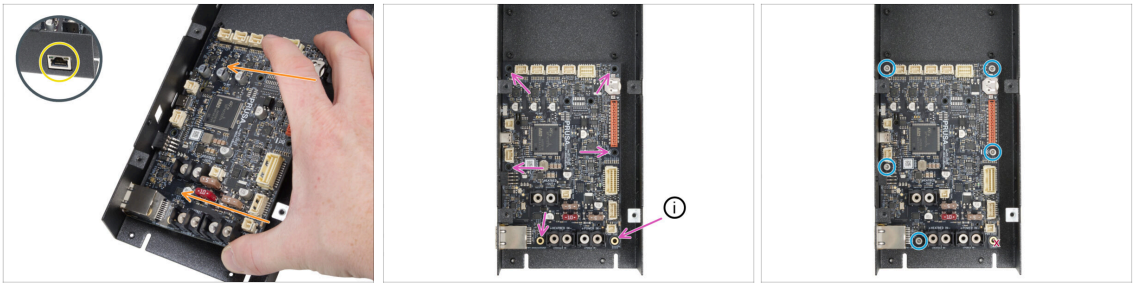
  ⓘ Povrch, na kterém jsou podložky přilepeny, musí být očištěn od mastnoty. Tím se zajistí lepší přilnavost.

⚠ Z důvodu ochrany elektronických součástek desky důrazně doporučujeme umístit desku xBuddy na měkkou podložku. Můžete použít originální balení s bublinkovou fólií xBuddy.

- Odlepte modrou ochrannou vrstvu ze všech termálních podložek.

  ⓘ Tip: Pokud se vám nedaří ochrannou vrstvu sundat, pomožte si tenčím koncem Assembly-multi-toolu.

KROK 9 Instalace xBuddy



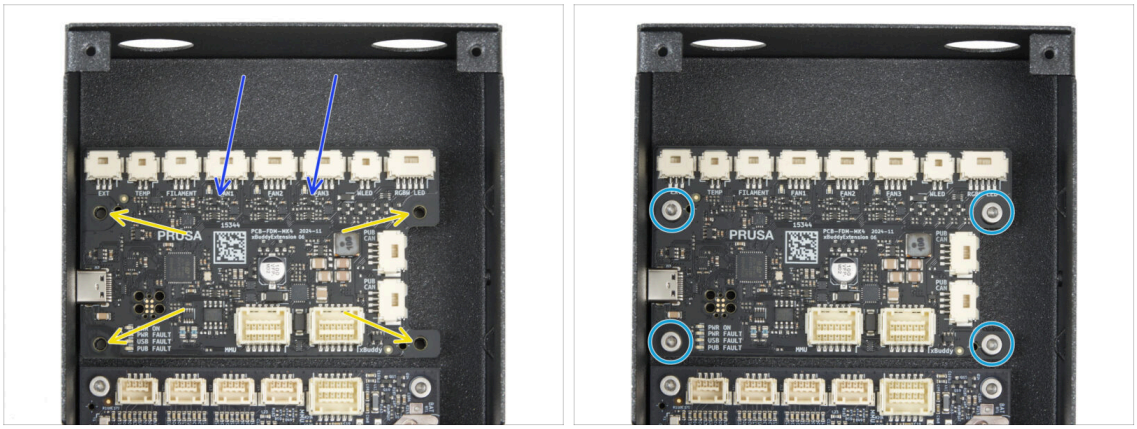
⚠ Při manipulaci s elektronikou se vždy **dotýkejte pouze stran desky!** Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.

- Vložte desku xBuddy do xBuddy boxu.
- Ujistěte se, že je Ethernetový konektor správně vložen do otvoru v krabičce xBuddy.
- **Než ji přimontujete napevno**, ujistěte se, že vám otvory v desce lícují s otvory (sloupky) v xBuddy boxu.

  ⓘ **Tento otvor zůstane prázdný**; je zvýrazněn pouze pro účely zarovnání desky.
- Zafixujte polohu desky xBuddy vložením pěti šroubů M3x6. **Šrouby zatím nedotahujte úplně**, proteď stačí několik otáček.

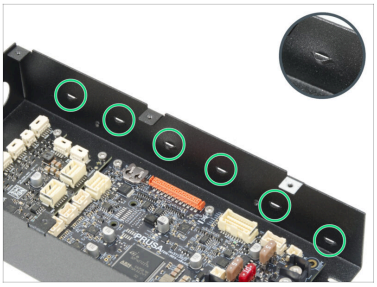
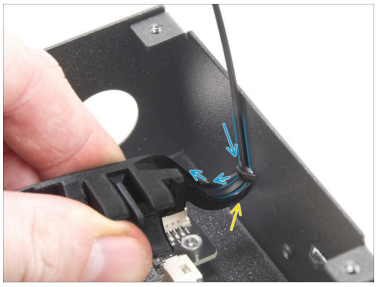
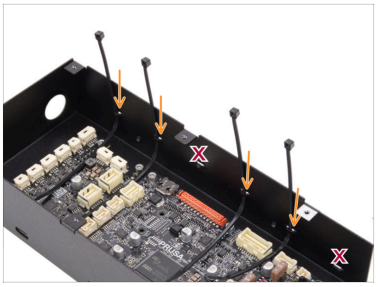
  ⚠ **Vypadá to sice trochu nezvykle, ale otvor vpravo dole zatím ponechejte prázdný!**
- **Teď všech pět šroubů naplno utáhněte**. Ale velmi opatrně, abyste nepoškodili desku elektroniky.

KROK 10 Instalace rozšíření desky xBuddy



- Vložte rozšíření desky xBuddy do xBuddy boxu, nad samotnou hlavní desku xBuddy. Dejte si pozor na správnou orientaci komponenty - viz obrázek.
- Než ji přimontujete napevno, ujistěte se, že vám otvory v desce lícují s otvory (sloupky) v xBuddy boxu.
- A teď rozšíření desky xBuddy upevněte pomocí čtyř šroubů M3x6. Dotáhněte je napevno.

KROK 11 Jak správně nainstalovat stahovací pásky:

- Když se na xBuddy box podíváte blíž, určitě si všimnete, že v kovovém pouzdře je šest perforací.

⚠ **Postupujte velmi opatrně. Dávejte pozor, abyste nepoškodili konektory nebo kondenzátory na desce xBuddy.**

- Přiložte háček na Assembly-multi-toolu pod první perforaci vlevo.

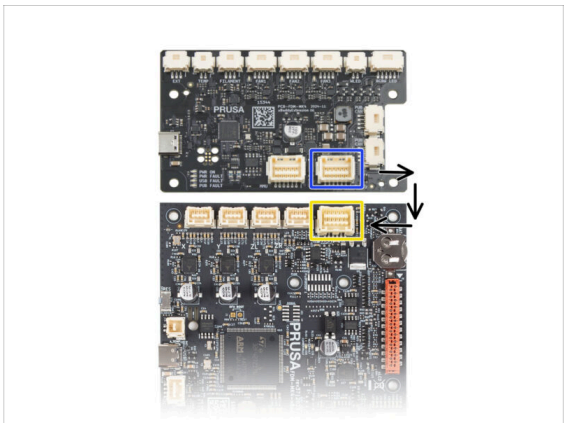
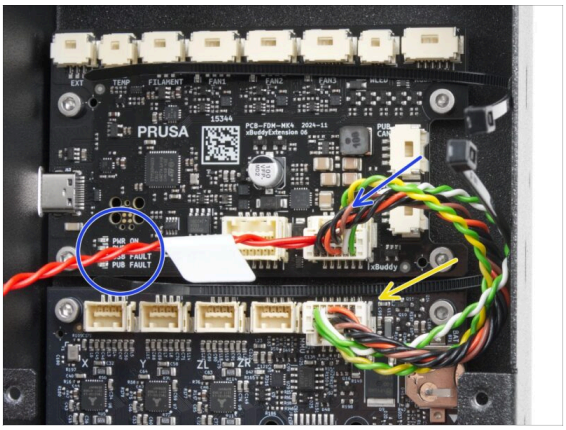
ⓘ Mírně ohněte špičku stahovací pásky, přibližně o 30 stupňů. Bude snazší ji správně zasunout i bez nástroje Assembly-multi-tool.

- Teď perforací do Assembly-multi-toolu prostrčte stahovací pásku. Háček ji správně navede do boxu s elektronikou.

⚠ **Dejte si pozor na správnou orientaci stahovací pásky!** Zuby na pásce musí být na straně, na kterou teď vidíte.

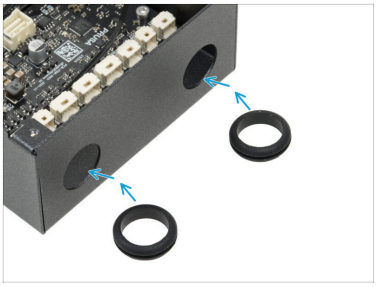
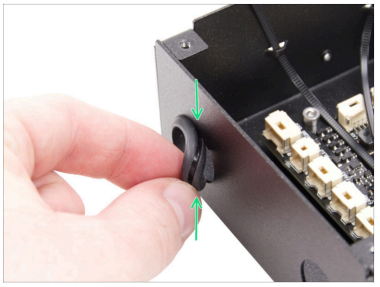
- Postup opakujte na vyznačených perforacích.
- Tj. třetí a šestou perforaci přeskočte!

KROK 12 Zapojení rozšiřující desky xBuddy

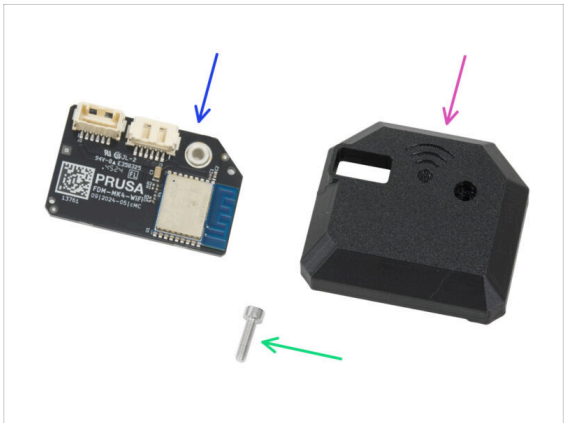
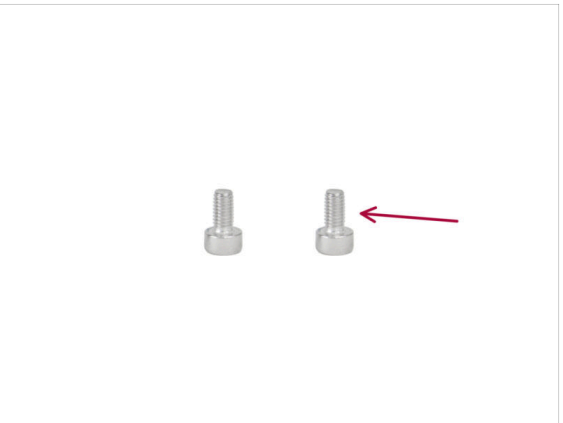
- Připojte prodlužovací konektor xBuddy s volným červeným kabelem k prodlužovací desce xBuddy.
  - Volný červený kabel zatím nechte být.
- Druhý konec kabelu pro zapojení rozšíření desky xBuddy zapojte do hlavní desky xBuddy.

KROK 13 Instalace průchodek: xBuddy box

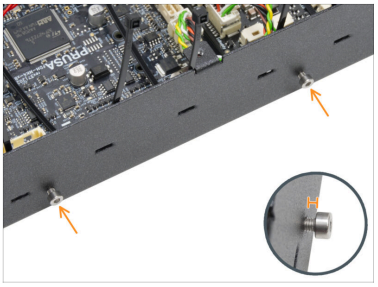

- Obě průchodky vložte do kulatých otvorů v xBuddy boxu.
- Při vkládání průchodku lehce stlačte a pak ji zasuňte do otvoru, aby průchodka správně zapadla drážkou na kraj otvoru.

KROK 14 Wi-Fi: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ESP-WiFi (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- CORE-One-Wifi-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x12 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

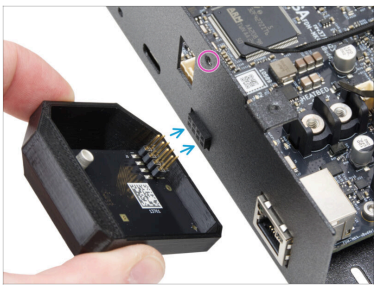
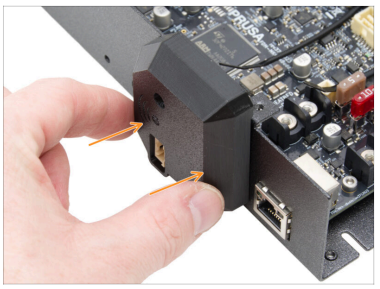
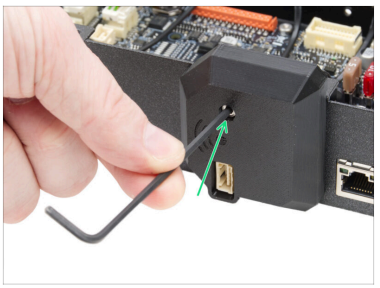
KROK 15 Příprava sestavy s Wi-Fi





- Do sestavy xBuddy boxu vložte z pravé strany dva šrouby M3x6. **Zatím je nedotahujte úplně!** Ponechte alespoň 4 mm mezeru mezi hlavou šroubu a plechem boxu.
- Vložte ESP-WiFi modul do dílu WiFi-cover - těsně pod můstek na levé straně krytu.
- Pohledem z druhé strany se ujistěte, že konektor správně pasuje do otvoru v krytu.
- Vložte šroub M3x12 do tohoto otvoru v sestavě xBuddy boxu. Pokud je příliš těsný, použijte inbusový klíč/šroubovák k opatrnému rozšíření, aby šroub v dalším kroku těsně zapadl.

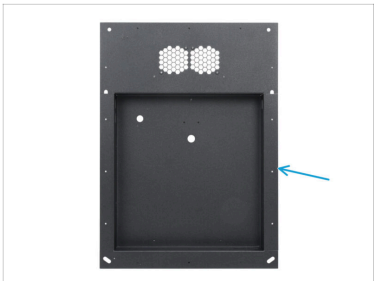
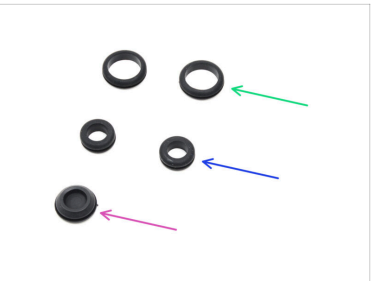
KROK 16 Montáž sestavy Wi-Fi

⚠ Při manipulaci a připojování ESP modulu **buďte velmi opatrní, aby nedošlo k ohnutí a poškození kolíků (pinů)**.

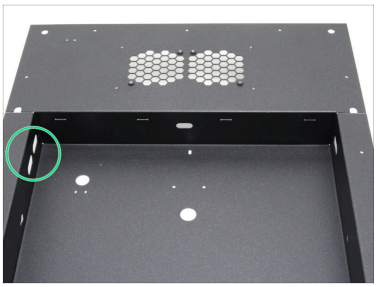
- Nejprve vložte šroub M3x12 do otvoru v boxu xBuddy a zašroubujte jej, abyste se ujistili, že v tomto kroku později nenastanou žádné problémy. Poté šroub opět vyjměte.
- Uchopte celou sestavu krytu s Wi-Fi modulem a piny ESP modulu zasuňte do konektoru v desce xBuddy.
- Teď opatrně nasaďte kryt Wi-Fi. Ujistěte se, že piny ESP modulu jsou správně usazené v konektoru desky xBuddy.
- Zajistěte kryt šroubem M3x12.
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

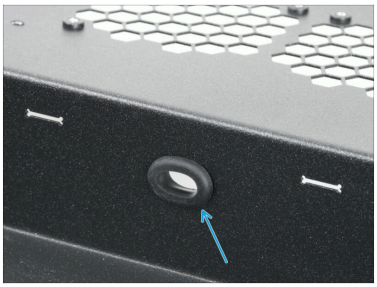
KROK 17 Zadní panel: příprava dílů


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- zadní panel (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- průchodka 19/16 mm (2x) *velká - naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- průchodka 13,5/10 mm (2x) *malá - naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Těsnící zátka 15,5 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x4rT (2x)

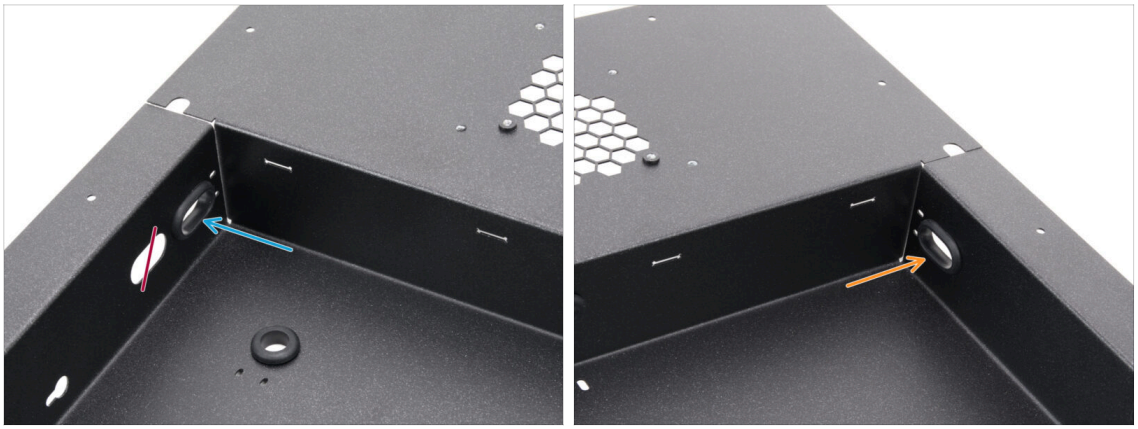
KROK 18 Instalace průchodek: vrchní část zadního panelu





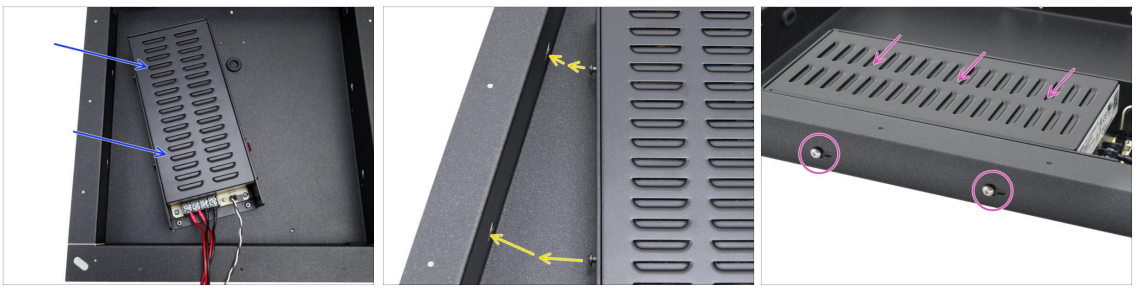
- Zorientujte si zadní panel podle prvního obrázku. Jako referenční bod použijte dva oválné otvory na straně.
- Zasuňte těsnicí zátku do středového otvoru.
  - **Těsnicí zátka není symetrická**. Zasuňte ji stranou s menším průměrem směrem dolů.
- Do levého kulatého otvoru vložte jednu malou průchodku.
- Do oválného kulatého otvoru také vložte jednu malou průchodku.

KROK 19 Instalace průchodek: boky + spodní strana



- Zaměřte se na levou horní stranu zadního panelu a najděte dva oválné otvory.
- Do oválného kulatého otvoru nahoře, nejblíže rohu, vložte jednu velkou průchodku.
- Přesuňte se na pravou horní stranu zadního panelu a do oválného otvoru vložte jednu velkou průchodku.

KROK 20 Zarovnání zdroje napájení



- Opatrně vložte zdroj napájení do „kapsy“ zadního panelu.
- Šrouby na boční straně zdroje napájení zarovnejte s otvory v levé straně zadního panelu.
- Teď zdroj napájení posuňte tak, aby šrouby na jeho straně prošly otvory.

ⓘ Nevkládejte kabely zdroje napájení do žádného otvoru v zadním panelu. Nechte je viset přes zadní panel, dokud nebudete později instruováni k jejich připojení k desce Buddy.

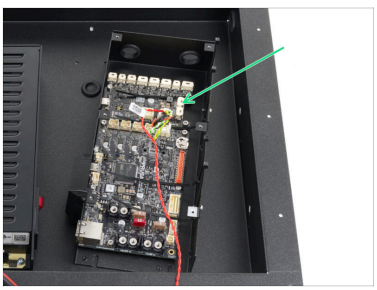
KROK 21 Montáž zdroje napájení

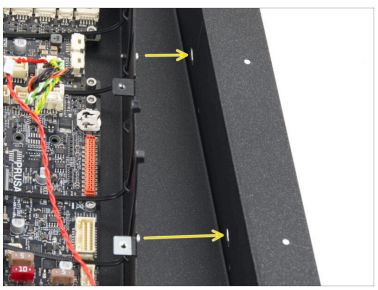


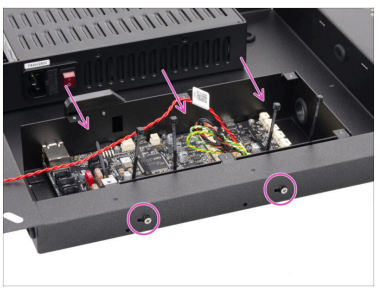


- Opatrně posuňte zdroj napájení tak, aby se šrouby na jeho boku zasunuly do dolní části otvorů, které mají tvar klíčové dírky.
- Zachovejte polohu zdroje napájení (přidržte si ho) a oba šrouby zcela utáhněte.

KROK 22 Zarovnání sestavy xBuddy boxu

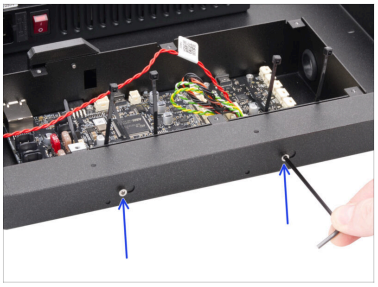
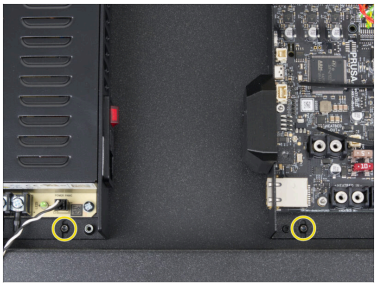






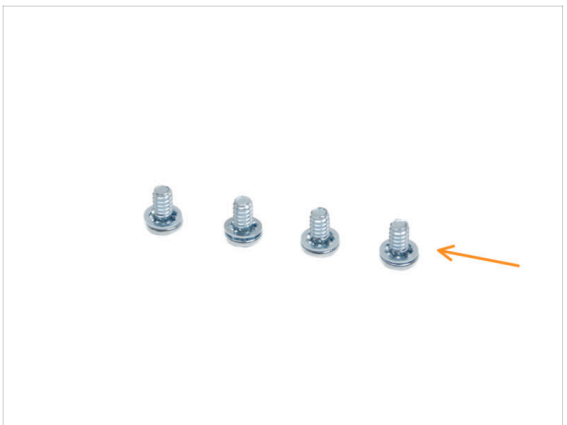
- Celou sestavu xBuddy boxu opatrně vložte do „kapsy“ zadního panelu.
- Šrouby na boku xBuddy boxu zarovnejte s otvory v pravé straně zadního panelu.
- Teď celou sestavu xBuddy boxu posuňte tak, aby šrouby na jejím boku prošly otvory.

KROK 23 Montáž krabičky xBuddy

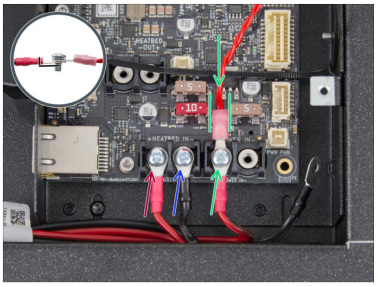
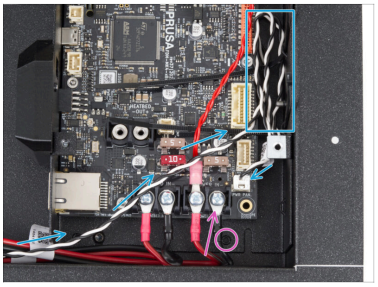
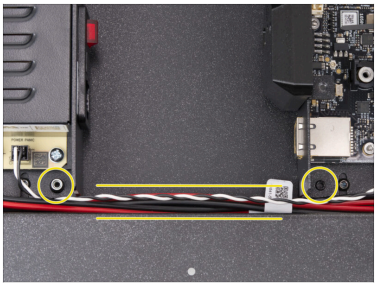
- Opatrně posuňte celý xBuddy box tak, aby se šrouby na jeho boku zasunuly do dolní části otvorů, které mají tvar klíčové dírky.
- Zachovejte polohu xBuddy boxu (přidržte si ho) a oba šrouby zcela utáhněte.
- Připevněte zdroj napájení a xBuddy box k zadnímu panelu pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 24 Kryt napájecích kabelů: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- PSU-cable-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Matka M3nS (2x)
- Šroub M3x10rT (2x)
- Šroub svorkovnice 6-32 (4x)

KROK 25 Připojení kabelů od zdroje

- Vezměte jeden červený kabel vedoucí od zdroje napájení a připojte jej k prvnímu levému slotu svorkovnice na desce xBuddy pomocí 6/32" šroubu svorkovnice. Šroub utáhněte napevno, ale opatrně.

  ⚠ Pozor! Konektory kabelů zapojujte tak, aby hlava šroubu svorkovnice seděla ve vnitřní části prohybu tvaru písmene „L“ konektoru.

- Připojte černý kabel PSU (zdroje napájení) ze stejného páru jako právě zapojený červený kabel k druhé svorce pomocí 6/32“ šroubu svorkovnice. Šrouby opět utáhněte pevně, ale opatrně.
- Vezměte druhý červený kabel od zdroje napájení a připojte jej k červenému kabelu vedoucímu z rozšíření desky xBuddy. **Podívejte se na detail na obrázku.** Oba kabely zajistěte pomocí stejného šroubu svorkovnice ve třetí svorkovnici.
  - Kabel z rozšíření desky xBuddy veďte mezi pojistkami opatrně a dejte si pozor na to, aby svém místě seděl pevně a bezpečně a nijak na ně netlačil.

ⓘ **Od začátku roku 2025 se používají jiné pojistky.** Jsou výrazně menší, bílé a zapuštěné v pojistkových držácích na desce xBuddy, aby nebránily kabelům.

- Připojte druhý černý kabel zdroje napájení ke svorkovnici na desce xBuddy - **tak, aby nepřekážel otvoru se závitem**.
- Jako další protáhněte do xBuddy boxu kabel power panic a zapojte jej do konektoru v dolní pravé části desky xBuddy. Zbývající délku kabelu uspořádejte do několika smyček nad konektorem, u kraje xBuddy boxu tak, aby nezavazely.
- Uspořádejte kabely zdroje napájení podle obrázku a dbejte na to, aby v okolí otvorů se závitem ve zdroji napájení a xBuddy boxu nebyly žádné překážky.

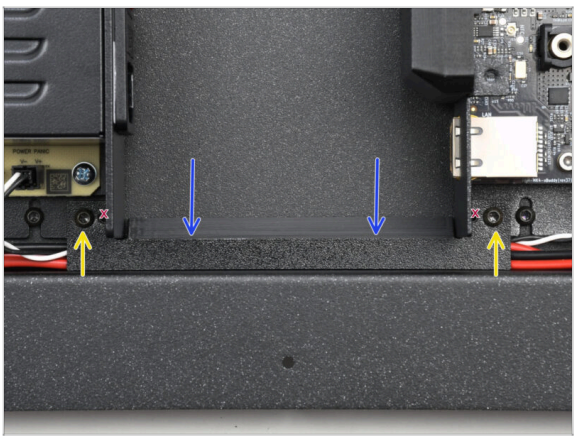
KROK 26 Příprava dílu PSU-cable-cover





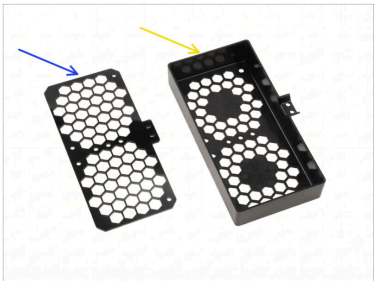
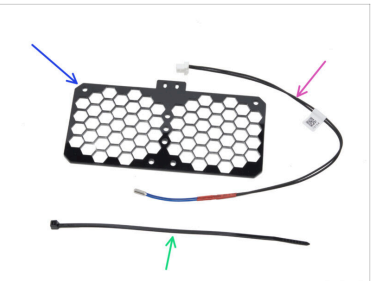
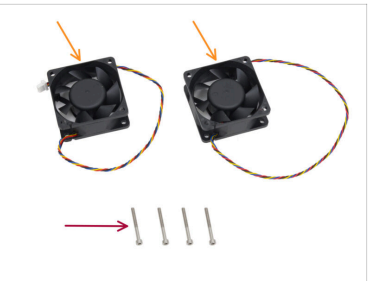
- Do otvoru na každém z konců dílu PSU-cable-cover vložte jednu matku M3nS.
- Zkontrolujte, že jsou otvory v matce a dílu zarovnané.

KROK 27 Zakrytí kabelů zdroje napájení



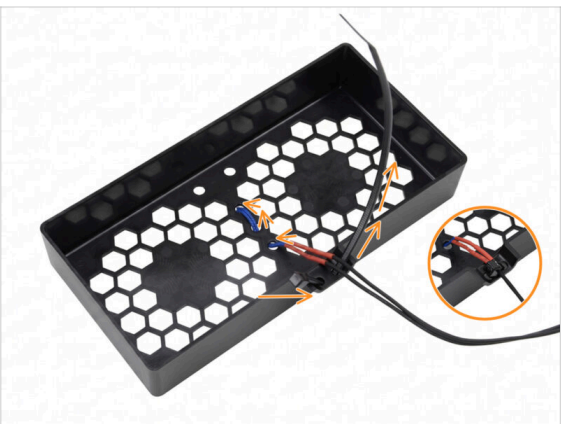
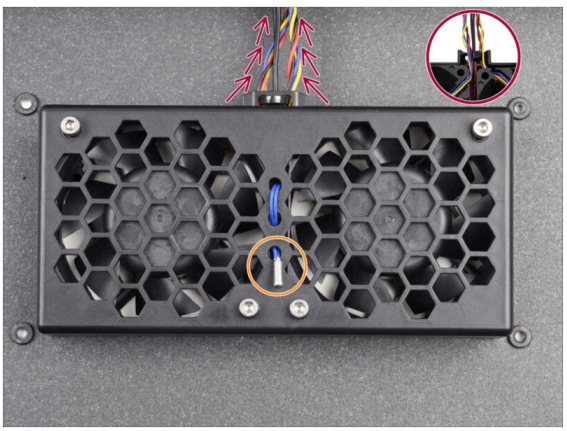
- Připojte kryt kabelu zdoje napájení na kabely zdroje.
- Kryt zajistěte dvěma šrouby M3x10rT v otvorech na vnějších okrajích dílu.

KROK 28 Ventilátory tiskové komory: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Mřížka ventilátorů (Fan grid) (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
  - **Update dílu:** Vyměnili jsme starší plochou mřížku ventilátoru za novou, hlubší mřížku.
  - **Stavba zůstává pro obě verze zcela stejná.** Podívejte se prosím na obrázky v dalším kroku, abyste viděli, jak nová verze vypadá a jak správně vyvést kabely.
- Termistor komory 260 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Stahovací páska (1x)
- Ventilátor (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Šroub M3x30 (4x)

KROK 29 Nový kryt ventilátoru - vizuální reference

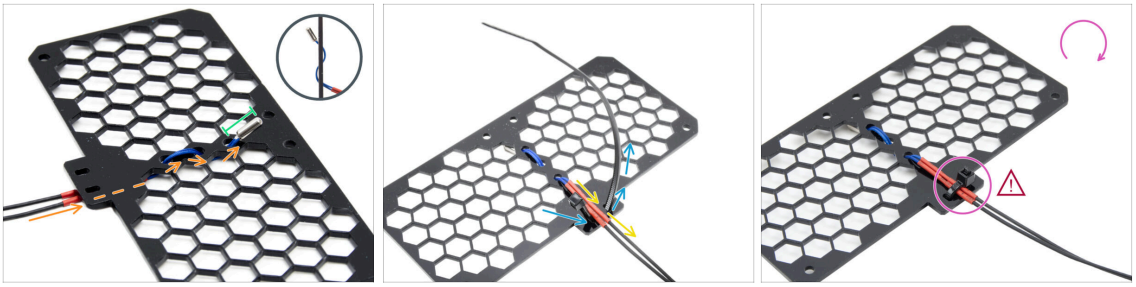



Obrázky v tomto kroku slouží pouze jako vizuální reference. Postup sestavení nového uzavřeného krytu ventilátoru je naprosto stejný jako u starší verze.

- **Při sestavování věnujte pozornost orientaci dílu.** Na rozdíl od starší verze, kde byly obě strany stejné, má nový kryt ventilátoru jasně danou vnitřní a vnější stranu.
- Druhý obrázek ukazuje ventilátory a správné vedení kabelů plně nainstalované pod novým krytem. **Obrázek je určen pouze pro vizuální referenci a nemění celkový postup sestavení tiskárny.**

Tento krok slouží pouze pro vizuální referenci. Nesestavujte žádné součástky, dokud k tomu nebudete vyzváni v následujících krocích.

KROK 30 Sestavení mřížky ventilátoru



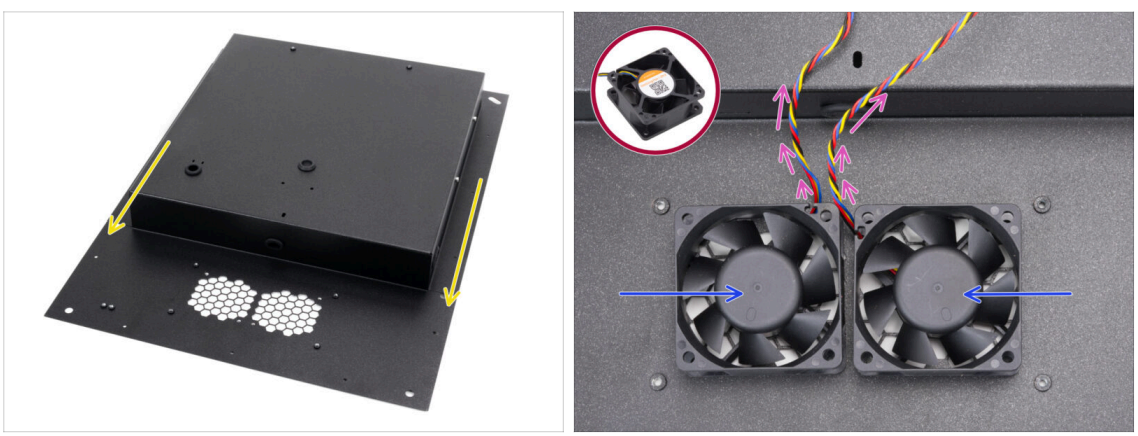
- Kabel termistoru protáhněte pod a skrz mřížku tak, jak vidíte na obrázku.

  ⓘ **Starší (plochá) mřížka ventilátoru má obě strany stejné**. Pokud máte **nový kryt ventilátoru**, použijte vnitřní stranu krytu tak, jak je **znázorněno v předchozím kroku s vizuální referencí**.

- Celou část s termistorem nechte vyčnívat.
- Otočte mřížku a prostrčte stahovací pásku dvojicí otvorů ve výstupku mřížky.
- Kabel termistoru protáhněte mezi konci stahovací pásky.
- Teď kabel termistoru zajistěte opatrným utažením stahovací pásky. **Pásku neutahujte příliš!** Mohlo by dojít k poškození kabelu.

⚠ **Ujistěte se, že hlavička stahovací pásky směřuje stejným směrem jako na obrázku**. Musí být na stejné straně, kde začíná kabel.

KROK 31 Osazení ventilátorů

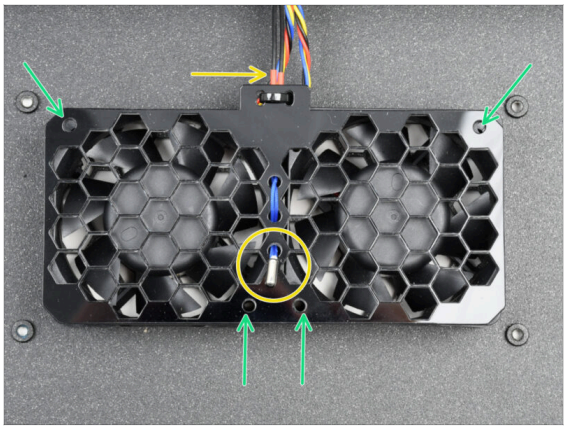


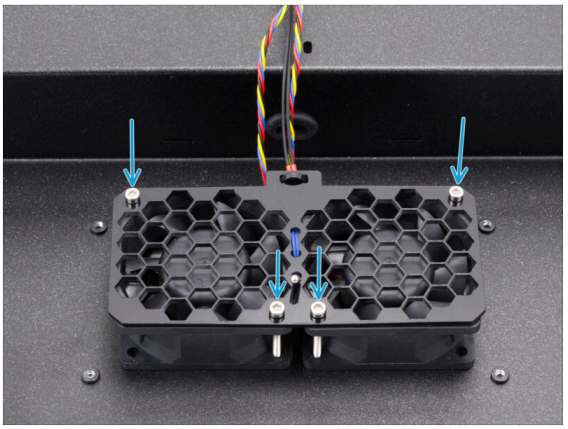
- Umístěte a zorientujte si zadní panel podle obrázku. Výřezy mřížky musí směřovat k vám.
- Umístěte oba ventilátory na mřížku v zadním panelu.

  ⚠ Strana ventilátoru bez nálepky musí směřovat nahoru.

  - Ventilátory orientujte tak, aby kabely vedly z rohů ve středu.
  - Kabely zatím nechte volně viset a dejte si pozor na to, aby se při manipulaci nikde neskříply.

KROK 32 Zakrytování ventilátorů chlazení





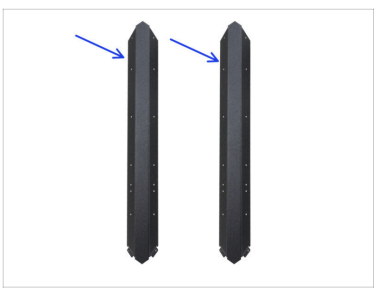
- Položte sestavu mřížky ventilátorů na ventilátory.

  ⚠ **Ujistěte se, že termistor směřuje nahoru (směrem k vám)** a jeho kabel vede pod mřížkou.

- Zarovnejte otvory ve ventilátorech, mřížce ventilátoru a zadním panelu.
- Celou sestavu ventilátorů připevněte k zadnímu panelu čtyřmi šrouby M3x30.

  ⚠ Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození mřížky.

KROK 33 Zadní profily: příprava dílů







- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- zadní profil (2x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*

  ⓘ Použijte dva z delších profilů.
  Druhé dva delší profily se liší tím, že mají výřezy.

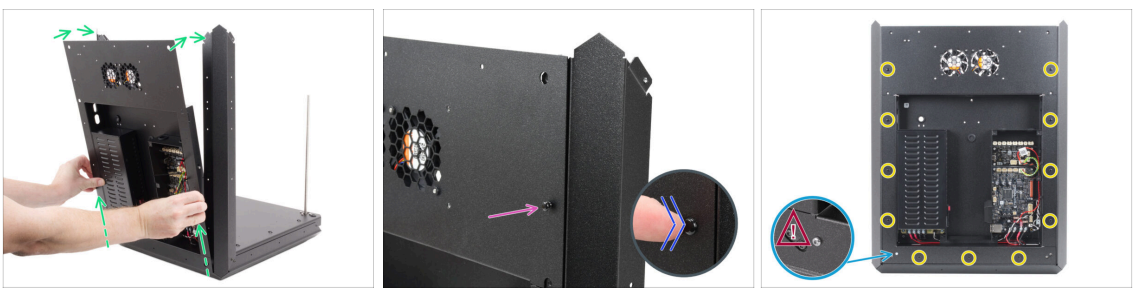
- Nylonový nýt (11x)
- Šroub M3x4rT (4x)
- samořezný šroub 2,9x6,5sT (1x) *z balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 34 Instalace zadních profilů



- Vezměte sestavu základního panelu rámu tiskárny (z kapitoly 2.) a otočte si ji tak, aby zadní strana (ta s jedním motorem uprostřed) směřovala k vám.
- Zaměřte se na pravý zadní roh—stranu s nejdelším oválným otvorem ve spodním panelu.
- **Koncem bez přírub** přiložte zadní profil k pravému rohu.
- Zarovnejte otvor v zadní straně a zajistěte je šroubem M3x4rT.
- Zajistěte roh i z druhé strany, druhým šroubem M3x4rT. Takto bude zajištěn každý z rohových profilů (dvěma šrouby M3x4rT).
- Stejně postupujte u druhého zadního profilu, v levém zadním rohu.

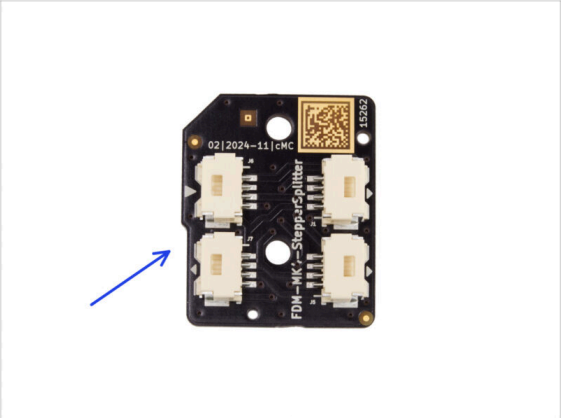
KROK 35 Montáž zadního panelu



- Celou sestavu zadního plátu opatrně zvedněte a přiložte ji na zadní profily sestavy základního panelu rámu tiskárny.
- Spojte zadní panel a zadní profil vložením nylonového nýtu do otvoru na pravé horní straně.
- Tlačte prstem na hlavu nýtu, dokud nýt zcela nezapadne.
- Stejným postupem zafixujte zadní panel pomocí zbylých deseti nylonových nýtů.
- Vložte samořezný šroub 2,9x6,5 do zadního panelu a utáhněte jej. **Pozor! Šroub neutahujte příliš**, aby nedošlo ke stržení samořezného závitu.

Při utahování tohoto šroubu nepoužívejte nadměrnou sílu! Pokud narazíte na odpor, použijte k předvrtání otvoru 2mm vrták. Případně nechte šroub neúplně dotažený.

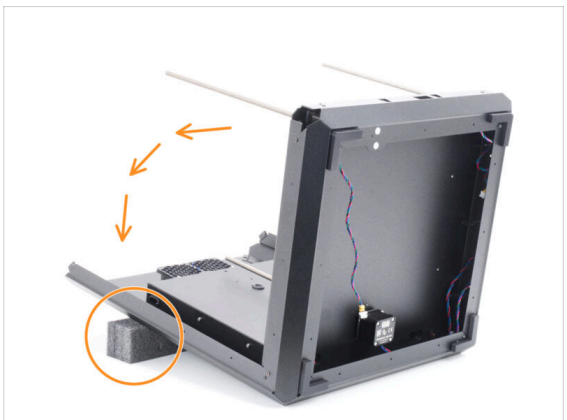
KROK 36 Stepper splitter: příprava dílů

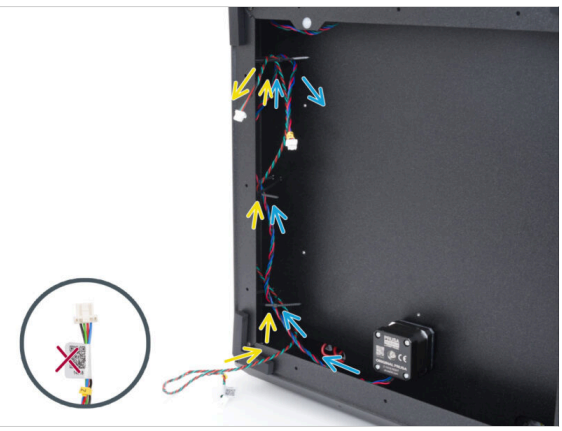




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Stepper splitter (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- kabel stepper splitteru (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 37 Vedení kabelu Stepper splitteru



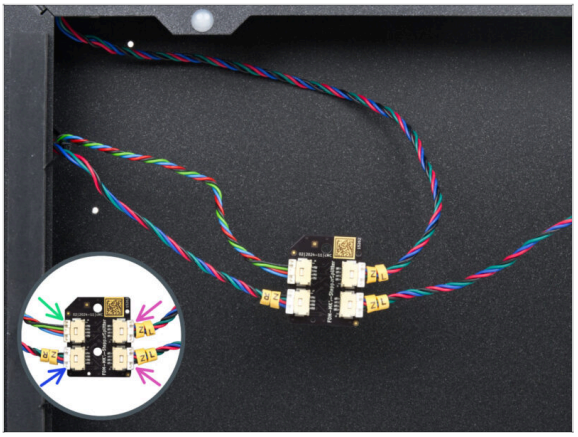


- Velmi opatrně otočte sestavu na její „záda“ (zadní panel).
  - **Silně doporučujeme podložit si zadní část sestavy** nějakou měkkou vyvýšenou podložkou, aby se sestava neopírala o vyčnívající Wi-Fi modul.

  ⓘ Tip: Použijte pěnovou výplň z balení plechových dílů nebo prázdnou kartonovou krabici.
- Protáhněte kabel Stepper splitteru třemi stahovacími páskami na levé straně.
  - Konec s cedulkou zatím nechte volně viset venku.
- Protáhněte kabel pravého motoru osy Z (Z-axis motor R) třemi stahovacími páskami na levé straně.

  ⚠ **Stahovací pásky zatím neutahujte!**

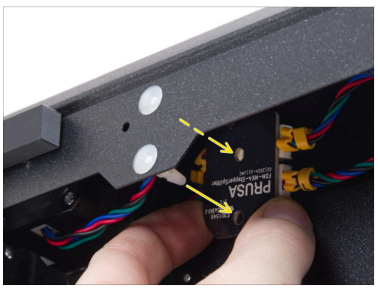
KROK 38 Připojení Stepper Splitteru

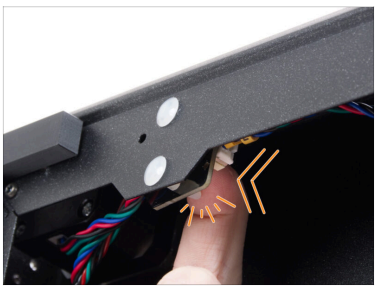


- **Připojte kabely motoru osy Z k Stepper splitteru:**
  - kabel Stepper Splitteru
  - Pravý Motor osy Z
  - Levý Motor osy Z
  - Levý Motor osy Z

KROK 39 Osazení Stepper Splitteru



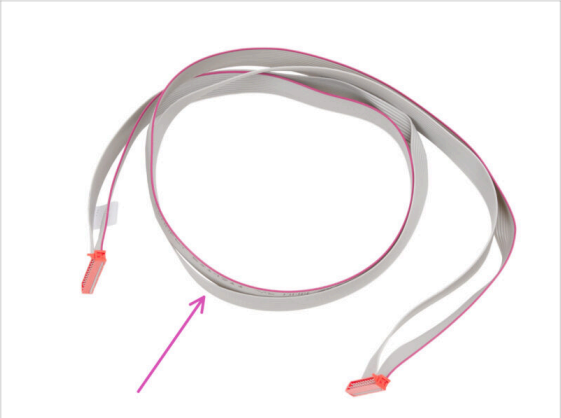


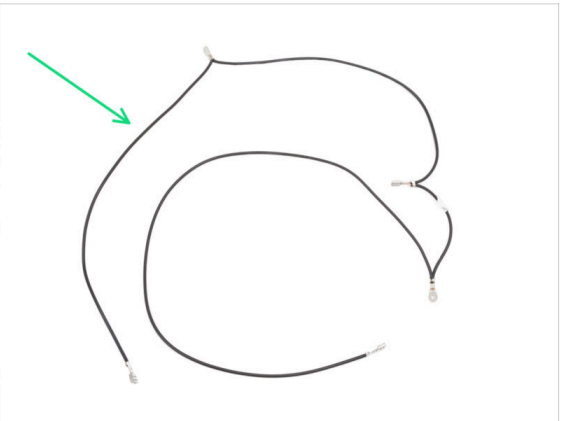


- Najděte si ve spodním rámu místo, kde jsou dva stavěcí čepy.
- Připravte si Stepper splitter na vnitřní straně rámu tak, aby otvory v něm lícovaly se stavěcími čepy.
  - Správnou orientaci součástky si ověříte podle loga na desce. **Správná je ve chvíli, kdy je logo na součástce vzhůru nohama.**
- Tlačením na střed jeho desky nasuňte správně zarovnaný Stepper Splitter na čepy, až uslyšíte cvaknutí – tím je Stepper Splitter zajištěný.

  ⓘ Pro správné usazení dílu na místo je sice nutné vyvinout značný tlak, ale buďte opatrní, abyste nic nepoškodili.

KROK 40 LCD kabel: příprava dílů

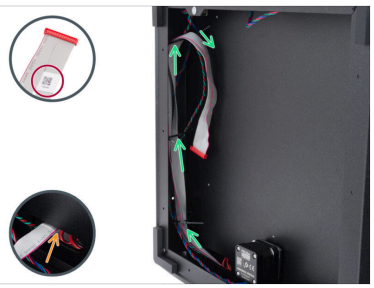




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- kabel xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Hlavní FE kabel (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 41 Vedení kabelu LCD

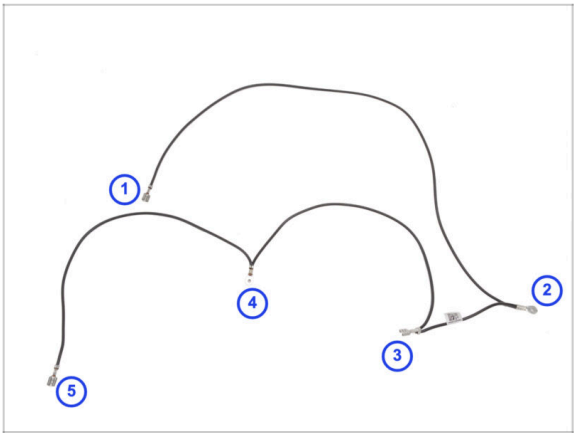






- Protáhněte kabel Stepper splitteru oválným otvorem k elektronice.
- Vemte xLCD kabel u konce se štítkem s QR kódem.
- Protáhněte pár centimetrů xLCD kabelu (koncem se štítkem s QR kódem napřed) oválným otvorem ve spodním panelu.
  - ⓘ Aby kabel otvorem prošel, je nutné jej mírně a opatrně přehnout.
- Protáhněte xLCD kabel stahovacími páskami na levé straně rámu.
- Dál xLCD kabel protáhněte obdélníkovým otvorem v předním profilu. Nechte z něj vyčnívat přibližně 6 cm.
  - A prozatím nechte kabel volně viset.

KROK 42 Informace o hlavním kabelu FE



- Rozložte si hlavní FE kabel tak, jak vidíte na obrázku. Dejte si pozor na to, aby byly všechny konektory rozmístěny správně.
- Konektory jsou na obrázku očíslovány pouze orientačně. Toto číslování bude použito v následujících krocích pro usnadnění správného zapojení.

ⓘ Poznámka: V následujících krocích vždy uvedeme, který konektor použít. Pro snadnější montáž je však dobré si tento přehled zapamatovat.

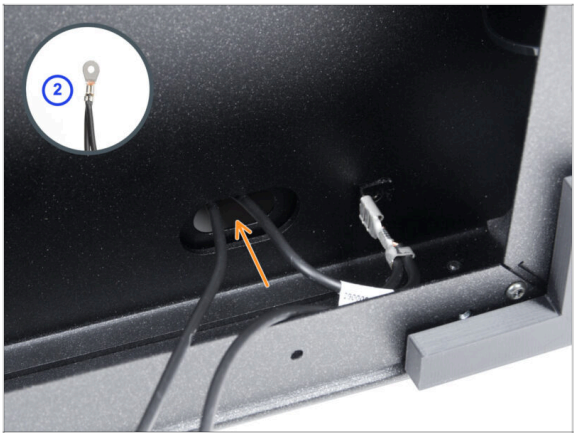
KROK 43 Zapojení FE kabelu (č. 3)





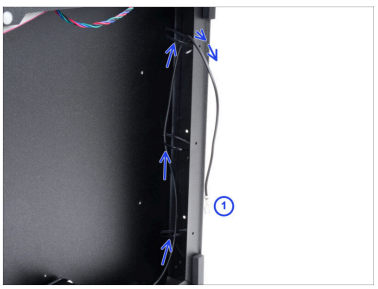
- Připravte si konektor číslo 3.
  ⓘ To je fastonový konektor „samice“, přibližně v půlce délky kabelu.
- Najděte si „samčí“ fastonový konektor v pravém dolním rohu.
- Nasuňte konektor FE kabelu na FE Faston, až na doraz.

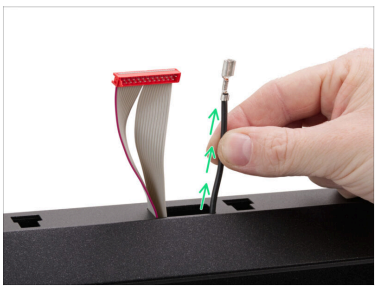
KROK 44 Vedení FE kabelu (č. 2)

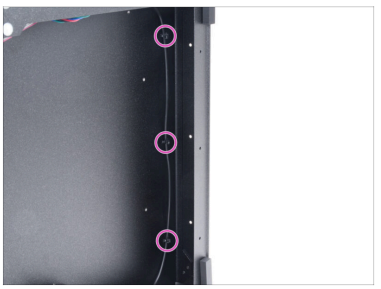


- Vezměte konektor FE kabelu číslo 2.
  - ⓘ Konektor č. 2 poznáte podle kulatého očka.
- Konektor navolno zasuňte do otvoru ve spodním panelu.

KROK 45 Vedení FE kabelu (č. 1)

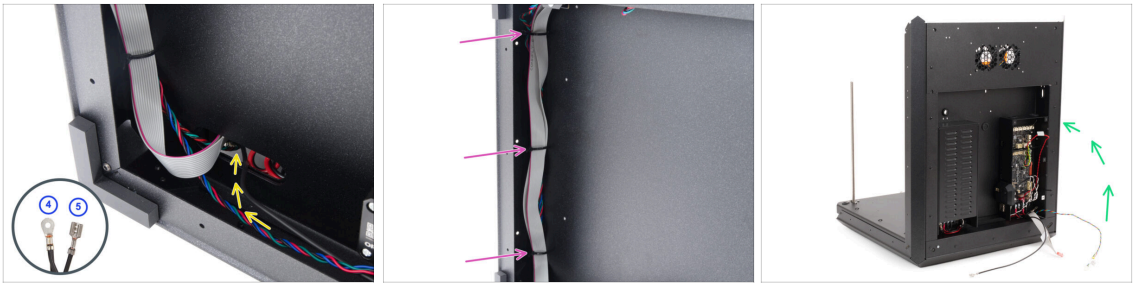






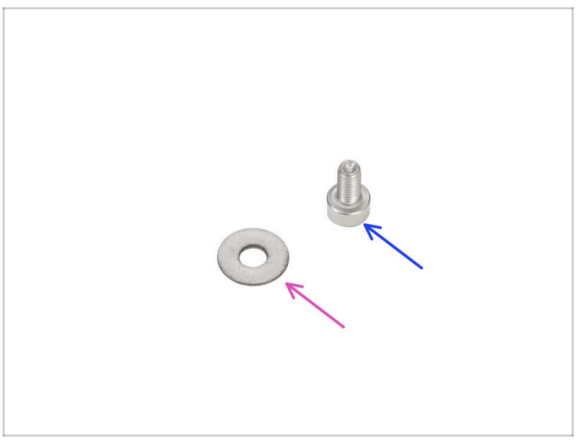
- Vezměte konektor č. 1 a protáhněte jej skrz stahovací pásky na pravé straně rámu.
  - ⓘ Konektor č. 1 je ten na dlouhé části kabelu, která končí jedním fastonovým konektorem.
- Konektor protáhněte obdélníkovým otvorem v předním profilu. Nechte cca 6 cm kabelu vyčnívat.
  - A prozatím nechte kabel volně viset.
- Teď všechny tři stahovací pásky utáhněte a přebytečné části pásek odřízněte. (Opatrně, ať nepoškodíte kabel.)

KROK 46 Vedení FE kabelu (č. 4 a 5)



- Vezměte konektory FE kabelu číslo 4 a 5.
- Oba konektory prostrčte otvorem úplně vlevo dole a prozatím je ponechte volné.
- Utáhněte všechny tři stahovací pásky na levé straně rámu a přebytečné části pásek odřízněte. (Opatrně, ať nepoškodíte kabely.)
  - Není důvod stahovací pásky utahovat až nadoraz. S kabely musí být stále možné ve stahovací pásce pohybovat, aby bylo možné případně upravit jejich délku během připojování.
- Teď tiskárnu opatrně postavte zpátky „na nohy“ a zaměřte se na její zadní stranu.

KROK 47 FE kabel - xBuddy: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Podložka M3w (1x)
- Šroub M3x6 (1x)

KROK 48 Zapojení FE kabelu: xBuddy

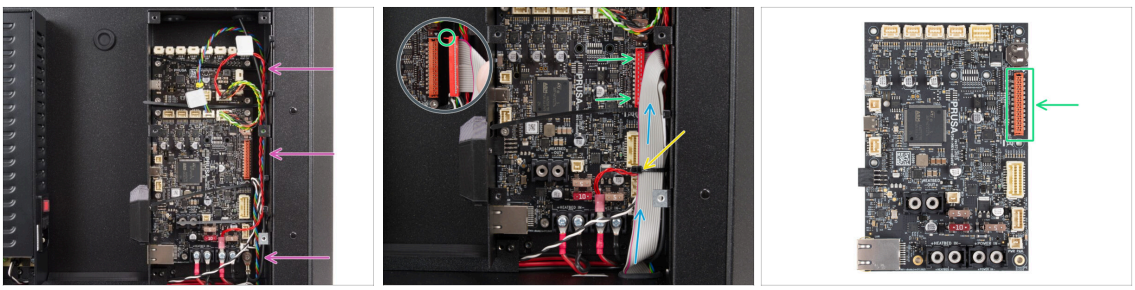


- Vezměte konektor číslo 4 a připojte jej k zařízení xBuddy pomocí šroubu M3x6 a podložky M3w.

  ⚠ Podložka M3 musí být mezi hlavou šroubu a konektorem kabelu.

- FE kabel (č. 5) veďte dál podél vnitřku xBuddy boxu a protáhněte jej otvorem na pravé straně z xBuddy boxu ven.
- Jako další veďte vnitřkem xBuddy boxu kabel Stepper splitteru a zapojte jej do druhého konektoru zprava v horní řadě konektorů desky xBuddy (ne jejího rozšíření!), označeného ZR.

KROK 49 Zapojení kabelu xLCD



- Uspořádejte kabely tak, jak vidíte na obrázku - všechny kabely veďte podél pravé vnitřní strany xBuddy boxu.

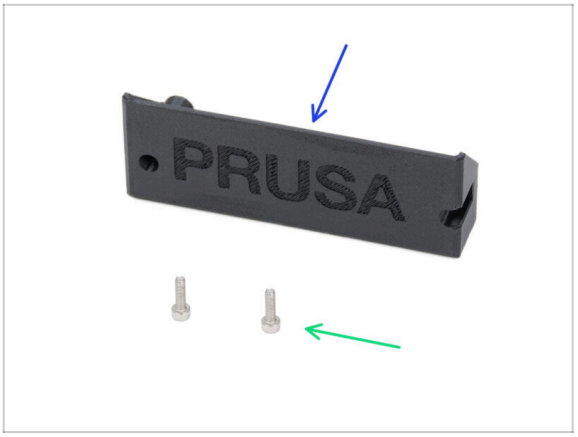
  ⚠ Ujistěte se, že všechny kabely vedou přes stahovací pásky v boxu xBuddy, nikoli pod nimi.

- Umístěte xLCD kabel nad ostatní kabely a veďte jej směrem nahoru.
- Připojte xLCD do slotu na pravé straně xBuddy. **Všimněte si bezpečnostní západky na konektoru kabelu xLCD. Západka musí zapadnout do horní části** konektoru.
- A teď uspořádané kabely zajistěte utažením spodní stahovací pásky. **Zbývající tři pásky ještě neutahujte!**

  ⚠ **Stahovací pásku neutahujte příliš natěsno**, abyste nepoškodili kabely.

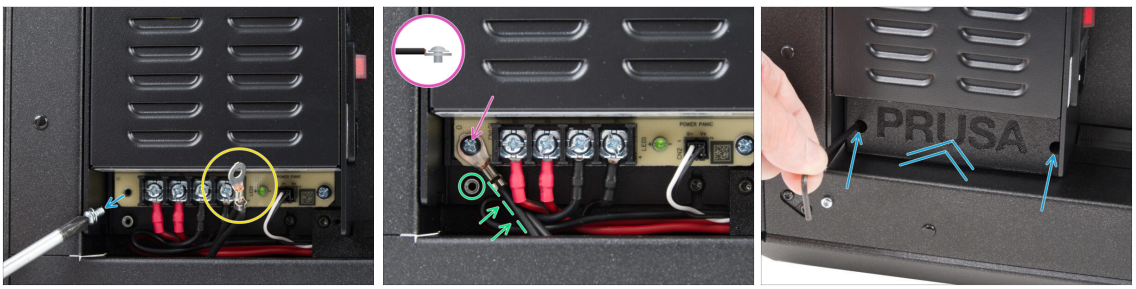
- Přebytečné části stahovací pásky velmi opatrně odřízněte. **Dejte si pozor, ať nepoškodíte kabely!**

KROK 50 Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů



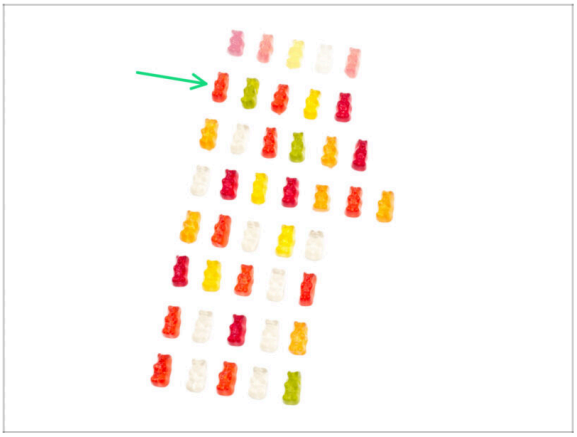
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- CORE-One-PSU-cover (1x)
  naleznete v balíčku Printed parts
- Šroub M3x10 (2x)

KROK 51 Zapojení FE kabelů: zdroj napájení



- Z desky PSU odšroubujte vyznačený šroub a nechejte si ho někde po ruce. **Nevyhazujte jej!**
- Ujistěte se, že FE konektor (číslo 2) máte k dispozici v prostoru zdroje napájení.
- Šroub, který jste z desky PSU vyšroubovali vložte do konektoru FE kabelu a zašroubujte jej zpět do desky.
  - Dejte si pozor na správnou orientaci konektoru. (viz obrázek)
- Konektor otočte proti směru hodinových ručiček do polohy, ve které nebude blokovat otvor se závitem pod ním.
- Připevněte kryt zdroje napájení (PSU-cover) na konektory zdroje a zajistěte jej dvěma šrouby M3x10.

KROK 52 Je čas na Haribo



- A teď je čas načerpat síly na další kapitolu!
- Sněžte druhou řadu.
- ⚠ **Ale nepodvádět** - sněžte pouze předepsaný počet!

KROK 53 Hotovo





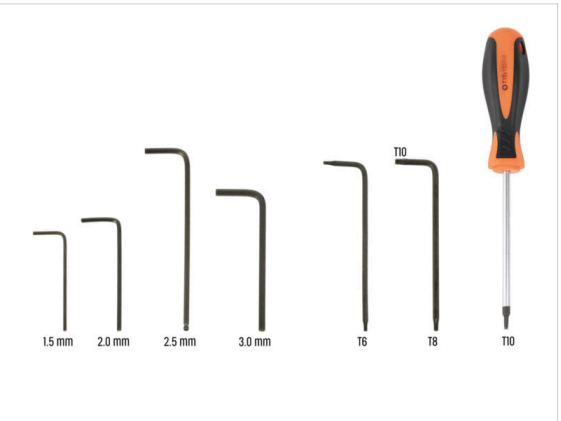
- Gratulujeme! Sestavu zad tiskárny máte úspěšně za sebou. :)
- Pokračujte další kapitolou.

4. Sestavení vyhřívané podložky



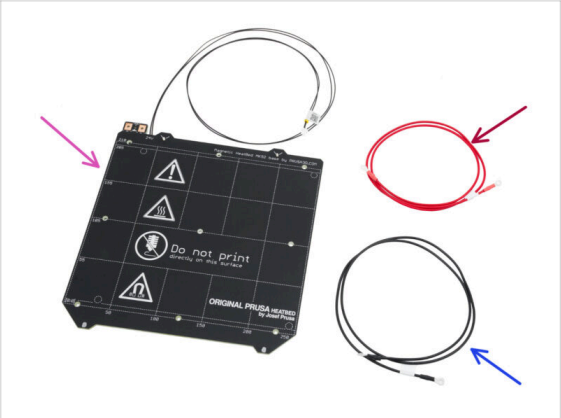
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole

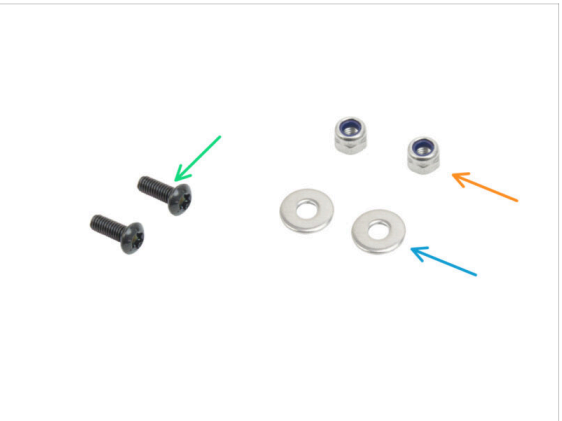




- **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**
- Čelisťové kleště
- Univerzální klíč
- Klíč 13-16
- Křížový šroubovák PH2
- 2,5mm inbusový klíč
- 2,0mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

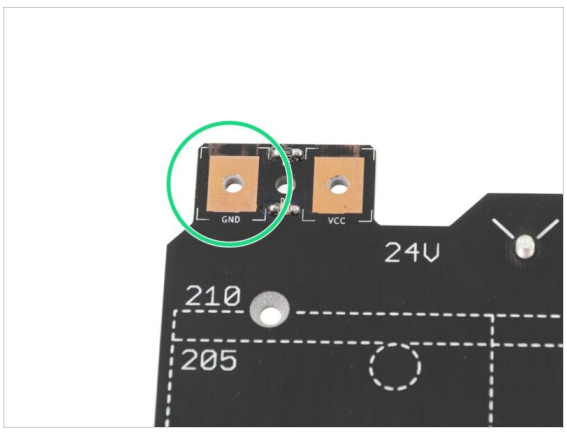
KROK 2 Příprava dílů pro vyhřívanou podložku

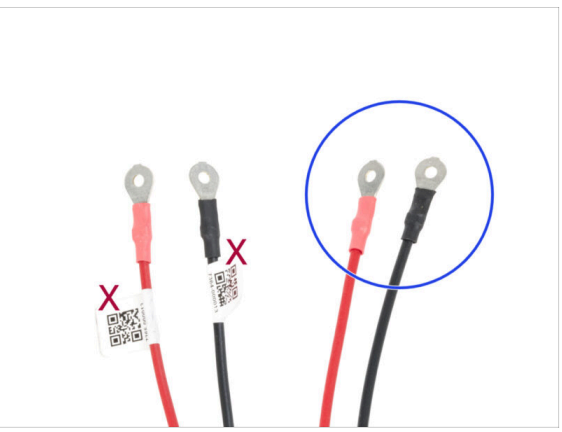




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Vyhřívaná podložka MK52 24V (1x) *naleznete v balíčku CoreXY parts + Hinges set package*
- Červený kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Černý kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Matka M3nN (2x)
- Podložka M3w (2x)

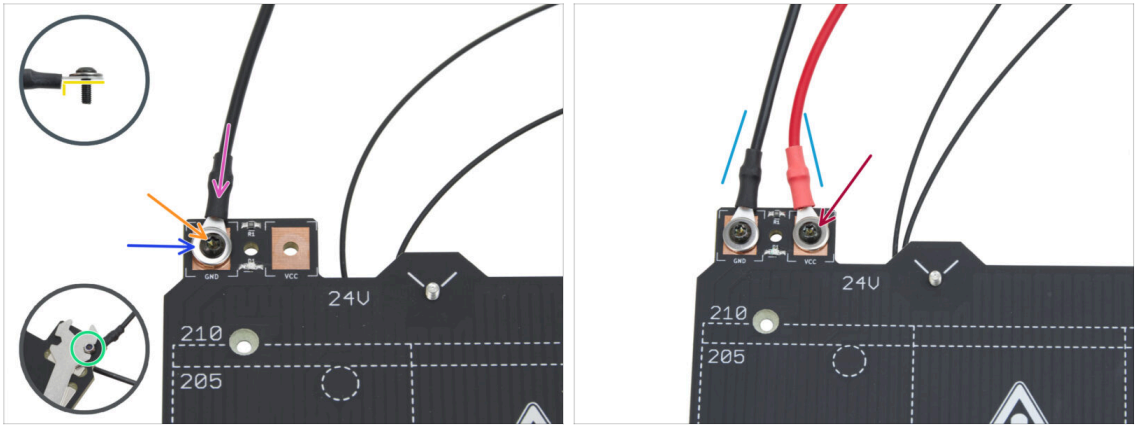
KROK 3 Napojení kabelu heatbedu (1. část)





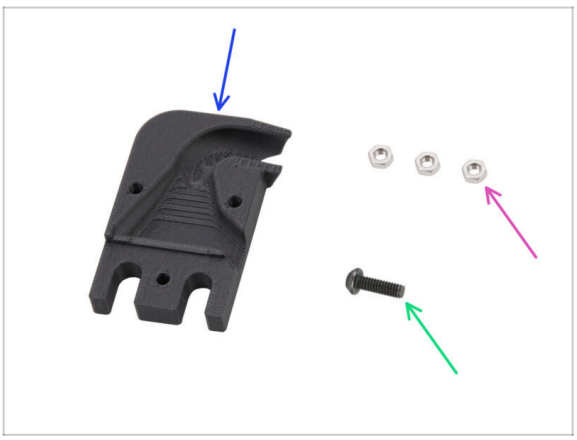
- **POZOR, JE DŮLEŽITÉ** správně zapojit napájecí kabel. Než začnete se skládáním, podívejte se na piny. Pin vlevo s označením **"GND"** musí být připojen k **ČERNÉMU DRÁTU**
- Vezměte oba kabely heatbedu. Všimněte si jak jsou kabely označeny. Pro následující kroky si připravte stranu kabelu **bez štítku**.

KROK 4 Sestava kabelu heatbedu (2. část)



- Umístěte černý vodič nad kolíček se značkou "GND". **Použijte konec kabelu, který není označen QR kódem.** QR kód musí být na druhém konci.
  - Pozor! Dodržte správnou polohu koncovky kabelu tak, jak vidíte na obrázku.
- Na kulatý konektor kabelu umístěte podložku M3w.
- Všemi díly prostrčte šroub M3x10rT.
- Podržte šroub a opatrně otočte vyhřívanou podložku vzhůru nohama.
- Na šroub M3x10rT nasaďte matku M3nN a částečně ji utáhněte.
- Stejným postupem připojte červený kabel k pinu označenému „VCC“ na vyhřívané podložce.
- Kabely od vyhřívané podložky veďte mírně k sobě (do tvaru písmene „V“). **Poté zespodu pevně utáhněte matice.**

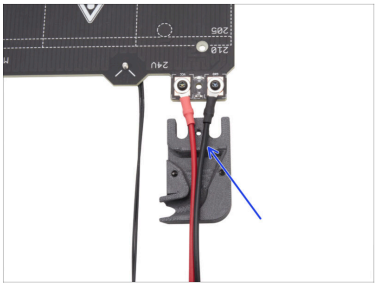
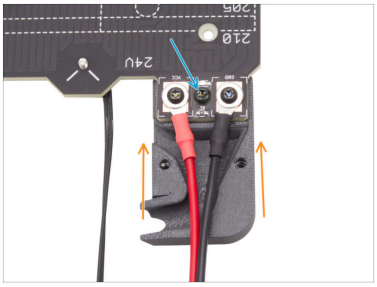
KROK 5 Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Bed-cable-cover-bottom (1x)
- Matka M3n (3x)
- Šroub M3x10rT (1x)

KROK 6 Připevnění krytu kabelu



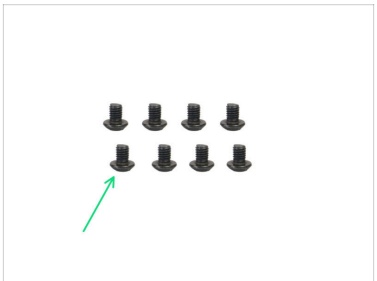
- Vložte tři matky M3n do dílu Bed-cable-cover-bottom.

  Tip: Použijte techniku vtahování matek pomocí šroubu.

  - Ujistěte se, že jsou matice zcela nasazeny a drží na svém místě.
- Vložte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabely vyhřívané podložky. Dbejte na správnou orientaci dílu.
- Zasuňte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabelový spoj vyhřívané podložky.
- Zarovnejte otvor ve vyhřívané podložce s krytem kabelu a zajistěte jej šroubem M3x10rT.

KROK 7 Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů



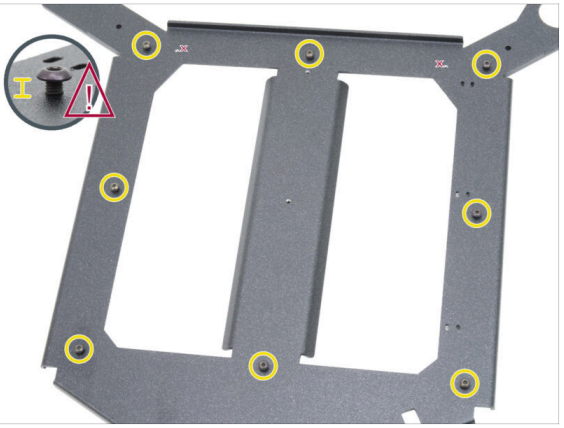


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Carriage vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- Dilatační podložka (8x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M3x4r (8x)

  Balení fasteners obsahuje šrouby M3x4r i M3x4rT. Ujistěte se, že máte připraven správný typ.

KROK 8 Příprava carriage vyhřívané podložky



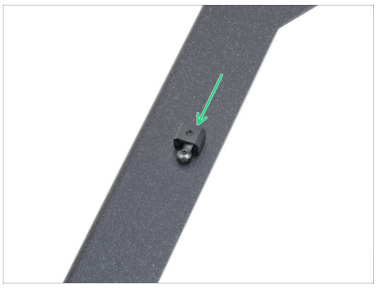


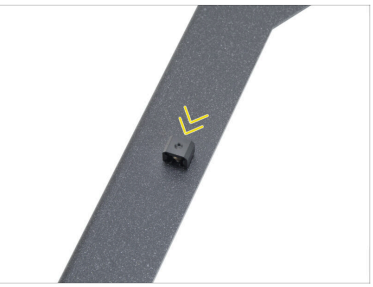
- Umístěte carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
  - Ujistěte se, že **obdélníkový výřez směřuje k vám na pravé straně**.
- Vložte osm šroubů M3x4r kolem carriage vyhřívané podložky.

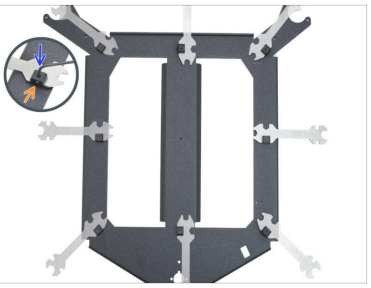
ⓘ Ujistěte se, že pro inbusový klíč použijete správný šroub M3x4r. **Nepoužívejte šroub Torx**, protože klíč Torx neprojde otvorem v kloubu.

⚠ **Nedotahujte úplně**, ponechte přibližně 3mm mezeru.

KROK 9 Instalace dilatační podložky



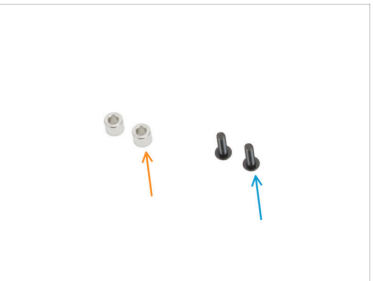
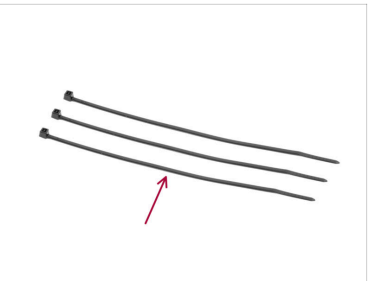




- K libovolnému šroubu M3x4r připevněte jednu dilatační podložku ve stejné orientaci jako vidíte na obrázku.
  - Všimněte si „drážky“ ve tvaru U pro šroub uvnitř dilatační podložky - směřujte ji k šroubu.
- Dilatační podložku nasuňte na šroub.
- Uchopte dilatační podložku do obdélníkového výřezu univerzálního klíče.
- Umístěte klíč na dilatační podložku ve správné orientaci, jak je znázorněno na obrázku.
- **Udržujte dilatační podložku ve správné poloze** a pevně utáhněte šroub M3x4r přes dilatační podložku 2,0mm inbusovým klíčem.

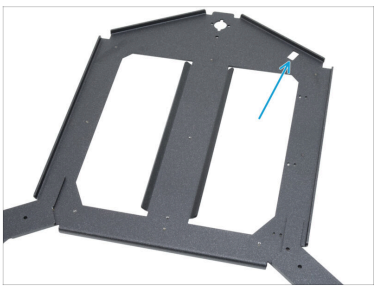
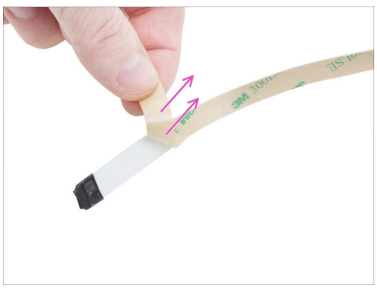
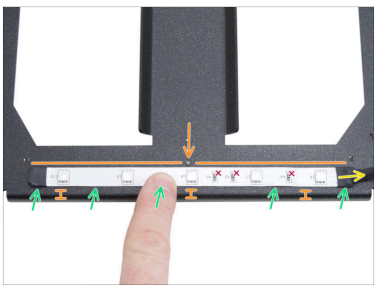
⚠ Tento postup opakujte u všech ostatních dilatačních podložek. **Dodržujte správnou pozici!**

KROK 10 RGB LED pásek: příprava dílů

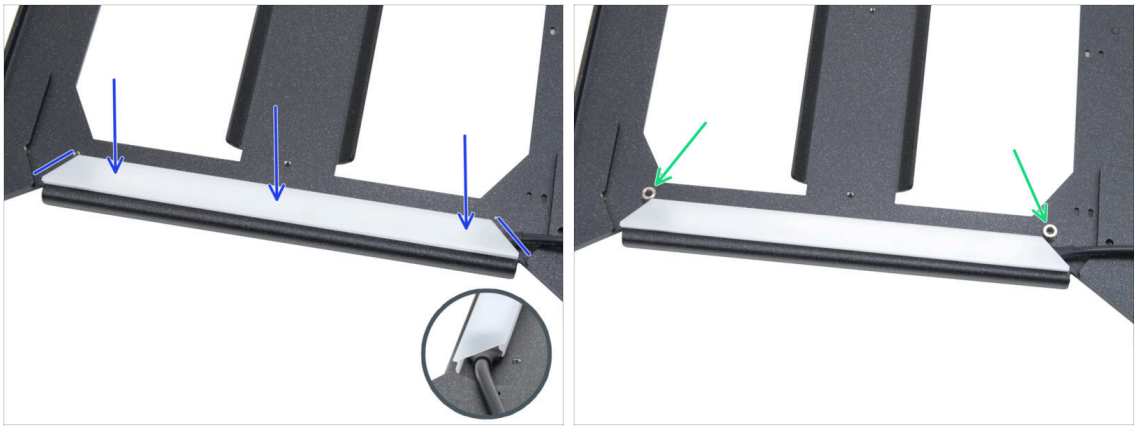
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- RGB LED pásek 166 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
  - ⚠ Vyhněte se přímému kontaktu s LED diodami a rezistory na LED pásku.
- krytka stavové LED (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Difuzér LED pásku (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set*
- Podložka 3,2/6x5 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Stahovací páska (3x)

KROK 11 Instalace LED pásku

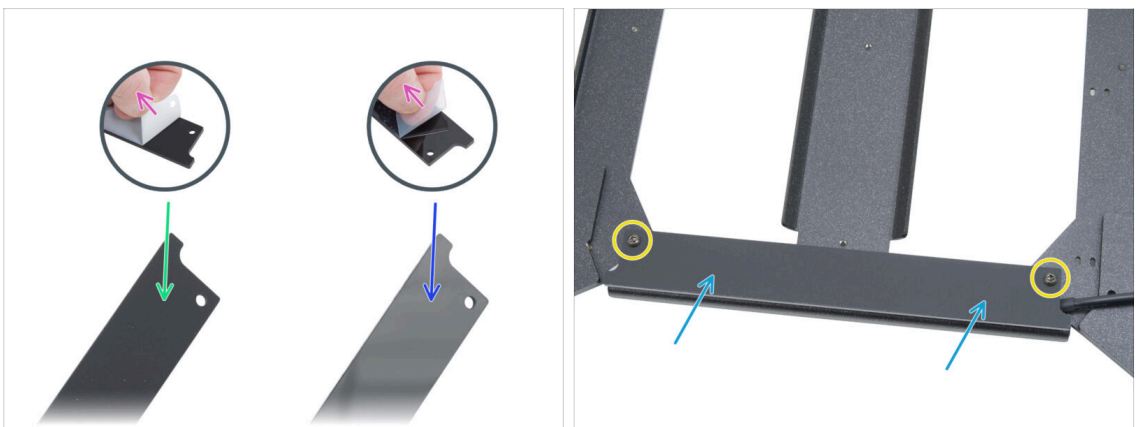
- Umístěte carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
  - Ujistěte se, že **obdélníkový výřez je daleko od vás** a **na pravé straně**.
- Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z RGB LED pásku.
  - ⚠ Po odstranění ochranné fólie RGB LED pásek lepí.
- RGB LED pásek rovnoměrně přilepte na přední stranu heatbed carriage, přibližně 3 mm od ohnutého okraje.
  Zarovnejte prostřední LED diodu se šroubem na carriage.
  - Kabel RGB LED pásku **musí směřovat doprava**.
- Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili přilnavost.
  Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!

KROK 12 Přichycení difuzéru LED pásku



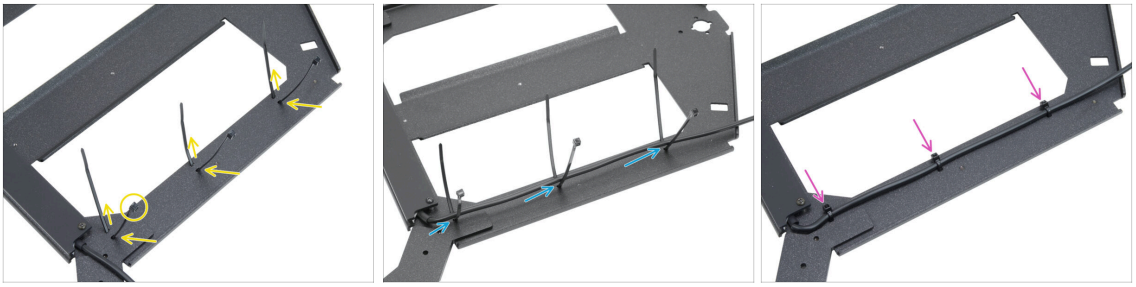
- Umístěte difuzér LED pásku na RGB LED pásek. Všimněte si orientace dílu - podle zkosených hran.
- Na otvory na okrajích sestavy LED umístěte dvě distanční podložky 3,2/6x5 mm.

KROK 13 Zakrytí RGB LED pásku



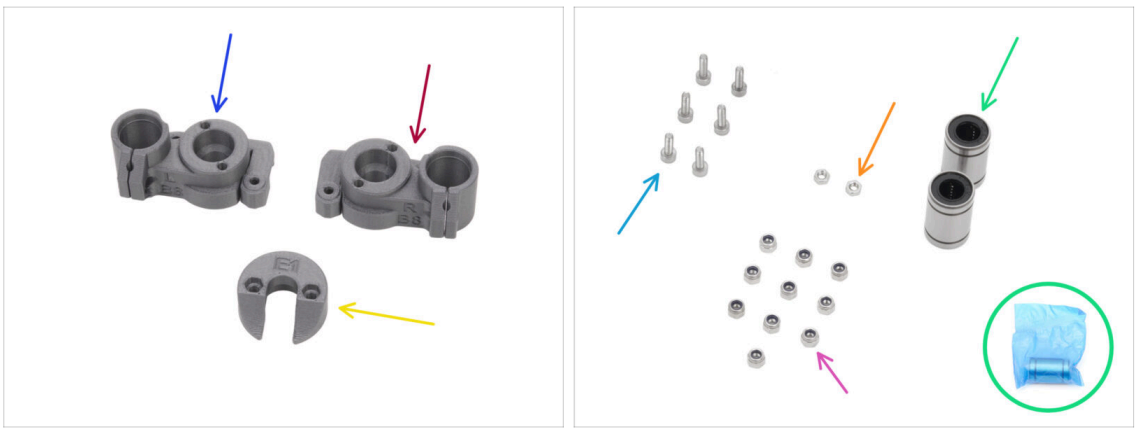
- Z obou stran stavového krytu LED sloupněte ochranné fólie.
- Všimněte si, že jedna strana krytu je matná.
- Druhá strana krytu je lesklá.
- Připevněte kryt LED pásku k sestavě, **matnou stranou nahoru.**.
- Zajistěte všechny díly dohromady vložením a utažením dvou šroubů M3x10rT. **Šrouby příliš neutahujte**, mohlo by dojít k prasknutí krytu.

KROK 14 Vedení kabelu RGB LED pásku



- Tři stahovací pásky provlékněte podél PRAVÉ STRANY carriage vyhřívané podložky. Ujistěte se, že hlavičky stahovacích pásek směřují ven.
- Veďte kabel RGB LED pásku skrz všechny stahovací pásky.
- Poté utáhněte všechny tři stahovací pásky. Odřízněte přebytečné části.

KROK 15 Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- CORE-One-bed-mount-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- CORE-One-bed-mount-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- CORE-One-bed-spacer-rear (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Ložiska LM8UU (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
  - ⓘ Ložiska jsou zabalena v modrých sáčcích.
- Šroub M3x10 (6x)
- Matka M3n (2x)
- Matka M3nN (10x)

KROK 16 Montáž držáků vyhřívané podložky





- Umístěte držák CORE-One-bed-mount-left na ložisko a dbejte na správnou orientaci.
- Přitlačte díl na ložisko větší silou, abyste zajistili jeho posunutí až dolů. Ucítíte kliknutí, které znamená, že plastový díl a ložisko jsou správně usazeny.

ⓘ Pokud se vám nedaří vložit ložisko, použijte jakýkoli plochý šroubovák k opatrnému roztažení otvoru v držáku podložky.

⚠ Ložisko musí být zcela uzavřeno uvnitř dílu a nesmí vyčnívat.

- **Stejně postupujte i s CORE-One-bed-mount-right.**

KROK 17 Zajištění úchytů podložky







- Vložte jednu matici M3n do držáku CORE-One-bed-mount-left.
- Umístěte díl CORE-One-bed-mount-left podle obrázku:
  - Nastavte si ložisko tak, aby ke spodní části dílu směřovaly dvě řady kuliček, nikoli pouze jedna.
- Udržujte ložisko v dané poloze a zajistěte jej vložením a utažením jednoho šroubu M3x10.

⚠ Ujistěte se, že je horní povrch ložiska v jedné rovině s horním povrchem plastového dílu.

- **Stejně postupujte i při montáži CORE-One-bed-mount-right.**

KROK 18 Úchyty podložky: vložení matek



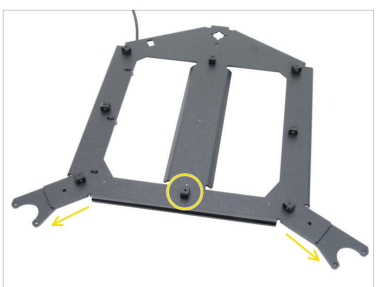
- Vložte čtyři matky M3nN do obou úchytů podložky (bed mounts).
  - Ujistěte se, že jsou zcela zasunuty dovnitř.

KROK 19 Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear



- Vložte dvě matky M3nN do CORE-One-bed-spacer-rear.
  - Matice zasuňte co nejvíce dolů.

KROK 20 Montáž dílu bed-mount-right



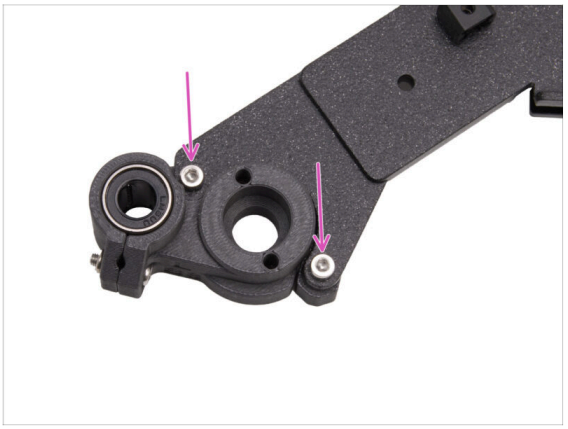




- Otočte carriage heatbedu s „vidličkami“ směrem k sobě a s **dilatační podložkou směrem nahoru.**.
- Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**right** a zasuňte jej **pod pravou** vidlici - s ložiskem napravo
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

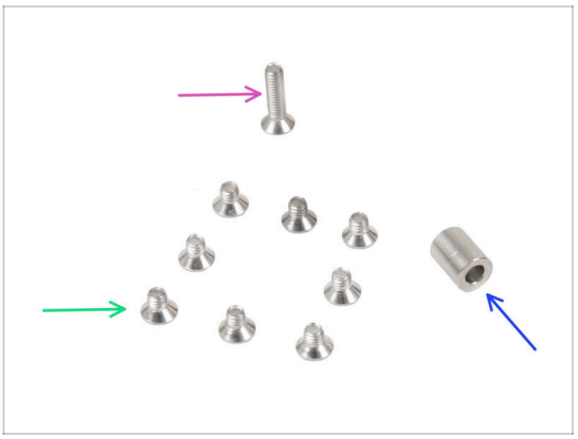
KROK 21 Montáž dílu bed-mount-left





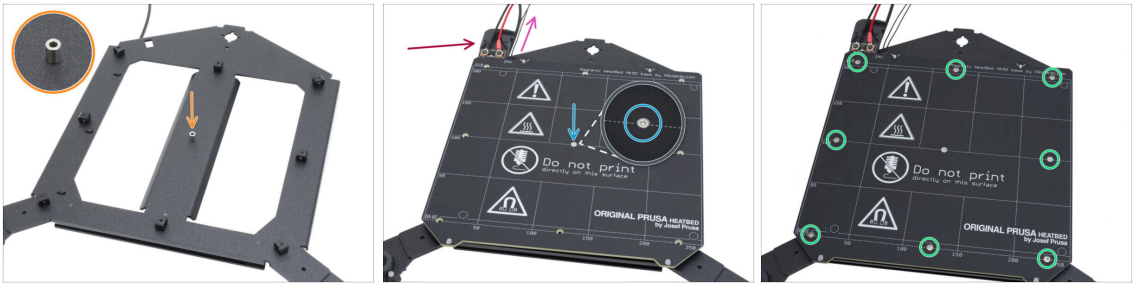
- Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**left** a zasuňte jej **pod levou** vidlici - s ložiskem nalevo.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 22 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Zápustný šroub M3x12bT (1x)
  - ⓘ Poznámka: Na obalu může být tento šroub označen jako M3x12cT.
- Distanční vložka 6x3,1x8 mm (1x) *naleznete v balíčku Nextruder assembly*
- Šroub se zápustnou hlavou M3x4bT (8x)

KROK 23 Montáž vyhřívané podložky



- Položte podložku na carriage vyhřívané podložky na straně s dilatačními podložkami a zarovnejte ji s otvorem uprostřed.
- Nasaďte vyhřívanou podložku na díl heatbed carriage a zajistěte jí pomocí šroubu M3x12bT. **Šroub zatím nedotahujte úplně.**
  - Ujistěte se, že kabel termistoru vyhřívané podložky (nejtenčí pár) je veden společně s napájecími kabely vyhřívané podložky. Neveďte jej kolem dilatačních podložek ani přes ně.

  ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu.** Jako vodítko použijte kabely vyhřívané podložky.
- Teď vložte šrouby M3x4bT i do zbývajících otvorů. **Ještě je neutahujte úplně !**

KROK 24 Utažení heatbedu

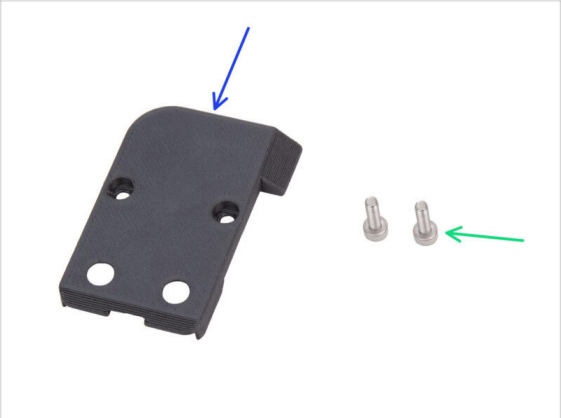


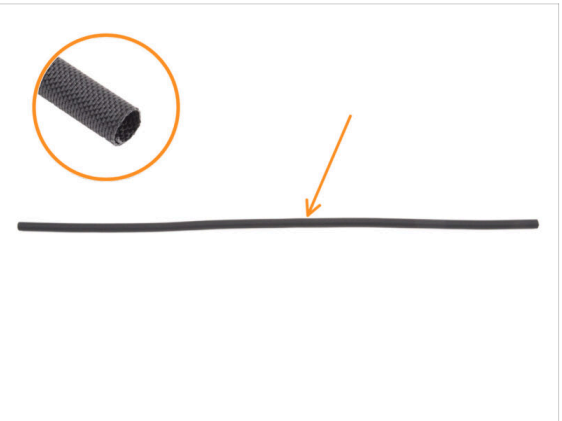
⚠ **DŮLEŽITÉ**: Vyhřívaná podložka musí být připevněna v určité posloupnosti. Pořadí opakujte několikrát a zajistěte konečné utažení alespoň po dvou kolech.

- Až budete mít osazené všechny šrouby, utáhněte je v následujícím pořadí:
  - Středový šroub
  - První čtyři šrouby (na stranách)
  - Poslední čtyři šrouby (v rozích)

⚠ Šrouby utáhněte pevně, ale opatrně.

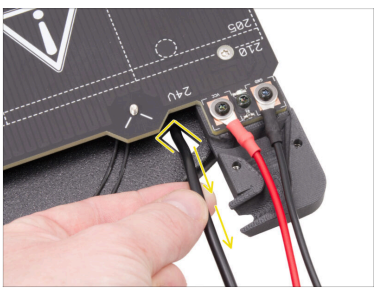
KROK 25 Zakrytí kabelů: příprava dílů

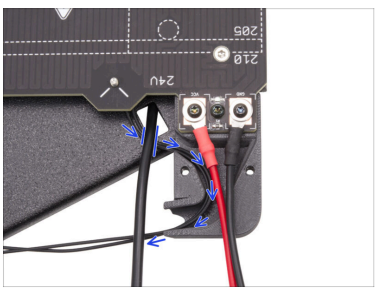


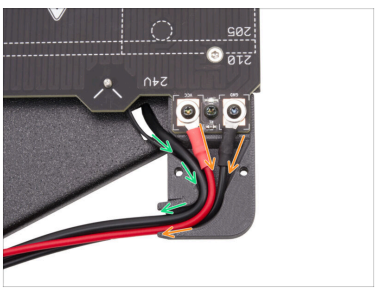


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- CORE-One-bed-cable-cover-top (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x10 (2x)
- Textilní rukáv 520 x 8 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

KROK 26 Vedení kabelů heatbedu

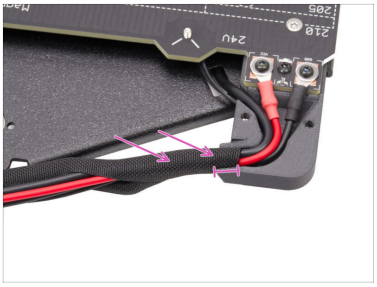
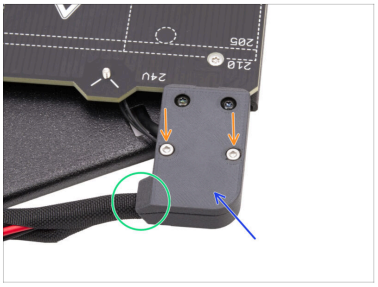
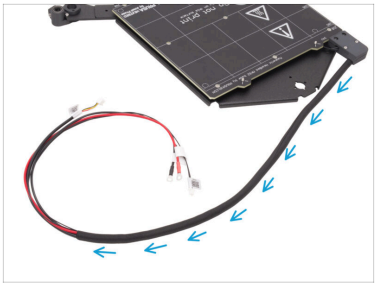






- Vytáhněte zespodu kabel RGB LED pásku obdélníkovým výřezem nahoru.
- Veďte kabel termistoru vyhřívané podložky pod RGB LED kabelem a vložte kabel termistoru vyhřívané podložky do kabelového kanálu v krytu kabelu.
- Kabel RGB LED pásku veďte kabelovým kanálem.
- Proveďte napájecí kabely vyhřívané podložky kabelovým kanálem.

KROK 27 Zakrytí kabelů heatbedu

- Navlékněte přibližně 5 cm textilního rukávu na svazek kabelů vyhřívané podložky a zasuňte textilní rukáv 1 cm do kabelového kanálu.
- Připevněte díl CORE-One-bed-cable-cover-top na kabely vyhřívané podložky.
- Zkontrolujte, zda je textilní rukávstále na svém místě - uvnitř krytu kabelu. **Za textilní rukáv netahejte**.
- Zajistěte horní kryt dvěma šrouby M3x10.
- Zbytek textilního rukávu omotejte kolem svazku kabelů.

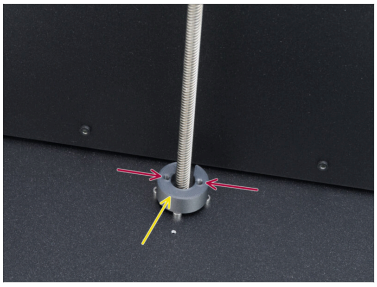
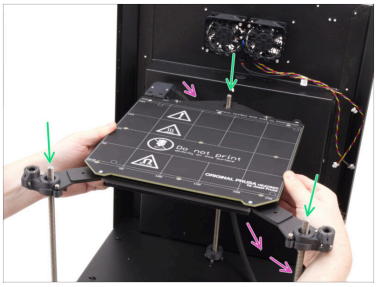
KROK 28 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Trapézová matka (3x)

  Dvě trapézové matky jsou součástí balíčku sady motorů a jedna matka se nachází v balíčku Electronics & Chamber parts
- Šroub M3x18 (6x)

KROK 29 Uchycení sestavy vyhřívané podložky

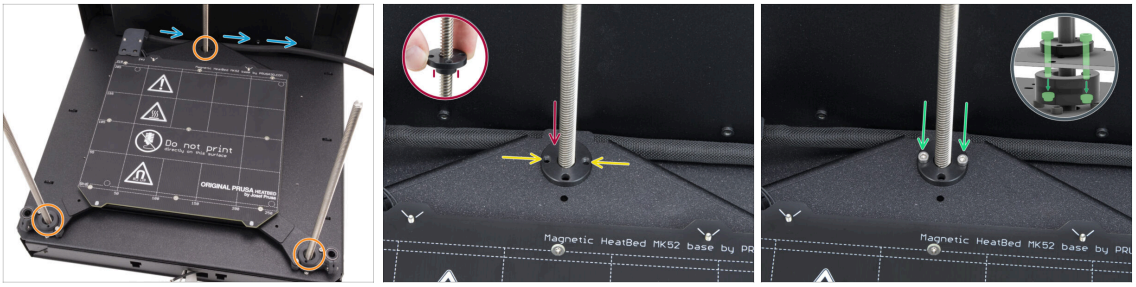




- Vezměte sestavu zadní části a základny a orientujte ji přední stranou k sobě.
- Umístěte CORE-One-bed-spacer-rear na hlavičky šroubů zadního motoru a dbejte na to, aby zůstal na svém místě.

  ⚠ Všimněte si orientace dílu a otvorů podle obrázku. Otvory musí být rovnoběžné s hlavami šroubů motoru.
- Velmi opatrně nasaďte sestavu vyhřívané podložky na závitové tyče motorů Z a poté ji **opatrně** položte na základnu. **Ujistěte se, že distanční podložky na spodní straně zůstaly na místě.**

  ⚠ Nezapomeňte, že na zadním motoru je podložka. Vyhněte se podložce u kabelu vyhřívané podložky.
- Kabel vyhřívané podložky musí vést **pod vyhřívanou podložkou** a **za zadním motorem.**.

KROK 30 Upevnění sestavy vyhřívané podložky: zadní motor



- Zkontrolujte, zda je sestava vyhřívané podložky správně usazena - všechny závitové tyče procházejí správnými otvory.
- Překontrolujte, zda svazek kabelů vyhřívané podložky (textilní rukáv) vede správně - **musí vést pod sestavou vyhřívané podložky** a **za závitovou tyčí** zadního motoru.
- Ručně našroubujte trapézovou matici na zadní motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do carriage vyhřívané podložky.

  ⚠ Zajistěte správnou orientaci dílu. **Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- Vyrovnejte otvory v trapézové matici, carriage a dílu bed-spacer-rear.

  ⓘ Na použitém otvoru v trapézové matici nezáleží.

  ⓘ Tip: 1,5mm inbusový klíč můžete prostrčit skrze otvory ve všech dílech, abyste je vyrovnali.
- Připevněte k sobě trapézovou matici, carriage vyhřívané podložky a díl bed-spacer-rear dvěma šrouby M3x18.

KROK 31 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo



- Ručně našroubujte trapézovou matici na **levý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.

  ⚠ Zajistěte správnou orientaci dílu. **Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- Vyrovnejte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- Všechny díly zajistěte pomocí dvou šroubů M3x18.

ⓘ Jakmile jsou šrouby utaženy, povolte je o čtvrt otáčky, abyste zajistili malou vůli.

KROK 32 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo

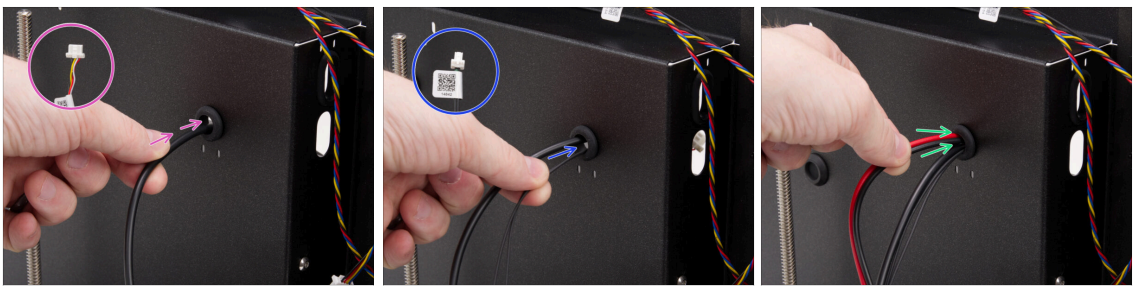


- Ručně našroubujte trapézovou matici na **pravý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.

  ⚠ Zajistěte správnou orientaci dílu. **Vyčnívající část musí směřovat dolů.**

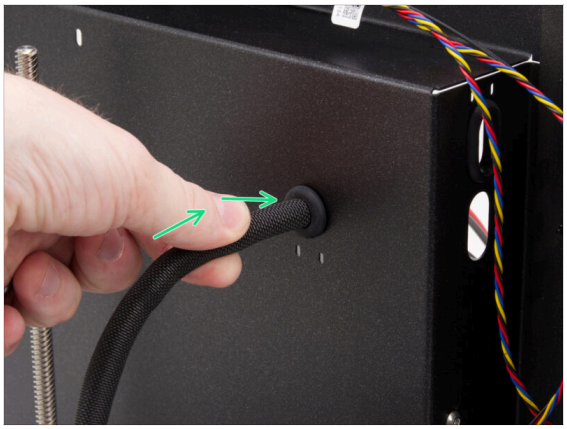
- Vyrovnejte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.

KROK 33 Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.



- Najděte otvor pro průchodku v pravém horním rohu zadní sestavy a prostrčte jím kabely vyhřívané podložky v následujícím pořadí:
  - Veďte RGB LED kabel nejprve skrz otvor.
  - Protáhněte kabel termistoru skrz otvor.
  - Nakonec zasuňte oba kabely napájení do otvoru.

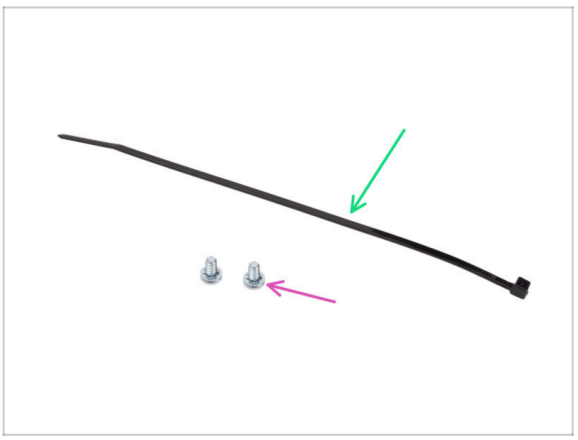
KROK 34 Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.





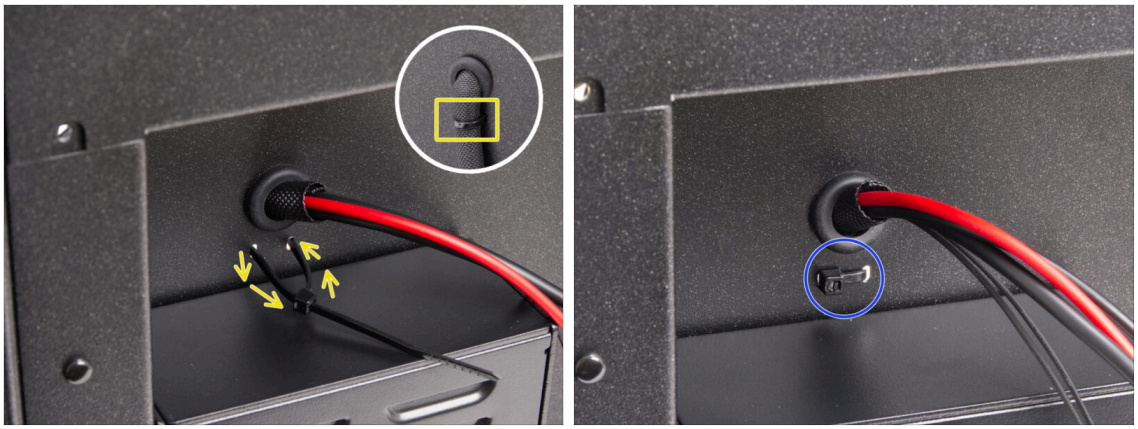
- Protáhněte kabely vyhřívané podložky a textilní rukáv otvorem pro průchodku.
  - Textilní rukáv by neměl ze zadní strany vyčnívat o více než 1 cm.

KROK 35 Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů



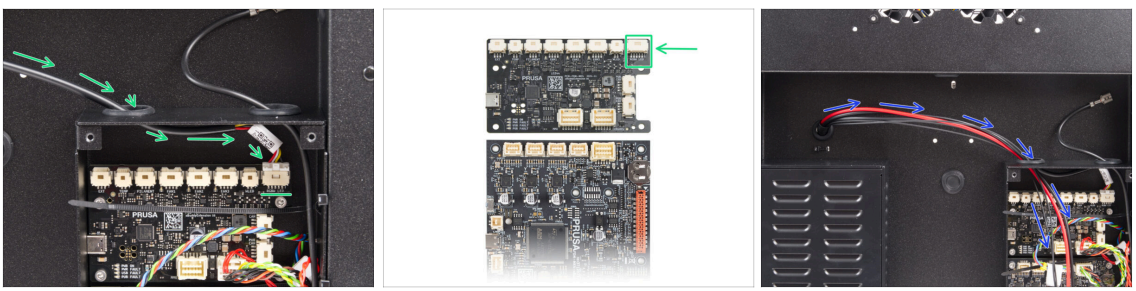
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Stahovací páska (1x)
- Šroub svorkovnice 6-32 (2x)

KROK 36 Zajištění textilního rukávu



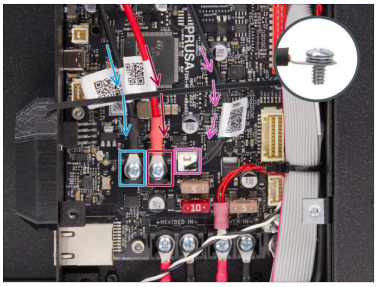
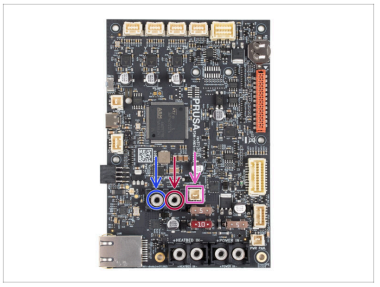
- Protáhněte stahovací pásku dvěma otvory pod kabely vyhřívané podložky a udělejte smyčku kolem svazku kabelů vyhřívané podložky (textilního rukávu) na vnitřní straně.
- Stahovací pásku pevně utáhněte a přebytečnou část ustříhněte.

KROK 37 Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky



- Protáhněte kabel RGB LED pásku levým otvorem v krabičce xBuddy a připojte jej k xBuddy Extension desce označené „RGBW LED“.
  - Připojte jej k prvnímu slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- Proveďte napájecí kabely vyhřívané podložky spolu s termistorem levým otvorem. Kabely zatím nechte volně viset.

KROK 38 Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky

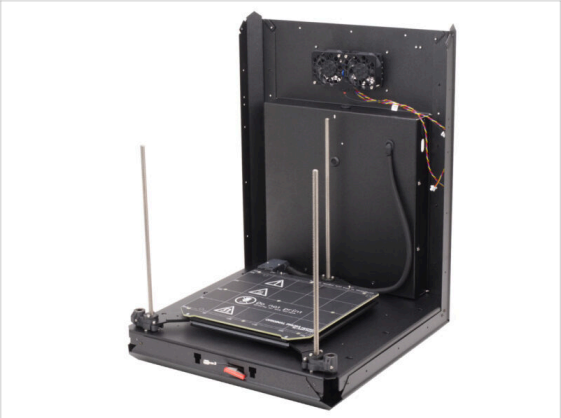
- Dbejte na to, aby žádný z kabelů vyhřívané podložky nevedl přes stahovací pásky - musí být vedeny pod nimi.
- Pomocí 6/32" šroubů na svorkovnici připojte **černý** kabel napájení do levého slotu svorky na desce xBuddy. Pevně utáhněte.
- Pomocí 6/32" šroubů na svorkovnici připojte **červený** kabel napájení do **pravého** slotu svorky. Pevně utáhněte.
- Zapojte konektor termistoru vyhřívané podložky do slotu vedle napájecích svorek.

KROK 39 Je čas na Haribo



- Je čas na další rychlou dávku energie!
- Snězte třetí řadu.
  - S jedním extra bonbónem. Zasloužíte si jej!

KROK 40 Hotovo





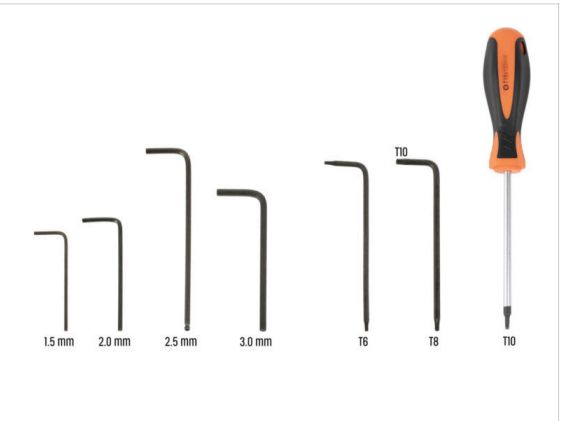
- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali vyhřívanou podložku.
- Přejděte na další kapitolu.

5. Sestava CoreXY



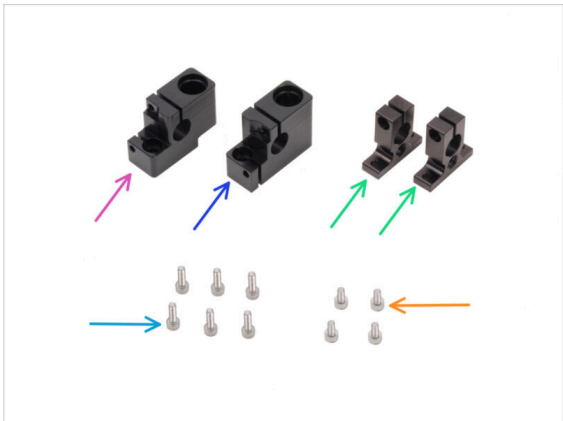
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole

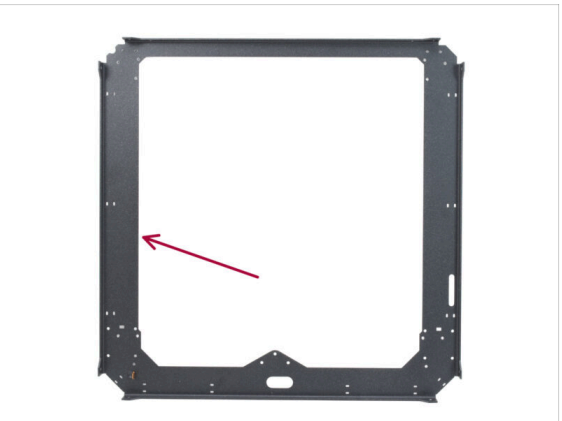




- **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**
- Čelisťové kleště
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč / T10 Torx šroubovák

KROK 2 Držáky tyčí: příprava dílů





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Levý držák tyče (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set package*
- Pravý držák tyče (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Zadní držák tyče (2x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Šroub M3x10 (6x)
- Šroub M3x6 (4x)
- Základní deska sestavy CoreXY (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*

KROK 3 Montáž držáků tyčí

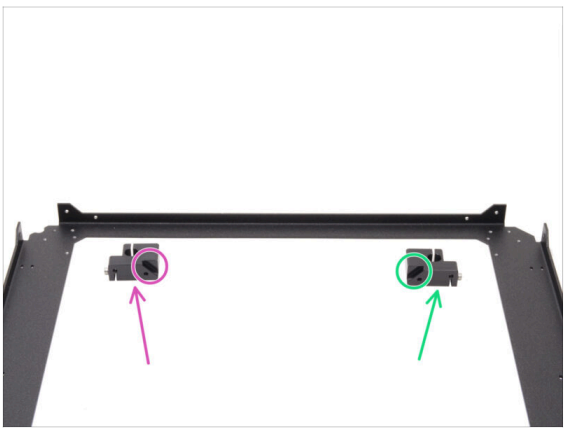




- Vložte dva šrouby M3x10 do levého držáku tyče a stejně tak další dva do pravého držáku.
  - **Nedotahujte je úplně,** zatím bude stačit jen několik otáček.
- Do každé zadní části držáku tyčí vložte jeden šroub M3x10. Vložte ho ze strany **s otvorem pro hlavu šroubu**.
  - **Nedotahujte je úplně**, zatím bude stačit jen pár otáček.

KROK 4 Příprava předních držáků tyčí



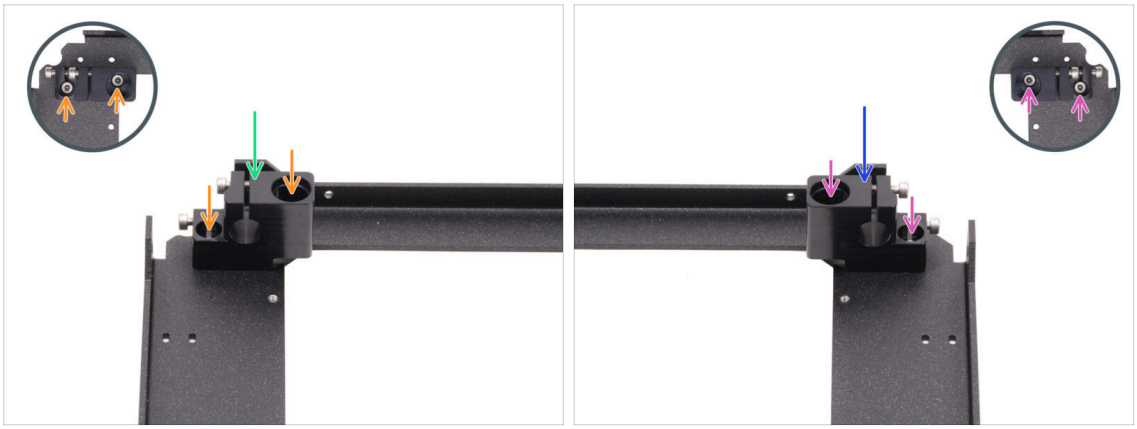


- Umístěte desku CoreXY podle obrázku – **ohnuté části desky musí směřovat vzhůru**.
- Připravte si pravý a levý držák tyče na odpovídající strany plátu:

  ⚠ Dejte si pozor, ať máte připravený správný díl na správné straně. Jako referenční bod pro zarovnání použijte zkosení na obou dílech.

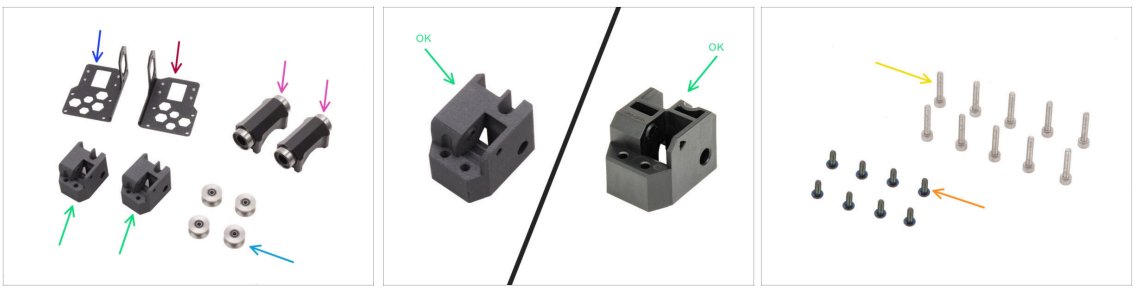
  - **Držák tyče (levý)**
  - **Držák tyče (pravý)**

KROK 5 Instalace předních držáků tyčí



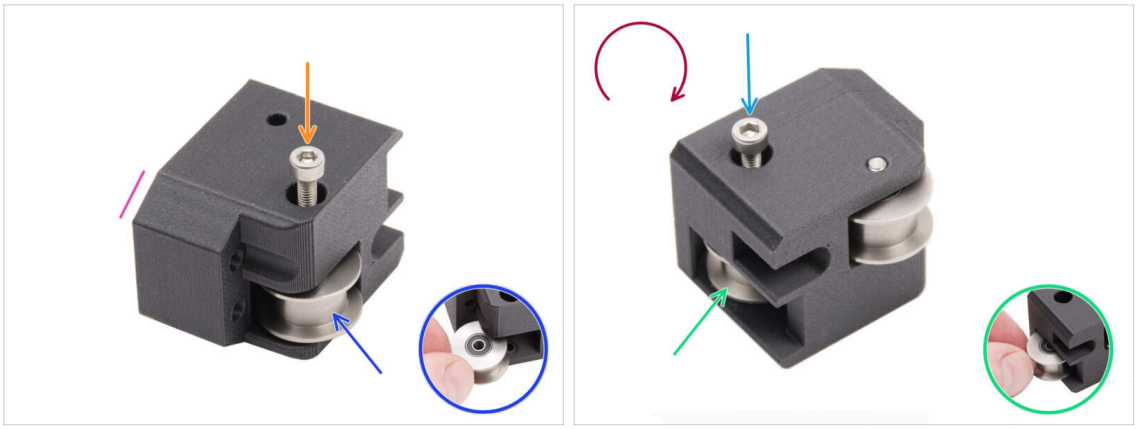
- Levý držák tyče umístěte do levého předního rohu na odpovídající otvory se závity.
- Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pravý držák tyče umístěte do pravého předního rohu na odpovídající otvory se závity.
- Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.

KROK 6 XY carriage: příprava dílů



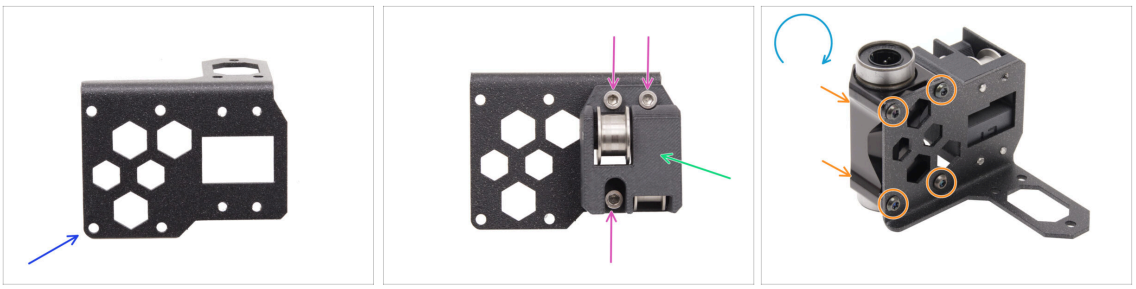
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Levý držák lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- Pravý držák lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- XY-carriage (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Lineární ložisko LM10LUU (2x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Řemenička idleru GT2-20 (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x8rT - černý (8x)
- Šroub M3x18 (10x)

KROK 7 Montáž dílu XY-carriage



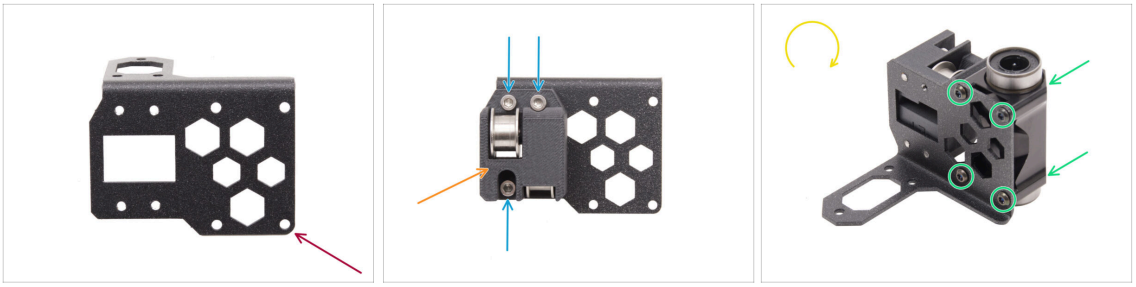
- Vezměte jeden z dílů XY-carriage a orientujte jej podle obrázku. Jako vodítko použijte zkosenou stranu.
- Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- Prostrčte jeden šroub M3x18 řemenicí a zcela jej utáhněte.
- Otočte díl vzhůru nohama.
- Vložte další řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- Zajistěte jej šroubem M3x18. Úplně jej utáhněte.
- **Opakujte stejný postup pro druhý XY-carriage.**

KROK 8 Složení levého držáku lineárního vedení



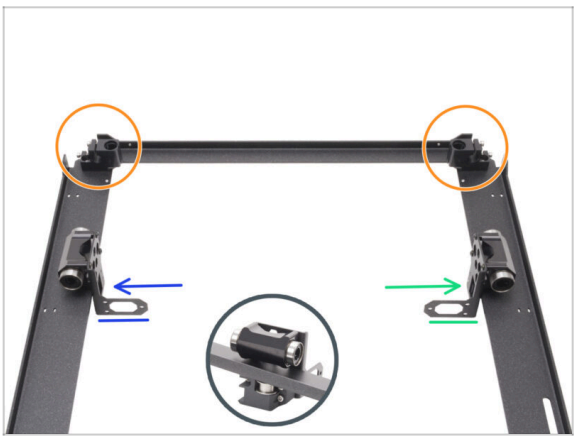
- Připravte si **levý** držák lineárního vedení a umístěte jej tak, jak vidíte na obrázku.
- Připevněte jednu XY carriage k držáku lineárního vedení.
- Carriage k držáku připevněte třemi šrouby M3x18.
- Držák lineárního vedení otočte vzhůru nohama.
- Na straně XY-carriage připevněte lineární ložisko LM10LUU k držáku a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

KROK 9 Složení pravého držáku lineárního vedení



- Připravte si **pravý** držák lineárního vedení a umístěte jej tak, jak vidíte na obrázku.
- Připevněte jednu XY carriage k držáku lineárního vedení.
- Carriage k držáku připevněte třemi šrouby M3x18.
- Držák lineárního vedení si otočte vzhůru nohama.
- Na straně XY-carriage připevněte lineární ložisko LM10LUU k držáku a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

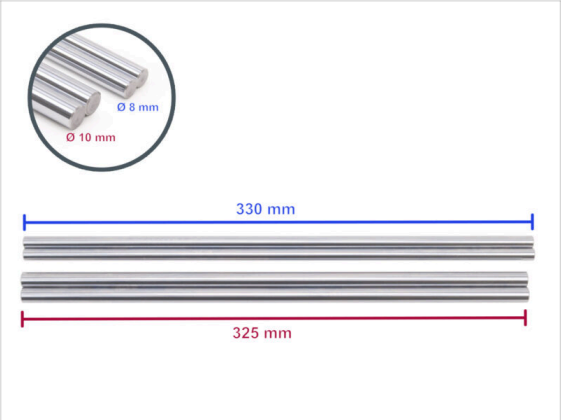
KROK 10 Montáž držáků lineárního vedení

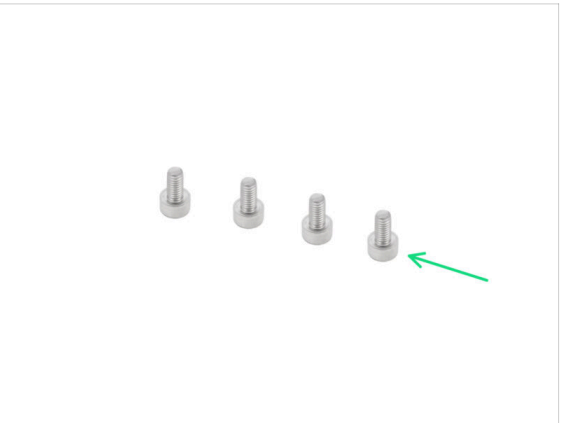


- Plát CoreXY si umístěte tak, jak vidíte na obrázku - aby přední držáky tyčí směřovaly nahoru.
- Mírně nadzdvihněte plát CoreXY a z jeho vnitřní strany na plát navolno nasaďte držáky lineárního vedení.
  - **Držák lineárního vedení (levý)**
  - **Držák lineárního vedení (pravý)**

ⓘ Tím máte držáky lineárního vedení navolno osazené.

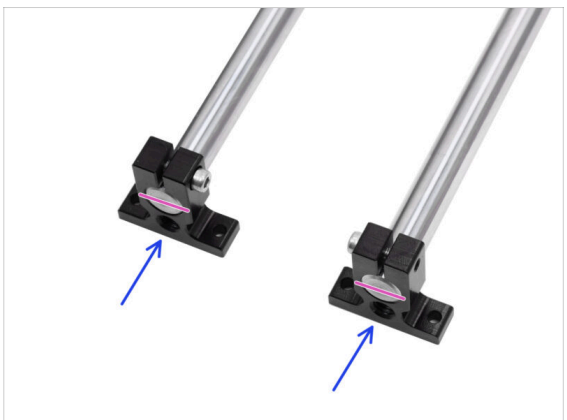
KROK 11 Hlazené tyče INFO





- **V balení jsou dva různé typy hlazených tyčí.** Pečlivě je porovnejte s obrázkem a připravte si ty správné.
  - ⓘ Hladké tyče jsou součástí balíčku s tyčemi.
  - Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x)
  - Hlazená tyč **325 x 10** mm (2x) - **tento typ budeme potřebovat pro následující kroky**
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x6 (4x)

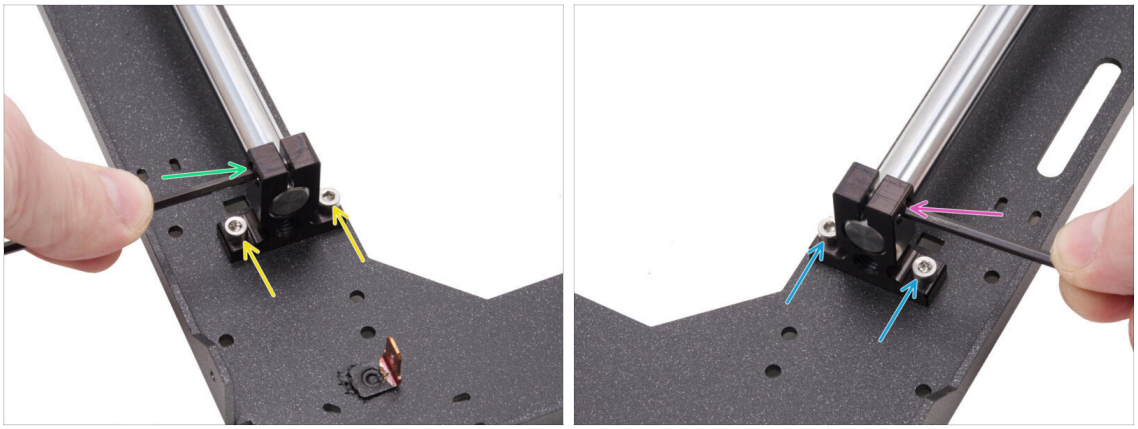
KROK 12 Nasazení hlazených tyčí





- Oba zadní držáky tyčí nasaďte na obě 10mm hlazené tyče.
- Konce tyčí zarovnejte s držáky.
- Obě 10mm hlazené tyče prostrčte ložiskem LM10LUU k předním držákům tyčí.
  - Ujistěte se, že šrouby na zadních držácích tyčí směřují ven z rámu.
- Zarovnejte přední konec 10mm hlazených tyčí s předními držáky tyčí.

KROK 13 Upevnění zadních držáků tyčí



- Zarovnejte levý zadní držák tyče s otvory se závitem v desce.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.
- Zarovnejte pravý zadní držák tyče s otvory se závitem v desce.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.

KROK 14 Upevnění předních držáků tyčí



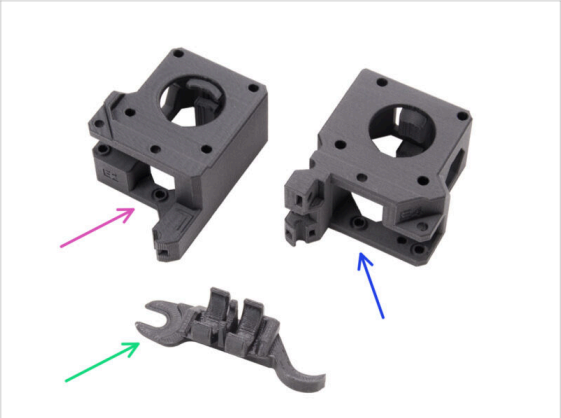
- Zaměřte se na levý přední držák (momentálně vpravo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.

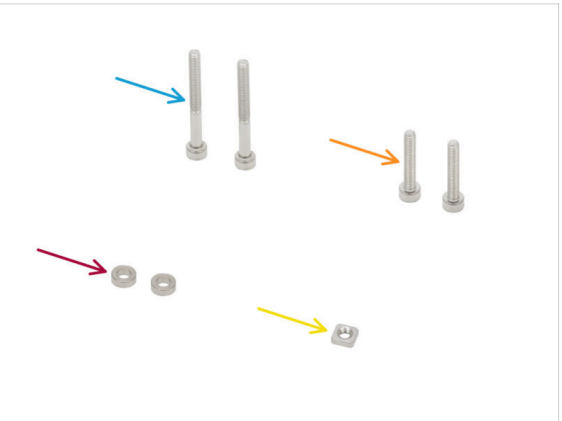
  ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**

- Zaměřte se na pravý přední držák (momentálně vlevo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.

  ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**

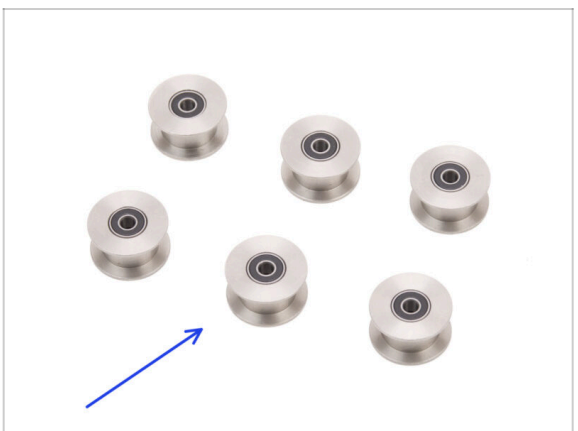
KROK 15 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- XY-motor-mount-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Díl XY-motor-mount-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- Podložka 3,2/6x2 (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Matka M3nS (1x)
- Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 16 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



- Řemenice idleru GT2-20 (6x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 17 Sestavení XY-motor-mount-right I.





- Vložte jednu řemeničku do spodní pozice dílu Assembly-multi-tool.
- Na řemeničku položte distanční podložku 3,2.
- Vložte druhou řemeničku do dílu Assembly-multi-tool.
- Vložte celou sestavu do dílu XY-motor-mount-right, jak je znázorněno. Řiďte se seříznutým rohem.

KROK 18 Sestavení dílu XY-motor-mount-right II.







- Zarovnejte otvory v obou dílech a vložte šroub M3x30. Šroub pomalu a opatrně utáhněte.

  ⓘ Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- **Přestaňte utahovat, jakmile hlava šroubu M3x30 dosáhne dílu XY-motor-mount.** Šroub neutahujte příliš silně!
- Odejměte Assembly-multi-tool.
- Vložte další řemeničku do dílu XY-motor-mount-right.
- Zajistěte šroubem M3x18. Příliš jej ale neutahujte.
- Vložte matku M3nS do dílu XY-motor-mount-right.

KROK 19 Sestavení dílu XY-motor-mount-left I.





- Vložte jednu řemeničku do spodní pozice dílu Assembly-multi-tool.
- Na řemeničku položte distanční podložku 3,2.
- Vložte druhou řemeničku do dílu Assembly-multi-tool.
- Vložte celou sestavu do dílu XY-motor-mount-left.
  - Umístěte díl podle obrázku. Všimněte si zkosení vedle otvoru pro šroub.

KROK 20 Sestavení dílu XY-motor-mount-left II.

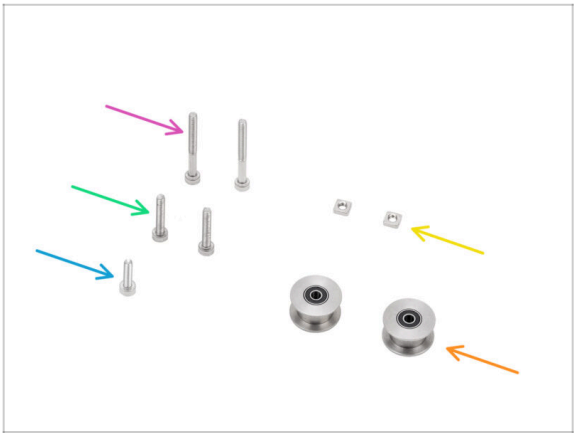






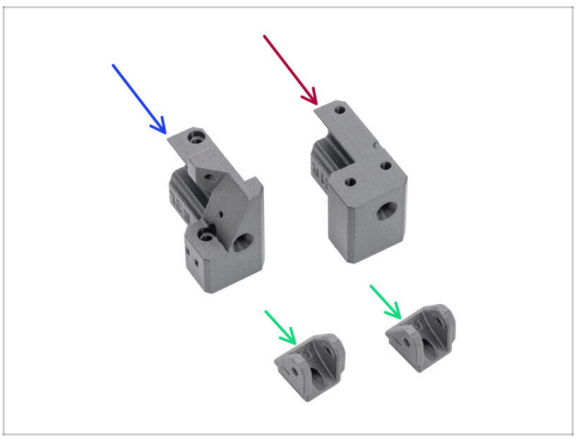
- Zarovnejte otvory v obou dílech a vložte šroub M3x30. Šroub pomalu a opatrně utáhněte.
  - ⓘ Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- **Přestaňte utahovat, jakmile hlava šroubu M3x30 dosáhne dílu XY-motor-mount.** Šroub neutahujte příliš silně!
- Odejměte Assembly-multi-tool.
- Vložte dalšířemeničku do dílu.
- Zajistěte šroubem M3x18. **Šroub příliš neutahujte.**

KROK 21 Napínáky řemenů: příprava dílů I.



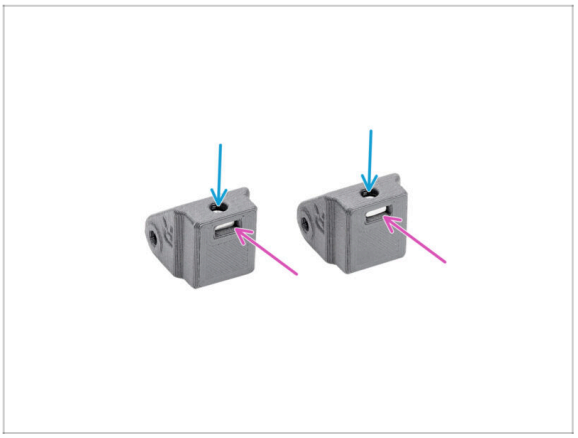
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Řemenička idleru GT2-20 (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- Šroub M3x12 (1x)
- Matka M3nS (2x)
- Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 22 Napínáky řemenů: příprava dílů II.



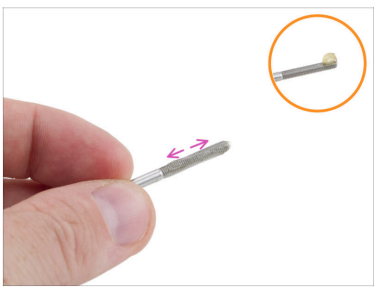
- **Pro následující kroky si připravte:**
- Díl Belt-tensioner-left (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Belt-tensioner-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Belt-tensioner-pulley (2x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*

KROK 23 Příprava dílů tensioner pulley

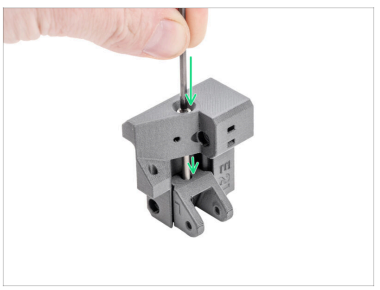


- Vložte jednu matku M3nS do každého dílu Belt-tensioner-pulley.
- Ujistěte se, že jsou matky správně zasunuty do dílů. Otvory v matkách a dílech **musí být zarovnány**.
- **Ponechte oba díly v této poloze.**

KROK 24 Sestavení levého napínáku řemene I.



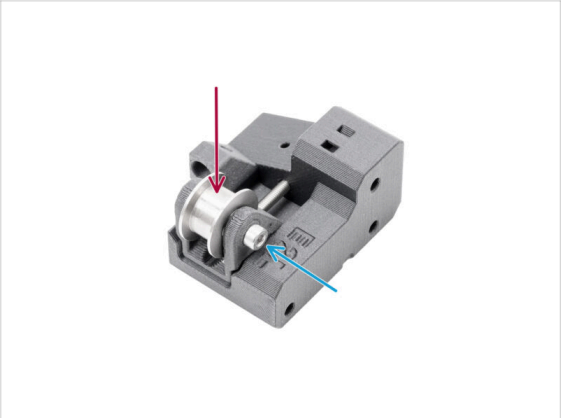




- Naneste malé množství maziva Prusa Lubricant na špičku obou šroubů M3x30.
- Naneste mazivo rovnoměrně po celém závitu.

  ⓘ Tip: K nanesení maziva použijte špičku stahovací pásky.
- Belt-tensioner-**left** nasuňte na Belt-tensioner-pulley.
  - **Ujistěte se, že jsou díly správně orientovány.** , jak je znázorněno.
- Vložte šroub M3x30 skrz díl Belt-tensioner-left do dílu Belt-tensioner-pulley. **Nedotahujte jej úplně!** Postačí 3-4 otáčky.

KROK 25 Sestavení levého napínáku řemene II.





- Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley.
- Zajistěte jej šroubem M3x18.

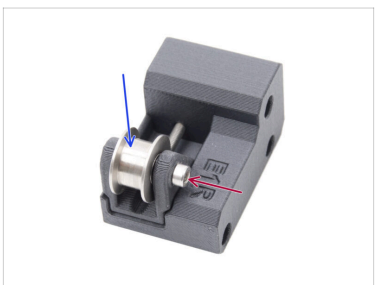
  ⓘ Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- Vložte šroub M3x12 do levého napínáku řemene. Mírně jej utáhněte - stačí pět otáček. Nesmí vyčnívat skrz druhou stranu!

  ⓘ Poznámka: Tento šroub, označovaný jako napínací šroub, bude později použit k nastavení senzoru dvířek.

KROK 26 Sestavení pravého napínáku řemene



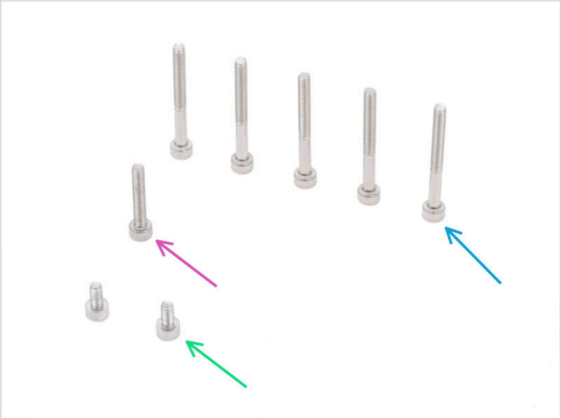


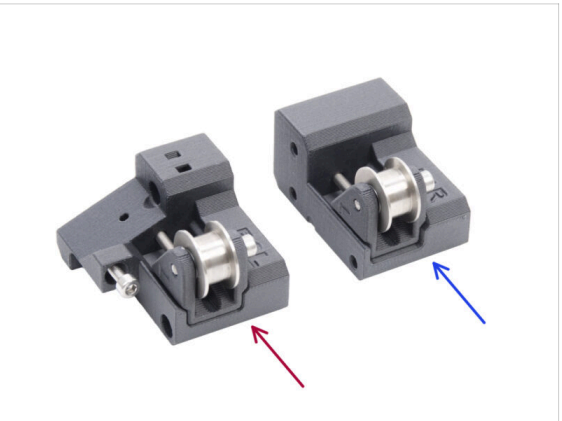


- Belt-tensioner-**right** nasuňte na Belt-tensioner-pulley.
  - **Ujistěte se, že jsou díly správně orientovány.** , jak je znázorněno.
- Vložte šroub M3x30 skrz díl Belt-tensioner-right do dílu Belt-tensioner-pulley. **Nedotahujte jej úplně!** Postačí 3-4 otáčky.
- Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley-right.
- Zajistěte jej šroubem M3x18.

  ⓘ Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.

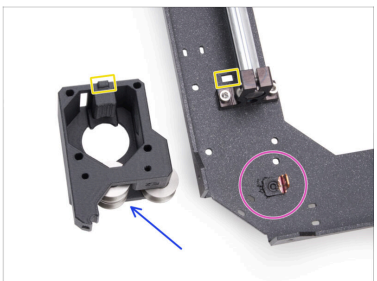
KROK 27 Instalace dílů belt tensioners (napínáků řemene): příprava dílů

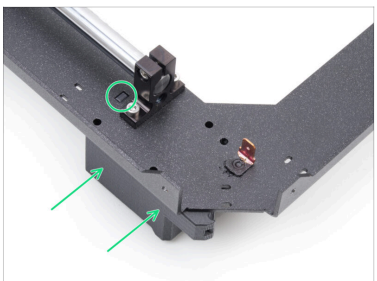


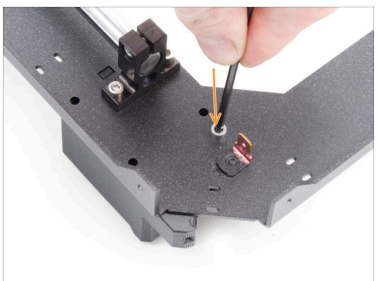


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x30 (5x)
- Šroub M3x18 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Sestava levého napínáku řemene (1x) *kterou jste odmontovali dříve*
- Sestava pravého napínaku řemene (1x) *kterou jste odmontovali dříve*

KROK 28 Instalace levého držáku motoru

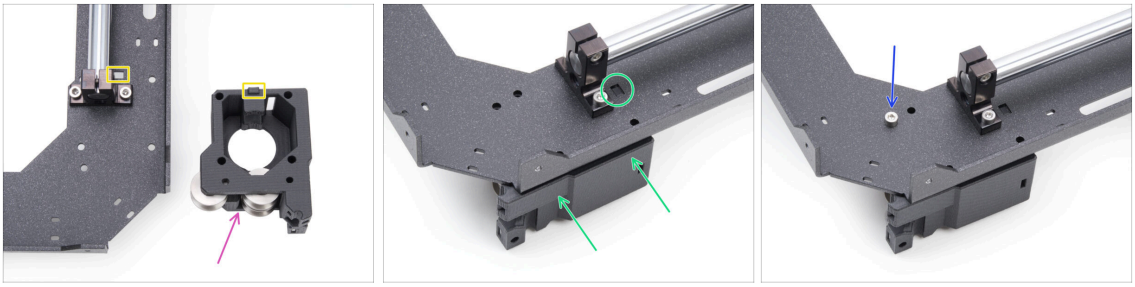






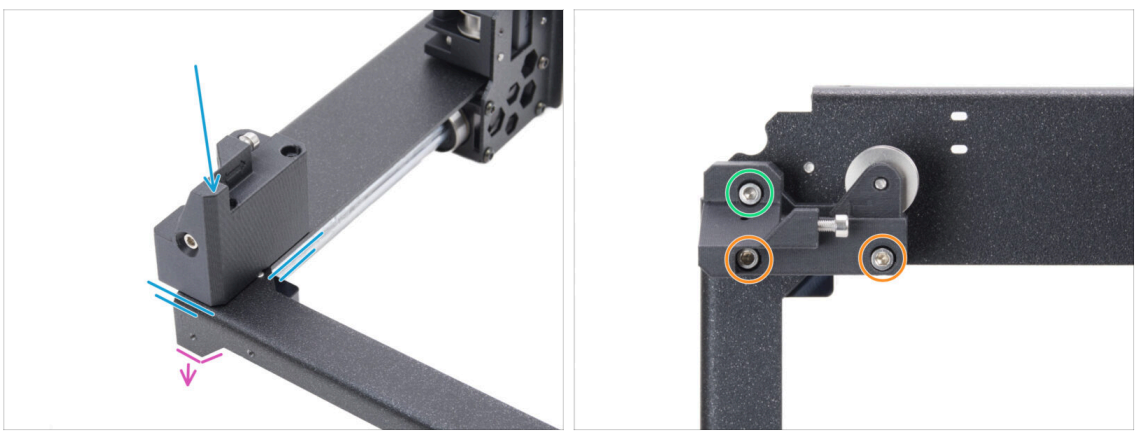
- Najděte roh plátu CoreXY s faston konektorem. Konektor je na spodní straně sestavy.
- Umístěte **levý** držák motoru (motor-mount-left) na plát CoreXY tak, jak vidíte na obrázku.
- Všimněte si obdélníkového výčnělku na levém držáku motoru (díl motor-mount-left) a obdélníkového výřezu na desce CoreXY.
- Zasuňte levý držák motoru (díl motor-mount-left) pod desku CoreXY, aby obdélníkový výstupek zapadl do výřezu.
- Vyrovnejte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

KROK 29 Instalace pravého držáku motoru



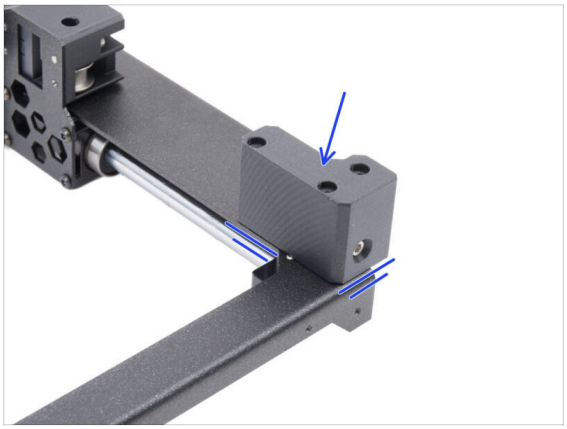
- Umístěte **pravý** držák motoru (motor-mount-right) na plát CoreXY tak, jak vidíte na obrázku.
- Všimněte si obdélníkového výčnělku na pravém držáku motoru (motor-mount-right) a obdélníkového výřezu na plátu CoreXY.
- Zasuňte pravý držák motoru (díl motor-mount-right) pod desku CoreXY, aby obdélníkový výstupek zapadl do výřezu.
- Vyrovnejte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

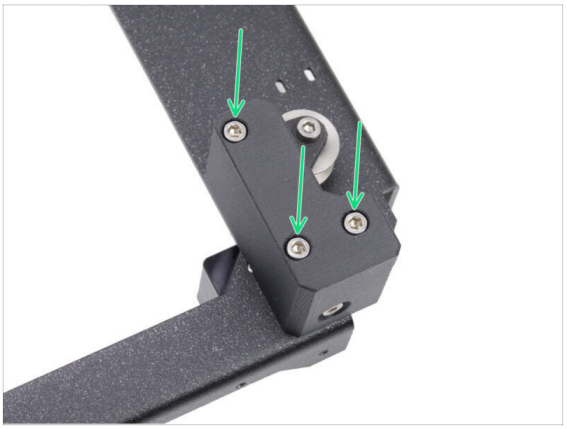
KROK 30 Osazení levého napínáku řemenu



- Celou sestavu CoreXY otočte vzhůru nohama tak, aby zahnuté části směřovaly dolů. Zaměřte se na přední levý roh sestavy.
- Umístěte sestavu **levého** napínáku řemene do levého předního rohu plátu CoreXY. Zarovnejte ji s předním a vnitřním okrajem tak, jak vidíte na obrázku.
  - Zarovnejte otvory v obou dílech.
- Díl zajistěte dvěma šrouby M3x30.
- Vložte jeden šroub M3x18 a utáhněte jej.

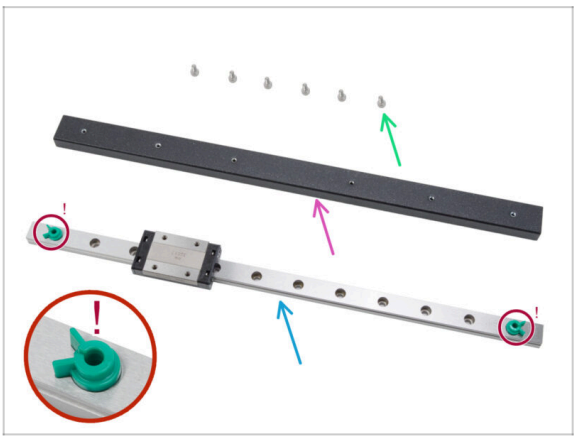
KROK 31 Osazení pravého napínáku řemenu





- Umístěte sestavu **pravého** napínáku řemene do pravého předního rohu. Zarovnejte ji s předním a vnitřním okrajem tak, jak vidíte na obrázku.
  - Zarovnejte otvory v obou dílech.
- Díl zajistěte třemi šrouby M3x30.

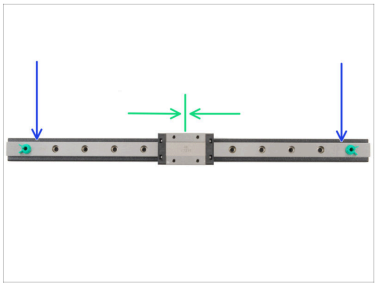
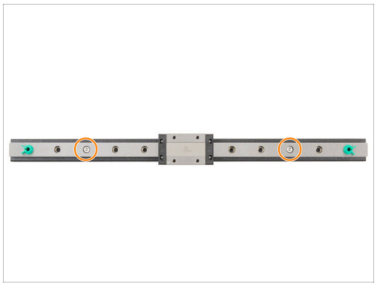
KROK 32 Lineární vedení: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x6 (6x)
- Nosník kolejnice ineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- Lineární vedení (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

  ⚠ **V žádném případě neodstraňujte zelené bezpečnostní kolíčky zabraňující vysunutí.**. Počkejte na výzvu v pokynech.
- Papírové utěrky nebo hadřík *k otření ochranného oleje z hlazených tyčí a lineárního vedení.*

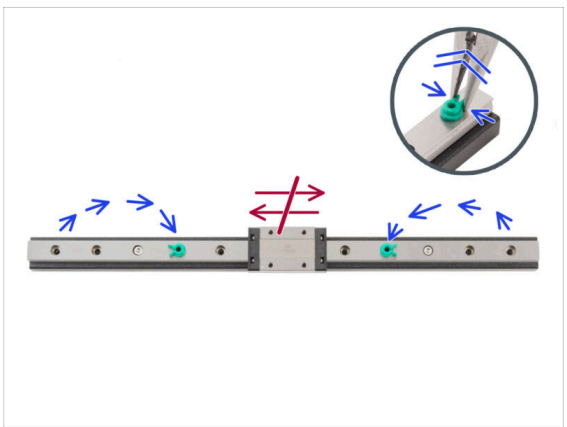
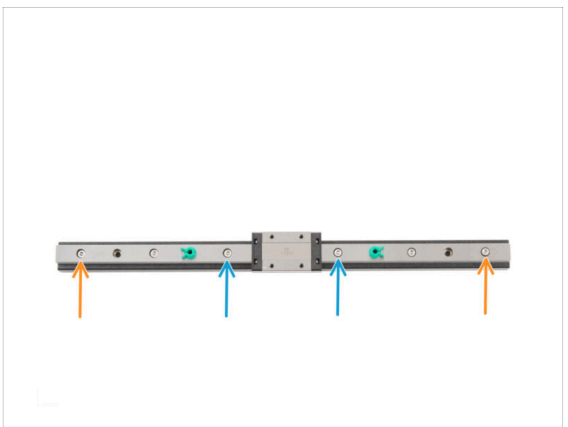
KROK 33 Osazení lineárního vedení

⚠ **V žádném případě neodstraňujte zelené bezpečnostní kolíčky zabraňující vysunutí.**. Počkejte na výzvu v pokynech.

- Ihned po vyjmutí lineárního vedení z balíčku setřete ochranné mazivo papírovou utěrkou.
- Přiložte kolejnici lineárního vedení na nosník a otvory v obou dílech vzájemně zarovnejte.
- Carriage lineárního vedení přesuňte přibližně do středu kolejnice lineárního vedení.
- Do třetích děr od konce na obou stranách vložte a trochu (nikoliv nadoraz) utáhněte dva šrouby M3x6.

KROK 34 Zajištění lineárního vedení

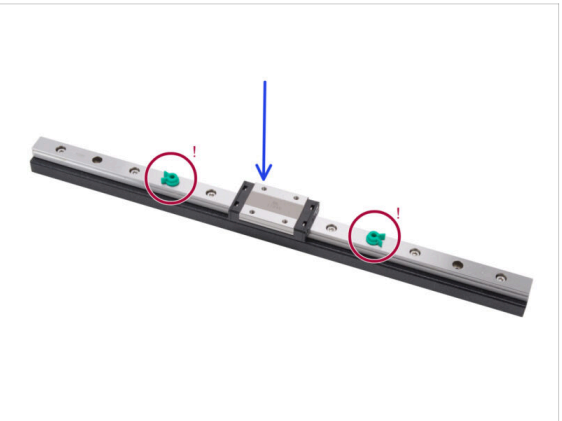
⚠ **V tomto kroku s lineární carriage nijak nepohybujte.**

- Přemístěte bezpečnostní zarážky na kolejnici z jejích konců do čtrvtých děr od konce.
  - Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelisťovými kleštěmi a vytáhněte je.
- Do pátých otvorů v kolejnici vložte dva šrouby M3x6. **Utáhněte je jen mírně.**
- Do prvních otvorů v liště vložte dva šrouby M3x6. **Utáhněte je jen mírně.**

⚠ **Bezpečnostní zarážky z kolejnice ještě neodstraňujte!**

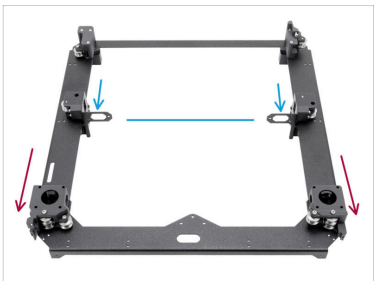
KROK 35 Instalace lineárního vedení: příprava dílů



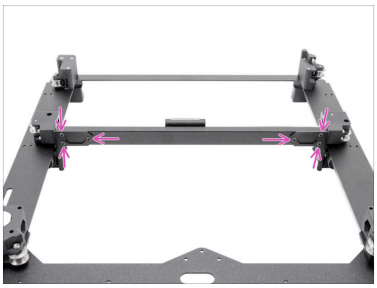


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x8rT (6x)
  - ⓘ V sadě jsou šrouby M3x8rT i M3x8. Ujistěte se, že jste si připravili ty správné.
- Sestava lineárního vedení (1x) *kterou jste odmontovali dříve*
  - ⚠ **Neodstraňujte bezpečnostní kolíčky.**

KROK 36 Instalace sestavy lineárních vedení

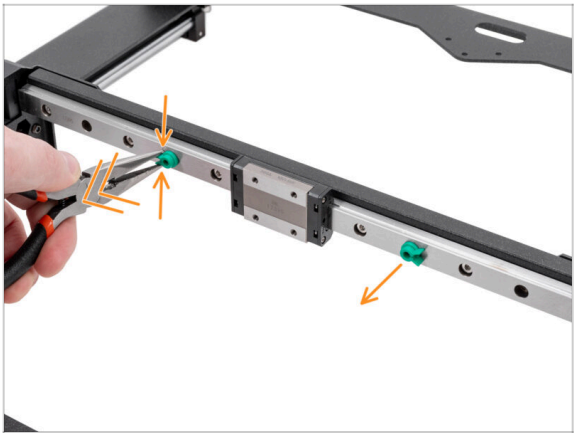






- Sestavu si umístěte tak, aby držáky motorů směřovaly k vám.
- Oba držáky lineárního vedení si přesuňte přibližně do středu osy Y.
- Připevněte sestavu kolejnice lineárního vedení k držákům z přední strany sestavy.
- Zajistěte jej třemi šrouby M3x8rT ze zadní strany na levé i pravé straně.

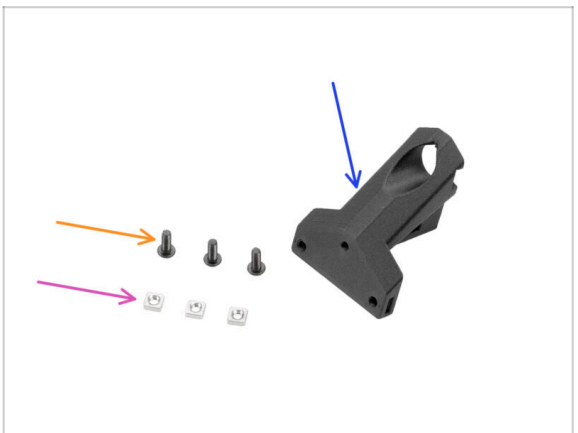
KROK 37 Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků



- Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelisťovými kleštěmi a vytáhněte je z lineárního vedení.

ⓘ Bezpečnostní zarážky můžete vyhodit, dál už nebudou potřeba.

KROK 38 Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Bed-stop-rear (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Matka M3nS (3x)
- Šroub M3x8rT (3x)

KROK 39 Sestavení zarážky podložky (bed-stop)





- Do dorazu podložky (bed-stop) vložte dvě matky M3nS z jedné strany.
- Z druhé strany zasuňte do dorazu podložky (bed-stop) jednu matku M3nS.

KROK 40 Osazení zarážky podložky (bed-stop)





- Umístěte sestavu CoreXY podle obrázku tak, aby držáky motoru směřovaly nahoru.
- Zaměřte se na trojúhelníkový výstupek na kovovém dílu.
- Zasuňte zadní zarážku podložky (bed-stop-rear) **pod** výstupek na zadní straně plátu CoreXY.
  - Zarovnejte všechny tři otvory v obou částech.
- Oba díly zajistěte dohromady třemi šrouby M3x8rT.

ⓘ Horní šroub je zašroubován do plastu bez předřezaného závitu. Při utahování se závit vyřízne. Očekávejte mírný odpor.

KROK 41 X&Y motory: příprava dílů



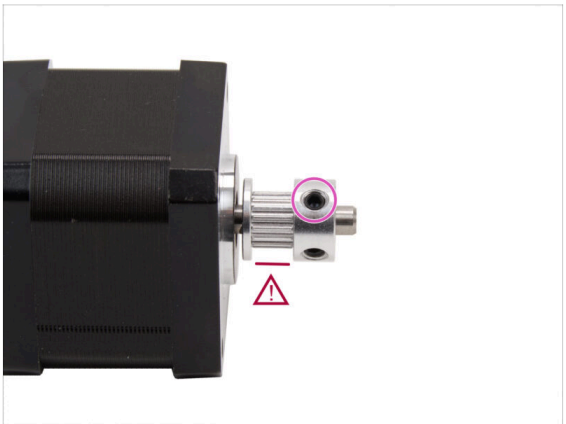

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Motor osy Y (1x) *naleznete v balíčku Motor kit*
- Motor osy X (1x) *naleznete v balíčku Motor kit*

ⓘ Všimněte si, že motory jsou označeny jako osy X a Y, aby bylo možné je rozlišit. Tímto značením se budeme řídit i nadále.

- Řemenička T16-2GT (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*

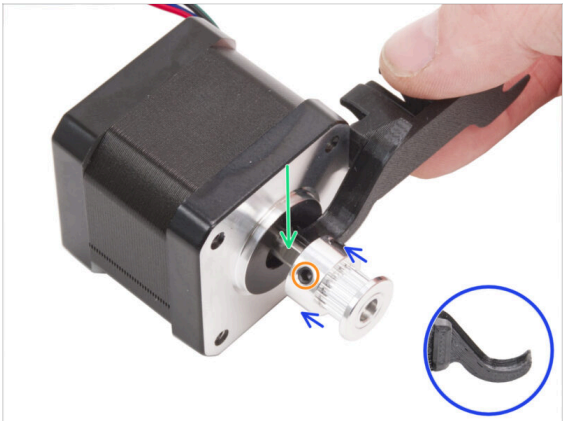
KROK 42 Montáž řemenice osy X





- Připravte si motor **osy X**.
- Orientujte se podle ploché části na hřídeli.
- ⚠ Nasaďte na ni řemeničku - **dejte si pozor na SPRÁVNOU orientaci.**
  - Otáčejte hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.
- K nastavení správného odstupu mezi řemeničkou a motorem použijte "vidličku" vašeho Assembly-multi-toolu.
- Řemeničku zatlačte až k multi-toolu a pevně utáhněte stavěcí šroub řemeničky - ujistěte se, že sedí na ploché straně hřídele.
- Otočte řemeničku a utáhněte pevně druhý stavěcí šroub.
- ⚠ Překontrolujte správnou orientaci řemeničky. **Ozubená strana řemeničky musí být na straně motoru.**

KROK 43 Montáž řemeničky osy Y





- Připravte si motor **osy Y**.
- Všimněte si ploché části na hřídeli motoru. Otočte tedy hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.

⚠ Nasaďte řemeničku - **dejte si pozor na SPRÁVNOU orientaci. Orientace řemeničky osy Y se LIŠÍ od osy X**. Ujistěte se, že zuby řemeničky směřují od motoru. Použijte širší hák na montážním nástroji.

- Pomocí "háku" na Assembly-multi-toolu umístěte silnější zakřivenou část mezi řemeničku a motor.

  Nepokoušejte se jej zachytit kolem hřídele.. Nástroj pouze opřete o motor a ujistěte se, že hrot háku klouže mezi motorem a řemeničkou.

- Řemeničku zatlačte až k multi-toolu a pevně utáhněte stavěcí šroub řemeničky - ujistěte se, že sedí na ploché straně hřídele.
- Otočte řemeničku a utáhněte pevně druhý stavěcí šroub.

⚠ Překontrolujte správnou orientaci řemeničky. **Ozubená strana musí směřovat od motoru.**

KROK 44 Řemeny osy XY: Příprava dílů







- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Sestava motoru osy X (1x) *kterou jste sestavili dříve*
- Sestava motoru osy Y(1x) *kterou jste odmontovali dříve*
- Držák Nextruderu (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- řemen XY (2x) *naleznete v balíčku dílů CORE XY parts + hinges + HB set*
- Šroub M3x35 (8x)

KROK 45 Řemeny osy XY INFO

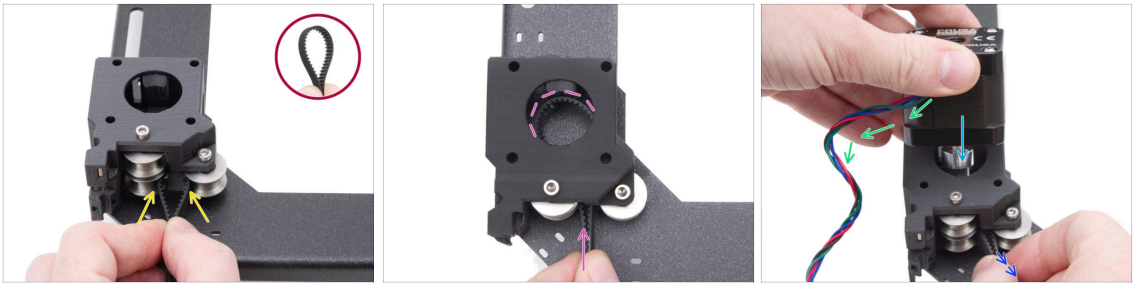


ⓘ Další kroky se týkají instalace a vedení řemene na sestavě Core XY. Než začnete, podívejte se na obrázek pro přehled a lepší pochopení dráhy jednotlivých řemenů.

- Řemen osy X - v **horní pozici**
- Řemen osy Y - v **dolní pozici**

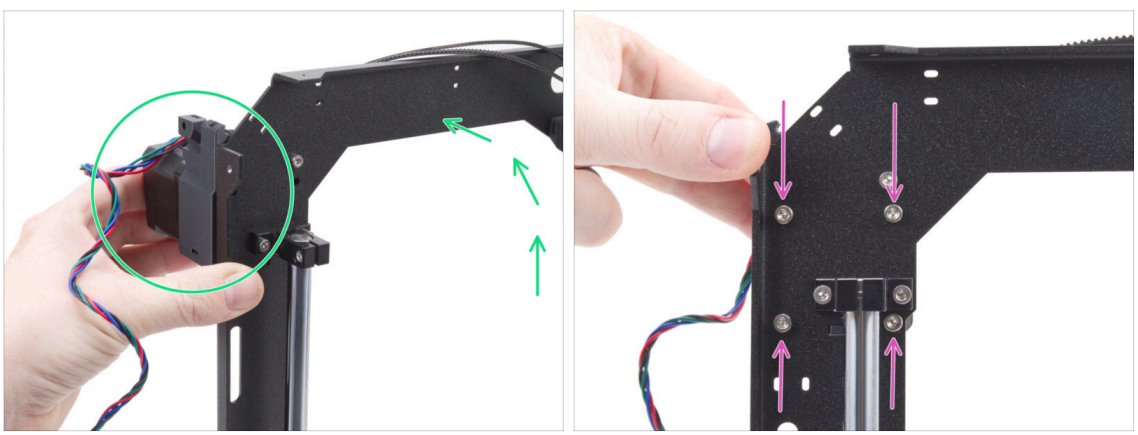
Pojďme vést řemeny krok za krokem...

KROK 46 Vedení řemenu osy Y: řemenička motoru osy Y



- Ze zadní strany CoreXY se teď soustřeďte na držák motoru na **levé** straně.
- Vytvořte smyčku kdekoli na řemenu tak, aby **zuby řemene směřovaly dovnitř smyčky**.
- Tuto smyčku prostrčte prostorem mezi dolními řemeničkami uvnitř držáku motoru.
- Zatlačte dovnitř dostatek smyčky, aby co nejpřesněji kopírovala horní křivku kulatého otvoru v držáku motoru.
- Vložte motor osy **Y** do držáku a ujistěte se, že je řemenička vycentrována ve smyčce řemene.
- Vložte řemenici motoru osy Y do držáku motoru a ujistěte se, že je vycentrována ve smyčce řemene.
  Pak motor napevno přimontujte k držáku motoru tak, aby kabel motoru směřoval k vám.
- Lehce zatáhněte za smyčku řemene, aby obepínala řemeničku.

KROK 47 Zajištění motorů osy Y

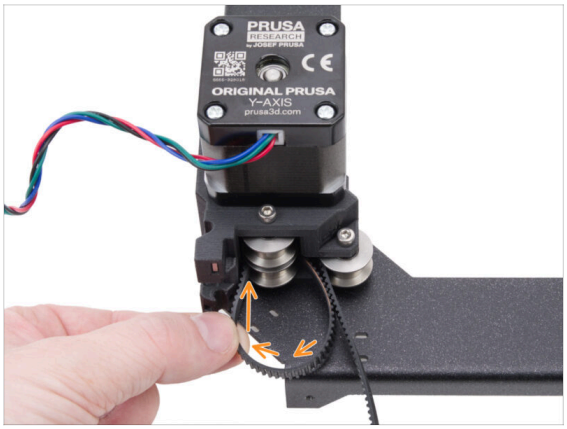


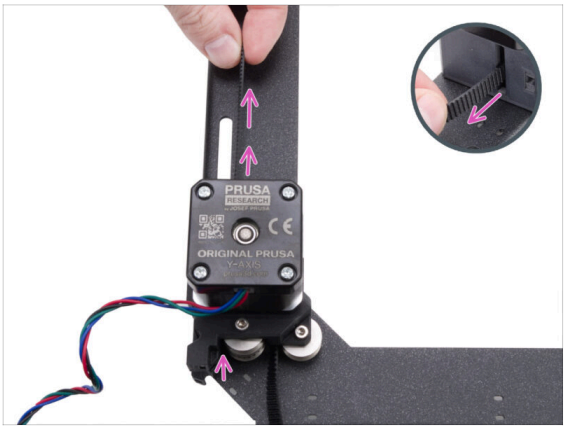
- Pevně uchopte sestavu motoru osy Y a umístěte sestavu CoreXY do svislé polohy. **Neupusťte motor!**

⚠ Dávejte pozor, abyste z motoru nevytáhli celý řemen.

- Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajistěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu.**Pevně je utáhněte.**
- Umístěte sestavu CoreXY zpět do vodorovné polohy.

KROK 48 Vedení řemenu osy Y: Y motor mount (držák motoru osy Y)

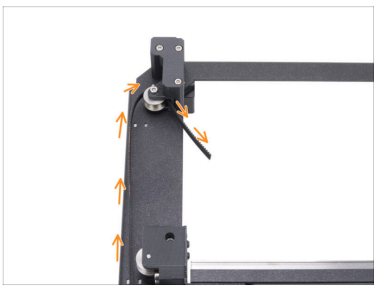


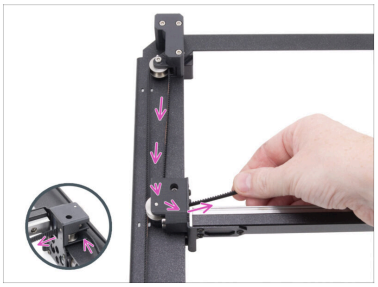


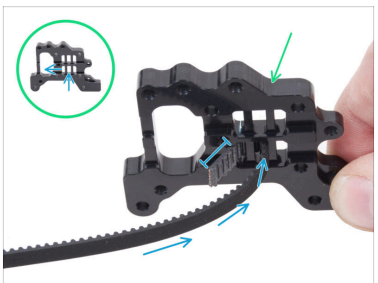
- Levý konec řemene veďte kolem levé spodní řemenice.
- Protlačte řemen skrz díl a veďte jej k přední části desky CoreXY.

⚠ **Netahejte příliš dlouho, abyste nevytáhli celý řemen.** Nezapomeňte, že druhý konec je volný. Celý proces by se pak musel opakovat.

KROK 49 Vedení řemene osy Y: napínák řemene



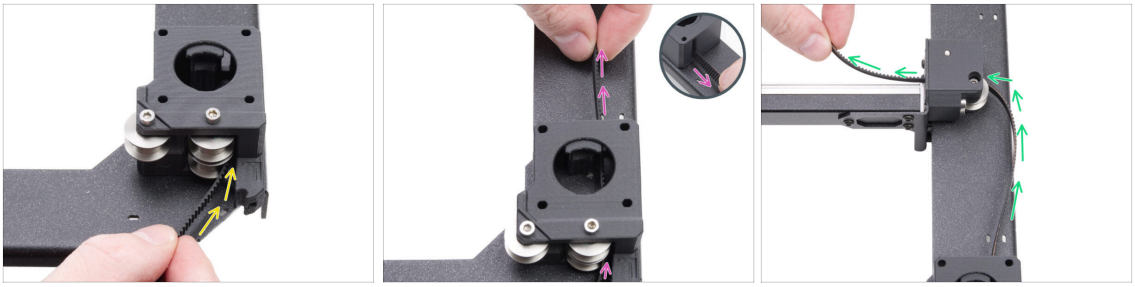




- Řemen veďte kolem řemenice v napínáku řemene.
- Zatlačte řemen kolem přední řemeničky v lineární sestavě.
- Připravte držák Nextruderu ve stejné orientaci jako na obrázku. Všimněte si otvorů pro upevnění řemenů.
- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru ve spodní řadě – nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- Na tomto konci je řemen zajištěn. Prozatím jej můžete nechat volný.

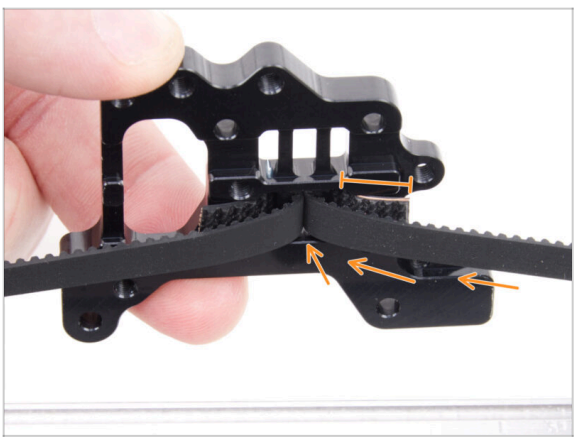
ⓘ Pokud je obtížné dosáhnout řemenem na držák Nextruderu, zkuste dočasně povolit šroub napínáku řemene na přední straně sestavy.

KROK 50 Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)



- Vraťme se zpět na druhý konec řemene osy Y.
- Vezměte druhý konec řemene a veďte jej kolem spodní řemenice v držáku motoru X.
- Protlačte jej skrz držák motoru dopředu.
- Dál řemen veďte kolem dolní pravé řemenice na držáku kolejnice lineárního vedení.

KROK 51 Vedení řemenu osy Y: zajištění řemene

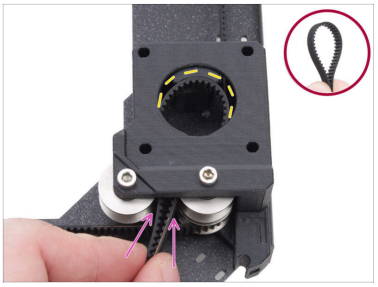
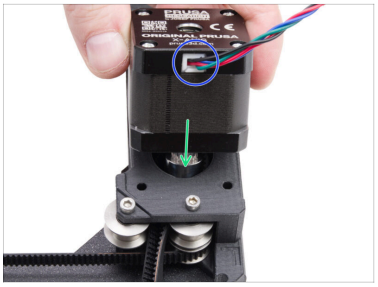
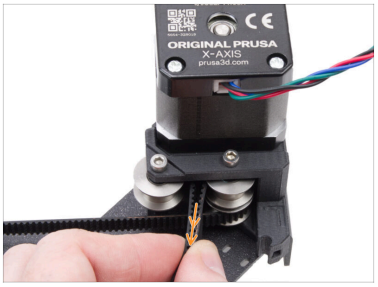


- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do pravého otvoru ve spodní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.

Pokud je obtížné dosáhnout na držák Nextruderu s řemenem, pokuste se povolit šroub napínače řemene na přední straně sestavy.

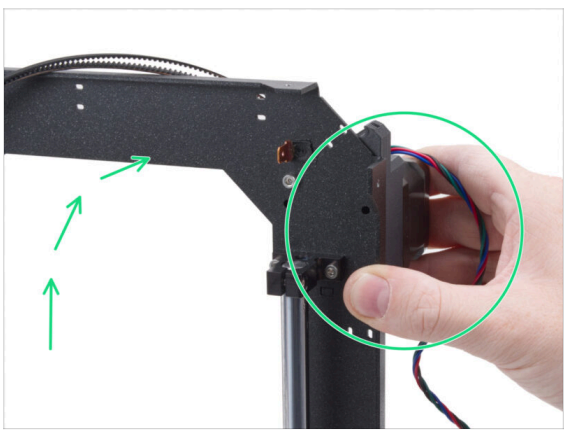
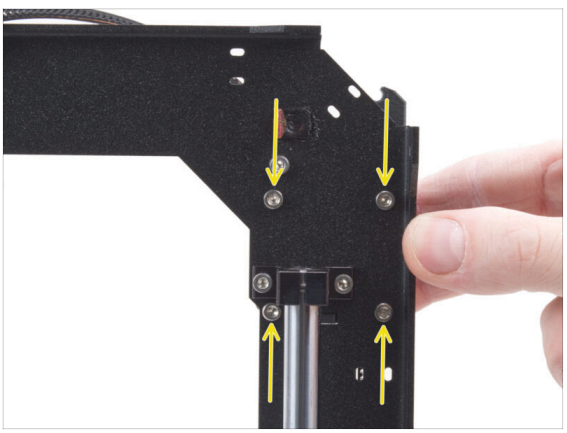
Po zajištění řemene jej nezapomeňte nastavit zpět.

KROK 52 Vedení řemenu osy X: řemenička motoru osy X

- Na zadní straně CoreXY se teď soustřeďte na držák motoru na **vpravo**.
- Vytvořte smyčku kdekoli na druhém řemenu tak, aby zuby řemene směřovaly dovnitř smyčky.
- Tuto smyčku prostrčte prostorem mezi horními řemeničkami uvnitř držáku motoru.
- Zatlačte tak, aby smyčka co nejpřesněji kopírovala horní kulatý otvor držáku motoru.
- Vložte řemenici motoru osy **X** do držáku motoru a ujistěte se, že je vycentrována ve smyčce řemene.
- Ujistěte se, že kabel motoru směřuje k vám (dozadu).
- Lehce zatáhněte za smyčku řemene, aby obepínala řemeničku.

KROK 53 Zajištění motorů osy X

- Pevně uchopte sestavu motoru osy X a umístěte sestavu CoreXY do svislé polohy. **Neupusťte motor!**

⚠ Dávejte pozor, abyste z motoru nevytáhli celý řemen.

- Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajistěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu. **Pevně je utáhněte**.
- Umístěte sestavu CoreXY zpět do vodorovné polohy.

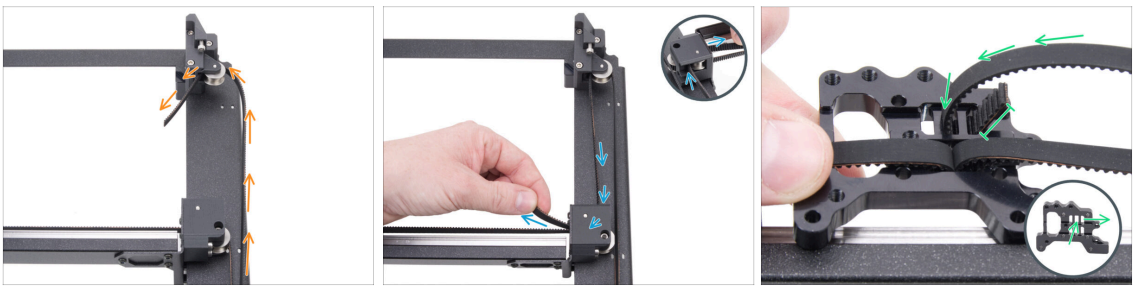
KROK 54 Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)



- Pravý konec řemene veďte kolem pravé horní řemenice.
- Protlačte řemen skrz díl a veďte jej k přední části desky CoreXY.

⚠ **Netahejte příliš dlouho, abyste nevytáhli celý řemen.** Nezapomeňte, že druhý konec je volný. Celý proces by se pak musel opakovat.

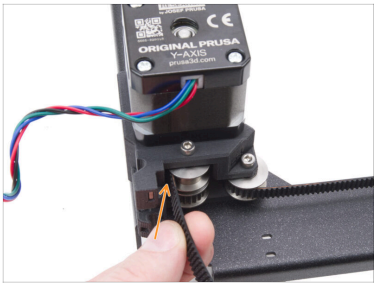
KROK 55 Vedení řemene osy X: napínák řemene

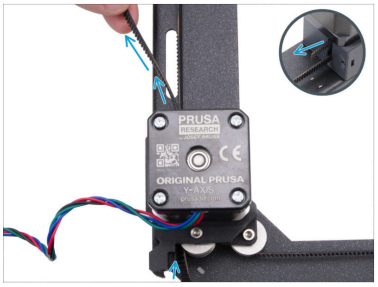


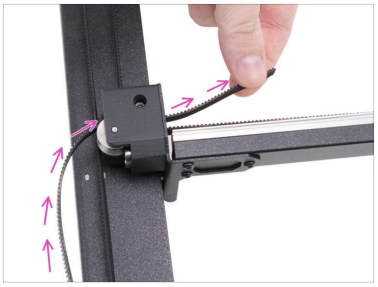
- Řemen veďte kolem řemenice v napínáku řemene.
- Dál řemen obtočte kolem přední horní řemenice v sestavě lineárního vedení.
- Konec řemene protáhněte prostředním otvorem do pravého otvoru - nechte 4-5 zubů vyčnívat.

ⓘ Na tomto konci je řemen zajištěn. Prozatím ho můžete nechat volný.

KROK 56 Vedení řemenu osy X: Y motor mount (držák motoru osy Y)

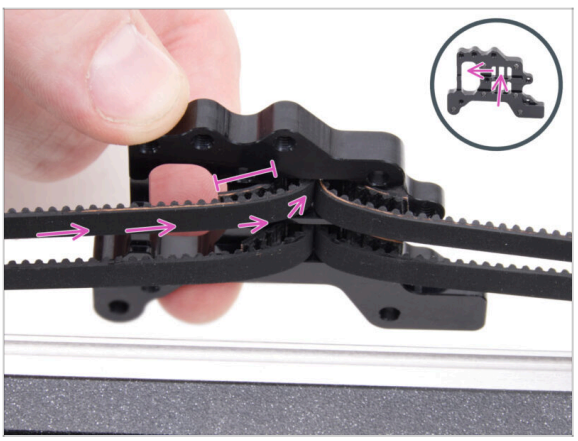






- Teď zpátky k druhému konci řemene osy X.
- Vezměte druhý konec řemene a veďte jej kolem horní řemenice v držáku motoru osy Y.
- Řemen protáhněte držákem motoru.
- Dál řemen veďte kolem horní přední řemenice na držáku kolejnice lineárního vedení.

KROK 57 Vedení řemenu osy X: zajištění řemene



- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru v horní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.

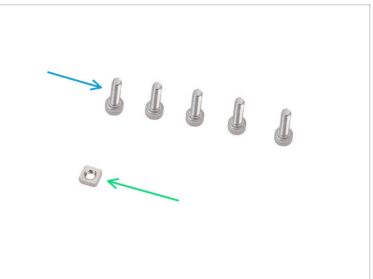
KROK 58 Kontrola vedení řemene

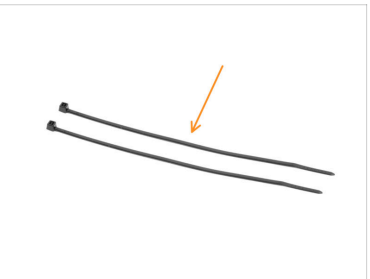


Před pokračováním překontrolujte vedení řemene podle obrázku.

KROK 59 Očko pro bowden: příprava dílů

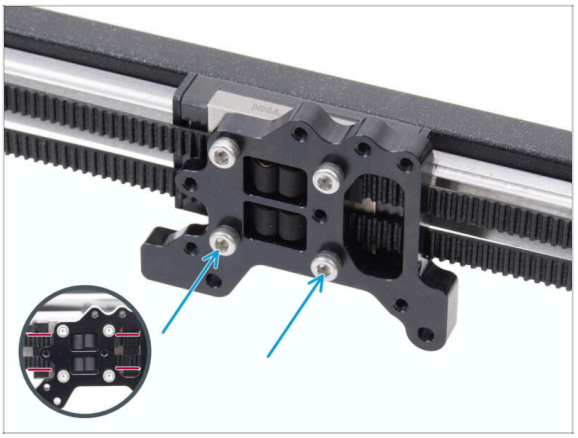






- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Bowden-guide (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šroub M3x10 (5x)
- Matka M3nS (1x)
- Stahovací páska (2x)

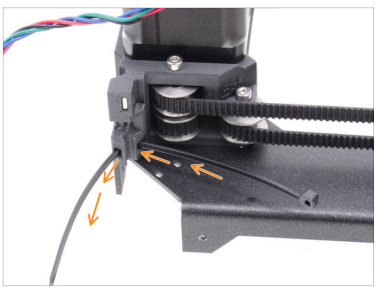
KROK 60 Zajištění držáku Nextruderu

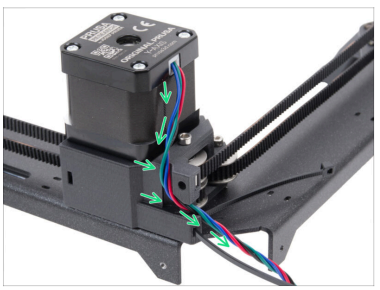


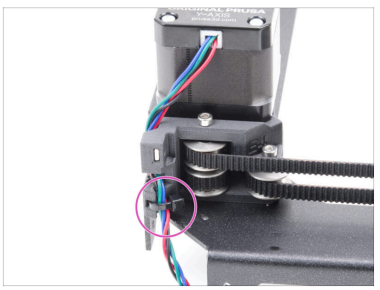
- Přichyťte držák Nextruderu ke carriage lineárního vedení a zajistěte jej pomocí čtyř šroubů M3x10.

  ⚠ **POZOR: Dbejte na to, aby šroubu nepřekážel žádný řemen a před zašroubování se radši ještě jednou ujistěte, že šroub nebude procházet řemenem!**

KROK 61 Zajištění kabelu motoru osy Y

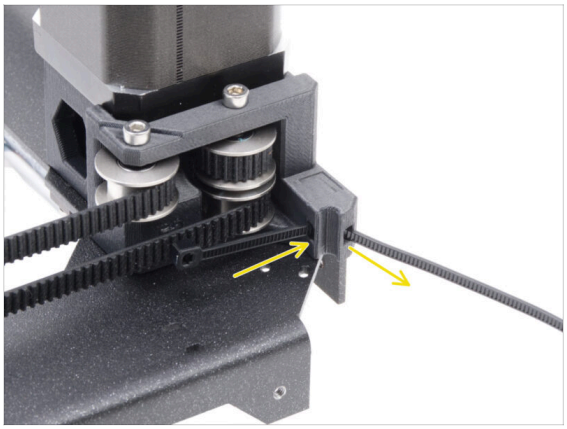


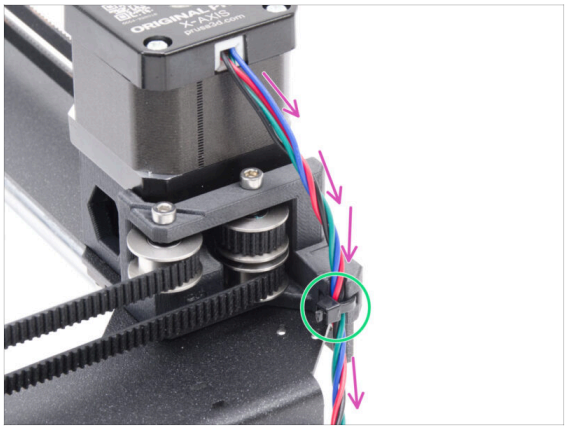




- Protáhněte stahovací pásku skrz díl motor-mount-right.
- Kabel motoru osy Y veďte přes stahovací pásku výřezem pro kabely v dílu motor-mount-right.
- Kabel pak zajistěte pomocí stahovací pásky a přebytečnou část stahovací pásky ustřihněte.

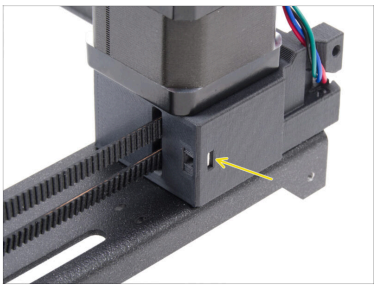
KROK 62 Zajištění kabelu motoru osy X

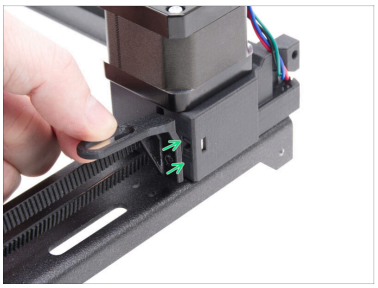


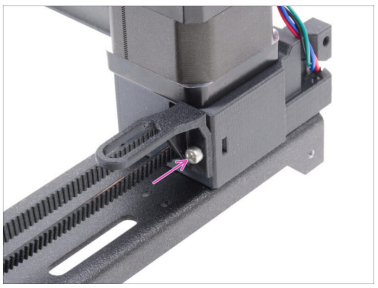


- Protáhněte stahovací pásku skrz díl motor-mount-left.
- Kabel motoru osy X veďte přes stahovací pásku výřezem pro kabely v dílu motor-mount-left.
- Kabel pak zajistěte pomocí stahovací pásky a přebytečnou část stahovací pásky ustřihněte.

KROK 63 Montáž očka pro bowden







- Vložte matku M3nS do dílu motor-mount-right.
- Přiložte očko pro bowden k dílu motor-mount-right.

  ⚠ Dbejte na správnou orientaci dílu.
- Zajistěte očko pro bowden pomocí šroubu M3x10.

KROK 64 Bílý LED pásek: příprava dílů



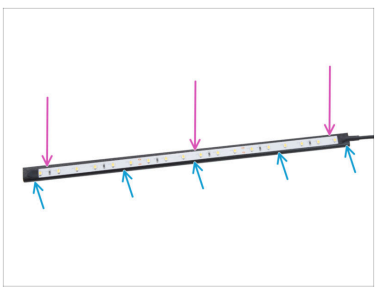


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Bílý LED pásek (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- CoreXY nosník (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
  - ⓘ Díl je vložen do výřezu v pěnové vycpávce, takže pozor - nemusí být na první pohled vidět!
- Šroub M3x4rT (2x)

KROK 65 Nalepení bílého LED pásku



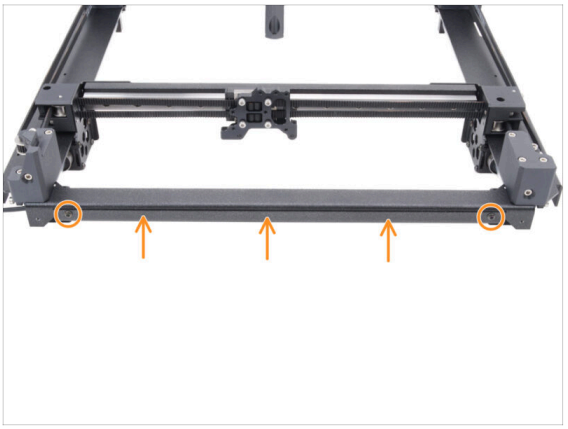




- Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z bílého LED pásku.
  - ⚠ Po odstranění ochranné vrstvy je pásek LED samolepicí.
- Opatrně si bílý LED pásek srovnejte s CoreXY nosníkem a zkontrolujte si jejich vzájemnou orientaci. **LED pásek ještě nenalepujte!**.
  - ⚠ Nosník má na jednom konci obdélníkový výřez - kabel LED pásku by měl být na stejném konci.
- Teď přilepte bílý LED pásek na stranu nosníku s obdélníkovým výřezem.
- Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili přilnavost. **Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!**

KROK 66 Montáž bílé LED sestavy



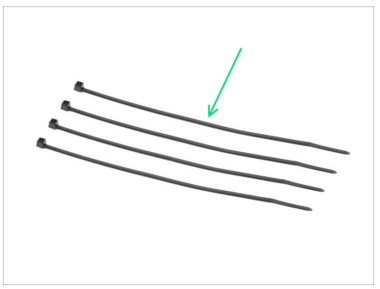


- Vezměte sestavu s bílým LED páskem a připevněte ji na přední stranu sestavy CoreXY. Zarovnejte otvory obou dílů.
  - **Kabel Bílého LED pásku musí směřovat doleva.**
- Připevněte sestavu LED světel k desce CoreXY a zajistěte ji dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 67 Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů

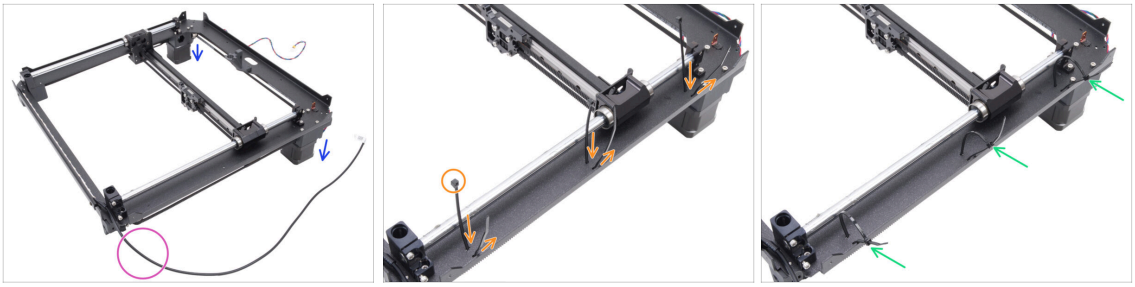






- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Senzor dvířek (1x) *naleznete v krabičce Cables 1/3 uvnitř krabice Electronics and fasteners.*
- *Stříbrný* šroub M2.5x10 (1x)
- Stahovací páska (4x)

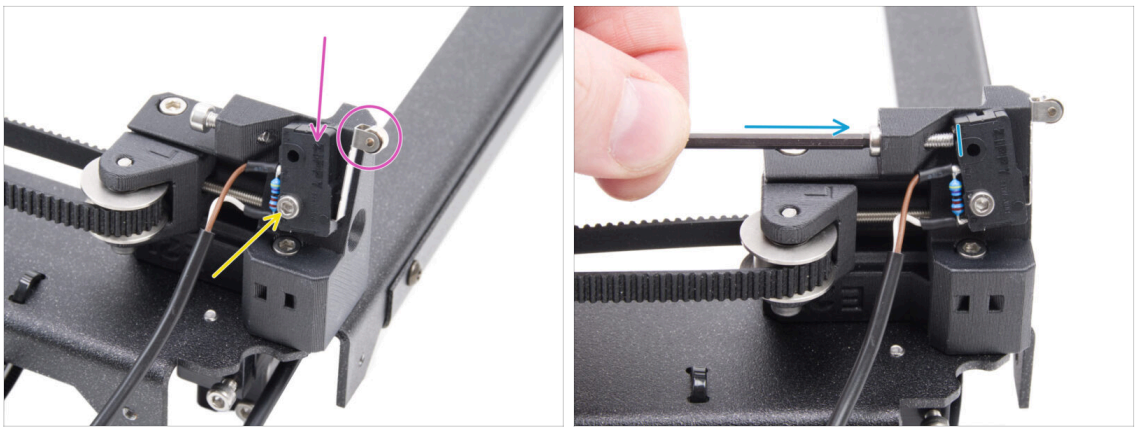
KROK 68 Vložení stahovacích pásek



- Otočte sestavu CoreXY vzhůru nohama a opřete ji o motory.
- Pozici si upravte tak, aby bílý LED pásek směřoval k vám.
- Deskou CoreXY provlékněte tři stahovací pásky, přičemž dbejte na to, aby hlavičky stahovacích pásek směřovaly dovnitř. **Ujistěte se, že se stahovací pásky nezachytí do řemenů na druhé straně.**
- Stahovací pásky částečně utáhněte - jen natolik, abyste zachytili několik prvních zubů.

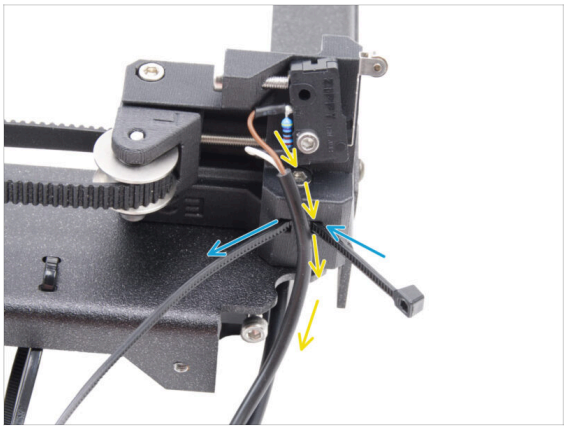
  ⚠ **Ještě je plně nedotahujte**, protože jimi budeme později vést kabely.
- Celou sestavu si otočte zase zpátky, tak aby motory směřovaly nahoru.

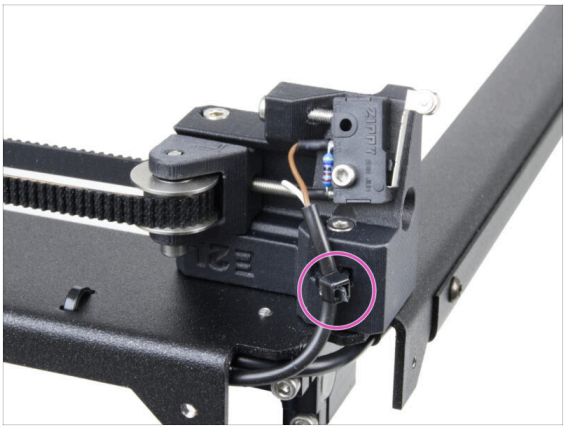
KROK 69 Instalace senzoru dvířek



- Umístěte senzor dvířek na levý napínák řemene. Páčka senzoru musí směřovat dopředu.
- Zajistěte senzor dvířek šroubem M2.5x10.
  - Šroub zcela utáhněte a poté povolte o 1/4 otáčky. Senzor se musí pohybovat.
- Na zadní straně napínáku řemene utáhněte šroub M3x12 tak, aby se dotýkal senzoru dvířek.

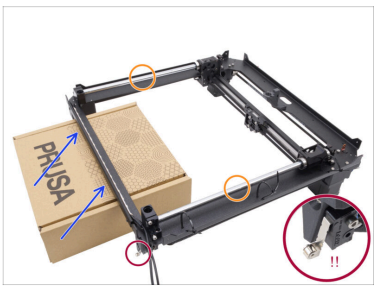
KROK 70 Zajistění kabelu senzoru dvířek



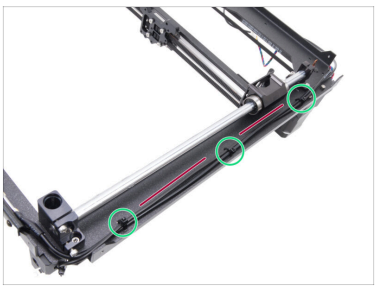


- Stahovací pásku prostrčte otvorem v levém napínáku řemene.
- Veďte kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásku.
- Utažením stahovací pásky zajistěte kabel senzoru dveří a přebytečné části pásky opatrně odřízněte.

KROK 71 Vedení kabelů: LED a senzor dvířek





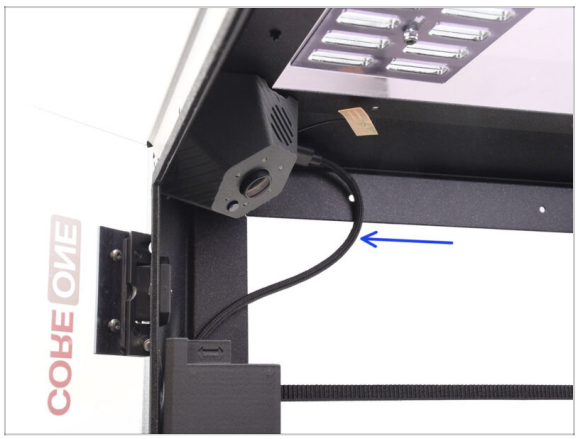


- Připravte si kartonovou krabici. Můžete použít jakoukoli z této stavebnice. *Krabice použitá na obrázku je pouze ilustrační.*
- Otočte sestavu CoreXY vzhůru nohama a umístěte hlazené tyče nahoru.
- Mírně si nadzvedněte přední stranu sestavy CoreXY a podepřete ji kartonovou krabicí.

  ⚠ **Dávejte pozor, abyste nepoškodili senzor dvířek.**
- Veďte kabel bílého LED pásku a kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásky.
- Utáhněte všechny stahovací pásky a zajistěte kabely. Odřízněte přebytečné části pásek.

  ⓘ **Pokud plánujete přidat kameru Buddy, neutahujte stahovací pásky úplně.** Za chvilku budete ke stahovacím páskům přidávat další kabel USB-C.
- **Kabely musí být mírně napnuté a rovné**. Nadměrná vůle nebo ohyb mohou způsobit kolizi s osou Y a vést k poškození.

KROK 72 Poznámka ke kameře Buddy3D



- Pouze pro budoucí uživatele kamery Buddy3D. **Pokud instalaci kamery neplánujete, tento krok přeskočte.**

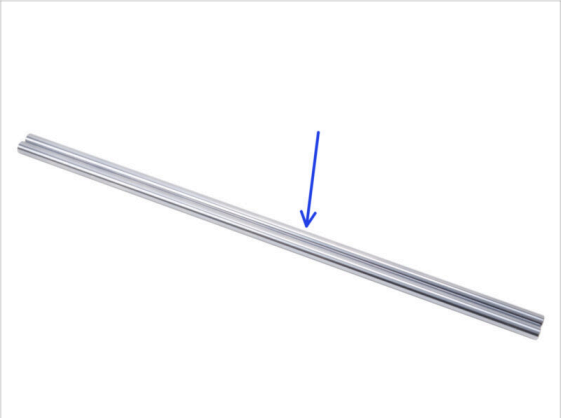
  ⚠ Upozornění: Ve většině případů musí být tiskárna kompletně sestavena a otestována před tím, než byste přidávali jakékoliv rozšíření. Pokud se ale rozhodnete nainstalovat USB kabel ke kameře Buddy3D už nyní, ušetříte si čas později.

Na detailní informace o uložení kabelů se můžete podívat v samostatném návodu **Instalace kamery Buddy3D pro CORE One**

- Výše zmíněný návod na instalaci kamery Buddy3D znázorňuje tiskárnu v pozdější fázi sestavování.
- V tuto chvíli použijte návod, abyste zkontrolovali, že jsou kabely nainstalovány správně a utáhněte stahovací pásky.

ⓘ Dáme vám vědět později, kdy se k tomuto návodu vrátit a dokončit instalaci kamery Buddy.

KROK 73 Hlazené tyče: příprava dílů

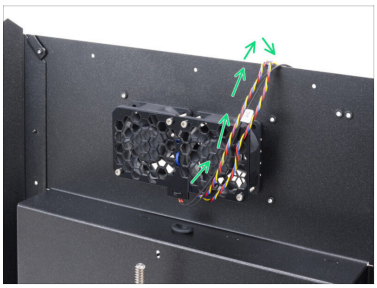


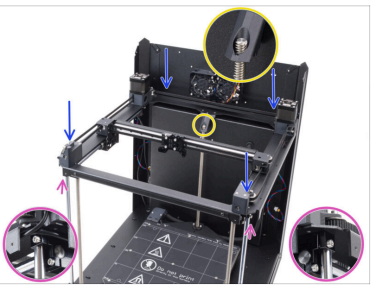


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x) *naleznete v balíčku Rods*
- Šroub M3x8rT (1x)

KROK 74 Instalace sestavy CoreXY







- Obě hlazené tyče opatrně zasuňte do ložisek na sestavě vyhřívané podložky. Kompletně skrz a dále do držáků tyčí v základně tiskárny.

  ⚠ **Hlazenou tyč je třeba do osy s ložiskem zasouvat velmi pomalu,** aby se zabránilo vystřelování kuliček z ložiska.

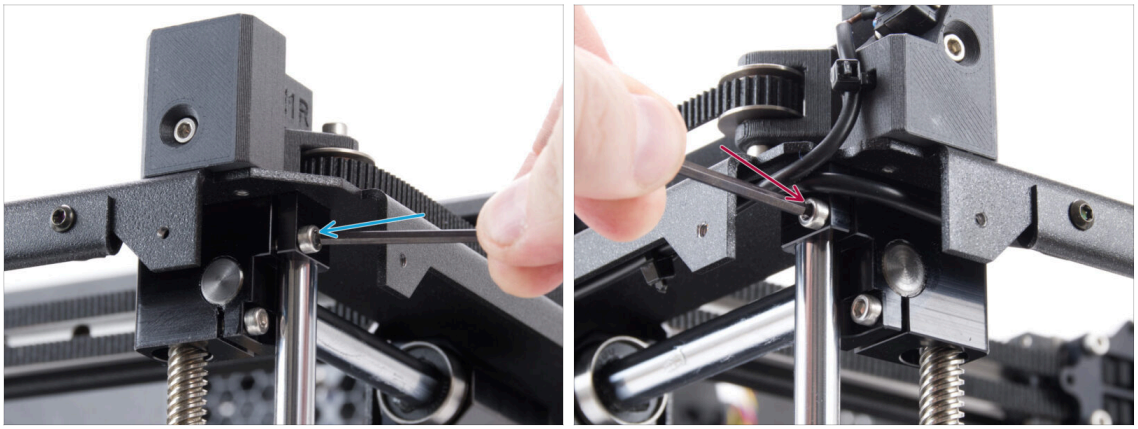
- Kabely od chladicích ventilátorů si zatím odložte přes zadní panel. **Mezi kabely a kapsou na zadním panelu musí být volný prostor.**
- Při nasazování sestavy na hlazené tyče a zadní panel dbejte zvýšené opatrnosti.

  ⚠ **Ujistěte se, že nejsou kabely skřípnuté.**

  - Zkontrolujte, zda jsou obě hlazené tyče správně usazeny v držácích.
  - Závitová tyč zadního motoru osy Z musí procházet skrz díl bed-stop-rear.

⚠ **VAROVÁNÍ: Při manipulaci s tiskárnou ji NIKDY NEZVEDEJTE za sestavu CoreXY**. Vždy ji zvedejte za základnu celé tiskárny.

KROK 75 Zajištění hlazených tyčí

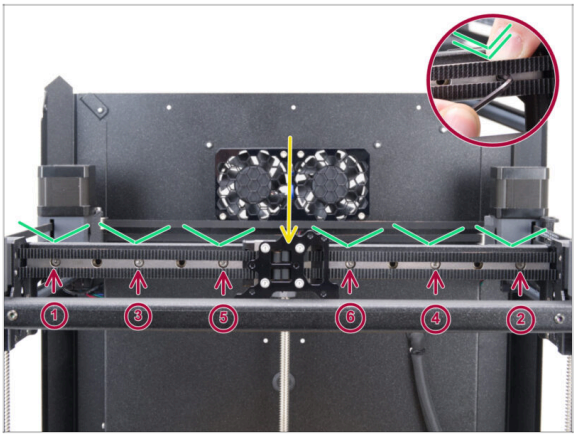


⚠ Zkontrolujte, že jsou obě hlazené tyče správně usazeny v držácích. **Hlazené tyče musí být do držáků zasunuty až na doraz.**

ⓘ Pokud si nejste jisti, můžete **jemně** a **opatrně** vložit plochý šroubovák do zářezu a rozšířit jej, abyste se ujistili, že jsou tyče zasunuty nadoraz.

- Dotažením pravého šroubu M3x10 zajistěte hlazenou tyč.
- Dotažením levého šroubu M3x10 zajistěte hladkou tyč.

KROK 76 Zarovnání lineárního vedení

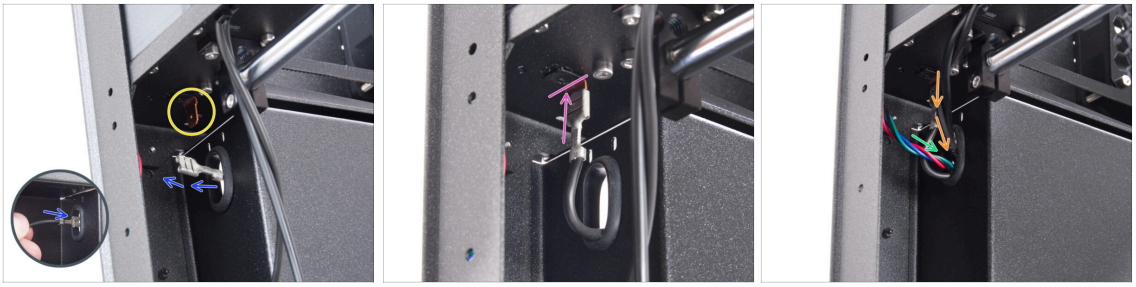


- Přesuňte si carriage lineárního vedení na střed.

⚠ Pevně utáhněte všechny šrouby **v pořadí uvedeném na obrázku**.

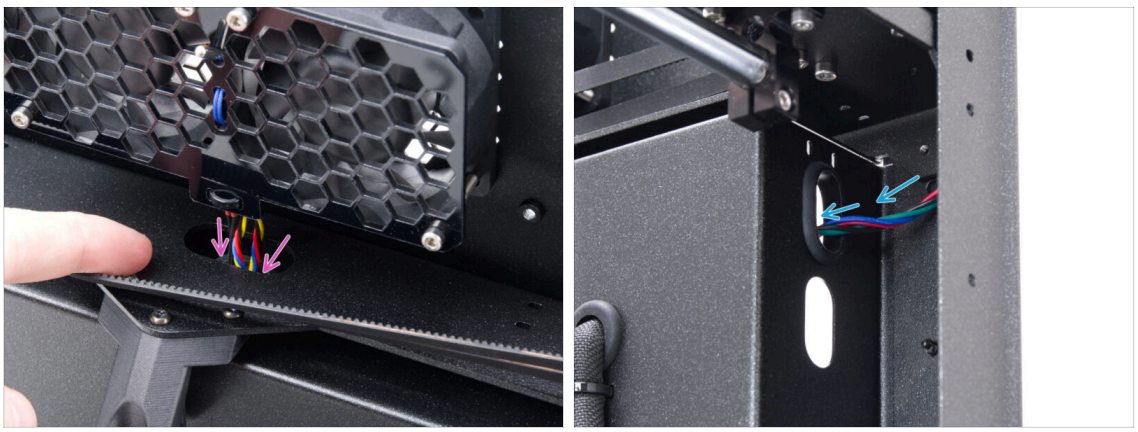
- Při utahování na lineární vedení tlačte směrem dolů.

KROK 77 Vedení CoreXY kabelů



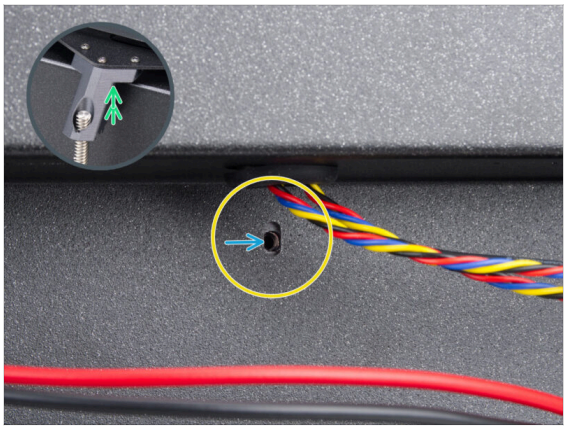
- Ze zadní strany tiskárny prostrčte konektor FE oválným otvorem.
- Najděte si konektor FE kabelu (číslo 5) - v levém zadním rohu pod sestavou CoreXY.
- Připojte FE konektor ke konektoru Faston na spodní straně desky CoreXY.
- Na stejné straně prostrčte kabel motoru osy X oválným otvorem v zadním panelu.
- Protáhněte kabely bílého LED pásku a senzoru dvířek oválným otvorem v zadním panelu.

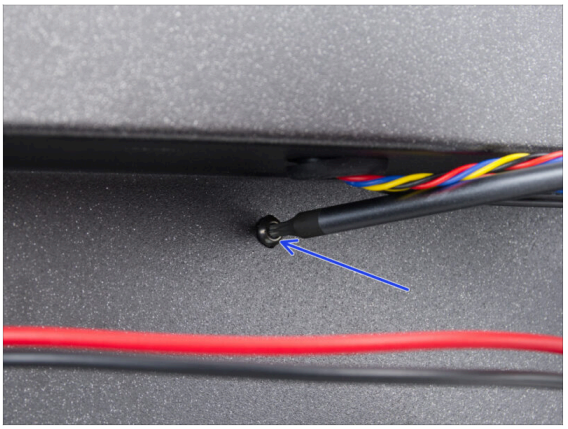
KROK 78 Vedení kabelů ventilátoru



- Protáhněte kabely ventilátoru chlazení a termistoru oválným otvorem v zadním panelu.
- V pravém zadním rohu najděte kabel motoru Y a prostrčte jej horním oválným otvorem v zadním panelu.

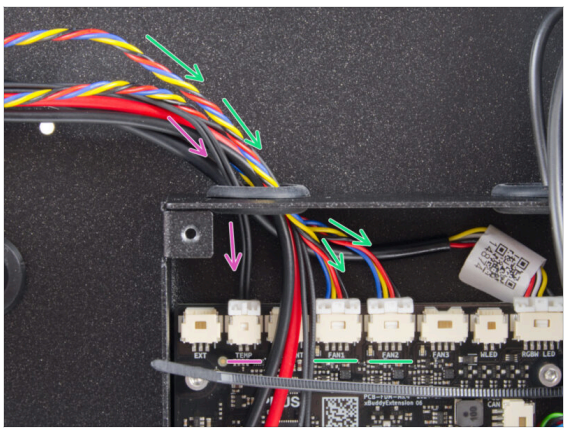
KROK 79 Zajištění zarážky podložky (bed-stop)

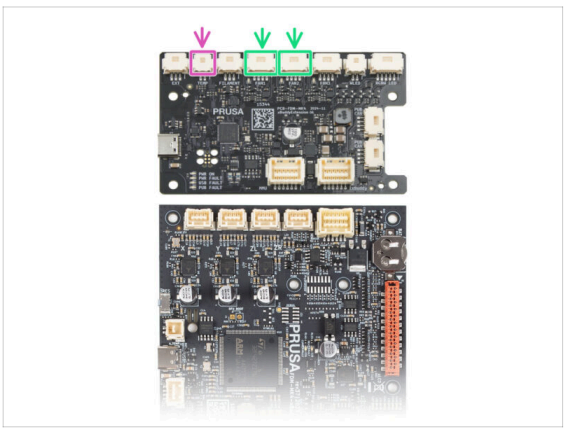




- Na zadní straně najděte oválný otvor pro šroub pod chladicími ventilátory.
- Oválný otvor musí být zalícovaný s otvorem v dílu dorazu podložky (bed-stop) na opačné straně.
  - Pro vyrovnání lehce nadzvedněte zadní část sestavy CoreXY - stačí pár milimetrů.
- Po zarovnání otvorů je zajistěte šroubem M3x8rT.

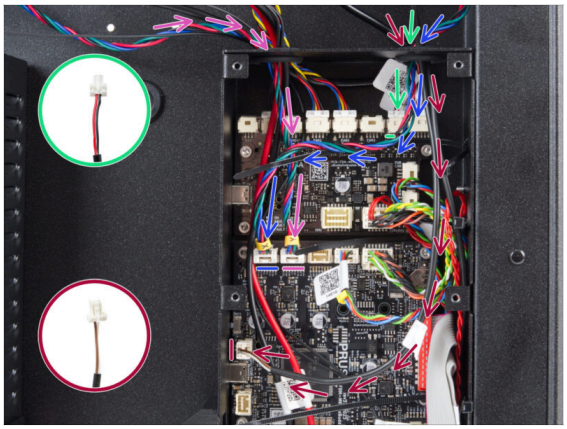
KROK 80 Připojení kabelů chladicích ventilátorů

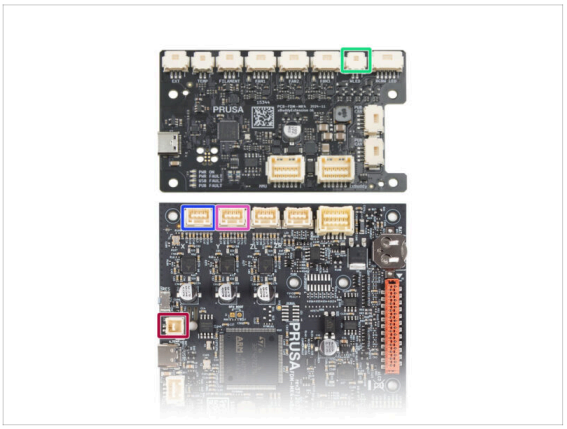




- Protáhněte kabely chladicího ventilátoru levým otvorem v krabičce xBuddy a zapojte je do čtvrtého a pátého slotu na rozšiřující desce xBuddy označených jako FAN 1 a FAN 2.
  - ⓘ Na pořadí připojení nezáleží, oba kabely jsou stejné.
- Kabel termistoru komory veďte společně s kabely ventilátoru chlazení.
  - Připojte jej k druhému slotu zleva na rozšiřující desce xBuddy označené TEMP.

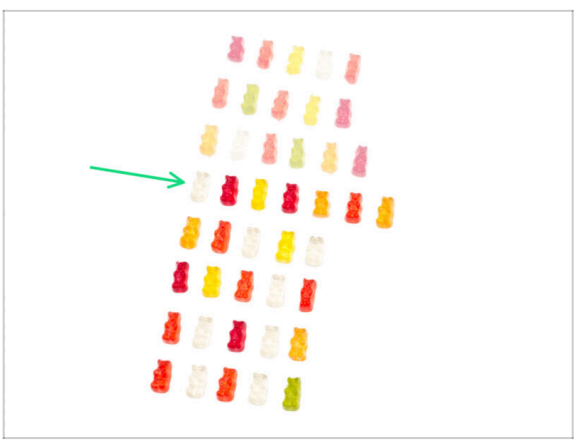
KROK 81 Zapojení kabelů CoreXY





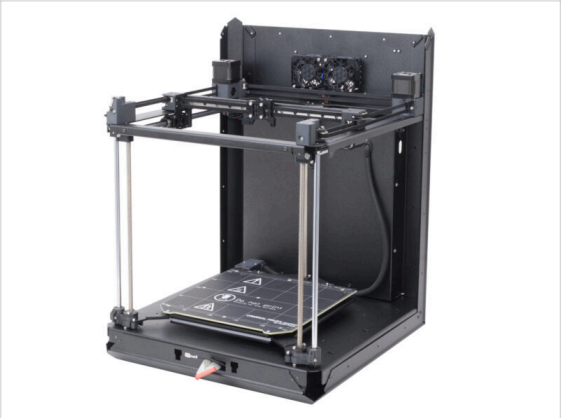
- Veďte kabel motoru osy X pravým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do prvního slotu zleva na desce xBuddy.
- Veďte kabel senzoru dveří pravým otvorem ve skříňce xBuddy. Připojte jej ke spodnímu slotu na levé straně desky xBuddy.
- Veďte kabel bílého LED pásku skrz pravý otvor v krabičce xBuddy. Připojte jej do druhého slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- Veďte kabel motoru osy Y levým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do druhého slotu zleva na desce xBuddy.

KROK 82 Je čas na Haribo



- Zasloužíte si sníst celý sáček, ale zkuste se ovládnout. Snězte jen čtvrtou řadu.

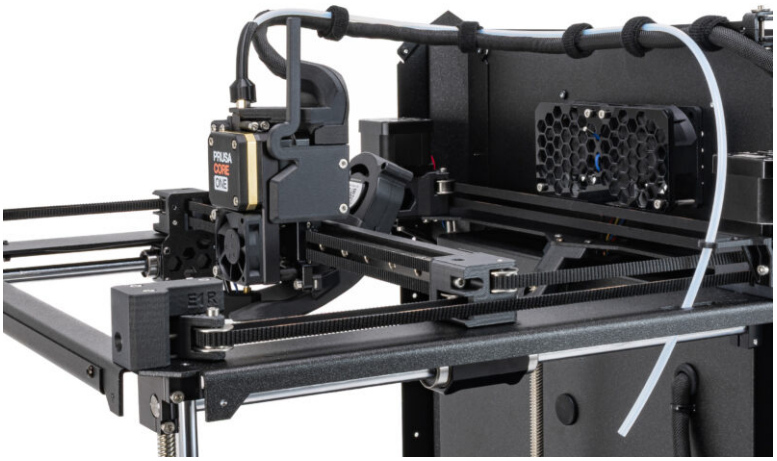
KROK 83 Hotovo





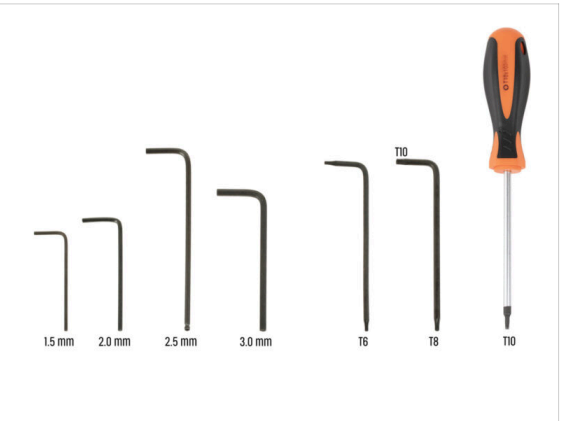
- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali sestavu CoreXY.
- Přejděte na další kapitolu.

6. Montáž Nextruderu



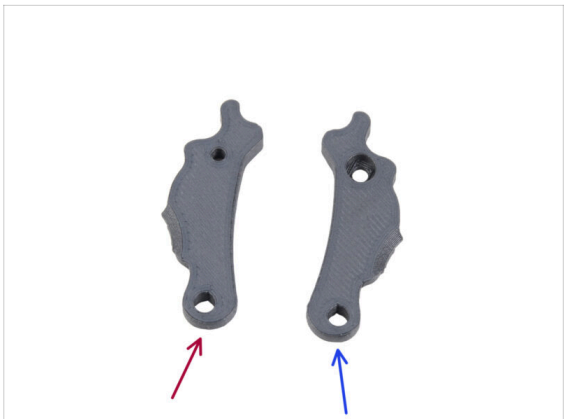
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole

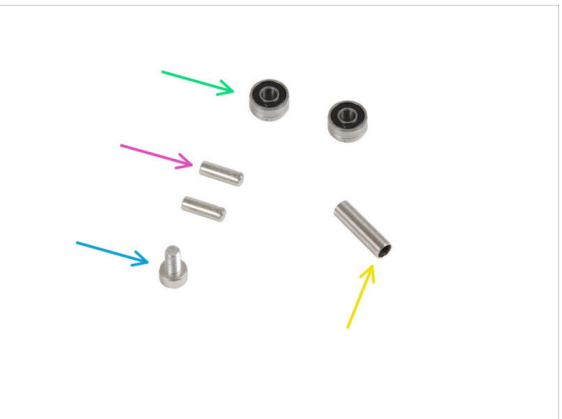




- **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**
- Univerzální klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T6 Torx klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

KROK 2 Příprava dílů pro sestavení Nextruder idleru





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Idler-lever-a (1x) *naleznete v balíčku Nextruder uvnitř krabice Electronics.*
- Idler-lever-b (1x) *nacházející se v sáčku s díly pro Nextruder, který je uvnitř krabičky s elektronikou.*
- Ložiska 693 2RS (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Kolíček (pin) 2,9x8,5 (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M3x6 (1x)
- Váleček 13,2x3,8x0,35 (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 3 Sestavení idleru Extruderu





- Obě ložiska vložte do dílu Idler-lever-a.
- Do každého ložiska 693 2RS vložte kolíček 2,9x8,5, jak je uvedeno na obrázku.
- Celou sestavu uzavřete dílem Idler-lever-b a zajistěte jej šroubem M3x6. **Šroub příliš neutahujte.** Obě ložiska se musí otáčet bez většího odporu.
- Ze stejné strany zatlačte trubkovou distanční vložku do sestavy. Její „spodní“ část musí být v jedné rovině se spodní částí sestavy idleru.

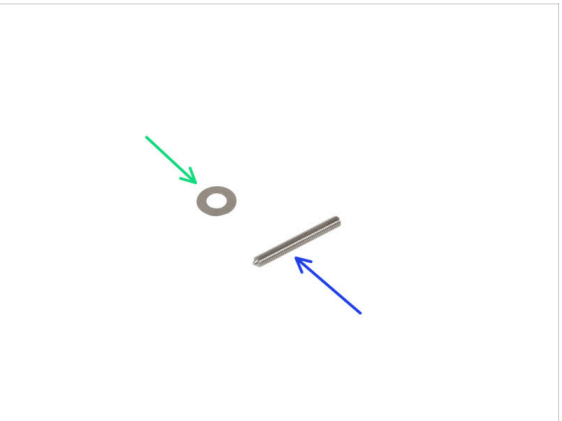
KROK 4 Instalace extruderu: příprava dílů I.



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- PG-assembly (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Sestava chladiče (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Main-plate (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- PG-ring (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- PG-assembly-adapter (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 5 Instalace extruderu: příprava dílů 2.





- Motor extruderu (1x) *naleznete v balíčku Motor kit*
- Dištanční podložka 5x10x0,1 mm (1x) *naleznete ji v sáčku Nextruder, který je součástí balíčku Electronics*
- Stavěcí šroub M3x25 (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners package*

KROK 6 Sestavení extruderu





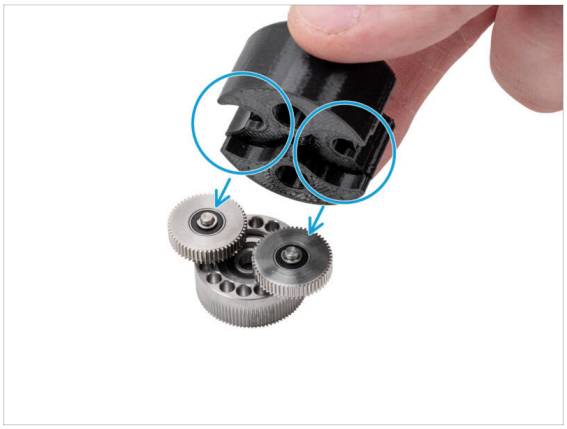


- Nasaďte podložku 5x10x0,1 na hřídel motoru extruderu.
- Nasaďte chladič na motor extruderu. Dejte pozor na orientaci obou dílů.
  - Kabel motoru musí směřovat "nahoru".
  - Kabely chladiče (heatsinku) musí být na pravé straně.

⚠ **Zkontrolujte, zda jsou kabel motoru a kabely chladiče orientovány přesně tak, jak je znázorněno na fotografii!**

- Umístěte main-plate na chladič (heatsink). Všimněte si orientace dílu. Jako vodítko použijte výřez.
- Než přejdete k dalšímu kroku, **ujistěte se, že je na motoru extruderu umístěna distanční podložka 5x10x0,1**.

KROK 7 Sestavení převodovky



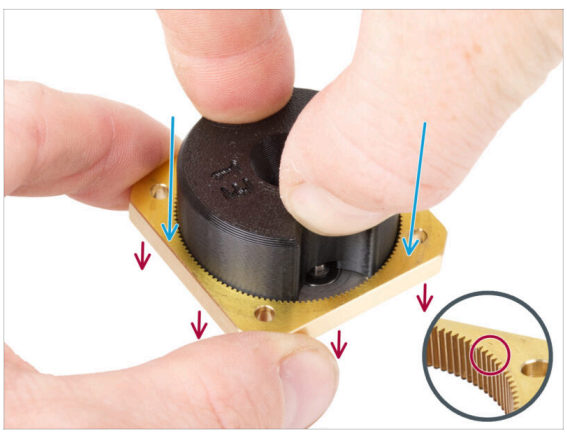


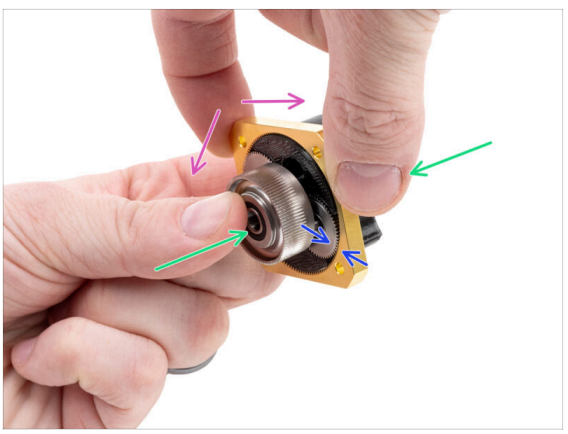
ⓘ **Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě.** Pro lepší pochopení a správnou montáž si můžete ke krokům v návodu pustit následující video: prusa.io/PG-assembly

- Po zhlédnutí videa postupujte podle pokynů v tomto manuálu.

- Nasaďte plastový díl PG-assembly-adapter (adaptér pro montáž převodovky) na PG-assembly (sestava převodovky). Všimněte si výřezů pro ozubená kola v adaptéru.

KROK 8 Sestavení dílu PG-ring

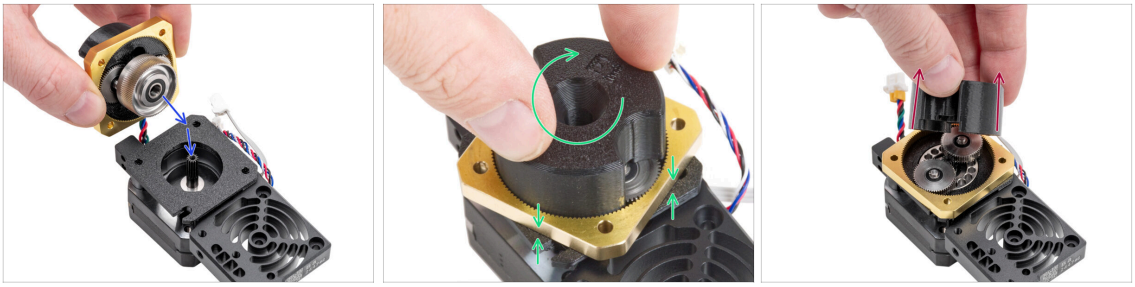




⚠ **Převodovku nemontujte bez dílu PG-assembly-adapter.** Tento nástroj slouží jenom k zajištění správného spojení ozubených koleček.

- Nasaďte PG-ring na adaptér.
  - Všimněte si, že na jedné straně zubů dílu PG-ring je zkosení. Tato strana musí směřovat dolů (k dílu PG-assembly).
- Uchopte celou sestavu do jedné ruky tak, aby bylo možné s dílem PG-ring pootáčet.
- Druhou rukou nasaďte díl PG-ring na sestavu PG kývavým pohybem (opakovaně pohybujte kroužkem PG doleva a doprava) – stačí čtvrt otáčky.
- Zastavte, když jsou povrchy ozubených kol v jedné rovině s povrchem dílu PG-ring.

KROK 9 Montáž PG-assembly



⚠ **V tomto kroku postupujte velmi opatrně.**

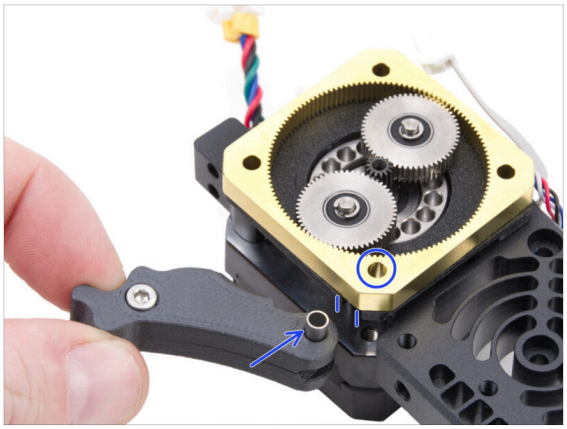
- Udržujte polohu dílu PG-assembly a připevněte ji na hřídel motoru extruderu.
- Velmi jemně a volně otáčejte s celou sestavou PG (PG-assembly-adapter, PG-assembly a PG-ring), dokud nesedne směrem dolů tak, aby mezi sestavou a dílem main-plate nebyla žádná mezera. **Na sestavu netlačte.**
- Odstraňte PG-assembly-adapter.

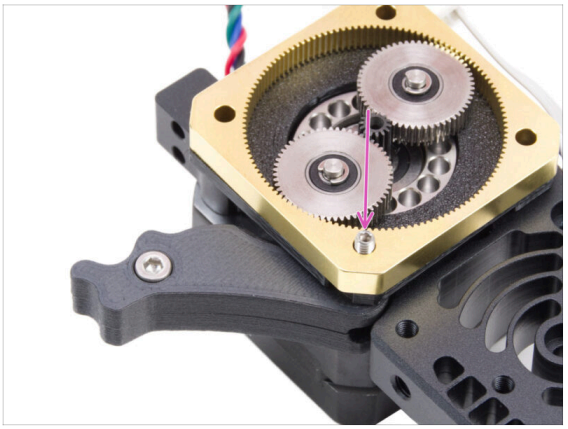
KROK 10 Kontrola PG-assembly



- Připevněte PG-assembly-adapter zpět k PG-assembly abyste ověřili, že všechny díly správně pasují.
- Pootočte dílem PG-assembly-adapter. **Sestava PG se musí snadno otáčet bez vynaložení velké síly.**
- Vyjměte díl PG-adapter. Při montáži ho už nebudete potřebovat. Doporučujeme si jej ale ponechat pro účely údržby.
- Ujistěte se, že PG-assembly nevyčnívá nad PG-ring. Měla by být umístěna níže, než je úroveň povrchu dílu PG-ring, nebo na stejné úrovni jako kroužek.
- Mezi díly PG-ring a Main-plate nesmí být žádná mezera. Pokud se mezera objeví, vyjměte sestavu planetové převodovky a znovu ji nasaďte.

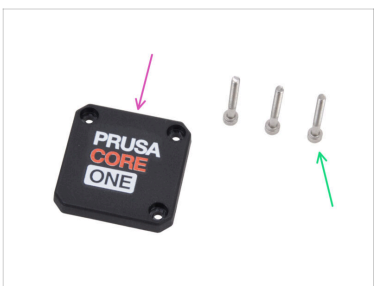
KROK 11 Sestavení idleru Nextruderu





- Mezi PG-ring a motor extruderu vložte sestavu idleru. V hlavní desce (díl main-plate) je výřez pro distanční sloupek. Zarovnejte sloupek s otvorem v dílu PG-ring.
- Oba díly zajistěte stavěcím šroubem 3x25. **Šroub příliš neutahujte! Po utažení šroubek přečnívá z dílu PG-ring.**

KROK 12 Mazání převodovky: příprava dílů





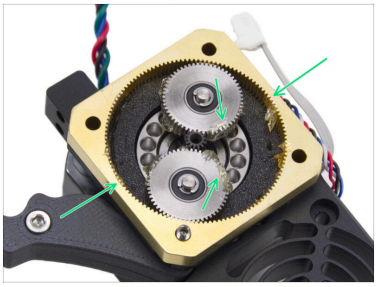


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Přední kryt Nextruderu (Front Case) (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
  - ⓘ Logo na předním krytu Nextruderu zůstane **PRUSA CORE ONE**.
- Šroub M3x25 (3x)
- Mazivo (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Několik papírových utěrek k otření maziva a mastnoty.

KROK 13 Mazání převodovky

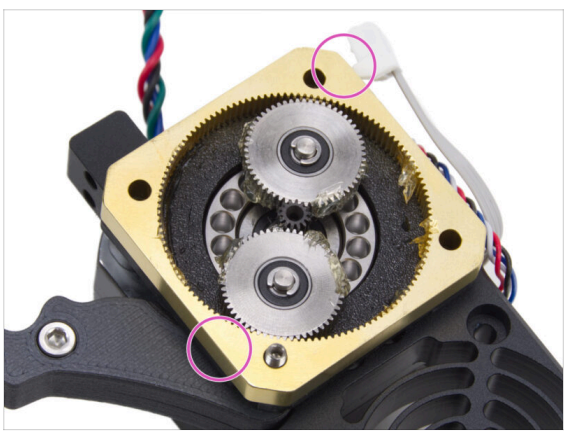






- Z tuby Prusa Lubricantu odšroubujte celý uzávěr a opačnou stranou uzávěru propíchněte otvor v jejím hrdle.
- Naneste malé množství maziva na špičku stahovací pásky a poté jej rozetřete po ozubených kolech.
- Naneste malé množství maziva Prusa Lubricant **na zuby dílu PG-assembly a po celém vnitřním obvodu dílu PG-ring**.
- Lubrikant dobře zavřete, teď už ho v rámci montáže nebudete potřebovat.

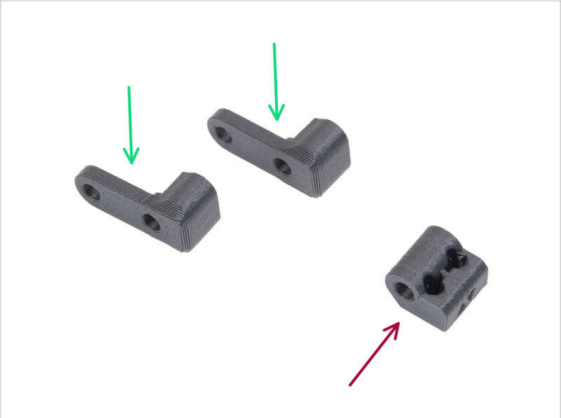
KROK 14 Zakrytí planetové převodovky

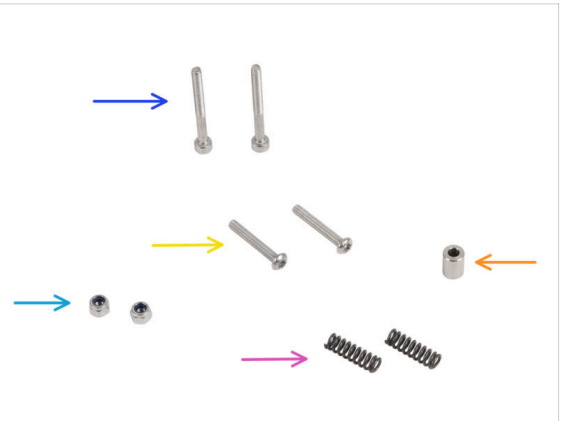



- Papírovým ubrouskem otřete přebytečný lubrikant z přední plochy dílu PG-ring.
- Nasaďte na převodovku kryt (front case) a zajistěte ho třemi šrouby M3x25. V tuto chvíli je ještě **nedotahujte úplně.**

ⓘ Šrouby na předním krytu budeme dotahovat během selftestu v závěrečné kapitole.

KROK 15 Montáž dílu Idler-swivel: příprava dílů





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Idler-swivel (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Idler-nut (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x20rT (2x)
- Matka M3nN (2x)
- Pružina 15x5 (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Podložka 6x3,1x8 (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 16 Sestavení přítlačné záklopky Idleru (Idler-swivel)





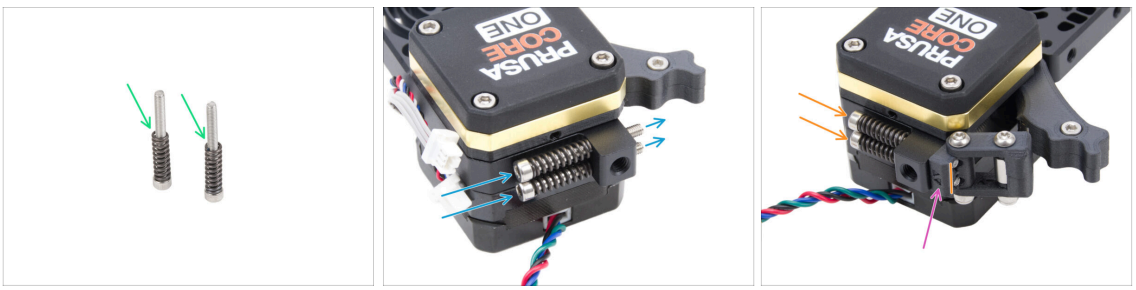
- Zatlačte šroub M3x20rT do jednoho z dílů idler-swivel.
- Nasuňte podložku na šroub.
- Na šroub nasaďte druhý díl idler-swivel z opačné strany.
- Z druhé strany připevněte na šroub matici M3nN. Matici přidržte univerzálním klíčem a šroub utáhněte. **Utahujte jen lehce!** Distanční podložka se musí volně otáčet.

KROK 17 Montáž dílu Idler-nut



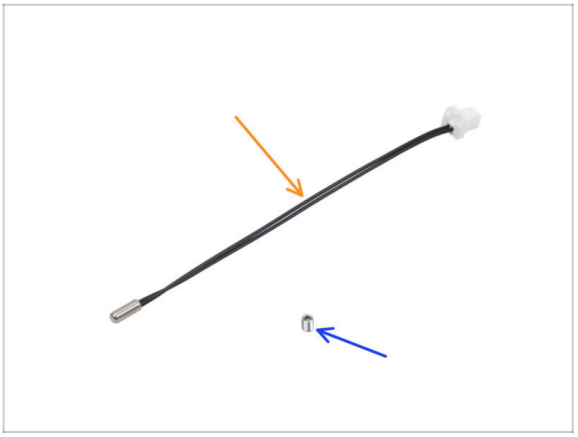
- Vložte díl Idler-nut do sestavy Idler-swivel. Ujistěte se, že jsou oba díly správně orientovány podle obrázku.
- Zajistěte oba díly k sobě šroubem M3x20rT ze stejné strany jako první šroub.
- Šroub zajistěte maticí M3nN. **Matici příliš neutahujte.** S dílem Idler-swivel musí být možné na dílu Idler-nut pohybovat.

KROK 18 Montáž sestavy Idler-swivel (přítlačné záklopky Idleru)



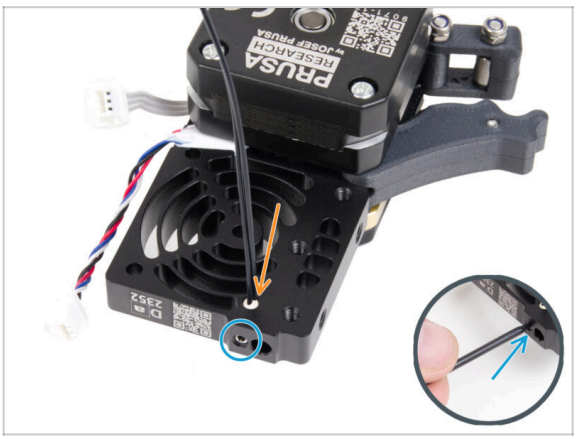
- Na oba šrouby M3x30 navlékněte pružinu 15x5.
- Oba šrouby s pružinkami prostrčte otvory ve výstupku na chladiči. Uvnitř nejsou žádné závity.
- Na šrouby připevněte sestavu Idler-swivel. Podívejte se na správnou orientaci dílu Idler-nut. Strana se dvěma tečkami musí být viditelná. Viz obrázek.
- Utáhněte oba šrouby. **Utahování ukončete, jakmile hroty šroubů dosáhnou přední strany matice volnoběžky.**

KROK 19 NTC termistor: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- NTC termistor 90 mm (1x)
  naleznete v krabici Nextruder + Heatbed heatsink uvnitř krabice Electronics.
- Stavěcí šroub (červík) M3x4T (1x)

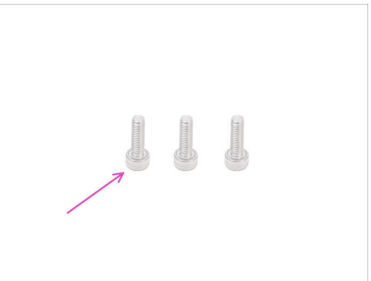
KROK 20 Sestavení NTC termistoru



- **Na stejné straně, kde je motor extruderu**, vložte NTC termistor do otvoru v chladiči.
- Zajistěte jej pomocí stavěcího šroubu (červíku) M3x4T. Zašroubujte jej až na doraz. **Utahujte jemně, ale pevně** pomocí dvou prstů a krátké strany klíče T6 Torx. Použití větší síly může způsobit trvalé poškození závitu.

KROK 21 Montáž Nextruderu: příprava dílů







- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Stavěcí podložka Nextruderu (3x) *naleznete ji v balíčku Small parts & fasteners uvnitř balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10 (3x)
- Kartonová krabice (1x) *používaná jako dočasná ochrana vyhřívané podložky*

ⓘ Tip: Můžete použít jakoukoli kartonovou krabici z balení stavebnice.

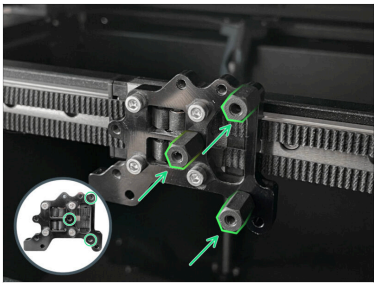
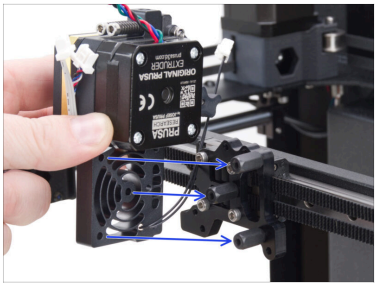
KROK 22 Ochrana vyhřívané podložky

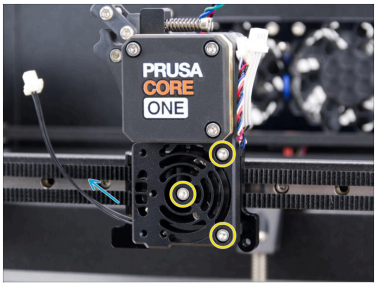


- Na vyhřívanou podložku položte prázdnou kartonovou krabici tak, aby zakrývala co největší část povrchu.

ⓘ Toto ochrání vyhřívanou podložku od padajících dílů.

KROK 23 Montáž Nextruderu

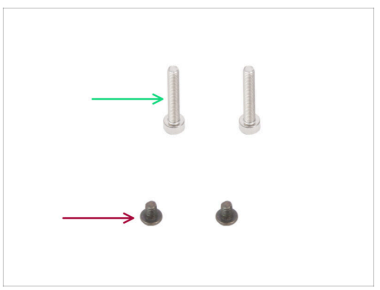





- K držáku Nextruderu přišroubujte tři distanční podložky a pevně je utáhněte.
- Umístěte sestavu Nextruderu na distanční podložky.
- Zarovnejte otvory v Nextruderu s distančními podložkami a zajistěte je třemi šrouby M3x10. **Šrouby příliš neutahujte.**
- Ujistěte se, že NTC kabel směřuje doleva.

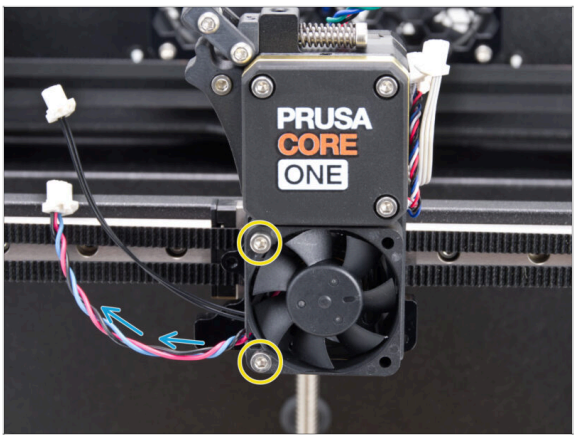
KROK 24 Ventilátor hotendu: příprava dílů





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Ventilátor hotendu (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Hotend-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x4rT (2x)
- Šroub M3x18 (2x)

KROK 25 Montáž ventilátoru hotendu

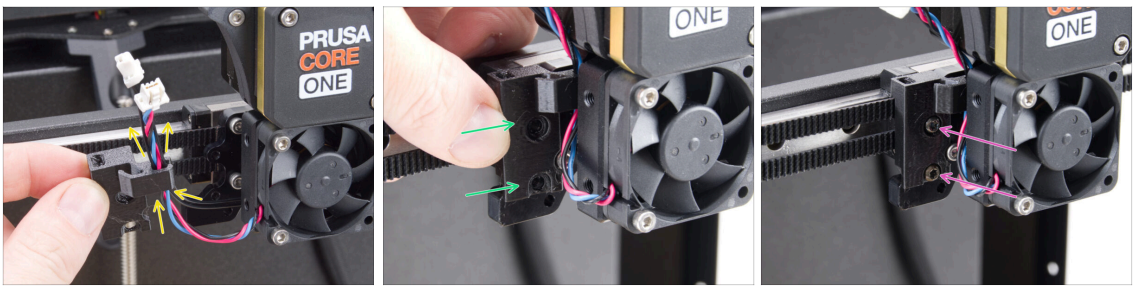


- Na levé straně připevněte ventilátor hotendu k chladiči pomocí dvou šroubů M3x18. **Šroub utáhněte opatrně, ale pevně, jinak by mohlo dojít k prasknutí plastového krytu.**

  ⚠ Na ventilátoru hotendu je nálepka, která musí být na jeho zadní straně - není vidět.

- Kabel musí směřovat do levého dolního rohu.

KROK 26 Vedení kabelu ventilátoru hotendu.

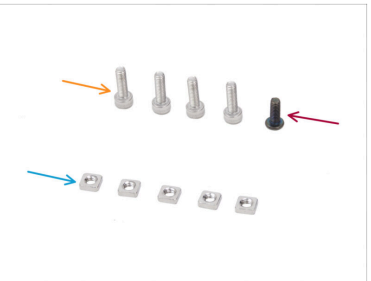


- Vezměte kabelovou svorku hotendu tak, jak vidíte na obrázku, a veďte kabel **ventilátoru chladiče** spolu s kabelem **NTC termistoru** pravým kabelovým háčkem.
- Přichyťte díl Hotend-cable-clip na držák Nextruderu.
- Zajistěte dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 27 Loveboard: příprava dílů I.



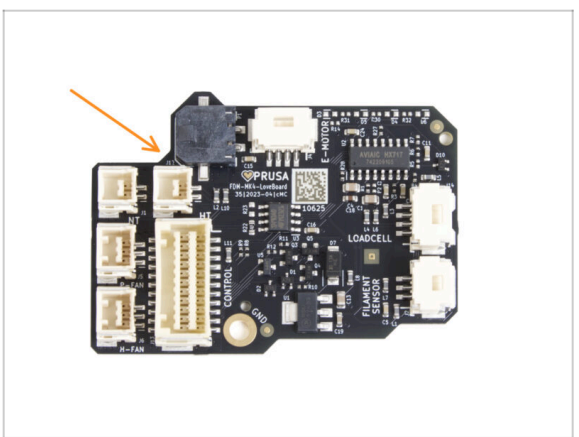




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Printhead-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Loveboard-mount (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Hlavní kabel (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
  - ⓘ Poznámka: Barva kabelu se může lišit v závislosti na šarži. Na postup to však žádný vliv nemá.
- Šroub M3x10 (4x)
- Šroub M3x8rT (1x)
- Matka M3nS (5x)

ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

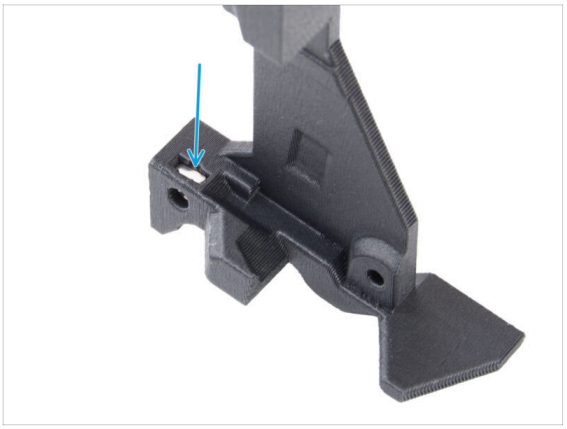
KROK 28 Loveboard: příprava dílů II.



- **Pro následující kroky si připravte:**
- LoveBoard (1x) *naleznete vbalíčku Electronics*

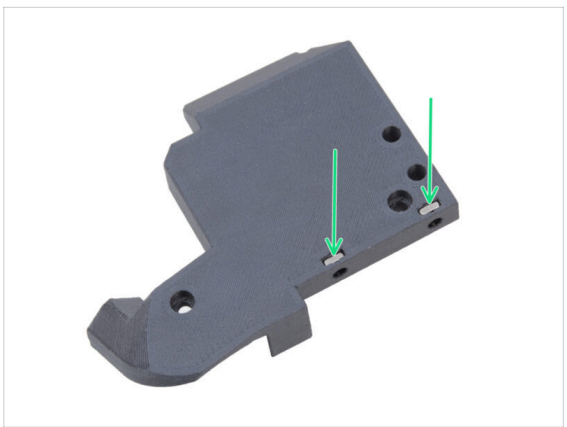
KROK 29 Sestavení Loveboard-mount

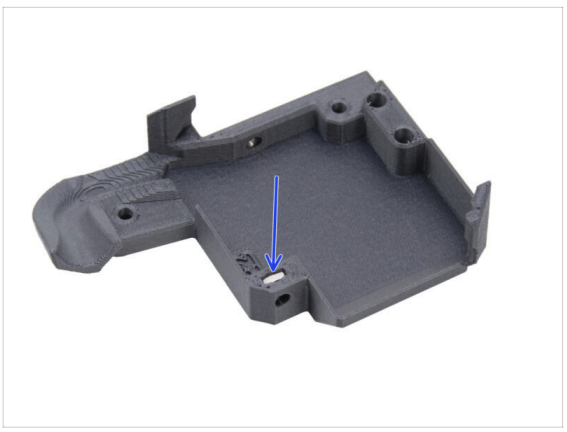




- Vyhledejte kabelový kanál ve tvaru písmene U na desce Loveboard a do blízkého otvoru vložte matici M3nS.
  - Pomocí 2,5mm inbusového klíče zatlačte matku úplně dovnitř.
- Na opačnou stranu dílu vložte matku M3nS a zatlačte ji na místo.

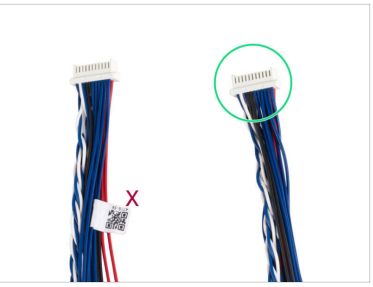
KROK 30 Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)

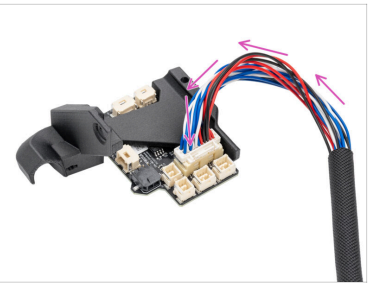




- Do zadní strany krytu printhead-cover vložte dvě matice M3nS.
- Z druhé strany dílu printhead-cover vložte do dílu jednu matici M3nS.

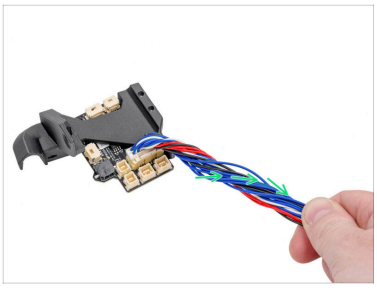
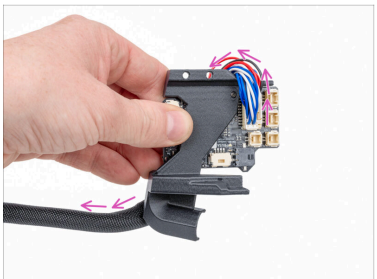
KROK 31 Sestavení desky LoveBoard



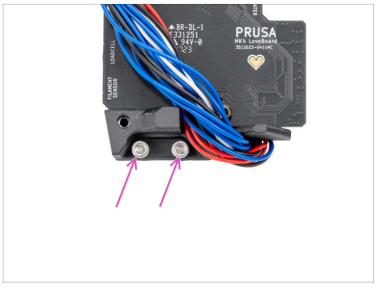
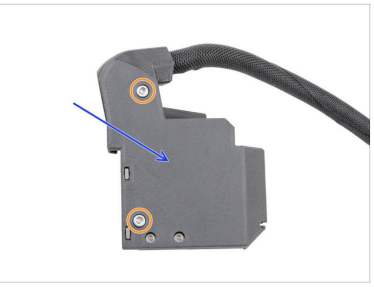
- Umístěte desku LoveBoard na držák (díl Loveboard-mount). Dbejte na správnou orientaci, konektory musí směřovat dolů.
- Zarovnejte otvory na obou dílech a zajistěte je pomocí šroubku M3x8rT. **Neutahujte je příliš silně**, mohlo by dojít k poškození dílu.
- Vezměte konec hlavního kabelu extruderu bez bílého štítku.
- Otočte díl Loveboard-mount vzhůru nohama a připojte hlavní kabel do desky LoveBoard.

KROK 32 Vedení hlavního kabelu


- Otočte hlavní kabel o půl otáčky.
- Přehněte hlavní kabel přes desku LoveBoard na její opačnou stranu.
- Otočte sestavu LoveBoard vzhůru nohama.
- Veďte hlavní kabel přes desku LoveBoard kabelovým kanálem v držáku desky LoveBoard.
- Konec textilního rukávu musí být zarovnán s okrajem plastového dílu.

KROK 33 Zakrytí desky LoveBoard


- Vložte dva šrouby M3x10 do dílu Loveboard-holder.

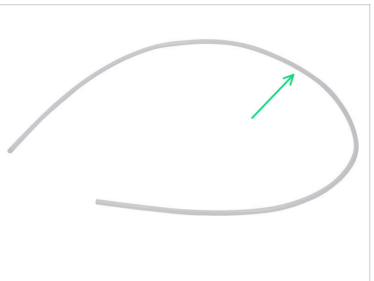
  ⚠ Dbejte na to, abyste šrouby zasunuli ze správné strany. Jako referenční bod použijte logo LoveBoard na desce.

- Zakryjte LoveBoard dílem Printhead-cover.

  ⚠ **Dejte pozor, abyste neskřípli žádný z drátů v hlavním kabelu.**

- Upevněte obě části dohromady dvěma šrouby M3x10.
- Zkontrolujte, zda mezi díly není velká mezera nebo skřípnutý textilní rukáv.

KROK 34 Swingarm: příprava dílů I.


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šrouby M3x8rT (2x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Šroubení M5-4 (1x) naleznete v sáčku s drobnými součástkami a spojovacím materiálem uvnitř balíčku Electronics & Fasteners.
- PTFE trubička 710 x 4 x 2,5 (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package*
- Sestava swingarmu (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- Páska na kabely (5x) *naleznete ji v sáčku Seals & Ties uvnitř balíčku Electronics & Fasteners*

  ⓘ Baleno dohromady, musí být rozděleno.

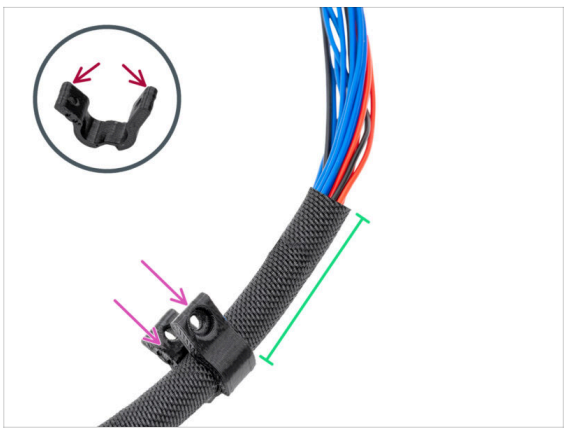
ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

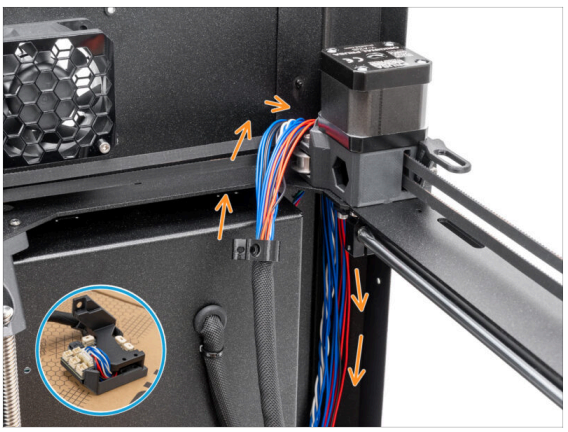
KROK 35 Swingarm: příprava dílů II.



- **Pro následující kroky si připravte:**
- Bowden-bend (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Main-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 36 Vedení hlavního kabelu

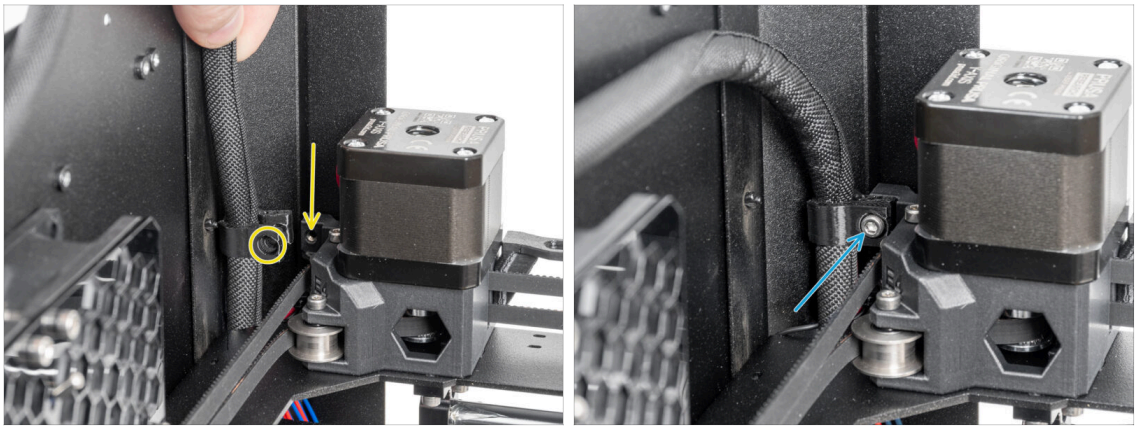




- Opatrně otevřete svorku hlavního kabelu. Dávejte pozor, aby nedošlo k prasknutí dílu.
- Vložte hlavní kabel do svorky Main-cable-clip. **Dbejte na správnou orientaci podle fotky.** Svorka není symetrická, připojte ji tak, jak je znázorněno.
- Umístěte svorku Main-cable-clip přibližně 5 - 15 cm od konce textilního rukávu a svorku zavřete.

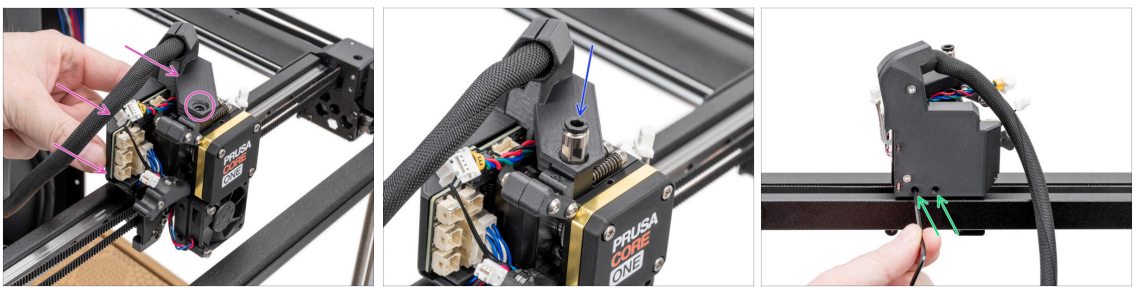
  ⓘ Neposouvejte kabelový klip k okraji textilního rukávu, jak je znázorněno na druhé fotografii. Ponechte jej ve stejné poloze z předchozího kroku.
- Sestavu LoveBoardu položte na kartonovou krabici na vyhřívané podložce.
- Zatlačte hlavní kabel za sestavu CoreXY v pravém zadním rohu.

KROK 37 Montáž hlavního kabelu



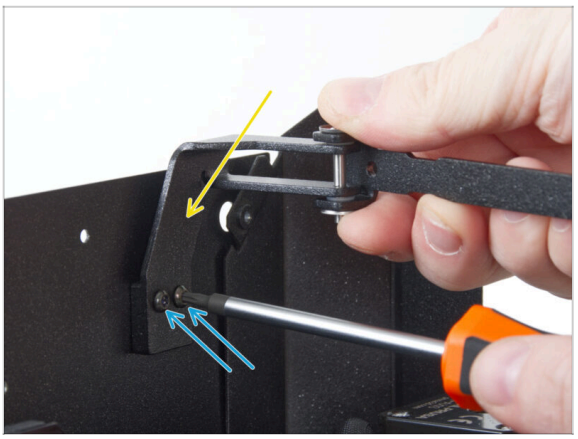
- V pravém rohu tiskárny na sestavě motoru Y najděte otvor v plastovém dílu a zarovnejte jej s hlavní kabelovou sponou.
- Zajistěte svorku main-cable-clip s kabelem k otvoru pomocí šroubu M3x10.

KROK 38 Montáž sestavy desky LoveBoard



- Ze zadní strany Nextruderu k němu přiložte sestavu LoveBoardu.
  - Zarovnejte otvor v dílu Loveboard-mount se závitovým otvorem v horní části chladiče (Nextruder).
- Vložte šroubení M5-4 do chladiče a utáhněte jej. Použijte univerzální klíč.
- Utáhněte dva šrouby M3x10 na zadní straně Nextruderu, abyste zajistili sestavu LoveBoard.

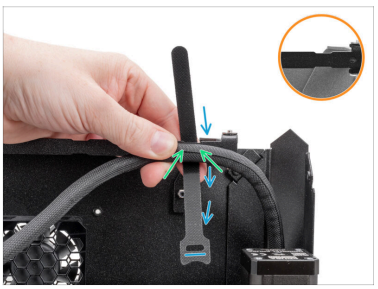
KROK 39 Osazení swingarmu



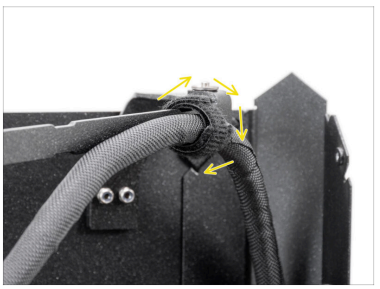
- Sestavu swingarmu připevněte k páru závitových otvorů na zadním panelu, poblíž pravého horního rohu.
- Zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.

  ⚠ Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít ke stržení závitů.

KROK 40 Uchycení hlavního kabelu

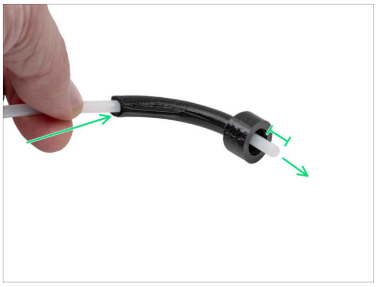
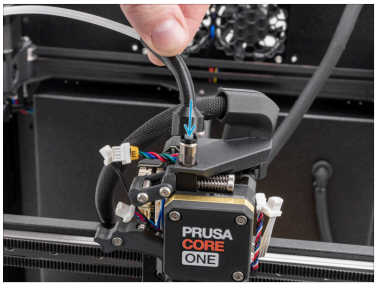


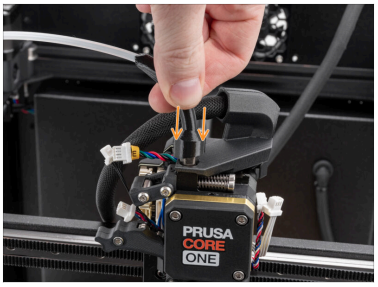




- Podívejte se, kde má swingarm výřezy v profilu.
- Přidržte si hlavní kabel u prvního výřezu ve swingarmu.
- Vezměte jeden kabelový pásek a připravte si jej na zadní straně prvního výřezu ve swingarmu. Dejte si pozor na správnou orientaci suchého zipu.
- Konec kabelové pásky protáhněte jejím očkem a omotejte kolem swingarmu a hlavního kabelu.
  - Utáhněte stahovací pásku co nejvíce je to možné.
- Omotejte stahovací pásku kolem kabelu.

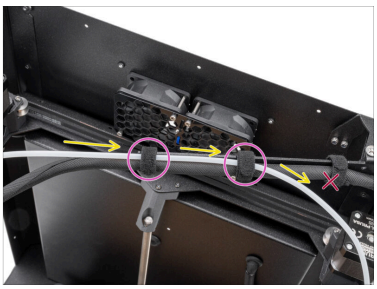
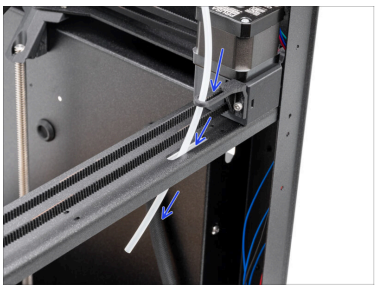
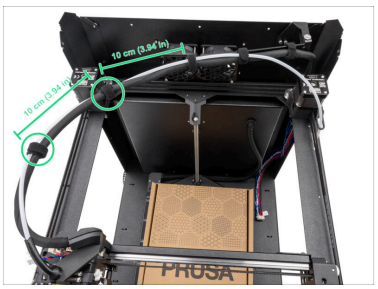
KROK 41 Vložení PTFE trubičky



- Jeden konec PTFE trubičky zatlačte do dílu bowden-bend tak, aby vám z dolního (širokého) konce čouhal alespoň 1 cm.
- PTFE trubičku vložte do šroubení M5-4 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- Teď díl bowden-bend zatlačte dolů tak, aby zakrýval šroubení M5-4.

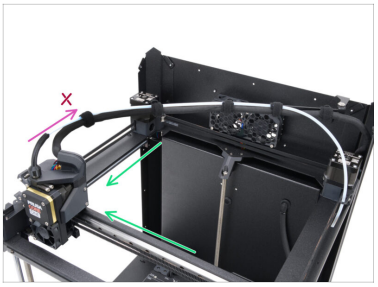
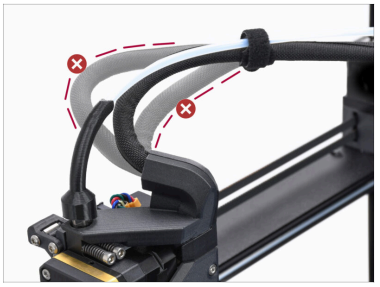
KROK 42 Zajištění PTFE trubičky

- PTFE trubičku veďte souběžně s hlavním kabelem a dbejte na to, aby trubička zůstala nad ním.
- PTFE trubičku a hlavní kabel (main-cable) přichyťte k swingarmu pomocí dvou kabelových pásek v místě zbylých dvou výřezů.

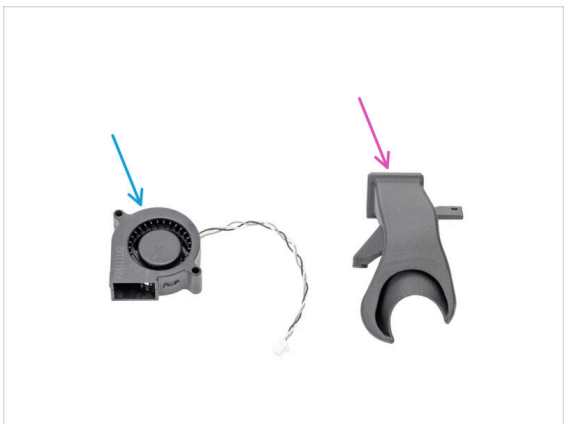
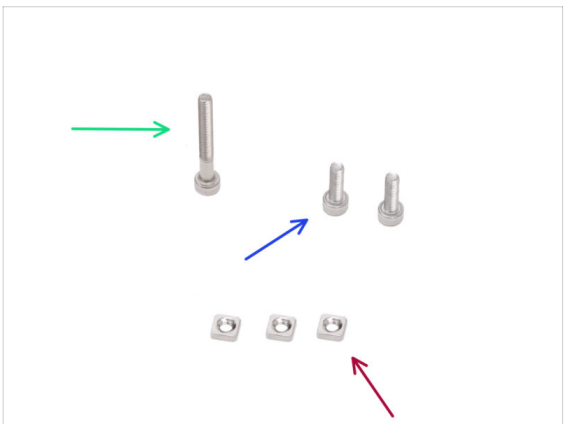
  ⚠ Neprotahujte PTFE trubičku skrz první kabelový řemínek na dílu swingarm (rameno).
- Volný konec PTFE trubičky prostrčte očkem pro bowden, a pak skrze otvor v CoreXY rámu tiskárny. Volný konec trubičky zatím nechte viset.
- Spojte PTFE trubičku a hlavní kabel zbývajícími dvěma kabelovými páskami. Ponechte mezi nimi vzdálenost přibližně 10 cm.

KROK 43 Kontrola pohyblivosti


- Ručně několikrát posuňte osy XY do jejich koncových poloh a ujistěte se, že:
  - Hlavní kabel není příliš napnutý a netahá Nextruder dozadu.
  - Hlavní kabel nevytváří příliš velký oblouk.
    - Pokud je kabel příliš napnutý nebo tvoří velký oblouk, mírně povolte šroub na hlavní kabelové sponě a kabel vytáhněte o několik milimetrů nahoru nebo dolů. Poté šroub utáhněte a proveďte další zkoušku.

KROK 44 Tiskový ventilátor: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Tiskový ventilátor (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Fan-shroud (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x25 (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Matka M3nS (3x)

KROK 45 Sestavení dílu fan-shroud

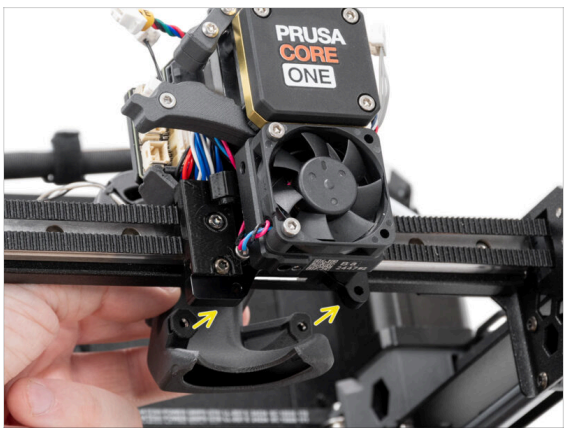


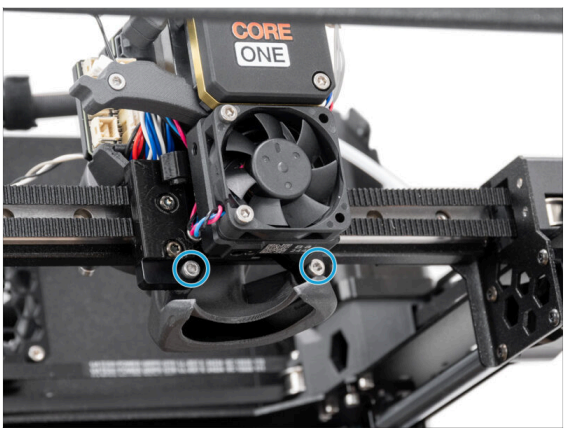


- Z jedné strany vložte do krytu ventilátoru (fan-shroud) dvě matky M3nS.
- Z druhé strany zasuňte do krytu ventilátoru (fan-shroud) jednu matku M3nS.
- Vložte tiskový ventilátor do dílu fan-shroud. Dbejte na správnou orientaci dílů.
- Sešroubujte oba díly k sobě s pomocí jednoho šroubu M3x25.

⚠ Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození krytu ventilátoru.

KROK 46 Instalace sestavy tiskového ventilátoru





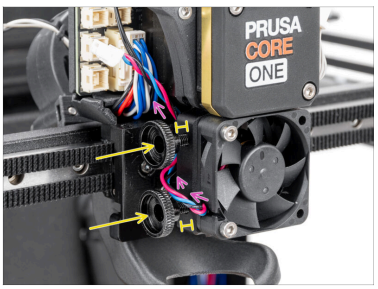
- Připevněte sestavu tiskového ventilátoru na zadní část Nextruderu.
  - Vyrovnejte otvory v držáku Nextruderu s otvory v dílu fan-shroud.
- Zajistěte díl fan-shroud k držáku Nextruderu pomocí dvou šroubů M3x10.

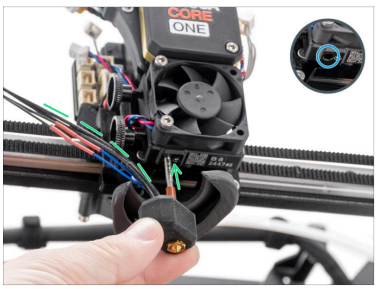
KROK 47 Hotend: Příprava dílů

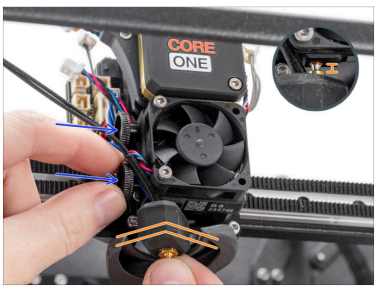


- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Stavěcí šroub (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Sestava Prusa Hotendu (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 48 Instalace hotendu



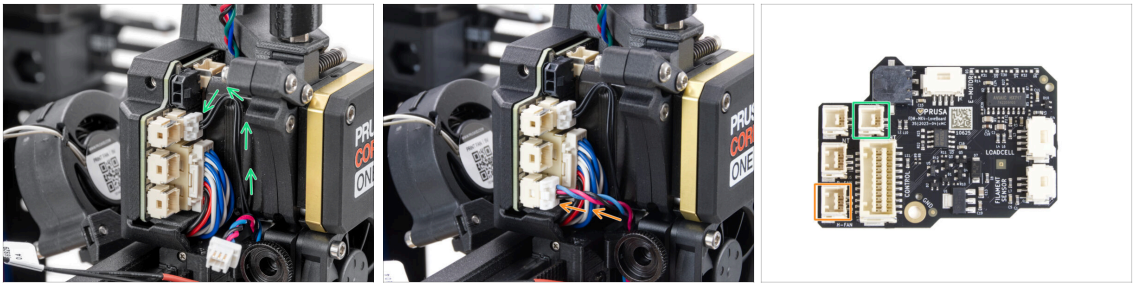




- Veďte kabel ventilátoru chladiče nad prvním otvorem se závitem v chladiči.
- Do chladiče (heatsink) vložte dva stavěcí šrouby. **Nedotahujte je úplně na doraz.** Pro teď budou stačit dvě otáčky.
- Podívejte se pozorně na spodní stranu chladiče a najděte otvor pro sestavu hotendu.
- Vložte trubičku sestavy hotendu do otvoru a zasuňte ji celou do chladiče.
  - Kabely nasměrujte doleva podle fotografie.
- Zasuňte sestavu hotendu až na doraz do chladiče. Mezi chladičem a mosaznou částí trysky by měla být přibližně 2mm mezera.
- Zatlačte sestavu hotendu dovnitř a **pevně utáhněte spodní stavěcí šroub a horní stavěcí šroub.**

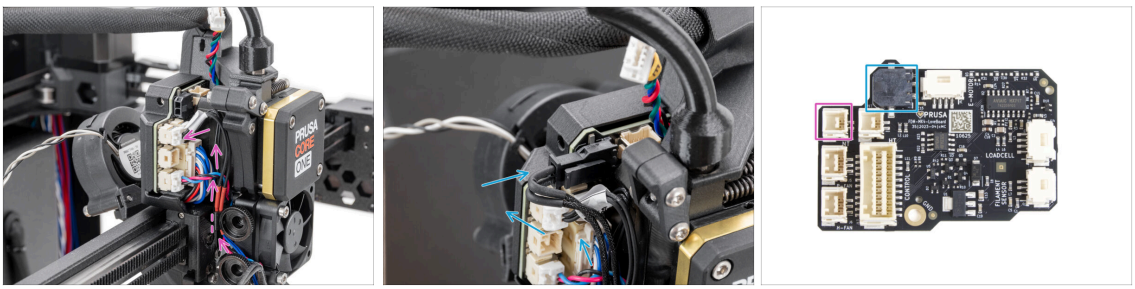
⚠ **Vyvarujte se přiskřípnutí jakéhokoli kabelu mezi šrouby a chladičem!**

KROK 49 Připojení kabelů chladiče



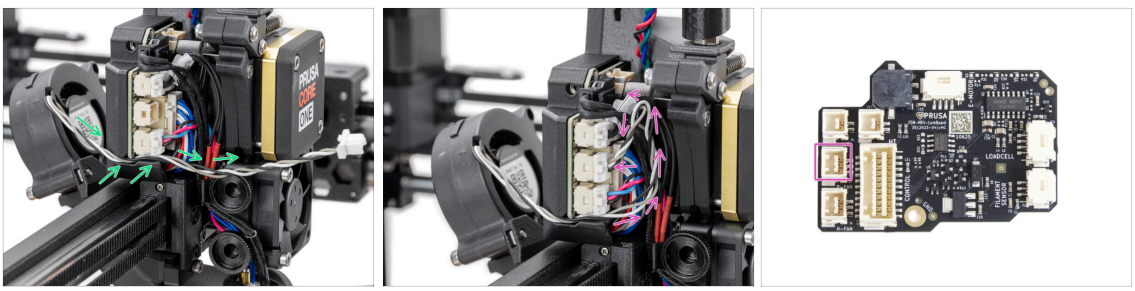
- Zapojte NTC kabel termistoru do konektoru nad hlavním kabelem na desce LoveBoard.
- Zapojte kabel ventilátoru hotendu do spodního konektoru v levé řadě desky LoveBoard.

KROK 50 Připojení kabelů hotendu



- Veďte termistor hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.
- Veďte topení hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.

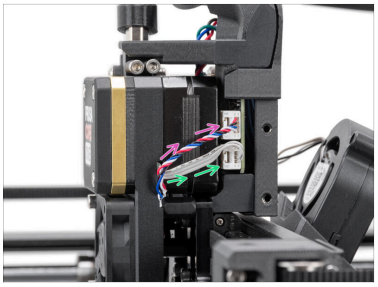
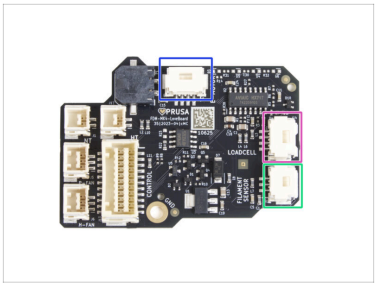
KROK 51 Připojení kabelu tiskového ventilátoru



- Veďte kabel tiskového ventilátoru drážkou v plastovém krytu.
- V prostoru pro kabely vytvořte z kabelu tiskového ventilátoru smyčku a zapojte jej do prostředního konektoru v desce LoveBoard.

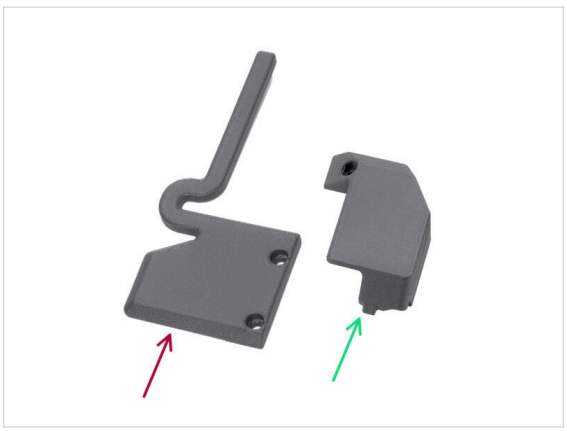
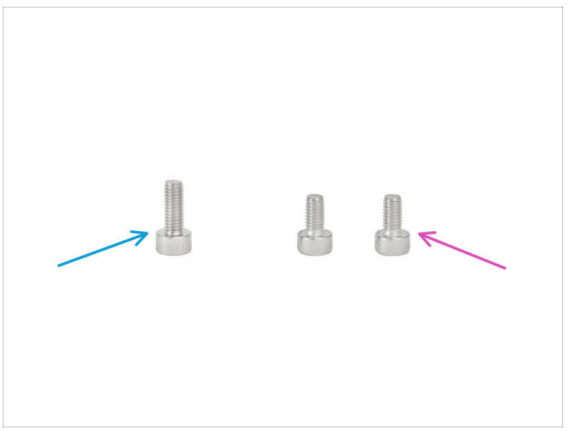
KROK 52 Zapojte kabel motoru označený E



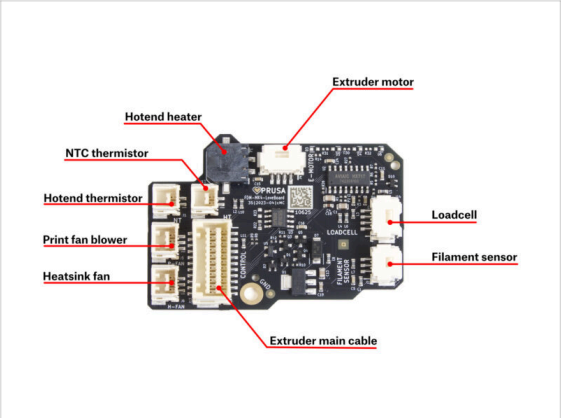
- Zapojte motor Nextruderu (označen E) do konektoru na horní straně.
- Zapojte kabel Loadcellu (spodní kabel) do horního konektoru na pravé straně Nextruderu.
- Zapojte senzor filamentu (horní kabel) do spodního konektoru.

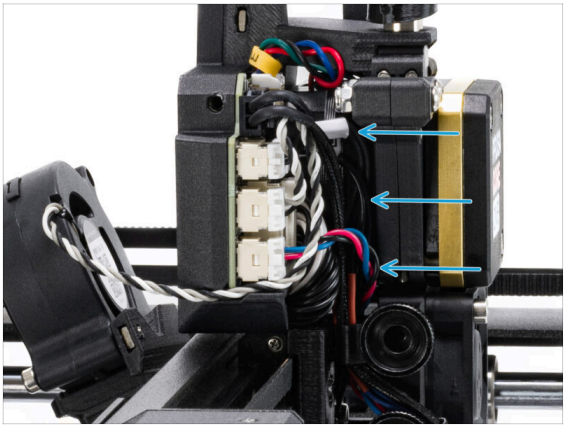
KROK 53 Kryt LoveBoardu: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Díl Print-head-cover-right-lever (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Díl Printhead-cover-left (1x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 54 Zakrytí desky LoveBoard



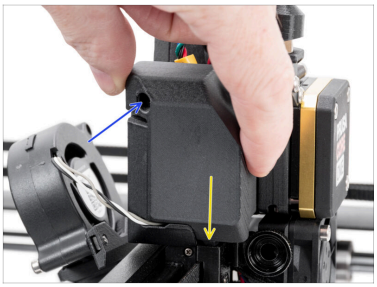


⚠ **Před zakrytím elektroniky zkontrolujte zapojení všech kabelů.**

ⓘ Kliknutím na obrázek jej otevřete v náhledu ve vysokém rozlišení.

- Stlačte kabelový svazek co nejvíce dovnitř desky LoveBoard, aby nevyčníval a nepřekážel při nasazování krytu.

KROK 55 Zakrytí desky LoveBoard





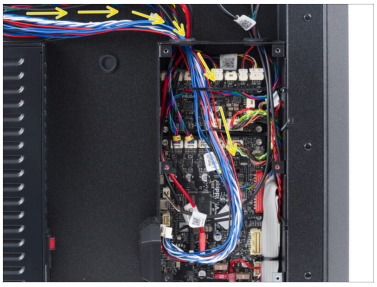
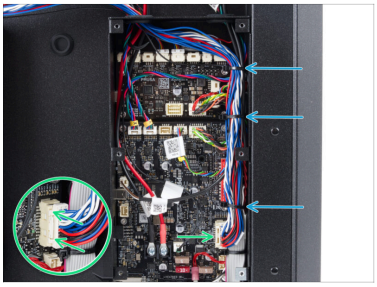
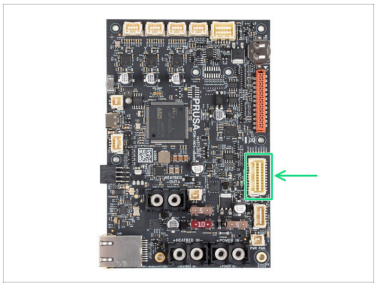


- Přichyťte díl Print-head-cover-left na levé straně Nextruderu.
- Zajistěte kryt jedním šroubem M3x10.
- Umístěte díl Print-head-cover-right-lever na pravou stranu Nextruderu.

  ⚠ Neskřípněte kabely!
- Zajistěte kryt dvěma šrouby M3x6.
- Protáhněte hlavní kabel horním otvorem na pravé straně zadního panelu.

  Konec kabelu zatím nechte volně viset.

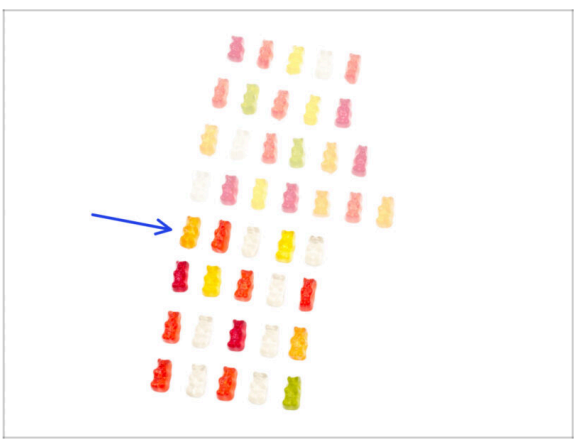
KROK 56 Vedení hlavního kabelu

- Otočte tiskárnu tak, aby zadní strana směřovala k vám.
- Veďte hlavní kabel levým otvorem do krabičky xBuddy.
- Připojte hlavní kabel do slotu na pravé straně desky xBuddy.

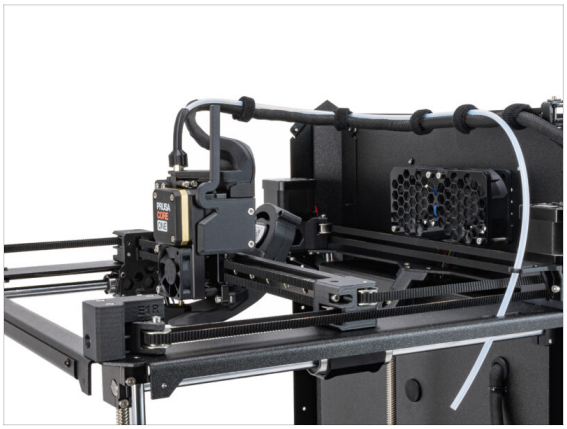
  Pokud kabel nedosáhne až ke konektoru nebo je příliš napnutý, vraťte se ke kroku Vedení hlavního kabelu a kabel mírně povytáhněte z hlavní kabelové svorky směrem dolů.
- Zajistěte kabely již dříve provlečenými stahovacími páskami v xBuddy boxu. Přebytečné části pásek opatrně odstřihněte, **vyhněte se přestřihnutí kabelů.**.

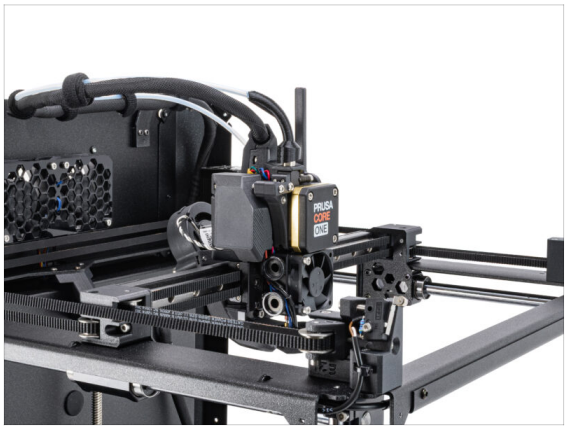
KROK 57 Je čas na Haribo



- Dodejte si sílu a pokračujte dál!
- Snězte pátou řadu.

KROK 58 Hotovo





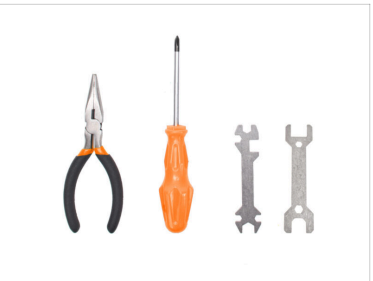
- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili Nextruder.
- Přejděme k další kapitole.

7. Rám a Elektronika



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



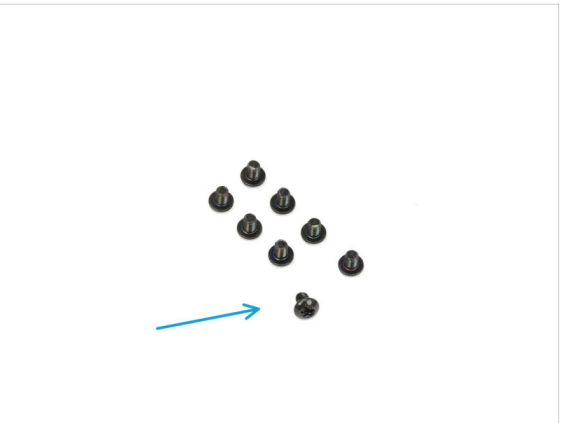




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 2,5mm inbusový klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelisťové kleště
  - Vyštipovací kleště (volitelné)

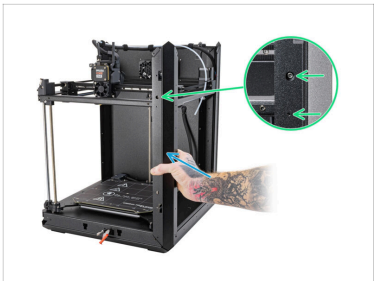
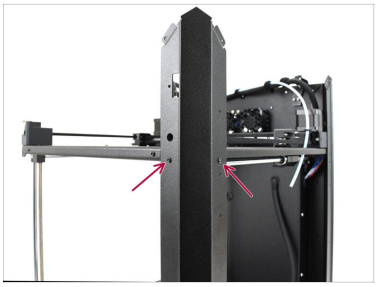
KROK 2 Přední profily: Příprava dílů





- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Přední levý profil (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
  - ⓘ Ten se dvěma kruhovými otvory nahoře.
- Přední pravý profil (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
  - ⓘ Ten s jedním kruhovým otvorem nahoře.
- Šroub M3x4rT (8x)

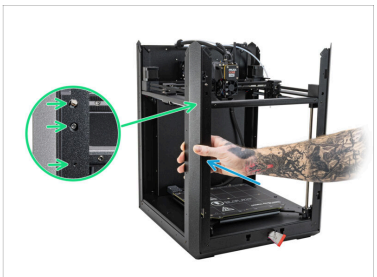
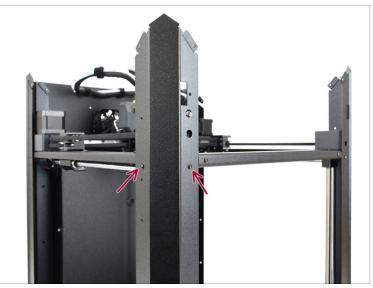
KROK 3 Instalace předních pravých profilů


- Připevněte pravý přední profil k tiskárně.
  - ⓘ Zkontrolujte, zda používáte správný profil – měl by mít **jeden velký kulatý otvor** pro napínací šroub řemene.
- Vyrovnejte profil tak, aby otvory pro kalibrační šroub a menší pro standardní šroub byly v jedné linii se závitem.
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

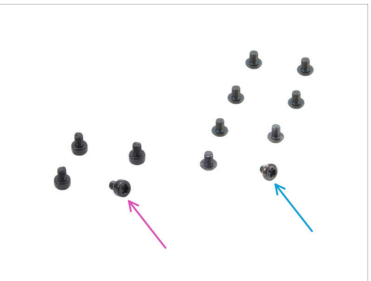
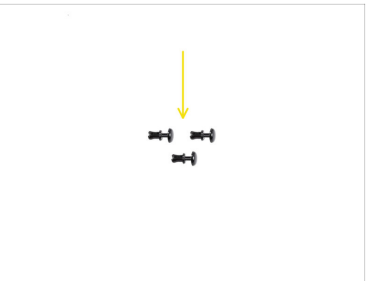
ⓘ Pokud se otvory neshodují, ujistěte se, že jsou hladké tyče zasunuty až na doraz do držáků tyčí v sestavě základny a v horní sestavě XY.

KROK 4 Instalace předních levých profilů


- Připevněte levý přední profil k tiskárně.
  - ⓘ Zkontrolujte, zda používáte správný profil – měl by mít **dva velké kulaté otvory** pro senzor dvířek a napínací šroub řemene.
- Vyrovnejte profil tak, aby otvory lícovaly. **Dávejte pozor, abyste neohnuli páčku senzoru dveří!**
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 5 Horní profily: Příprava dílů

- Horní profil (3x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- Horní zadní profil (1x) se nachází v balení kovových dílů 1/3 - věnujte pozornost dvěma otvorům v t omto dílu.
- Šroub M3x4rT (8x)
- Šroub M3x4 (4x) *s odlišným typem hlavičky*
- Nylonový nýt (3x)

KROK 6 Sestavení horních profilů I.



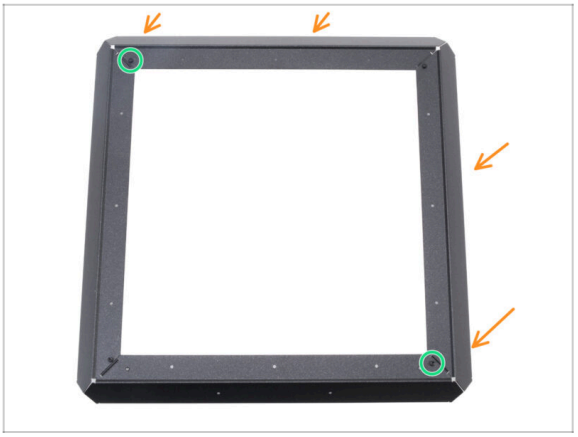


⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.

- Podle obrázku umístěte horní profil se dvěma otvory na rovnou stranu.
  - Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- Na levou stranu umístěte libovolný jiný horní profil. Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko**.
- Spojte obaprofily dohromady.

  ⚠ **Pozor!** Příruba předního profilu (modrá šipka) musí být zasunutá **pod** levý univerzální profil (zelená šipka), nikoliv přes něj.
- Zarovnejte otvory v obou dílech a spojte je dohromady pomocí šroubu M3x4.
- Stejným postupem spojte další dva profily, aby vytvořily roh a zajistěte je šroubem M3x4.

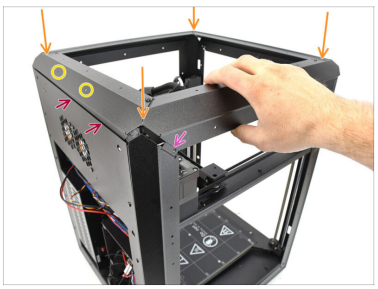
KROK 7 Sestavení horních profilů II.

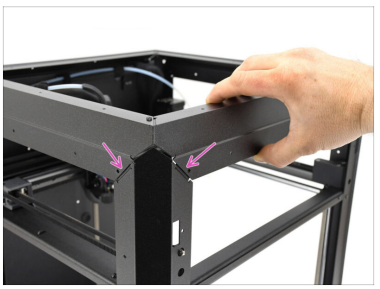


- Připevněte sestavu rohových profilů k prvnímu profilu a zarovnejte otvory na obrubách s otvory v profilech.
- ⚠ Ujistěte se, že všechny příruby jsou zasunuté **pod** profily.
- Spojte obě sestavy profilů pomocí dvou šroubů M3x4.

KROK 8 Zarovnání horních profilů

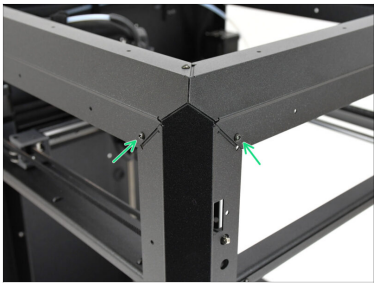






- Najděte profil se **dvěma otvory uprostřed** – tento díl by měl být umístěn do **zadní části tiskárny.**
- Nasaďte sestavu horního profilu na tiskárnu a ujistěte se, že oba otvory směřují dozadu.
  - Vyčnívající část zadního profilu musí být umístěna za zadní plechovou deskou.
  - Na bočních a předních stranách musí profily dosedat na výstupky se závitovými otvory.

KROK 9 Instalace horních profilů





- Jakmile jsou všechny horní profily správně zarovnány, připevněte je na místo pomocí zbývajících 8 šroubů M3x4rT v rozích.
- Připevněte zadní panel k hornímu profilu třemi nylonovými nýty.

KROK 10 Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Šroub M3x4rT (4x)

KROK 11 Zajištění sestavy CoreXY



- Zarovnejte sestavu CoreXY tak, aby otvory se závitem odpovídaly otvorům pro šrouby v zadních profilech. Možná bude nutné sestavu zatlačit směrem nahoru, aby se otvory vyrovnaly.
  - Připevněte sestavu CoreXY pomocí čtyř šroubů M3x4rT do vyznačených otvorů.

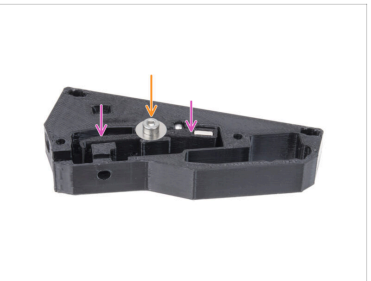
KROK 12 Tělo bočního senzoru: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Filament-sensor-body (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*.
- Filament-sensor-lever (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*.
- Filament-sensor-switch (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*.
- Šroub M3x10 (1x)
- Magnet 10x6x2 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- 7mm feromagnetická kulička (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Podložka M3w (1x)

KROK 13 Sestavení postranní sestavy senzoru filamentu (side sensor base)





- Vložte jeden z magnetů do vyhrazeného otvoru v páčce.
- Vložte kuličku do příslušného otvoru na vnitřní straně základny senzoru.
- Vložte páčku s magnetem do základny.

  ⓘ Díl s magnetem by měl být umístěn vedle kuličky.

  Všimněte si, že kulička bude přitahována k magnetu – ujistěte se tedy, že zůstane pevně na místě.
- Připevněte páku na místo pomocí podložky M3w a šroubu M3x10. Zatím ho utáhněte jen o několik otáček - stačí, aby držel na místě.

  ⚠ **Šroub nedotahujte úplně**. Jinak se páčka nebude pohybovat a senzor nebude fungovat!

KROK 14 Test páčky

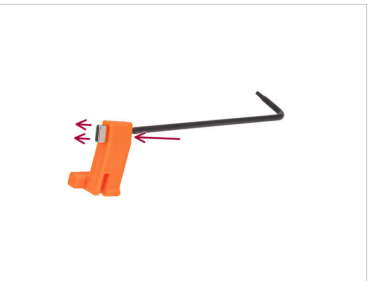


- Zkontrolujte, zda se páčka volně pohybuje.
- Pokud se páčka nepohybuje volně nebo se vůbec nepohybuje, povolte šroub o čtvrt otáčky a znovu vyzkoušejte pohyb.

  ⚠ Šroub **nesmí být zcela utažen**, jinak se páčka nebude moci volně pohybovat.

KROK 15 Sestavení tlačítka



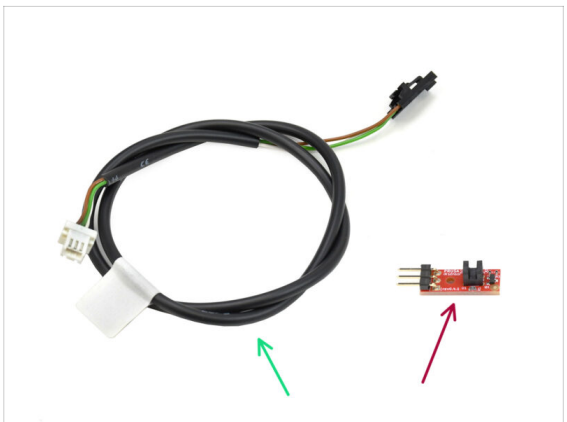


Než začnete, přečtěte si všechny části tohoto kroku.

- Vložte druhý magnet o rozměrech 10x6x2 do dílu filament-sensor-switch.
- Namontujte díl filament-sensor-switch do filament-sensor-body.
  - Přesuňte díl filament-sensor-switch do levé koncové polohy tak, aby magnety směřovaly k sobě.
- Zkontrolujte, že se **magnety odpuzují** - měly by se odtlačovat od sebe.
  - **Pokud se přitahují** - tedy posouvají k sobě: vyjměte magnet z přepníače senzoru filamentu a otočte jeho polaritu. Poté vše znovu zkontrolujte.

Pro tip: K odstranění magnetu z dílu filament-sensor-switch použijte jeden z tenkých šestihranných klíčů nebo klíčů Torx.

KROK 16 IR senzor: příprava dílů



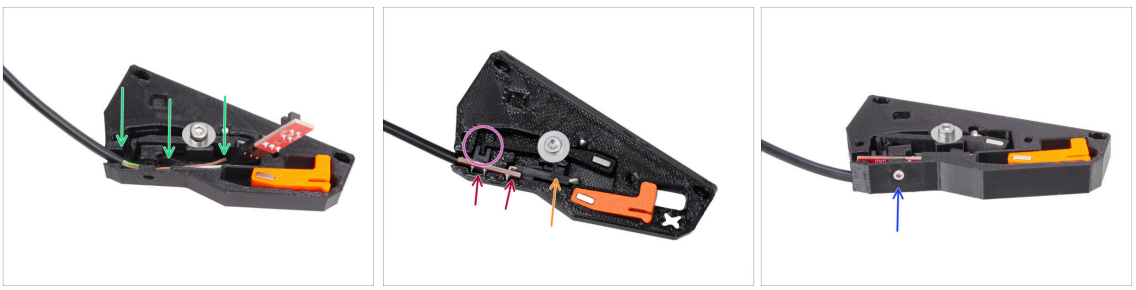

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Kabel bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- IR senzor filamentu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Kryt bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balení Printed parts*
- Šroub M2x8 (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Matka M3nS (2x)

KROK 17 Připojení IR senzoru



- Zapojte kabel do infračerveného senzoru filamentu.
  - ⚠ Před zapojením se ujistěte, že je konektor správně orientován!
  - U CORE One se musí hnědý kabel připojit k pinu +5V.
  - Bílý kabel se připojuje ke kolíku GND.

KROK 18 Instalace IR senzoru



- Nejprve zasuňte kabel do drážky. Černý konektor by měl být přibližně uprostřed základny senzoru (sensor base).
- Samotný IR senzor vložte do vyhrazené drážky.
- Páčka musí zapadnout do optické brány senzoru.
- Ujistěte se, že se konektor ani kabely nedotýkají páčky, protože by to mohlo způsobit nesprávné fungování celého senzoru.
- Pomocí 1,5mm inbusového klíče zajistěte senzor na místě malým šroubem M2x8.

KROK 19 Montáž krytky bočního senzoru

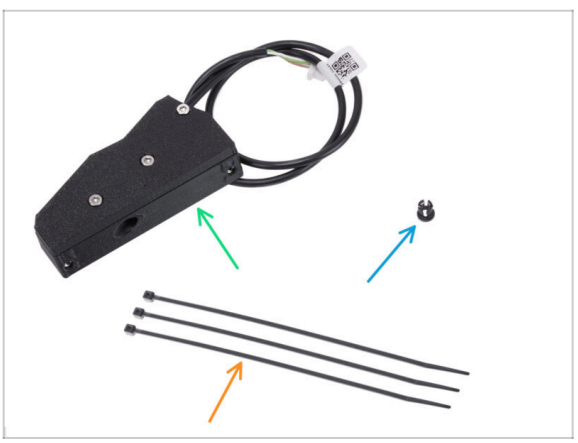




- Vložte dvě matky M3nS do otvorů označených na obrázku. Pomocí 1,5mm inbusového klíče je **zatlačte dovnitř až na doraz**.
  - Podívejte se ze strany, zda jsou závity matic zarovnané s otvory.
- Přidejte kryt na sestavu.
- Zajistěte plastový kryt na místo pomocí dvou šroubů M3x10 (boční otvory na šrouby).

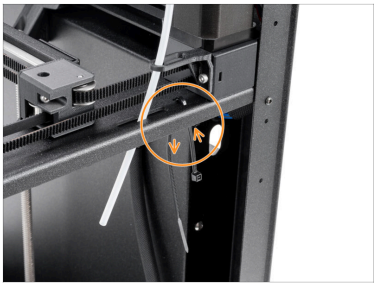
⚠ **Šroub uprostřed nedotahujte!** Jinak by senzor přestal fungovat.

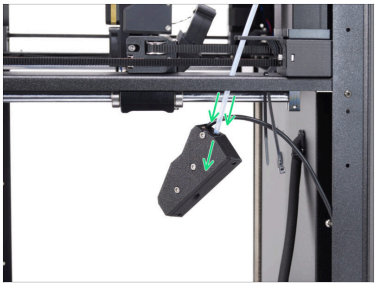
KROK 20 Boční senzor filamentu: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Sestava bočního senzoru filamentu (1x) *dříve sestavený*
- Objímka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Stahovací páska (3x)

KROK 21 Instalace bočního senzoru filamentu

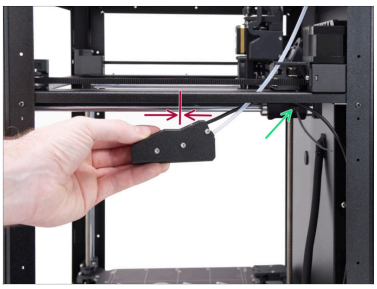
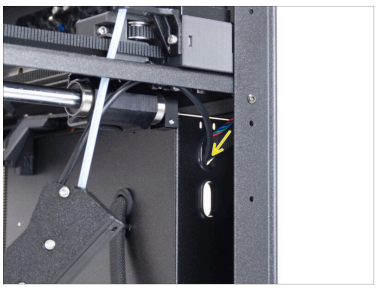
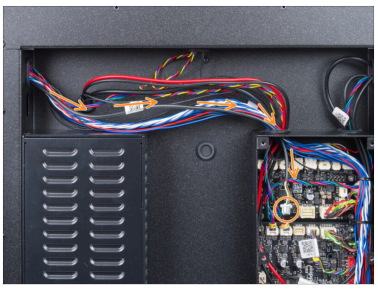




- Do označených otvorů namontujte jednu stahovací pásku. Pomocí ní připevníme kabel pod kovový profil.
- Vložte objímku do označeného otvoru na sestavě senzoru.
- Připevněte sestavu senzoru na PTFE trubičku na tiskárně.

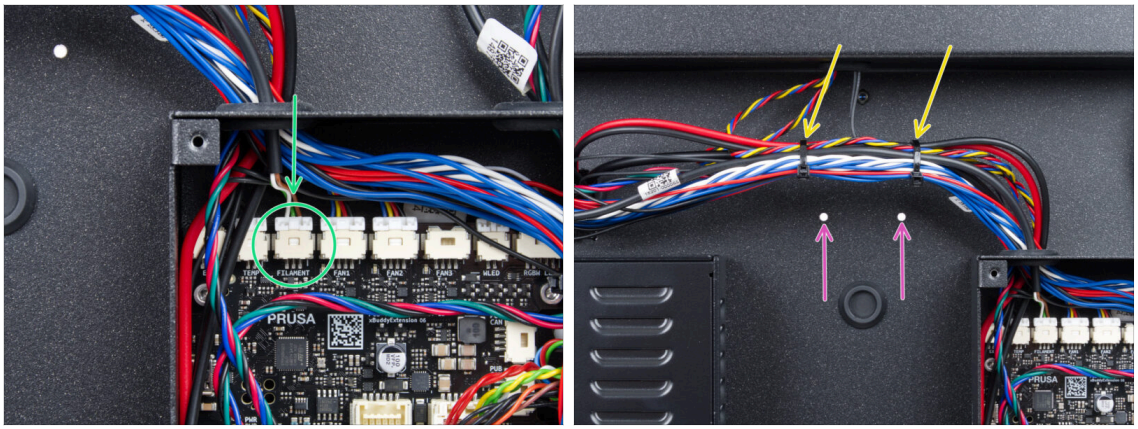
  ⚠ Dbejte na to, abyste trubičku zasunuli až na doraz!

KROK 22 Vedení kabelu senzoru filamentu

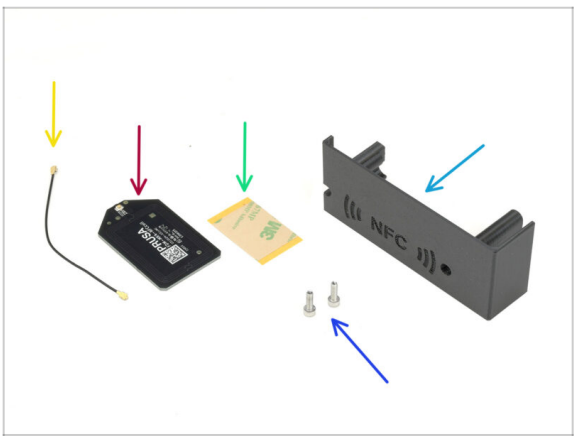
- Posuňte sestavu senzoru nahoru, zhruba do středu rámu tiskárny, abyste správně zarovnali kabel.
- Jakmile je kabel na svém místě, zajistěte jej pod kovovým profilem pomocí stahovací pásky. Pásku utáhněte jen lehce, aby bylo možné kabel později upravit. Odstřihněte přebytečnou část stahovací pásky.
- Veďte kabel senzoru skrz dedikovaný otvor směrem k zadní části tiskárny.
- Na zadní straně tiskárny veďte kabel do krabičky xBuddy. Zatím ho nechte volně viset.

KROK 23 Připojení bočního senzoru filamentu



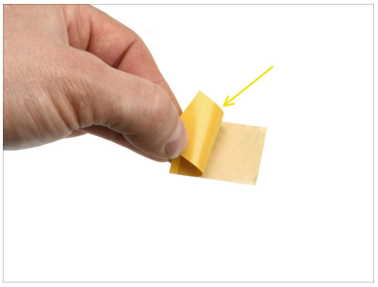
- Připojte kabel bočního senzoru filamentu do konektoru označeného FILAMENT na horní straně rozšiřující desky xBuddy.
  - ⓘ Můžete si pomoci čelisťovými kleštěmi, ale dávejte pozor, abyste nepoškodili kabely.
- Svazek kabelů na vyznačeném místě stáhněte pomocí dvou pásek.
  - Zajistěte kabely v **co nejvyšší možné poloze** tak, aby nepřekážely dvěma otvorům na kovovém plátu pod nimi.
  - ⚠ Stahovací pásky příliš neutahujte a kabely příliš nenapínejte!

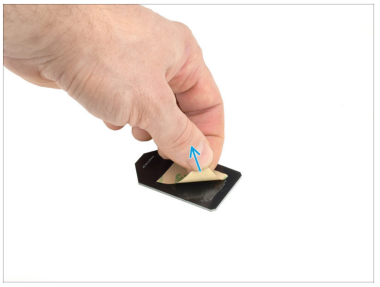
KROK 24 Anténa NFC: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- El-box-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x10 (2x)
- NFC cívka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Samolepicí fólie 32 x 25 mm (1x) *najdete v balení Electronics & Chamber parts*
- Kabel NFC cívky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

KROK 25 Aplikace lepicí fólie





- Sloupněte z lepicí pásky žlutou ochrannou fólii.
- Přiložte fólii na rovnou stranu cívky NFC a ujistěte se, že řádně přilne.
- Odlepte zbývající ochrannou vrstvu z cívky NFC.

KROK 26 Instalace NFC cívky




- NFC cívku nalepte na vnitřní stranu dílu El-box-cover, přibližně tak, jak vidíte na obrázku.

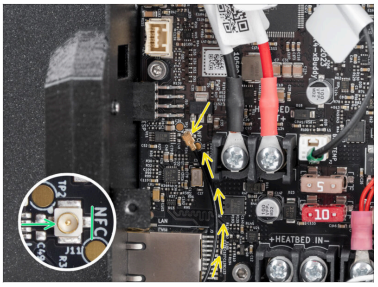
  ⓘ Malý kulatý konektor by měl být umístěn blíže k okraji krytu.

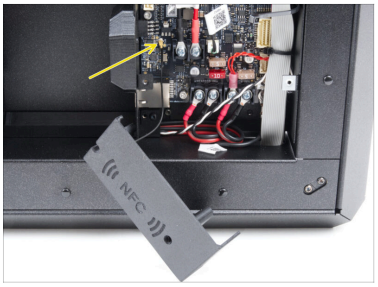
- Připojte kabel k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, dokud neuslyšíte cvaknutí, čímž zajistíte bezpečné připojení.

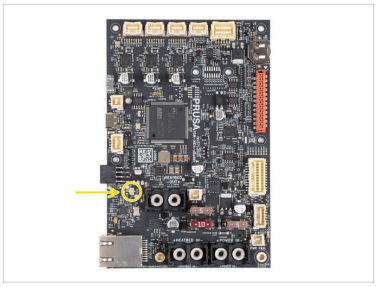
⚠ **Při připojování kabelu NFC cívky buďte opatrní. Nesprávné zarovnání nebo nadměrný tlak mohou způsobit nevratné poškození.**

ⓘ Dbejte na to, abyste vyvíjeli rovnoměrný tlak a k zasunutí konektoru NF kabelu nepoužívejte ploché kovové nástroje.

KROK 27 Zapojení NFC cívky

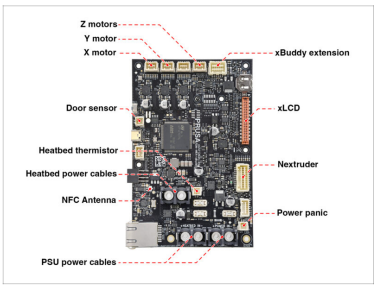


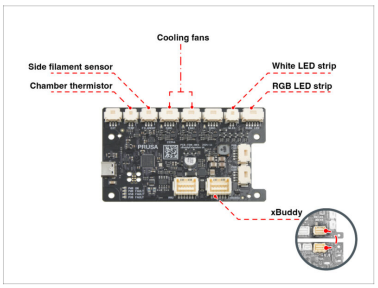




- Najděte malý kulatý konektor s označením NFC v levé spodní části desky xBuddy.
- Připojte kabel NFC cívky k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, až ucítíte cvaknutí.

KROK 28 Kontrola zapojení







- Obrázky použijte jako referenci pro ověření zapojení elektroniky.

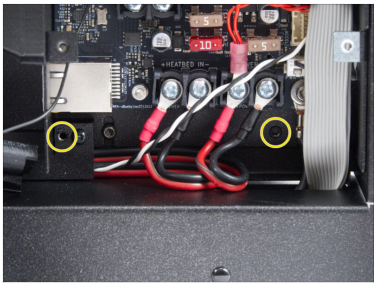
⚠ Ujistěte se, že jsou všechny konektory zcela zasunuty a kabely zdroje správně utažené. V opačném případě může dojít k poškození tiskárny!

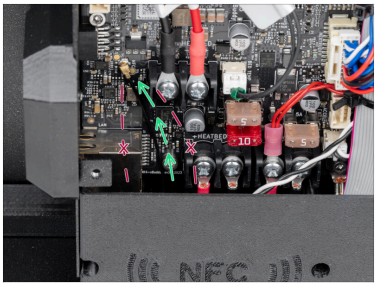
KROK 29 Příprava krytu elektroniky



- Prostrčte dva šrouby M3x10 skrz díl El-box-cover.

KROK 30 Montáž krytky elektroniky

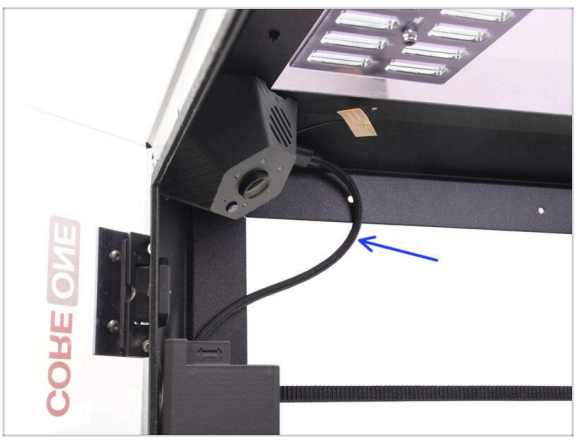


- Ujistěte se, že závitové otvory na spodní straně xBuddy boxu nejsou zakryté kabely.
  - Pokud ano, přesuňte kabely tak, aby k nim byl volný přístup.
- Zarovnejte kryt s otvorem v krabičce xBuddy a upevněte jej utažením šroubů.
- Kabel NFC protáhněte prostorem mezi konektorem Ethernetu a napájecími kabely zdroje (PSU).

  ⚠ **Vyhněte se jeho vedení přes konektor Ethernetu nebo napájecí kabely.**. Při zakrytí krabičky xBuddy může dojít k poškození kabelu.

KROK 31 Poznámka ke kameře Buddy3D

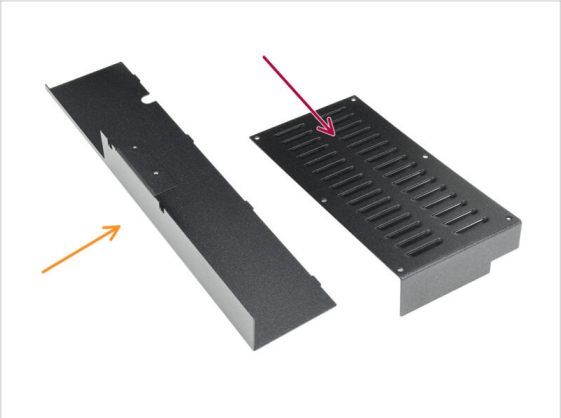


ⓘ Pro budoucí uživatele kamery Buddy3D:

- Pokud plánujete používat kameru Buddy3D, máte již nainstalovaný kabel USB.

📌 Pro detailní informace o montáži a připojení kamery Buddy3D se vraťte k tomuto návodu: **Instalace kamery Buddy3D pro CORE One**

KROK 32 Krytka xBuddy: příprava dílů

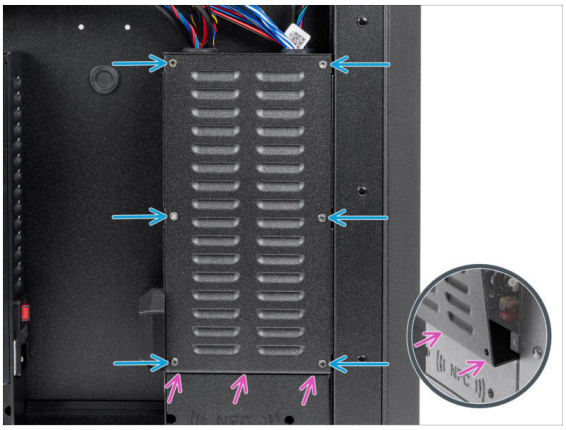




- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
  - Plechový zadní kryt (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
  - Kryt xBuddy (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
  - Šroub M3x4rT (8x)

KROK 33 Instalace krytu xBuddy

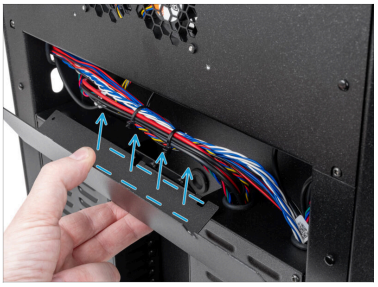


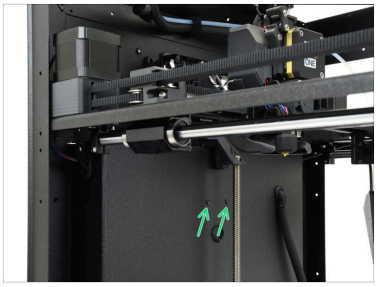


- Uspořádejte vedení kabelů v xBuddy boxu podle obrázku.
- Krabičku xBuddy opatrně zakryjte tak, že nejprve zasunete ohnutou část krytu do krabičky.

  ⚠ **Dávejte pozor, abyste nepřiskřípli kabely, a ujistěte se, že kryt zasouváte kolmo k desce xBuddy.**
  Pečlivě překontrolujte pozici kabelu NFC cívky.
- Zajistěte kryt krabičky xBuddy pomocí šesti šroubů M3x4rT.

KROK 34 Montáž zadního krytu





- Zarovnejte zadní plechový kryt tak, aby kabely mohly procházet „vaničkou“.
- Umístěte zadní plechový kryt do vybrání. Zatlačte jej směrem k tiskárně a poté jej posuňte směrem nahoru, aby zapadl.
  - Do šasi tiskárny by měly zapadnout čtyři výstupky.
  - Zajistěte zadní kryt pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.

KROK 35 Pravá strana: příprava dílů



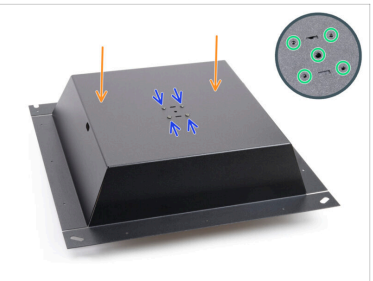

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Pravý postranní kovový plát (Right side sheet metal) (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*

  ⚠ Správný **pravostranný** díl lze snadno rozpoznat podle otvorů pro šrouby uprostřed.
- Šrouby M3x8rT (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Puk-univerzální (1x)
- Jakákoli kartonová krabice (1x)

  Tip: Dobře se hodí krabice od Prusamentu.

KROK 36 Instalace dílu Puck-universal



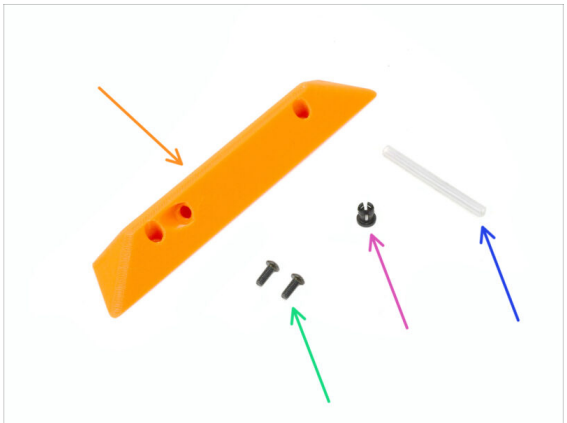


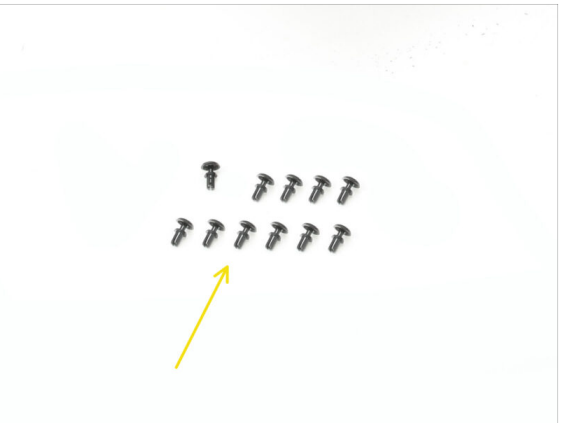


- Umístěte díl Puck-universal na kartonovou krabici tak, aby otvory pro šrouby směřovaly nahoru.
- Opatrně umístěte pravý panel na díl Puck-universal, umístěte jej do středu krabice.
- Zarovnejte otvory v dílu Puck-universal s otvory v pravém panelu.
- Upevněte díl Puck-universal pomocí čtyř šroubů M3x8rT.

  ⓘ Při utahování mohou šrouby klást odpor, protože si uvnitř dílu prořezávají vlastní závit.

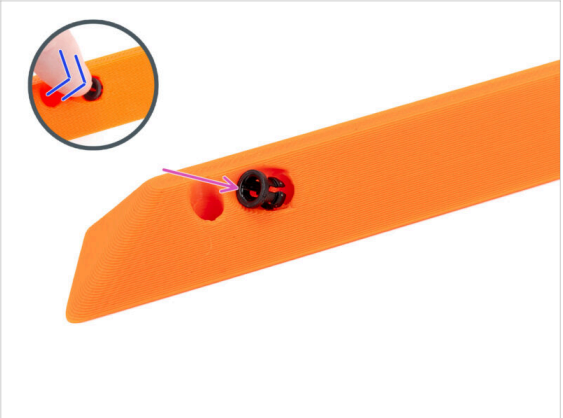
KROK 37 Úchyt na pravé straně: příprava dílů





- **Pro následující kroky si připravte:**
- Boční úchyt (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šrouby M3x8rT (2x)
- Objímka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- PTFE trubička 4 x 2,5 x 45 mm (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package (společně s díly pantů)*
- Nylonový nýt (11x)

KROK 38 Montáž objímky





- Vložte objímku do rukojeti.
- Zatlačte ji až na doraz.

KROK 39 Montáž úchytu



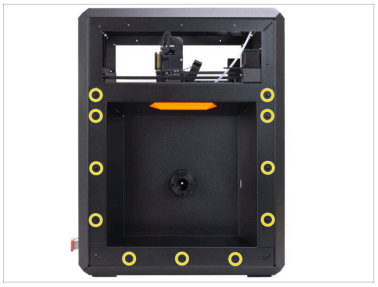




- Umístěte sestavu pravého plechu na pravou stranu tiskárny. Ujistěte se, že výřezy ve tvaru písmene U směřují nahoru.
- Přichyťte pravou rukojeť k pravému kovovému plátu.
- Prostrčte jeden šroub M3x8rT zadním otvorem v madle a plechem. Jednou rukou přidržte šroub, rukojeť a boční panel na místě.
- Připevněte sestavu postranního senzoru filamentu na šroub.

  ⚠ **Netahejte sestavu bočního senzoru** příliš daleko; zkuste co nejvíce přiblížit pravý boční plech.
- Šroub utáhněte jen lehce – matka se musí volně pohybovat.
- Zarovnejte boční senzor filamentu s předním otvorem pro šroub v plechu a madle.

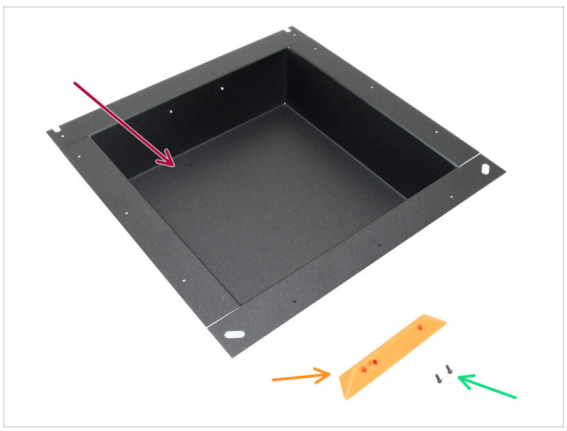
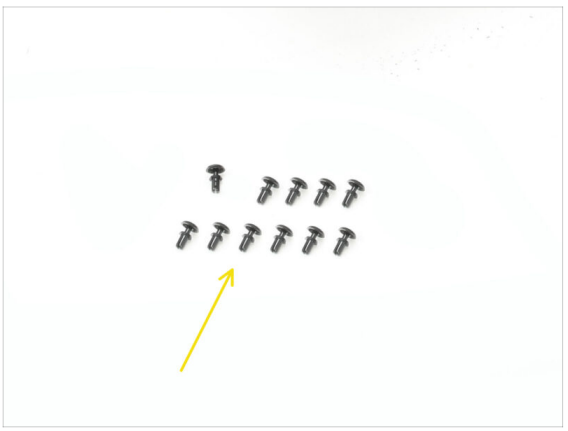
KROK 40 Upevnění pravé strany


- Druhým šroubem M3x8rT připevněte pravou rukojeť a boční senzor filamentu k pravému plechu.
- Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.
- Vložte krátkou PTFE trubičku 4 x 2,5 x 45 do kleštiny. Zatlačte ji až na doraz.

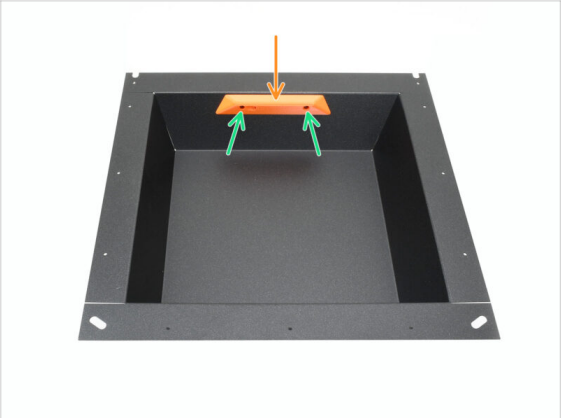
  ⓘ Část PTFE trubičky zůstane vyčnívat z rukojeti.

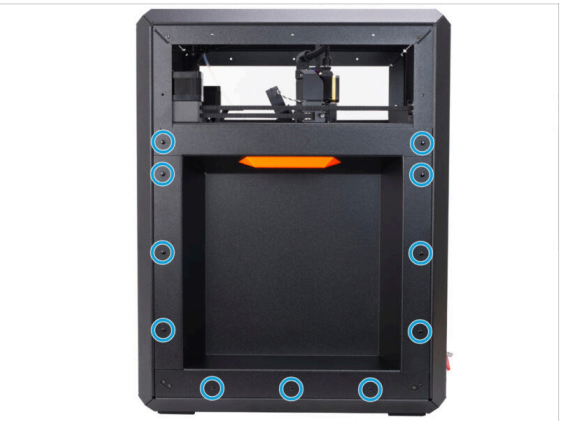
KROK 41 Levá strana: příprava dílů

- **Pro následující kroky si připravte:**
- Levý postraní kovový plát (Left side sheet metal) (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- Boční úchyt (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x5rT (2x)
- Nylonový nýt (11x)

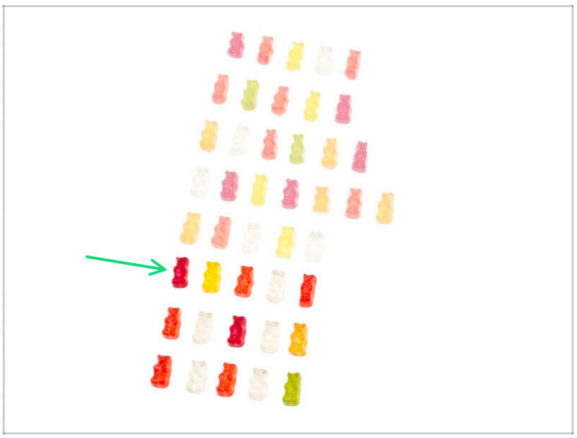
KROK 42 Instalace levé strany





- Vyrovnejte rukojeť se závitovými otvory v plechu.
- Uchyťte rukojeť pomocí dvou šroubů M3x5rT.
- Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.

KROK 43 Je čas na Haribo



- Dobrá práce - doplňte palivo pro další výzvu!
- Snězte šestou řadu gumových medvídků.
- Už se blížíme do finiše! Ale **ruce pryč od těch posledních medvídků!**

KROK 44 Hotovo



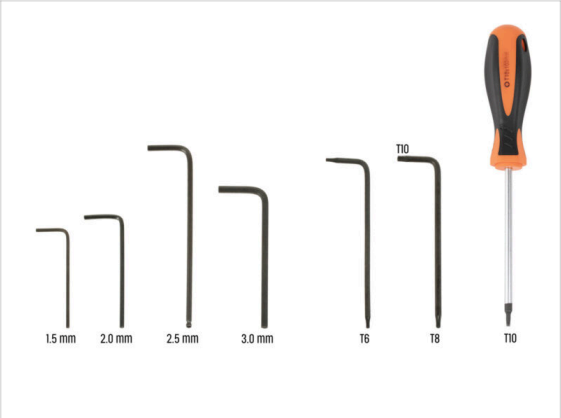


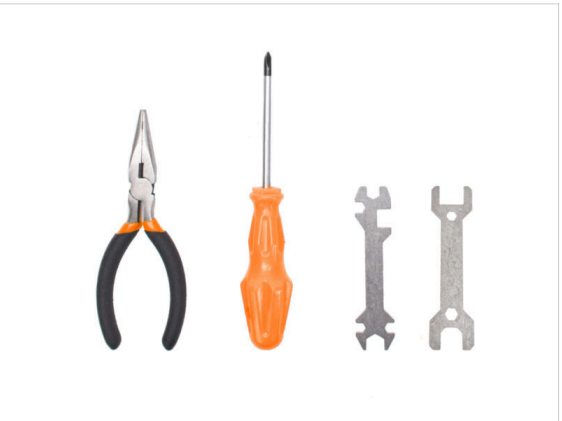
- Gratulujeme! Úspěšně jste dokončili montáž celého šasi.
- Přejděme k další kapitole.

8. Obložení, Dvířka & xLCD



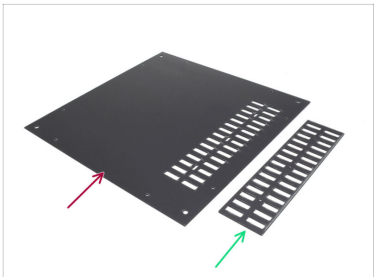
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole





- **Pro následující kroky si připravte:**
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelisťové kleště

KROK 2 Horní kryt: příprava dílů



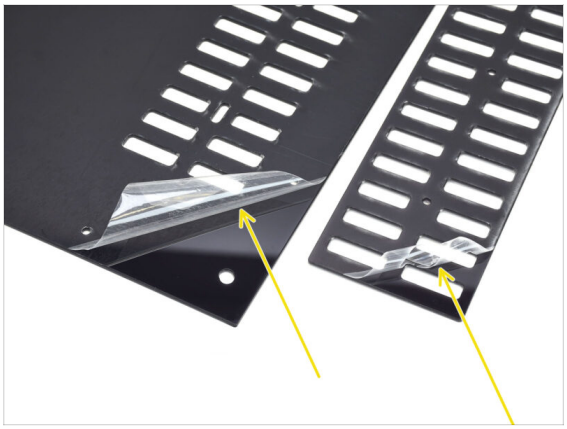


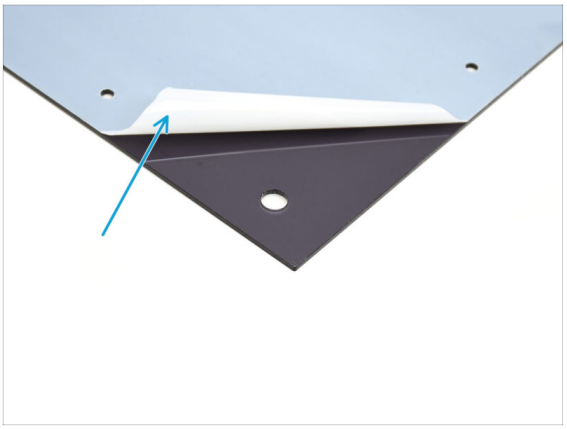


- **Pro následující kroky si připravte:**
- Horní kryt (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Kryt ventilace (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Matka M3nN (3x)
- Izolační vložka (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

  ⓘ Tento díl může být buďto šedý nebo černý. Tvar je nicméně identický a proces stavby to nijak neovliní.
- Šroub M3x12rT (3x)
- Nylonový nýt (4x)
- Upg-vent-block (1x)

KROK 3 Odstranění ochranné fólie

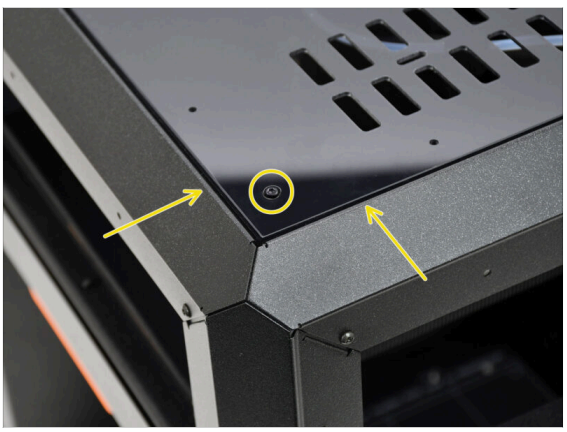




- Nejprve odstraňte ochrannou fólii z obou plastových plátů.
- Otočte díly a odstraňte ochrannou fólii z druhých stran.

KROK 4 Zkušební montáž horního krytu





- Položte horní kryt na tiskárnu.
- Díl s větracími otvory by měl být orientován směrem k přední části tiskárny.
- Při správné orientaci se kryt zarovná s výřezem a hlavami šroubů v rozích zapadnou do výřezů.

ⓘ Pokud otvory pro šrouby nejsou v jedné rovině, kryt otočte.

Pozor, spoiler: Kryt není symetrický!

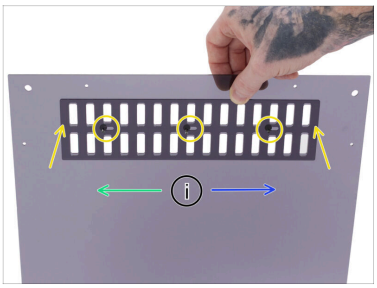
KROK 5 Sestavení horního krytu I.

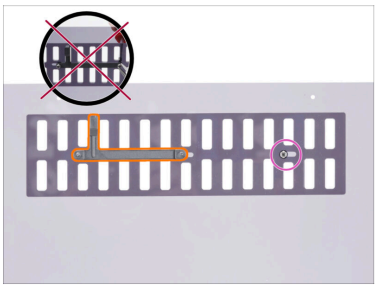




- Prostrčte všechny tři šrouby M3x12rT izolačními vložkami.
  - Ujistěte se, že je přírubová část vložky orientována směrem k hlavě šroubu.
- Vložte šrouby s vložkami do tří otvorů ve ventilaci.

KROK 6 Sestavení horního krytu II.







- Vyrovnejte kryt ventilace.

Páčka Upg-vent-block **musí směřovat dovnitř tiskárny** , aby mohla tisková hlava otevírat a zavírat ventilační krytku.

Upozorňujeme, že kryt ventilace není symetrický; **ujistěte se, že je umístěn tak, jak je znázorněno na fotografiích.**

  - Otevřete kryt ventilace jeho odsunutím doleva.
  - Zavřete kryt ventilace jeho posunutím doprava.
- Ručně utáhněte matici M3nN zcela vpravo na šroub M3x12rT, abyste kryt upevnili na místě. Neutahujte ji úplně.
- Připojte díl Upg-vent-block ke krytu ventilační mřížky. Ujistěte se, že je umístěn správně. **Zajistěte, aby se blok ventilace nikdy nepřekrýval s otevřeným ventilačním otvorem.**
- Zajistěte díl Upg-vent-blok na krytu ventilace pomocí matek M3nN. Při utahování šroubů přidržujte matky čelisťovými kleštěmi.

Šroub musí být dotažen dostatečně pevně, aby se krytka ventilace neotevírala samovolně, ale ne příliš, aby šla otevřít.

KROK 7 Testování ventilace



- Zkuste rukou pohnout jedním ze tří šroubů.

  ⓘ Větrací otvory se musí otevírat a zavírat plynule a bez námahy.

⚠ Pokud je posouvání obtížné, povolte šroub, který může tento problém způsobovat.

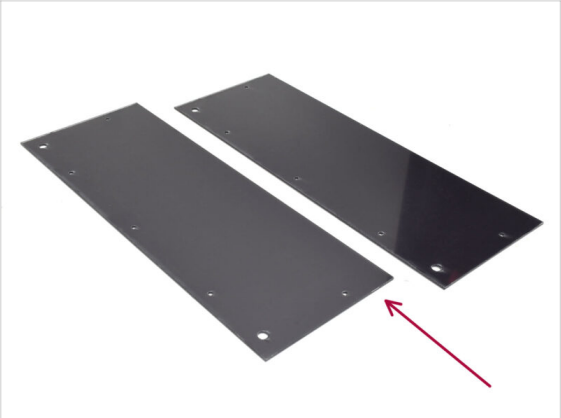
KROK 8 Montáž vrchního krytu



- Zarovnejte kryt s výřezem v tiskárně a ujistěte se, že větrací otvor směřuje dopředu.
- Zajistěte kryt na místě pomocí čtyř nylonových nýtů v označených otvorech.

  ⓘ Na krytu je osm otvorů, ale čtyři nýty by měly stačit.

KROK 9 Boční kryty: příprava dílů

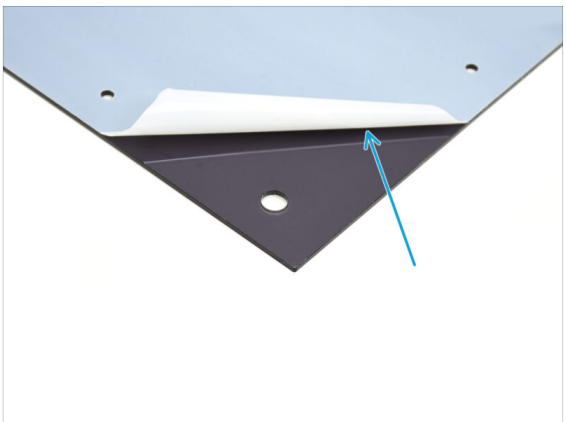




- **Pro následující kroky si připravte:**
- Boční kryt (2x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Nylonový nýt (10x)

KROK 10 Odstranění ochranné fólie





- Sloupněte ochrannou fólii z obou bočních krytů.
- Sloupněte ochrannou fólii z druhé strany obou bočních krytů.

KROK 11 Zakrytí levé strany



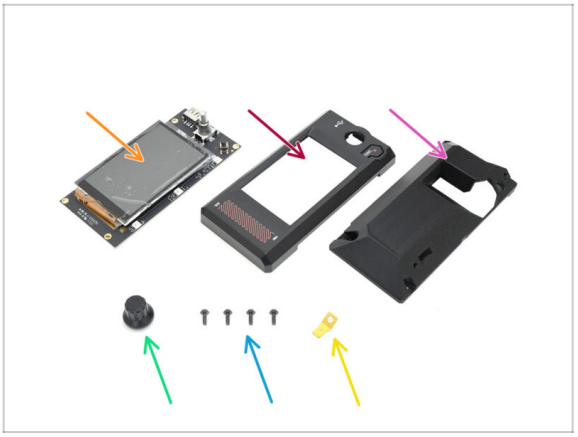
- Zarovnejte kryt s prohlubní na levé straně tiskárny.
  - Vyčnívající šrouby na tiskárně musí být zarovnány s většími otvory v krytu.
- Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 12 Zakrytí pravé strany



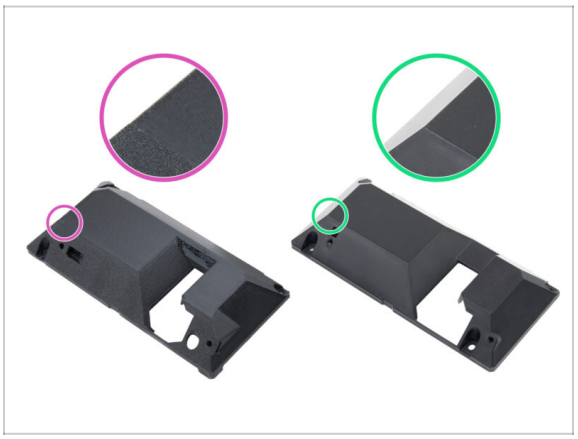
- Zarovnejte druhý kryt s prohlubní na pravé straně tiskárny.
- Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 13 xLCD: Příprava dílů



- **Pro následující kroky si připravte:**
- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Přední kryt xLCD (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- xLCD Display-mount (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
  - ⓘ Poznámka: Vaše stavebnice může obsahovat aktualizovaný vstřikolisovaný držák displeje xLCD. Mějte to na paměti při provádění následujících kroků.
- Knoflík (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub 3x8sT (4x)
- Konektor Faston (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 14 Důležité: nový držák displeje xLCD



⚠ Od **března 2026** byl **držák displeje xLCD aktualizován**. Vaše stavebnice může obsahovat tuto novou verzi.

- **Porovnejte svůj díl s referenční fotografií, abyste identifikovali verzi:**
  - **Starší verze** (tištěná na 3D tiskárně): Povrch je hrubý a vrstvený.
  - **Nová verze** (vstřikolisovaná): Povrch je hladký.

ⓘ Změny týkající se nového dílu jsou podrobně popsány v příslušných krocích návodu. **Čtěte pozorně** a postupujte podle pokynů pro vaší verzi.

KROK 15 Sestavení xLCD I.

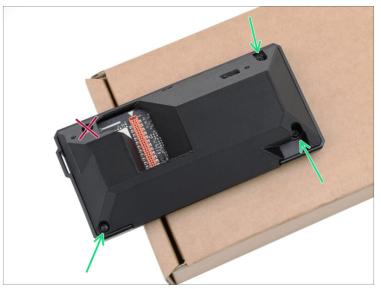




- Doporučujeme položit přední kryt lícem dolů na okraj lepenkové krabice nebo stolu, aby vznikl prostor pro ovladací tlačítko.
- Sloupněte ochrannou fólii z xLCD.
- Vložte díl xLCD do přední krytky.

KROK 16 Sestavení xLCD II.

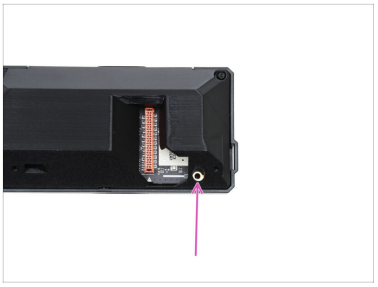
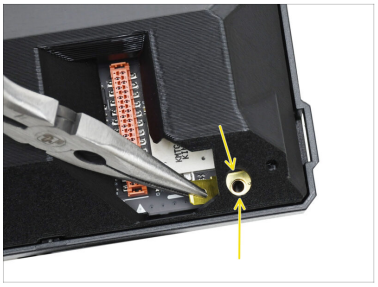
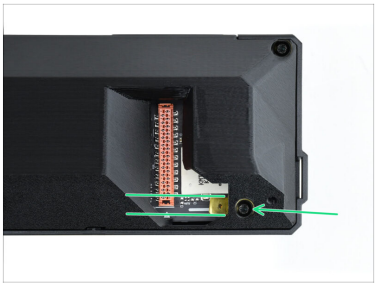




- Zakryjte sestavu pomocí zadního dílu.
  - Pokud máte starší verzi tištěného zadního krytu, je nutné díl nejprve zachytit na roh xLCD. Novější verzi můžete jednoduše nasadit přímo.
- Připevněte díly k sobě pouze pomocí **TŘÍ** šroubů 3x8sT do vyznačených otvorů.

⚠ Nevkládejte šroub do čtvrtého otvoru vedle dlouhého otvoru pro konektor xLCD, který je viditelný přes výřez. Nechte jej prozatím prázdný.

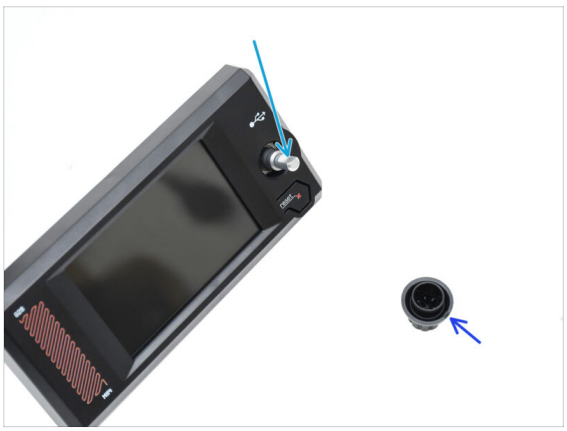
KROK 17 Instalace konektoru FE Faston.

- Přejděme ke čtvrtému šroubovacímu otvoru - zde připevníme uzemňovací konektor Faston.
- Pomocí čelisťových kleští opatrně nasaďte uzemňovací konektor Faston na otvor pro šroub a zajistěte, aby otvory lícovaly.
- Připevněte konektor na místo pomocí jednoho šroubu 3x8sT a dbejte na to, aby zůstal zarovnaný, jak je znázorněno.

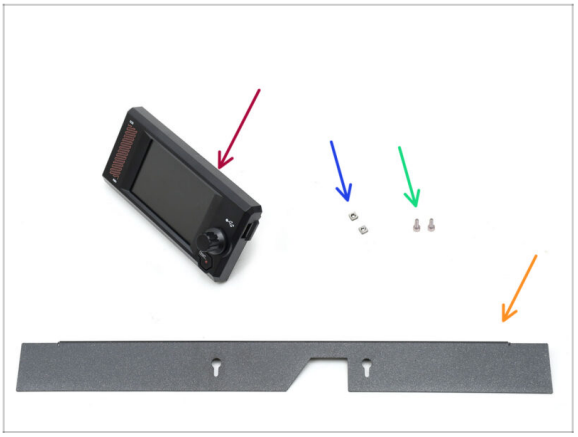
⚠ Aby nedošlo k poškození některých okolních elektronických součástek, buďte opatrní a dbejte na to, aby se konektor při utahování neotáčel.

KROK 18 Nasazení otočného knoflíku LCD




- Na hřídeli enkodéru je plochá část. Otočte enkodér tak, aby tato část směřovala nahoru.
- Na vstřikovaném knoflíku je spojovací linka, která může sloužit jako orientační značka.
- Připevněte knoflík na hřídel a dbejte na to, aby značka na knoflíku směřovala nahoru.

KROK 19 Rámeček xLCD: příprava dílů



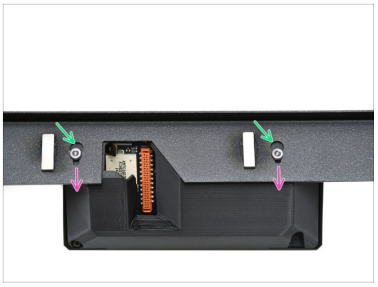
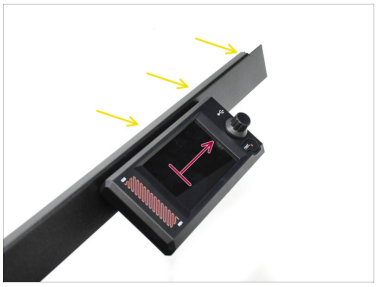
- **Pro následující kroky si připravte:**
- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Matka M3nS (2x)
  - ⓘ U nového vstřikolisovaného dílu již nejsou matky M3nS vyžadovány.
- Šroub M3x6 (2x)
- Rámeček (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*

KROK 20 Osazení xLCD I.



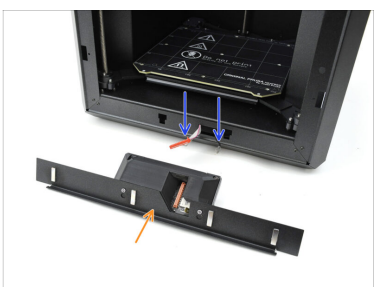
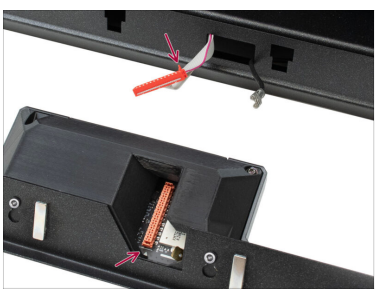
- Pro **nový vstřikolisovaný držák displeje xLCD**: matky M3nS **se nepoužívají**.
- Vložte dvě matky M3nS do příslušných otvorů na zadní straně sestavy xLCD.
  - Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvory pro šrouby.
- Do otvorů zasuňte dva šrouby M3x6. Nešroubujte je až na doraz.
  - ⓘ **Nový vstřikolisovaný držák displeje xLCD:** Šrouby se šroubují přímo do plastu, takže **mírný odpor je normální**.
  - Pod hlavami šroubů ponechte mezeru alespoň 3 mm.

KROK 21 Osazení xLCD II.

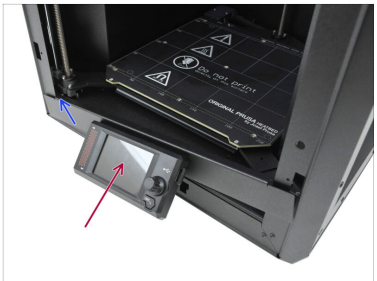
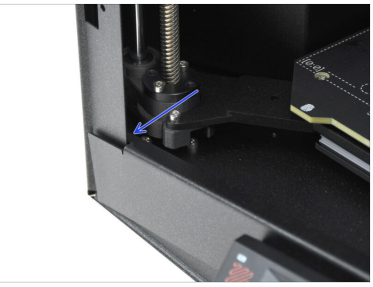

- Připojte sestavu xLCD k rámečku.
  - Hlavy šroubů zasuňte do otvorů ve tvaru klíčové dírky.
  - Nasuňte sestavu xLCD tak, aby hlavy šroubů zapadly do užších částí klíčových otvorů.
- Při správné montáži by měl displej LCD směřovat nahoru...
  - ...Zatímco ohnutý okraj rámečku je nahoře.
- Zatlačte šrouby až do úzké části „klíčové dírky“ na obou stranách. Poté šrouby utáhněte.

KROK 22 Instalace sestavy xLCD

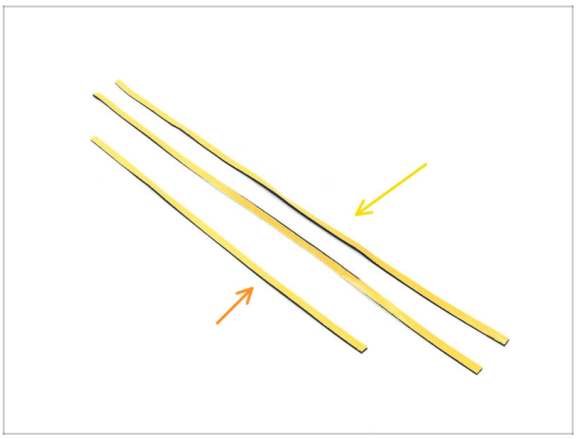

- Umístěte sestavu xLCD před tiskárnu, jak je znázorněno na obrázku.
- Vytáhněte příslušné kabely z přední části tiskárny, abyste usnadnili jejich připojení.
- Na hlavním konektoru je malý červený jazýček. Tento výstupek musí být orientován směrem k symbolu trojúhelníku na desce plošných spojů.
- Připojte hlavní konektor do xLCD.
- Připojte uzemňovací Faston konektor.

KROK 23 Zajištění sestavy xLCD

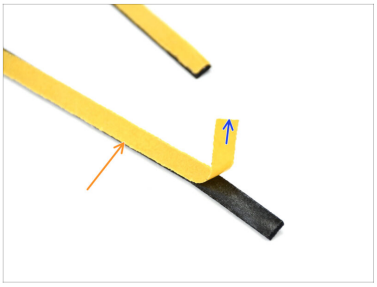
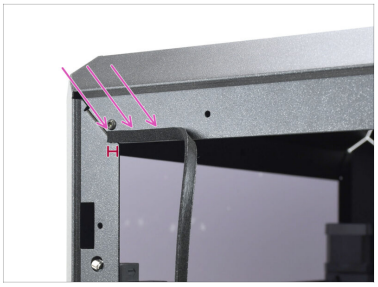

- Jemně zvedněte sestavu xLCD do horní polohy.
  - ⚠ Postupujte opatrně, aby nedošlo ke skřípnutí nebo odpojení žádného z kabelů.
- Zahákněte malý výčnělek na levé straně rámečku za levý svislý profil tiskárny.
- Jemně nadzvedněte spodní část sestavy xLCD, abyste umožnili hladší zasunutí jazýčku a větší prostor pro pohyb.
  - Zahákněte výčnělek na pravé straně do pravého profilu tiskárny.

KROK 24 Těsnění dveří: příprava dílů



- **Pro následující kroky si připravte:**
- Delší boční těsnění dvířek (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Kratší horní těsnění dvířek (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ⓘ Barva ochranné vrstvy se může lišit.

KROK 25 Připevnění horního těsnění


- Vezměte **KRATŠÍ** těsnění.
- Odlepte začátek ochranné fólie. Zatím ji nemusíte odstraňovat úplně.

  ⓘ Zatím není třeba ji zcela odstraňovat. Pro snazší instalaci ji můžete postupně odlepovat.
- Těsnění začněte aplikovat podél horního okraje rámu tiskárny.
  - Začněte odsazením od rohu o vzdálenost rovnající se tloušťce těsnění.
- Těsnění přiložte podél horního okraje, přičemž konec nechte odsazený od rohu, stejně jako na druhé straně.

KROK 26 Připojení bočního těsnění

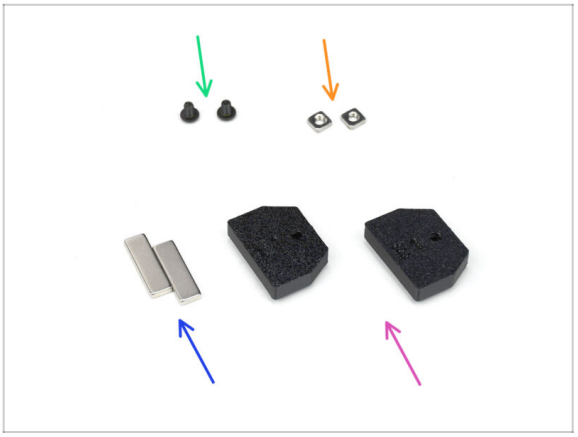




- Přiložte delší těsnění dveří, začněte od konce těsnění nahoře.
- Postupujte shora dolů.

  ⓘ Pomocí čelisťových kleští odstřihněte přebytečné těsnění, které přesahuje přes LCD panel ve spodní části.
- Stejnou technikou přiložte zbývající dlouhé těsnění podél levého okraje rámu tiskárny.

KROK 27 Držáky magnetů: příprava dílů

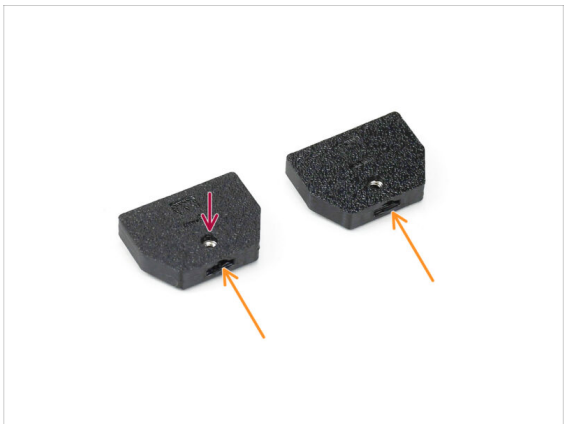


- **Pro následující kroky si připravte:**
- Šroub M3x5rT (2x)
- Matka M3nS (2x)
- 20x6x2 Magnet (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

⚠ **Magnety udržujte v dostatečné vzdálenosti od sebe.** Mohou se navzájem rozbít!

- Magnet Holder (držák magnetu) (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 28 Montáž držáků magnetů



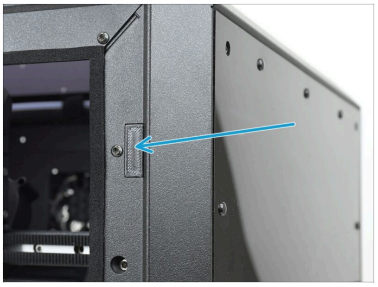


- Vložte matice M3nS do příslušných otvorů v držácích magnetů.
- Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvorem pro šroub.
- Vložte magnety do příslušných kapes v držácích. Zatlačte je až na doraz.

ⓘ Na orientaci magnetů nezáleží.

KROK 29 Instalace držáků magnetů



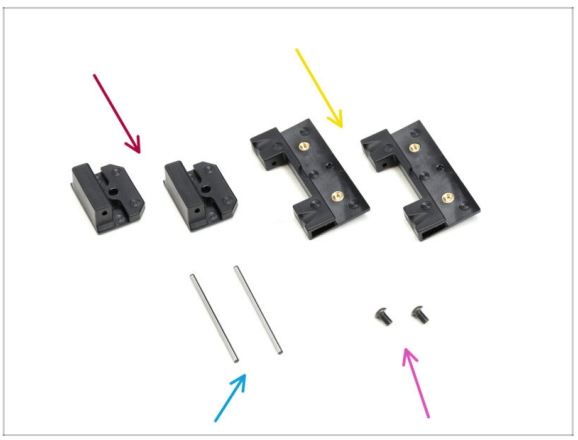


- Zevnitř tiskárny vložte sestavu držáku magnetu do příslušného spodního otvoru v kovovém profilu na pravé straně.

  ⚠ Zkontrolujte, zda vyčnívající obdélníková kapsa zapadá do výřezu.

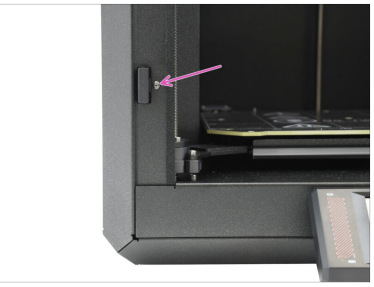
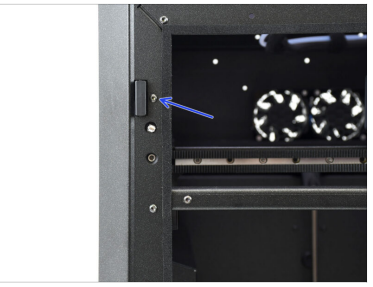
  - Zajistěte sestavu s pomocí šroubu M3x5rT.
- Stejným postupem nainstalujte druhý držák magnetu do horního otvoru na pravé straně.

KROK 30 Panty dvířek: příprava dílů



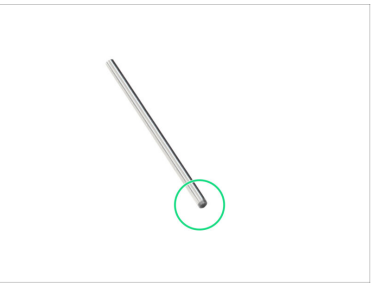
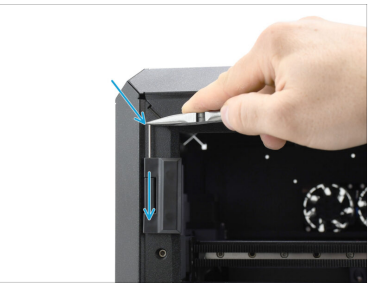
- **Pro následující kroky si připravte:**
- Díl Door-hinge-in (2x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package*
- Door-hinge-out (2x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges*
- Závěsný kolík 2 x 40 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x5rT (2x)

KROK 31 Instalace dílů door-hinge-in

- Zevnitř tiskárny zasuňte díl door-hinge-in do spodního obdélníkového otvoru v levém bočním profilu. Vyčnívající část by měla procházet dopředu.
- Zajistěte díl door-hinge-in s pomocí šroubu M3x5rT.
- Stejným postupem nainstalujte druhý díl door-hinge-in do horního otvoru.

KROK 32 Instalace dílu door-hinge-out I.

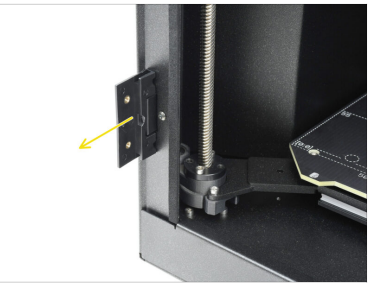




- Zarovnejte díl door-hinge-out s dílem door-hinge-in.
- Zkosený konec čepu závěsu by měl být vložen jako první, aby se usnadnila montáž.
- Zasuňte kolík z horní části dílu door-hinge-out a veďte jej skrz díl door-hinge-in, dokud není zcela zasunutý.

  ⓘ Špičkou čelisťových kleští kolík pevně zatlačte.

KROK 33 Instalace dílu door-hinge-out II.

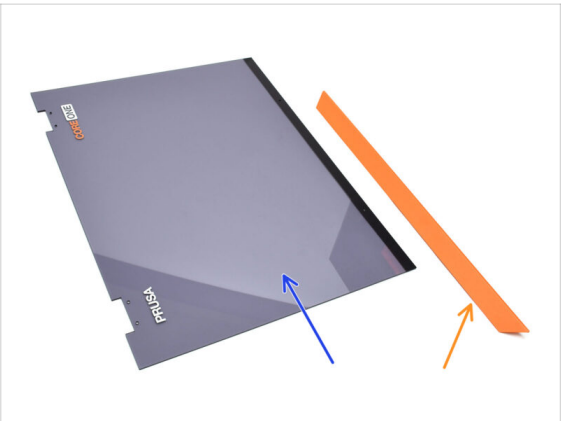




- Stejným postupem namontujte spodní díl door-hinge-out a dokončete tak montáž závěsu.
- Podívejte se do drážek na výklopných částech dvířek a zkontrolujte, zda jsou kolíky zcela zasunuty.

  Žádná část kolíku by neměla být viditelná nad spodní plochou v drážce.
- Otevřete oba závěsy/panty.

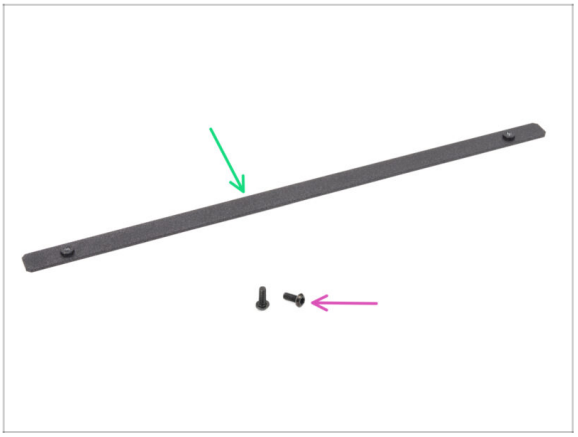
KROK 34 Panel dvířek: příprava dílů




- **Pro následující kroky si připravte:**
- Dvířka (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*

  ⓘ Dvířka jsou předem označna jako **CORE ONE**. Nebojte se, **je to tak správně!** Samolpeku upgradu na **+** nalepíte v posledním kroku.
- Rukojeť dvířek (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- Šroub M3x5rT (4x)

KROK 35 Důležité: nové díly

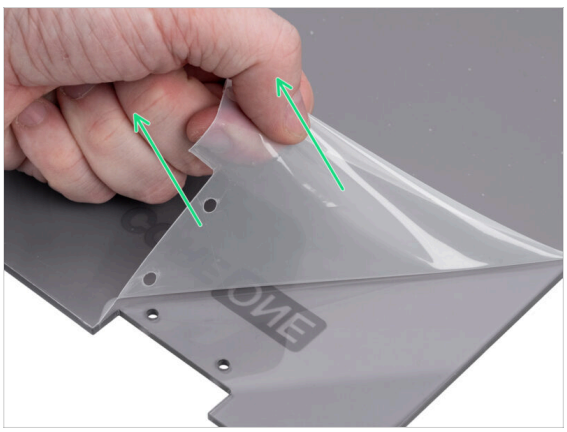


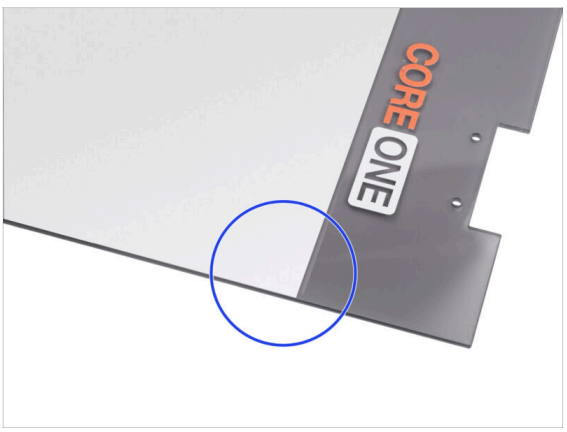
⚠ Počínaje **květnem 2026** dodáváme madlo dveří ve **šroubované verzi** (namísto lepené verze).

- Pokud byla tiskárna zakoupena nedávno, **pečlivě zkontrolujte obsah balení**.
  Pokud obsahuje díly pro šroubovanou verzi, uvnitř najdete:
  - Podložka madla dvířek (1x)
  - Šroub M3x8rT (2x)

ⓘ I nadále můžete použít lepenou verzi madla dvířek, ale šroubovaná verze poskytuje pevnější a odolnější uchycení.

KROK 36 Panel dvířek: odstranění ochranné fólie

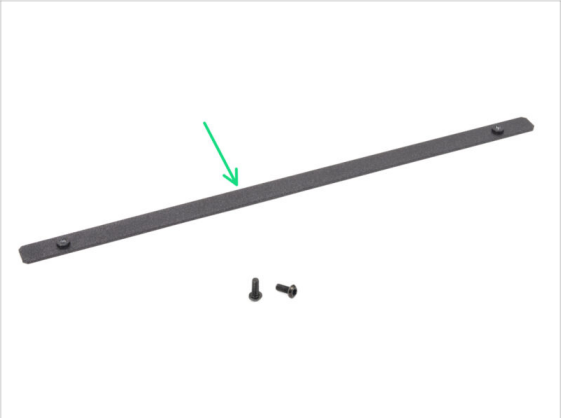




- **Panel dvířek má z obou stran ochrannou fólii.** Jedna pokrývá celou plochu, druhá pouze středovou oblast.
- Odlepte fólii pokrývající celé dveře; je lehce průhledná.
- Středovou ochrannou fólii (bílou) můžete odstranit nyní nebo po montáži panelu, abyste ochránili povrch při manipulaci.

ⓘ Tato ochranná fólie nebrání instalaci závěsů ani madla.

KROK 37 Výběr způsobu montáže madla dvířek

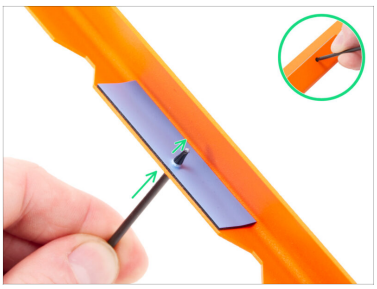


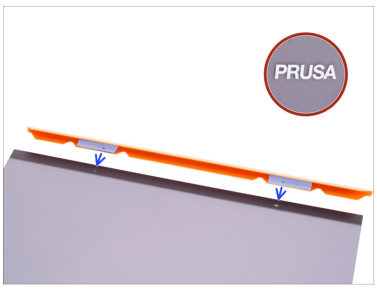


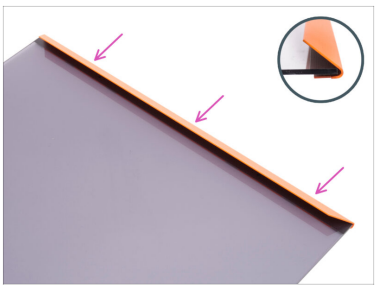
⚠ Nepokračujte, dokud neidentifikujete správný postup instalace na základě dílů obsažených ve vašem balení.

- Pokračujte kapitolou odpovídající verzi vaší tiskárny:
  - Pokud vaše tiskárna obsahuje **plechový plát madla dvířek**, pokračujte stisknutím tlačítka **Další**.
  - Pokud ne, **pokračujte na Instalaci dveřního panelu**.

KROK 38 Instalace madla dvířek (šroubovaná verze)





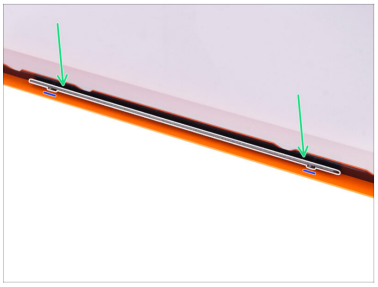
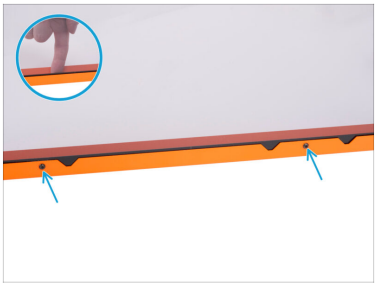


- Vezměte madlo dvířek.
- Použijte tenký klíč Torx T6 k propíchnutí lepicí vrstvy skrz otvor pro šroub ze spodní strany madla dveří.

  POZNÁMKA: Nejnovější verze dveřní rukojeti **již neobsahuje lepicí vrstvu** a montuje se pomocí kovového protikusu.
- **Postupujte stejně u druhého otvoru.**
- Umístěte madlo dvířek vedle panelu dvířek, jak je znázorněno na obrázku.

  ⚠ Ujistěte se, že se logo Prusa nyní nachází na **horní straně**.
  - Zarovnejte otvory v madlu dvířek s otvory v panelu dvířek.
- Nasuňte madlo dvířek na dveřní panel.

KROK 39 Zajištění madla (šroubovaná verze)

- Zvedněte dveřní panel do svislé polohy a pevně jej držte.
- Vložte destičku madla dvířek do úchopové části (strana vyklápějící se ven).
  - Ujistěte se, že závitové sloupky na desce směřují **od panelu**.
- Zarovnejte tyto sloupky s otvory pro šrouby v panelu dvířek a madlu dvířek. Zajistěte madlo dvěma šrouby M3x8rT.
  Utáhněte pevně, ale s citem.

ⓘ Některé z následujících kroků mohou také popisovat instalaci lepené verze madla dvířek. Jelikož je ale vaše madlo již připevněno pomocí šroubů, **tyto pokyny se na vaši verzi nevztahují**.

KROK 40 Instalace panelu dvířek





- Vyrovnejte dveře se závěsy. Výřezy na dveřích by měly zapadnout do drážek na horní a spodní straně pantu.
  - Ujistěte se, že jsou dveře orientovány tak, aby znaky na nich směřovaly ven.
  - Zasuňte dveře až na doraz do obou pantů.
- Připevněte dvířka k pantům pomocí čtyř šroubů M3x5rT. Začněte horním. Poté proveďte spodní.

KROK 41 Montáž úchytu dvířek (lepená verze)





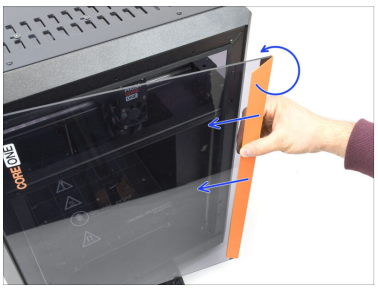
⚠ Tento krok zahrnuje **pouze metodu montáže lepením**. Pokud je vaše madlo dvířek již připevněno šrouby, tento krok se na vaši stavbu nevztahuje.

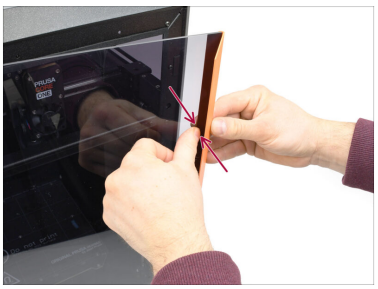
- Přejděme k madlu dveří. Odstraňte ochrannou fólii z obou lepicích proužků na vnitřní straně.
- Část s lepicí páskou se připevní na zadní stranu dveří. **Madlo ale zatím nepřipevňujte!**

  ⚠ Počkejte na další krok! Nejprve musíme zarovnat madlo!

KROK 42 Zajištění rukojeti dvířek (lepená verze).







⚠ Tento krok zahrnuje **pouze metodu montáže lepením**. Pokud je vaše madlo dvířek již připevněno šrouby, tento krok se na vaši stavbu nevztahuje.

- Zarovnejte madlo tak, aby přední zkosená část byla v rovině s dvířky. Horní část madla musí být v jedné rovině s dvířky.
- Zatlačte madlo proti dveřím, aby bylo v rovině, a pomalu jím otáčejte proti směru hodinových ručiček, dokud se lepicí proužky nepřichytí ke dveřím.
- Dveře a madlo pevně přitlačte k sobě v místech lepicího pásku, aby došlo k těsnému spojení.

KROK 43 Nalepení samolepky: příprava dílů



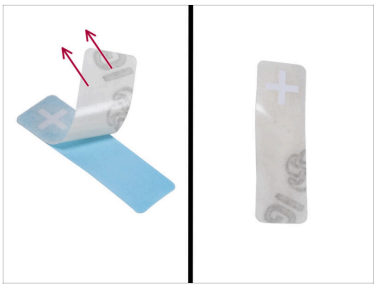
Poznámka: Od 01/2026 je symbol „+“ předinstalován na dvířkách tiskárny. Pokud je vaše tiskárna staršího data výroby a **nemá tento symbol**, postupujte podle tohoto kroku.

Pro následující krok si připravte:

- Samolepka CORE One+ na plexisklo dvířek

Samolepka CORE One+ na plexisklo dvířek se nachází v krabici CORE One+ Upgrade

KROK 44 Přilepení samolepky

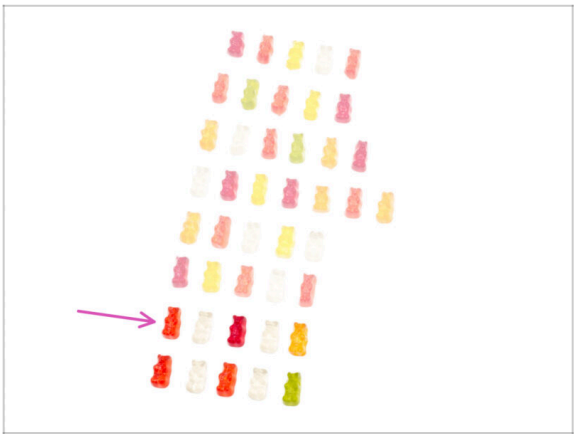






- Sloupněte samolepku z modrého podkladu.
- Zarovnejte samolepku s nápisem **ONE** a jemně, ovšem pevně ji přitlačte.
- Opatrně odlepte průhlednou vrstvu a ujistěte se, že **+** drží na místě.

KROK 45 Je čas na Haribo



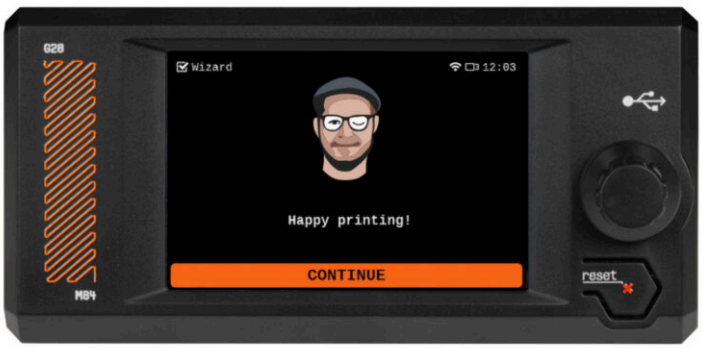
- Tvrdá práce si zaslouží sladkou odměnu!
- Snězte sedmou řadu.
- ⚠ Ale zbytek ještě nejezte.

KROK 46 Hotovo

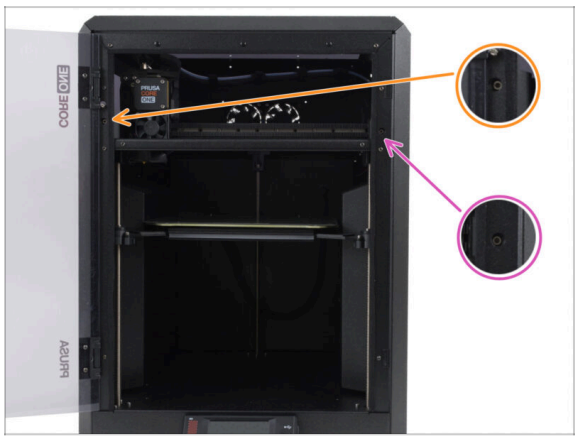


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili vaši tiskárnu Prusa CORE One+.
- Přejděme k poslední kapitole.

9. Kalibrace & První spuštění



KROK 1 Napnutí řemene



Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění. Počínaje napnutím řemenů:

- Levý šroub nastavuje horní řemen.
- Pravý šroub nastavuje spodní řemen.
- Překontrolujte, zda byly **šrouby M3x30 v napínácích řemenů během montáže promazány**.

VAROVÁNÍ: Nesprávný postup může vést k poškození plastových dílů nebo k zadření šroubů. Před úpravou napnutí řemenů si přečtěte příslušný článek:

- **Úprava napnutí řemenů (CORE One)**

Nezapomeňte se sem ještě po nastavení vypnutí řemenů vrátit.

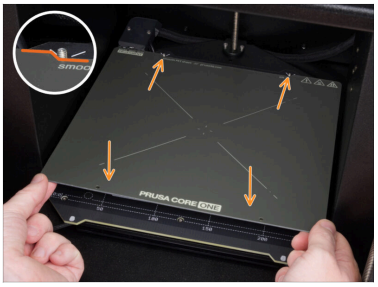
KROK 2 Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů



- Pro další krok si připravte:
  - O-kroužek
  - Spoolhoder-static

Držák cívky a O-kroužek jsou v jednom pytlíku.

KROK 3 Umístění tiskového plátu a držáku cívky filamentu



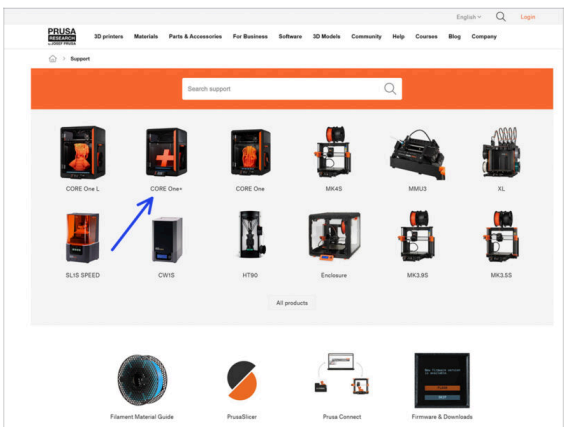


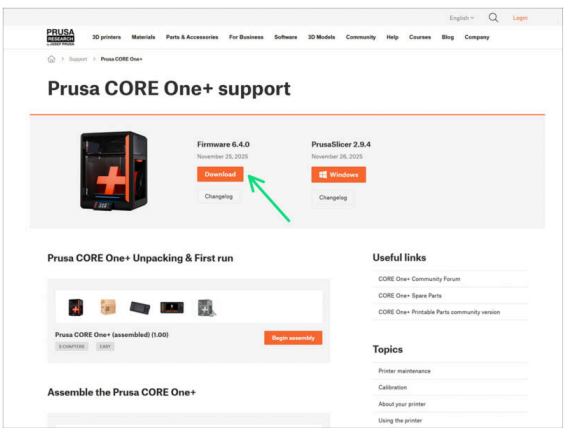


⚠ **Ujistěte se, že na heatbedu nic není.** Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.

- **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky.** Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!**.
  - Pro optimální funkčnost udržujte tiskový plát čistý.
  - Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění, pokud jste byť jen dotkli povrchu.
- Umístěte o-kroužek na díl Spoolholder-static.
- Zatlačte díl Spoolholder-static do doku dílu Puck-universal a uzamkněte ho otočením po směru hodinových ručiček.

KROK 4 Aktualizace firmwaru





ⓘ Všechny tiskárny dorazí s USB diskem, na kterém je nejnovější firmware. Doporučujeme však jednou za několik týdnů zkontrolovat a případně firmware zaktualizovat.

- Navštivte stránku help.prusa3d.com
- Přejděte na stránku Prusa CORE One+.
- Stáhněte nejnovější verzi firmwaru.
- Uložte firmware soubor (*.bbf) na přiložený USB disk.*

KROK 5 Zapnutí tiskárny



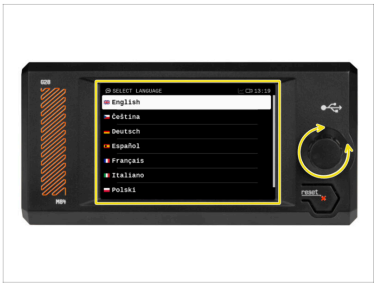


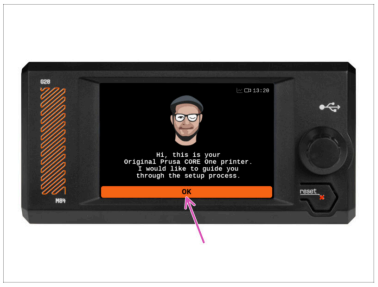

- Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
  - ⓘ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.

ⓘ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.

- Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potrvďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.
  - Pokud se žádná taková zpráva nezobrazí, na tiskárně již máte nejnovější firmware. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 6 Nastavování tiskárny: Úvod

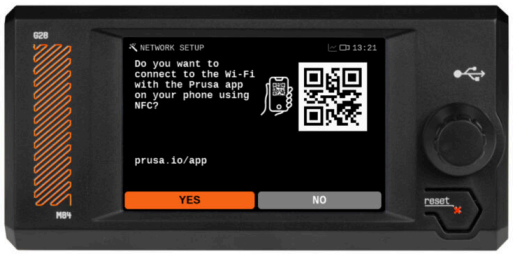


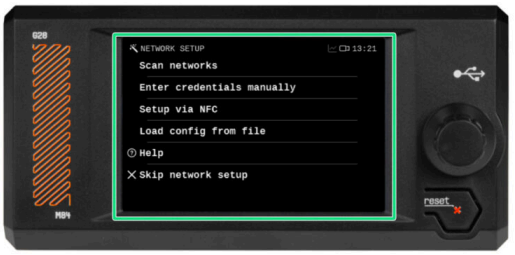




- Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny COREONE+. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 7 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



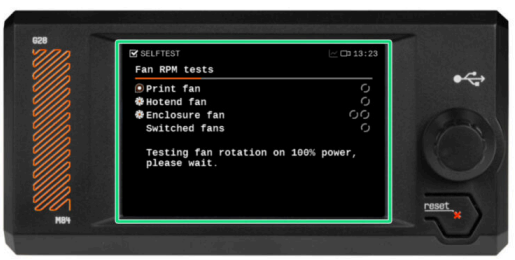


- Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
  - Více si přečtěte na prusa.io/app.
- Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.

Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 8 Průvodce: Úvod





Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.

- Stiskněte **ANO** pro spuštění autotestu a postupujte podle pokynů na obrazovce.

Během selftestu nechte **dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.

- **Během selftestu se uvnitř nacházejí HORKÉ a pohyblivé části.**

- Tiskárna začne testováním všech ventilátorů. **Pozor - chvíli to může být docela hlučné!**

KROK 9 Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek





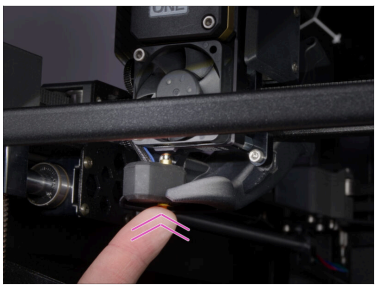


- První částí, která vyžaduje vaši spolupráci, je kalibrace senzoru dveří. Začněte tím, že stisknete **Kalibrovat** . Dál už postupujte podle pokynů na obrazovce.
- Budete vyzváni k postupnému utahování napínacího šroubu senzoru z výchozí volné polohy - obvykle po půl otáčkách, případně několikrát během kalibrace.
  - Po každém seřízení sledujte, zda spínač dveřního senzoru vystupuje z otvoru v předním profilu.
- Postup opakujte, dokud nebude senzor dvířek správně nastaven - to znamená, že sepne ve vzdálenosti mezi rukama. Poté stiskněte **Pokračovat**.

  Když se senzor správně nakalibruje, měli byste při otevírání a zavírání dveří slyšet cvaknutí z oblasti snímače dveří.

KROK 10 Průvodce: Test Loadcell senzoru





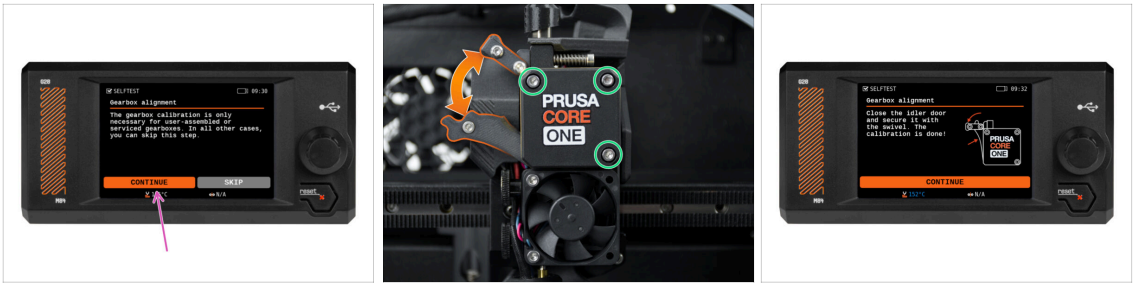


- V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Dále zvolte**Pokračovat**.

Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.

- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.

KROK 11 Průvodce: zarovnání převodovky



- Jakmile se dostanete k části Seřízení převodovky, zvolte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce tiskárny.
- Ujistěte se, že je idler lock (swivel) odblokován od dvířek idleru.
- Povolte tři šrouby na přední straně převodovky o 1,5 otáčky.

ⓘ Tiskárna projde automatickým zarovnáním převodovky. Tento proces není zvenčí vidět.

- Jakmile budete vyzváni, utáhněte tři šrouby podle vzoru na obrazovce.

KROK 12 Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu

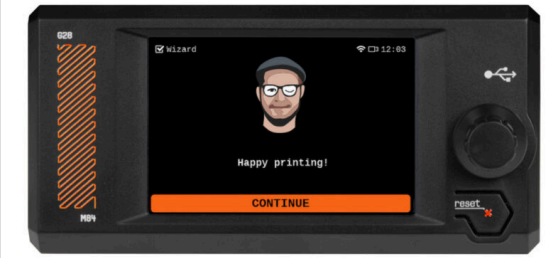


- Zkontrolujte ruční spínač na senzoru filamentu. **Ujistěte se, že je v poloze ON (zapnutý).**
- Pro kalibraci senzoru filamentu je nutné použít krátký kousek filamentu. Připravte si ho a následně zvolte **Pokračovat**.

ⓘ Před spuštěním kalibračního procesu se ujistěte, že se v extruderu nenachází žádný filament.

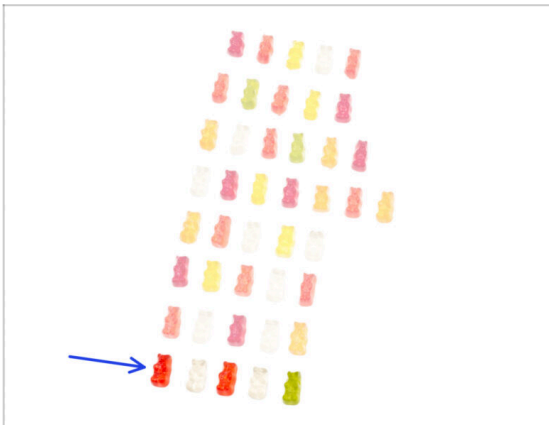
- Umístěte cívku filamentu na držák cívky na pravé straně tiskárny.
- Po výzvě začněte zasouvat filament do PTFE trubičky umístěné pod pravou rukojetí.
- Po dokončení kalibrace vyjměte filament.

KROK 13 Průvodce dokončen



- Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní je čas otestovat některé výtisky.

KROK 14 Je čas na Haribo!



- Vítězství chutná sladce - jako gumoví medvídci!
- **A teď doražte zbytek - zasloužili jste si je!**

KROK 15 Příručka 3D tiskaře



- Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.

Nejnovější verze je vždy dostupná na help.prusa3d.com.

Přečtete si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost.

KROK 16 Dejte nám zpětnou vazbu

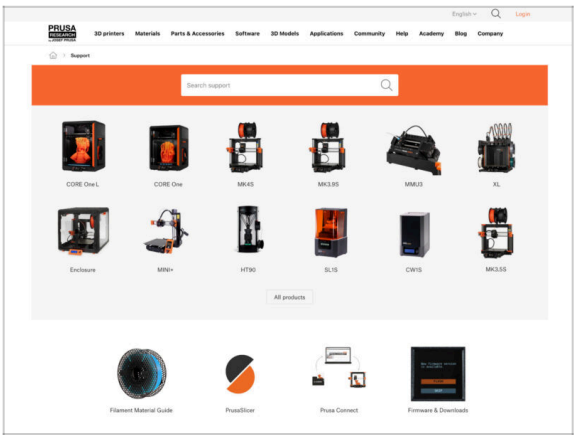


- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.

  Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.

- **Zde můžete sdílet své názory.**
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

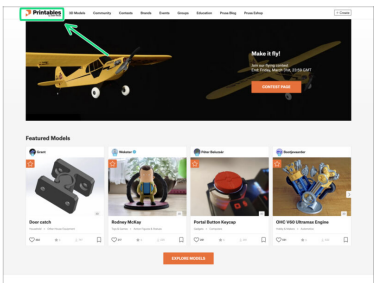
KROK 17 Centrum Nápovědy

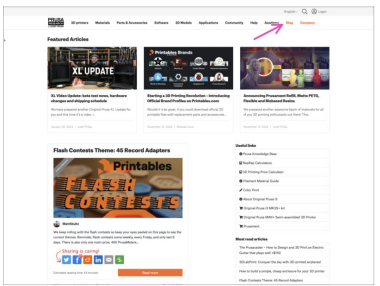


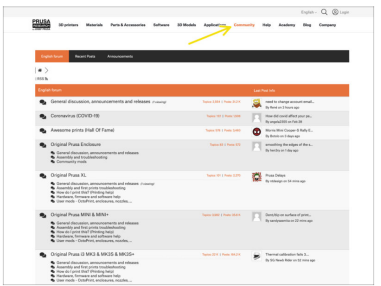
Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com

Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 18 Přidejte se na Printables!







Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na Printables.com

Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.

Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).

Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu

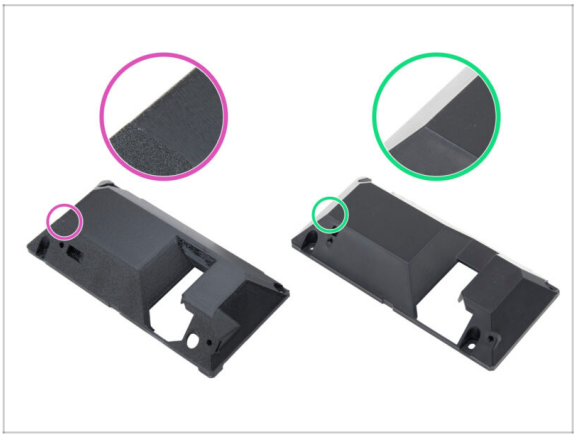


KROK 1 Historie verzí



- **Verze manuálu pro stavebnici Prusa CORE One+:**
- 11/2025 - Úvodní verze 1.00
- 03/2026 - Aktualizace na verzi 1.01
- 05/2026 - Aktualizace na verzi 1.02

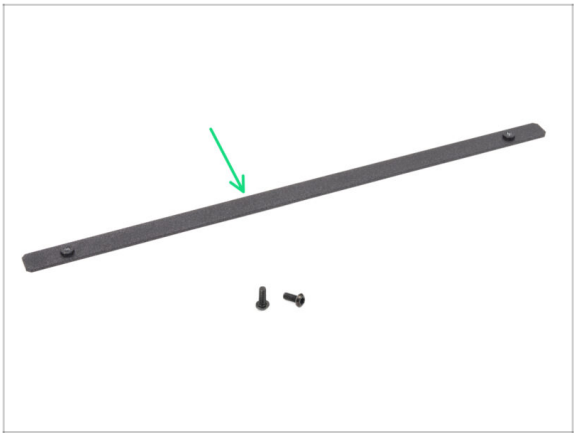
KROK 2 Změny v manuálu (1)



- 03/2026 – nový vstřikolisovaný držák xLCD displeje
  - Přidány instrukce pro nový vstřikolisovaný držák xLCD displeje.

ⓘ Verze manuálu 1.01

KROK 3 Změny v manuálu (2)



- 05/2026 - Instalace madla dvířek
- Přidány samostatné pokyny pro instalaci šroubovaného a lepeného madla dvířek. Přidáno podmíněné větvení, které uživatele navede na správný postup na základě dodaných dílů.
- Verze manuálu 1.02

Notes:

Notes:

Notes: