

Spis treści

1. Wprowadzenie	9
Krok 1 - Przygotowanie zestawu	10
Krok 2 - Jak poruszać się po podręczniku	11
Krok 3 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	11
Krok 4 - Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone	12
Krok 5 - Dodatkowe narzędzia dla tego przewodnika	12
Krok 6 - Przewodnik po etykietach	13
Krok 7 - Woreczek z częściami zapasowymi	13
Krok 8 - Oznaczenie wersji części drukowanych	14
Krok 9 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	15
Krok 10 - Pro tip: wciąganie nakrętek	16
Krok 11 - Ważne: ochrona elektroniki	17
Krok 12 - Poczęstuj się	18
Krok 13 - Jak skutecznie ukończyć montaż	19
Krok 14 - Przygotuj obszar roboczy	20
Krok 15 - Montaż dodatków i ulepszeń	21
2. Montaż podstawy	22
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	23
Krok 2 - Montaż podstawy: przygotowanie części	23
Krok 3 - Opaski zaciskowe	24
Krok 4 - Montaż podstawy: przygotowanie części	24
Krok 5 - Montaż mocowań silników	25
Krok 6 - Montaż tylnego silnika	25
Krok 7 - Przymocowanie tylnego silnika	26
Krok 8 - Montaż przedniego prawego silnika	26
Krok 9 - Montaż przedniego lewego silnika	27
Krok 10 - Dolna rama: przygotowanie części	27
Krok 11 - Montaż dolnych profili: lewy przód	28
Krok 12 - Montaż dolnych profili: lewy tył	28
Krok 13 - Montaż dolnych profili: prawy	29
Krok 14 - Montaż kołków dystansowych	29
Krok 15 - Stopy antywibracyjne: przygotowanie części	30
Krok 16 - Montaż stóp antywibracyjnych	31
Krok 17 - Montaż dolnej ramy	32
Krok 18 - Montaż dolnej ramy: przygotowanie części	32
Krok 19 - Montaż dolnej ramy: lewy tył i przód	33
Krok 20 - Czas na Haribo	33
Krok 21 - Gotowe	34
3. Montaż tylnej części	35
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	36
Krok 2 - Montaż zasilacza: przygotowanie części	36
Krok 3 - Przygotowanie zasilacza	37
Krok 4 - Informacja o przewodach zasilających	38
Krok 5 - Podłączenie zasilacza	39
Krok 6 - xBuddy: przygotowanie części I	39
Krok 7 - xBuddy: przygotowanie części II	40
Krok 8 - Przyklejenie termopadów	40
Krok 9 - Montaż płyty xBuddy	41
Krok 10 - Montaż xBuddy extension	41
Krok 11 - Opaski zaciskowe	42

Krok 12 - Podłączenie płytki rozszerzeń xBuddy extension	42
Krok 13 - Obudowa xBuddy: przelotki kablowe	43
Krok 14 - Wi-Fi: przygotowanie części	43
Krok 15 - Montaż modułu Wi-Fi	44
Krok 16 - Montaż modułu Wi-Fi	44
Krok 17 - Tylne panel: przygotowanie części	45
Krok 18 - Montaż przelotek: góra tylnego panelu	45
Krok 19 - Montaż przelotek: boki + dół	46
Krok 20 - Ustawienie zasilacza	46
Krok 21 - Montaż zasilacza	47
Krok 22 - Wyrównanie obudowy xBuddy	47
Krok 23 - Montaż obudowy xBuddy	48
Krok 24 - Osłona przewodów zasilających: przygotowanie części	48
Krok 25 - Podłączenie przewodów zasilających	49
Krok 26 - Przygotowanie pokrywki przewodów zasilacza	50
Krok 27 - Osłona przewodów zasilacza	50
Krok 28 - Wentylatory komory: przygotowanie części	51
Krok 29 - Montaż kratki wentylatorów	51
Krok 30 - Montaż wentylatorów	52
Krok 31 - Osłona wentylatorów	52
Krok 32 - Tylne profile: przygotowanie części	53
Krok 33 - Montaż tylnych profili	53
Krok 34 - Montaż tylnego panelu	54
Krok 35 - Stepper splitter: przygotowanie części	54
Krok 36 - Ułożenie przewodu Stepper splitter	55
Krok 37 - Podłączenie płytki Stepper splitter	55
Krok 38 - Montaż płytki Stepper splitter	56
Krok 39 - Przewód LCD: przygotowanie części	56
Krok 40 - Ułożenie przewodu LCD	57
Krok 41 - Info o przewodzie PE	57
Krok 42 - Podłączenie przewodu PE (nr 3)	58
Krok 43 - Ułożenie przewodu PE (nr 2)	58
Krok 44 - Ułożenie przewodu PE (nr 1)	59
Krok 45 - Ułożenie przewodu PE (nr 4 i 5)	59
Krok 46 - Przewód PE-xBuddy: przygotowanie części	60
Krok 47 - Podłączenie przewodu PE: xBuddy	60
Krok 48 - Podłączenie przewodu xLCD	61
Krok 49 - Pokrywa zasilacza: przygotowanie części	61
Krok 50 - Podłączenie zasilacza: przewód PE	62
Krok 51 - Czas na Haribo	62
Krok 52 - Gotowe	63
4. Montaż stołu grzewczego	64
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	65
Krok 2 - Stół grzewczy: przygotowanie części	66
Krok 3 - Montaż przewodów stołu grzewczego (część 1)	66
Krok 4 - Montaż przewodów stołu grzewczego (część 2)	67
Krok 5 - Dolna pokrywa przewodów stołu: przygotowanie części	67
Krok 6 - Montaż pokrywy przewodów	68
Krok 7 - Rama stołu: przygotowanie części	68
Krok 8 - Przygotowanie ramy stołu	69
Krok 9 - Montaż złączy kompensacyjnych	69
Krok 10 - Taśma LED RGB: przygotowanie części	70
Krok 11 - Montaż taśmy LED	70
Krok 12 - Montaż dyfuzora LED	71

Krok 13 - Przykrycie taśmy LED RGB	71
Krok 14 - Ułożenie przewodu LED RGB	72
Krok 15 - Mocowania stołu: przygotowanie części	72
Krok 16 - Montaż mocowań stołu	73
Krok 17 - Przykręcenie mocowań stołu	73
Krok 18 - Mocowania stołu: nakrętki	74
Krok 19 - Montaż tylnego elementu dystansowego	74
Krok 20 - Montaż prawego mocowania stołu	74
Krok 21 - Montaż lewego mocowania stołu	75
Krok 22 - Montaż stołu grzewczego: przygotowanie części	75
Krok 23 - Montaż stołu grzewczego	76
Krok 24 - Przykręcenie stołu grzewczego	76
Krok 25 - Osłona przewodów: przygotowanie części	77
Krok 26 - Organizacja przewodów stołu grzewczego	77
Krok 27 - Montaż pokrywy przewodów stołu grzewczego	78
Krok 28 - Montaż stołu grzewczego: przygotowanie części	78
Krok 29 - Przymocowanie stołu grzewczego	79
Krok 30 - Montaż stołu grzewczego: tylny silnik	80
Krok 31 - Montaż stołu grzewczego: przedni lewy silnik	81
Krok 32 - Montaż stołu grzewczego: przedni prawy silnik	81
Krok 33 - Przymocowanie przewodów stołu I	82
Krok 34 - Przymocowanie przewodów stołu II	82
Krok 35 - Przykręcenie przewodów stołu: przygotowanie części	83
Krok 36 - Owinięcie przewodów owijką tekstylną	83
Krok 37 - Organizacja przewodów stołu grzewczego	84
Krok 38 - Podłączenie przewodów stołu	84
Krok 39 - Czas na Haribo	85
Krok 40 - Gotowe	85
5. Montaż CoreXY	86
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	87
Krok 2 - Uchwyty prętów: przygotowanie części	87
Krok 3 - Montaż uchwytów prętów	88
Krok 4 - Przygotowanie przednich uchwytów prętów	88
Krok 5 - Montaż przednich uchwytów prętów	89
Krok 6 - Wózek XY: przygotowanie części	90
Krok 7 - Montaż wózków XY	91
Krok 8 - Montaż lewego uchwytu liniowego	91
Krok 9 - Montaż prawego uchwytu liniowego	92
Krok 10 - Przymocowanie uchwytów liniowych	92
Krok 11 - Info o prętach liniowych	93
Krok 12 - Montaż prętów liniowych	93
Krok 13 - Przymocowanie tylnych uchwytów prętów	94
Krok 14 - Przymocowanie przednich uchwytów prętów	94
Krok 15 - Mocowania silników: przygotowanie części	95
Krok 16 - Mocowania silników: przygotowanie części	95
Krok 17 - Montaż prawego mocowania silnika XY I	96
Krok 18 - Montaż prawego mocowania silnika XY II	96
Krok 19 - Montaż lewego mocowania silnika XY I	97
Krok 20 - Montaż lewego mocowania silnika XY II	97
Krok 21 - Napinacze pasków: przygotowanie części I	98
Krok 22 - Napinacze pasków: przygotowanie części II	98
Krok 23 - Koła pasowe napinaczy: przygotowanie części	99
Krok 24 - Montaż lewego napinacza paska I	99
Krok 25 - Montaż lewego napinacza paska II	100

Krok 26 - Montaż prawego napinacza paska	100
Krok 27 - Montaż napinaczy pasków: przygotowanie części	101
Krok 28 - Montaż lewego mocowania silnika	101
Krok 29 - Montaż prawego mocowania silnika	102
Krok 30 - Montaż lewego napinacza paska	102
Krok 31 - Montaż prawego napinacza paska	103
Krok 32 - Prowadnica liniowa: przygotowanie części	103
Krok 33 - Montaż prowadnicy liniowej	104
Krok 34 - Przymocowanie prowadnicy liniowej	104
Krok 35 - Montaż prowadnicy liniowej: przygotowanie części	105
Krok 36 - Montaż zespołu prowadnicy liniowej	105
Krok 37 - Prowadnica liniowa: demontaż kołków	106
Krok 38 - Ogranicznik stołu: przygotowanie części	106
Krok 39 - Montaż ogranicznika stołu	107
Krok 40 - Montaż ogranicznika stołu	107
Krok 41 - Silniki X i Y: przygotowanie części	108
Krok 42 - Montaż kółek pasowych osi X	109
Krok 43 - Montaż kółek pasowych osi Y	110
Krok 44 - Paski XY: przygotowanie części	111
Krok 45 - Info o paskach XY	111
Krok 46 - Prowadzenie paska osi Y: koło pasowe	112
Krok 47 - Przymocowanie silnika osi Y	112
Krok 48 - Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika Y	113
Krok 49 - Prowadzenie paska osi Y: napinacz	113
Krok 50 - Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika X	114
Krok 51 - Prowadzenie paska osi Y: mocowanie	114
Krok 52 - Prowadzenie paska osi X: koło pasowe silnika X	115
Krok 53 - Przymocowanie silnika osi X	115
Krok 54 - Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika X	116
Krok 55 - Prowadzenie paska osi X: napinacz	116
Krok 56 - Prowadzenie paska osi X: mocowanie silnika Y	117
Krok 57 - Prowadzenie paska osi X: mocowanie	117
Krok 58 - Weryfikacja prowadzenia paska	118
Krok 59 - Prowadnica Bowdena: przygotowanie części	118
Krok 60 - Montaż uchwytu Nextrudera	119
Krok 61 - Przymocowanie przewodu silnika Y	119
Krok 62 - Przymocowanie przewodu silnika X	120
Krok 63 - Montaż prowadnicy Bowdena	120
Krok 64 - Taśma LED: przygotowanie części	121
Krok 65 - Przyklejenie białej taśmy LED	121
Krok 66 - Montaż zespołu białej taśmy LED	122
Krok 67 - Czujnik drzwi i biała taśma LED: przygotowanie części	122
Krok 68 - Opaski zaciskowe	123
Krok 69 - Montaż czujnika drzwi	123
Krok 70 - Przymocowanie przewodu czujnika drzwi	124
Krok 71 - Prowadzenie przewodów: LED i czujnik drzwi	124
Krok 72 - Informacja o kamerze Buddy3D	125
Krok 73 - Pręty liniowe: przygotowanie części	125
Krok 74 - Montaż zespołu CoreXY	126
Krok 75 - Montaż prętów liniowych	126
Krok 76 - Wyrównanie prowadnicy liniowej	127
Krok 77 - Organizacja przewodów CoreXY	127
Krok 78 - Prowadzenie przewodów wentylatorów	128
Krok 79 - Montaż ogranicznika stołu	128
Krok 80 - Podłączenie przewodów wentylatorów chłodzących	129

Krok 81 - Podłączenie przewodów CoreXY	130
Krok 82 - Czas na Haribo	130
Krok 83 - Gotowe	131
6. Montaż Nextrudera	132
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	133
Krok 2 - Montaż docisku Nextrudera: przygotowanie części	133
Krok 3 - Montaż docisku ekstrudera	134
Krok 4 - Montaż ekstrudera: przygotowanie części I	134
Krok 5 - Montaż ekstrudera: przygotowanie części II	135
Krok 6 - Montaż ekstrudera	135
Krok 7 - Montaż przekładni planetarnej	136
Krok 8 - Montaż pierścienia przekładni	137
Krok 9 - Montaż zespołu przekładni	138
Krok 10 - Kontrola montażu przekładni	138
Krok 11 - Montaż docisku Nextrudera	139
Krok 12 - Smarowanie kół zębatach: przygotowanie części	139
Krok 13 - Smarowanie kół zębatach	140
Krok 14 - Zakrycie przekładni planetarnej	140
Krok 15 - Montaż odchylanej blokady docisku: przygotowanie części	141
Krok 16 - Montaż odchylanej blokady docisku	141
Krok 17 - Montaż nakrętki docisku	142
Krok 18 - Montaż odchylanej blokady docisku	142
Krok 19 - Termistor NTC: przygotowanie części	143
Krok 20 - Montaż termistora NTC	143
Krok 21 - Montaż Nextrudera: przygotowanie części	143
Krok 22 - Zabezpieczenie podgrzewanego stołu	144
Krok 23 - Montaż Nextrudera	144
Krok 24 - Wentylator hotendu: przygotowanie części	145
Krok 25 - Montaż wentylatora hotendu	145
Krok 26 - Organizacja przewodów wentylatora hotendu	146
Krok 27 - Płytki Loveboard: przygotowanie części I	146
Krok 28 - Płytki Loveboard: przygotowanie części II	147
Krok 29 - Montaż mocowania płytki LoveBoard	147
Krok 30 - Montaż pokrywy głowicy	148
Krok 31 - Montaż płytki LoveBoard	148
Krok 32 - Organizacja głównej wiązki przewodów	149
Krok 33 - Montaż pokrywy płytki LoveBoard	149
Krok 34 - Swingarm: przygotowanie części I	150
Krok 35 - Swingarm: przygotowanie części II	150
Krok 36 - Organizacja głównej wiązki przewodów	151
Krok 37 - Montaż głównej wiązki	151
Krok 38 - Montaż zespołu płytki LoveBoard	152
Krok 39 - Montaż Swingarm	152
Krok 40 - Przymocowanie głównej wiązki przewodów	153
Krok 41 - Montaż rurki PTFE	153
Krok 42 - Przymocowanie rurki PTFE	154
Krok 43 - Sprawdzenie ruchu	154
Krok 44 - Wentylator wydruku: przygotowanie części	155
Krok 45 - Montaż kanału wentylatora	155
Krok 46 - Montaż wentylatora wydruku	156
Krok 47 - Hotend: przygotowanie części	156
Krok 48 - Montaż hotendu	157
Krok 49 - Podłączenie przewodów radiatora	157
Krok 50 - Podłączenie przewodów hotendu	158

Krok 51 - Podłączenie wentylatora wydruku	158
Krok 52 - Podłączenie silnika ekstrudera	158
Krok 53 - Pokrywy LoveBoard: przygotowanie części	159
Krok 54 - LoveBoard: kontrola okablowania	159
Krok 55 - Montaż pokrywy płytki LoveBoard	160
Krok 56 - Organizacja głównej wiązki	160
Krok 57 - Czas na Haribo	161
Krok 58 - Gotowe	161
7. Panele i elektronika	162
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	163
Krok 2 - Przednie profile: przygotowanie części	163
Krok 3 - Montaż przedniego prawego profilu	164
Krok 4 - Montaż przedniego lewego profilu	164
Krok 5 - Górne profile: przygotowanie części	165
Krok 6 - Montaż górnych profili I	165
Krok 7 - Montaż górnych profili II	166
Krok 8 - Wyrównanie górnych profili	166
Krok 9 - Montaż górnych profili	167
Krok 10 - Śruby mocujące CoreXY: przygotowanie części	167
Krok 11 - Przymocowanie zespołu CoreXY	168
Krok 12 - Podstawa bocznego czujnika: przygotowanie części	168
Krok 13 - Montaż podstawy bocznego czujnika	169
Krok 14 - Test dźwigni	169
Krok 15 - Montaż magnesów	170
Krok 16 - Czujnik IR: przygotowanie części	170
Krok 17 - Podłączenie czujnika IR	171
Krok 18 - Montaż czujnika IR	171
Krok 19 - Montaż pokrywy bocznego czujnika	172
Krok 20 - Boczny czujnik filamentu: przygotowanie części	172
Krok 21 - Montaż bocznego czujnika filamentu	173
Krok 22 - Ułożenie przewodu czujnika filamentu	173
Krok 23 - Podłączenie bocznego czujnika filamentu	174
Krok 24 - Antena NFC: przygotowanie części	174
Krok 25 - Przyklejenie taśmy dwustronnej	175
Krok 26 - Montaż cewki NFC	175
Krok 27 - Podłączenie cewki NFC	176
Krok 28 - Kontrola okablowania	176
Krok 29 - Przygotowanie pokrywy elektroniki	176
Krok 30 - Montaż pokrywy elektroniki	177
Krok 31 - Informacja o kamerze Buddy3D	177
Krok 32 - Obudowa xBuddy: przygotowanie części	178
Krok 33 - Montaż pokrywy xBuddy	178
Krok 34 - Montaż tylnej pokrywy	179
Krok 35 - Prawa strona: przygotowanie części	179
Krok 36 - Montaż uchwytu szpuli	180
Krok 37 - Prawy uchwyt: przygotowanie części	180
Krok 38 - Montaż tulei zaciskowej	181
Krok 39 - Montaż uchwytu	181
Krok 40 - Montaż przedniej prawej strony	182
Krok 41 - Lewa strona: przygotowanie części	182
Krok 42 - Montaż lewego panelu	183
Krok 43 - Czas na Haribo	183
Krok 44 - Gotowe	184
8. Listwy, drzwi i xLCD	185

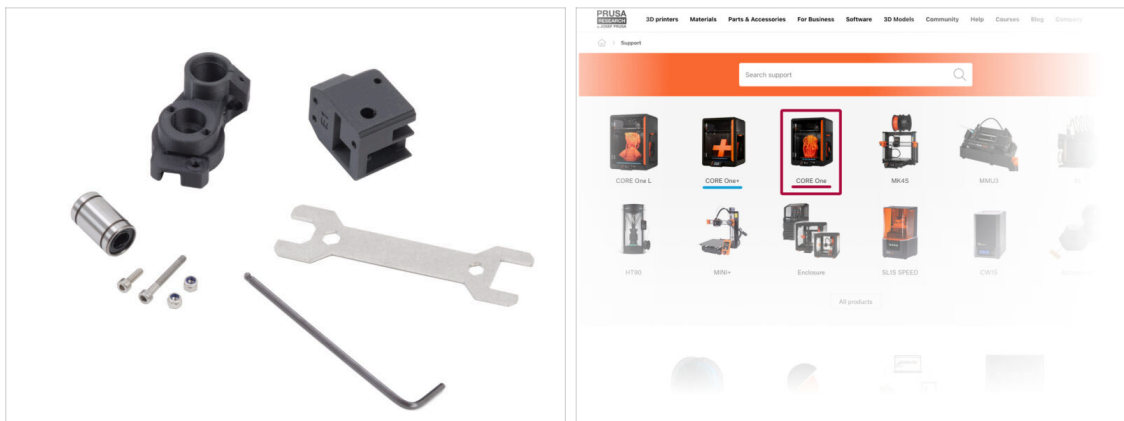
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	186
Krok 2 - Górna pokrywa: przygotowanie części	186
Krok 3 - Odklejenie folii	187
Krok 4 - Testowy montaż górnej pokrywy	187
Krok 5 - Montaż górnej pokrywy I	188
Krok 6 - Montaż górnej pokrywy II	188
Krok 7 - Test wentylacji	189
Krok 8 - Montaż górnej pokrywy	189
Krok 9 - Boczne pokrywy: przygotowanie części	190
Krok 10 - Odklejenie folii	190
Krok 11 - Montaż lewej pokrywy	191
Krok 12 - Montaż prawej pokrywy	191
Krok 13 - xLCD: przygotowanie części	192
Krok 14 - Montaż xLCD I	192
Krok 15 - Montaż xLCD II	193
Krok 16 - Montaż złącza PE Faston	193
Krok 17 - Montaż pokrętła LCD	194
Krok 18 - Ramka xLCD: przygotowanie części	194
Krok 19 - Montaż xLCD I	195
Krok 20 - Montaż xLCD II	195
Krok 21 - Montaż zespołu xLCD	196
Krok 22 - Przymocowanie zespołu xLCD	196
Krok 23 - Uszczelka drzwi: przygotowanie części	197
Krok 24 - Przyklejenie górnej uszczelki	197
Krok 25 - Przyklejenie bocznych uszczelek	198
Krok 26 - Uchwyty magnesów: przygotowanie części	198
Krok 27 - Montaż uchwytów magnesów	199
Krok 28 - Montaż uchwytów magnesów	199
Krok 29 - Zawiasy: przygotowanie części	200
Krok 30 - Montaż wewnętrznych zawiasów	200
Krok 31 - Montaż zewnętrznych zawiasów I	201
Krok 32 - Montaż zewnętrznych zawiasów II	201
Krok 33 - Panel drzwi: przygotowanie części	202
Krok 34 - Panel drzwi: odklejenie folii ochronnej	202
Krok 35 - Montaż panelu drzwi	203
Krok 36 - Montaż pochwyty drzwi	203
Krok 37 - Montaż uchwytu drzwi	204
Krok 38 - Czas na Haribo	204
Krok 39 - Gotowe	205
9. Kalibracja i pierwsze uruchomienie	206
Krok 1 - Naprężenie paska	207
Krok 2 - Położenie arkusza na stole	208
Krok 3 - Włączenie	209
Krok 4 - Konfiguracja drukarki: Intro	209
Krok 5 - Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe	210
Krok 6 - Asystent: Intro	210
Krok 7 - Asystent: Kalibracja czujnika drzwi	211
Krok 8 - Asystent: test tensometru	211
Krok 9 - Asystent: osiowanie przekładni	212
Krok 10 - Asystent: kalibracja czujnika filamentu	212
Krok 11 - Koniec pracy Asystenta	213
Krok 12 - Czas na Haribo	213
Krok 13 - Podręcznik	214
Krok 14 - Aktualizacja Firmware	214

Krok 15 - Przekaż nam swoją opinię	215
Krok 16 - Baza Wiedzy Prusa	215
Krok 17 - Dołącz do Printables!	216
Lista zmian w instrukcji	217
Krok 1 - Historia wersji	218

1. Wprowadzenie

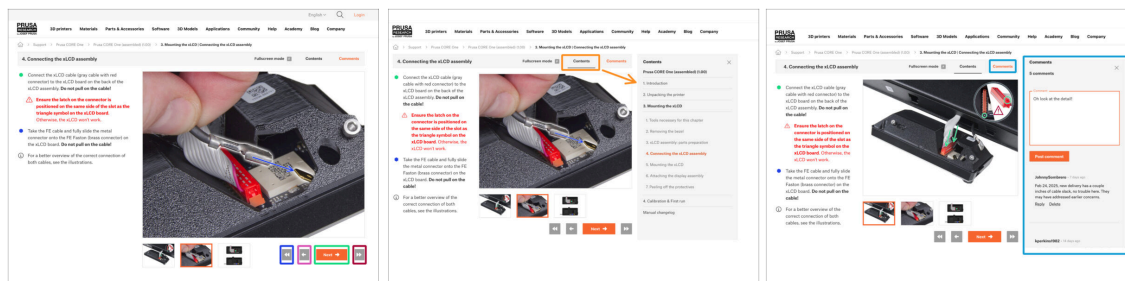


KROK 1 Przygotowanie zestawu



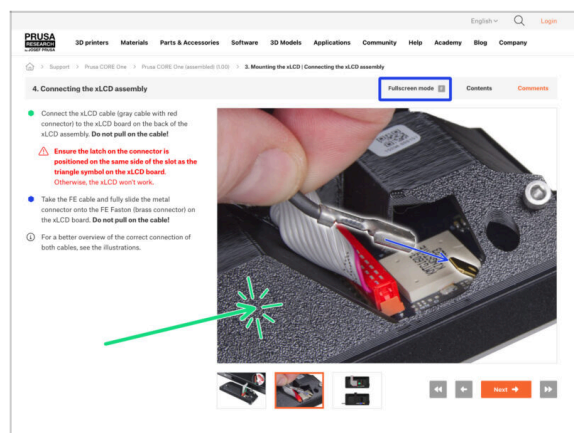
- Witamy w instrukcji montażu i konfiguracji **Prusa CORE One**. Zapoznaj się dokładnie z poniższymi informacjami, aby mieć pewność, że drukarka jest gotowa do pierwszego wydruku.
- Przygotuj zestaw dostarczony przez Prusa Research.
- ⓘ Nie ma potrzeby zaciskania przewodów ani lutowania.
- ⚠ **Important:** Please ensure you are using the correct manual. This is the assembly manual for the **Prusa CORE One**.
- If you are assembling the **Prusa CORE One+**, please refer to the prusa.io/core-one-plus and select the appropriate assembly manual.

KROK 2 Jak poruszać się po podręczniku



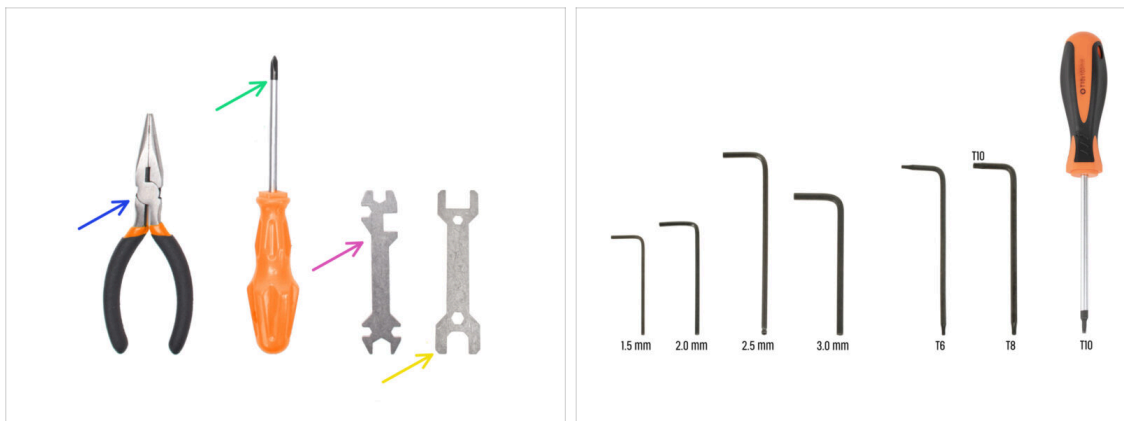
- Użyj graficznych przycisków nawigacyjnych w prawym dolnym rogu lub klawiszy strzałek na klawiaturze:
 - **Przycisk Dalej / Strzałka w prawo** - przejście do następnej ilustracji lub do następnego etapu, jeśli jest to ostatnia ilustracja na danym etapie.
 - **Przycisk ze strzałką w lewo/Strzałka w lewo** - przejście do poprzedniego obrazu lub do poprzedniego kroku, jeśli jest to pierwszy obraz na tym etapie.
 - **Przycisk z podwójną strzałką w lewo / Strzałka w górę** - przejście do poprzedniego etapu.
 - **Przycisk z podwójną strzałką w prawo / Strzałka w dół** - przejście do kolejnego etapu.
- Kliknij **Spis treści**, aby rozwinąć pełną listę etapów zawartych w tym przewodniku. Umożliwia to przejście do dowolnego z nich niezależnie od kolejności.
- Kliknij **Komentarze**, aby otworzyć dyskusję dot. danego etapu lub zostawić swoją opinię.

KROK 3 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu kliknij ilustrację, aby otworzyć ją w wysokiej rozdzielczości, co pozwoli Ci zobaczyć dodatkowe szczegóły.
- Kliknij **Pełny ekran** lub naciśnij klawisz F, aby zmaksymalizować stronę i skupić się całkowicie na instrukcjach.

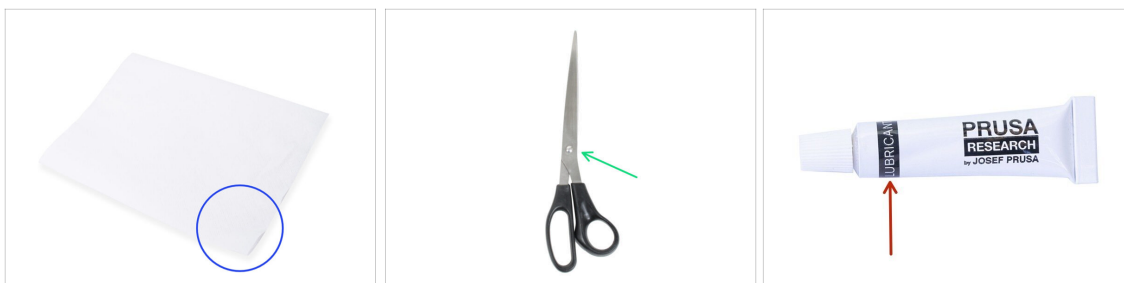
KROK 4 Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone



● Paczka z narzędziami zawiera:

- ① Zestaw narzędzi znajduje się w pudełku oznaczonym *Electronics & fasteners*
- Szczypce spiczaste (1x)
- Wkrętak krzyżakowy PH2 (1x)
- Klucz uniwersalny (1x)
- Klucz 13-16 mm (1x)
- Zestaw kluczy imbusowych
- Zestaw kluczy Torx

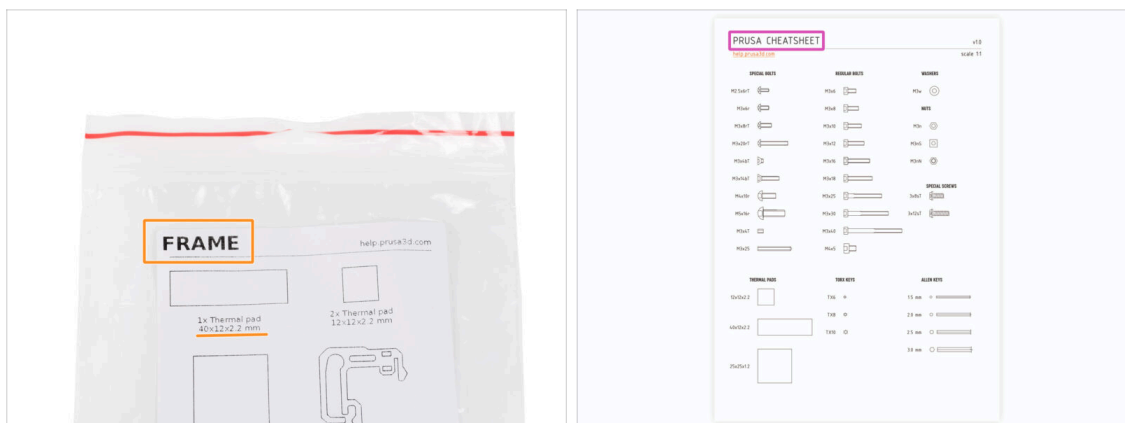
KROK 5 Dodatkowe narzędzia dla tego przewodnika



● Niektóre kroki w instrukcji będą wymagały powszechnie dostępnych przedmiotów, które pomogą Ci w montażu (nie są zawarte w zestawie):

- Ręczniki papierowe lub ściereczka - do wytarcia oleju konserwującego z gładkich prętów i przewodnicy liniowej.
- Nożyczki - do rozcięcia woreczka z łożyskami
- Prusa Lubricant (w zestawie) - do nasmarowania przekładni planetarnej w Nexttruderze (głowicy drukującej).

KROK 6 Przewodnik po etykietach



- Wszystkie pudełka i woreczki z częściami potrzebnymi do budowy są oznaczone etykietami.
- Etykiety zawierają listę zawartości i liczbę części.
- Możesz pobrać **arkusz Cheatsheet** z rysunkami elementów złącznych 1:1 z naszej strony prusa.io/core-one-cheatsheet. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.
- ❗ Dla weteranów montażu sprzętu PRUSA: elementy złączne są podzielone na poszczególne woreczki zgodnie z ich typem. Nie są podzielone na paczki dla poszczególnych rozdziałów, jak przy poprzednich drukarkach.
- 📌 Instrukcje będą wskazywać opakowanie dla każdej części, z wyjątkiem elementów złącznych, które zawsze znajdują się w jednym, dedykowanym pakiecie.

KROK 7 Woreczek z częściami zapasowymi



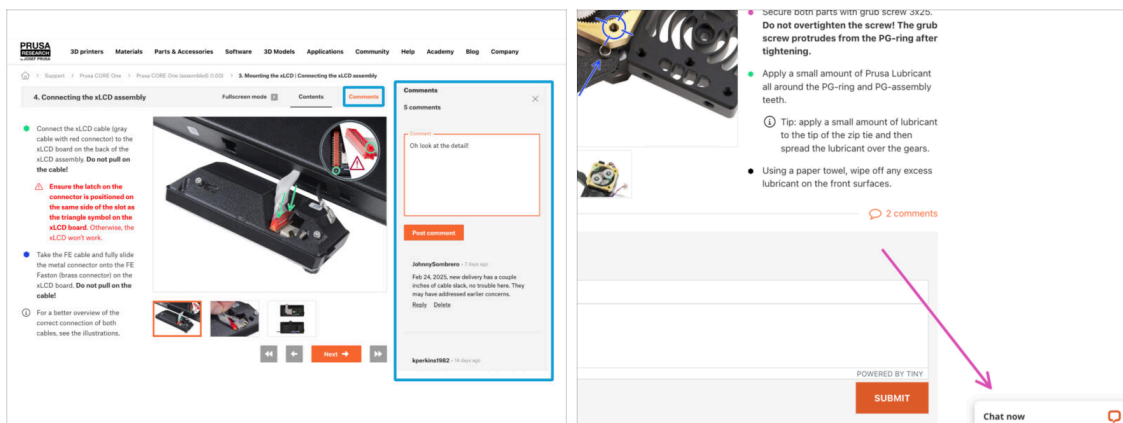
- Zapasowe elementy złączne są dołączone do każdego woreczka z tymi elementami. Liczba sztuk zapasowych jest zawsze wliczona w całkowitą liczbę podaną na opakowaniu.
- Podobnie z innymi elementami - w ich torebkach możesz znaleźć jedną dodatkową sztukę.

KROK 8 Oznaczenie wersji części drukowanych



- Większość części drukowanych w Prusa CORE One jest oznaczonych wersją.
 - **Seria E, F i Gx** (np. E1) - są to części drukowane na farmie Prusa Research i wysyłane w zestawie.
 - **Seria R, S i Tx** (np. R1) - to części dostępne do pobrania z naszej strony [printables.com](https://www.prusa3d.com/printables.com). Są identyczne do tych drukowanych przez nas.
 - Numery oznaczają drobne zmiany, które zazwyczaj dotyczą niewielkich poprawek konstrukcyjnych. Jeśli w instrukcji znajdziesz inne oznaczenie, niż na Twoich częściach (np. inna wersja na ilustracji), to nie przejmuj się - nie ma to wpływu na montaż, a wszystkie wersje są w pełni kompatybilne.
 - Jeśli jednak konkretna zmiana wymaga innej procedury montażu, wyraźnie zaznaczymy to w instrukcji i wyjaśnimy różnice.
- ① Jeśli masz problem z którąś z drukowanych części podczas montażu, spróbuj odnaleźć takie oznaczenie i przekaż je naszemu zespołowi pomocy technicznej.

KROK 9 Jesteśmy tu dla Ciebie!

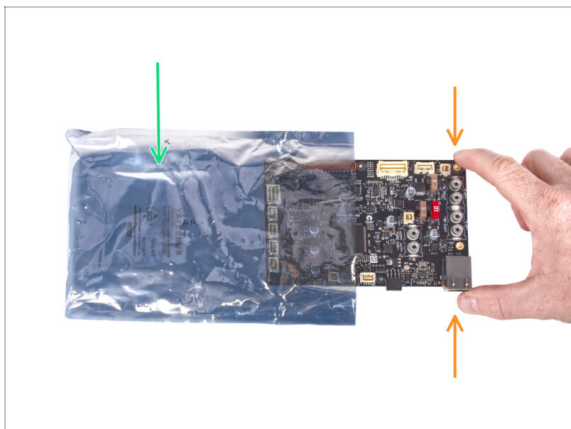


- 🛠️ Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- 🛠️ Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - 🔵 Komentując poszczególne etapy instrukcji.
 - 🟪 Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na prusa3d.com
 - 🛠️ Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 10 Pro tip: wciąganie nakrętek

- Części drukowane w 3D są bardzo dokładne, jednak mogą wystąpić pewne odchyłki. To samo dotyczy nakrętek.
- Może się zdarzyć, że nakrętka nie będzie chciała wejść w gniazdo lub będzie z niego wypadać. Zobaczmy, co zrobić w takich przypadkach:
 - **Nakrętka nie chce wejść w gniazdo:** użyj śruby z gwintem na całej długości (np. M3x10, M3x18) i wkręć ją z drugiej strony otworu. Nakrętka będzie wciągana w gniazdo podczas dokręcania. Wykręć śrubę po dociągnięciu nakrętki.
 - **Nakrętka wypada:** przyklej kawałek taśmy, aby tymczasowo przytrzymać nakrętkę na miejscu i odklej ją, gdy wkręcisz śrubę. *Nie zalecamy używania kleju, ponieważ może on zanieczyścić gwint, co uniemożliwi prawidłowe dokręcenie śruby.*
- Podobizna Josefa oznacza, że w tym momencie zalecamy "technikę wciągania nakrętki" ;)
- ① Części na ilustracjach są pokazane jako przykład.

KROK 11 Ważne: ochrona elektroniki



⚠ UWAGA: Chronić elektronikę przed wyładowaniami elektrostatycznymi (ESD). Nie wyciągaj elementów elektronicznych z torebek antystatycznych do czasu ich użycia!

● Poniżej znajdziesz kilka **porad dotyczących ochrony elektroniki**:

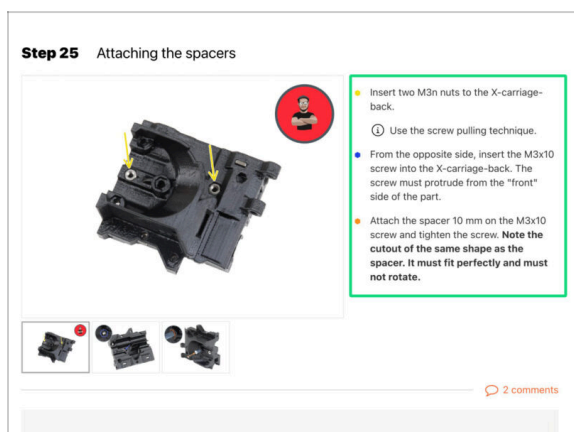
- **Przechowuj elektronikę w torebkach antystatycznych** do czasu, aż instrukcja wskaże konieczność ich montażu.
- **Trzymaj płytki tylko za krawędzie**, gdy się nimi posługujesz. Nie dotykaj czipów, kondensatorów ani innych części elektroniki.
- **Zanim dotkniesz jakiegokolwiek elementu elektronicznego**, dotknij jakiegokolwiek przewodzącej (np. stalowej) konstrukcji, aby rozładować swój ładunek elektrostatyczny.
- Zachowaj szczególną ostrożność w **pomieszczeniach z dywanami i wykładzinami**, ponieważ są one źródłem ładunków elektrostatycznych.
- Ubrania wełniane i z pewnych syntetycznych włókien mogą łatwo gromadzić ładunki elektrostatyczne. Podczas montażu bezpieczniej jest nosić odzież bawełnianą.

KROK 12 Poczęstuj się



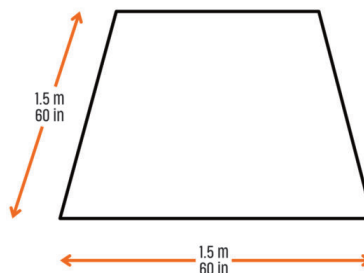
- ◆ Składanie drukarki CORE One jest nie lada wyzwaniem, dlatego ważne jest, aby nagradzać się po przejściu każdego z ważnych etapów. **Właśnie po to dołączyliśmy paczkę misiów Haribo!**
- ⚠ **Największym problemem napotykanym dotychczas podczas montażu (MK4S, MK4, MK3S+, MK3S, MK3, MK2S...), z którym musieliśmy się zmierzyć była nieodpowiednia konsumpcja żelków. Wielu użytkowników nie wystarczało ich do końca budowy, a niektórzy nawet zjedli je zanim jeszcze zaczęli!**
- ◆ Po latach wnikliwych badań naukowych doszliśmy do rozwiązania: pod koniec każdego rozdziału otrzymasz określoną ilość żelków do spożycia.
- ◆ Przed użyciem skonsultuj się ze sprzedawcą w najbliższym sklepie ze słodyczami, gdyż każdy słodycz niewłaściwie stosowany zagraża Twojemu życiu lub zdrowiu ;)
- ⚠ **Schowaj na ten czas paczkę misiów Haribo! Z naszego doświadczenia wynika, że niepilnowane torebki z żelkami potrafią zniknąć w niewyjaśnionych okolicznościach. Potwierdzają to liczne przypadki na całym świecie.**

KROK 13 Jak skutecznie ukończyć montaż



⚠ Aby poprawnie zmontować CORE One z zestawu, przestrzegaj dokładnie poniższych instrukcji:

- 🟢 **Zawsze najpierw przeczytaj całą instrukcję dot. danego etapu** - pomoże Ci w pełni zrozumieć, co musisz zrobić. Nie przycinaj niczego, dopóki instrukcja o tym nie powie!!!
- ⬛ **Nie oglądaj samych obrazków!** To nie wystarczy, a instrukcje pisemne są tak zwięzłe, jak to możliwe. Przeczytaj je.
- ⬛ Przeczytaj komentarze od innych użytkowników - są świetnymi źródłami pomysłów. My również je czytamy i zawieramy w instrukcjach, aby poprawić proces montażu.
- ⬛ **Nie stosuj zbyt dużej siły** - części drukowane są wytrzymałe, ale nie są niezniszczalne. Jeśli coś nie pasuje, to dwa razy sprawdź, co robisz.
- ⬛ **Jedź żelki zgodnie z instrukcjami!** Nie będziemy tolerować nieposłuszeństwa :D
- ⬛ **Najważniejsze: ciesz się składaniem i baw się dobrze.** Współpracuj z dziećmi, przyjaciółmi lub partnerami.

KROK 14 Przygotuj obszar roboczy

- **Uporządkuj stół!** Porządek zmniejsza prawdopodobieństwo zgubienia małych części.
- **Zrób miejsce w obszarze pracy.** Upewnij się, że masz wystarczająco dużo przestrzeni. Czysty, płaski stół warsztatowy pozwoli Ci osiągnąć zamierzone rezultaty.
- **Niech stanie się światło!** Pracuj w dobrze oświetlonym miejscu. Prawdopodobnie przyda się kolejna lampa lub nawet dodatkowa latarka.
- Przygotuj coś do przechowywania foliowych worków i materiałów opakowaniowych, aby móc je później poddać recyklingowi. Upewnij się, że nie wyrzucasz żadnych ważnych części.
- Zalecana jest powierzchnia robocza o wymiarach min. 1,5 x 1,5 metra (60 x 60 cali).
- ⚠ **Zalecamy zabezpieczenie powierzchni stołu roboczego.** Niektóre części blaszane mają ostre krawędzie, które mogą go porysować.
- ❗ Możesz do tego użyć kartonu.
- OK, jesteśmy gotowi. Zaczynamy! Przejdź do rozdziału **2. Montaż ramy**

KROK 15 Montaż dodatków i ulepszeń

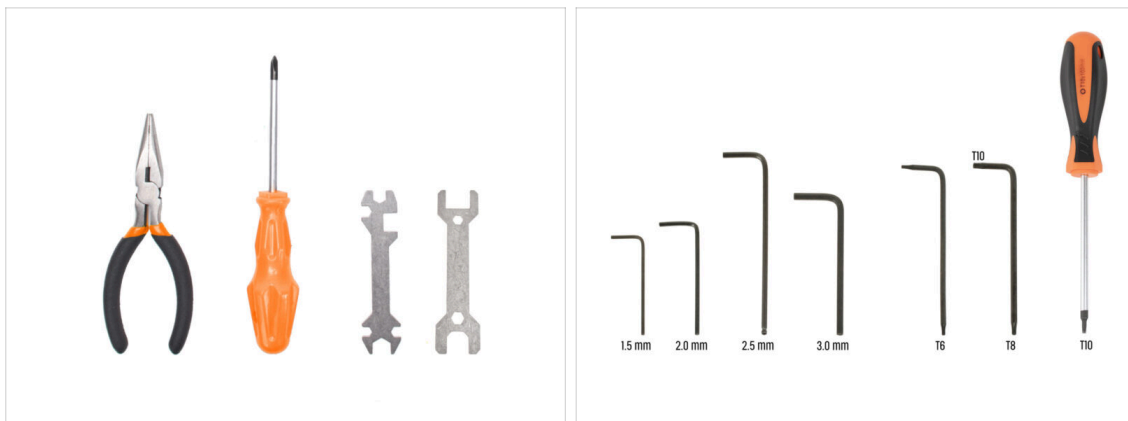


- Informacje te dotyczą użytkowników planujących montaż akcesoriów, takich jak kamera Buddy3D, zaawansowany system filtracji lub rozszerzeń, takich jak MMU3.
- ⓘ **Przed zainstalowaniem jakichkolwiek dodatków i ulepszeń, istotne jest złożenie i przetestowanie drukarki zgodnie z instrukcjami.** Gdy drukarka będzie w pełni funkcjonalna, postępuj zgodnie z oddzielną instrukcją montażu MMU3, aby przygotować drukarkę do odpowiedniego procesu.

2. Montaż podstawy



KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

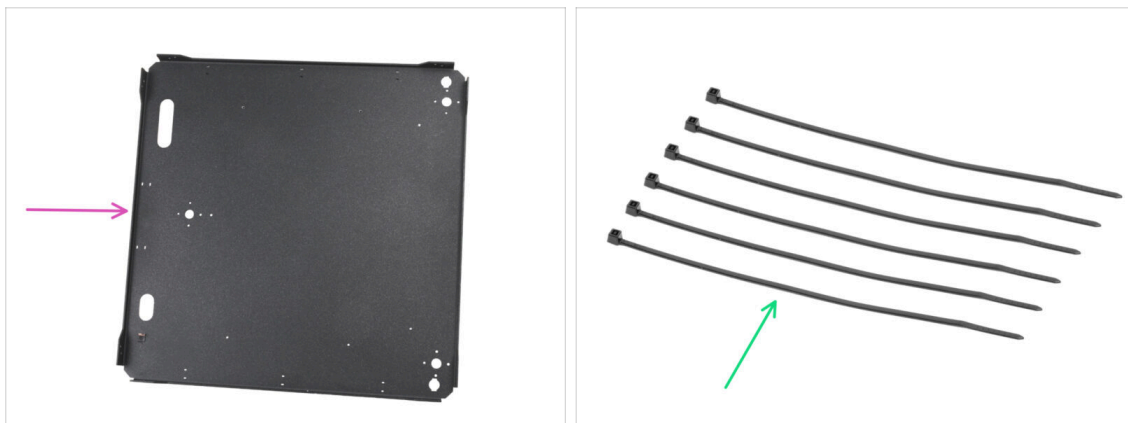
• Klucz 13-16

• Klucz imbusowy 2,5 mm

• Klucz / wkrętak Torx T10

 Tools can be found in box number 2. Electronics & fasteners package.

KROK 2 Montaż podstawy: przygotowanie części

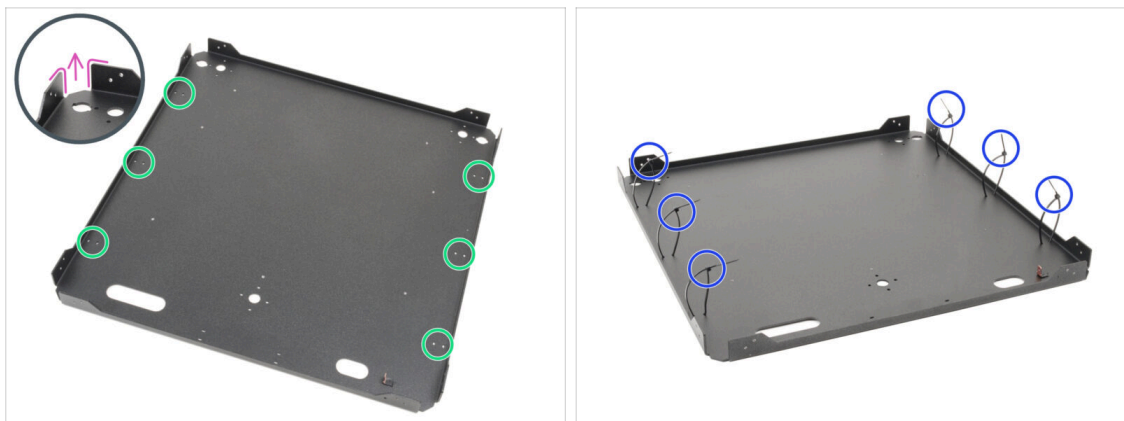


Do kolejnych etapów przygotuj:

 Bottom panel [panel dolny] (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*

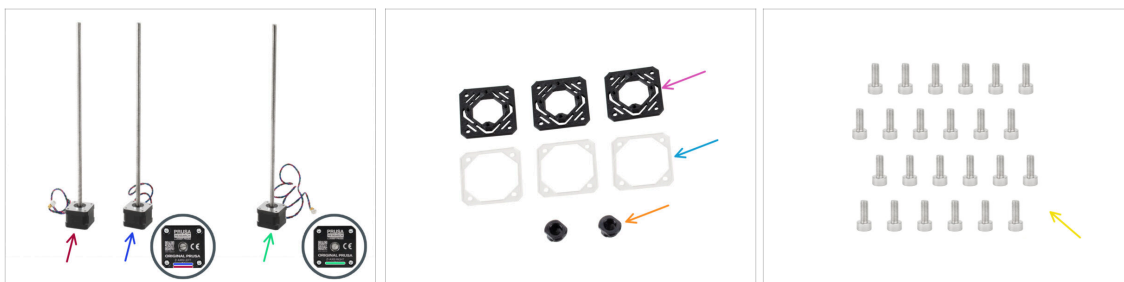
 Opaska zaciskowa (6x) *znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners*

KROK 3 Opaski zaciskowe



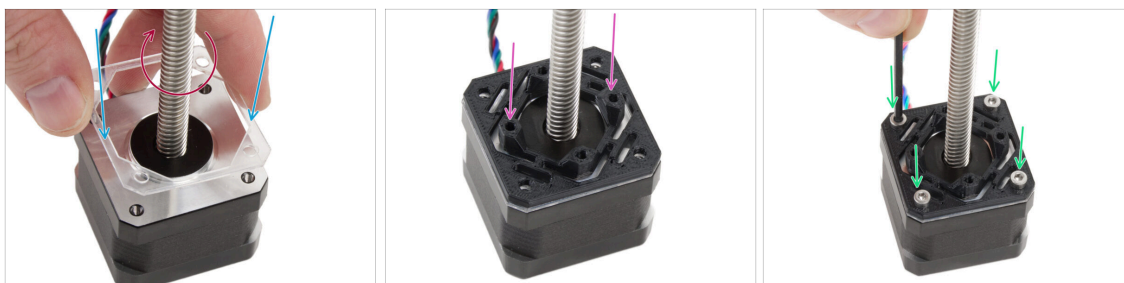
- ✿ Obróć dolny panel tak, aby zagięcia były skierowane do góry.
- ✿ Zwróć uwagę na podwójne otwory na opaski zaciskowe na obwodzie panelu.
- ✿ Przełóż sześć opasek zaciskowych przez otwory po obu stronach i częściowo zaciśnij, zaczepiając tylko kilka pierwszych ząbków.
- ⚠ **Nie zaciskaj ich jeszcze w pełni, ponieważ później przeprowadzimy przez nie przewody.**
- ⓘ Uwaga: orientacja główek opasek zaciskowych (do wewnątrz lub na zewnątrz panelu) nie ma znaczenia.

KROK 4 Montaż podstawy: przygotowanie części



- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✿ Jeden silnik lewej osi Z jest zapakowany oddzielnie w pakiecie *Electronics & chamber parts*.
- ✿ Lewy silnik osi Z (2x) *znajduje się w pakiecie Motor set*
- ✿ Prawy silnik osi Z (1x) *znajduje się w pakiecie Motor set*
- ⓘ Na razie pozostaw nakrętki trapezowe w opakowaniach po silnikach.
- ✿ Z-motor-mount [mocowanie silnika osi Z] (3x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- ✿ Podkładka na silnik (3x) *znajdują się w pakiecie Electronics & Chamber*
- ✿ Z-rod-mount [mocowanie pręta osi Z] (2x) *znajdują się w pakiecie Printed parts*
- ✿ Śruba M3x8 (24x)

KROK 5 Montaż mocowań silników



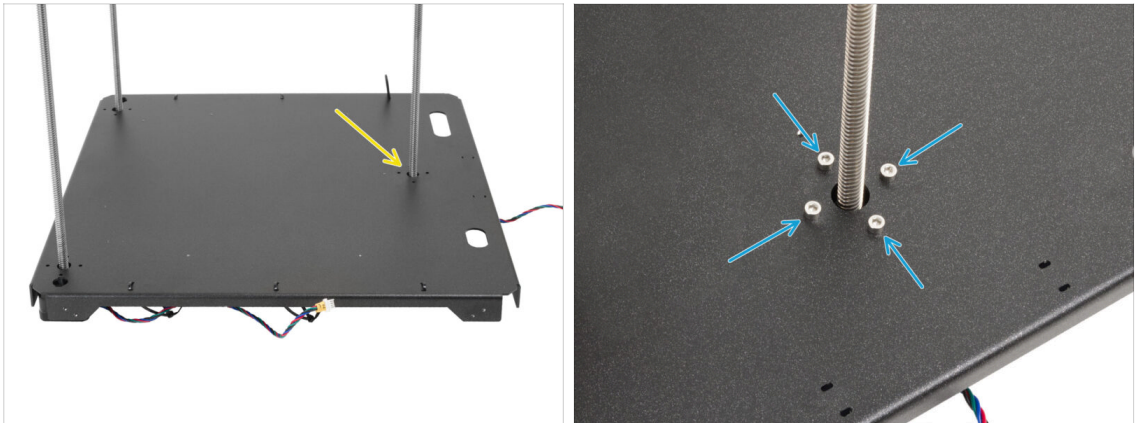
- 🔴 Spróbuj obrócić pręty gwintowane na każdym silniku Z, aby upewnić się, że nie są zablokowane.
- 🔵 Załóż po jednej przezroczystej podkładce silnika na każdy silnik Z.
- 📌 **Inspect the motor washer pad.** The washer pad might still contain some plastic remnants. Use the 1.5mm Allen key to lightly push any leftover plastic out.
- 🟣 Umieść jedno mocowanie silnika Z na każdej podkładce silnika. **Wystające części muszą być skierowane do góry.**
- ⬛ Zrównaj ze sobą otwory w częściach.
- 🟢 Przykręć części do siebie czterema śrubami M3x8.
- ⬛ Powtórz to samo dla pozostałych silników.

KROK 6 Montaż tylnego silnika



- 🟣 Odwróć dolny panel.
- 🟡 Zlokalizuj okrągły otwór na środku tylnej strony panelu.
- 🔵 Weź **prawy silnik osi Z** - z najdłuższym przewodem, oznaczony ZR na przewodzie.
- 🟢 Wsuń pręt gwintowany silnika przez panel i wyrównaj otwory w panelu z otworami w zespole silnika.
- ⚠️ **Przewód silnika musi być skierowany do zewnątrz (w Twoją stronę).**
- 🔵 Przełóż oba lewe silniki osi Z przez dolny panel.
- 🔴 **Przewody silników muszą wychodzić w stronę tylnego silnika.**
- 📌 W poniższych instrukcjach będziemy odnosić się do **przedniej i tylnej** strony zespołu. **Przednia strona ma DWA silniki**, podczas gdy **tylna strona ma JEDEN silnik**. Będziemy o tym przypominać, ale warto o tym pamiętać :).

KROK 7 Przymocowanie tylnego silnika



- 🟡 Rozpocznij przykręcanie silników, zaczynając od tylnego.
- 🟢 Wsuń i całkowicie dokręć cztery śruby M3x8 do **tylnego silnika**.
 - ⚠️ Upewnij się, że śruby są ustawione prosto i nie odchylasz ich podczas dokręcania.
 - ⚠️ Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, ponieważ wkręcają się one bezpośrednio w plastikową część. Na ostatnim etapie dokręcania śrub, użyj krótszej części klucza jako uchwytu, aby przyłożyć odpowiedni moment obrotowy.

KROK 8 Montaż przedniego prawego silnika



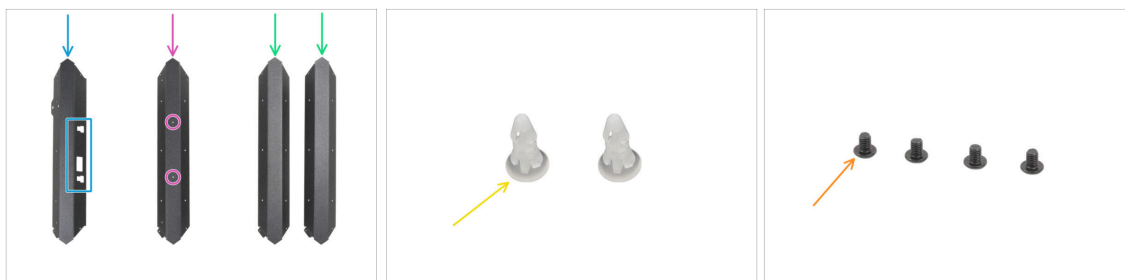
- 🟡 Najpierw umieść mocowanie pręta osi Z [Z-rod-mount] w otworze obok przedniego prawego silnika Z.
- 🟠 Za pomocą klucza 13-16 obróć mocowanie o 90 stopni, blokując je na miejscu.
- 🟢 Przykręć silnik czterema śrubami M3x8. Dokręć je całkowicie.
 - ⚠️ Upewnij się, że śruby są ustawione prosto i nie odchylasz ich podczas dokręcania.

KROK 9 Montaż przedniego lewego silnika



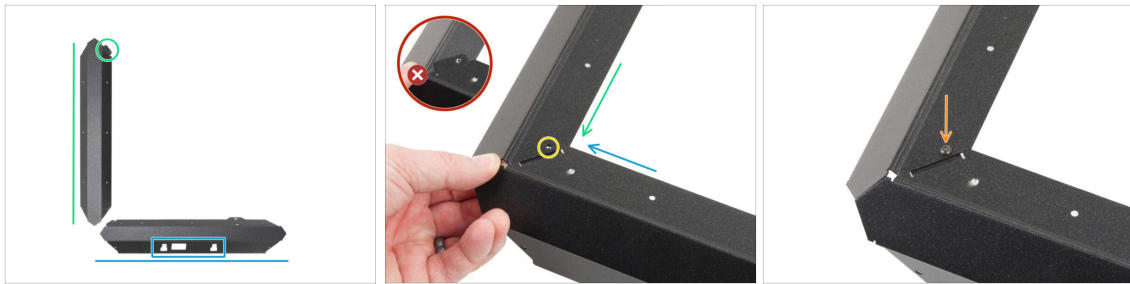
- Przejdźmy teraz do przedniego lewego silnika (patrząc od przodu).
- ⚠ **Upewnij się, że przewód silnika jest nadal skierowany do tyłu.**
- Umieść mocowanie pręta osi Z [Z-rod-mount] w otworze obok przedniego prawego silnika Z.
- Za pomocą klucza 13-16 obróć mocowanie o 90 stopni, blokując je na miejscu.
- Przykręć silnik czterema śrubami M3x8. Dokręć je całkowicie.
- ⚠ **Upewnij się, że śruby są ustawione prosto i nie odchylasz ich podczas dokręcania.**
- Odłóż na chwilę cały zmontowany sprzęt na bok.

KROK 10 Dolna rama: przygotowanie części



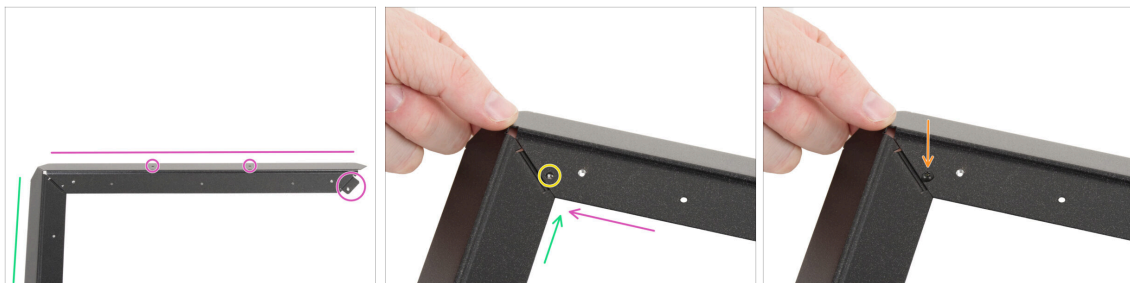
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- ⚠ **Zachowaj szczególną ostrożność podczas obchodzenia się z ostrymi częściami blaszanymi, aby uniknąć obrażeń lub uszkodzeń.**
- ⚠ **Profile z blachy mogą na pierwszy rzut oka wyglądać identycznie, ale istnieją między nimi pewne różnice. SPRAWDŹ DOKŁADNIE, aby wybrać właściwe.**
- Profil przedni (1x) **zwróć uwagę na wycięcia** - znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Profil tylny (1x) z **dwoma otworami po płaskiej stronie** - znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Profil uniwersalny (2x) **brak otworów po płaskiej stronie** - znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Kołek dystansowy (2x) **znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners**
- Śruba M3x4rT (4x)

KROK 11 Montaż dolnych profili: lewy przód



- ⚠️ Zachowaj szczególną ostrożność podczas obchodzenia się z ostrymi częściami blaszanymi, aby uniknąć obrażeń lub uszkodzeń.
- 🔵 Połóż przedni profil tak, jak na ilustracji. Wycięcia muszą być skierowane w Twoją stronę.
- 🟢 Połóż jeden z profili uniwersalnych po lewej stronie i ustaw go zgodnie z ilustracją. **Użyj kołnierza jako odniesienia.**
- ⬛ Przymocuj profile do siebie.
 - ⚠️ Zakładka płyty przedniej (niebieska strzałka) musi wchodzić **pod** lewy profil uniwersalny (zielona strzałka), a nie na niego.
- 🟡 Zrównaj ze sobą otwory w obydwóch częściach.
- 🟠 Przykręć części do siebie śrubą M3x4rT.

KROK 12 Montaż dolnych profili: lewy tył



- 🟣 Umieść tylny profil (z dwoma otworami po płaskiej stronie) na uniwersalnym lewym profilu zgodnie z ilustracją. **Użyj zakładki jako odniesienia.**
- 🟢 Połącz profil tylny z lewym profilem uniwersalnym.
 - ⚠️ Upewnij się, że zakładka znajduje się **pod** tylnym profilem, a nie na nim.
- 🟡 Zrównaj ze sobą otwory w obydwóch częściach.
- 🟠 Przykręć części do siebie śrubą M3x4rT.

KROK 13 Montaż dolnych profili: prawy



- Zamocuj prawy profil uniwersalny między profilem tylnym i przednim. **Upewnij się, że:**
 - **Końcówka** jest **nad** zakładką tylnego profilu.
 - **Przednia** zakładka jest **pod** przednim profilem.
- Przykręć lewy profil śrubami M3x4rT na obu końcach.

KROK 14 Montaż kołków dystansowych



- Umieść kołek dystansowy w otworze w przednim występie profilu.
- Dobrze dociśnij kołek dystansowy, aby wpasował się w otwór.
- Zrób to samo z drugim kołkiem.

KROK 15 Stopy antywibracyjne: przygotowanie części



● Do kolejnych etapów przygotuj:

- Stopy antywibracyjne (4x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Śruba M3x4rT (8x)

KROK 16 Montaż stóp antywibracyjnych



- Połóż dolną ramę tak, jak na ilustracji. Przedni profil musi być skierowany w Twoją stronę.



Przed zamontowaniem nóg antywibracyjnych **przetrzyj profile alkoholem izopropylowym** i pozostaw je do wyschnięcia. Zapewni to odpowiednią przyczepność.

- Odklej folię zabezpieczającą ze wszystkich stóp antywibracyjnych.

⚠ Ostrożnie zdejmij **tylko folię ochronną** z każdej nóżki antywibracyjnej. Jeśli wraz z folią zacznie odklejać się taśma klejąca, zatrzymaj się i wznów odklejanie warstwy ochronnej z innego rogu.



In case the adhesive is not sufficient, we recommend installing the feet as one of the last steps. Alternatively, you can use a 3M VHB tape to ensure that the feet will stick.

- Przyklej po jednej stopie antywibracyjnej w każdym rogu ramy. Wyrównaj je z zewnętrzną krawędzią płaskiej strony profilu.

KROK 17 Montaż dolnej ramy



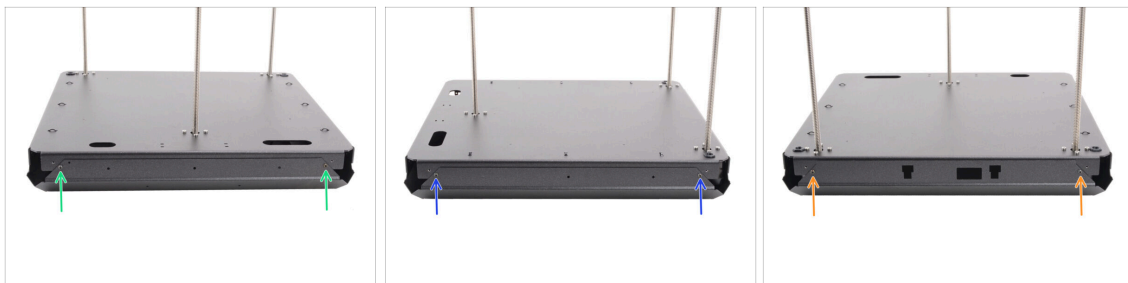
- Odwróć dolną ramę do góry nogami. **Przedni profil musi być skierowany w Twoją stronę.**
 - Połóż tylną część zespołu panelu dolnego na tylnej części ramy dolnej.
 - Upewnij się, że przednia część zespołu panelu dolnego (z dwoma silnikami) jest wyrównana z przednim profilem ramy dolnej (z wycięciami).
 - Zbierz wszystkie przewody silnika w okolicy środkowej części dolnej ramy, aby zapobiec ich zgnieceniu.
 - Powoli i ostrożnie opuść zespół panelu dolnego na dolny profil.
 - Upewnij się, że zespół jest dobrze dopasowany **do profilu dolnego**.
 - Upewnij się, że żadna część zespołu dolnego panelu nie wystaje poza dolną ramę.
- ⚠ **Upewnij się, że żaden przewód nie jest przyciśnięty.**

KROK 18 Montaż dolnej ramy: przygotowanie części



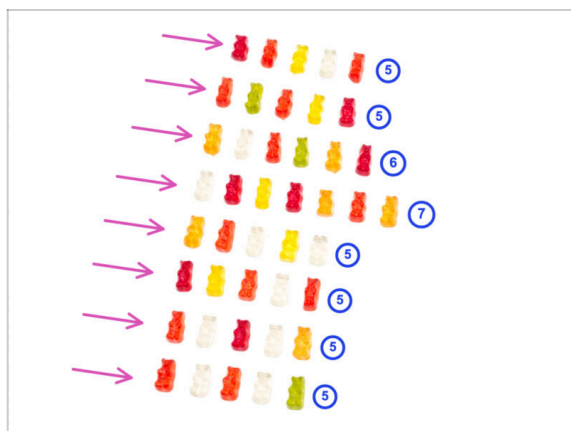
- Skoncentruj się na prawym przednim rogu i prawym boku.
- Lekko unieś jeden z rogów zespołu dolnego panelu.
- Wyrównaj gwintowany otwór w dolnym panelu z otworem w profilu.
 - ⓘ To make it easier to assemble the base, turn the assembly on each side to view hole alignment without fighting gravity. Insert an Allen key in the next hole to maintain alignment.
- Przykręć części do siebie śrubą M3x4rT.
- Przejdź do prawego narożnika z tyłu.
- Wyrównaj otwory w zespole podstawy z otworami w profilu, a następnie przykręć je śrubą M3x4rT.

KROK 19 Montaż dolnej ramy: lewy tył i przód



- Przejdź do tylnej części zespołu (strona z jednym silnikiem Z).
- Wyrównaj otwory w zespole podstawy z otworami w profilu, a następnie przykręć je dwiema śrubami M3x4rT.
- Skoncentruj się na lewej stronie zespołu.
- Wyrównaj otwory w zespole podstawy z otworami w profilu, a następnie przykręć je dwiema śrubami M3x4rT.
- Obróć zespół przednim profilem do siebie (profil z wycięciami).
- Wyrównaj otwory w zespole podstawy z otworami w profilu, a następnie przykręć je dwiema śrubami M3x4rT.

KROK 20 Czas na Haribo



- Poczęstuj się!
- Ułóż żelki w ośmiu rzędach.
- W każdym rzędzie ułóż taką liczbę żelków, jak na ilustracji.
 - ⓘ Jeśli nie uzyskasz dokładnej liczby w ostatnim rzędzie, zalecamy znalezienie najbliższego sklepu ze słodyczami i dokupienie brakujących.
- Zjedz pierwszy rząd.

KROK 21 Gotowe



- **Gratulacje!** Udało Ci się właśnie złożyć **podstawę**.
- Odłóżmy na razie zmontowane części na bok i przejdźmy do następnego rozdziału.

3. Montaż tylnej części



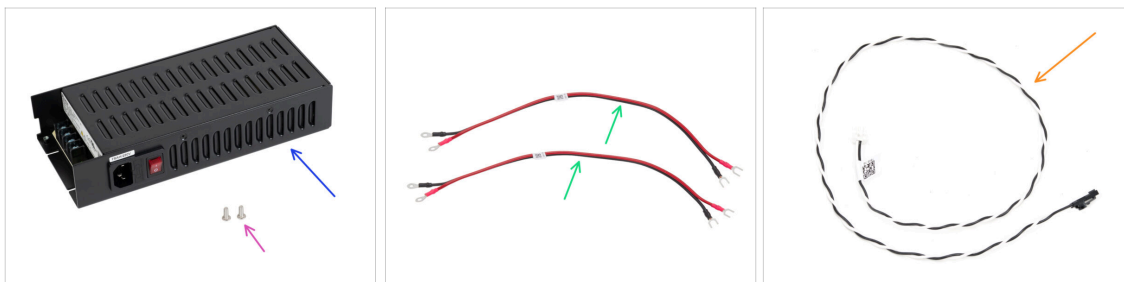
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Wkrętak krzyżakowy PH2
- Szczypce spiczaste
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz / wkrętak Torx T10

KROK 2 Montaż zasilacza: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

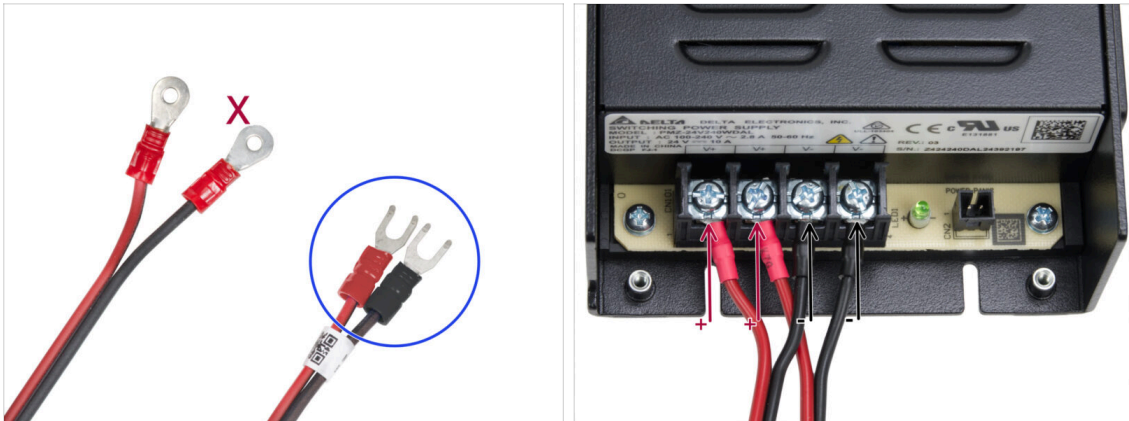
- PSU Delta 240W / 24V (1x) zasilacz
- Śruba M4x6r (2x) znajdują się w pakiecie Fasteners 3/3
- Przewody zasilające xBuddy (2x) znajdują się w pakiecie Electronics
- Przewód Power Panic (1x) znajduje się w pakiecie Electronics

KROK 3 Przygotowanie zasilacza



- ✿ Wkręć dwie śruby M4x6r z lewej strony zasilacza, jednak **nie dokręcaj ich do końca**. Pozostaw co najmniej 4 mm (0,16 cala) odstępu między łbem śruby a zasilaczem.
- ✿ Lekko poluzuj wszystkie cztery śruby zacisków na zasilaczu. **Nie wykręcaj ich całkowicie** - wystarczą 3-4 obroty.

KROK 4 Informacja o przewodach zasilających



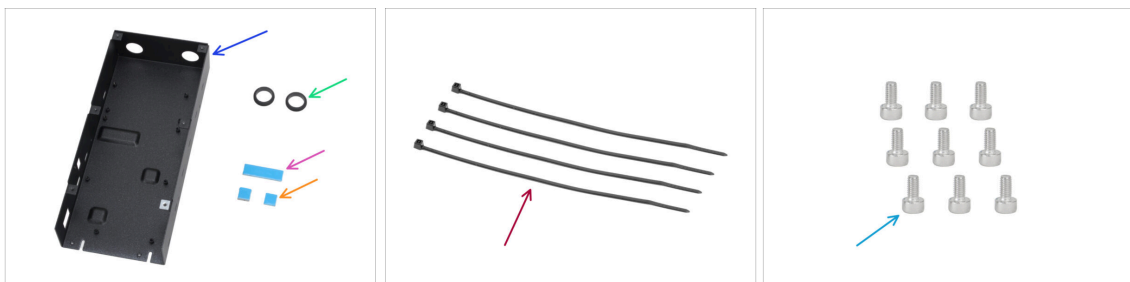
- ❶ W kolejnych krokach będziemy podłączać przewody zasilające jeden po drugim. Śruby zaciskowe są już wkręcone w złącza zasilacza. Poluzuj je, ale **nie wykręcaj ich całkowicie**, aby nie pomieszały się ze śrubami innego typu używanymi po stronie płyty xBuddy. Każdy z dwóch przewodów zasilających ma dwie końcówki. Jeden ma dominujący **czzerwony kolor = dodatni / +**
Jeden ma dominujący **czarny kolor = ujemny / -**.
- 🔵 Zwróć uwagę, że przewody zasilające mają różne złącza na każdym końcu. Na razie przygotuj złącza widełkowe (kolor rurki zaciskowej może się różnić).
- ⚠ **Uwaga, polaryzacja zacisków zasilacza jest następująca:**
 - 🔴 Dodatni (V+)
 - 🔴 Dodatni (V+)
 - ⬛ Ujemny (V-)
 - ⬛ Ujemny (V-)
- ❶ Czerwony przewód (dodatni) może mieć czarny pasek. Podobnie czarny przewód (ujemny) może mieć czerwony pasek.
- ⚠ **Nie podłączaj jeszcze żadnych przewodów, poczekaj na instrukcje.**

KROK 5 Podłączenie zasilacza



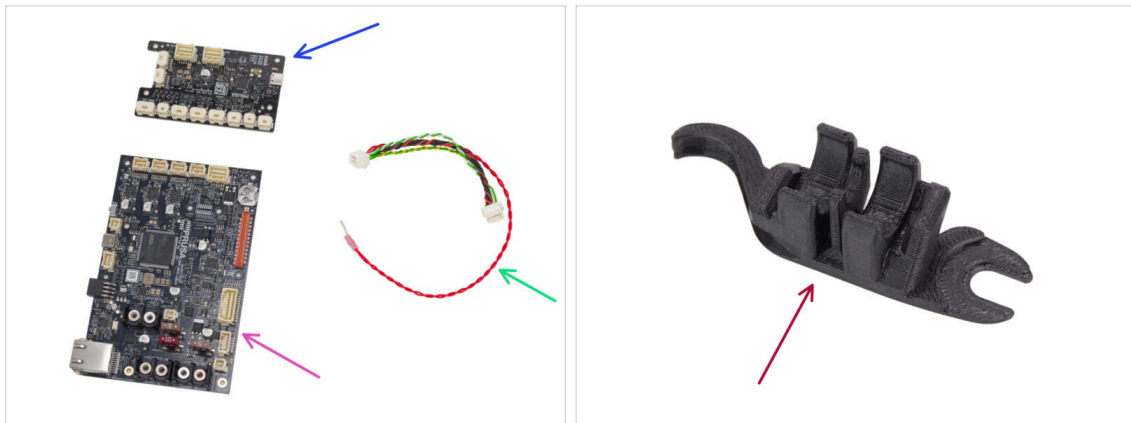
- Weź CZERWONY przewód i wsuń końcówkę (widelki) pod pierwszy (dodatni) zacisk od lewej strony na spodzie zasilacza. Upewnij się, że stalowa podkładka znajduje się nad widelkami.
- Dokręć mocno śruby zacisków.
- W ten sam sposób podłącz drugi czerwony przewód do drugiego gniazda zaciskowego od lewej.
- Podłącz dwa czarne przewody do trzeciego i czwartego zacisku, korzystając z tej samej procedury.
- Podłącz przewód Power Panic do najbardziej wysuniętego na prawo złącza.
- Odstaw zmontowane części na bok.

KROK 6 xBuddy: przygotowanie części I



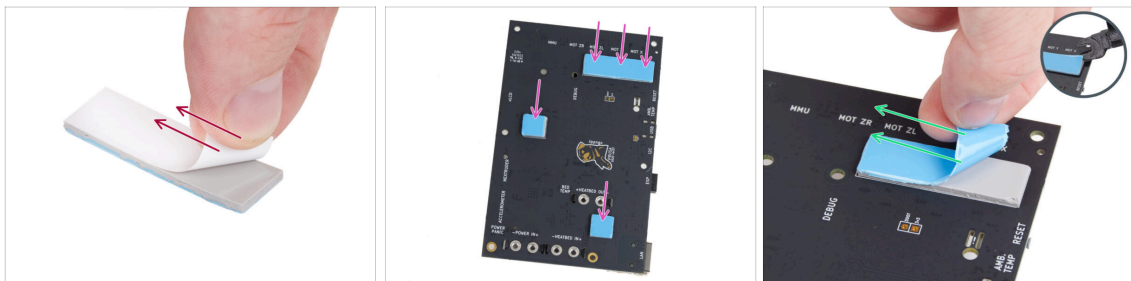
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Obudowa CORE One xBuddy box (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 3/3*
- Przelotka 19/16 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Termopad 40x12x2.2 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Termopad 12x12x2.2 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Opaska zaciskowa (4x)
- Śruba M3x6 (9x)
- **i** Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 7 xBuddy: przygotowanie części II



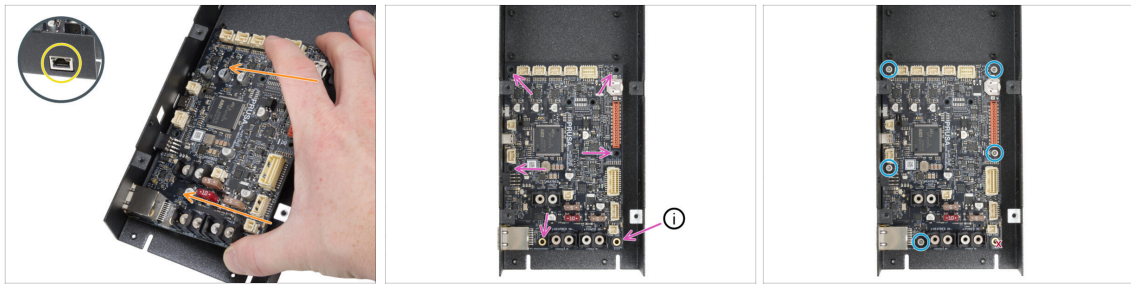
- Płytkę xBuddy extension (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & chamber*
- Płytkę xBuddy (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- Przedłużkę przewodu xBuddy extension cable (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Assembly-multi-tool [Multitool montażowy] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*

KROK 8 Przyklejenie termopadów



- Odklej folię z termopadów.
 - ⚠ **Trzymaj płytki tylko za krawędzie, gdy się nimi posługujesz. Nie dotykaj czipów, kondensatorów ani innych części elektroniki.**
- Przyklej termopady z tyłu płytki xBuddy. Znajdują się tam oznaczenia wskazujące prawidłowy rozmiar i położenie.
 - ⓘ Powierzchnia, do której przyklejany jest termopad, musi być odtłuszczona. Zapewni to lepszą przyczepność.
- ⚠ **W celu ochrony komponentów elektronicznych, zdecydowanie zalecamy umieszczenie płytki xBuddy na miękkiej podkładce. Możesz użyć oryginalnej folii bąbelkowej z xBuddy.**
- Odklej niebieską folię z termopadów.
 - ⓘ Protip: Jeśli masz trudności z odklejeniem folii, możesz użyć cienkiej strony multitoola montażowego, aby oddzielić krawędź.

KROK 9 Montaż płyty xBuddy



⚠ Trzymaj płytki tylko za krawędzie, gdy się nimi posługujesz. Nie dotykaj czipów, kondensatorów ani innych części elektroniki.

✚ Umieść płytkę xBuddy w obudowie [xBuddy-box].

✚ Upewnij się, że złącze Ethernet jest prawidłowo umieszczone w otworze w obudowie xBuddy.

✚ **Przed całkowitym zamocowaniem** wyśrodkuj otwory w płytce z otworami (słupkami) w obudowie xBuddy.

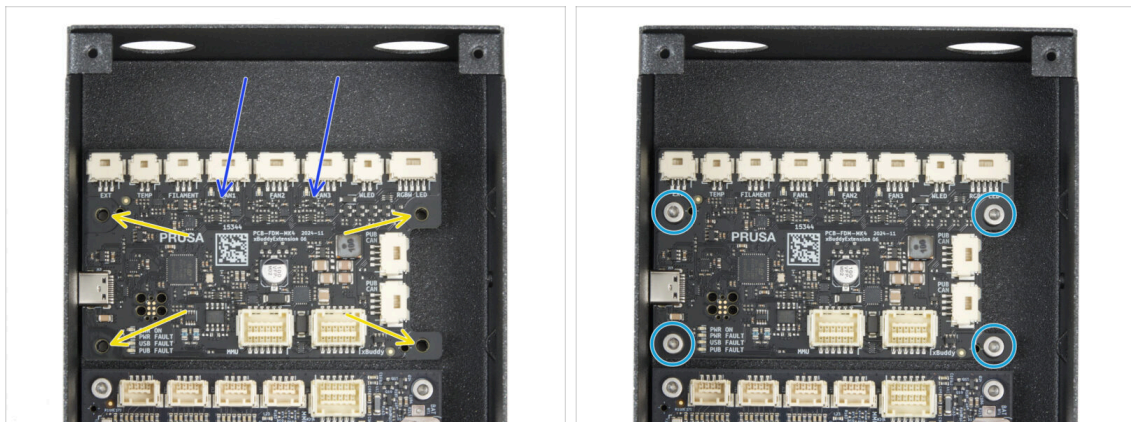
i This opening will remain empty; it is only highlighted for the alignment of the board.

✚ Ustal pozycję płyty xBuddy, wkładając pięć śrub M3x6. Nie dokręcaj śrub do końca. Na razie wystarczy kilka obrotów.

✚ **Całkowicie dokręć wszystkie pięć śrub, jednak zachowaj szczególną ostrożność, aby nie uszkodzić płytki.**

⚠ Powstrzymaj swój instynkt i pozostaw pusty otwór w prawym dolnym rogu.

KROK 10 Montaż xBuddy extension

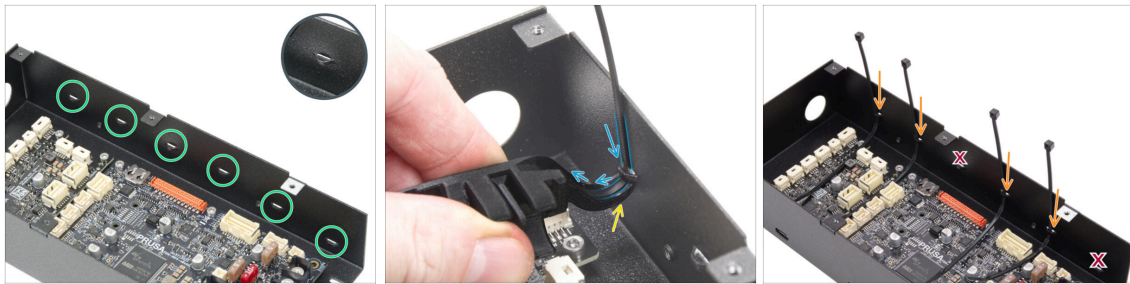


✚ Umieść płytkę rozszerzeń xBuddy extension w obudowie nad płytką xBuddy. Zwróć uwagę na orientację części.

✚ Przed całkowitym zamocowaniem wyśrodkuj otwory w płytce z otworami (słupkami) w obudowie xBuddy.

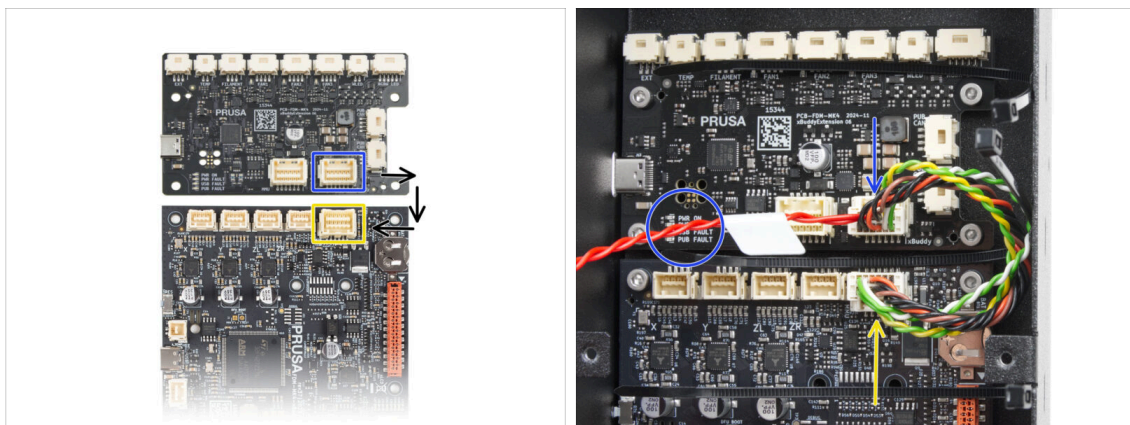
✚ Zamocuj płytkę xBuddy extension wkręcając cztery śruby M3x6. Dokręć je całkowicie.

KROK 11 Opaski zaciskowe



- Przyjrzyj się bliżej obudowie xBuddy. Ma ona sześć perforacji.
- ⚠ **Postępuj bardzo ostrożnie. Uważaj, aby nie uszkodzić złączy ani kondensatorów na płycie xBuddy.**
- Przyłóż haczyk multitoola montażowego [Assembly-multi-tool] poniżej pierwszej perforacji po lewej stronie.
 - ① Bend the tip of the zip tie slightly, approx. 30 degrees. It will be easier to insert correctly even without the Assembly-multi-tool.
- Przełóż opaskę zaciskową przez perforację używając multitoola montażowego [Assembly-multi-tool]. Pomoże on we wprowadzeniu opaski zaciskowej do obudowy elektroniki.
- ⚠ **Zwróć uwagę na prawidłową orientację opaski zaciskowej. Ząbki muszą być widoczne.**
- Powtórz to samo na wskazanych perforacjach.
- Pomiń trzecią i szóstą perforację.

KROK 12 Podłączenie płytki rozszerzeń xBuddy extension



- Podłącz złącze rozszerzeń xBuddy z wolnym czerwonym przewodem do płytki rozszerzeń xBuddy extension.
- Pozostaw czerwony przewód luźny na tym etapie.
- Podłącz drugi koniec przewodu przedłużającego xBuddy do płyty xBuddy.

KROK 13 Obudowa xBuddy: przelotki kablowe



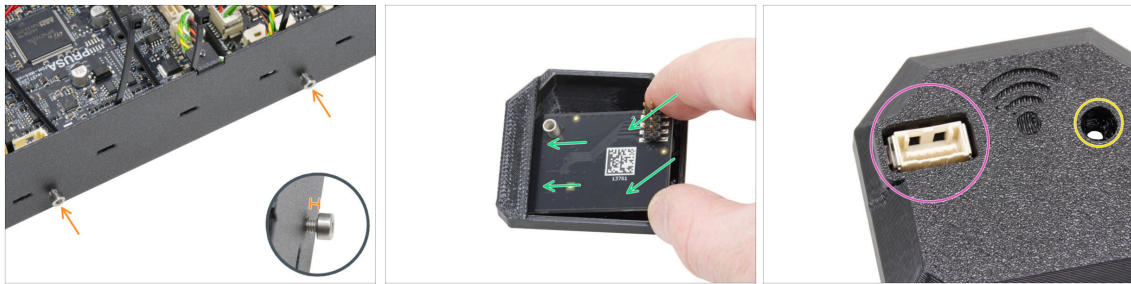
- Umieść obie przelotki w obu okrągłych otworach w obudowie xBuddy.
- Delikatnie ściśnij przelotkę i wpasuj ją w otwór, upewniając się, że rowek zablokował się na krawędzi.

KROK 14 Wi-Fi: przygotowanie części



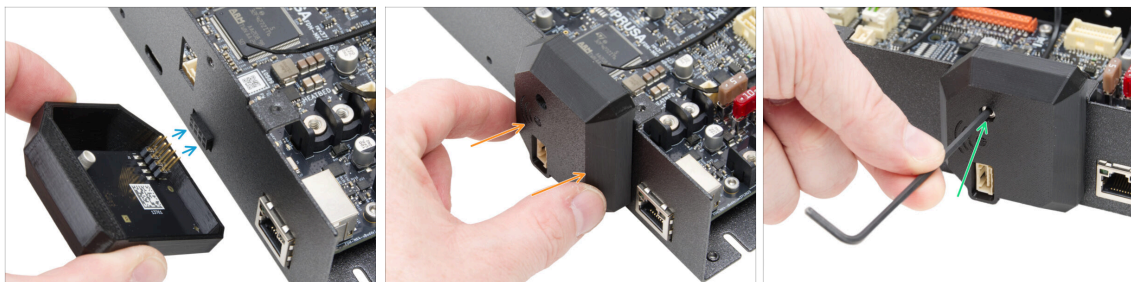
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Płytkę ESP-WiFi (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- CORE-One-Wifi-cover [pokrywa Wi-Fi CORE One] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Śruba M3x12 (1x)
- Śruba M3x6 (2x)

KROK 15 Montaż modułu Wi-Fi



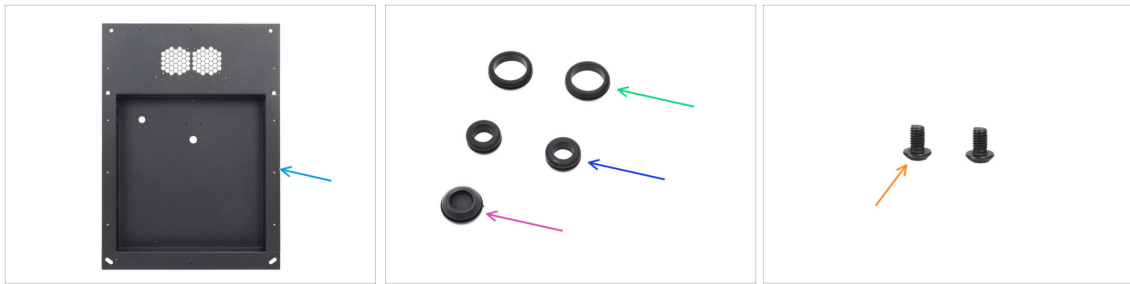
- ✚ Wkręć dwie śruby M3x6 w obudowę xBuddy z prawej strony. **Nie dokręcaj ich całkowicie.** Pozostaw co najmniej 4 mm (0,16 cala) odstępu.
- ✚ Umieść moduł ESP-WiFi w pokrywie WiFi [CORE-ONE-Wifi-cover], pozycjonując go tuż pod mostkiem po lewej stronie.
- ✚ Po drugiej stronie upewnij się, że złącze jest prawidłowo dopasowane do otworu w pokrywie.
- ✚ Insert the M3x12 screw into this opening in the xBuddy box assembly. If it is too tight, use an Allen key/screwdriver to carefully widen it so the screw fits snugly in the next step.

KROK 16 Montaż modułu Wi-Fi



- ⚠ **Zachowaj szczególną ostrożność podczas obsługi i podłączania modułu ESP, aby nie wygiąć styków, ponieważ mogłoby to doprowadzić do ich uszkodzenia.**
- ✚ Weź moduł Wi-Fi z pokrywą i podłącz styki modułu ESP do złącza w płycie xBuddy.
- ✚ Ostrożnie zamknij pokrywę WiFi, upewniając się, że styki modułu ESP są prawidłowo podłączone do złącza na płycie xBuddy.
- ✚ Przykręć pokrywę śrubą M3x12.
- Odstaw zmontowane części na bok.

KROK 17 Tylny panel: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

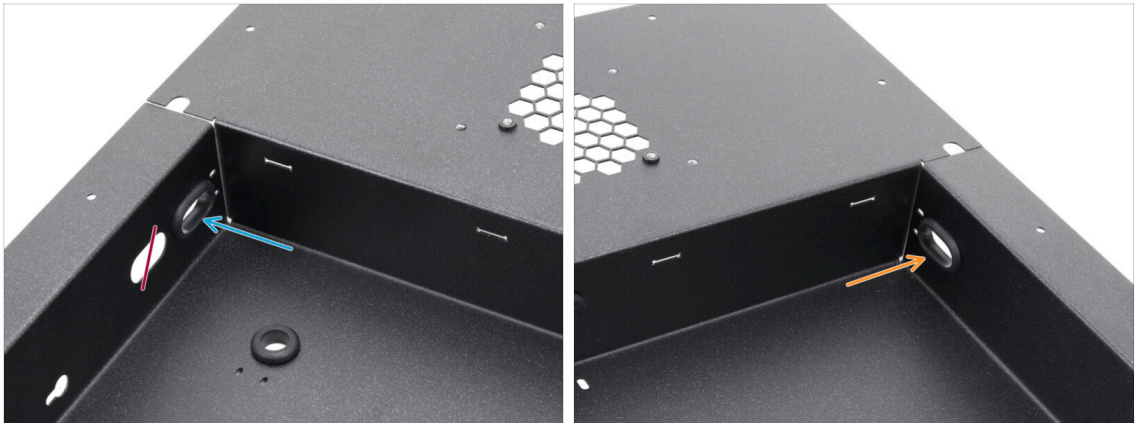
- Panel tylny (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Przelotka 19/16 mm (2x) większe - znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Przelotka 13,5/10 mm (2x) mniejsze - znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Zatyczka 15,5 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x4rT (2x)

KROK 18 Montaż przelotek: góra tylnego panelu



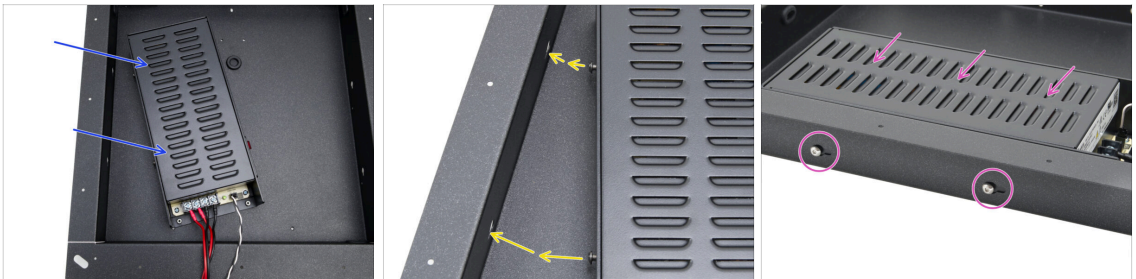
- Ustaw tylny panel w sposób pokazany na pierwszej ilustracji. Użyj dwóch owalnych otworów jako odniesienia.
- Umieść zatyczkę w środkowym otworze.
 - Zatyczka nie jest symetryczna.** Należy ją włożyć stroną o mniejszej średnicy skierowaną w dół.
- Umieść jedną małą przelotkę w okrągłym otworze z lewej strony.
- Umieść jedną małą przelotkę w owalnym otworze.

KROK 19 Montaż przelotek: boki + dół



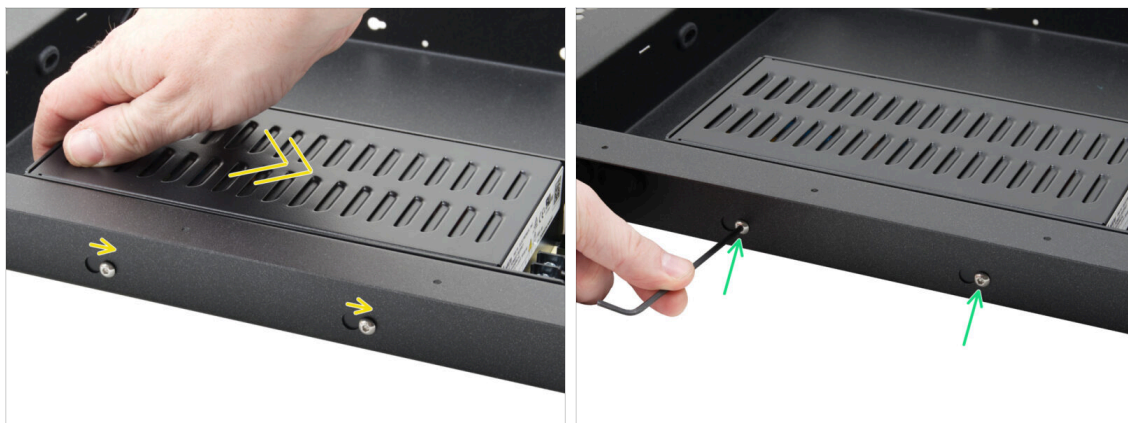
- Skoncentruj się na lewej górnej części panelu tylnego i znajdź dwa owalne otwory.
- Umieść jedną dużą przelotkę w owalnym otworze najbliższym narożnika.
- Przejdź do prawej górnej części panelu tylnego i umieść jedną dużą przelotkę w owalnym otworze.

KROK 20 Ustawienie zasilacza



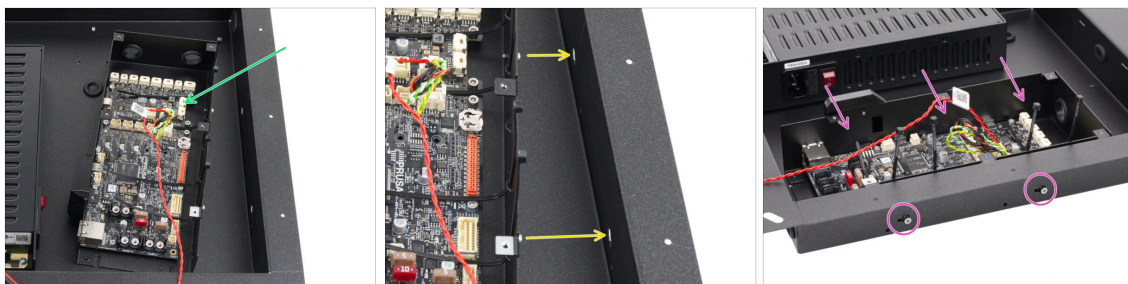
- Ostrożnie umieść zasilacz w kieszeni na tylnym panelu.
- Dopasuj śruby wkręcone w zasilacz do otworów po lewej stronie tylnego panelu.
- Przesuń zasilacz tak, aby śruby przeszły przez otwory.

KROK 21 Montaż zasilacza



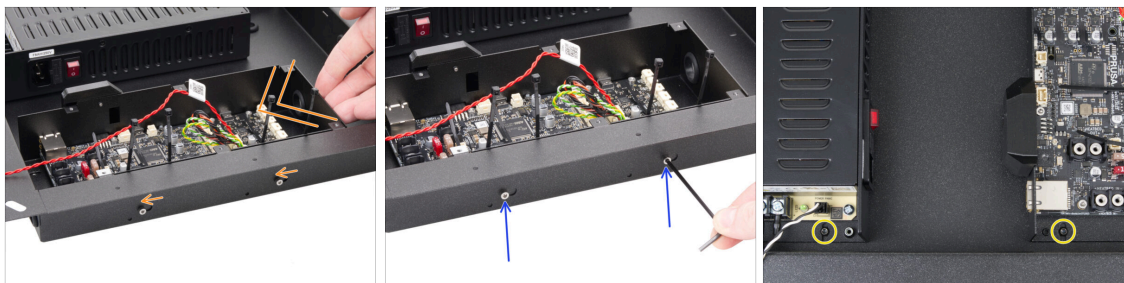
- ✦ Ostrożnie przesunąć zasilacz tak, aby śruby znalazły się w położeniu końcowym otworów w kształcie dziurki od klucza.
- ✦ Utrzymać pozycję zasilacza i całkowicie dokręcić obie śruby.

KROK 22 Wyrównanie obudowy xBuddy



- ✦ Ostrożnie umieścić obudowę xBuddy z płytkami w kieszeni na tylnym panelu.
- ✦ Dopasować śruby wkręcone w obudowę xBuddy do otworów po prawej stronie tylnego panelu.
- ✦ Przesunąć obudowę xBuddy tak, aby śruby przeszły przez otwory.

KROK 23 Montaż obudowy xBuddy



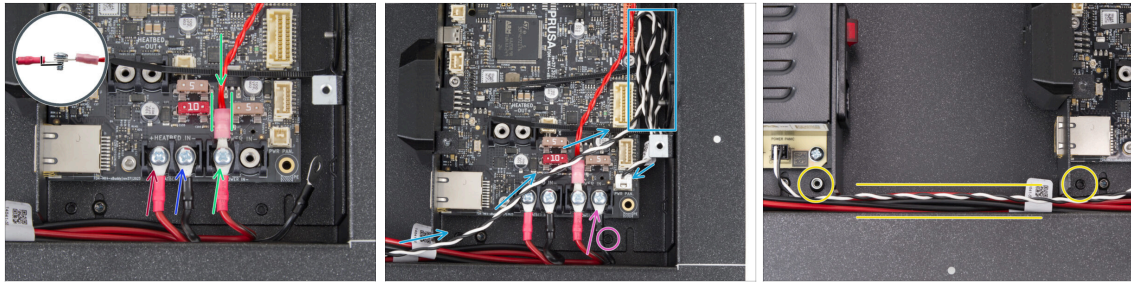
- ✦ Ostrożnie przesunąć obudowę xBuddy tak, aby śruby znalazły się w położeniu końcowym otworów w kształcie dziurki od klucza.
- ✦ Utrzymać pozycję obudowy i całkowicie dokręcić obie śruby.
- ✦ Przymocować zasilacz i obudowę xBuddy do tylnego panelu dwoma śrubami M3x4rT.

KROK 24 Osłona przewodów zasilających: przygotowanie części



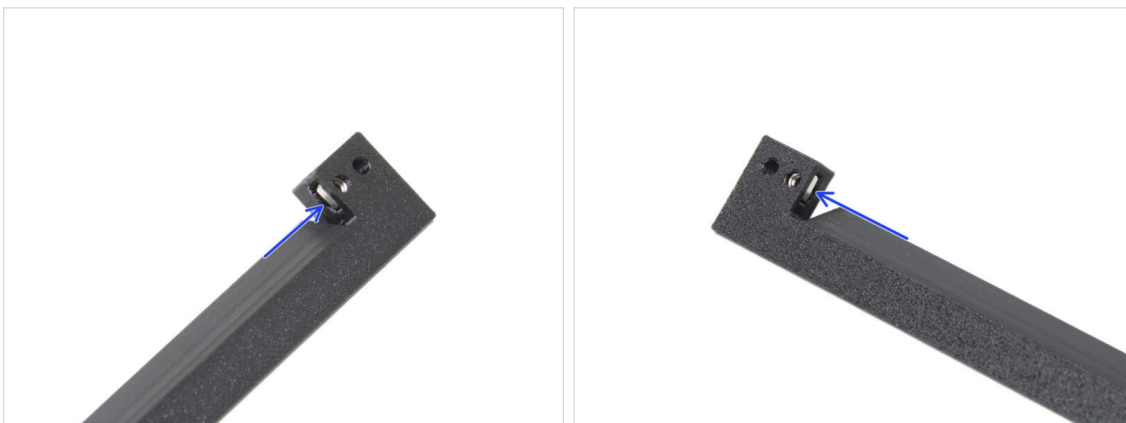
- ✦ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✦ PSU-cable-cover [pokrywa przewodów zasilacza] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- ✦ Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)
- ✦ Śruba M3x10rT (2x)
- ✦ Śruba złącza zasilania #6-32 (4x)

KROK 25 Podłączenie przewodów zasilających



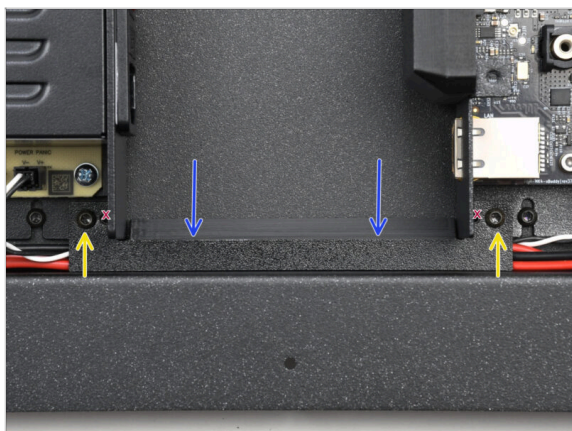
- Weź jeden czerwony przewód wychodzący z zasilacza i podłącz go do pierwszego terminala z lewej strony na płycie xBuddy, dokręcając śrubę #6-32. Dokręć ją mocno, ale z wyczuciem.
 - ⚠ **Zwróć uwagę, aby złącze wchodziło pod śrubę w odpowiedniej orientacji, tzn. "L" (nie może być odwrócone).**
- Przykręć śrubą #6-32 czarny przewód z zasilacza z tej samej pary co czerwony, do drugiego zacisku. Dokręć śrubę mocno, ale z wyczuciem.
- Weź drugi czerwony przewód idący od zasilacza i połącz go z czerwonym przewodem idącym od płytki rozszerzeń. **Zwróć uwagę na zbliżenie.** Przełóż śrubę zaciskową przez złącza i przykręć do trzeciego terminala.
 - Ostrożnie poprowadź przewód płytki xBuddy extension board między bezpiecznikami, upewniając się, że nie wywiera na nie nacisku.
- ⓘ **Zwracamy uwagę, że bezpieczniki zostały zmienione na początku 2025 r. Są znacznie mniejsze, białe i wbudowane w gniazdo bezpiecznika na płycie xBuddy, aby nie przeszkadzały w podłączeniu przewodów.**
- Podłącz drugi czarny przewód z zasilacza do xBuddy, **upewniając się, że nie zasłania on gwintowanego otworu.**
- Poprowadź przewód Power Panic do obudowy xBuddy i podłącz go do prawego dolnego gniazda na płycie xBuddy. Zwiń nadmiar przewodu w kilka pętli nad gniazdem.
- Ułóż przewody zasilacza we wskazany sposób, upewniając się, że nic nie zasłania gwintowanych otworów w zasilaczu i obudowie xBuddy.

KROK 26 Przygotowanie pokrywki przewodów zasilacza



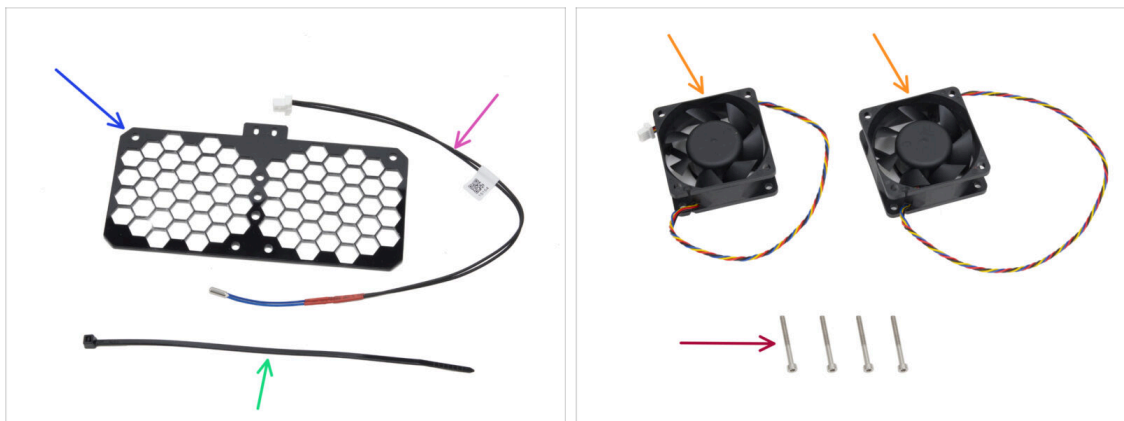
- Umieść po jednej nakrętce kwadratowej M3nS w każdej kieszeni na końcach pokrywki przewodów zasilacza.
- Upewnij się, że otwory są ze sobą zrównane.

KROK 27 Osłona przewodów zasilacza



- Załóż pokrywę przewodów zasilacza [PSU-cable-cover] na przewody.
- Przykręć pokrywę dwoma śrubami M3x10rT w najbardziej zewnętrznych otworach.

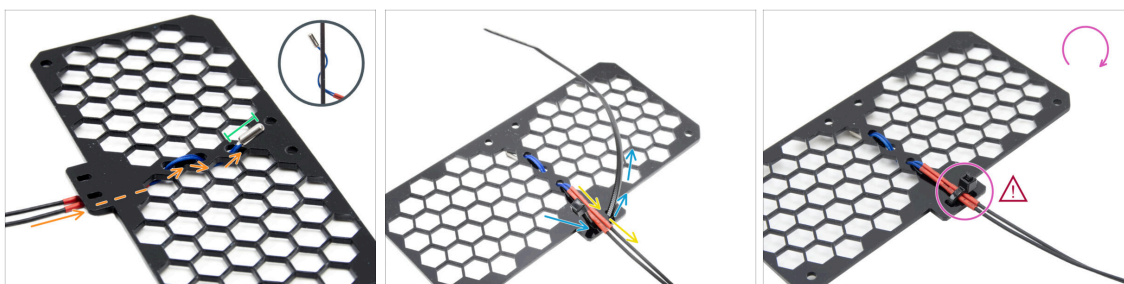
KROK 28 Wentylatory komory: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Kratka wentylacyjna (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Termistor komory 260 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Opaska zaciskowa (1x)
- Wentylator (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Śruba M3x30 (4x)

KROK 29 Montaż kratki wentylatorów



- Poprowadź przewód termistora pod kratką w kierunku pokazanym na ilustracji.

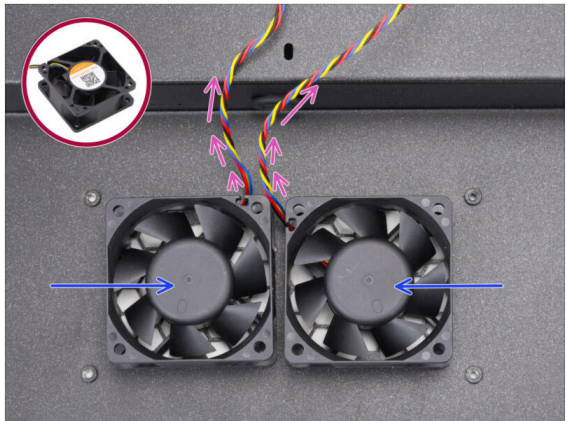
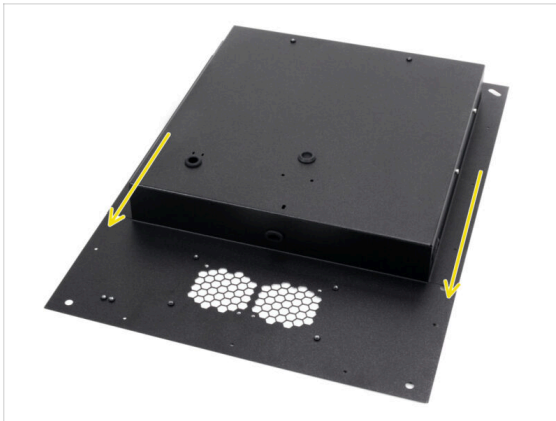
i Kratka jest symetryczna.

- Pozostaw cały kartidż termistora na zewnątrz.
- Odwróć kratkę i przełóż opaskę zaciskową przez dwa otwory w zakładce.
- Ułóż przewody termistora w opasce.
- Ostrożnie przymocuj przewód termistora opaską zaciskową. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno, aby nie uszkodzić przewodów.**

! **Upewnij się, że główka opaski jest skierowana w tę samą stronę, co na ilustracji. Musi znajdować się po stronie przewodów.**

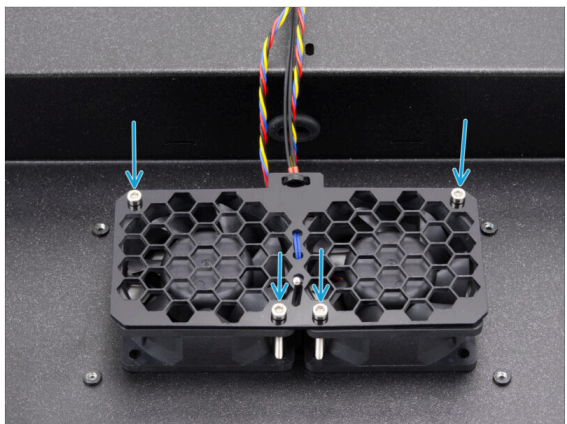
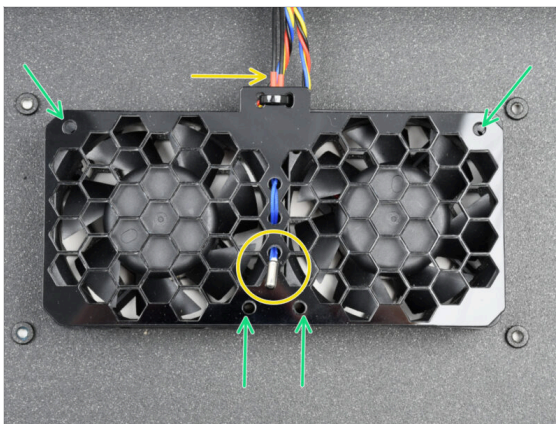
- Odstaw zmontowane części na bok.

KROK 30 Montaż wentylatorów



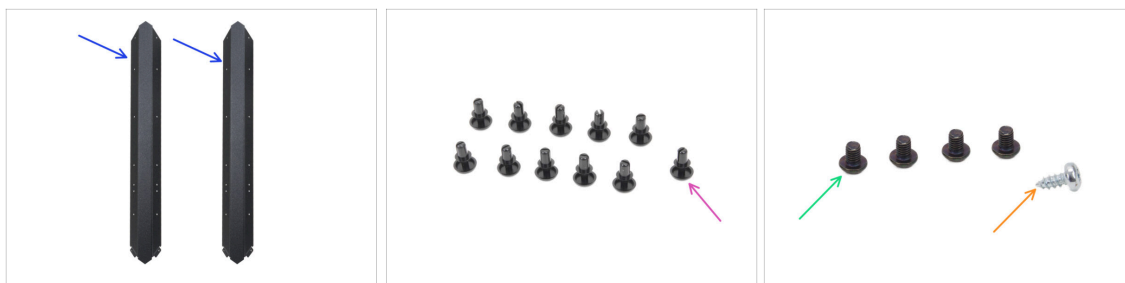
- ✦ Ustaw tylny panel zgodnie z ilustracją. Wycięcia muszą być skierowane w Twoją stronę.
- ✦ Umieść oba wentylatory na kratkach w tylnym panelu.
 - ⚠ **Strona bez naklejki musi być skierowana do góry.**
 - ✦ Wentylatory ustaw w taki sposób, aby przewody biegły od narożników do środka.
 - ⬛ Pozostaw przewody swobodnie zwisające, upewniając się, że nie zostaną ściśnięte podczas przenoszenia.

KROK 31 Osłona wentylatorów



- ✦ Połóż kratkę z termistorem na wentylatorach.
 - ⚠ **Upewnij się, że termistor jest skierowany do góry, a jego przewód biegnie pod kratką.**
- ✦ Wyrównaj otwory w wentylatorach, kratce i tylnym panelu.
- ✦ Przymocuj zespół wentylatora do panelu tylnego czterema śrubami M3x30.
 - ⚠ **Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, aby nie uszkodzić kratki.**

KROK 32 Tylne profile: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

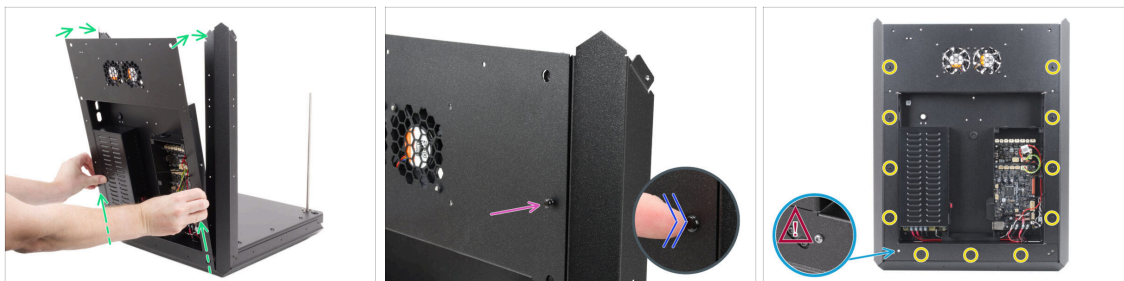
- Tylne profile (2x) znajdują się w pakiecie *Metal parts 1/3*
 - ❶ Weź dwa dłuższe z nich.
Zauważ, że pozostałe dwa dłuższe różnią się wycięciami.
- Nit nylonowy (11x)
- Śruba M3x4rT (4x)
- Wkręt samogwintujący 2,9x6,5sT (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics and Fasteners*

KROK 33 Montaż tylnych profili



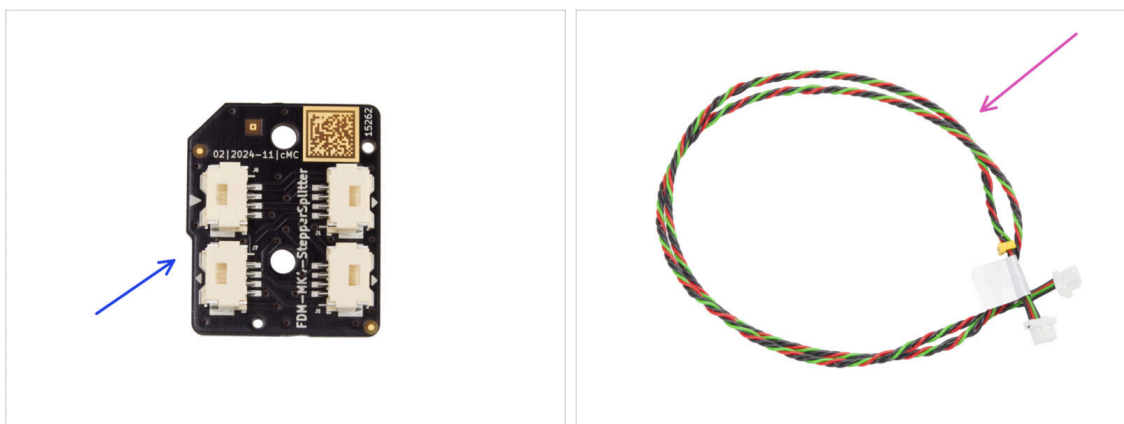
- Weź dolny zespół i obróć go tak, aby tylna strona (z jednym silnikiem pośrodku) była skierowana w Twoją stronę.
- 📌 Skoncentruj się na prawym tylnym rogu - stronie z najdłuższym owalnym otworem w dolnym panelu.
- Przymocuj tylny profil do prawego narożnika, używając **końcówki bez zakładek**.
- Wyrównaj otwór z tyłu i przymocuj części do siebie śrubą M3x4rT.
- Przymocuj narożnik po drugiej stronie drugą śrubą M3x4rT - każdy narożnik zostanie przymocowany dwiema śrubami M3x4rT.
- Postępuj tak samo z drugim profilem tylnym w lewym rogu.

KROK 34 Montaż tylnego panelu



- 🟢 Ostrożnie unieś zespół tylny i delikatnie przyłóż go do zespołu podstawy i profili tylnych.
 - 🟡 Przełóż jeden nylonowy nit przez tylny panel i tylny profil w prawym górnym rogu.
 - 🟢 Dociśnij łeb nitu palcem, aż zostanie całkowicie osadzony.
 - 🟡 Zamocuj tylny panel powtarzając to samo dla wszystkich jedenastu nylonowych nitów wokół obwodu.
 - 🟢 Włóż i wkręć wkręt samogwintujący 2,9x6,5 do panelu tylnego. **Nie dokręcaj go zbyt mocno**, aby nie zerwać gwintu.
- ⚠️ **Do not use excessive force when tightening this screw!** If you encounter resistance, use a 2mm drill to pre-drill the hole. Or leave the screw not completely tightened.

KROK 35 Stepper splitter: przygotowanie części



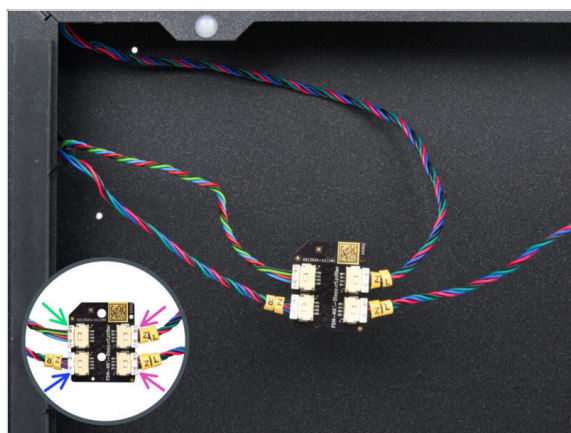
- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟢 Płytkę rozdzielającą Stepper splitter (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- 🟡 Przewód Stepper splitter (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*

KROK 36 Ułożenie przewodu Stepper splitter



- Bardzo ostrożnie połóż całość na plecach (na tylnym panelu).
- **Zalecamy podparcie tylnej części zespołu** miękką, podwyższoną podkładką, aby całość nie leżała na wystającym module Wi-Fi.
- ⓘ Wskazówka: użyj piankowej wyściółki z pakietu z częściami blaszanymi lub pustego pudełka kartonowego.
- Poprowadź przewód rozdzielacza Stepper splitter przez trzy opaski zaciskowe po lewej stronie.
- Na razie pozostaw stronę z etykietą swobodnie na zewnątrz.
- Poprowadź przewód prawego silnika osi Z przez trzy opaski zaciskowe po lewej stronie.
- ⚠ **Nie zaciskaj jeszcze opasek zaciskowych.**

KROK 37 Podłączenie płytki Stepper splitter



- **Podłącz przewody silników osi Z do rozdzielacza Stepper splitter:**

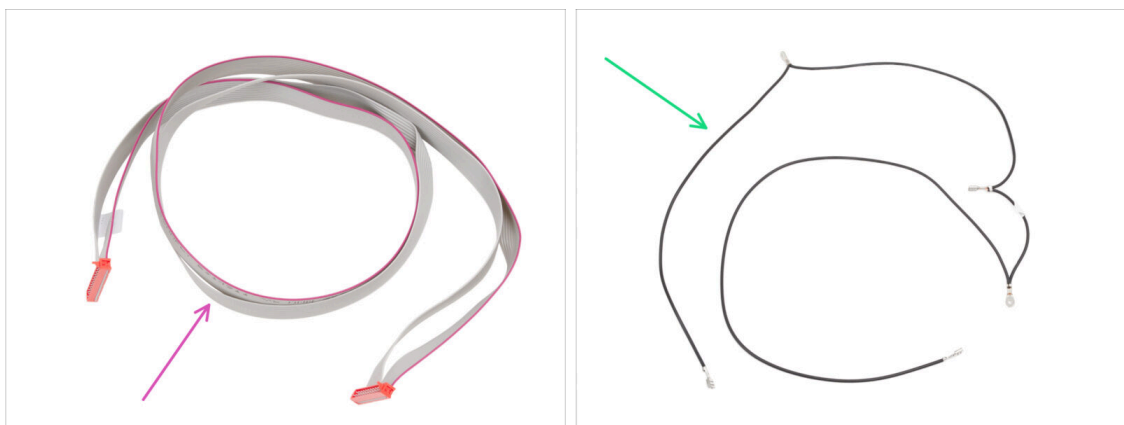
- Przewód Stepper splitter
- Prawy silnik osi Z (Z R)
- Lewy silnik osi Z (Z L)
- Lewy silnik osi Z (Z L)

KROK 38 Montaż płytki Stepper splitter



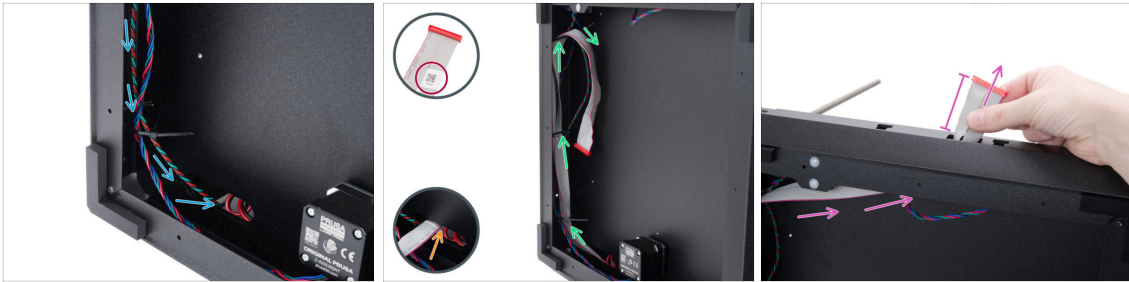
- Zlokalizuj dwa kołki dystansowe w dolnej ramie.
- Umieść płytkę Stepper splitter wewnątrz ramy i przyłóż do kołków dystansowych.
 - Prawidłową orientację części określa logo na płytce. **Logo powinno być do góry nogami.**
- Zamocuj ustawioną płytkę Stepper splitter dociskając ją na środku palcem od wewnątrz, aż poczujesz kliknięcie - oznacza to prawidłowe osadzenie.
- ⓘ Konieczny jest znaczny nacisk, aby osadzić płytkę. Należy jednak bardzo uważać, aby nie uszkodzić komponentów.

KROK 39 Przewód LCD: przygotowanie części



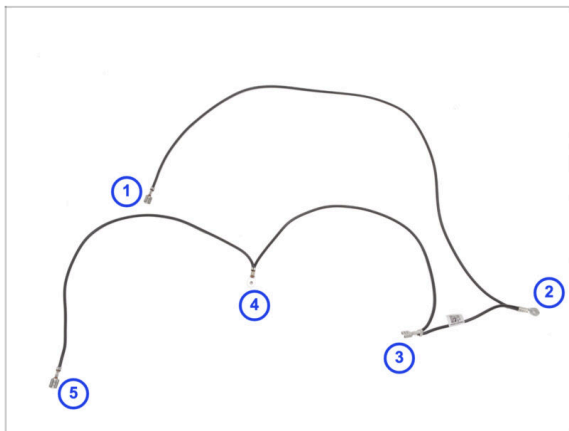
- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Przewód xLCD (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
 - Główny przewód PE (ochronny) (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*

KROK 40 Ułożenie przewodu LCD



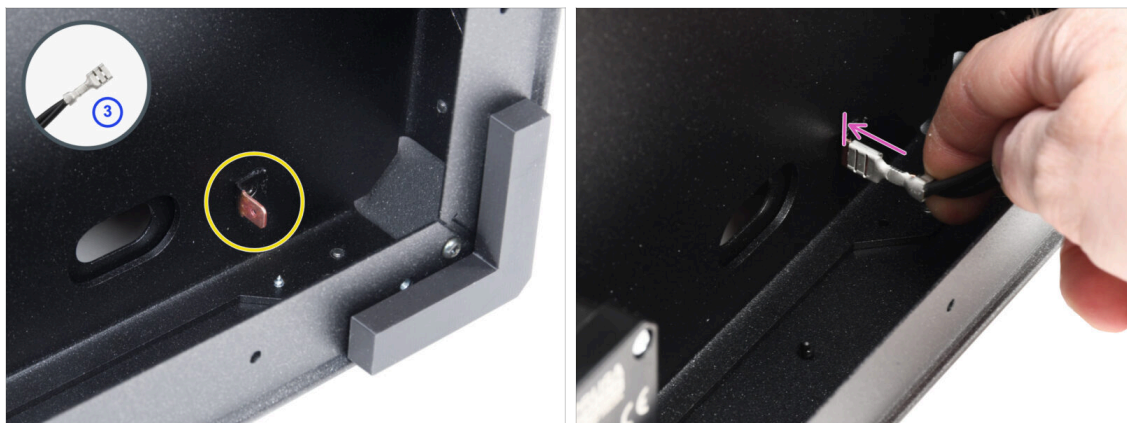
- Poprowadź przewód Stepper splitter przez owalny otwór do elektroniki.
- Weź końcówkę przewodu xLCD z etykietą z kodem QR.
- Przełóż kilka centymetrów przewodu xLCD (koniec z etykietą z kodem QR) przez owalny otwór w dolnym panelu.
- ❗ Przewód musi być lekko zagięty, aby przejść przez otwór.
- Poprowadź przewód xLCD przez opaski zaciskowe po lewej stronie.
- Przełóż złącze przez prostokątny otwór w przednim profilu. Pozostaw około 6 cm (2,36 cala) poza otworem.
- Pozostaw przewód luźny na tym etapie.

KROK 41 Info o przewodzie PE



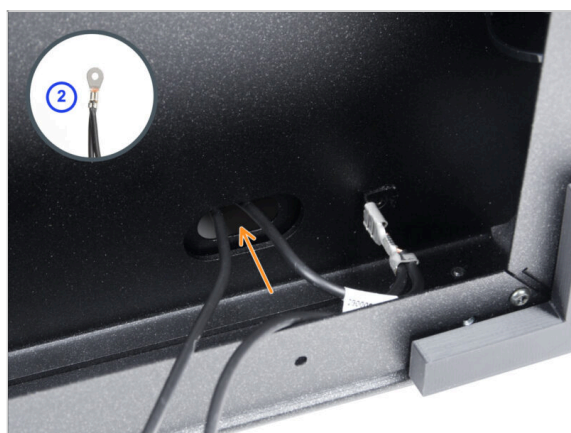
- Ułóż główny przewód PE zgodnie z ilustracją, upewniając się, że każde złącze jest we właściwym miejscu.
- Złącza są ponumerowane na ilustracji wyłącznie w celach informacyjnych. Numeracja ta będzie używana w kolejnych krokach, aby pomóc w prawidłowym podłączeniu.
- ❗ Uwaga: w kolejnych krokach zawsze będziemy wskazywać, którego złącza należy użyć. Warto jednak zapamiętać ten schemat dla ułatwienia montażu.

KROK 42 Podłączenie przewodu PE (nr 3)



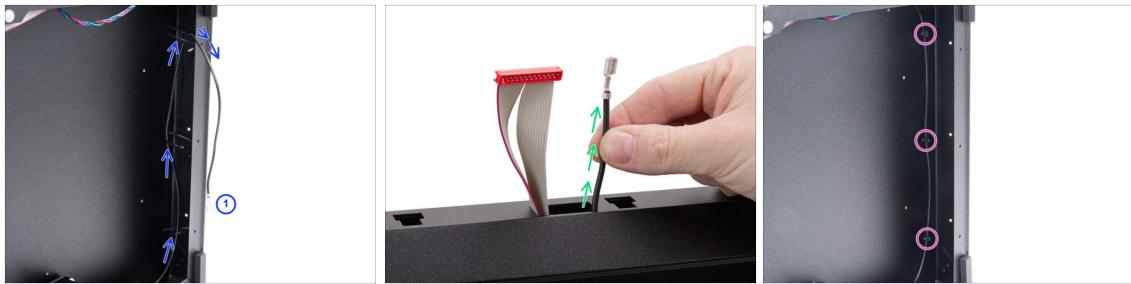
- Przygotuj złącze numer 3.
 - ⓘ To żeńskie złącze Faston na środku przewodu.
- Zlokalizuj męskie złącze Faston w prawym dolnym rogu.
- Całkowicie nasuń złącze przewodu PE na złącze Faston.

KROK 43 Ułożenie przewodu PE (nr 2)



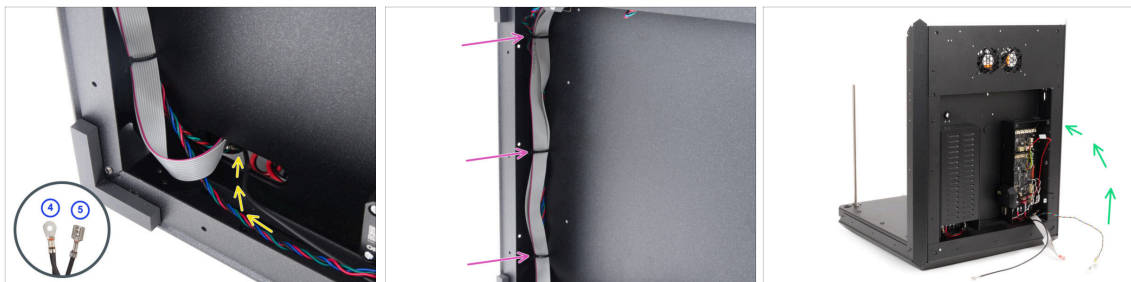
- Wyjmij złącze przewodu PE numer 2.
 - ⓘ Okrągłe złącze w pobliżu.
- Włóż złącze do otworu w dolnym panelu i pozostaw luźno.

KROK 44 Ułożenie przewodu PE (nr 1)



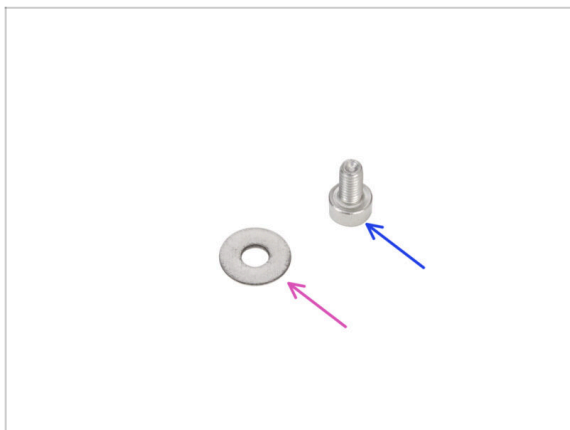
- Weź złącze numer 1 i przeprowadź je przez opaski zaciskowe po prawej stronie ramy.
- ❗ Jest to długa część z jednym złączem Faston na końcu.
- Przełóż złącze przez prostokątny otwór w przednim profilu. Przewód powinien wystawać na około 6 cm (2,36 cala).
- Pozostaw przewód luźny na tym etapie.
- Zaciśnij wszystkie trzy opaski zaciskowe i odetnij ich nadmiar.

KROK 45 Ułożenie przewodu PE (nr 4 i 5)



- Weź złącza nr 4 i 5 przewodu PE.
- Przełóż oba złącza przez skrajny lewy otwór w dolnej części. Na razie pozostaw je luźno.
- Zaciśnij wszystkie trzy opaski zaciskowe po lewej stronie ramy i odetnij ich nadmiar.
- Nie ma potrzeby całkowitego zaciskania opasek. Przewody muszą łatwo przesuwać się, aby umożliwić regulację długości podczas podłączania.
- Ostrożnie postaw drukarkę z powrotem na nogach. Skoncentruj się na tylnej stronie.

KROK 46 Przewód PE-xBuddy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

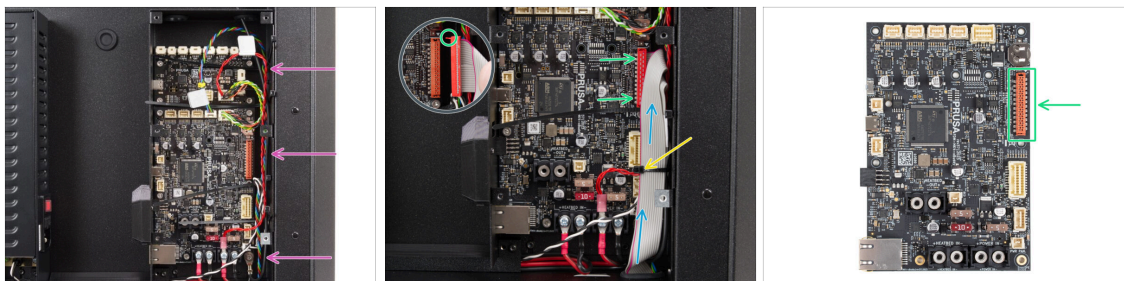
- Podkładka M3w (1x)
- Śruba M3x6 (1x)

KROK 47 Podłączenie przewodu PE: xBuddy



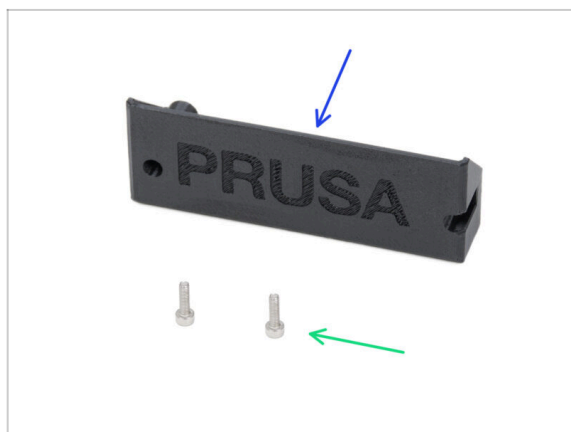
- Weź złącze numer 4 i podłącz je do płytki xBuddy używając śruby M3x6 z podkładką M3w.
- ⚠ Podkładka M3 musi znajdować się między łbem śruby a złączem.
- Poprowadź przewód PE (numer 5) wzdłuż obudowy xBuddy i przełóż go przez otwory po prawej stronie na zewnątrz obudowy.
- Poprowadź przewód rozdzielacza Stepper splitter wzdłuż obudowy xBuddy i podłącz go do drugiego gniazda od prawej w górnym rzędzie na płycie xBuddy (oznaczonego jako ZR).

KROK 48 Podłączenie przewodu xLCD



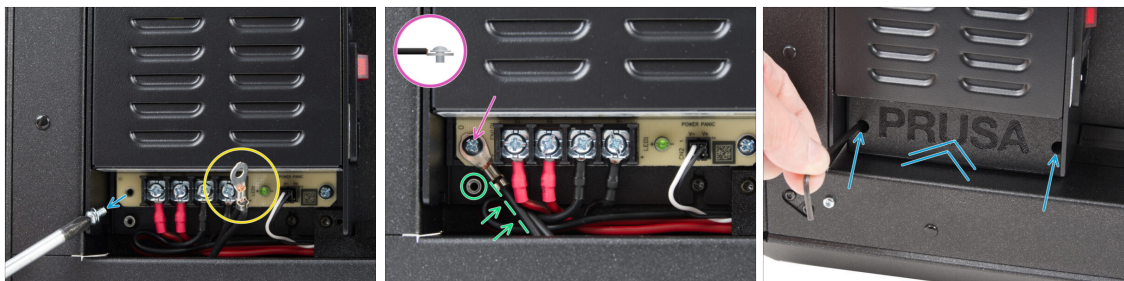
- ✿ Ułóż przewody zgodnie z ilustracją - poprowadź wszystkie wzdłuż prawej strony obudowy xBuddy.
- ⚠ Upewnij się, że przewody biegną w całości nad opaskami zaciskowymi w obudowie xBuddy, a nie pod nimi.
- ⬢ Ułóż przewód xLCD nad innymi przewodami i poprowadź go w górę.
- ⬢ Podłącz xLCD do gniazda po prawej stronie płyty xBuddy. **Zwróć uwagę na zatrzask zabezpieczający na złączu przewodu xLCD.** Zatrzask musi pasować do górnej części złącza.
- ⬢ Przymocuj przewody, zaciskając dolną opaskę.
- ⚠ **Nie zaciskaj opasek zbyt mocno, aby nie uszkodzić przewodów.**
- ⬢ Ostrożnie odetnij nadmiar opaski zaciskowej. **Uważaj, aby nie przeciąć przewodów!**

KROK 49 Pokrywa zasilacza: przygotowanie części



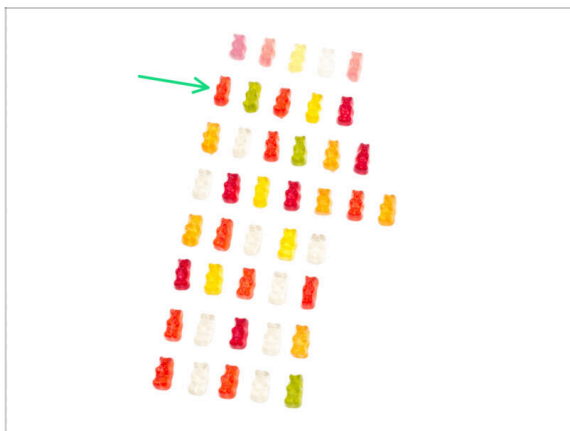
- ⬢ Do kolejnych etapów przygotuj:
- ⬢ CORE-One-PSU-cover [pokrywa zasilacza CORE One] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- ⬢ Śruba M3x10 (2x)

KROK 50 Podłączenie zasilacza: przewód PE



- 🔵 Wykręć śrubę z płyty zasilacza. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟡 Upewnij się, że złącze PE (numer 2) jest poprowadzone do komory zasilacza.
- 🟣 Przełóż wykręconą śrubę przez złącze przewodu PE i przykręć ją z powrotem do płyty zasilacza.
- ⬛ Zwróć uwagę na prawidłową orientację złącza.
- 🟢 Obróć złącze w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, ustawiając je tak, aby nie blokowało gwintowanego otworu pod spodem.
- 🔵 Załóż pokrywę zasilacza [CORE-One-PSU-cover] na złącza i przymocuj ją dwiema śrubami M3x10.

KROK 51 Czas na Haribo



- ⬛ Czas naładować akumulatory na kolejny rozdział!
- 🟢 Zjedz drugi rząd.
- ⚠️ **Nie oszukuj** - zjedz tylko wyznaczoną ilość!

KROK 52 Gotowe



- Gratulacje! Zespół tylny jest na swoim miejscu.
- Teraz przejdźmy do następnego rozdziału.

4. Montaż stołu grzewczego



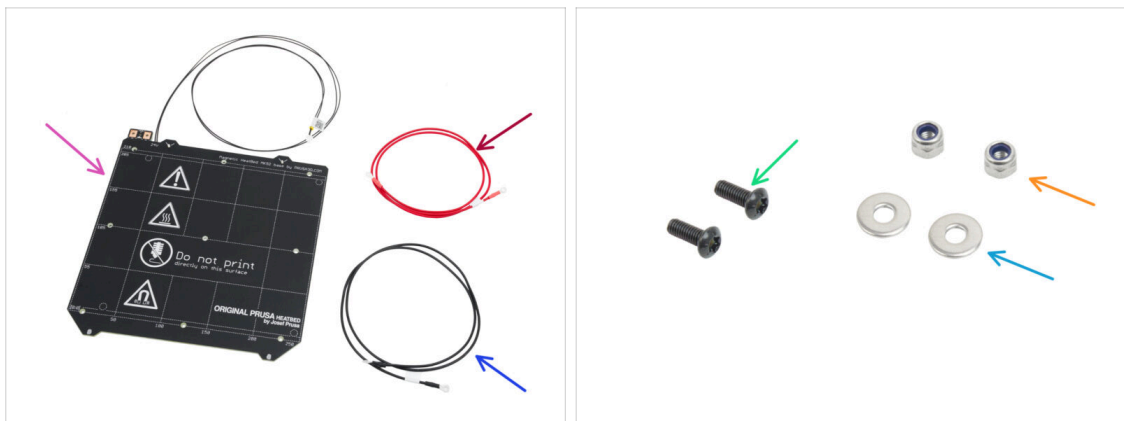
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



● **Do tego rozdziału przygotuj:**

- Szczypce spiczaste
- Klucz uniwersalny
- Klucz 13-16
- Wkrętak krzyżakowy PH2
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz imbusowy 2 mm
- Klucz / wkrętak Torx T10

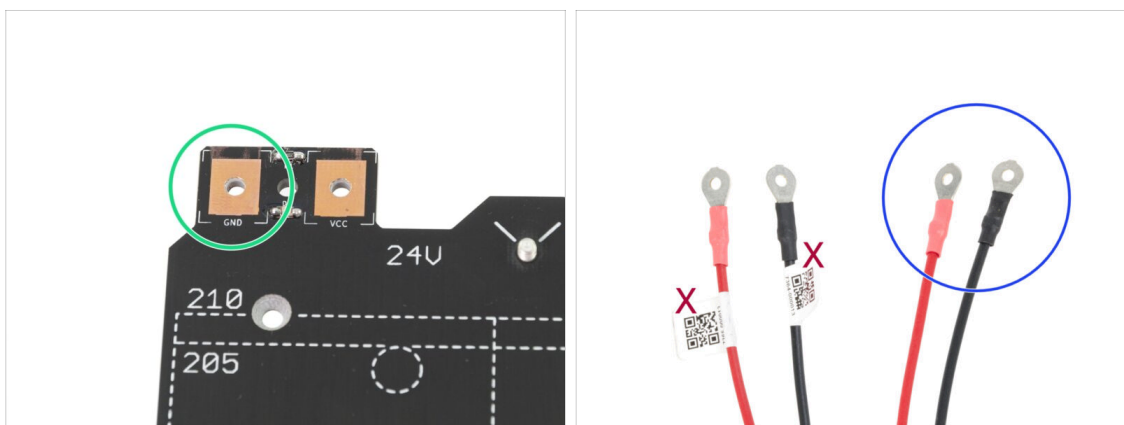
KROK 2 Stół grzewczy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

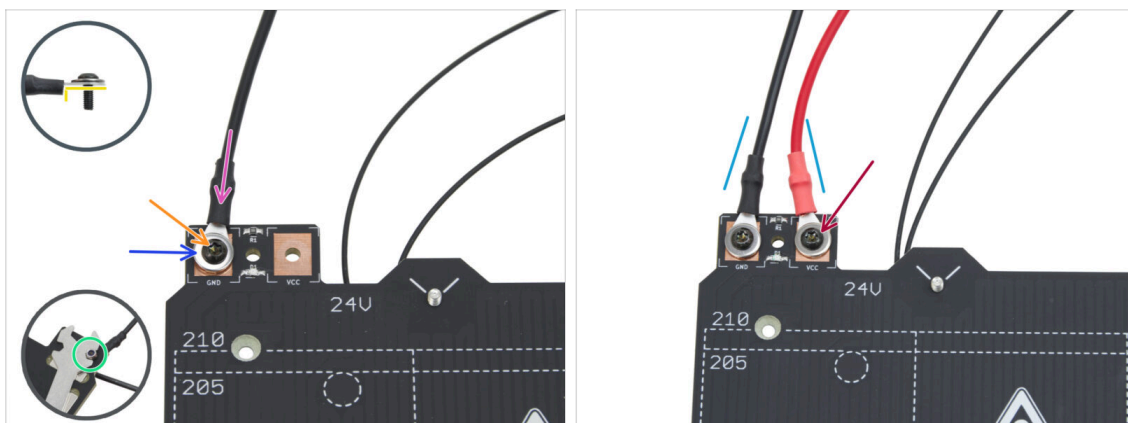
- Stół grzewczy MK52 24V (1x) znajduje się w pakiecie *CoreXY parts + Hinges set*
- Przewód stołu grzewczego - czerwony (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Przewód stołu grzewczego - czarny (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x10rT (2x)
- Nakrętka samokontrująca M3nN (2x)
- Podkładka M3w (2x)

KROK 3 Montaż przewodów stołu grzewczego (część 1)



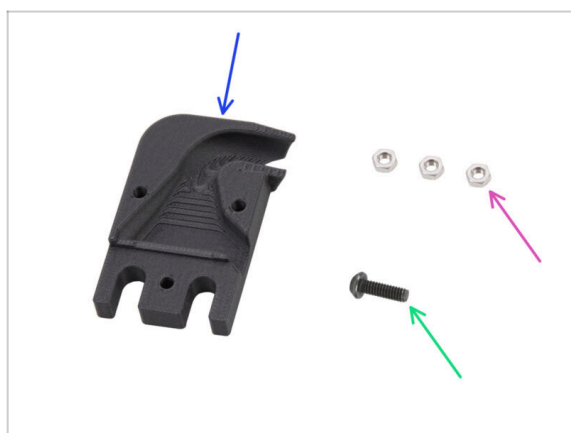
- Prawidłowe podłączenie przewodów zasilających **JEST BARDZO WAŻNE**. Spójrz na złącza zanim zaczniesz montaż. Lewe złącze, oznaczone jako "GND" musi być połączone z **CZARNYM PRZEWODEM**.
- Weź oba przewody stołu grzewczego. Zwróć uwagę na etykietę na każdym przewodzie. Na potrzeby kolejnych kroków przygotuj końcówki przewodów **bez etykiet**.

KROK 4 Montaż przewodów stołu grzewczego (część 2)



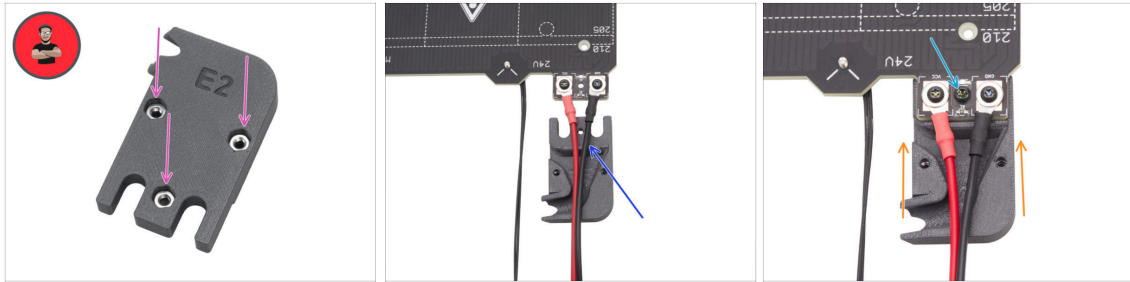
- ✿ Umieść czarny przewód nad złączem z napisem "GND". **Użyj końcówki przewodu, która nie jest oznaczona kodem QR.** Kod QR musi znajdować się na drugim końcu.
- ✿ Zwróć uwagę na orientację złącza na zbliżeniu.
- ✿ Umieść podkładkę M3w nad złączem przewodu.
- ✿ Wsuń śrubę M3x10rT do końca przez wszystkie elementy.
- ✿ Przytrzymaj śrubę i ostrożnie odwróć stół grzewczy do góry nogami.
- ✿ Załóż nakrętkę M3nN na śrubę M3x10rT i dokręć lekko.
- ✿ Postępując w ten sam sposób, podłącz czerwony przewód do padu oznaczonego "VCC" na stole grzewczym.
- ✿ Ułóż przewody stołu grzewczego lekko do siebie (w kształcie litery „V”). **Następnie mocno dokręć nakrętki od spodu.**

KROK 5 Dolna pokrywa przewodów stołu: przygotowanie części



- ✿ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✿ Bed-cable-cover-bottom [dolna pokrywa przewodów stołu] (1x)
- ✿ Nakrętka M3n (3x)
- ✿ Śruba M3x10rT (1x)

KROK 6 Montaż pokrywy przewodów



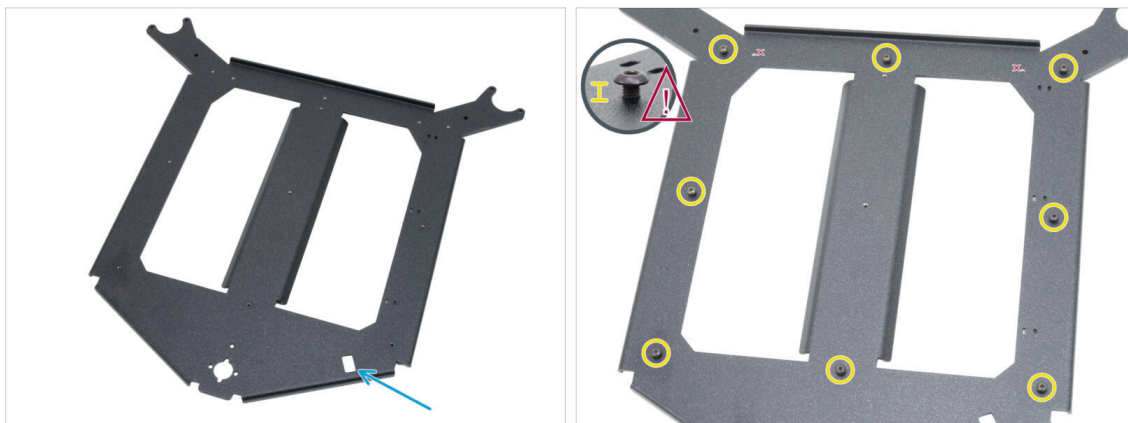
- ✿ Umieść trzy nakrętki M3n w gniazdach w dolnej pokrywie stołu grzewczego [Bed-cable-cover-bottom].
- ❗ **Protip:** Użyj techniki wciągania nakrętki.
- ⬛ Upewnij się, że nakrętki są dobrze osadzone i trzymają się na miejscach.
- ✿ Umieść dolną pokrywę przewodów stołu [Bed-cable-cover-bottom] pod przewodami stołu. Zwróć uwagę na prawidłową orientację części.
- ✿ Wsuń dolną pokrywę przewodów stołu [Bed-cable-cover-bottom] pod pady łączące przewody ze stołem.
- ✿ Wyrównaj otwór w stole grzewczym z osłoną i przykręć je śrubą M3x10rT.

KROK 7 Rama stołu: przygotowanie części



- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✿ Rama stołu grzewczego (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*
- ✿ Złącze kompensacyjne (8x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- ✿ Śruba M3x4r (8x)
- 🔧 **Pakiet elementów złącznych zawiera zarówno śruby M3x4r, jak i M3x4rT. Upewnij się, że masz przygotowany odpowiedni typ.**

KROK 8 Przygotowanie ramy stołu



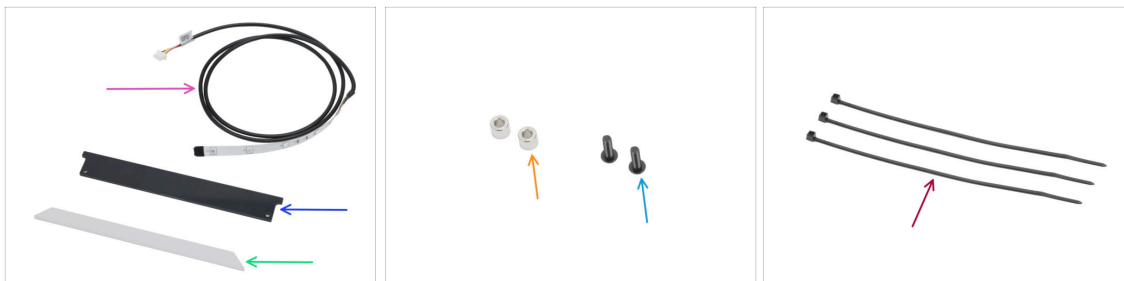
- Połóż ramę stołu przed sobą w takiej samej orientacji, jak na ilustracji.
- Upewnij się, że **prostokątne wycięcie jest skierowane w Twoją stronę i znajduje się po prawej**.
- Wkręć osiem śrub M3x4r na obwodzie ramy stołu grzewczego.
- ⓘ Ensure that you use the correct M3x4r screw for the Allen key. **Do not use the torx screw**, as the torx key will not fit through the hole in the joint.
- ⚠ **Nie dokręcaj śrub całkowicie, pozostaw szczelinę około 3 mm (0,12 cala).**

KROK 9 Montaż złączy kompensacyjnych



- Załóż po jednym złączu kompensacyjnym na każdą śrubę M3x4r w takiej samej orientacji, jak na ilustracji.
- Zwróć uwagę na „rowek” w kształcie litery U wewnątrz złącza kompensacyjnego - skieruj go w stronę śruby, ponieważ jest to miejsce na łeb.
- Wsuń złącze kompensacyjne na śrubę.
- Załóż prostokątne wycięcie klucza uniwersalnego na złącze kompensacyjne.
- Ustaw klucz ze złączem kompensacyjnym w prawidłowej pozycji, jak na ilustracji.
- **Utrzymaj pozycję złącza kompensacyjnego i mocno dokręć śrubę M3x4r przez otwór w złączu, używając klucza imbusowego 2,0 mm.**
- ⚠ **Powtórz to samo dla wszystkich pozostałych złączy kompensacyjnych. Zwróć szczególną uwagę na ich prawidłową pozycję!**

KROK 10 Taśma LED RGB: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

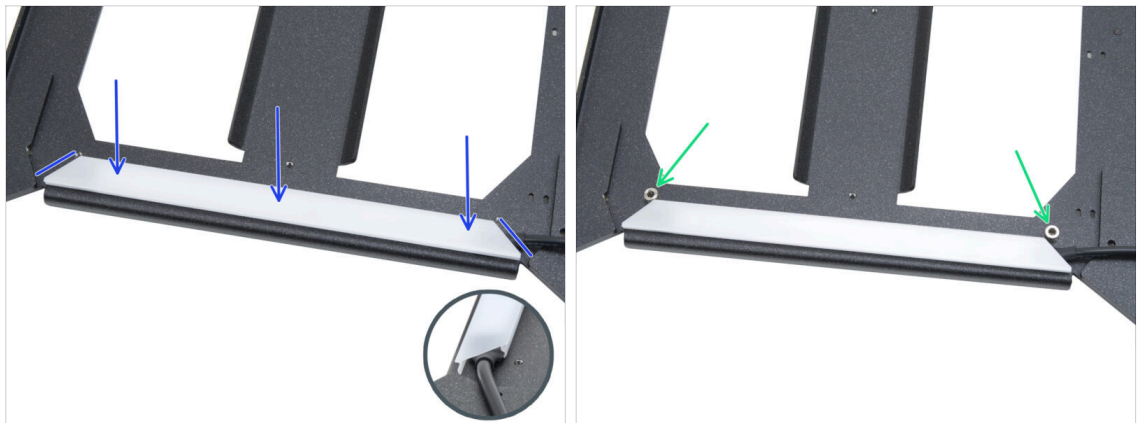
- Taśma RGB LED 166 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- ⚠ Unikaj bezpośredniego kontaktu z diodami LED i rezystorami na taśmie.
- LED status cover [pokrywa LED] (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Dyfuzor LED (1x) znajduje się w pakiecie *CoreXY parts + Hinges set*
- Tulejka dystansowa 3,2/6x5 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x10rT (2x)
- Opaska zaciskowa (3x)

KROK 11 Montaż taśmy LED



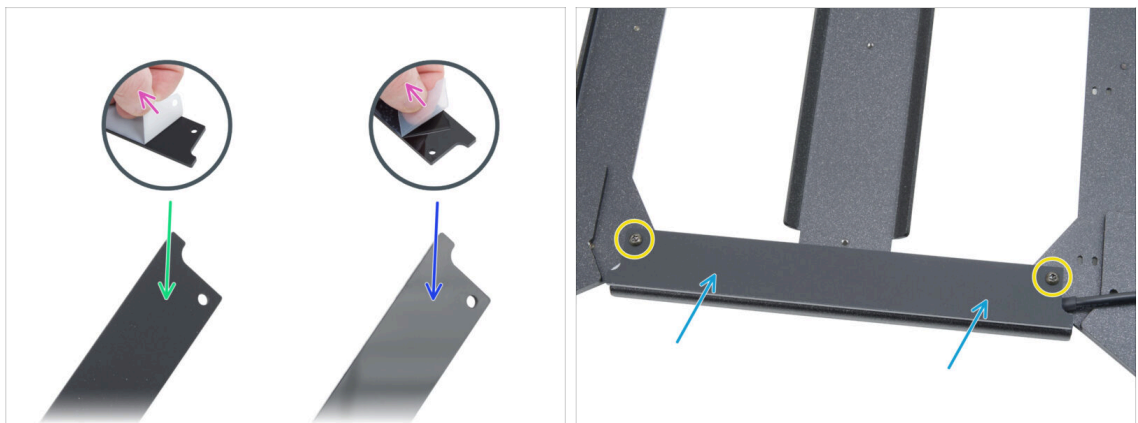
- Połóż ramę stołu przed sobą w takiej samej orientacji, jak na ilustracji.
- Upewnij się, że **prostokątne wycięcie jest z dala od Ciebie po prawej stronie**.
- Ostrożnie odklej warstwę ochronną (papierową) z taśmy LED RGB.
- ⚠ Po odklejeniu warstwy ochronnej, taśma LED RGB jest samoprzylepna.
- Przyklej taśmę LED RGB równomiernie do przedniej części ramy stołu, około 3 mm (0,12 cala) od zagiętej krawędzi. Wyrównaj środkową diodę LED ze śrubą.
- Przewód taśmy LED RGB musi być skierowany w prawo.
- Po przyklejeniu lekko dociśnij obszary taśmy bez komponentów elektronicznych. **Nie dotykaj diod LED i rezystorów!**

KROK 12 Montaż dyfuzora LED



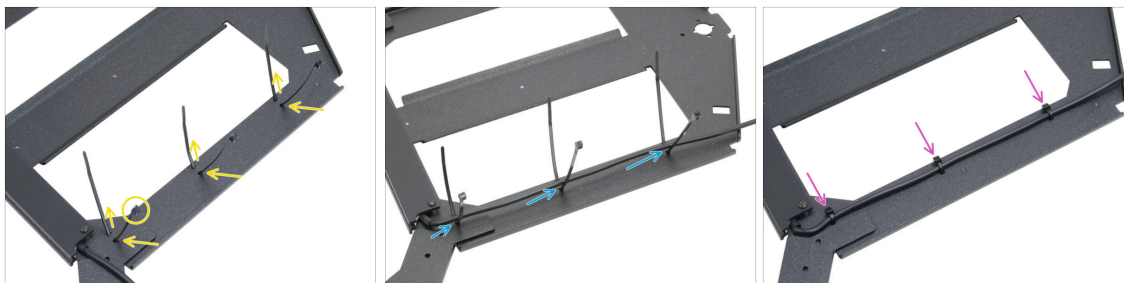
- Umieść dyfuzor LED nad taśmą. Zwróć uwagę na orientację części - zgodnie ze ściętymi krawędziami.
- Umieść dwie tulejki dystansowe 3,2/6x5 mm w otworach na krawędziach zespołu LED.

KROK 13 Przykrycie taśmy LED RGB



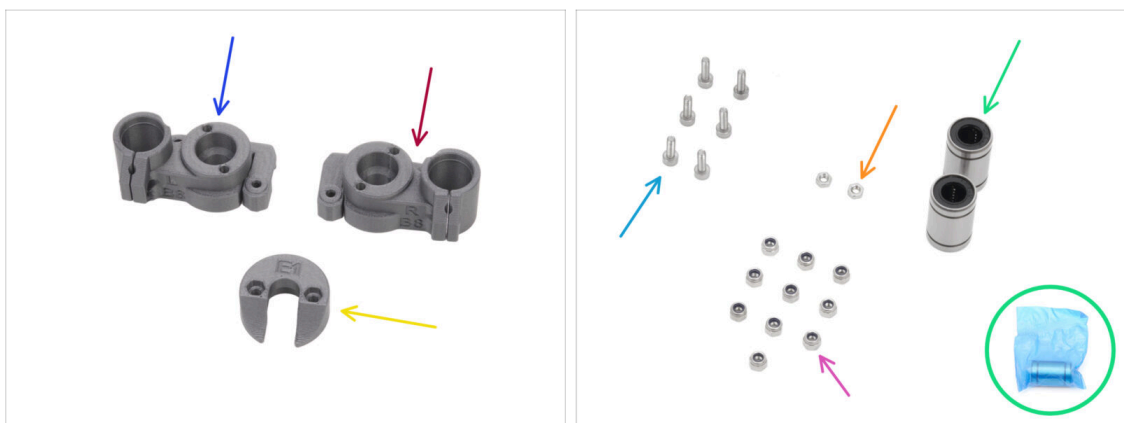
- Odklej folie ochronne z obu stron pokrywy taśmy LED.
- Zwróć uwagę, że jedna strona pokrywy jest matowa.
- Druga strona pokrywy jest błyszcząca.
- Przymocuj osłonę paska LED, **matową stroną do góry**.
- Przykręć wszystkie części do siebie, wkładając i dokręcając dwie śruby M3x10rT. **Nie dokręcaj śrub zbyt mocno**, ponieważ może to spowodować pęknięcie pokrywy.

KROK 14 Ułożenie przewodu LED RGB



- ✦ Przewlec trzy opaski zaciskowe wzdłuż PRAWEJ strony ramy stołu grzewczego. Upewnij się, że główki opasek są skierowane na zewnątrz.
- ✦ Poprowadź przewód taśmy LED RGB przez wszystkie opaski zaciskowe.
- ✦ Następnie zaciśnij wszystkie trzy opaski zaciskowe i odetnij ich nadmiar.

KROK 15 Mocowania stołu: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- ✦ CORE-One-bed-mount-left [mocowanie stołu CORE One - lewe] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- ✦ CORE-One-bed-mount-right [mocowanie stołu CORE One - prawe] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- ✦ CORE-One-bed-spacer-rear [element dystansowy stołu CORE One - tył] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- ✦ Łożysko LM8UU (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics*
- ❗ Łożyska w zestawie są zapakowane w niebieskie torebki.
- ✦ Śruba M3x10 (6x)
- ✦ Nakrętka M3n (2x)
- ✦ Nakrętka M3nN (10x)

KROK 16 Montaż mocowań stołu



- Umieść mocowanie stołu CORE One - lewe [CORE-One-bed-mount-left] na łożysku, upewniając się, że jest we właściwej orientacji.
- Wciśnij część na łożysko, przykładając większą siłę, aby upewnić się, że przesuwa się do końca w dół. Usłyszysz kliknięcie wskazujące, że plastikowa część i łożysko są prawidłowo osadzone.
- ⓘ Use any flat screwdriver to carefully expand the opening in the bed mount if you struggle to insert the bearing.
- ⚠ Łożysko musi być całkowicie schowane w części i nie może wystawać.
- Zrób to samo z prawym mocowaniem [CORE-One-bed-mount-right].

KROK 17 Przykręcenie mocowań stołu



- Wsuń jedną nakrętkę M3n w gniazdo w lewym mocowaniu stołu CORE One [CORE-One-bed-mount-left].
- Ustaw mocowanie stołu CORE One - lewe [CORE-One-bed-mount-left] jak na ilustracji:
 - Ustaw łożysko tak, aby dwa rzędy kulek były skierowane w dół.
- Utrzymaj łożysko w miejscu i przymocuj je, wkładając i dokręcając jedną śrubę M3x10.
- ⚠ Upewnij się, że górna powierzchnia łożyska jest wyrównana z górną powierzchnią plastikowej części.
- Zrób to samo z prawym mocowaniem [CORE-One-bed-mount-right].

KROK 18 Mocowania stołu: nakrętki



- Umieść cztery nakrętki M3nN w obu mocowaniach stołu.
- Upewnij się, że nakrętki są wciśnięte do końca.

KROK 19 Montaż tylnego elementu dystansowego



- Umieść dwie nakrętki M3nN w tylnym elemencie dystansowym [CORE-One-bed-spacer-rear].
- Dociśnij nakrętki do końca.



Odlóż zmontowaną część w bezpieczne miejsce. Będzie potrzebna na dalszych etapach.

KROK 20 Montaż prawego mocowania stołu



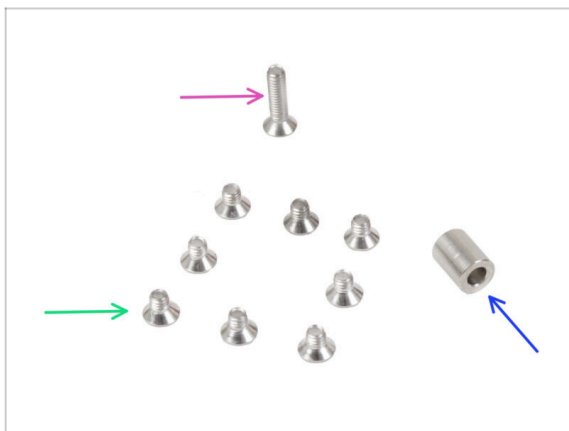
- Obróć ramę stołu grzewczego "widełkami" do siebie i **złączami kompensacyjnymi do góry**.
- Weź **prawe** mocowanie stołu [CORE-One-bed-mount-right] i wsuń **pod prawe** widełki tak, aby łożysko znajdowało się z prawej strony.
- Przymocuj część dwoma śrubami M3x10.

KROK 21 Montaż lewego mocowania stołu



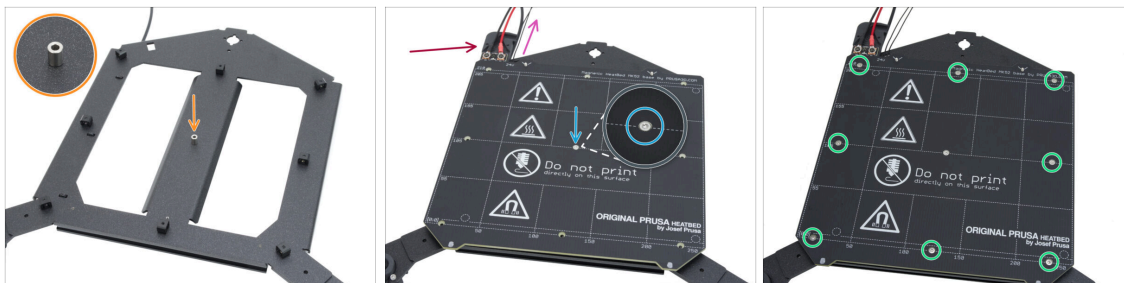
- Weź **lewe** mocowanie stołu [CORE-One-bed-mount-left] i wsuń **pod lewe** widełki tak, aby łożysko znajdowało się z lewej strony.
- Przymocuj część dwoma śrubami M3x10.

KROK 22 Montaż stołu grzewczego: przygotowanie części



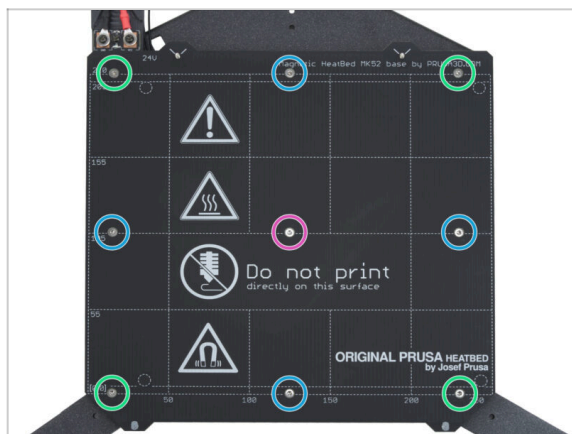
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Śruba stożkowa M3x12bT (1x)
 - ⓘ Uwaga: Na opakowaniu ta śruba może być oznaczona jako M3x12cT.
- Tulejka dystansowa 6x3,1x8 mm (1x) *znajduje się w pakiecie Nextruder assembly w pudełku Electronics*
- Śruba stożkowa M3x4bT (8x)

KROK 23 Montaż stołu grzewczego



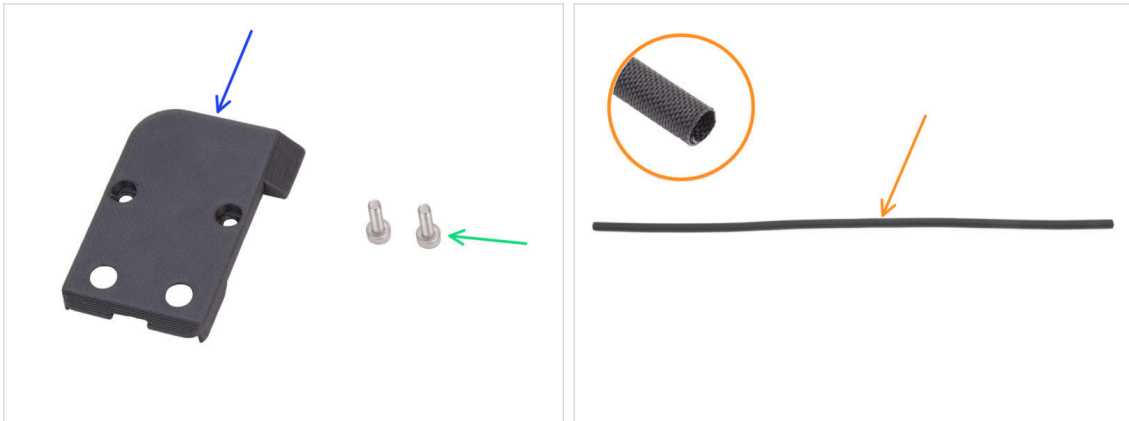
- ✶ Umieść tulejkę dystansową na stole grzewczym po stronie ze złączami kompensacyjnymi i wyrównaj ją z otworem pośrodku.
- ✷ Umieść stół grzewczy na ramie stołu i przymocuj go śrubą M3x12bT. **Nie dokręcaj jeszcze śruby do końca.**
 - ✶ Upewnij się, że przewód termistora stołu grzewczego (najcieńszy) jest poprowadzony obok przewodów zasilających stół grzewczy. Nie prowadź go wokół ani w poprzek jakichkolwiek złączy kompensacyjnych.
- ⚠ **Sprawdź prawidłową orientację części.** Spójrz na stół grzewczy dla odniesienia.
- ✸ Umieść śruby M3x4bT w pozostałych otworach w stole grzewczym. **Nie dokręcaj jeszcze śrub do końca.**

KROK 24 Przykręcenie stołu grzewczego



- ⚠ **WAŻNE:** Stół grzewczy musi być dokręcony w określonej kolejności. Dokręcaj śruby etapami, aby ostateczne zamocowanie zajęło minimum 2 etapy.
- ✷ Po umieszczeniu wszystkich śrub na miejscu, dokręć je w następującej kolejności:
 - ✶ Śruba centralna
 - ✷ Pierwsze cztery śruby (krawędzie)
 - ✸ Ostatnie cztery śruby (narożniki)
- ⚠ Dokręć śruby mocno, ale z wyczuciem.

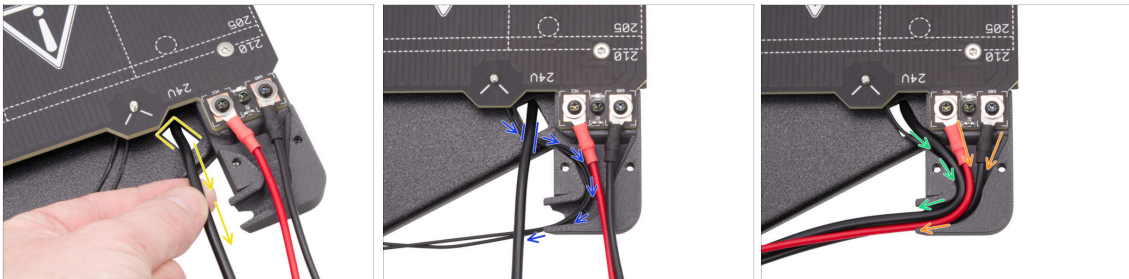
KROK 25 Osłona przewodów: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

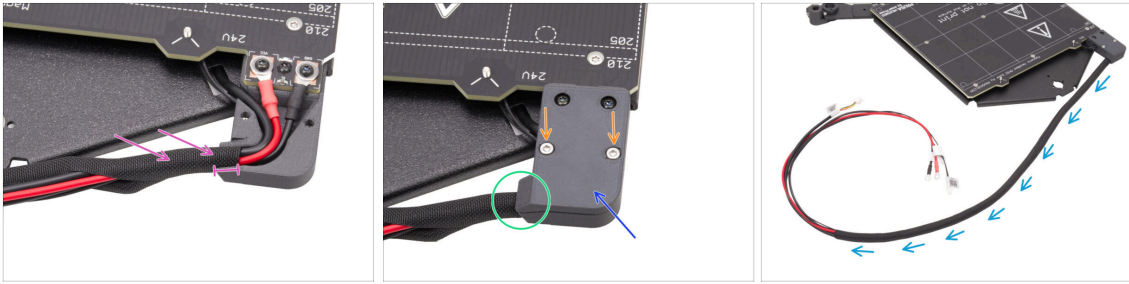
- CORE-One-bed-cable-cover-top [górna pokrywa przewodów stołu CORE One] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Śruba M3x10 (2x)
- Owijka tekstylna 520 x 8 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber parts*

KROK 26 Organizacja przewodów stołu grzewczego



- Przeciągnij przewód taśmy LED RGB od dołu przez prostokątne wycięcie do góry.
- Poprowadź przewód termistora stołu grzewczego pod przewodem LED RGB i ułóż przewód termistora stołu grzewczego w kanale kablowym w pokrywie przewodu.
- Ułóż przewód taśmy LED RGB w kanale kablowym.
- Ułóż przewody zasilające stół grzewczy w kanale na przewody.

KROK 27 Montaż pokrywy przewodów stołu grzewczego



- ◆ Owiń około 5 cm (2 cale) owijki tekstylnej na wiązce przewodów i wsuń ją na 1 cm (0,39 cala) do kanału.
- ◆ Zamocuj górną pokrywę przewodów stołu CORE One [CORE-One-bed-cable-cover-top] na przewodach.
- ◆ Upewnij się, że owijka jest nadal na swoim miejscu - wewnątrz pokrywy przewodów. **Nie ciągnij za owijkę.**
- ◆ Przymocuj górną pokrywę dwoma śrubami M3x10.
- ◆ Owiń pozostałą część owijki wokół wiązki przewodów.

KROK 28 Montaż stołu grzewczego: przygotowanie części



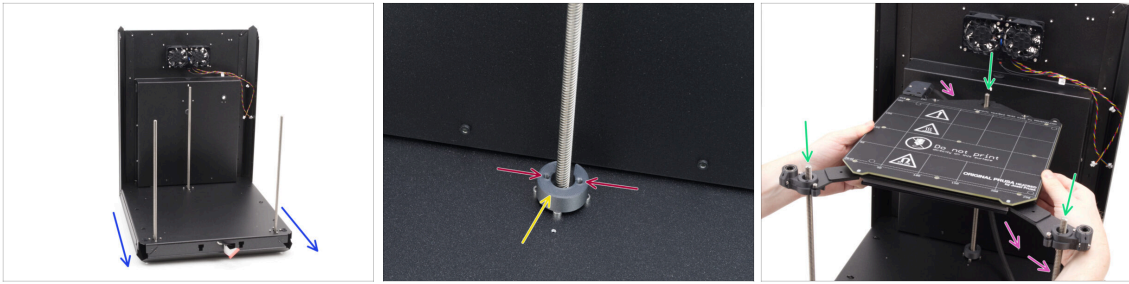
Do kolejnych etapów przygotuj:

- ◆ Nakrętka trapezowa (3x)

ⓘ Dwie nakrętki trapezowe są zawarte w pakiecie *Motors set*, a jedna w pakiecie *Electronics & Chamber*.

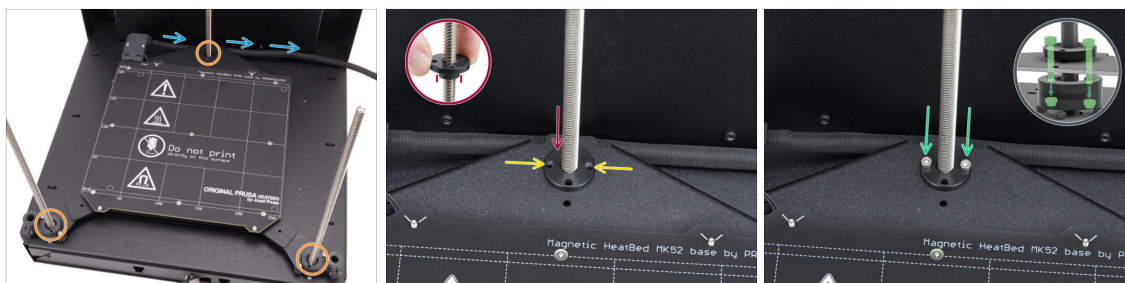
- ◆ Śruba M3x18 (6x)

KROK 29 Przymocowanie stołu grzewczego



- Weź zespół tylnej części i podstawy, a następnie ustaw jego przednią stronę do siebie.
- Umieść element dystansowy stołu CORE One - tył [CORE-One-bed-spacer-rear] na łbach śrub tylnego silnika, upewniając się, że pozostaje na miejscu.
 - ⚠️ **Zwróć uwagę na orientację części i otworów, jak na ilustracji. Otwory muszą być równoległe do łbów śrub silnika.**
- Bardzo ostrożnie nałóż zespół stołu grzewczego na śruby trapezowe silników osi Z, a następnie delikatnie połóż go na podstawie.
 - ⚠️ **Pamiętaj, że na tylnym silniku znajduje się element dystansowy, który należy ominąć.**
- Przewody stołu grzewczego muszą przebiegać **pod stołem** oraz **za tylnym silnikiem**.

KROK 30 Montaż stołu grzewczego: tylny silnik



- Upewnij się, że stół grzewczy jest prawidłowo osadzony, a wszystkie pręty gwintowane przechodzą przez odpowiednie otwory.
- Upewnij się, że wiązka przewodów stołu grzewczego (owijka tekstylna) przebiega prawidłowo - **musi ona przebiegać pod zespołem stołu grzewczego i za prętą gwintowanym** tylnego silnika.
- Ręcznie wkręć nakrętkę trapezową na tylny silnik osi Z do końca, aż oprze się na ramie stołu.
 - ⚠ **Zwróć uwagę na prawidłową orientację komponentów. Wystająca część musi być skierowana w dół.**
- Wyrównaj otwory w nakrętce trapezowej, ramie stołu i tylnym elemencie dystansowym.
 - i Nie ma znaczenia, które otwory wykorzystasz w nakrętce trapezowej.
 - i Wskazówka: Możesz przełożyć klucz imbusowy 1,5 mm przez otwory we wszystkich częściach, aby je wyrównać.
- Przykręć nakrętkę trapezową, ramę stołu grzewczego i tylny element dystansowy dwoma śrubami M3x18.

KROK 31 Montaż stołu grzewczego: przedni lewy silnik



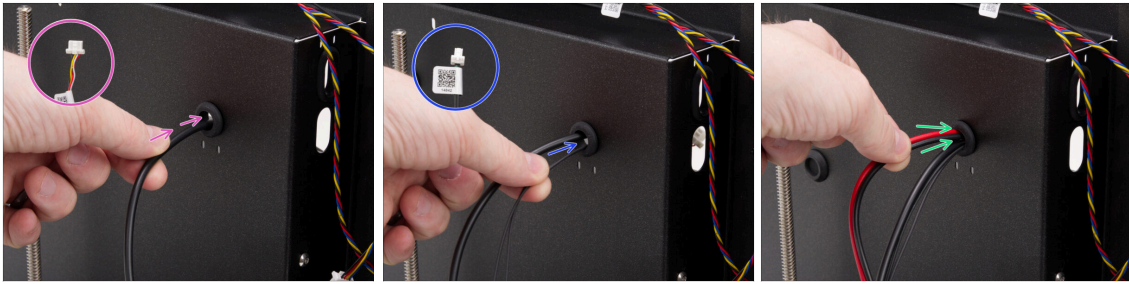
- Ręcznie wkręć nakrętkę trapezową na **lewy** silnik osi Z do końca, aż oprze się na plastikowej części.
- ⚠ Zwróć uwagę na prawidłową orientację komponentów. **Wystająca część musi być skierowana w dół.**
- Wyrównaj otwory w nakrętce trapezowej z otworami w plastikowej części. Możesz wykorzystać do tego dowolną parę otworów.
- Przymocuj części do siebie dwoma śrubami M3x18.
- ⓘ Once the screws are tightened, loosen them by a quarter turn to provide a small amount of leeway.

KROK 32 Montaż stołu grzewczego: przedni prawy silnik



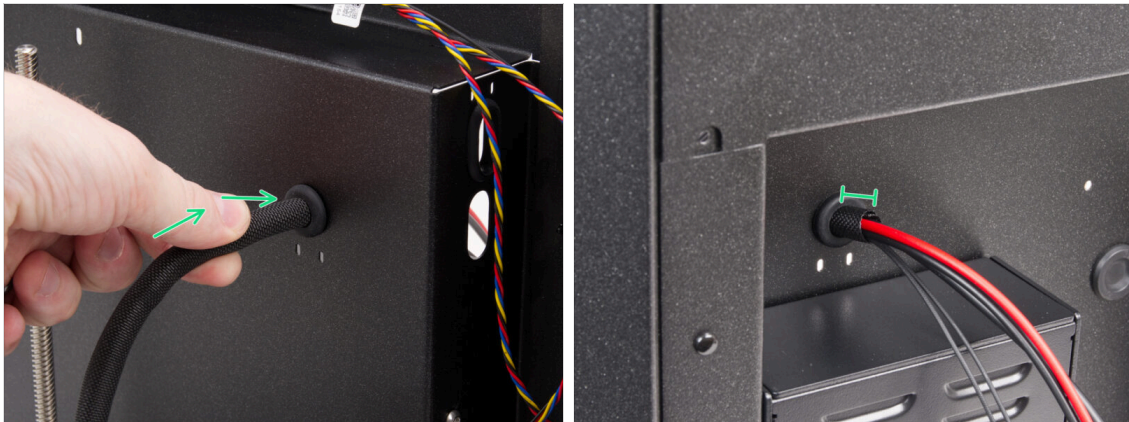
- Ręcznie wkręć nakrętkę trapezową na **prawy** silnik osi Z do końca, aż oprze się na plastikowej części.
- ⚠ Zwróć uwagę na prawidłową orientację komponentów. **Wystająca część musi być skierowana w dół.**
- Wyrównaj otwory w nakrętce trapezowej z otworami w plastikowej części. Możesz wykorzystać do tego dowolną parę otworów.
- Przymocuj części do siebie dwoma śrubami M3x18.

KROK 33 Przymocowanie przewodów stołu I



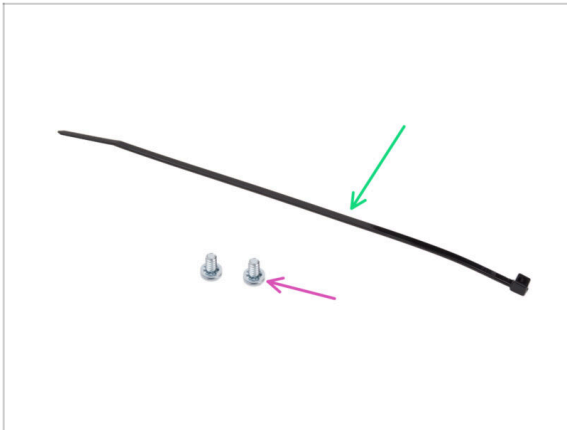
- Zlokalizuj otwór na przelotki w prawym górnym rogu tylnego zespołu i przełóż przez niego przewody stołu grzewczego w następującej kolejności:
 - Najpierw przeprowadź przewód taśmy LED RGB przez otwór.
 - Przeprowadź przewód termistora przez otwór.
 - Na koniec przeprowadź oba przewody zasilające przez otwór.

KROK 34 Przymocowanie przewodów stołu II



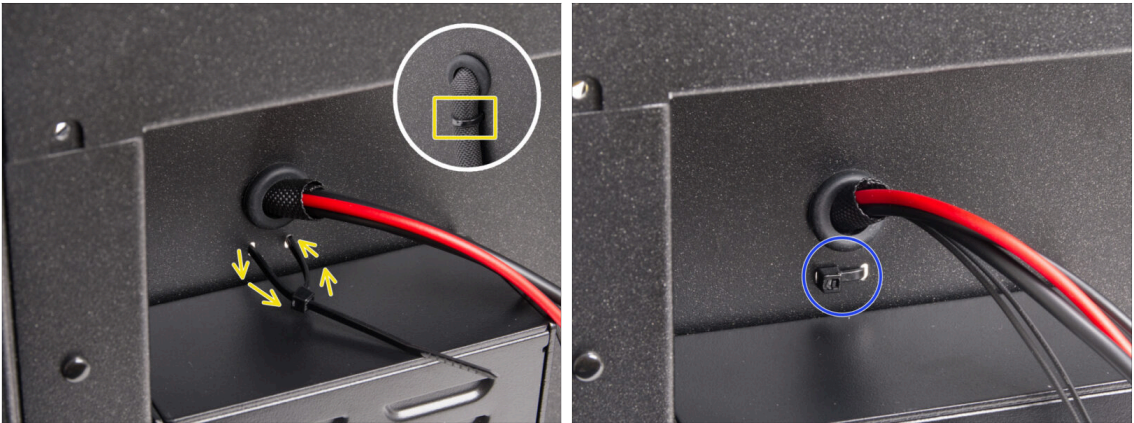
- Przeprowadź przewody stołu grzewczego i owijkę tekstylną przez otwór.
- Z tyłu nie powinno wystawać więcej niż 1 cm owijki.

KROK 35 Przykręcenie przewodów stołu: przygotowanie części



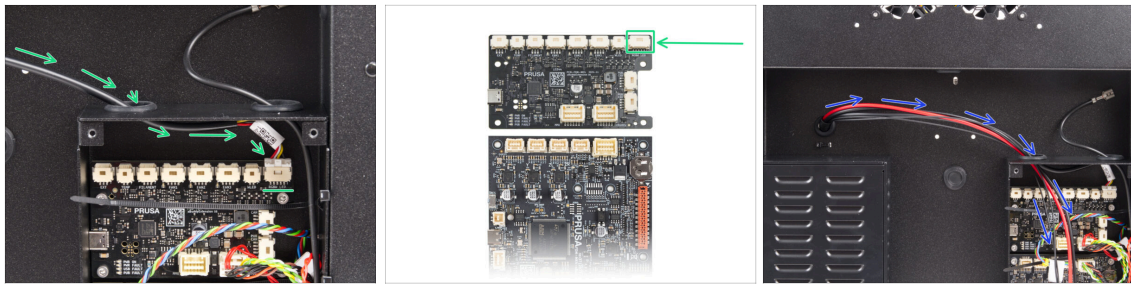
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Opaska zaciskowa (1x)
- Śruba złącza zasilania #6-32 (2x)

KROK 36 Owinięcie przewodów owijką tekstylną



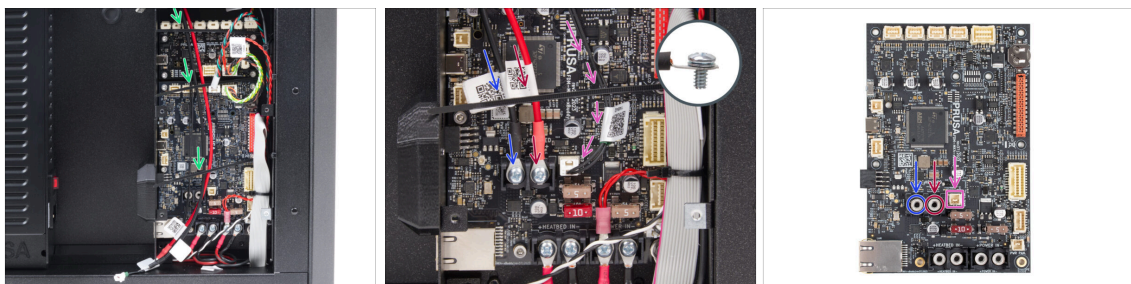
- Przełóż opaskę zaciskową przez dwa otwory pod przewodami stołu grzewczego i zrób pętlę wokół wiązki (z owijką tekstylną) od wewnątrz.
- Mocno zaciśnij opaskę zaciskową i odetnij jej nadmiar.

KROK 37 Organizacja przewodów stołu grzewczego



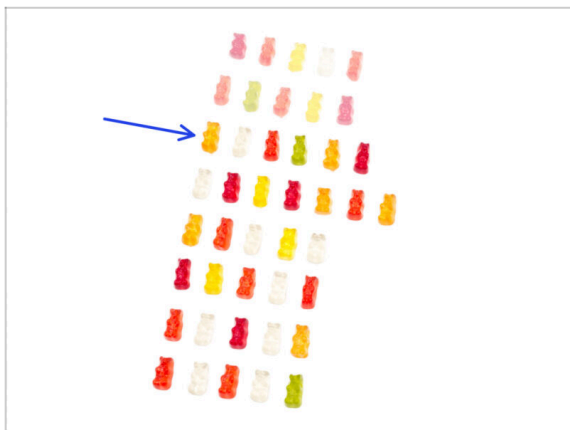
- Poprowadź przewód taśmy LED RGB przez otwór z lewej strony w obudowie xBuddy i podłącz go do złącza "RGBW LED" na płycie xBuddy.
- Podłącz przewód do pierwszego gniazda od prawej na płycie xBuddy extension.
- Przeprowadź przewody zasilające stół grzewczy wraz z termistorem przez lewy otwór. Na razie pozostaw je swobodnie.

KROK 38 Podłączenie przewodów stołu



- Upewnij się, że żaden z przewodów stołu grzewczego nie przebiega nad opaskami zaciskowymi - muszą one być poprowadzone pod spodem.
- Przykręć **czarny** przewód zasilający do **lewego** terminala na płycie xBuddy śrubą #6-32. Dokręć śrubę mocno.
- Przykręć **czerwony** przewód zasilający do **prawego** terminala na płycie xBuddy śrubą #6-32. Dokręć śrubę mocno.
- Podłącz złącze termistora stołu grzewczego do gniazda obok zacisków zasilania.

KROK 39 Czas na Haribo



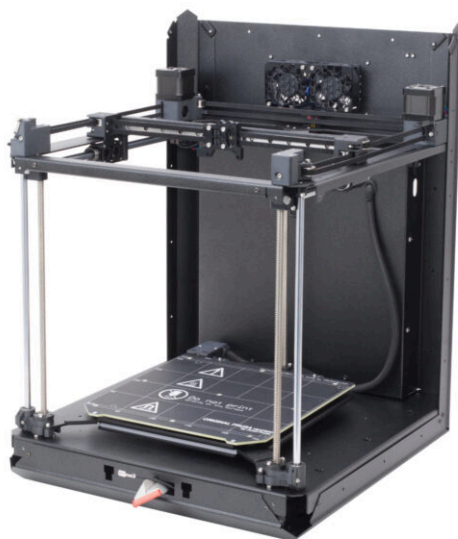
- Czas na kolejny szybki zastrzyk energii!
- Zjedz trzeci rząd.
- Z jednym dodatkowym smakołykiem. Zaslugujesz na to!

KROK 40 Gotowe

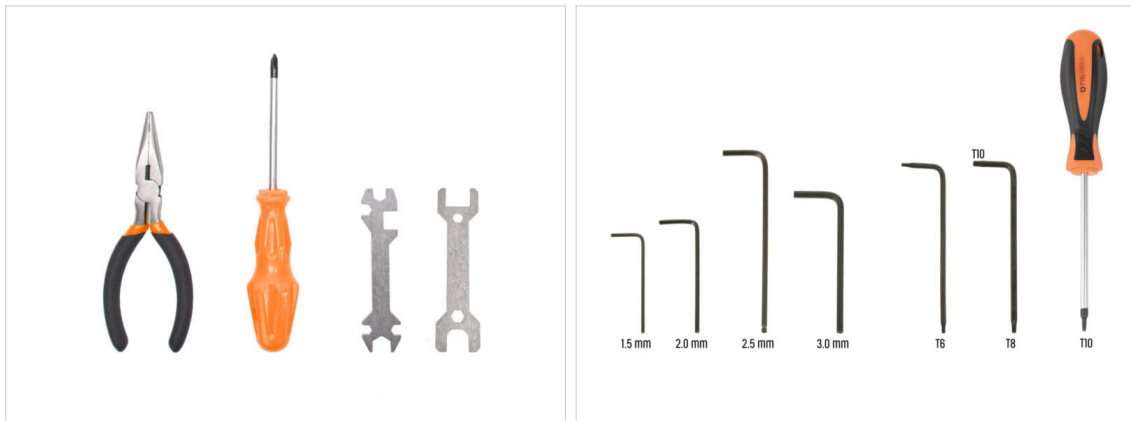


- Gratulacje! Właśnie zamontowaliśmy stół grzewczy.
- Przejdźmy do kolejnego rozdziału.

5. Montaż CoreXY



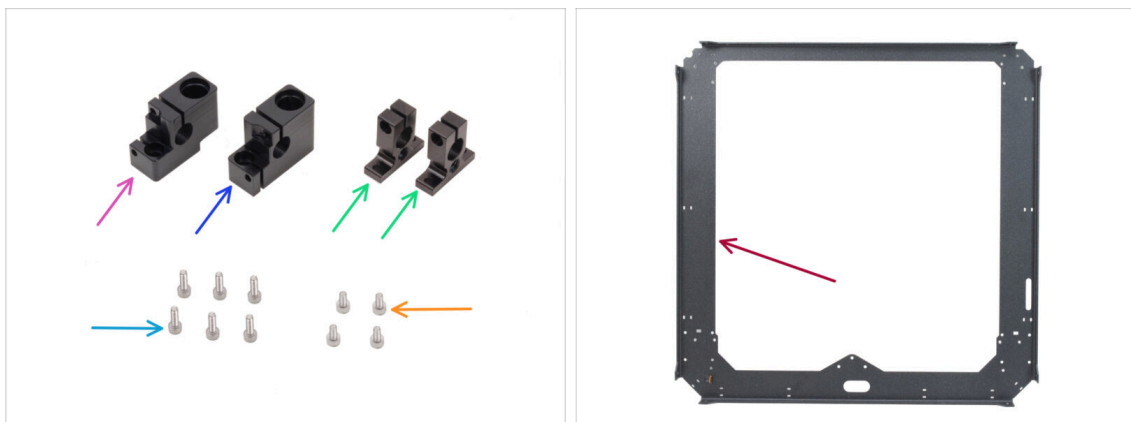
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Szczypce spiczaste
- Klucz imbusowy 2 mm
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz / wkrętak Torx T10

KROK 2 Uchwyty prętów: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

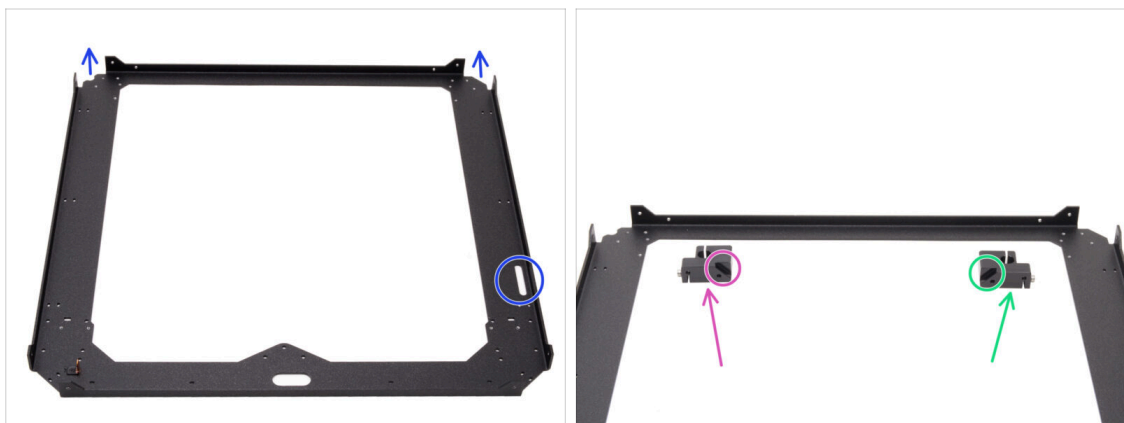
- Rod holder left [Mocowanie pręta - lewe] (1x) *znajduje się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Rod holder right [Mocowanie pręta - prawe] (1x) *znajduje się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Rod holder rear [Mocowanie pręta - tylne] (2x) *znajduje się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Śruba M3x10 (6x)
- Śruba M3x6 (4x)
- Płyta CoreXY (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*

KROK 3 Montaż uchwytów prętów



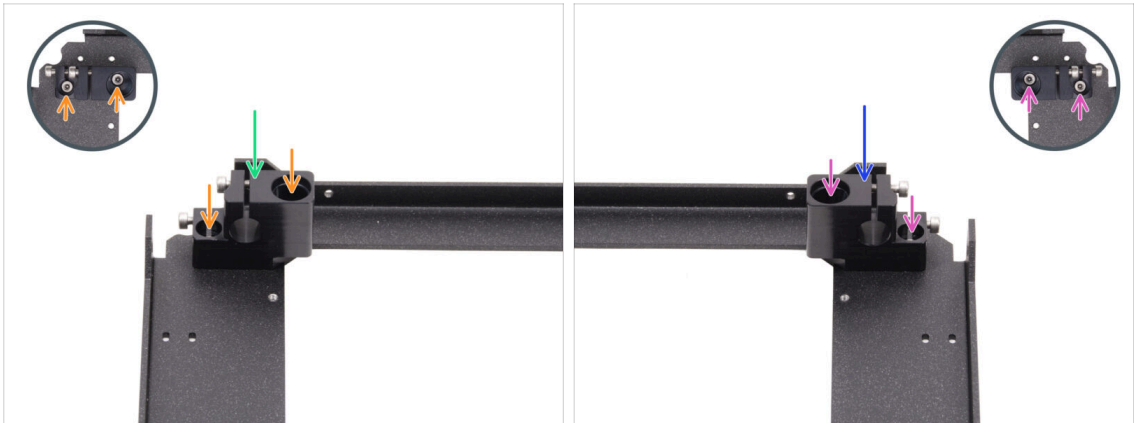
- Wkręć po dwie śruby M3x10 w lewy i prawy uchwyt pręta.
- **Nie dokręcaj śrub do końca**, na razie wystarczy kilka obrotów.
- Wkręć po jednej śrubie M3x10 w każdy tylny uchwyt pręta od strony z **pogłębieniem pod łeb śruby**.
- **Nie dokręcaj śrub do końca**, na razie wystarczy kilka obrotów.

KROK 4 Przygotowanie przednich uchwytów prętów



- Umieść płytę CoreXY we wskazany sposób - **wygięte krawędzie płyty muszą być skierowane do góry**.
- Rozdziel uchwyt pręta lewy i prawy na boki z przodu:
 - ⚠ Upewnij się, że przygotowujesz właściwą część dla właściwej strony. Spójrz na fazki na obu częściach jako odniesienie do wyrównania.
 - **Lewy uchwyt pręta**
 - **Prawy uchwyt pręta**

KROK 5 Montaż przednich uchwytów prętów



- Umieść lewy uchwyt pręta w lewym przednim rogu na odpowiednich gwintowanych otworach.
- Przykręć go dwoma śrubami M3x6.
- Umieść prawy uchwyt pręta w prawym przednim rogu na odpowiednich gwintowanych otworach.
- Przykręć go dwoma śrubami M3x6.

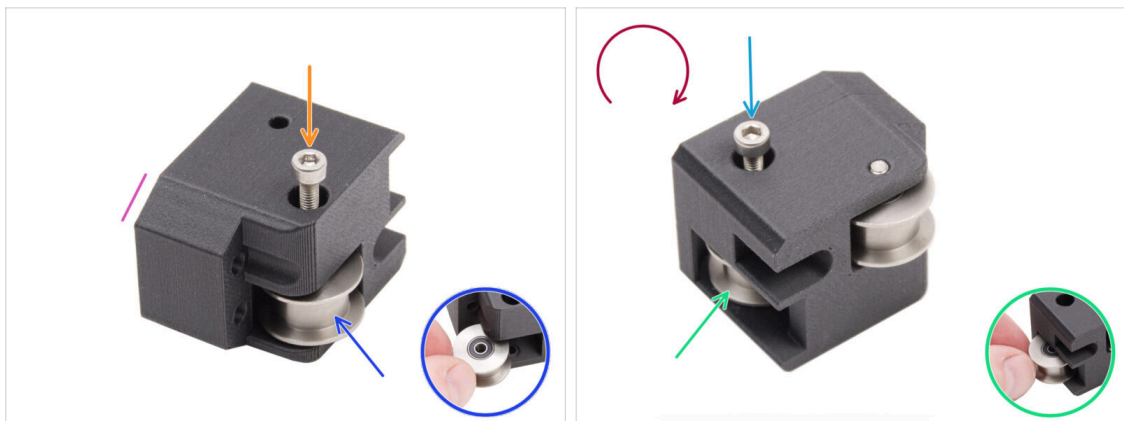
KROK 6 Wózek XY: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

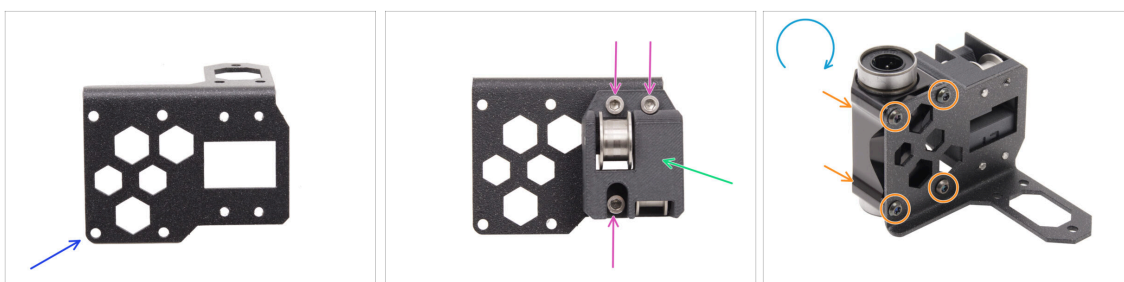
- Mocowanie liniowe - lewe [Linear holder left] (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3
- Mocowanie liniowe - prawe [Linear holder right] (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3
- XY-carriage [wózek XY] (2x) znajdują się w pakiecie *Printed parts*
- Łożysko liniowe LM10LUU (2x) znajdują się w pakiecie *CORE XY parts + hinges + HB set*
- Kółko pasowe gładkie GT2-20 (4x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x8rT (czarna) (8x)
- Śruba M3x18 (10x)

KROK 7 Montaż wózków XY



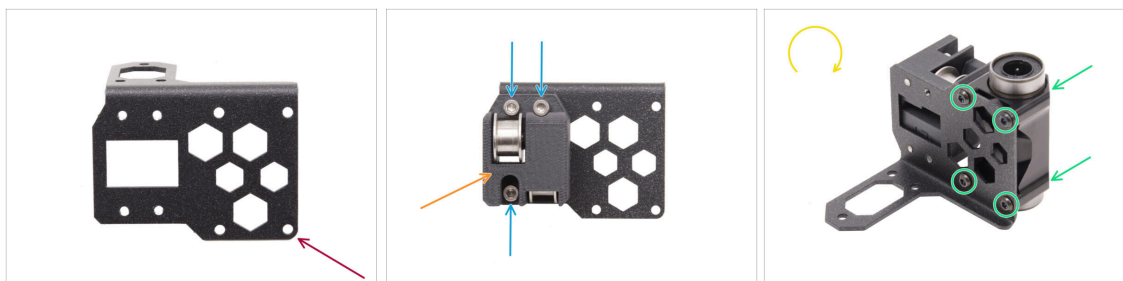
- ✿ Weź jeden z wózków XY i ustaw go tak, jak na ilustracji. Użyj ściętej strony jako odniesienia.
- Umieść koło pasowe gładkie GT2-20 w wózku XY.
- Wsuń jedną śrubę M3x18 przez koło pasowe i dokręć ją całkowicie.
- Obróć część do góry nogami.
- Umieść drugie koło pasowe gładkie GT2-20 w wózku XY.
- Wsuń śrubę M3x18 i dokręć całkowicie.
- Powtórz tę samą procedurę z drugim wózkiem XY.

KROK 8 Montaż lewego uchwyty liniowego



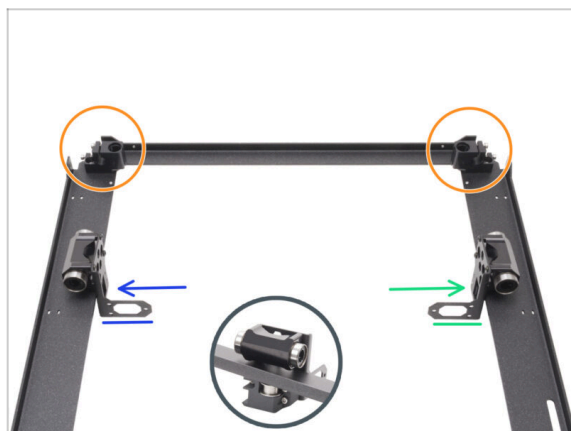
- Przygotuj **lewy** uchwyt liniowy i ustaw go jak na ilustracji.
- Przymocuj jeden z wózków XY do uchwyty liniowego.
- Przykręć go do uchwyty liniowego trzema śrubami M3x18.
- Odwróć uchwyt liniowy do góry nogami.
- Od strony wózka XY: przyłóż łożysko liniowe LM10LUU do uchwyty i przykręć je czterema śrubami M3x8rT.

KROK 9 Montaż prawego uchwyty liniowego



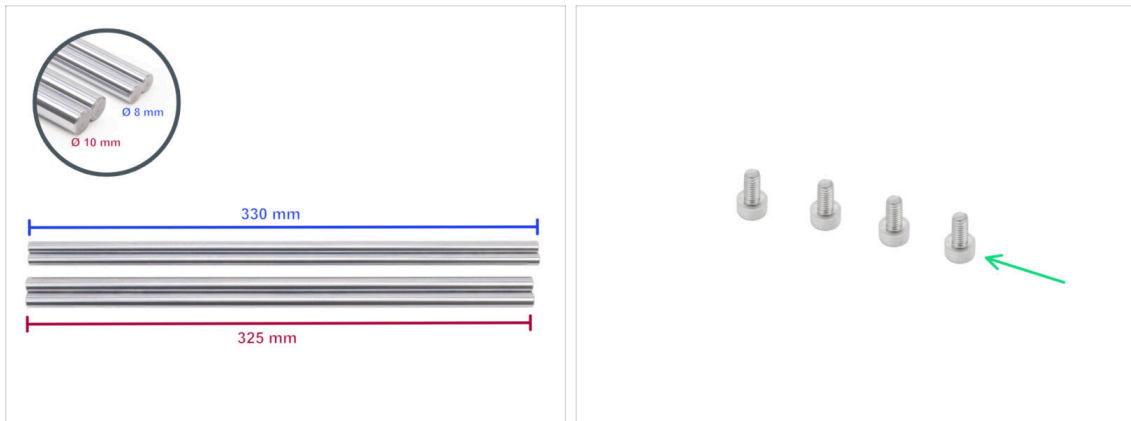
- Przygotuj **prawy** uchwyt liniowy i ustaw go jak na ilustracji.
- Przymocuj jeden z wózków XY do uchwyty liniowego.
- Przykręć go do uchwyty liniowego trzema śrubami M3x18.
- Odwróć uchwyt liniowy do góry nogami.
- Od strony wózka XY: przyłóż łożysko liniowe LM10LUU do uchwyty i przykręć je czterema śrubami M3x8rT.

KROK 10 Przymocowanie uchwyty liniowych



- Ustaw płytę CoreXY tak, jak na ilustracji, upewniając się, że przednie uchwyty na pręty są skierowane do góry.
- Lekko unieś płytę CoreXY i od wewnętrznej strony luźno zamocuj uchwyty liniowe.
- **Lewy uchwyt liniowy**
- **Prawy uchwyt liniowy**
- ⓘ Uchwyty liniowe są teraz tylko luźno osadzone.

KROK 11 Info o prętach liniowych



● W zestawie znajdują się dwa różne rodzaje gładkich prętów. Porównaj dokładnie z ilustracją i przygotuj odpowiednie.

❶ Pręty liniowe znajdują się w pudełku oznaczonym *Rods*.

● Pręt liniowy 8x330 mm (2x)

● Pręt liniowy 10x325 mm (2x) **wymagane w najbliższym etapie**

● Do kolejnych etapów przygotuj:

● Śruba M3x6 (4x)

KROK 12 Montaż prętów liniowych



● Nasuń oba tylne uchwyty prętów na oba pręty liniowe 10 mm.

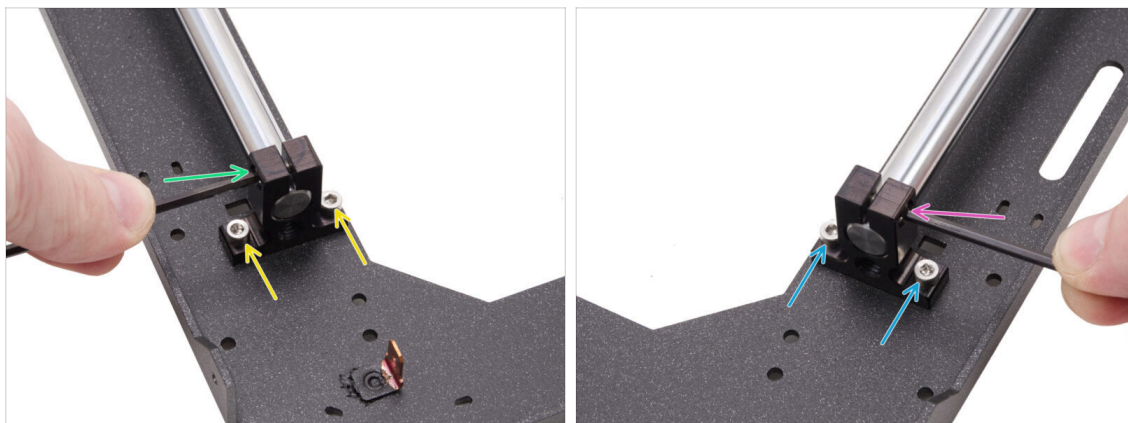
● Wyrównaj końce prętów z uchwytyami.

● Wsuń oba gładkie pręty 10 mm przez łożyska LM10LUU do przednich uchwytów prętów.

● Upewnij się, że śruby na tylnych uchwytach prętów są skierowane na zewnątrz ramy.

● Wyrównaj przednie końce prętów liniowych 10 mm z przednimi uchwytami.

KROK 13 Przymocowanie tylnych uchwytów prętów



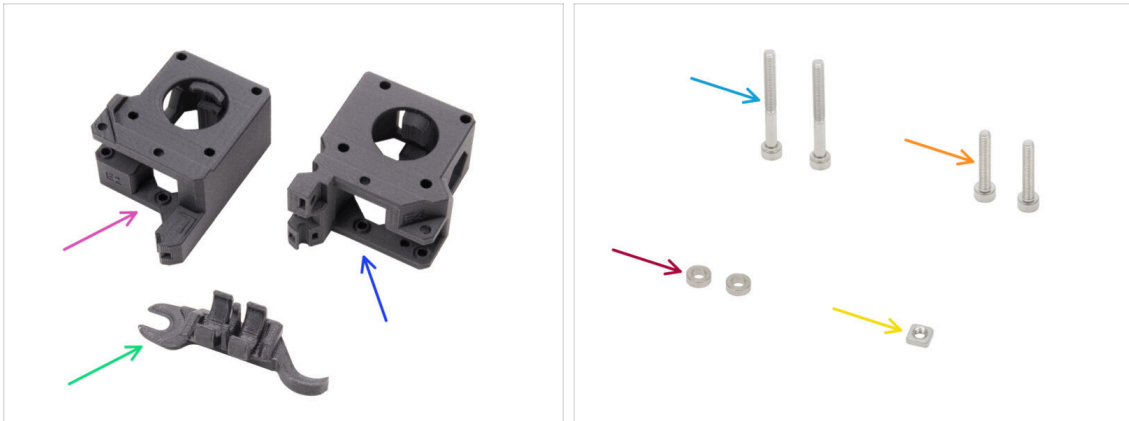
- Wyrównaj lewy tylny uchwyt pręta z gwintowanymi otworami w płycie.
- Przymocuj go dwoma śrubami M3x6.
- Mocno dokręć śrubę w uchwycie.
- Wyrównaj prawy tylny uchwyt pręta z gwintowanymi otworami w płycie.
- Przymocuj go dwoma śrubami M3x6.
- Mocno dokręć śrubę w uchwycie.

KROK 14 Przymocowanie przednich uchwytów prętów



- Skup się na przednim lewym uchwycie (teraz po prawej stronie) i zamocuj pręt, dokręcając śrubę.
- ⚠ **Nie dokręcaj dolnej śruby.**
- Skup się na przednim prawym uchwycie (teraz po lewej stronie) i zamocuj pręt, dokręcając śrubę.
- ⚠ **Nie dokręcaj dolnej śruby.**

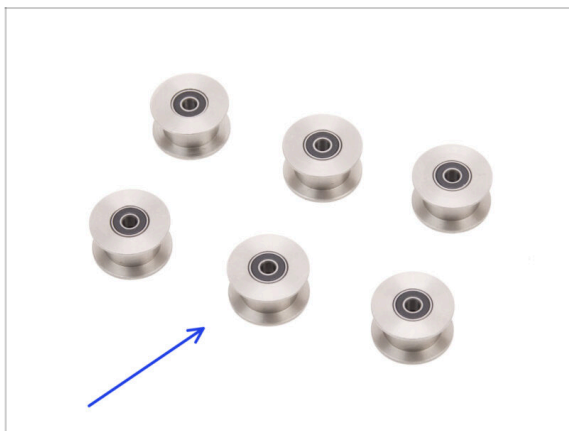
KROK 15 Mocowania silników: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- XY-motor-mount-left [mocowanie silnika XY - lewe] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- XY-motor-mount-right [mocowanie silnika XY - prawe] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Assembly-multi-tool [Multitool montażowy] (1x) używany wcześniej
- Śruba M3x30 (2x)
- Śruba M3x18 (2x)
- Tulejka dystansowa 3,2/6x2 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Nakrętka kwadratowa M3nS (1x)
- i Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 16 Mocowania silników: przygotowanie części



- Kółko pasowe gładkie GT2-20 (6x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*

KROK 17 Montaż prawego mocowania silnika XY I



- ◆ Umieść jedno koło pasowe w dolnej pozycji multitoola montażowego.
- ◆ Włóż tulejkę dystansową 3,2 na koło pasowe.
- ◆ Umieść drugie koło pasowe w multitoolu montażowym.
- ◆ Insert the whole assembly into the XY-motor-mount-right as shown. Note the beveled corner.

KROK 18 Montaż prawego mocowania silnika XY II



- ◆ Align the holes in both parts and insert the M3x30 screw. Slowly and carefully tighten the screw.
- ① Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.
- ◆ **Stop tightening once the M3x30 screw head reaches the XY-motor-mount.** Do not overtighten the screw!
- ◆ Remove the Assembly-multi-tool.
- ◆ Umieść kolejne koło pasowe gładkie w prawym mocowaniu silnika XY [XY-motor-mount-right].
- ◆ Secure it with M3x18 screw. Do not overtighten the screw.
- ◆ Umieść nakrętkę kwadratową M3nS w prawym mocowaniu silnika XY [XY-motor-mount-right].

KROK 19 Montaż lewego mocowania silnika XY I



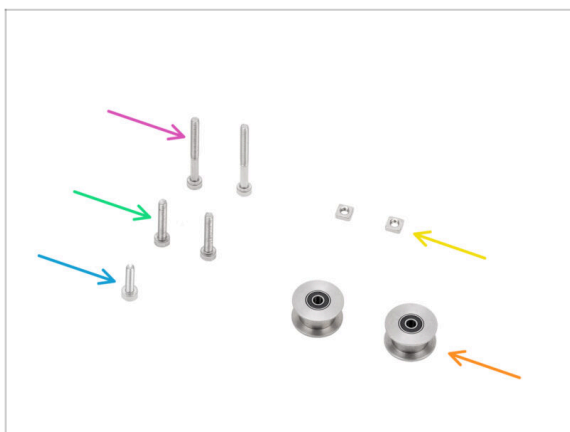
- ◆ Umieść jedno koło pasowe w dolnej pozycji multitoola montażowego.
- ◆ Włóż tulejkę dystansową 3,2 na koło pasowe.
- ◆ Umieść drugie koło pasowe w multitoolu montażowym.
- ◆ Umieść całość w lewym mocowaniu silnika XY [XY-motor-mount-left].
- ◆ Ustaw część zgodnie z ilustracją. Zwróć uwagę na ścięcie obok otworu na śrubę.

KROK 20 Montaż lewego mocowania silnika XY II



- ◆ Align the holes in both parts and insert the M3x30 screw. Slowly and carefully tighten the screw.
- ① Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.
- ◆ **Stop tightening once the M3x30 screw head reaches the XY-motor-mount. Do not overtighten the screw!**
- ◆ Remove the Assembly-multi-tool.
- ◆ Umieść kolejne koło pasowe gładkie w części.
- ◆ Secure it with M3x18 screw. Do not overtighten the screw.

KROK 21 Napinacze pasków: przygotowanie części I



Do kolejnych etapów przygotuj:

● Kółko pasowe gładkie GT2-20 (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*

● Śruba M3x30 (2x)

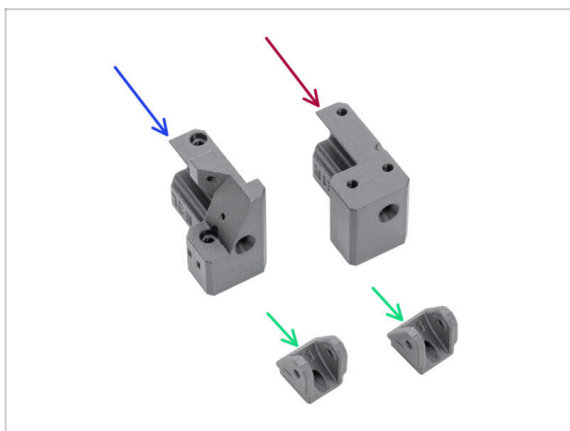
● Śruba M3x18 (2x)

● Śruba M3x12 (1x)

● Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)

ⓘ Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 22 Napinacze pasków: przygotowanie części II



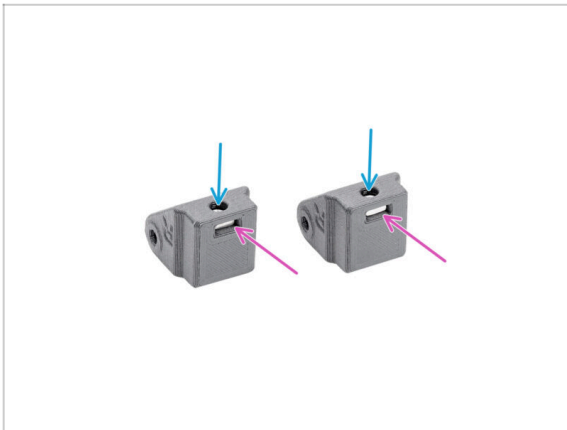
Do kolejnych etapów przygotuj:

● Belt-tensioner-left [napinacz paska - lewy] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*

● Belt-tensioner-right [napinacz paska - prawy] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*

● Belt-tensioner-pulley [uchwyt kółka napinającego] (2x) znajdują się w pakiecie *Printed parts*

KROK 23 Koła pasowe napinaczy: przygotowanie części



- ◆ Umieść po jednej nakrętce M3nN w każdym uchwycie kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley].
- ◆ Upewnij się, że nakrętki są prawidłowo osadzone w częściach. Wszystkie otwory **muszą być wyrównane**.
- ◆ Utrzymaj obie części w tej pozycji.

KROK 24 Montaż lewego napinacza paska I



- ◆ Nałóż niewielką ilość smaru Prusa na końcówki obu śrub M3x30.
- ◆ Rozprowadź smar równomiernie na całym gwincie.
- ⓘ Wskazówka: rozprowadź smar za pomocą końcówki opaski zaciskowej.
- ◆ Wsuń napinacz paska - **lewy** [Belt-tensioner-left] na uchwyt kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley].
- ◆ **Upewnij się, że części są ustawione prawidłowo, jak na ilustracji.**
- ◆ Wsuń śrubę M3x30 przez napinacz paska - lewy [Belt-tensioner-left] do uchwytu kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley]. **Nie dokręcaj do końca!** Wystarczy 3-4 obroty.

KROK 25 Montaż lewego napinacza paska II



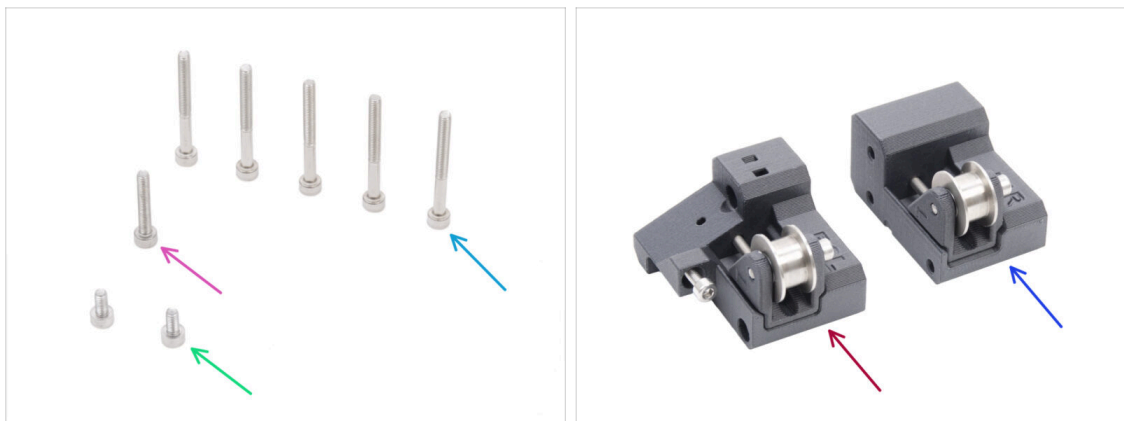
- Wsuń kółko pasowe gładkie GT2-20 w uchwyt kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley].
- Przykręć kółko śrubą M3x18.
 - ⓘ Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.
- Wsuń śrubę M3x12 w napinacz paska - lewy [Belt-tensioner-left]. Dokręć lekko - wystarczy pięć obrotów. Nie może wystawać z drugiej strony.
 - ⓘ Uwaga: Ta śruba, zwana śrubą napinającą, będzie później używana do regulacji czujnika drzwi.

KROK 26 Montaż prawego napinacza paska



- Wsuń napinacz paska - **prawy** [Belt-tensioner-right] na uchwyt kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley].
 - ⬛ **Upewnij się, że części są ustawione prawidłowo, jak na ilustracji.**
- Wsuń śrubę M3x30 przez napinacz paska - prawy [Belt-tensioner-right] do uchwytu kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley]. **Nie dokręcaj do końca!** Wystarczą 3-4 obroty.
- Wsuń kółko pasowe gładkie GT2-20 w uchwyt kółka napinającego - prawy [Belt-tensioner-pulley-right].
- Przykręć kółko śrubą M3x18.
 - ⓘ Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.

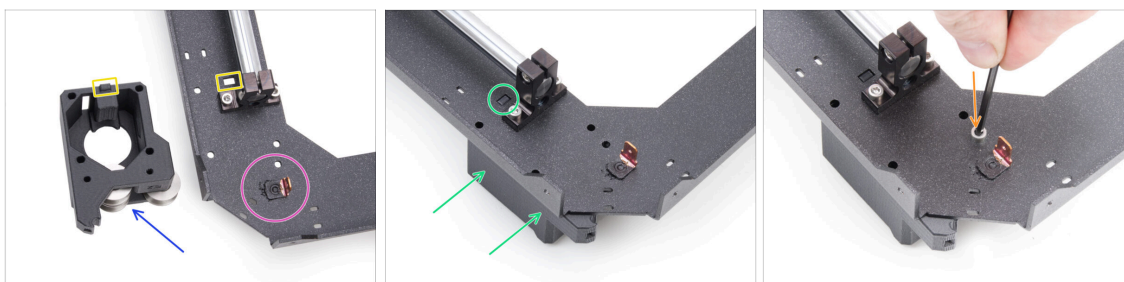
KROK 27 Montaż napinaczy pasków: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

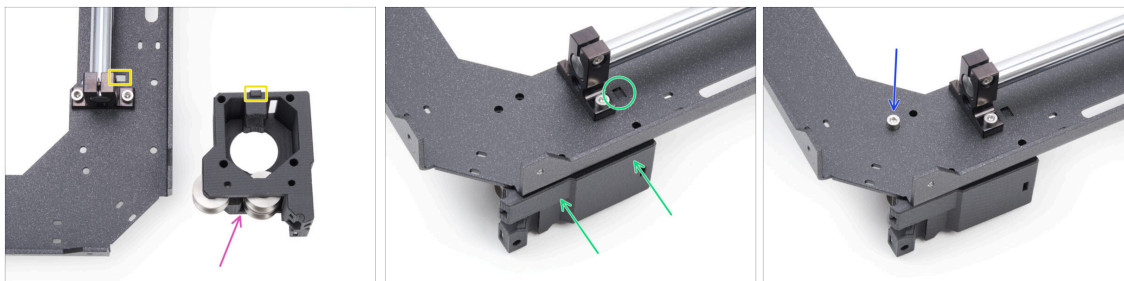
- Śruba M3x30 (5x)
- Śruba M3x18 (1x)
- Śruba M3x6 (2x)
- Zespół lewego napinacza paska (1x) *zmontowany wcześniej*
- Zespół prawego napinacza paska (1x) *zmontowany wcześniej*

KROK 28 Montaż lewego mocowania silnika



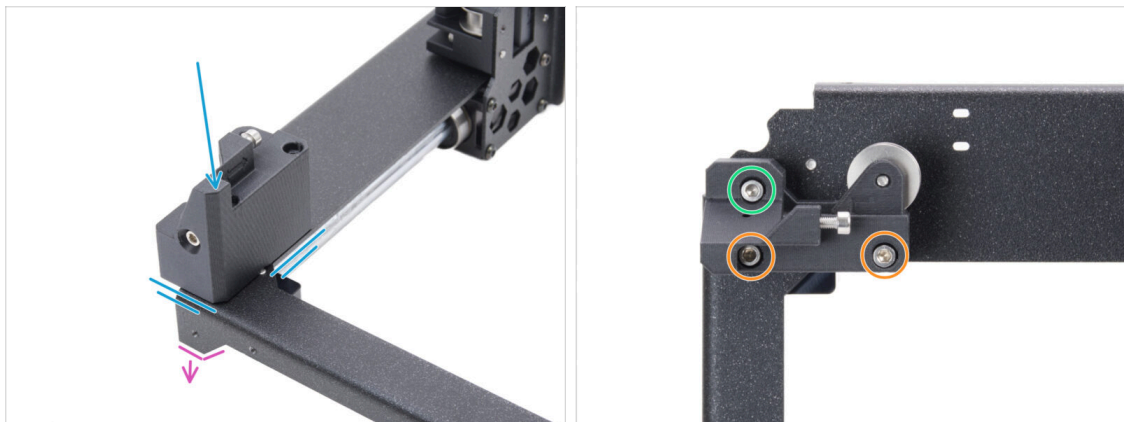
- Zlokalizuj narożnik płyty CoreXY ze złączem Faston. Znajduje się on na spodzie zespołu.
- Umieść **lewe** mocowanie silnika [motor-mount-**left**] na płycie CoreXY, jak na ilustracji.
- Zwróć uwagę na prostokątny wypstę na lewym mocowaniu silnika [motor-mount-left] i prostokątne wycięcie na płycie CoreXY.
- Wsuń lewe mocowanie silnika [motor-mount-left] pod płytę CoreXY, upewniając się, że prostokątny wypstę pasuje do wycięcia.
- Wyrównaj otwory w obu częściach i przykręć je śrubą M3x6 we wskazanym otworze.

KROK 29 Montaż prawego mocowania silnika



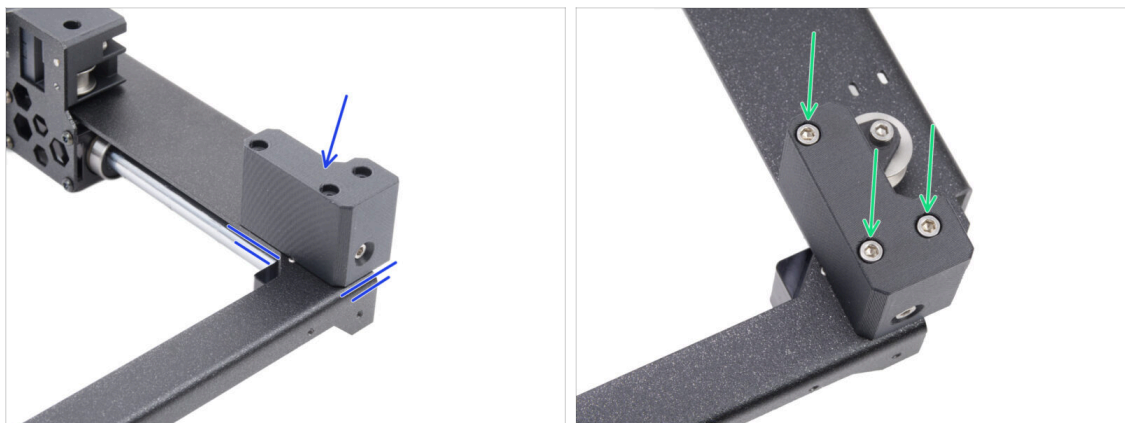
- ✦ Umieść **prawe** mocowanie silnika [motor-mount-right] na płycie CoreXY, jak na ilustracji.
- ✦ Zwróć uwagę na prostokątny występ na prawym mocowaniu silnika [motor-mount-right] i prostokątne wycięcie na płycie CoreXY.
- ✦ Wsuń prawe mocowanie silnika [motor-mount-right] pod płytę CoreXY, upewniając się, że prostokątny występ pasuje do wycięcia.
- ✦ Wyrównaj otwory w obu częściach i przykręć je śrubą M3x6 we wskazanym otworze.

KROK 30 Montaż lewego napinacza paska



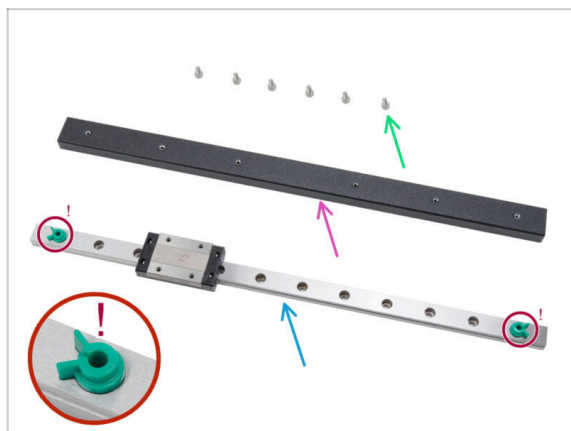
- ✦ Odwróć zespół CoreXY do góry nogami, tak aby wygięte krawędzie były skierowane w dół. Skup się na lewym przednim rogu zespołu.
- ✦ Umieść zespół **lewego** napinacza paska [belt-tensioner-left] w przednim lewym narożniku płyty CoreXY. Wyrównaj go z przednią i wewnętrzną krawędzią boczną.
- ✦ Wyrównaj otwory w obu częściach.
- ✦ Przymocuj część dwoma śrubami M3x30.
- ✦ Wsuń i dokręć jedną śrubę M3x18.

KROK 31 Montaż prawego napinacza paska



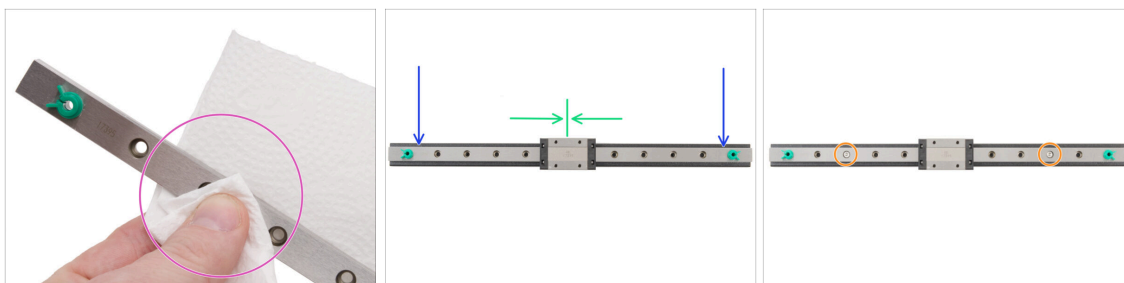
- Umieść zespół **prawego** napinacza paska [belt-tensioner-right] w przednim prawym narożniku. Wyrównaj go z przednią i wewnętrzną krawędzią boczną.
- Wyrównaj otwory w obu częściach.
- Przymocuj część trzema śrubami M3x30.

KROK 32 Prowadnica liniowa: przygotowanie części



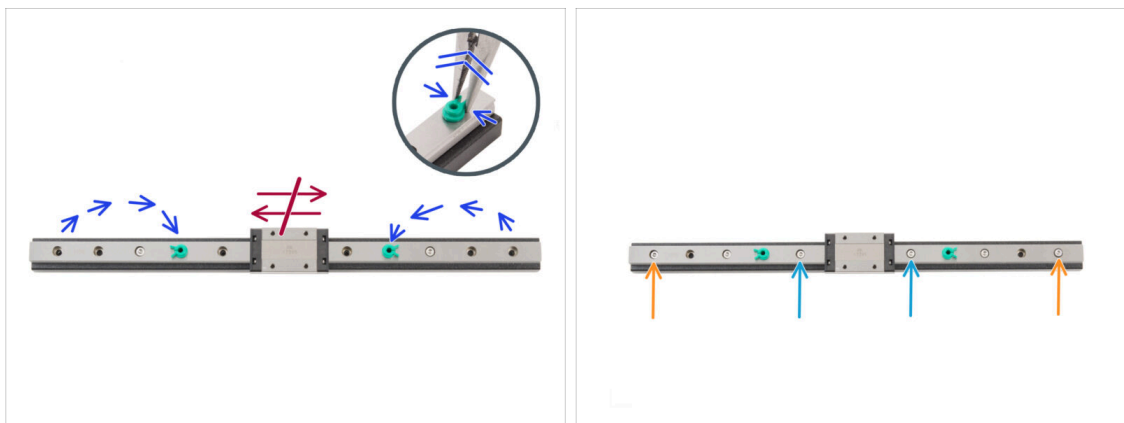
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Śruba M3x6 (6x)
- Wspornik prowadnicy liniowej (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 3/3*
- Prowadnica liniowa (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- ⚠ **Pod żadnym pozorem nie wyciągaj zielonych kołków zabezpieczających. Poczekać na odpowiednie instrukcje.**
- Ręczniki papierowe lub ściereczka - do wytarcia oleju konserwującego z gładkich prętów i prowadnicy liniowej.

KROK 33 Montaż prowadnicy liniowej



- ⚠ Pod żadnym pozorem nie wyciągaj zielonych kołków zabezpieczających.**
Poczekaj na odpowiednie instrukcje.
- 🟡 Natychmiast po wyjęciu prowadnicy liniowej z opakowania wytrzyj olej konserwujący ręcznikiem papierowym.
 - 🟢 Umieść prowadnicę liniową na wsporniku i wyrównaj otwory w obu częściach.
 - 🟠 Wsuń i lekko dokręć dwie śruby M3x6 w trzecie otwory z obu końców.
 - 🟢 Przesuń wózek liniowy mniej więcej na środek prowadnicy.

KROK 34 Przymocowanie prowadnicy liniowej



- ⚠ Na tym etapie nie wolno przesuwania wózka liniowego.**
- 🟢 Przełóż każdy kołek zabezpieczający w czwarty otwór od końca prowadnicy z każdej strony.
 - 🔧 Delikatnie ściśnij ramiona kołka szczypcami spiczastymi i wyciągnij go.
 - 🟢 Wkręć po jednej śrubie M3x6 w piąty otwór od końca prowadnicy z każdej strony. **Dokręć tylko nieznacznie.**
 - 🟠 Wkręć po jednej śrubie M3x6 w pierwszy otwór od końca prowadnicy z każdej strony. **Dokręć tylko nieznacznie.**
- ⚠ Nie wyciągaj kołków zabezpieczających z prowadnicy.**

KROK 35 Montaż prowadnicy liniowej: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Śruba M3x8rT (6x)

i W zestawie znajdują się zarówno śruby M3x8rT, jak i M3x8. Upewnij się, że masz właściwe.

- Zespół prowadnicy liniowej (1x) *zmontowany wcześniej*

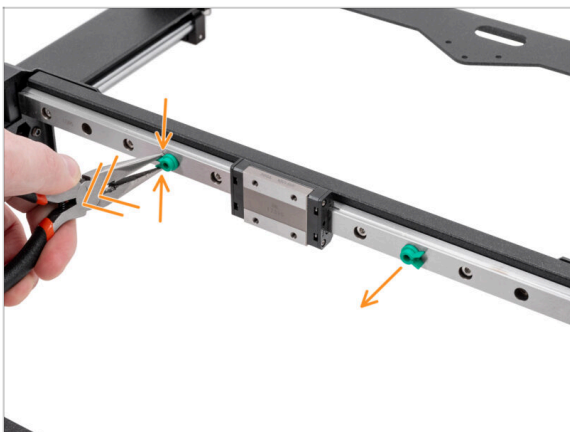
! Nie wyciągaj kołków zabezpieczających.

KROK 36 Montaż zespołu prowadnicy liniowej



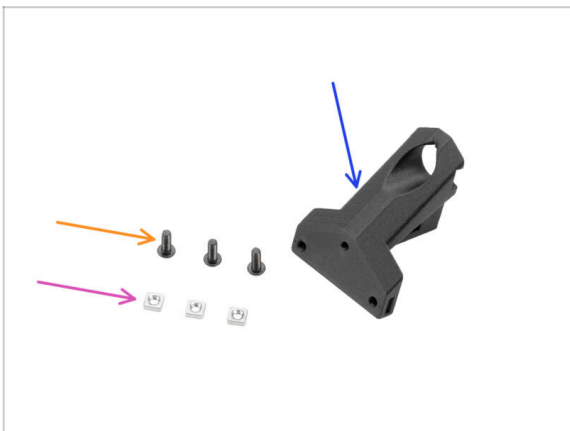
- Ustaw zespół z mocowaniami silnika skierowanymi do siebie.
- Przesuń oba uchwyty liniowe w okolice środka osi Y.
- Przymocuj zespół prowadnicy liniowej do uchwytów od przedniej strony.
- Przymocuj go trzema śrubami M3x8rT z tyłu po lewej i prawej stronie.

KROK 37 Prowadnica liniowa: demontaż kołków



- ◆ Delikatnie ściśnij ramiona kołka szczypcami spiczastymi i wyciągnij go z prowadnicy.
- i Możesz wyrzucić kołki, ponieważ nie są już potrzebne.

KROK 38 Ogranicznik stołu: przygotowanie części



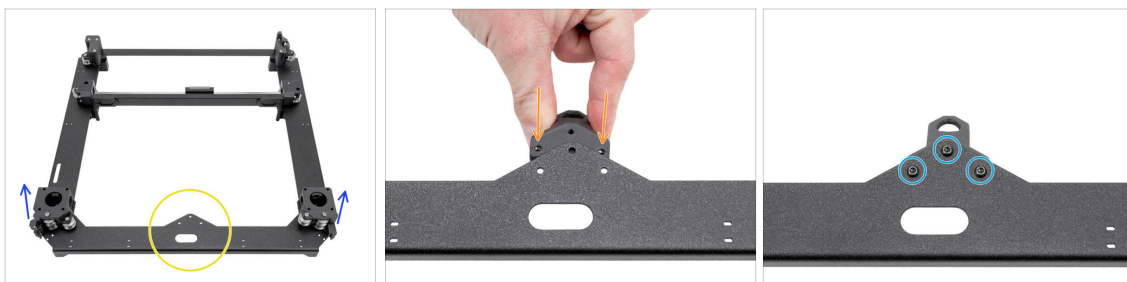
- ◆ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ◆ Bed-stop-rear [tylny ogranicznik stołu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- ◆ Nakrętka kwadratowa M3nS (3x)
- ◆ Śruba M3x8rT (3x)

KROK 39 Montaż ogranicznika stołu



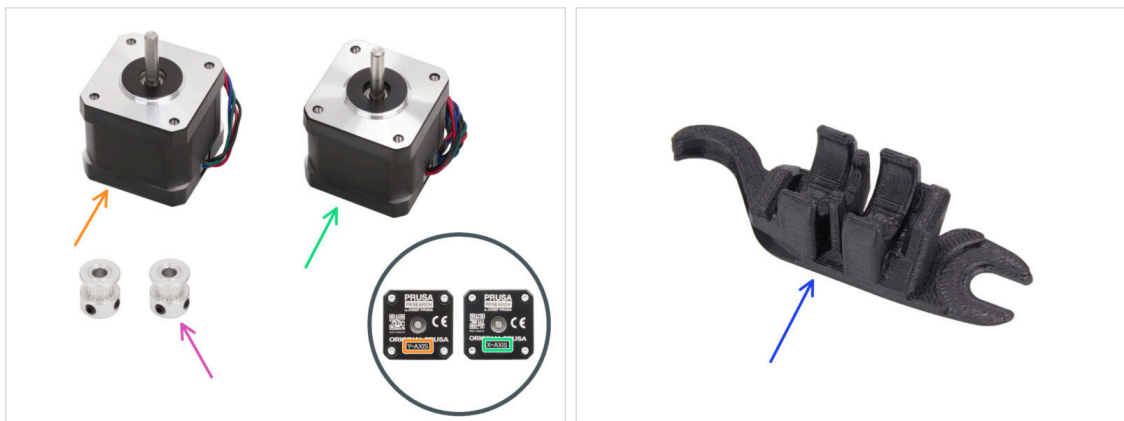
- ✦ Wsuń dwie nakrętki M3nS w tylny ogranicznik stołu [Bed-stop-rear] z jednej strony.
- ✦ Wsuń jedną nakrętkę M3nS w tylny ogranicznik stołu [Bed-stop-rear] z drugiej strony.

KROK 40 Montaż ogranicznika stołu



- ✦ Ustaw zespół CoreXY w sposób pokazany na ilustracji, upewniając się, że mocowania silnika są skierowane do góry.
- ✦ Zwróć uwagę na trójkątny występ na płycie.
- ✦ Umieść tylny ogranicznik stołu **pod** występem z tyłu płyty CoreXY.
 - ✦ Zrównaj ze sobą wszystkie trzy otwory w obydwóch częściach.
- ✦ Przymocuj części trzema śrubami M3x8rT.
 - ⓘ Górna śruba jest wkręcana w plastik bez gwintu. Śruba nacina gwint podczas wkręcania, więc spodziewany jest niewielki opór.

KROK 41 Silniki X i Y: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Silnik osi Y (1x) znajduje się w pakiecie *Motors*
- Silnik osi X (1x) znajduje się w pakiecie *Motors*
- i Zwróć uwagę, że silniki są oznaczone osiami X i Y w celu ich rozróżnienia. Będziemy nadal stosować to oznaczenie.
- Kółko pasowe zębate T16-2GT (2x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- Assembly-multi-tool [Multitool montażowy] (1x) używany wcześniej

KROK 42 Montaż kółek pasowych osi X



- Przygotuj silnik osi X.
- Zwróć uwagę na spłaszczenie wałka silnika.
- ⚠ Wsuń koło pasowe zębate na wałek, zwracając uwagę na WŁAŚCIWY kierunek.
- Obróć wałek silnika spłaszczeniem do siebie.
- ⚠ Sprawdź dokładnie orientację koła pasowego. **Strona z ząbkami musi znajdować się bliżej silnika.**
- Ustaw szczelinę między kołem pasowym zębatym a silnikiem używając widełek na multitoole montażowym [Assembly-multi-tool].
- Dociśnij koło pasowe do multitoola i mocno dokręć wkręt do spłaszczenia czopu wałka silnika.
- Obróć koło pasowe i dobrze dokręć drugi wkręt dociskowy.

KROK 43 Montaż kółek pasowych osi Y



- Przygotuj silnik osi Y.
- Zwróć uwagę na spłaszczenie czopu wałka silnika. Obróć wałek silnika spłaszczeniem do siebie.
- ⚠ Wsuń koło pasowe zębate na wałek, zwracając uwagę na **WŁAŚCIWY kierunek. Orientacja koła pasowego osi Y jest INNA niż osi X.** Upewnij się, że zęby koła pasowego są oddalone od silnika. Użyj szerszego haka multitoola montażowego.
- Wykorzystaj hak na multitoolu montażowym i ustaw grubszą część między kołem pasowym, a silnikiem.
- ⚡ **Nie próbuj zaczepiać go wokół wałka.** Po prostu oprzyj przyrząd o silnik i upewnij się, że końcówka haka wsuwa się między niego, a koło pasowe.
- Dociśnij koło pasowe do multitoola i mocno dokręć wkręt do spłaszczenia.
- Obróć koło pasowe i dobrze dokręć drugi wkręt dociskowy.
- ⚠ Sprawdź dokładnie orientację koła pasowego. **Zęby muszą być skierowane w stronę przeciwną do silnika.**

KROK 44 Paski XY: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Zespół silnika osi X (1x) *zmontowany wcześniej*
- Zespół silnika osi Y (1x) *zmontowany wcześniej*
- Nexttruder holder [Mocowanie Nexttrudera] (1x) *znajduje się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Pasek XY (2x) *znajdują się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Śruba M3x35 (8x)

KROK 45 Info o paskach XY

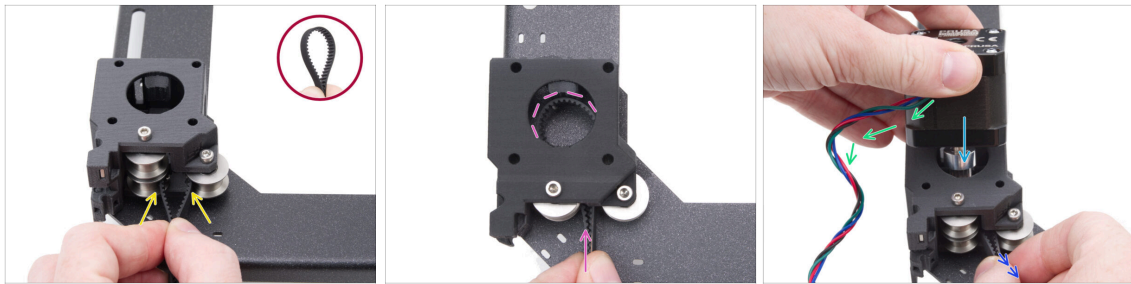


i Kolejne etapy obejmują montaż i prowadzenie pasków wokół zespołu CoreXY. Przed rozpoczęciem przyjrzyj się ilustracji, aby zobaczyć ogólny obraz i lepiej zrozumieć prowadzenie każdego paska.

- Pasek osi X - znajduje się **na górze**
- Pasek osi Y - znajduje się **na dole**

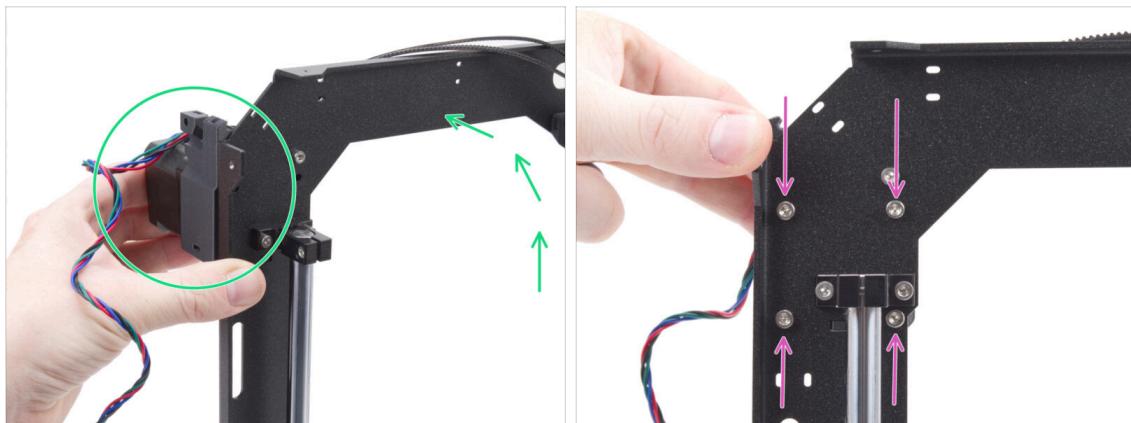
Przeprowadźmy paski krok po kroku...

KROK 46 Prowadzenie paska osi Y: kółko pasowe



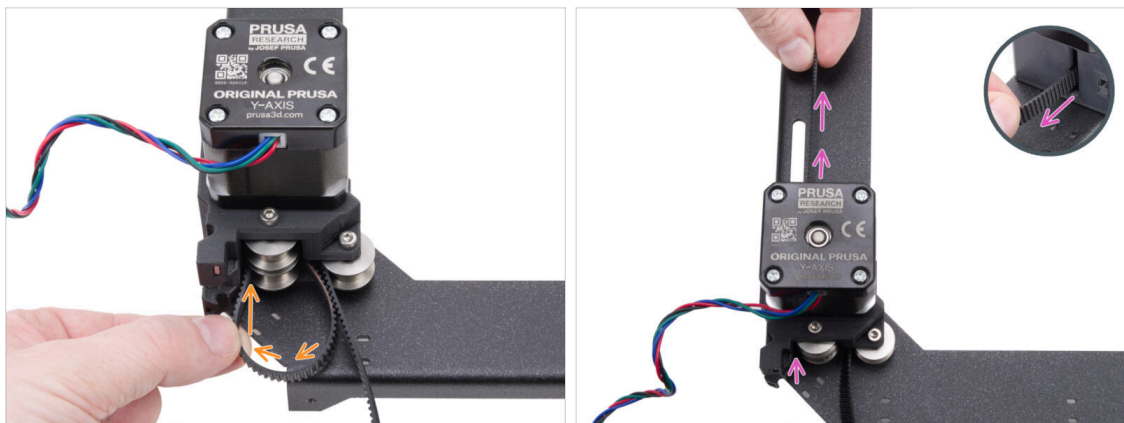
- Patrząc z tyłu CoreXY, skup się na mocowaniu silnika po **lewej** stronie.
- Utwórz pętlę w dowolnym miejscu paska, tak aby **zęby były skierowane do wewnątrz** pętli.
- Wciśnij pętlę w przestrzeń między dolnymi kołami pasowymi wewnątrz mocowania silnika.
- Wciśnij go na tyle, aby pętla pokrywała się z górnym promieniem otworu w mocowaniu silnika tak dobrze, jak to możliwe.
- Umieść silnik **osi Y** w uchwycie, aby koło pasowe znalazło się pośrodku pętli paska.
- Ustaw koło pasowe silnika Y w mocowaniu, upewniając się, że jest wyśrodkowane w pętli paska.
Osadź silnik na mocowaniu, ustawiając przewód w swoją stronę.
- Lekko pociągnij za pasek, aby zacisnąć go na kółku.

KROK 47 Przymocowanie silnika osi Y



- Mocno chwyć zespół silnika osi Y i ustaw zespół CoreXY pionowo. **Nie upuść silnika!**
- ⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie wyciągnąć całego paska z silnika.**
- Przytrzymaj silnik jedną ręką, a drugą przykręć silnik czterema śrubami M3x35 od spodu ramy. **Dokręć mocno.**
- Umieść zespół CoreXY z powrotem w pozycji poziomej.

KROK 48 Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika Y



- ✚ Poprowadź lewy koniec paska wokół lewego dolnego koła pasowego.
- ✚ Przepchnij pasek przez część i poprowadź go do przodu płyty CoreXY.
- ⚠ **Nie przepchnij zbyt dużej długości paska, aby nie wyciągnąć całego.** Pamiętaj, że drugi koniec jest luźny, więc cały proces musiałby zostać powtórzony.

KROK 49 Prowadzenie paska osi Y: napinacz



- ✚ Poprowadź pasek wokół napinacza.
- ✚ Przepchnij pasek wokół przedniego koła pasowego w uchwycie liniowym.
- ✚ Ustaw uchwyt Nextrudera w takiej samej orientacji jak na ilustracji. Zwróć uwagę na otwory do mocowania pasków.
- ✚ Przełóż koniec paska przez środkowy otwór i wróć z nim do lewego otworu w dolnym rzędzie - pozostaw 4-5 wystających zębów.



Ten koniec paska jest zamocowany. Na razie możesz pozostawić go luźno.



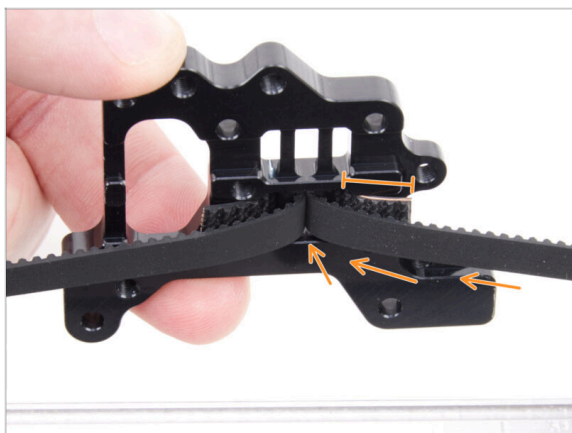
If it is difficult to reach the Nextruder holder with the belt, try temporarily loosening the belt tensioner screw on the front of the assembly.

KROK 50 Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika X



- Wróćmy do drugiego końca paska Y.
- Weź drugi koniec paska i poprowadź go wokół dolnego koła pasowego w uchwycie silnika osi X.
- Przepchnij go przez mocowanie silnika do przodu.
- Poprowadź pasek wokół prawego dolnego koła pasowego w uchwycie liniowym.

KROK 51 Prowadzenie paska osi Y: mocowanie

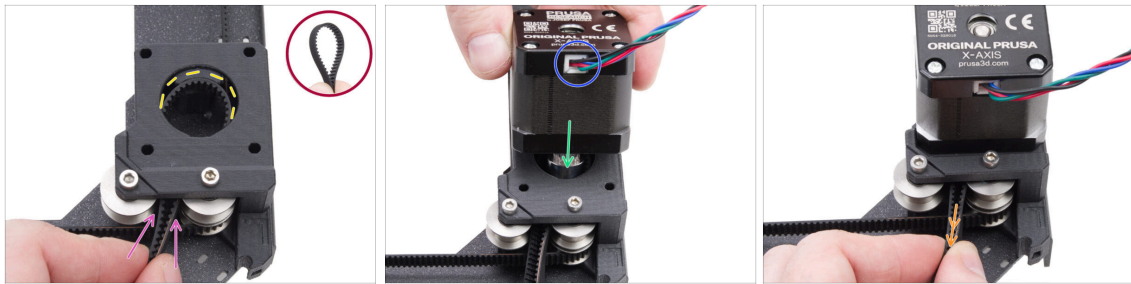


- Przełóż koniec paska przez środkowy otwór i wróć z nim do prawego otworu w dolnym rzędzie mocowania Nextrudera - pozostaw 4-5 wystających zębów.

- ⓘ Jeśli masz trudności z przyciągnięciem paska do mocowania Nextrudera, spróbuj poluzować śrubę napinacza z przodu zespołu.

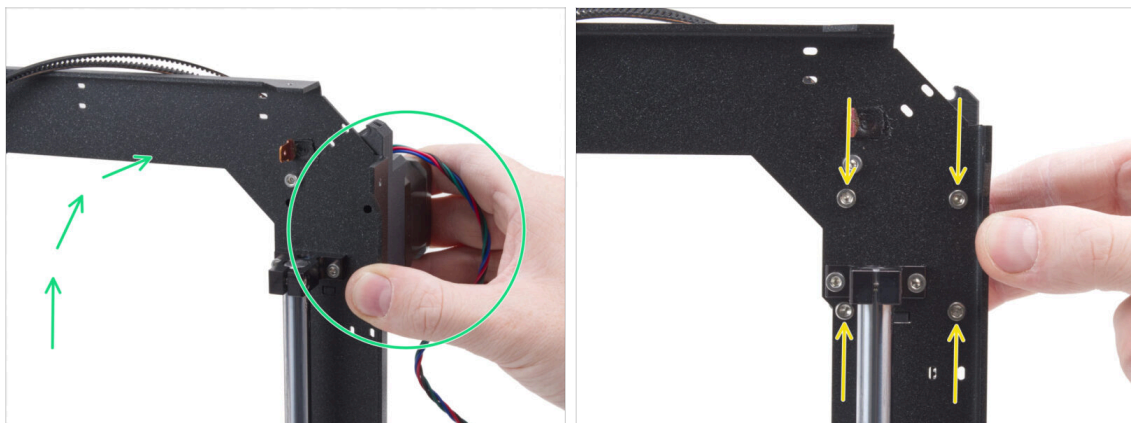
- 📌 Nie zapomnij wyregulować go z powrotem po zabezpieczeniu paska.

KROK 52 Prowadzenie paska osi X: kółko pasowe silnika X



- Patrząc z tyłu CoreXY, skup się na mocowaniu silnika po **prawej** stronie.
- Utwórz pętlę w dowolnym miejscu drugiego paska, tak aby zęby były skierowane do wewnątrz pętli.
- Wciśnij pętlę w przestrzeń między górnymi kołami pasowymi wewnątrz mocowania silnika.
- Wciśnij go na tyle, aby pętla pokrywała się z górnym promieniem otworu w mocowaniu silnika tak dobrze, jak to możliwe.
- Ustaw koło pasowe **silnika osi X** w mocowaniu, upewniając się, że jest wyśrodkowane w pętli paska.
- Upewnij się, że przewód silnika jest skierowany w Twoją stronę (do tyłu).
- Lekko pociągnij za pasek, aby zacisnąć go na kółku.

KROK 53 Przymocowanie silnika osi X



- Mocno chwyć zespół silnika osi X i ustaw zespół CoreXY pionowo. **Nie upuść silnika!**
- ⚠ Zachowaj ostrożność, aby nie wyciągnąć całego paska z silnika.
- Przytrzymaj silnik jedną ręką, a drugą przykręć silnik czterema śrubami M3x35 od spodu ramy. **Dokręć mocno.**
- Umieść zespół CoreXY z powrotem w pozycji poziomej.

KROK 54 Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika X



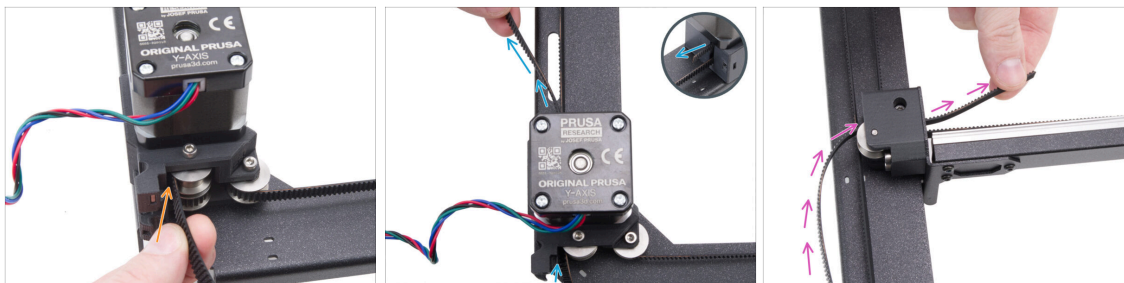
- Poprowadź prawy koniec paska wokół prawego górnego koła pasowego.
- Przepchnij pasek przez część i poprowadź go do przodu płyty CoreXY.
- ⚠ **Nie przepchnij zbyt dużej długości paska, aby nie wyciągnąć całego.** Pamiętaj, że drugi koniec jest luźny, więc cały proces musiałby zostać powtórzony.

KROK 55 Prowadzenie paska osi X: napinacz



- Poprowadź pasek wokół napinacza.
- Przepchnij pasek wokół przedniego górnego koła pasowego w uchwycie liniowym.
- Przełóż koniec paska przez środkowy otwór i wróć z nim do prawego otworu - pozostaw 4-5 wystających zębów.
- ⓘ Ten koniec paska jest zamocowany. Na razie możesz pozostawić go luźno.

KROK 56 Prowadzenie paska osi X: mocowanie silnika Y



- Wróćmy do drugiego końca paska X.
- Weź drugi koniec paska i poprowadź go wokół górnego koła pasowego w uchwycie silnika osi Y.
- Przepchnij pasek przez mocowanie silnika.
- Poprowadź pasek wokół górnego przedniego koła pasowego w uchwycie liniowym.

KROK 57 Prowadzenie paska osi X: mocowanie



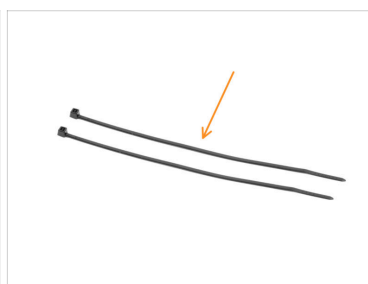
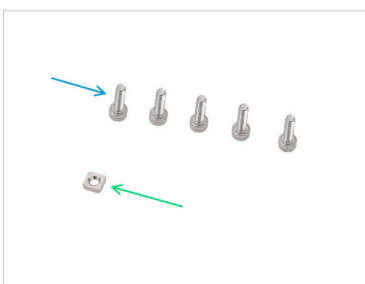
- Przełóż koniec paska przez środkowy otwór i wróć z nim do lewego otworu w górnym rzędzie mocowania Nexttrudera - pozostaw 4-5 wystających zębów.

KROK 58 Weryfikacja prowadzenia paska



Przed przejściem do następnego etapu sprawdź prowadzenie paska zgodnie z ilustracją.

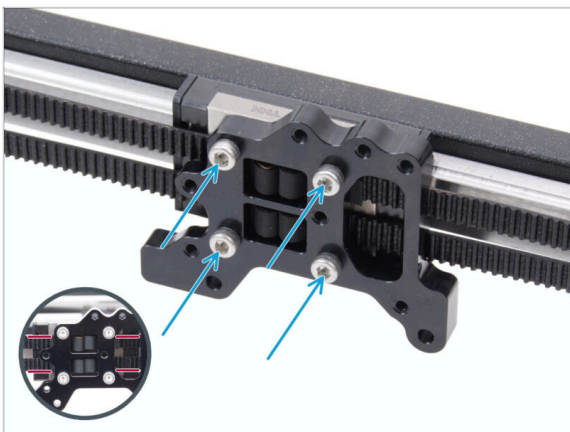
KROK 59 Prowadnica Bowdena: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

-  Bowden-guide [Prowadnica Bowdena] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
-  Śruba M3x10 (5x)
-  Nakrętka kwadratowa M3nS (1x)
-  Opaska zaciskowa (2x)

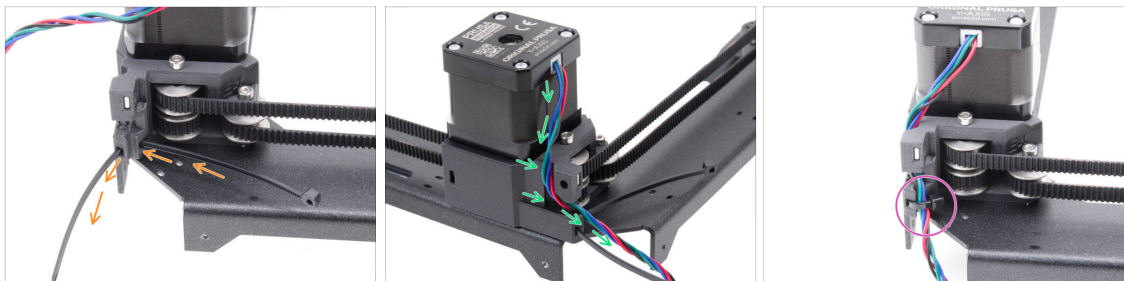
KROK 60 Montaż uchwytu Nextrudera



- Przymocuj mocowanie Nextrudera do zespołu prowadnicy liniowej i przykręć go czterema śrubami M3x10.

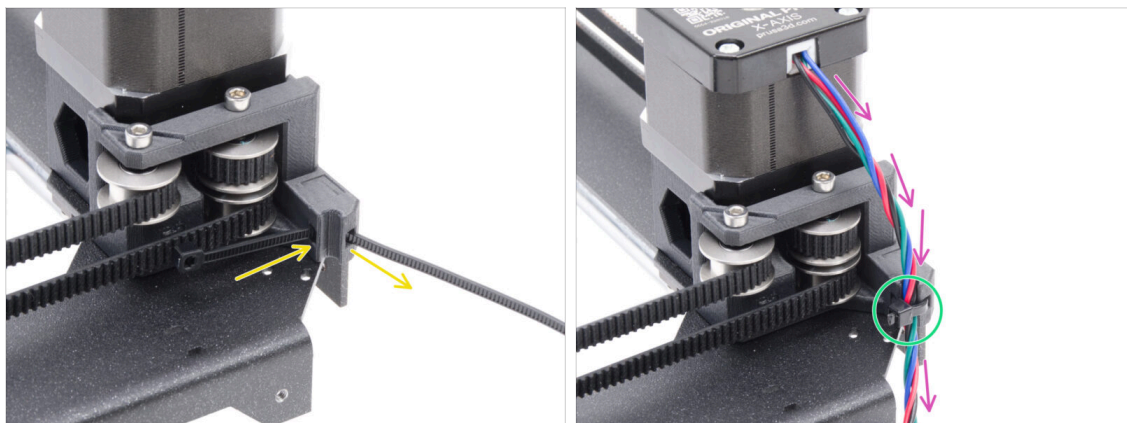
UWAGA: Upewnij się, że żaden pasek nie przebiega pod żadną śrubą. Nie dopuść do wkręcenia śruby przez pasek!

KROK 61 Przymocowanie przewodu silnika Y



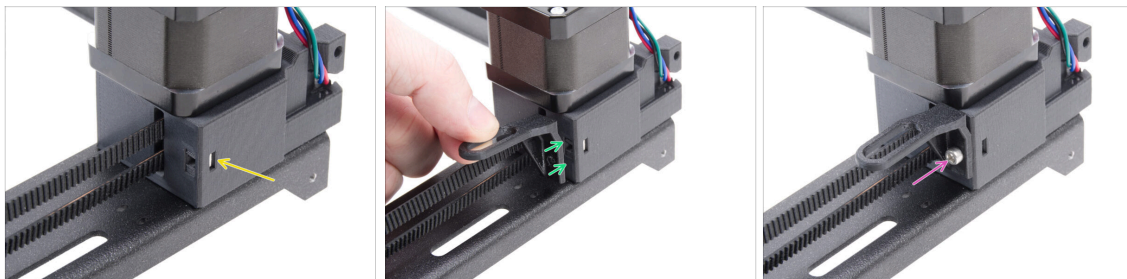
- Przełóż opaskę zaciskową przez mocowanie prawego silnika [motor-mount-right].
- Poprowadź przewód silnika osi Y przez kanał kablowy w prawym mocowaniu silnika i przez opaskę zaciskową.
- Zamocuj przewód opaską zaciskową i odetnij jej nadmiar.

KROK 62 Przymocowanie przewodu silnika X



- ✚ Przełóż opaskę zaciskową przez mocowanie lewego silnika [motor-mount-left].
- ✚ Poprowadź przewód silnika osi X przez kanał kablowy w lewym mocowaniu silnika i przez opaskę zaciskową.
- ✚ Zamocuj przewód opaską zaciskową i odetnij jej nadmiar.

KROK 63 Montaż prowadnicy Bowdena



- ✚ Umieść nakrętkę kwadratową M3nS w prawym mocowaniu silnika [motor-mount-right].
- ✚ Przymocuj prowadnicę Bowdena [bowden-guide] do prawego mocowania silnika [motor-mount-right].
- ⚠ **Zwróć uwagę na prawidłową orientację części.**
- ✚ Przymocuj prowadnicę Bowdena śrubą M3x10.

KROK 64 Taśma LED: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

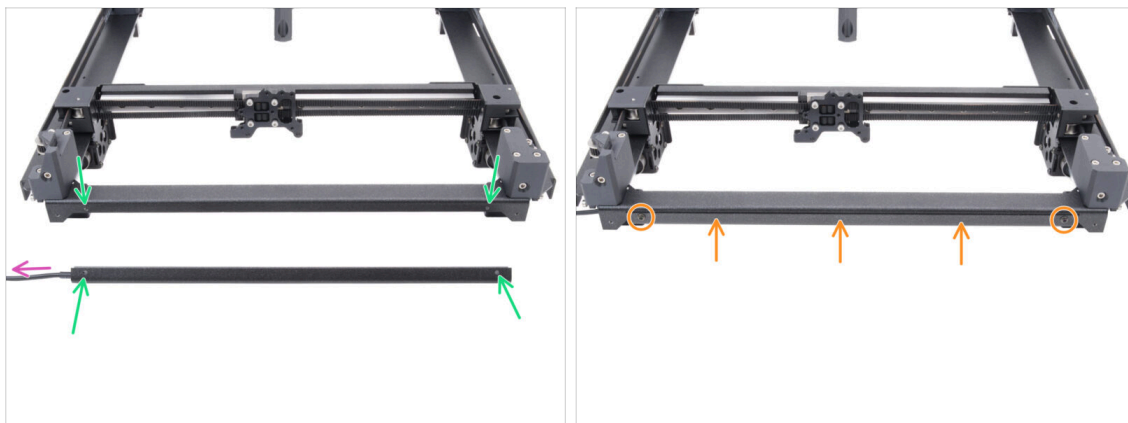
- 🟡 Taśma LED (white) (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- 🟢 Rozpórka CoreXY (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- 📄 ⓘ Część jest umieszczona w wycięciu w piankowym wypełnieniu, więc może nie być widoczna na pierwszy rzut oka.
- 🟣 Śruba M3x4rT (2x)

KROK 65 Przyklejenie białej taśmy LED



- 🟢 Ostrożnie odklej warstwę ochronną (papierową) z taśmy White LED.
- ⚠️ Po odklejeniu warstwy ochronnej, taśma LED jest samoprzylepna.
- 🟡 Ustaw białą taśmę LED w pobliżu rozpórki CoreXY, aby sprawdzić wyrównanie, ale **nie przyklejaj jej jeszcze**.
- ⚠️ Zwróć uwagę na prostokątne wycięcie w rozpórce i skieruj przewód taśmy LED w tę samą stronę.
- 🟣 Przyklej taśmę LED równomiernie do rozpórki - po stronie z prostokątnym wycięciem.
- 🟢 Po przyklejeniu lekko dociśnij obszary taśmy bez komponentów elektronicznych. **Nie dotykaj diod LED i rezystorów!**

KROK 66 Montaż zespołu białej taśmy LED



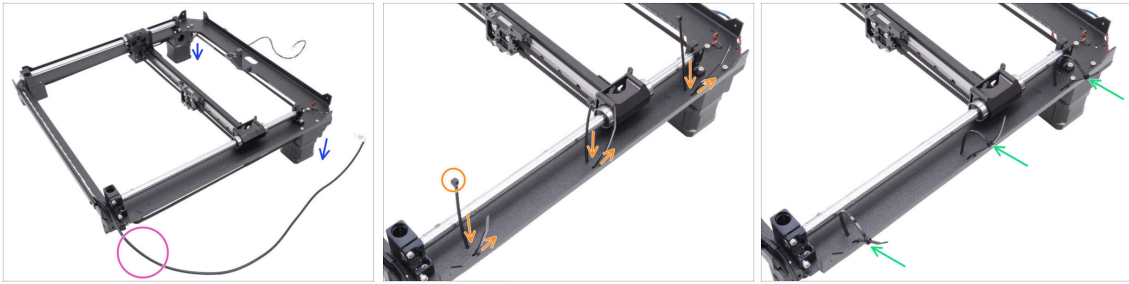
- Weź zespół białej taśmy LED i przymocuj go do przedniej części zespołu CoreXY. Wyrównaj otwory w obu częściach.
- **Przewód białej taśmy LED musi być skierowany w lewo.**
- Przyłóż zespół LED do płyty CoreXY i dokręć go dwiema śrubami M3x4rT.

KROK 67 Czujnik drzwi i biała taśma LED: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Czujnik drzwi (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics and fasteners*
- Śruba M2,5x10 (1x) *srebrna*
- Opaska zaciskowa (4x)

KROK 68 Opaski zaciskowe



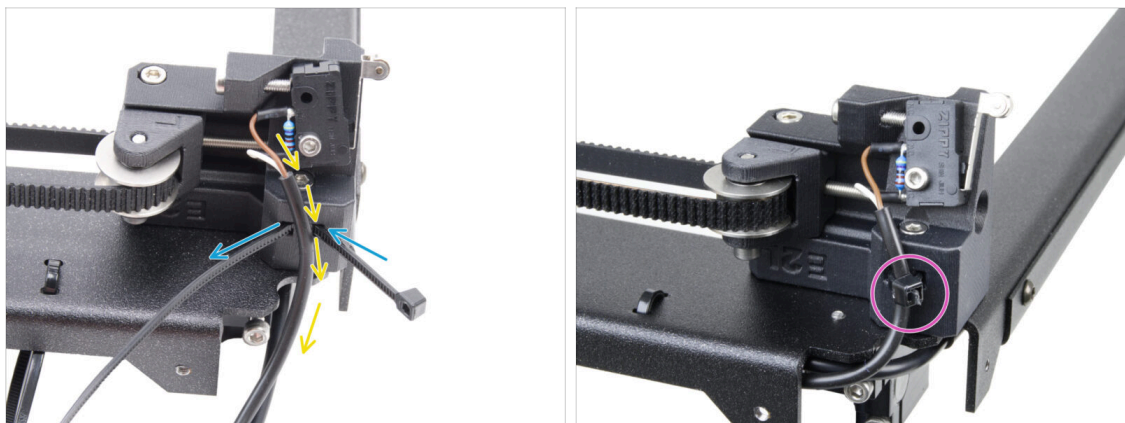
- Odwróć zespół CoreXY do góry nogami i oprzyj go na silnikach.
- Ustaw go tak, aby przewód białej taśmy LED był skierowany w Twoją stronę.
- Przełóż trzy opaski zaciskowe przez płytę CoreXY, upewniając się, że główki opasek są skierowane do wewnątrz. **Upewnij się, że opaski zaciskowe nie zaczepiają się o paski po drugiej stronie.**
- Częściowo zaciśnij opaski zaciskowe - tylko na tyle, aby złapać kilka pierwszych ząbków.
- ⚠ **Nie zaciskaj ich jeszcze w pełni, ponieważ później przeprowadzimy przez nie przewody.**
- Odwróć zespół tak, aby silniki były skierowane do góry.

KROK 69 Montaż czujnika drzwi



- Umieść czujnik drzwi na lewym napinaczu paska. Dźwignia czujnika musi być skierowana do przodu.
- Przymocuj czujnik drzwi śrubą M2,5x10.
 - Dokręć śrubę do końca, a następnie poluzuj o 1/4 obrotu. Czujnik musi mieć możliwość ruchu.
- Z tyłu napinacza paska dokręć śrubę M3x12 tak, aby dotykała czujnika drzwi.

KROK 70 Przymocowanie przewodu czujnika drzwi



- Przełóż opaskę zaciskową przez otwór w lewym napinaczu paska.
- Przeprowadź przewód czujnika drzwi przez opaskę zaciskową.
- Zaciśnij opaskę, aby przymocować przewód czujnika drzwi. Odetnij nadmiar opaski.

KROK 71 Prowadzenie przewodów: LED i czujnik drzwi



- Przygotuj kartonowe pudełko. Możesz użyć dowolnego pudełka z zestawu. *Pudełko użyte na ilustracji służy wyłącznie do celów poglądowych.*
- Odwróć zespół CoreXY do góry nogami, aby pręty liniowe znalazły się na górze.
- Lekko unieś i podeprzyj pudełkiem przednią część zespołu CoreXY.
- ⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie uszkodzić czujnika drzwi.**
- Poprowadź przewód białej taśmy LED i przewód czujnika drzwi przez opaski zaciskowe.
- Zaciśnij wszystkie opaski zaciskowe, aby zabezpieczyć przewody i odetnij ich nadmiar.
- ⓘ **Jeśli planujesz dodać kamerę Buddy, nie zaciągaj opasek do końca.** Wkrótce konieczne będzie dołożenie kolejnego przewodu USB-C.
- **Przewody muszą być lekko napięte i proste.** Nadmierny luz lub zagięcia mogą powodować kolizje z osią Y i prowadzić do uszkodzeń.

KROK 72 Informacja o kamerze Buddy3D



- Ma zastosowanie, jeśli chcesz w przyszłości używać kamery Buddy3D. **Pomiń ten krok, jeśli nie planujesz instalacji kamery Buddy3D.**

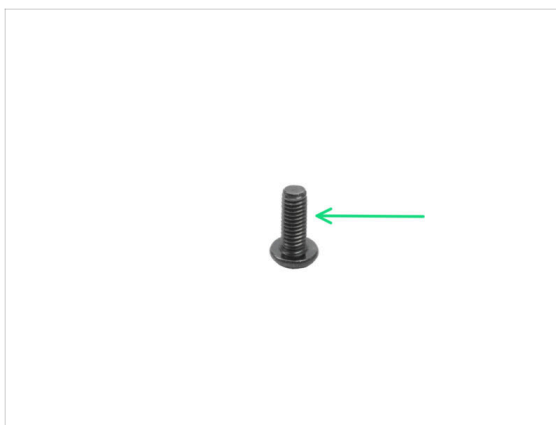
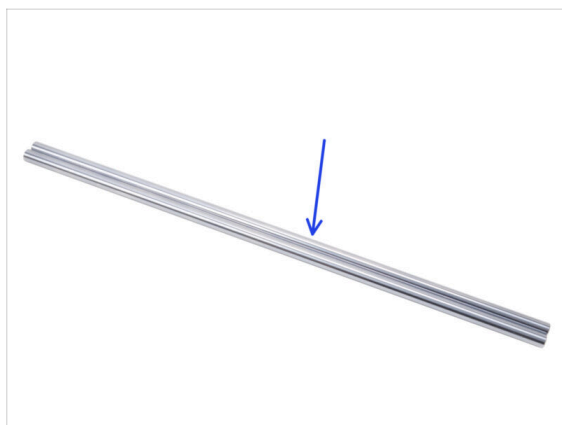
⚠ **Uwaga:** zwykle przed montażem jakichkolwiek dodatków drukarka musi być w pełni zmontowana i przetestowana. Decyzja o poprowadzeniu przewodu USB do kamery Buddy3D już teraz pozwoli Ci zaoszczędzić czas w przyszłości.



Więcej informacji na temat organizacji przewodów znajdziesz w oddzielnej instrukcji **montażu kamery Buddy3D w CORE One**

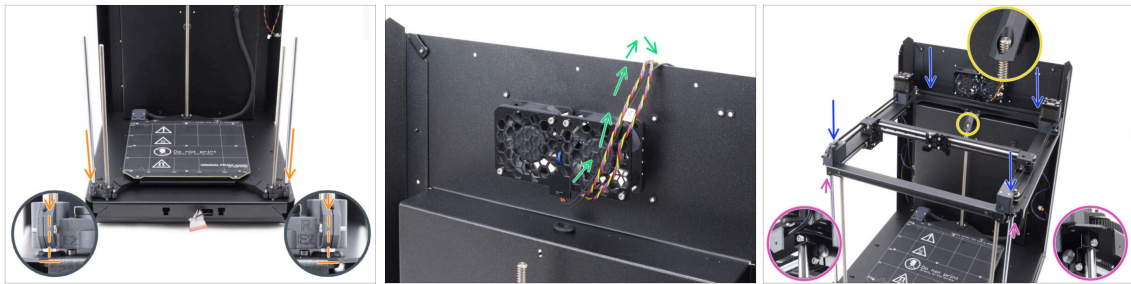
- W powyższym przewodniku montażu kamery Buddy3D znajdują się ilustracje drukarki na dalszym etapie montażu.
- Na razie skorzystaj z instrukcji, aby upewnić się, że przewód jest prawidłowo ułożony, a następnie zaciśnij opaski kablowe.
- 📄 Poinformujemy Cię później, kiedy należy powrócić do instrukcji i zakończyć montaż kamery Buddy.

KROK 73 Pręty liniowe: przygotowanie części



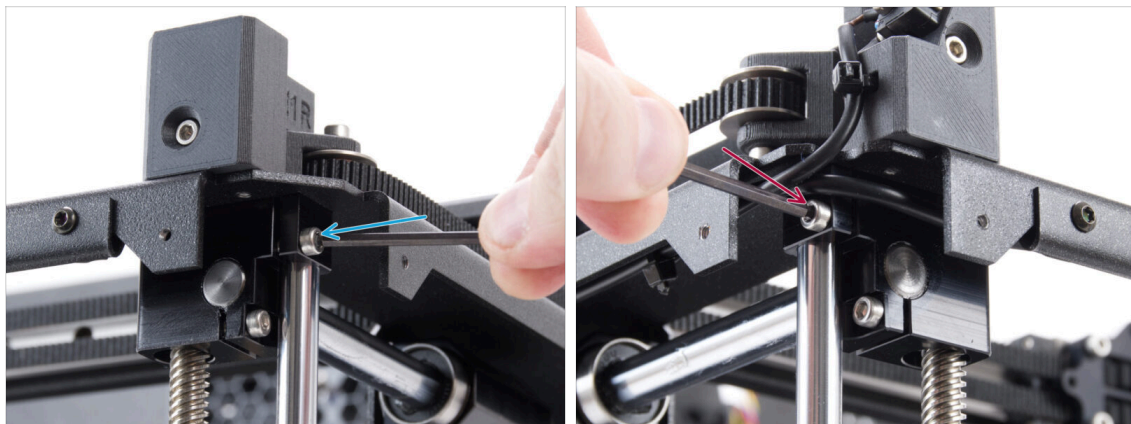
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Pręt liniowy 8x330 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Rods*
- Śruba M3x8rT (1x)

KROK 74 Montaż zespołu CoreXY



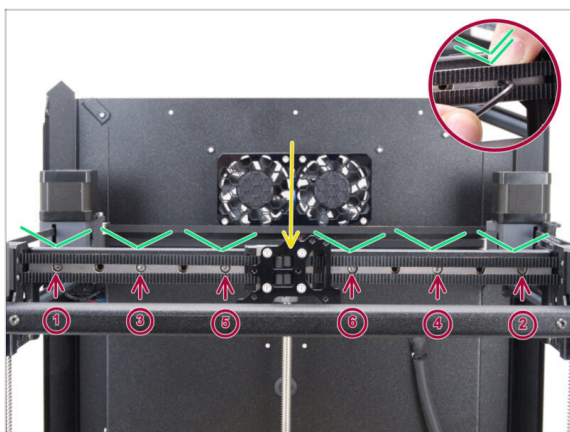
- ❖ Ostrożnie przełóż oba gładkie pręty przez łożyska zespołu stołu grzewczego do mocowań prętów w podstawie.
- ⚠ **Wymagane jest bardzo powolne wsuwanie gładkich prętów w łożyska, aby zapobiec wypchnięciu z niego kulek.**
- ❖ Tymczasowo zawieś przewody od wentylatorów chłodzących nad tylnym panelem. **Miedzy przewodami a kieszenią na tylnym panelu musi być wolna przestrzeń.**
- ❖ Zachowaj szczególną ostrożność podczas układania zespołu na gładkich prętach i zespole panelu tylnego.
- ⚠ **Upewnij się, że żaden przewód nie jest przyciśnięty.**
 - ❖ Upewnij się, że oba gładkie pręty są prawidłowo osadzone w uchwytach.
 - ❖ Śruba trapezowa tylnego silnika Z musi przechodzić z tyłu ogranicznika stołu [bed-stop-rear].
- ⚠ **UWAGA: Podczas przenoszenia drukarki NIE WOLNO podnosić jej za zespół CoreXY. Zawsze podnoś ją za podstawę.**

KROK 75 Montaż prętów liniowych



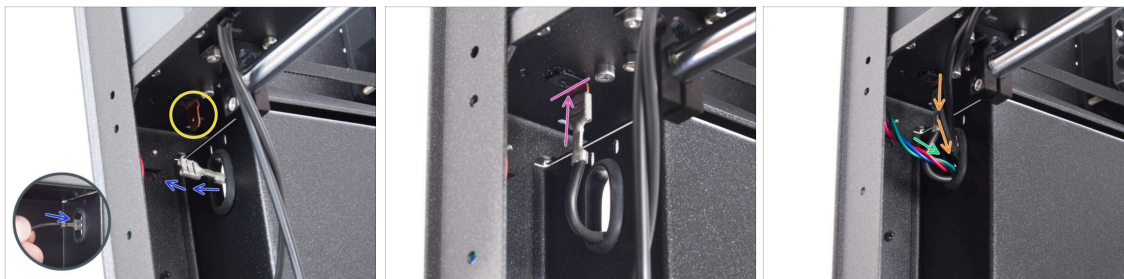
- ⚠ **Upewnij się, że oba gładkie pręty są prawidłowo osadzone w uchwytach.**
 - ❗ If you are not sure, you can **gently** and **carefully** insert a flat screwdriver into the slit and widen it to ensure that the rods are in all the way.
- ❖ Mocno dokręć śrubę M3x10 z prawej strony, aby zamocować pręt liniowy.
- ❖ Mocno dokręć śrubę M3x10 z lewej strony, aby zamocować pręt liniowy.

KROK 76 Wyrównanie prowadnicy liniowej



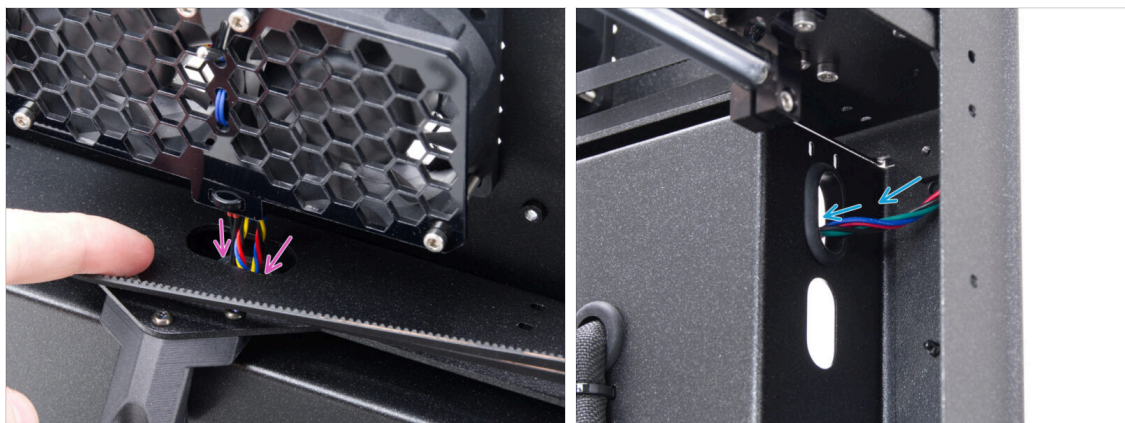
- ✦ Przesuń wózek liniowy na środek prowadnicy.
- ⚠ **Mocno dokręć wszystkie śruby w kolejności pokazanej na ilustracji.**
- ✦ Dociśnij prowadnicę liniową w dół podczas dokręcania.

KROK 77 Organizacja przewodów CoreXY



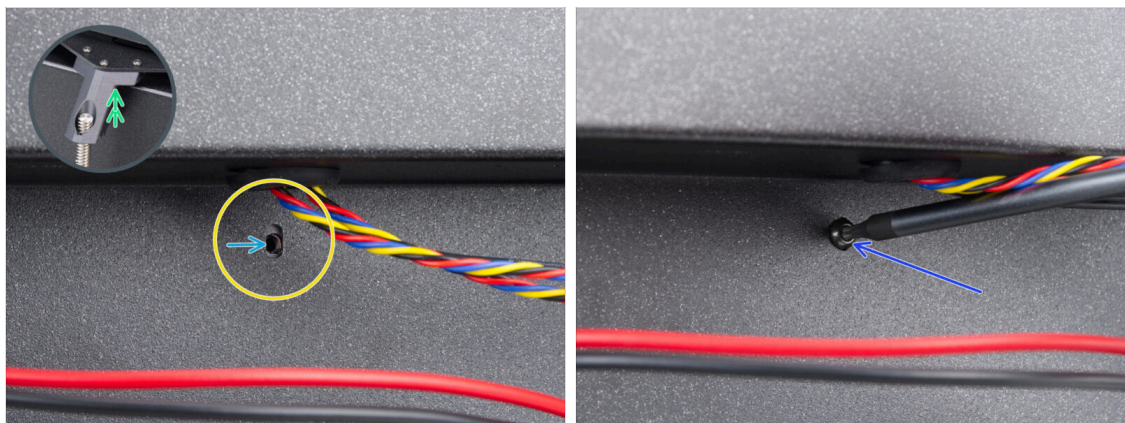
- ✦ Od tyłu drukarki przełóż złącze PE przez owalny otwór.
- ✦ Zlokalizuj złącze przewodu PE (numer 5) w lewym tylnym rogu - pod zespołem CoreXY.
- ✦ Podłącz złącze PE do złącza Faston na spodzie płyty CoreXY.
- ✦ Po tej samej stronie przełóż przewód silnika X przez owalny otwór w tylnym panelu.
- ✦ Przełóż przewody białej taśmy LED i czujnika drzwi przez owalny otwór w tylnym panelu.

KROK 78 Prowadzenie przewodów wentylatorów



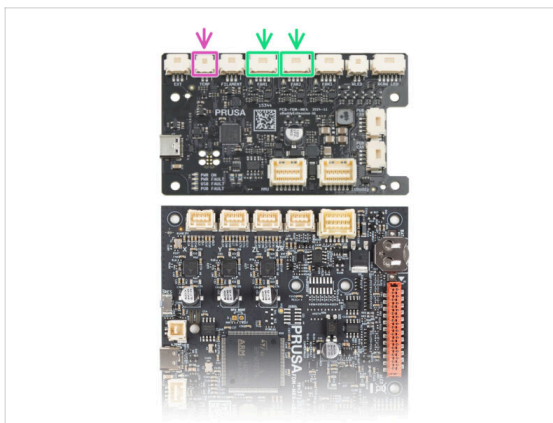
- ◆ Przełóż przewody wentylatorów chłodzących i termistora przez owalny otwór w tylnym panelu.
- ◆ Zlokalizuj przewód silnika Y w prawym tylnym rogu i przełóż go przez górny owalny otwór w tylnym panelu.

KROK 79 Montaż ogranicznika stołu



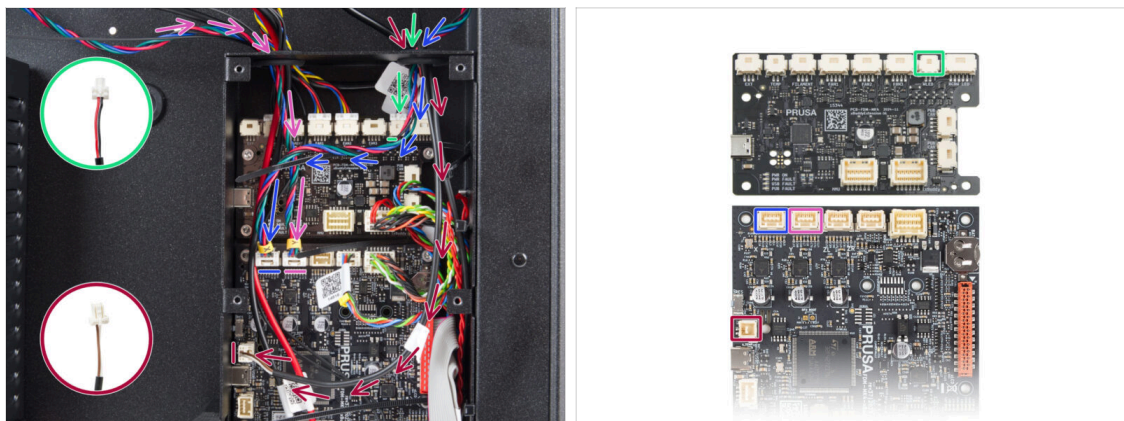
- ◆ Z tyłu zlokalizuj owalny otwór na śrubę pod wentylatorami chłodzącymi.
- ◆ Owalny otwór musi znajdować się w jednej płaszczyźnie z otworem w ograniczniku stołu po przeciwnej stronie.
- ◆ Aby to skompensować, nieznacznie podnieś tylną część zestawu CoreXY - załedwie o kilka milimetrów.
- ◆ Po wyrównaniu otworów dokręć części śrubą M3x8rT.

KROK 80 Podłączenie przewodów wentylatorów chłodzących



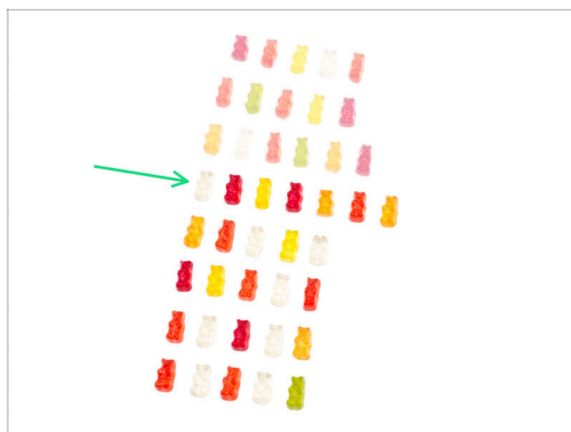
- Poprowadź przewody wentylatorów chłodzących przez lewy otwór w obudowie xBuddy i podłącz je do czwartego i piątego gniazda na płycie rozszerzeń xBuddy extension, oznaczonych jako FAN 1 i FAN 2.
 - i Kolejność podłączenia nie ma znaczenia - oba przewody są takie same.
- Poprowadź przewód termistora komory razem z przewodami wentylatorów chłodzących.
 - Podłącz go do drugiego gniazda od lewej na płycie rozszerzeń xBuddy extension oznaczonego TEMP.

KROK 81 Podłączenie przewodów CoreXY



- Poprowadź przewód silnika osi X przez otwór po prawej stronie obudowy xBuddy. Podłącz go do pierwszego gniazda od lewej na płycie xBuddy.
- Poprowadź przewód czujnika drzwi przez otwór po prawej stronie obudowy xBuddy. Podłącz go do dolnego gniazda po lewej stronie płyty xBuddy.
- Poprowadź przewód białej taśmy LED przez otwór po prawej stronie obudowy xBuddy. Podłącz go do drugiego gniazda od prawej na płycie rozszerzeń xBuddy extension.
- Poprowadź przewód silnika osi Y przez otwór po lewej stronie obudowy xBuddy. Podłącz go do drugiego gniazda od lewej na płycie xBuddy.

KROK 82 Czas na Haribo



- Myślę, że znów nadszedł czas na przekąskę.
- Zaslługujesz na zjedzenie całej torby, ale zachowaj... Zjedz tylko czwarty rząd.

KROK 83 Gotowe



- Gratulacje! Właśnie zamontowaliśmy zespół CoreXY.
- Przejdźmy do kolejnego rozdziału.

6. Montaż Nextrudera



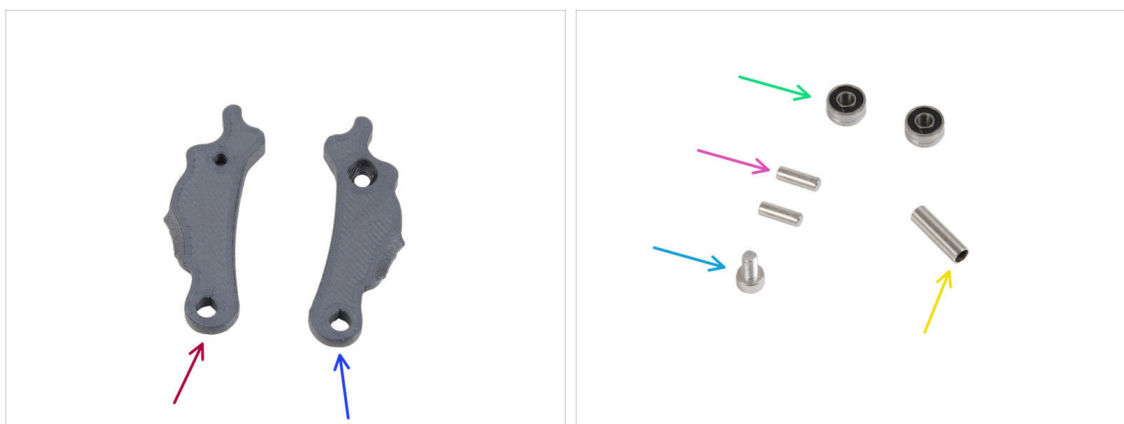
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Klucz uniwersalny
- Klucz imbusowy 1,5 mm
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz Torx T6
- Klucz / wkrętak Torx T10

KROK 2 Montaż docisku Nextrudera: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Idler-lever-a [dźwignia docisku A] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Idler-lever-b [dźwignia docisku B] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Łożysko 693 2RS (2x) *znajdują się w pakiecie Electronics*
- Sworzeń 2,9x8,5 (2x) *znajdują się w pakiecie Electronics*
- Śruba M3x6 (1x)
- Tulejka dystansowa 13,2x3,8x0,35 mm (1x) *znajdują się w pakiecie Electronics*

KROK 3 Montaż docisku ekstrudera



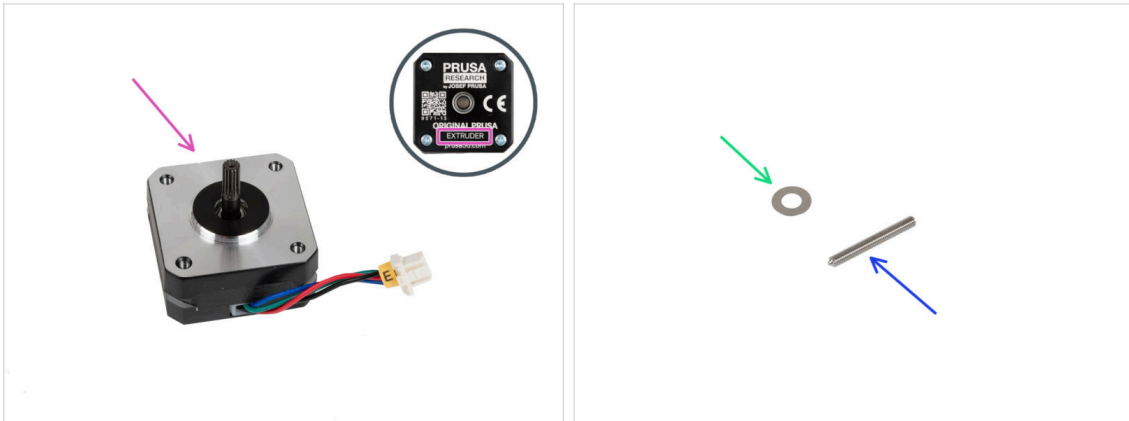
- Umieść oba łożyska w dźwigni docisku A [Idler-lever-a].
- Wsuń sworzeń 2,9x8,5 do każdego łożyska 693 2RS, jak na ilustracji.
- Połącz element z dźwignią docisku B [Idler-lever-b] i przykręć śrubą M3x6. **Nie dokręcaj śruby zbyt mocno.** Oba łożyska muszą obracać się bez znacznego oporu.
- Z tej samej strony wsuń tulejkę dystansową w złożone części. Końcówka tulejki musi być wyrównana z dolną częścią zmontowanego docisku.

KROK 4 Montaż ekstrudera: przygotowanie części I



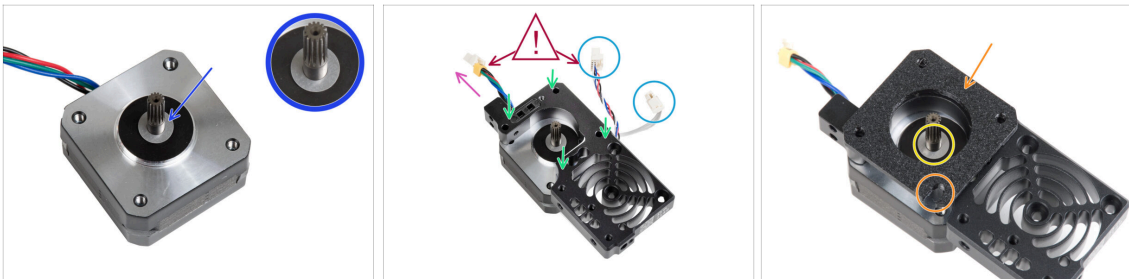
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
 - PG-assembly [zespół przekładni] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
 - Heatsink assembly [zespół radiatora] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
 - Main-plate [przekładka główna] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
 - PG-ring [pierścień przekładni] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
 - PG-assembly-adapter [adapter montażowy przekładni] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- **i** Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 5 Montaż ekstrudera: przygotowanie części II

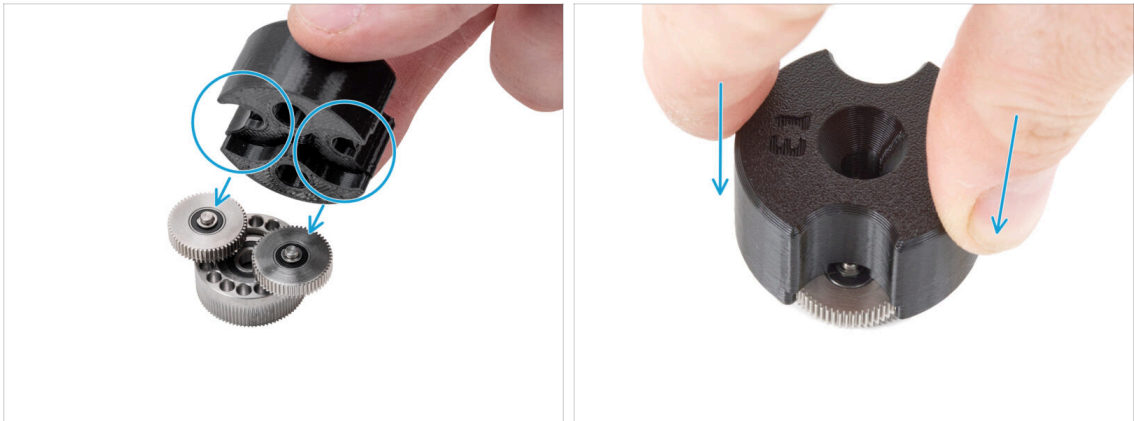


- ◆ Silnik ekstrudera (1x) *znajduje się w pakiecie Motors*
- ◆ Podkładka 5x10x0,1 mm (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- ◆ Wkręt dociskowy imbusowy M3x25 (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*

KROK 6 Montaż ekstrudera

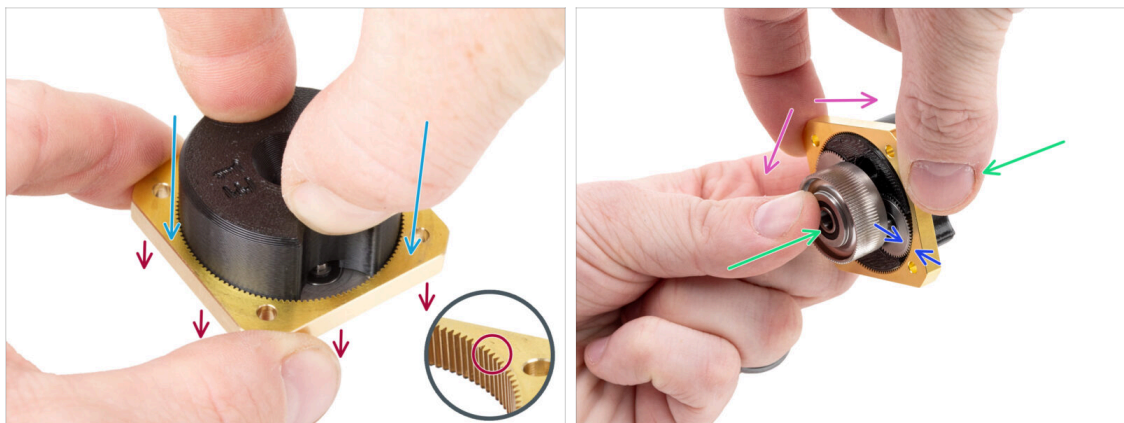


- ◆ Umieść podkładkę 5x10x0,1 na wałku silnika ekstrudera.
- ◆ Umieść radiator na silniku ekstrudera. Zwróć uwagę na orientację obu części.
 - ◆ Przewód silnika musi być skierowany "do góry".
 - ◆ Przewody radiatora muszą znajdować się po prawej stronie.
- ⚠ **Sprawdź dokładnie, czy przewód silnika i przewody radiatora są ułożone tak jak na ilustracji!**
- ◆ Umieść przekładkę [main-plate] na radiatorze. Zwróć uwagę na orientację części. Użyj wycięcia jako odniesienia.
- ◆ Przed przejściem do następnego kroku **upewnij się, że podkładka 5x10x0,1 jest umieszczona na silniku ekstrudera.**

KROK 7 Montaż przekładni planetarnej

- ❗ **Następujące instrukcje muszą być wykonane poprawnie i ostrożnie.** Obejrzenie nagrania dołączonego do instrukcji pomoże Ci lepiej zrozumieć proces montażu i osiągnąć właściwy rezultat: prusa.io/PG-assembly.
- Po obejrzeniu filmu postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w tym przewodniku.
 - Załóż adapter montażowy przekładni [PD-assembly-adapter] na zespół przekładni [PG-assembly]. Zwróć uwagę na kieszenie na koła zębate w adapterze.

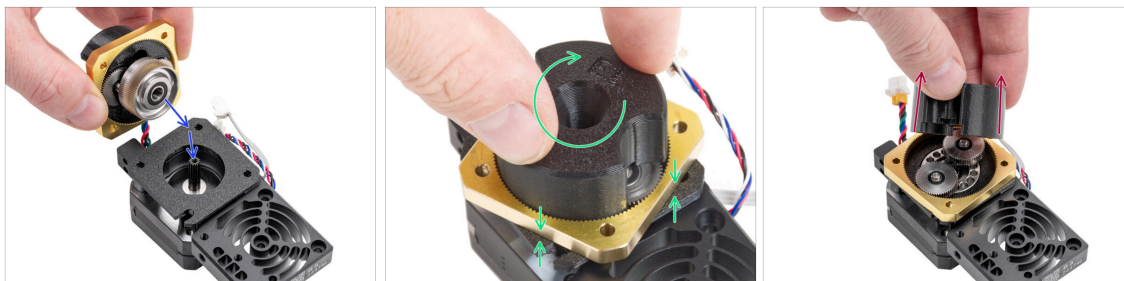
KROK 8 Montaż pierścienia przekładni



⚠ Nie należy składać przekładni bez adaptera montażowego [PG-assembly-adapter]. Przyrząd ten ma na celu zapewnienie prawidłowego dopasowania kół zębatach.

- Wsuń pierścień przekładni [PG-ring] na adapter.
- Zwróć uwagę na fazę po jednej stronie zębów pierścienia przekładni [PG-ring]. Strona ta musi być skierowana w dół (w stronę zespołu przekładni).
- Chwyc cały zespół jedną ręką, aby można go było obracać za pomocą pierścienia przekładni [PG-ring].
- Drugą ręką nasuń pierścień przekładni [PG-ring] na zespół [PG-assembly] ruchem kołyskowym (przesuwając pierścień przekładni [PG-ring] kilkukrotnie w lewo i w prawo). Wystarczy ćwierć obrotu.
- Zatrzymaj się, gdy powierzchnie kół zębatach mniej-więcej zrównają się z powierzchnią pierścienia przekładni [PG-ring].

KROK 9 Montaż zespołu przekładni



⚠ Wykonaj kolejne czynności bardzo ostrożnie.

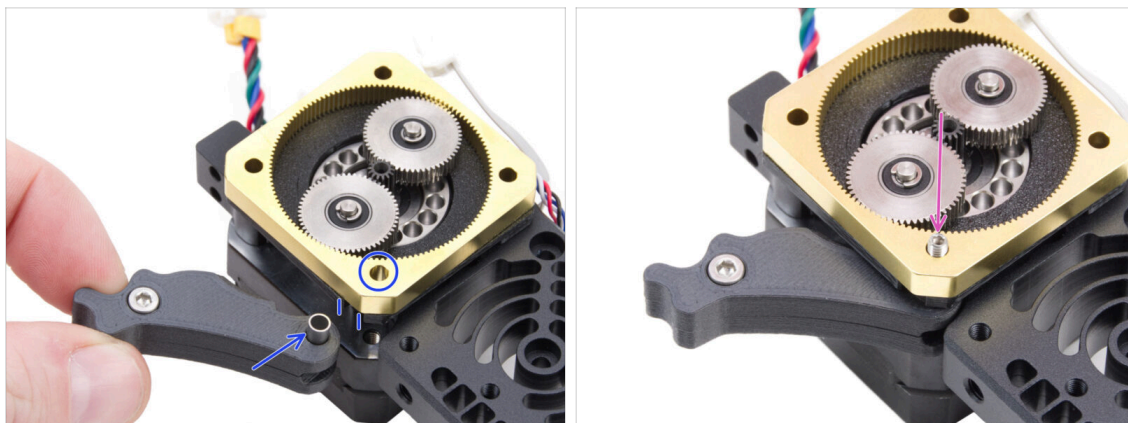
- Utrzymaj pozycję zespołu przekładni [PG-assembly] i nałóż ją na wałek silnika ekstrudera.
- Bardzo delikatnie i swobodnie obracaj całą zmontowaną przekładnię (składa się na nią adapter montażowy, zespół przekładni i pierścień przekładni), aż wsunie się na miejsce, tak aby nie było szczeliny między zespołem a przekładką główną. **Nie naciskaj na zespół.**
- Zdejmij adapter montażowy [PG-assembly-adapter].

KROK 10 Kontrola montażu przekładni



- Nałóż adapter montażowy [PG-assembly-adapter] ponownie na zespół przekładni [PG-assembly], aby zweryfikować czy wszystkie części są prawidłowo osadzone.
- Obróć adapter montażowy [PG-assembly-adapter]. **Zespół przekładni musi obracać się z łatwością, bez używania dużej siły.**
- Wyciągnij adapter montażowy [PG-assembly-adapter]. Nie będzie on już potrzebny podczas montażu. Zalecamy zachowanie go jednak na potrzeby konserwacji.
- Upewnij się, że zespół przekładni [PG-assembly] nie wystaje ponad pierścień przekładni [PG-ring]. Powinien on być umieszczony poniżej powierzchni pierścienia lub na tym samym poziomie.
- Upewnij się, że szczelina między pierścieniem przekładni [PG-ring] a przekładką główną [Main-plate] jest minimalna. Jeśli zauważasz większą szczelinę, zdemontuj zespół przekładni i ustaw go ponownie.

KROK 11 Montaż docisku Nextrudera



- Włóż zespół docisku między pierścień przekładni [PG-ring] i silnik ekstrudera. W głównej przekładce [Main-plate] znajduje się wycięcie na tulejkę dystansową. Wyrównaj tulejkę w docisku z otworem w pierścieniu przekładni [PG-ring].
- Dokręć obie części wkrętem dociskowym M3x25. **Nie dokręcaj wkręta zbyt mocno! Wystaje on z pierścienia przekładni [PG-ring] po dokręceniu.**

KROK 12 Smarowanie kół zębatach: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Front Case [pokrywa przekładni / PG-case] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x25 (3x)
- Smar (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Kilka ręczników papierowych do wytarcia smaru.

KROK 13 Smarowanie kół zębatach



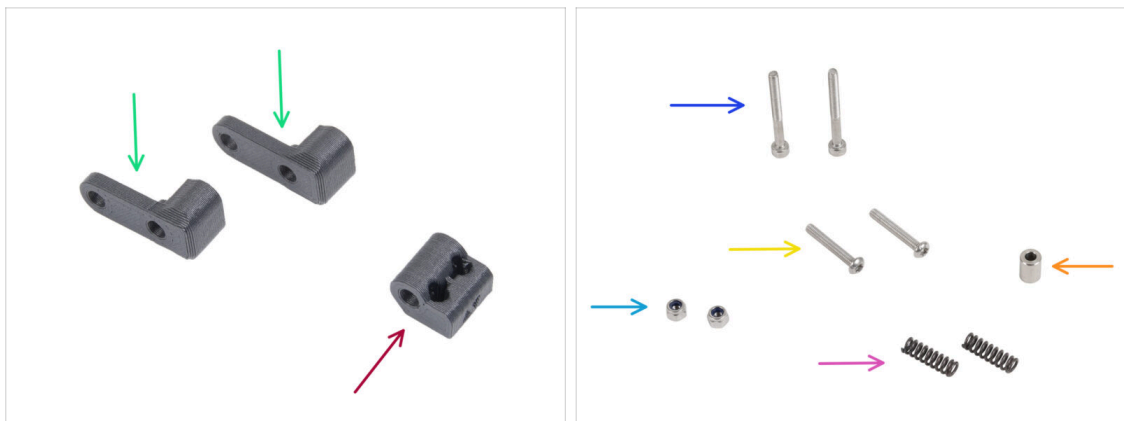
- ◆ Odkręć nakrętkę z tubki smaru Prusa Lubricant. Użyj szpikulca po przeciwnej stronie nakrętki, aby przebić otwór w końcówce tubki.
- ◆ Nanieś niewielką ilość smaru Prusa Lubricant na końcówkę opaski zaciskowej, a następnie rozprowadź smar na kołach zębatych.
- ◆ Rozprowadź niewielką ilość smaru Prusa Lubricant na **całym obwodzie** wieńca zębatego pierścienia przekładni [PG-ring] i na kołach zębatych zespołu przekładni [PG-assembly].
- ◆ Zamknij smar, nie jest on już potrzebny do montażu.

KROK 14 Zakrycie przekładni planetarnej



- ◆ Wytrzyj ręcznikiem papierowym nadmiar smaru z pierścienia przekładni [PG-ring].
- ◆ Nałóż pokrywę przekładni [Front case] na przekładnię planetarną i przymocuj ją trzema śrubami M3x25. **Nie dokręcaj śrub do końca na tym etapie.**
- i Śruby na pokrywie przekładni [Front case] dokręcimy w ostatnim rozdziale, podczas Selftestu.

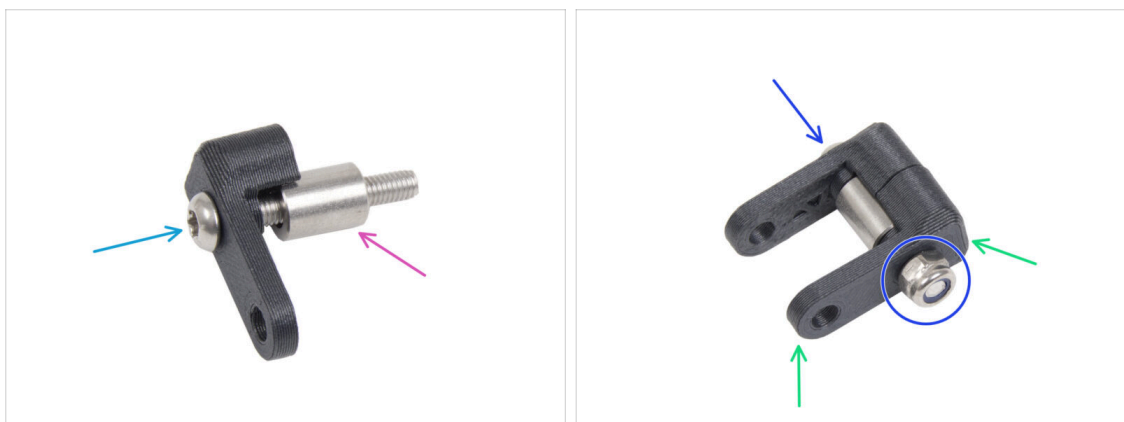
KROK 15 Montaż odchylanej blokady docisku: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Idler-swivel [blokada docisku] (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics*
- Idler-nut [nakrętka docisku] (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- Tulejka dystansowa 6x3,1x8 (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- Sprężynka 15x5 (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics*
- Śruba M3x30 (2x) znajdują się w pakiecie *Fasteners 1/3*
- Nakrętka samokontrująca M3nN (2x) znajdują się w pakiecie *Fasteners 1/3*
- Śruba M3x20rT (2x) znajdują się w pakiecie *Fasteners 2/3*

KROK 16 Montaż odchylanej blokady docisku



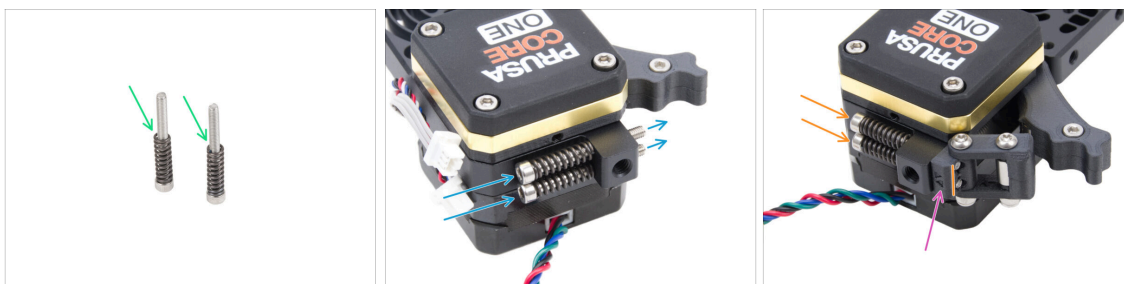
- Wsuń śrubę M3x20rT do końca przez jedną odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel].
- Nałóż tulejkę na śrubę.
- Nałóż drugą odchylaną blokadę docisku na śrubę z drugiej strony.
- Z drugiej strony wkręć nakrętkę M3nN na śrubę. Przytrzymaj nakrętkę za pomocą klucza uniwersalnego i dokręć śrubę. **Dokręć lekko!** Tulejka dystansowa musi się swobodnie obracać.

KROK 17 Montaż nakrętki docisku



- Włóż nakrętkę docisku [Idler-nut] do zespołu odchylanej blokady docisku [Idler-swivel]. Upewnij się, że obie części są ustawione prawidłowo, zgodnie z ilustracją.
- Przymocuj części do siebie, wkręcając śrubę M3x20rT z tej samej strony, co poprzednio.
- Wkręć nakrętkę M3nN na śrubę. **Nie dokręcaj nakrętki zbyt mocno.** Blokada zacisku [Idler-swivel] musi mieć możliwość obracania się na nakrętce docisku [Idler-nut].

KROK 18 Montaż odchylanej blokady docisku



- Nałóż sprężyny 15x5 na obie śruby M3x30.
- Wsuń dwie śruby ze sprężynami przez otwory w występie na radiatorze. Wewnątrz nie ma gwintów.
- Zamocuj zmontowaną odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel] na śrubach. Sprawdź prawidłową orientację nakrętki docisku [Idler-nut]. Strona z oznaczeniem wersji musi być widoczna. Spójrz na ilustrację.
- Dokręć obie śruby. **Zatrzymaj dokręcanie, gdy tylko końcówki śrub zrównają się z powierzchnią nakrętki docisku.**

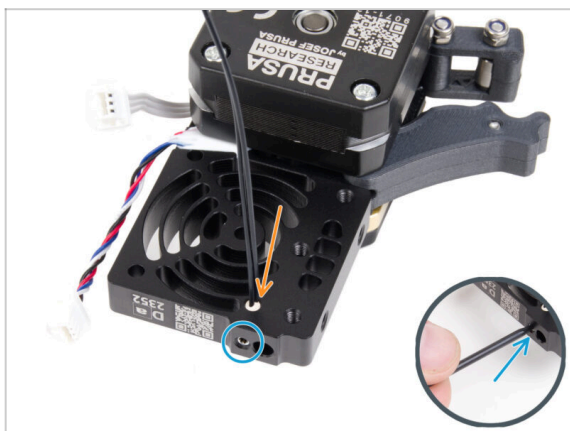
KROK 19 Termistor NTC: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Termistor NTC 90 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- Wkręt dociskowy M3x4T (1x)

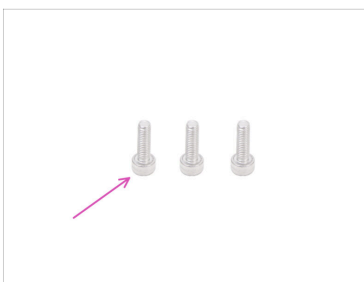
KROK 20 Montaż termistora NTC



- Umieść termistor NTC w otworze w radiatorze **od strony silnika ekstrudera**.

- Przymocuj go za pomocą wkręta dociskowego M3x4T. Wkręć go do końca. **Dokręć mocno, ale z wyczuciem**, trzymając krótszą stronę klucza Torx T6 dwoma palcami. Użycie większej siły może spowodować trwałe uszkodzenie gwintu.

KROK 21 Montaż Nextrudera: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

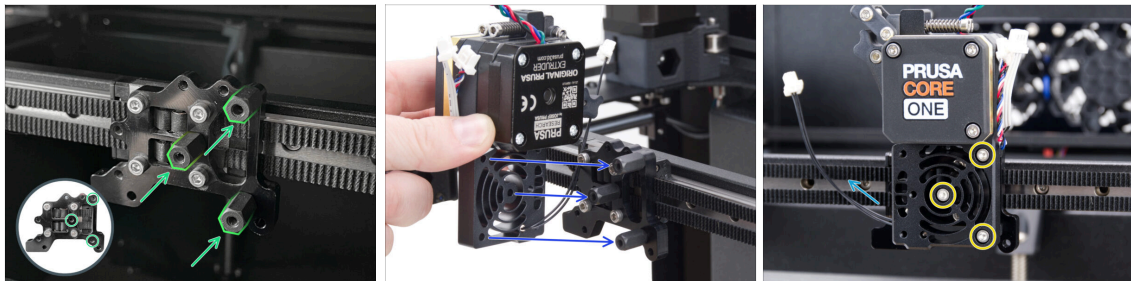
- Tulejka dystansowa Nextrudera (3x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x10 (3x)
- Kartonowe pudełko (1x) jako tymczasowa ochrona stołu grzewczego
- i** Wskazówka: możesz użyć dowolnego kartonu z zestawu.

KROK 22 Zabezpieczenie podgrzewanego stołu



- Połóż pusty karton na stole grzewczym, aby zakrywał jak największą powierzchnię.
- ⓘ Zabezpieczy to stół grzewczy przed spadającymi częściami.

KROK 23 Montaż Nextrudera



- Wkręć trzy tulejki dystansowe w mocowanie Nextrudera. Dokręć je mocno.
- Umieść zespół Nextrudera na tulejkach.
- Wyrównaj otwory w Nextruderze z tulejkami dystansowymi i przykręć go trzema śrubami M3x10. **Nie dokręcaj śrub zbyt mocno.**
- Upewnij się, że przewód termistora NTC jest skierowany w lewo.

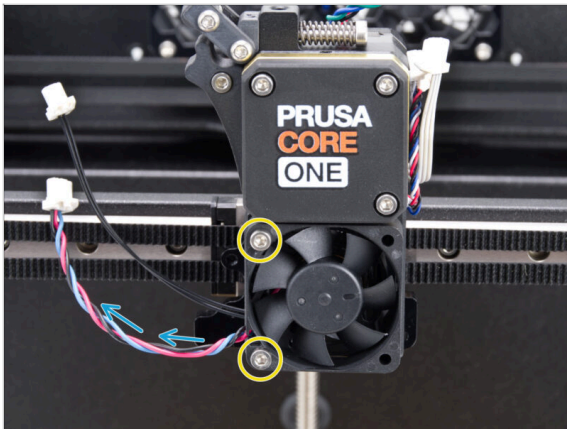
KROK 24 Wentylator hotendu: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Hotend fan [wentylator hotendu] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Chamber parts*
- Hotend-cable-clip [klips przewodów hotendu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x4rT (2x)
- Śruba M3x18 (2x)

KROK 25 Montaż wentylatora hotendu

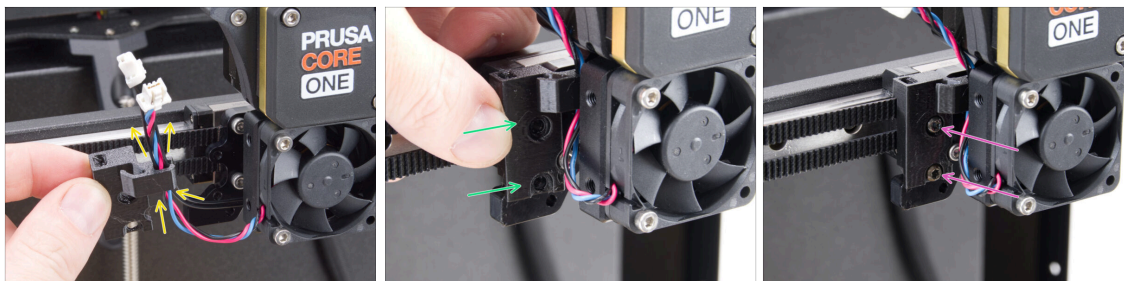


- Przymocuj wentylator hotendu do radiatora dwoma śrubami M3x18 po lewej stronie. **Dokręć śruby z wycuciem, aby nie dopuścić do pęknięcia plastikowej obudowy, ale tak, aby trzymały wystarczająco mocno.**

! Na wentylatorze hotendu znajduje się naklejka, która musi być umieszczona do wewnątrz - niewidoczna.

- Przewód musi być skierowany w stronę lewego dolnego rogu.

KROK 26 Organizacja przewodów wentylatora hotendu



- ✦ Chwycić klips przewodów hotendu [Hotend-cable-clip] w taki sam sposób, jak na ilustracji i przeprowadzić **przewód wentylatora hotendu** wraz z **przewodem termistora NTC** przez prawy zaczepek.
- ✦ Przymocuj klips przewodów hotendu do mocowania Nextrudera.
- ✦ Przykręć klips dwoma śrubami M3x4rT.

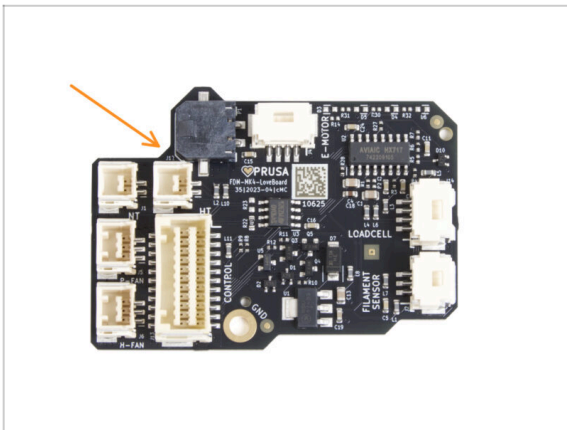
KROK 27 Płytki Loveboard: przygotowanie części I



Do kolejnych etapów przygotuj:

- ✦ Printhead-cover [pokrywa głowicy] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- ✦ Loveboard-mount [mocowanie płytki Loveboard] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- ✦ Main cable [główna wiązka przewodów] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- ⓘ Uwaga: Kolory przewodów mogą się różnić w zależności od partii. Nie ma to wpływu na procedurę.
- ✦ Śruba M3x10 (4x)
- ✦ Śruba M3x8rT (1x)
- ✦ Nakrętka kwadratowa M3nS (5x)
- ⓘ Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 28 Płytki Loveboard: przygotowanie części II



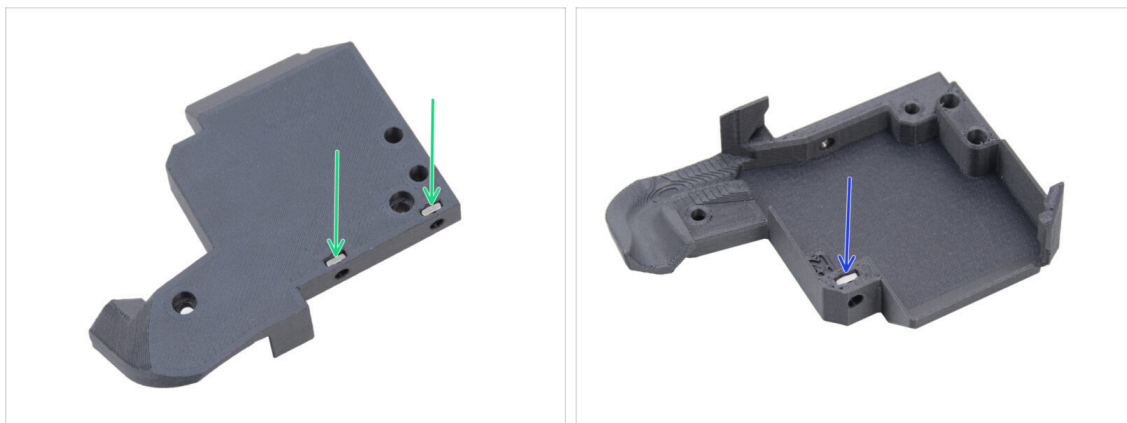
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Płytki LoveBoard (1x) znajduje się w pakiecie Electronics

KROK 29 Montaż mocowania płytki LoveBoard



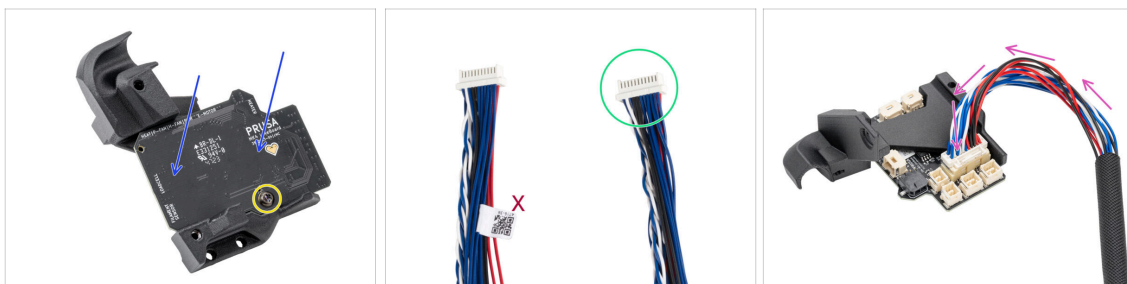
- Zlokalizuj kanał kablowy o przekroju litery U na mocowaniu płytki Loveboard [Loveboard-mount] i umieść nakrętkę M3nS w pobliskim otworze.
- Wepchnij nakrętkę do końca przy pomocy klucza imbusowego 2.5 mm.
- Po przeciwnej stronie części wsuń nakrętkę M3nS w gniazdo i wciśnij ją do końca.

KROK 30 Montaż pokrywy głowicy



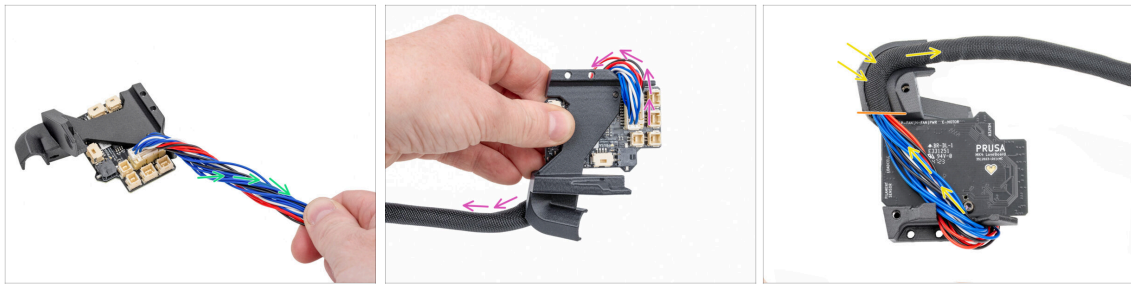
- Wsuń dwie nakrętki M3nS w kieszenie z tyłu pokrywy głowicy.
- Z drugiej strony pokrywy głowicy wsuń jedną nakrętkę M3nS w kieszeń.

KROK 31 Montaż płytki LoveBoard



- Umieść płytkę LoveBoard w mocowaniu. Zwróć uwagę na prawidłową orientację - złącza muszą być skierowane w dół.
- Wyrównaj otwory w obu częściach i przykręć płytkę śrubą M3x8rT. **Nie dokręcaj jej zbyt mocno**, aby nie uszkodzić części.
- Weź końcówkę głównej wiązki ekstrudera bez białej etykiety.
- Odwróć mocowanie Loveboard do góry nogami i podłącz przewód główny do płytki.

KROK 32 Organizacja głównej wiązki przewodów



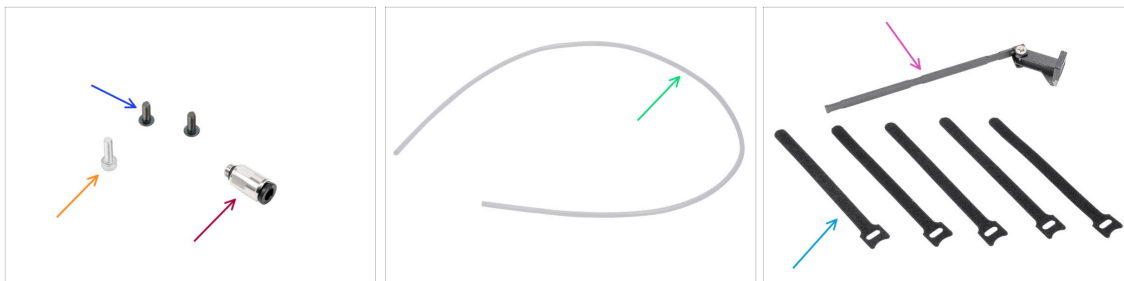
- 🟢 Skręć główną wiązkę o pół obrotu.
- 🟡 Zagnij główną wiązkę na płycie Loveboard i przełóż na jej przeciwną stronę.
- ⬛ Obróć zespół płytki Loveboard do góry nogami.
- 🟡 Poprowadź główną wiązkę nad płytką LoveBoard przez kanał kablowy w mocowaniu.
- 🟠 Końcówka owijki tekstylnej musi być zrównana z krawędzią plastikowego elementu.

KROK 33 Montaż pokrywy płytki LoveBoard



- 🟡 Wsuń dwie śruby M3x10 w otwory w uchwycie płytki Loveboard.
 - ⚠️ Upewnij się, że wsuwasz śruby z właściwej strony. Użyj logo LoveBoard na płycie jako odniesienia.
- 🟡 Nałóż pokrywę głowicy [Printhead-cover] na płytkę LoveBoard.
 - ⚠️ **Uważaj, aby nie zgnieć przewodów głównej wiązki!**
- 🟠 Przykręć części do siebie dwoma śrubami M3x10.
- 🟢 Sprawdź, czy między częściami nie ma dużej szczeliny lub ściśniętej owijki.

KROK 34 Swingarm: przygotowanie części I



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Śruba M3x8rT (2x)
- Śruba M3x10 (1x)
- Złączka M5-4 (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Rurka PTFE 710x4x2,5 (1x) *znajduje się w pakiecie CoreXY parts + Hinges set*
- Zespół Swingarm (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 3/3*
- Opaska kablowa z rzepem (5x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*

i Są połączone, więc musisz je rozdzielić.

i Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

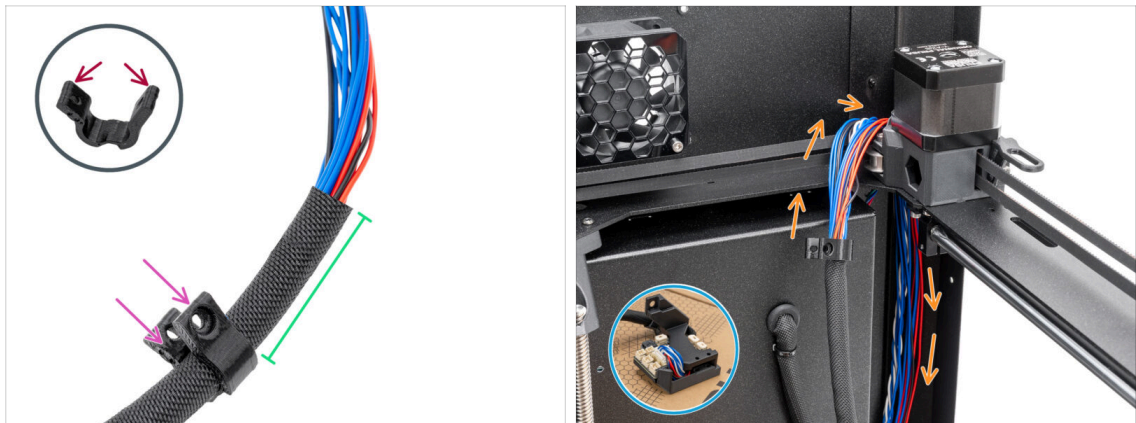
KROK 35 Swingarm: przygotowanie części II



Do kolejnych etapów przygotuj:

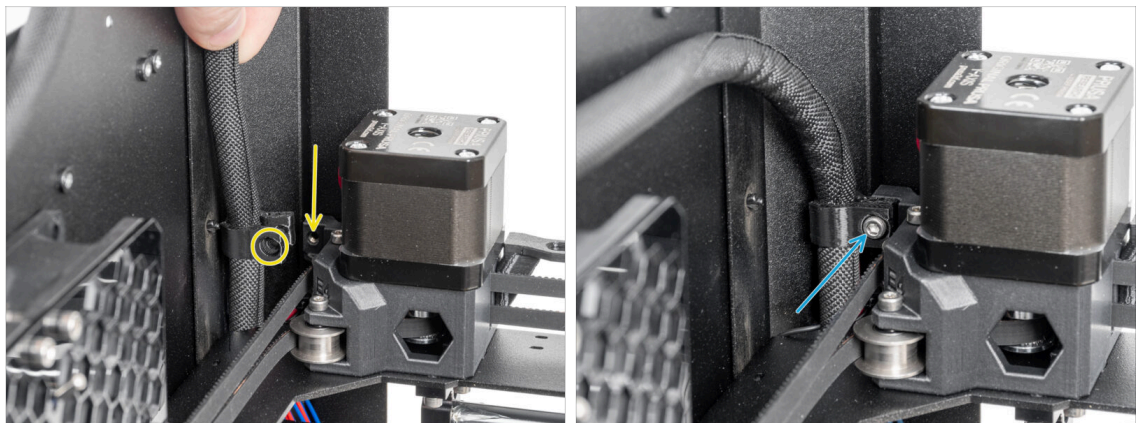
- Bowden-bend [kolanko Bowdena] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Main-cable-clip [klips głównej wiązki przewodów] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*

KROK 36 Organizacja głównej wiązki przewodów



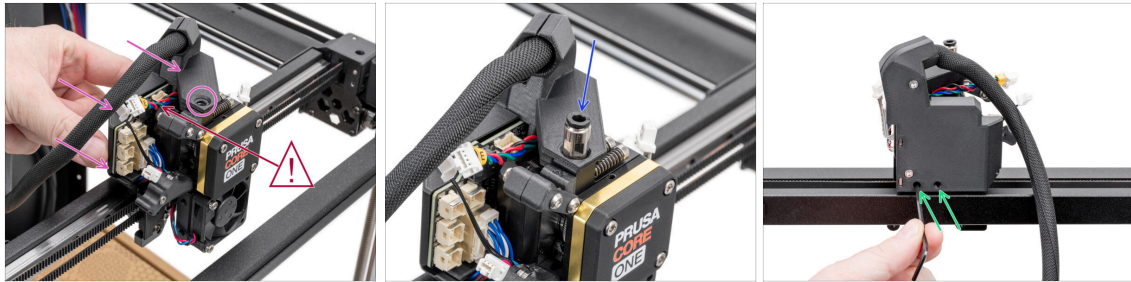
- Ostrożnie rozchyl klips [Main-cable-clip]. Uważaj, aby nie złamać części.
- Wsuń wiązkę przewodów w klips.
- Ustaw klips ok. 5-15 cm (2-6") od końca owijki i zamknij go.
- Połóż zespół płytki LoveBoard na pudełku na stole grzewczym.
- Wprowadź główną wiązkę przewodów za zespół CoreXY w prawym tylnym rogu.

KROK 37 Montaż głównej wiązki



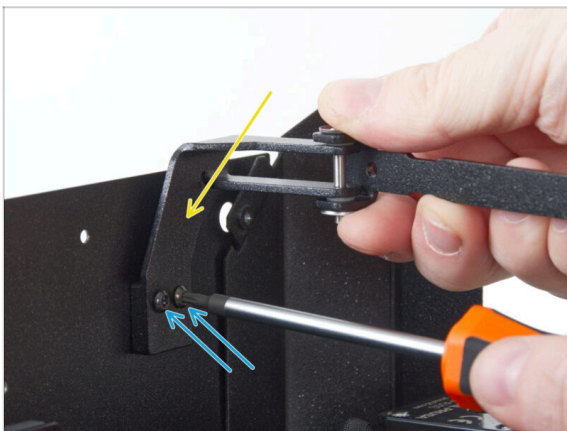
- Znajdź otwór w plastikowej części w prawym rogu drukarki na zespole silnika Y i wyrównaj go z klipsem głównej wiązki przewodów [main-cable-clip].
- Przykręć klips śrubą M3x10.

KROK 38 Montaż zespołu płytki LoveBoard



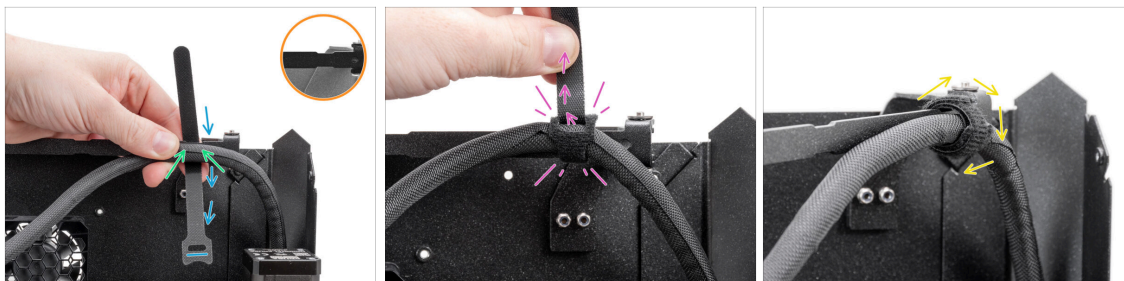
- ◆ Przymocuj płytkę Loveboard z tyłu Nextrudera.
- ⚠ **Upewnij się, że przewód silnika ekstrudera wychodzi z Nextrudera po stronie płytki LoveBoard!**
- Wyrównaj otwór w mocowaniu płytki Loveboard z gwintowanym otworem w górnej części radiatora (na Nextruderze).
- ◆ Wkręć złączkę M5-4 w radiator i dokręć ją kluczem uniwersalnym.
- ◆ Z tyłu Nextrudera dokręć dwie śruby M3x10, aby przymocować zespół płytki Loveboard.

KROK 39 Montaż Swingarm



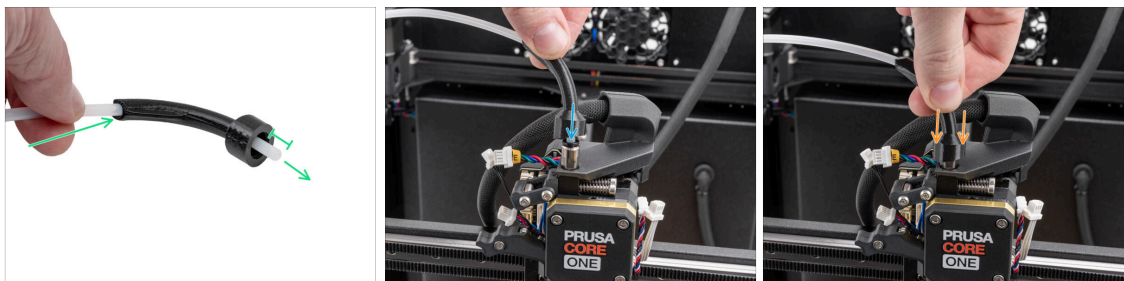
- ◆ Przyłóż zespół Swingarm do pary gwintowanych otworów na tylnym panelu w pobliżu prawego górnego rogu.
- ◆ Przykręć go dwoma śrubami M3x8rT.
- ⚠ **Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, aby nie zerwać gwintów.**

KROK 40 Przymocowanie głównej wiązki przewodów



- 🟠 Zwróć uwagę na wycięcia na Swingarm.
- 🟢 Przyłóż wiązkę przewodów do pierwszego wycięcia w Swingarm.
- 🟡 Umieść jedną opaskę kablową za pierwszym wycięciem na Swingarm, zwracając uwagę na prawidłową orientację rzepu
- 🟣 Przełóż opaskę przez oczko, owijając ją wokół Swingarm i wiązki.
- ⬛ Zaciśnij opaskę tak mocno, jak to możliwe.
- 🟡 Owiń opaskę wokół wiązki.

KROK 41 Montaż rurki PTFE



- 🟢 Przepchnij jeden koniec rurki PTFE przez kolanko Bowdena [Bowden-bend] i pozostaw ok. 1 cm (0.39") wystającej rurki.
- 🟡 Wsuń rurkę PTFE w złączkę M5-4 na Nextruderze i wciśnij do końca.
- 🟠 Przesuń kolanko Bowdena w dół, aby zakryć złączkę M5-4.

KROK 42 Przymocowanie rurki PTFE



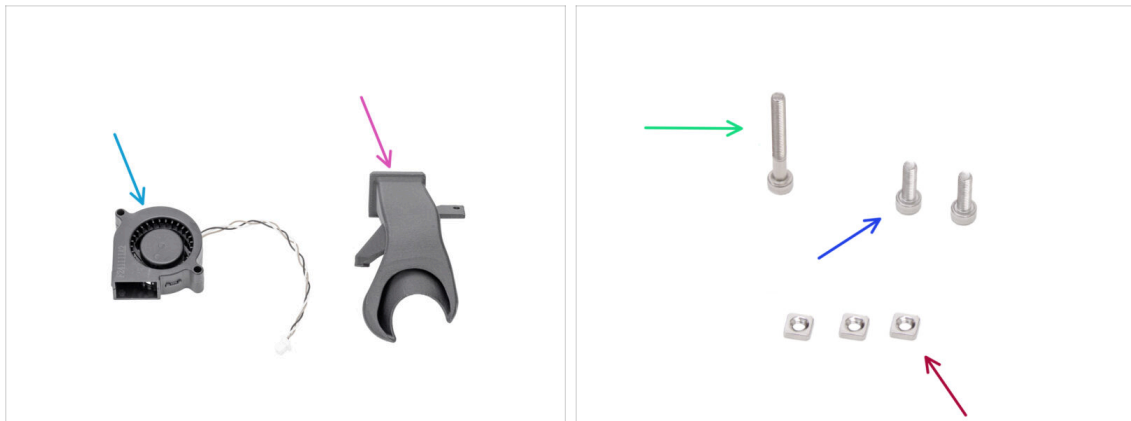
- ✦ Poprowadź rurkę PTFE równoległe do głównej wiązki przewodów, upewniając się, że rurka znajduje się powyżej przewodów.
- ✦ Przymocuj rurkę PTFE i wiązkę do Swingarm dwoma opaskami kablowymi z rzepem, używając pozostałych wycięć.
- ⚠ Nie przeprowadzaj rurki PTFE przez pierwszą opaskę kablową na Swingarm.
- ✦ Przepchnij wolny koniec rurki PTFE przez prowadnicę Bowdena [Bowden-guide] i płytę CoreXY w dół. Pozostaw koniec swobodnie zwisający.
- ✦ Złącz rurkę PTFE i wiązkę za pomocą pozostałych dwóch opasek kablowych, pozostawiając między nimi odstęp 10 cm (3,94 cala).

KROK 43 Sprawdzenie ruchu



- ✦ Ręcznie przesunąć Nextruder w pełnym zakresie osi XY kilka razy i upewnić się, że:
 - ✦ Główna wiązka nie jest zbyt napięta i nie ciągnie Nextrudera do tyłu.
 - ✦ Wiązka przewodów nie jest uformowana w zbyt duży łuk.
 - ✦ Jeśli wiązka jest zbyt napięta lub tworzy zbyt duży łuk, lekko poluzuj śrubę na klipsie [main-cable-clip] i wyciągnij przewód w górę lub w dół o kilka milimetrów. Następnie dokręć śrubę i przetestuj ponownie.

KROK 44 Wentylator wydruku: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Print fan [wentylator wydruku] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Fan-shroud [kanał wentylatora] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x25 (1x)
- Śruba M3x10 (2x)
- Nakrętka kwadratowa M3nS (3x)

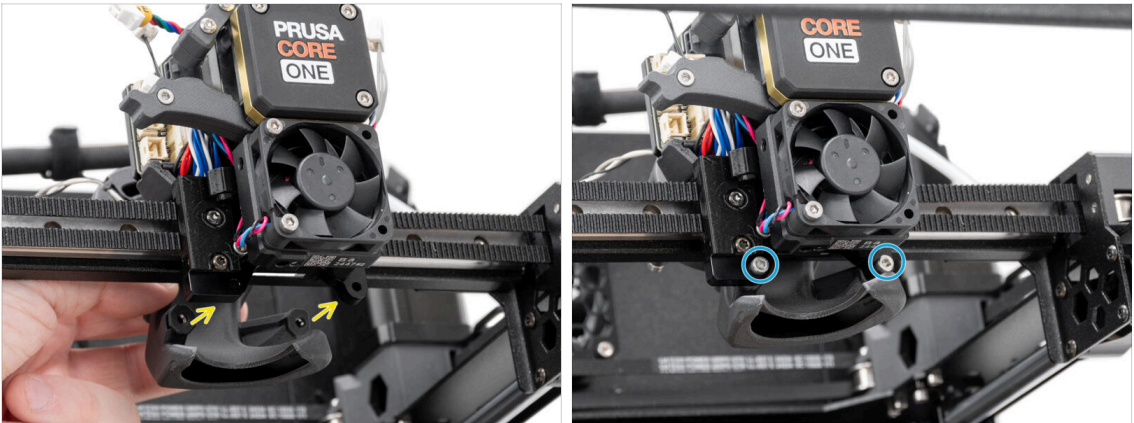
KROK 45 Montaż kanału wentylatora



- Wsuń dwie nakrętki M3nS w kieszenie w kanale wentylatora [Fan-shroud] z jednej strony.
- Z drugiej strony wsuń jedną nakrętkę M3nS w kieszeń w kanale wentylatora.
- Wsuń wentylator wydruku do kanału wentylatora, jak na ilustracji. Sprawdź prawidłową orientację części.
- Przymocuj wszystkie części jedną śrubą M3x25.

⚠ Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, aby nie uszkodzić obudowy wentylatora.

KROK 46 Montaż wentylatora wydruku



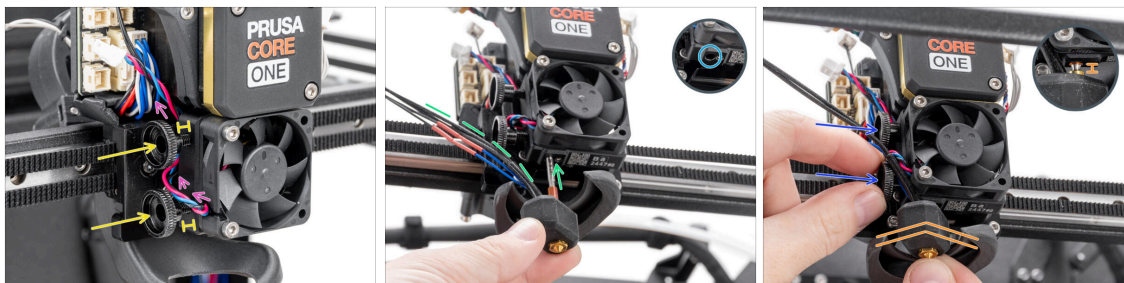
- Przymocuj zespół wentylatora wydruku do tylnej części Nextrudera.
- Wyrównaj otwory we wsporniku Nextrudera z otworami w kanale wentylatora.
- Przymocuj kanał wentylatora do uchwyty Nextrudera dwoma śrubami M3x10.

KROK 47 Hotend: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Śruba radełkowana (2x) znajdują się w pakiecie Electronics
- Zespół hotendu Prusa (1x) znajduje się w pakiecie Electronics

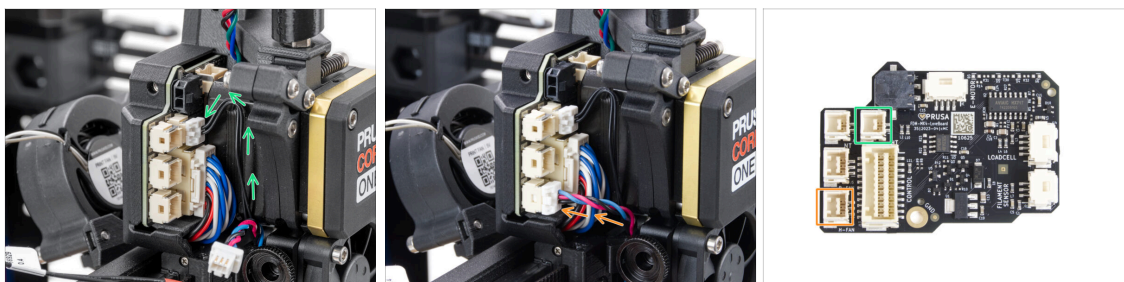
KROK 48 Montaż hotendu



- ✿ Poprowadź przewód wentylatora radiatora nad pierwszym gwintowanym otworem w radiatorze.
- ✿ Umieść dwie śruby radełkowane w radiatorze. **Nie dokręcaj ich całkowicie.** Na razie wystarczą dwa obroty.
- ✿ Przyjrzyj się uważnie spodniej stronie radiatora i znajdź otwór do montażu hotendu.
- ✿ Włóż rurkę hotendu (prowadnicę dyszy) do otworu i wsuń całość do radiatora.
- ✿ Skieruj przewody w lewo zgodnie z ilustracją.
- ✿ Wsuń zespół hotendu do radiatora, aż dotrze do końca. Między radiatorem a mosiężną tulejką na dyszy powinna być około 2-milimetrowa szczelina (0.08").
- ✿ Dociskając zespół hotendu, **mocno dokręć obie śruby radełkowane.**

⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść żadnych przewodów między śrubami a radiatorem!**

KROK 49 Podłączenie przewodów radiatora



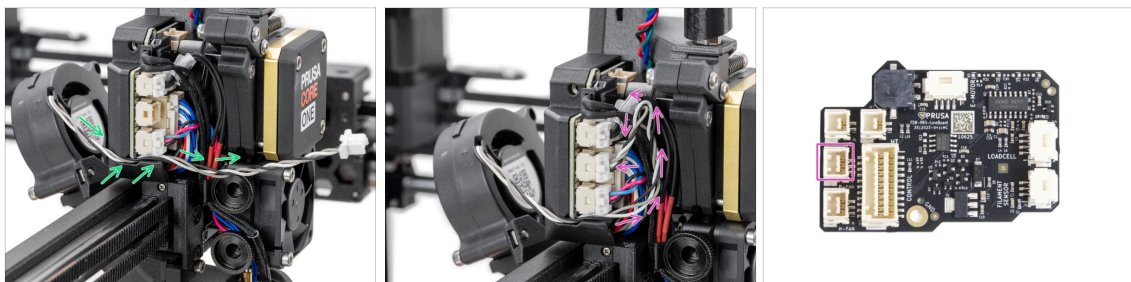
- ✿ Podłącz złącze termistora NTC do gniazda znajdującego się nad główną wiązką na płycie Loveboard.
- ✿ Podłącz złącze wentylatora hotendu do dolnego gniazda w lewym rzędzie płytki Loveboard.

KROK 50 Podłączenie przewodów hotendu



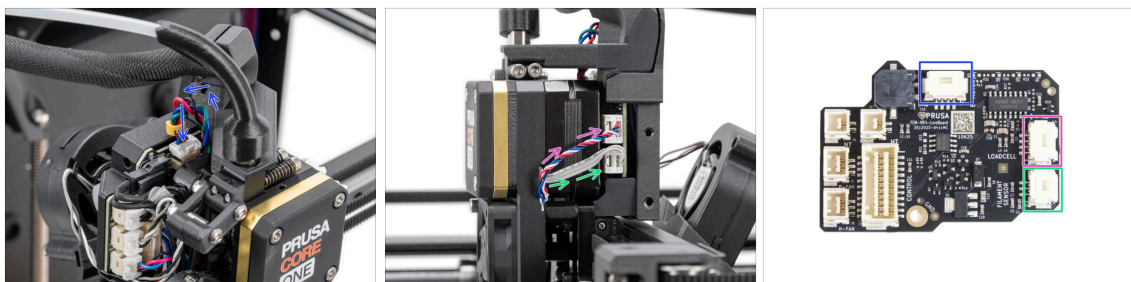
- ◆ Poprowadź przewód termistora hotendu przez klips na Nextruderze i podłącz go do płytki LoveBoard.
- ◆ Poprowadź przewód grzałki hotendu przez klips na Nextruderze i podłącz go do płytki LoveBoard.

KROK 51 Podłączenie wentylatora wydruku



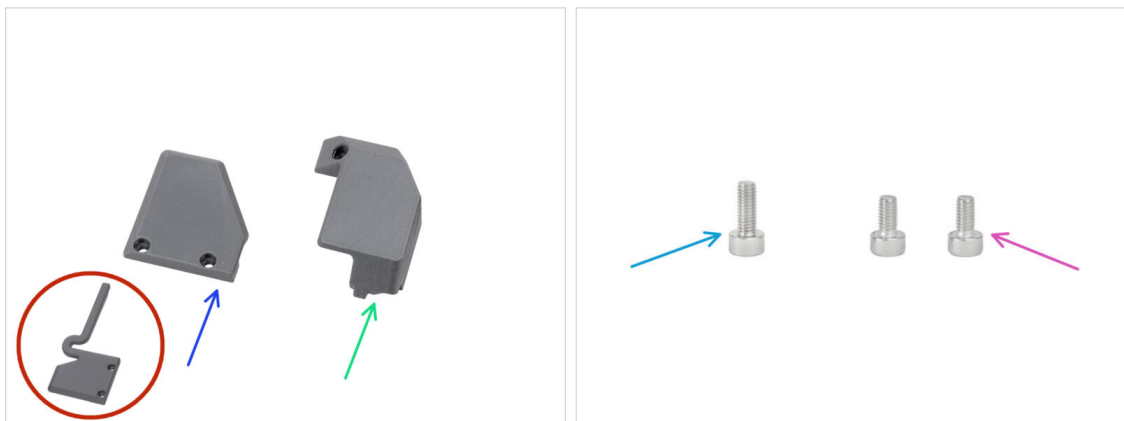
- ◆ Poprowadź przewód wentylatora wydruku przez kanał w plastikowej osłonie.
- ◆ Utwórz pętlę z przewodu wentylatora wydruku i podłącz go do środkowego gniazda na płycie LoveBoard.

KROK 52 Podłączenie silnika ekstrudera



- ◆ Podłącz silnik Nextrudera (oznaczony literą E) do gniazda skierowanego do góry.
- ◆ Podłącz przewód czujnika tensometrycznego (dolny przewód) do górnego gniazda po prawej stronie Nextrudera.
- ◆ Podłącz czujnik filamentu (górny przewód) do dolnego złącza.

KROK 53 Pokrywy LoveBoard: przygotowanie części



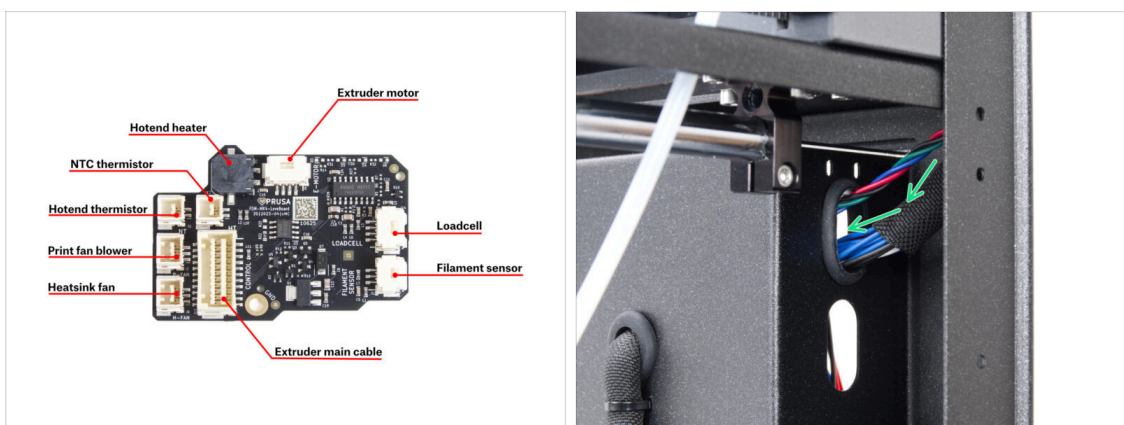
Do kolejnych etapów przygotuj:

- Printhead-cover-left [pokrywa głowicy - lewa] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Printhead-cover-right [pokrywa głowicy - prawa] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*

⚠ If your kit includes parts that look like the **highlighted detail** in the photo (CORE One+ version), you're assembling a **CORE One+**. Use the **CORE One+** assembly instructions instead. You are currently viewing the **CORE One** assembly manual.

- Śruba M3x10 (1x)
- Śruba M3x6 (2x)

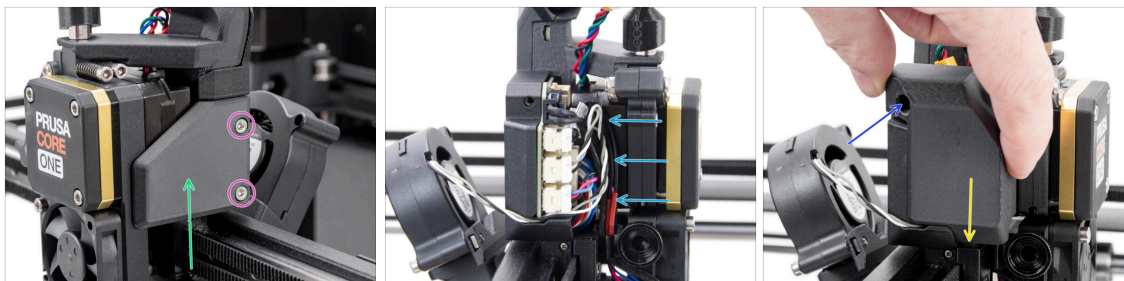
KROK 54 LoveBoard: kontrola okablowania



⚠ **Przed przykryciem elektroniki sprawdź podłączenie wszystkich przewodów.**

- ❗ Kliknij ilustrację, aby otworzyć ją w wysokiej rozdzielczości.
- Poprowadź wiązkę przez górny otwór po prawej stronie tylnego panelu.
- Pozostaw koniec wiązki luźny na tym etapie.

KROK 55 Montaż pokrywy płytki LoveBoard

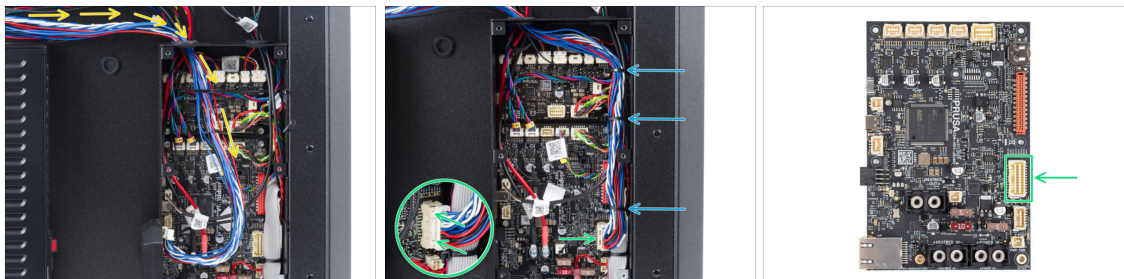


- Załóż prawą pokrywę głowicy [Printhead-cover-right] na Nextruder z prawej strony.

⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!**
- Przymocuj pokrywę dwoma śrubami M3x6.
- Dociśnij przewody do płyty LoveBoard tak bardzo, jak to możliwe, aby nie wystawały i nie przeszkadzały w montażu pokrywy.
- Załóż lewą pokrywę głowicy [Printhead-cover-left] na Nextruder z lewej strony.

■ **Zwróć uwagę na występ na spodzie pokrywy - musi pasować do odpowiednika na Nextruderze.**
- Przykręć pokrywę śrubą M3x10.

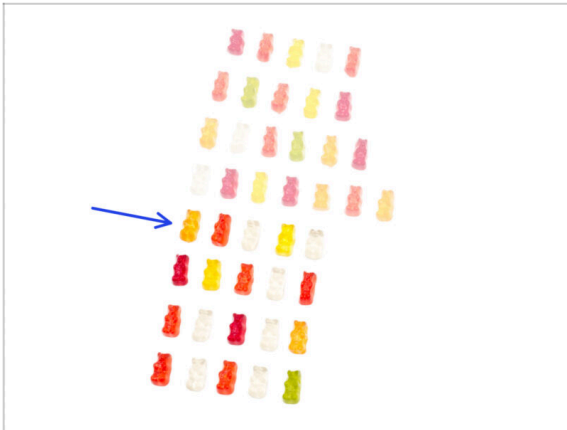
KROK 56 Organizacja głównej wiązki



- Obróć drukarkę tyłem do siebie.
- Poprowadź główną wiązkę przez otwór po lewej stronie do obudowy xBuddy.
- Podłącz główną wiązkę do gniazda po prawej stronie płyty xBuddy.

i Jeśli złącze nie sięga gniazda lub wiązka jest zbyt napięta, wróć do kroku **Organizacja głównej wiązki przewodów** i wyciągnij wiązkę lekko w dół z klipsa [main-cable-clip].
- Zamocuj przewody opaskami zaciskowymi, które wcześniej zostały przewleczone przez otwory w obudowie xBuddy. Ostrożnie odetnij nadmiar, **zwracając szczególną uwagę na przewody.**

KROK 57 Czas na Haribo



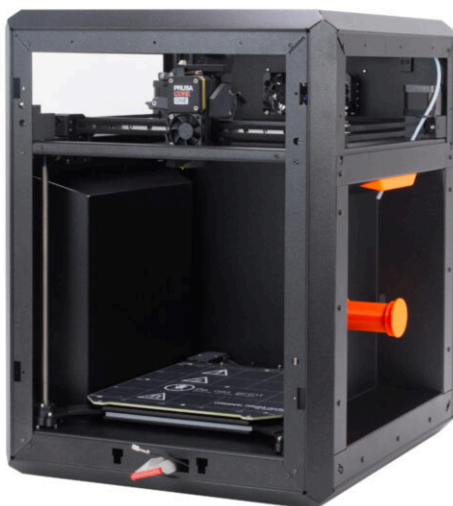
- Odzyskaj energię i ruszaj dalej!
- Zjedz piąty rząd.
- Jeszcze Ci mało?

KROK 58 Gotowe

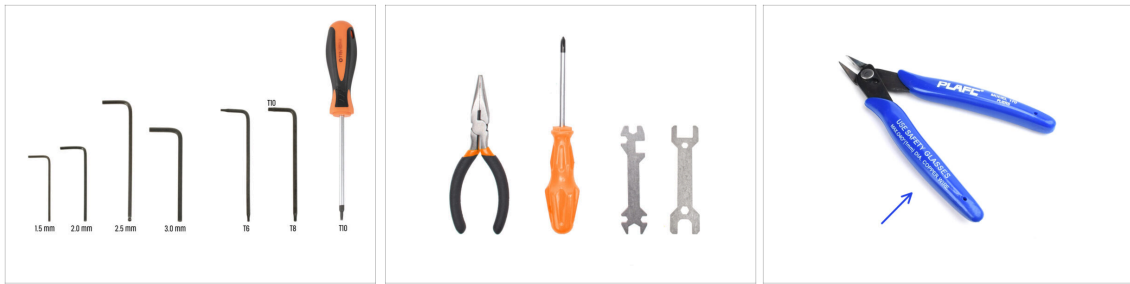


- Gratulacje! Właśnie pomyślnie zmontowaliśmy Nextruder.
- Przejdźmy do kolejnego rozdziału.

7. Panele i elektronika



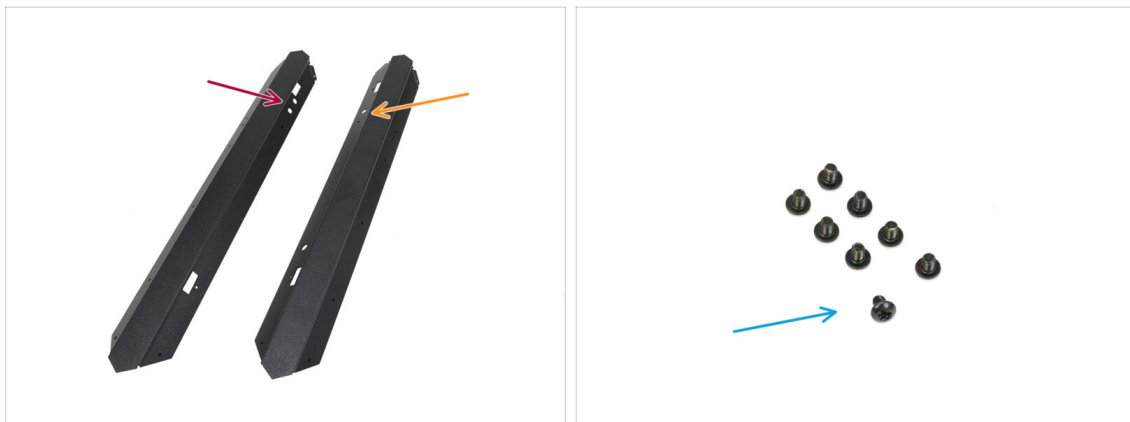
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz imbusowy 1,5 mm
- Klucz Torx T10
- Szczypce spiczaste
- Obcinaczki boczne (opcjonalnie)

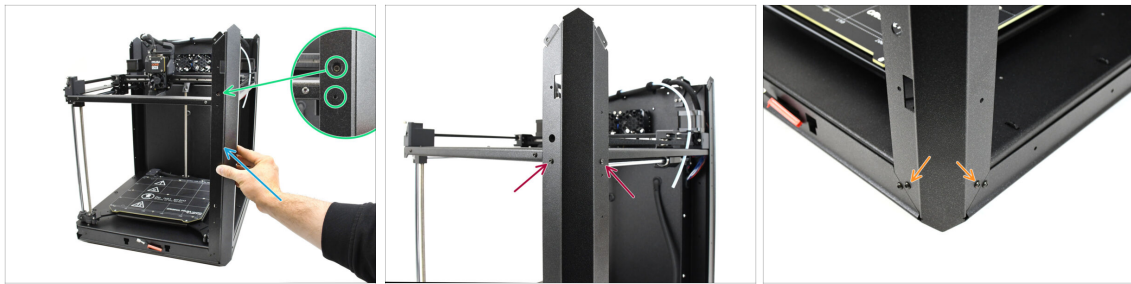
KROK 2 Przednie profile: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

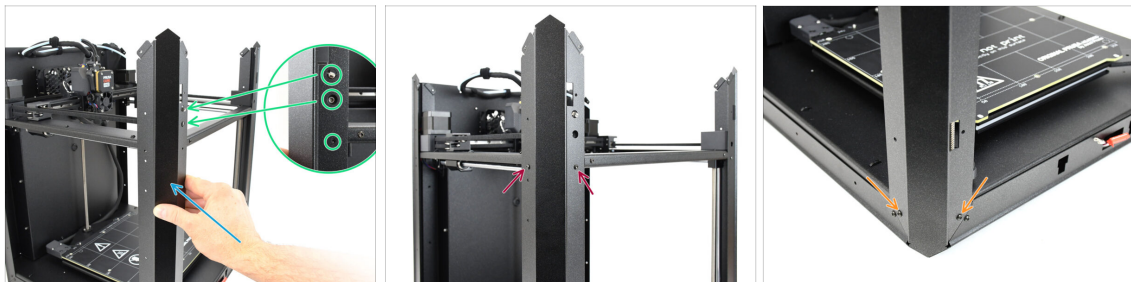
- Front Left Profile [przedni lewy profil] (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*
 - ⓘ Z dwoma okrągłymi otworami na górze.
- Front Right Profile [przedni prawy profil] (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*
 - ⓘ Z jednym okrągłym otworem na górze.
- Śruba M3x4rT (8x)

KROK 3 Montaż przedniego prawego profilu



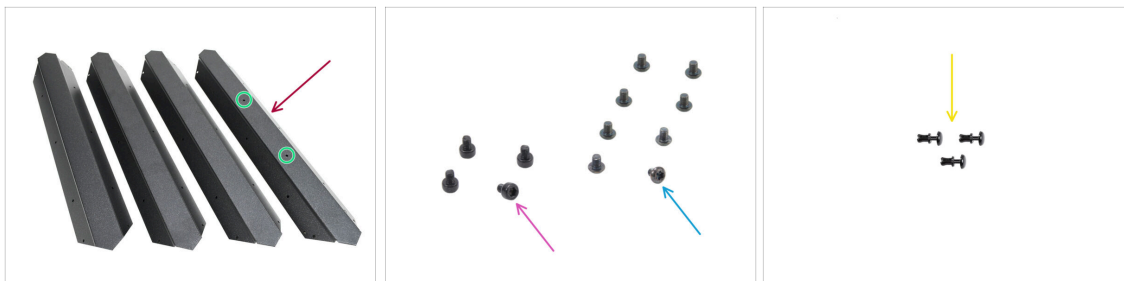
- Przymocuj przedni prawy profil do drukarki.
- ① Upewnij się, że używasz właściwego profilu - powinien on mieć **jeden duży okrągły otwór** na śrubę napinającą pasek.
- Wyrównaj profil tak, aby otwór na śrubę kalibracyjną i mniejszy otwór na śrubę pokrywały się z gwintem.
- Przymocuj profil do zespołu CoreXY dwoma śrubami M3x4rT.
- Przymocuj profil na dole dwoma śrubami M3x4rT.

KROK 4 Montaż przedniego lewego profilu



- Przymocuj przedni lewy profil do drukarki.
- ① Upewnij się, że używasz właściwego profilu - powinien on mieć **dwa duże okrągłe otwory** na czujnik drzwi i śrubę napinającą pasek.
- Wyrównaj profil tak, aby otwory pasowały do siebie. **Uważaj, aby nie zgiąć dźwigni czujnika drzwi!**
- Przymocuj profil do zespołu CoreXY dwoma śrubami M3x4rT.
- Przymocuj profil na dole dwoma śrubami M3x4rT.

KROK 5 Górne profile: przygotowanie części



- Top Profile [górny profil] (4x) znajdują się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Zwróć uwagę, że jeden z profili ma dwa otwory pośrodku - jego miejsce jest z tyłu.
- Śruba M3x4rT (8x)
- Śruba M3x4 (4x) z innym rodzajem łba
- Nit nylonowy (3x)

KROK 6 Montaż górnych profili I



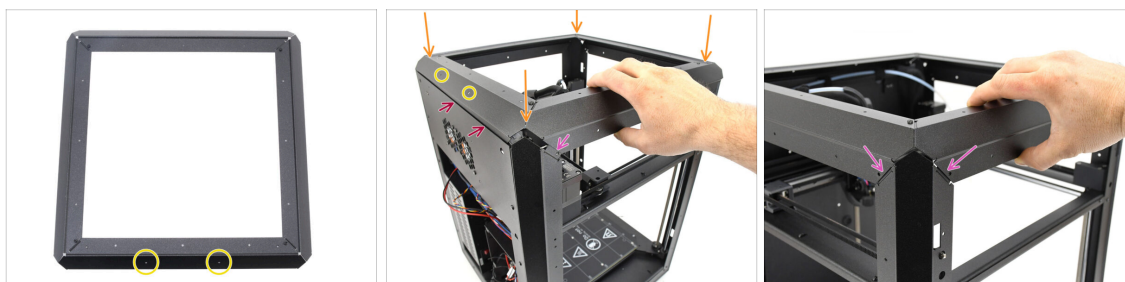
- ⚠ Zachowaj szczególną ostrożność podczas obchodzenia się z ostrymi częściami blaszanymi, aby uniknąć obrażeń lub uszkodzeń.
- Umieść górny profil z dwoma otworami na płaskiej stronie tak, jak na ilustracji.
- Ustaw część zgodnie z ilustracją. **Użyj zakładki jako odniesienia.**
- Połóż dowolny z górnych profili po lewej stronie i ustaw zgodnie z ilustracją. **Użyj zakładki jako odniesienia.**
- Złóż profile ze sobą.
 - ⚠ Zakładka płyty przedniej (niebieska strzałka) musi wchodzić **pod** lewy profil uniwersalny (zielona strzałka), a nie na niego.
- Wyrównaj otwory w obu profilach i przykręć je śrubą M3x4.
- Zastosuj tę samą procedurę dla drugiej pary profili, tworząc drugi narożnik i przykręć je śrubą M3x4.

KROK 7 Montaż górnych profili II



- Przymocuj do siebie zespoły profili narożnych, wyrównując otwory w zakładkach z otworami w profilach.
- ⚠ Upewnij się, że zakładki są wsunięte **pod** profile.
- Połącz oba zespoły profili dwoma śrubami M3x4.

KROK 8 Wyrównanie górnych profili



- Znajdź profil z **dwoma otworami pośrodku** - ta część powinna znaleźć się **z tyłu drukarki**.
- Załóż górny profil na drukarkę, upewniając się, że dwa otwory są skierowane do tyłu.
- Wystająca krawędź tylnego profilu musi być przykryta tylnym panelem.
- Po bokach i z przodu profile muszą nachodzić na zakładki z gwintowanymi otworami.

KROK 9 Montaż górnych profili



- Po prawidłowym wyrównaniu wszystkich profili górnych, przymocuj je pozostałymi 8 śrubami M3x4rT w narożnikach.
- Przymocuj tylny panel do górnego profilu trzema nylonowymi nitami.

KROK 10 Śruby mocujące CoreXY: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Śruba M3x4rT (4x)

KROK 11 Przymocowanie zespołu CoreXY



- Wyrównaj zespół CoreXY tak, aby gwintowane otwory pasowały do otworów na śruby w tylnych profilach. Może być konieczne popchnięcie całego zespołu do góry.
- Przykręć zespół CoreXY czterema śrubami M3x4rT we wskazanych otworach.

KROK 12 Podstawa bocznego czujnika: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Side Filament Sensor Base [podstawa bocznego czujnika filamentu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Ferromagnetyczna kulka 7 mm (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Side Filament Sensor Lever [dźwignia bocznego czujnika filamentu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x10 (1x)
- Magnes 10x6x2 mm (2x) *znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners*

KROK 13 Montaż podstawy bocznego czujnika



- Wsuń jeden z magnesów do dedykowanej kieszeni w dźwigni.
- Umieść kulkę w odpowiednim otworze po wewnętrznej stronie podstawy czujnika.
- Umieść dźwignię z magnesem w podstawie.

⚠ Część z magnesem powinna być umieszczona obok kulki.

Pamiętaj, że kulka zostanie przyciągnięta do magnesu - upewnij się, że pozostaje bezpiecznie na miejscu.

- Przymocuj dźwignię śrubą M3x10. Na razie dokręć ją tylko o kilka obrotów - tylko na tyle, aby utrzymać ją na miejscu.

KROK 14 Test dźwigni



- Sprawdź, czy dźwignia może się swobodnie poruszać.
- Dokręć śrubę, sprawdzając, czy dźwignia może się swobodnie poruszać. Jeśli ruch jest ograniczony, lekko poluzuj śrubę.

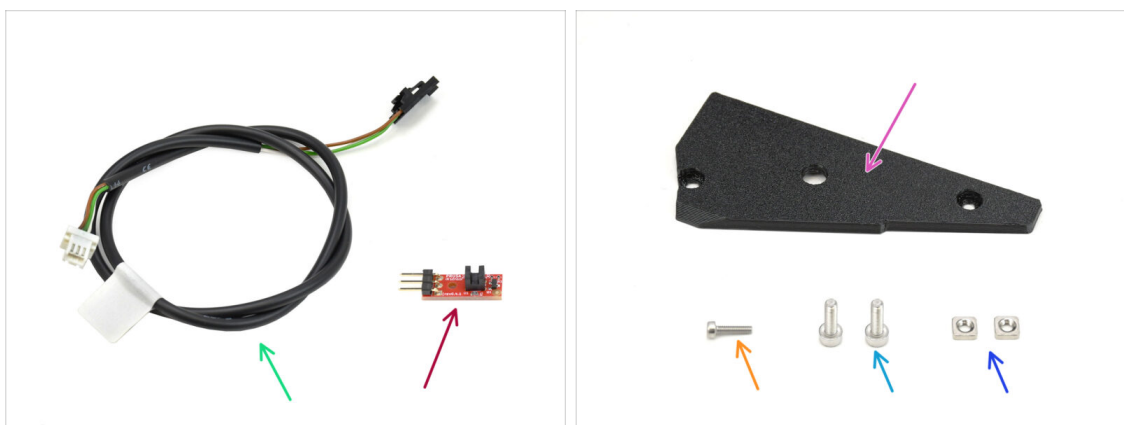
⚠ Nie dokręcaj śruby do końca. W przeciwnym razie dźwignia nie będzie się poruszać, a czujnik nie będzie działać!

KROK 15 Montaż magnesów



- Wsuń lekko drugi magnes do otworu w podstawie czujnika i upewnij się, że nie wypada. **Nie wciskaj go jeszcze do końca!!!**
- Magnesy muszą być ustawione tak, aby się **odpychały**.
- Jeśli magnesy **przyciągają** się do siebie, to drugi jest zamontowany **nieprawidłowo**. Wyjmij magnes i odwróć go.
- ⚠ Magnesy muszą się **odpychać**, aby czujnik działał prawidłowo!
- Po ustaleniu prawidłowej orientacji magnesu, wciśnij go do końca.

KROK 16 Czujnik IR: przygotowanie części



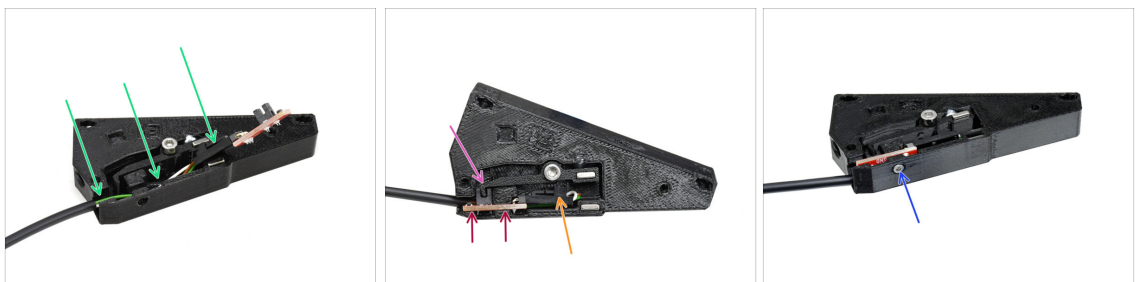
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Side Filament Sensor Cable [przewód bocznego czujnika filamentu] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Czujnik filamentu IR (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Chamber*
- Side Filament Sensor Cover [pokrywa bocznego czujnika filamentu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M2x8 (1x)
- Śruba M3x8 (2x)
- Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)

KROK 17 Podłączenie czujnika IR



- Podłącz przewód czujnika filamentu do gniazda na czujniku.
- ⚠ **Przed podłączeniem upewnij się, że złącze jest prawidłowo ustawione!**
- W CORE One brązowy przewód należy podłączyć do pinu +5V.
- Biały przewód łączy się z pinem GND.

KROK 18 Montaż czujnika IR



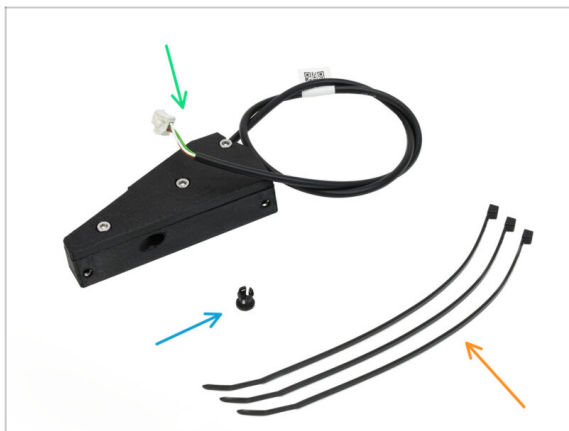
- Najpierw umieść przewód w rowku. Czarne złącze powinno znajdować się mniej więcej pośrodku podstawy czujnika.
- Umieść czujnik IR w przeznaczonym do tego rowku.
- Dźwignia musi pasować do bramki optycznej czujnika.
- Upewnij się, że ani złącze, ani przewody nie dotykają dźwigni, ponieważ może to uniemożliwić prawidłowe działanie czujnika.
- Przymocuj czujnik śrubą M2x8 używając klucza imbusowego 1,5 mm.

KROK 19 Montaż pokrywy bocznego czujnika



- ✦ Umieść dwie nakrętki M3nS we wskazanych otworach. **Wciśnij je do końca** kluczem imbusowym 1,5 mm.
 - ✦ Spójrz z boku, aby upewnić się, że gwinty w nakrętkach pokrywają się z otworami.
 - ✦ Przyłóż pokrywę do zespołu.
 - ✦ Przykręć pokrywę dwoma śrubami M3x8 po bokach.
- ⚠ Nie dokręcaj śruby na środku! W przeciwnym razie czujnik przestanie działać.

KROK 20 Boczny czujnik filamentu: przygotowanie części



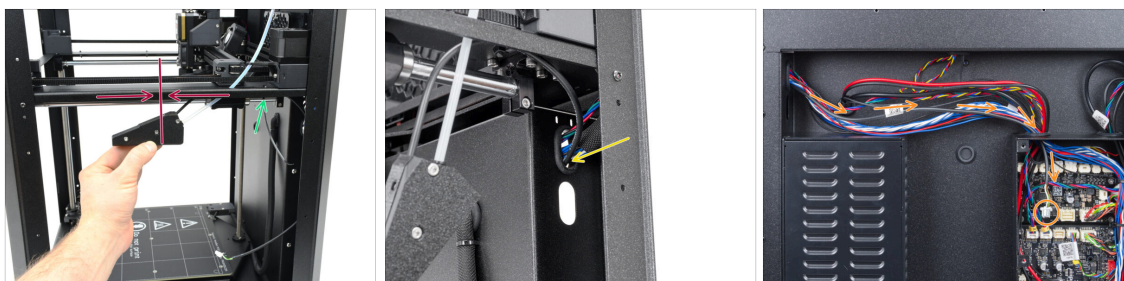
- ✦ Do kolejnych etapów przygotuj:
- ✦ Zespół bocznego czujnika filamentu (1x) *zmontowany wcześniej*
- ✦ Tuleja zaciskowa (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- ✦ Opaska zaciskowa (3x)

KROK 21 Montaż bocznego czujnika filamentu



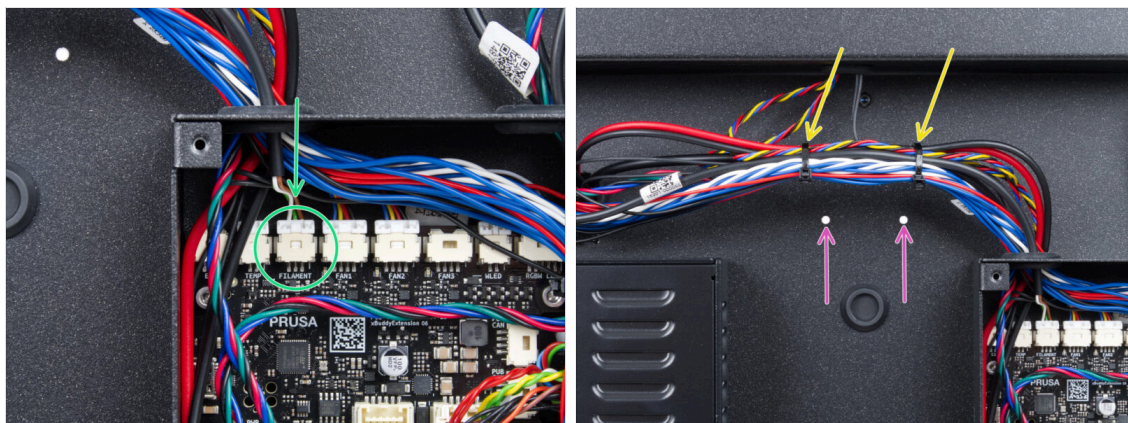
- Przełóż jedną opaskę zaciskową przez wskazane otwory. Użyjemy jej do zamocowania przewodu pod metalowym profilem.
 - Włóż tuleję zaciskową do wskazanego otworu na zespole czujnika.
 - Podłącz zespół czujnika do rurki PTFE wychodzącej z drukarki.
- ⚠ **Upewnij się, że rurka jest wsunięta do końca.**

KROK 22 Ułożenie przewodu czujnika filamentu



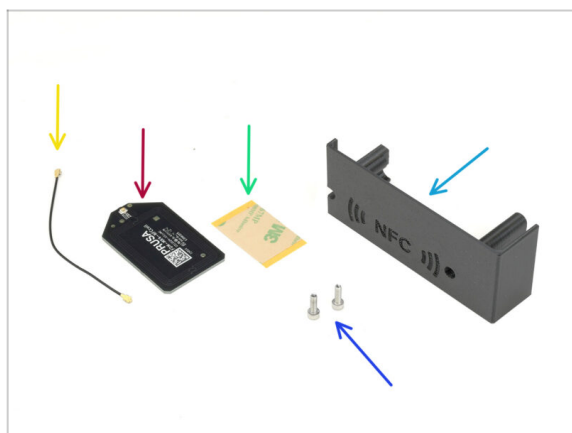
- Przesuń zespół czujnika w górę, mniej więcej do środka ramy drukarki, aby prawidłowo ustawić przewód.
- Po umieszczeniu przewodu w odpowiednim miejscu przymocuj go pod metalowym profilem opaską zaciskową. Zaciśnij ją lekko, umożliwiając późniejszą regulację przewodu i odetnij jej nadmiar.
- Poprowadź przewód czujnika przez dedykowany otwór do tylnej części drukarki.
- Z tyłu drukarki poprowadź przewód do obudowy xBuddy. Pozostaw go na razie luźno.

KROK 23 Podłączenie bocznego czujnika filamentu



- Podłącz przewód bocznego czujnika filamentu do gniazda oznaczonego FILAMENT w górnej części płyty rozszerzeń xBuddy extension.
- ❗ Do pomocy możesz użyć szczypiec spiczastych, ale uważaj, aby nie uszkodzić przewodów.
- Przymocuj wiązkę przewodów we wskazanym miejscu dwoma opaskami zaciskowymi.
- Przymocuj przewody w **najwyższej możliwej pozycji** i upewnij się, że dwa otwory w panelu poniżej są wolne.
- ⚠ Nie zaciskaj zbyt mocno opasek zaciskowych ani nie naprężaj zbyt mocno przewodów!

KROK 24 Antena NFC: przygotowanie części



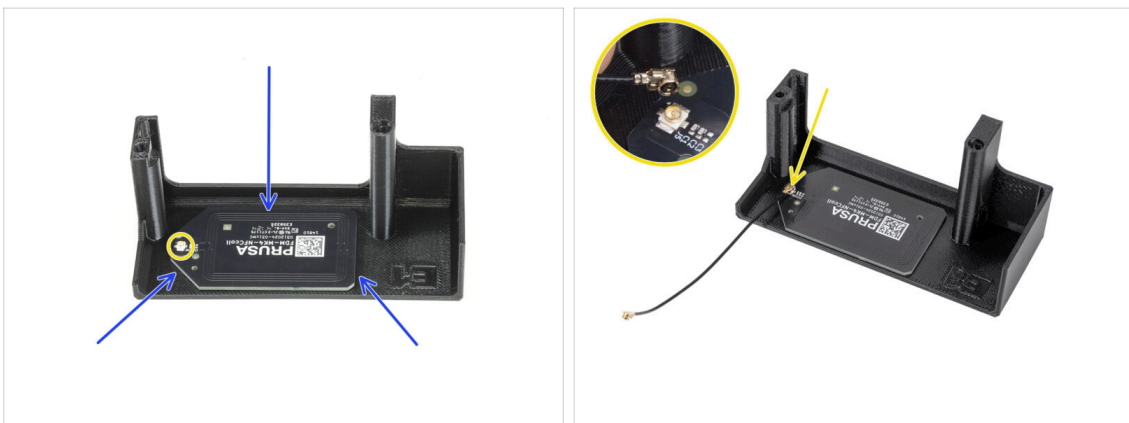
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- El-box-cover [pokrywa zacisków płytki] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Śruba M3x10 (2x)
- Cewka NFC (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Taśma samoprzylepna dwustronna 32 x 25 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Przewód cewki NFC (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*

KROK 25 Przyklejenie taśmy dwustronnej



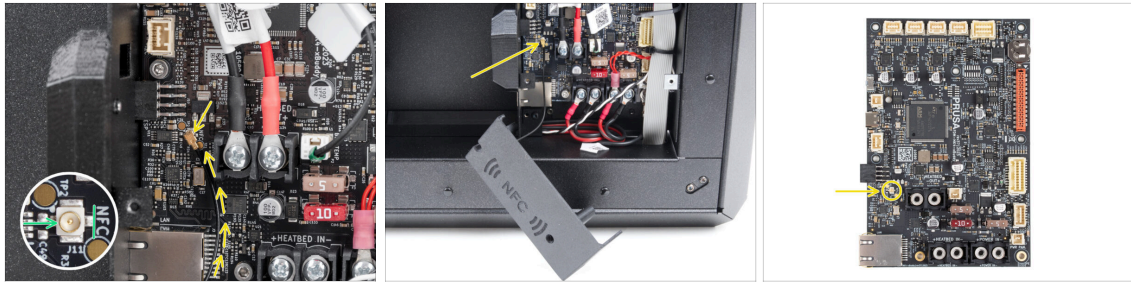
- ✦ Zdejmij żółtą warstwę ochronną z taśmy dwustronnej.
- ✦ Przyklej taśmę na płaską stronę cewki NFC, upewniając się, że przylega prawidłowo.
- ✦ Odklej pozostałą warstwę ochronną z cewki NFC.

KROK 26 Montaż cewki NFC



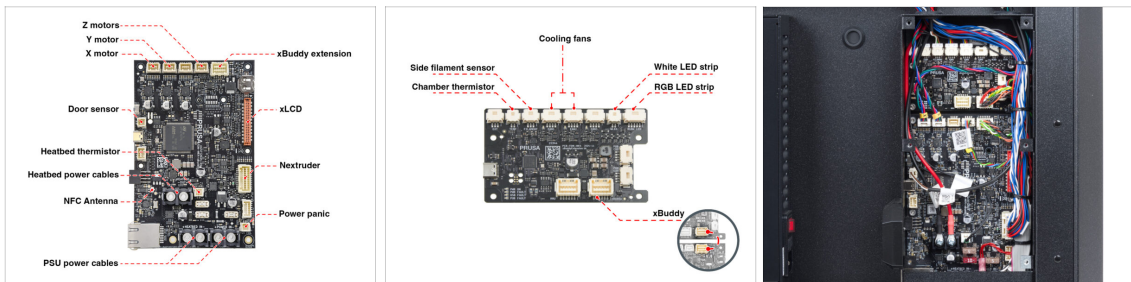
- ✦ Przyklej cewkę NFC do wewnętrznej strony pokrywy zacisków płytki [EI-box-cover], w okolicy pokazanej na ilustracji.
- ⓘ Małe okrągłe złącze powinno znajdować się bliżej krawędzi pokrywy.
- ✦ Podłącz przewód do płytki, dopasowując złącza do siebie i lekko naciskając, aż poczujesz kliknięcie, co jest oznaką prawidłowego połączenia.
- ⚠ **Zachowaj ostrożność podczas podłączania przewodu cewki NFC. Nadmierny nacisk lub niewłaściwe dopasowanie złącza do gniazda może spowodować nieodwracalne uszkodzenia.**
- ⓘ Upewnij się, że stosujesz równomierny nacisk i nie używasz żadnych płaskich metalowych narzędzi do podłączenia złącza NFC.

KROK 27 Podłączenie cewki NFC



- Znajdź małe okrągłe złącze oznaczone NFC w lewym dolnym rogu płytki xBuddy.
- Podłącz przewód do płytki, dopasowując złącza do siebie i lekko naciskając, aż poczujesz kliknięcie.

KROK 28 Kontrola okablowania



- Porównaj swoje podłączenie elektroniki z ilustracją.
- ⚠ Upewnij się, że złącza są wsunięte do końca, a przewody zasilacza dobrze dokręcone. W przeciwnym przypadku ryzykujesz uszkodzeniem drukarki!

KROK 29 Przygotowanie pokrywy elektroniki



- Wsuń dwie śruby M3x10 przez otwory w pokrywie zacisków płytki [el-box-cover].

KROK 30 Montaż pokrywy elektroniki



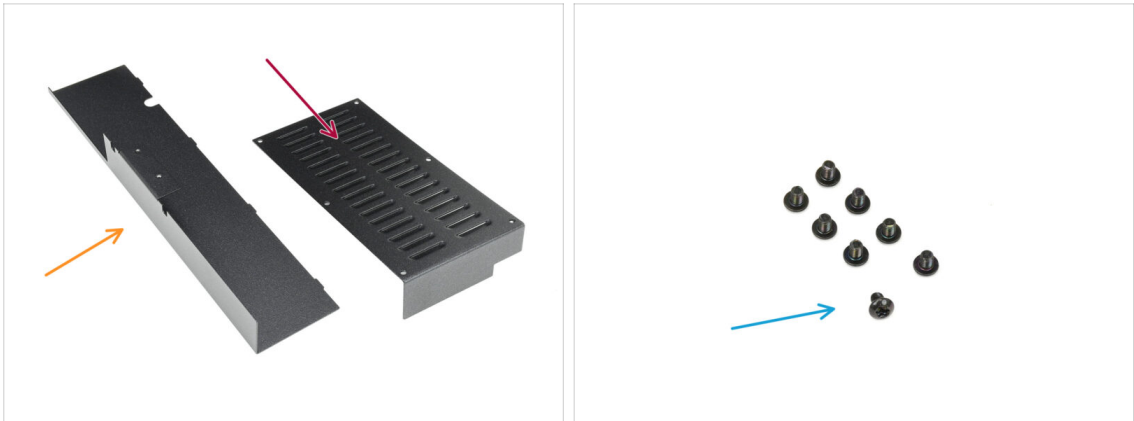
- ⬢ Upewnij się, że gwintowane otwory na spodzie obudowy xBuddy nie są zasłonięte przez przewody.
 - ⬢ Jeśli tak, przestaw przewody tak, aby zapewnić swobodny dostęp do otworów.
 - ⬢ Dopasuj pokrywę do otworu w obudowie xBuddy i zamocuj ją, dokręcając śruby.
 - ⬢ Poprowadź przewód cewki NFC przez przestrzeń między złączem Ethernet a przewodami zasilacza.
- ⚠ **Nie układaj przewodu nad złączem Ethernet lub terminalami zasilania.**
 Przewód może zostać uszkodzony podczas montażu pokrywy obudowy xBuddy.

KROK 31 Informacja o kamerze Buddy3D



- i Dla użytkowników planujących montaż kamery Buddy3D w przyszłości:
- ⬢ Jeśli planujesz używać kamery Buddy3D, rozważ uprzednie podłączenie przewodu USB-C wewnątrz drukarki, aby uprościć jej późniejszą instalację.
- 📌 Więcej informacji na temat organizacji przewodów znajdziesz w oddzielnej instrukcji [montażu kamery Buddy3D w CORE One](#)

KROK 32 Obudowa xBuddy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Sheet metal back cover [maskownica przewodów] (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 2/3
- xBuddy cover [pokrywa obudowy xBuddy] (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 3/3
- Śruba M3x4rT (8x)

KROK 33 Montaż pokrywy xBuddy



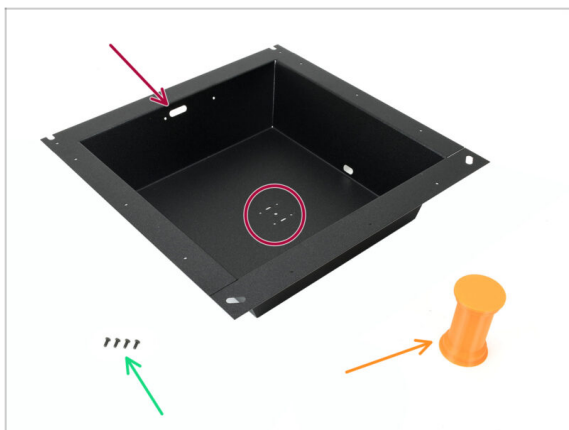
- Ułóż przewody wewnątrz obudowy xBuddy tak, jak na ilustracji.
- Ostrożnie zakryj obudowę xBuddy, wsuwając najpierw wygiętą część pokrywy.
- ⚠ **Uważaj, aby nie zgnieć przewodów. Sprawdź dokładnie położenie przewodu cewki NFC.**
- Przymocuj pokrywę obudowy xBuddy sześcioma śrubami M3x4rT.

KROK 34 Montaż tylnej pokrywy



- Wyrównaj tylną maskownicę tak, aby przewody zostały ułożone na „tacy”.
- Umieść tylną maskownicę przewodów we wgłębieniu. Dociśnij do drukarki, a następnie przesunij w górę, aby ją zatrzasać.
- Maskownica ma cztery zaczepy, które muszą wejść w szczeliny na korpusie drukarki.
- Przymocuj tylną pokrywę dwoma śrubami M3x4rT od wewnątrz drukarki.

KROK 35 Prawa strona: przygotowanie części



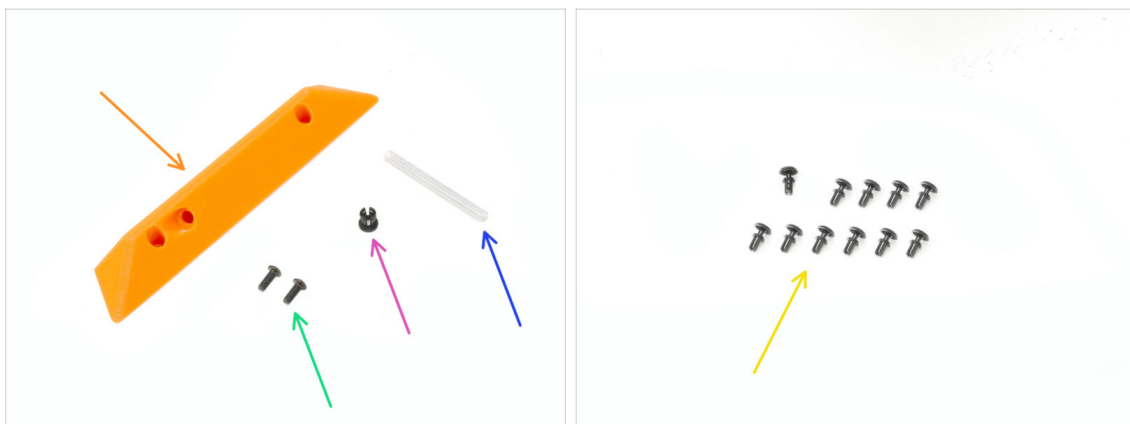
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Right side sheet metal [prawy panel] (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 2/3*
- ⚠ **Prawy panel** możesz łatwo zidentyfikować po otworach na śruby pośrodku.
- Śruba M3x8rT (4x)
- Spool holder [uchwyt szpuli] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*

KROK 36 Montaż uchwyty szpuli



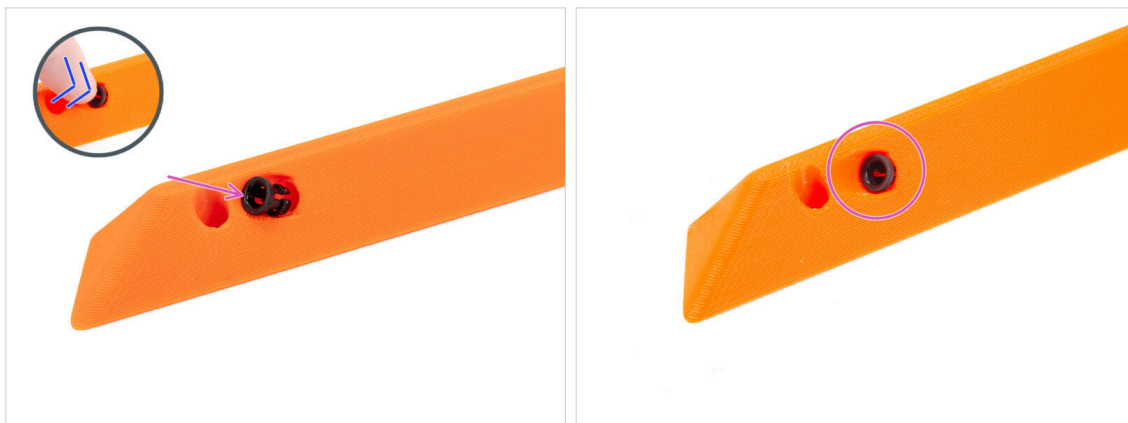
- Spójrz na uchwyt szpuli i zwróć uwagę na mimośrodkową krawędź wystającą w jednym kierunku. Upewnij się, że **krawędź ta jest skierowana do góry** po montażu.
- Umieść uchwyt szpuli na środku panelu. Wspomniana krawędź powinna być skierowana w stronę trzech otworów na górze.
- Utrzymując uchwyt na miejscu, przykręć go czterema śrubami M3x8rT.

KROK 37 Prawy uchwyt: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Side Handle [boczny uchwyt] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
 - Śruba M3x8rT (2x)
 - Tuleja zaciskowa (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
 - Rurka PTFE 45x4x2,5 (1x) *znajduje się w pakiecie CoreXY parts + Hinges set (z elementami zawiasów)*
 - Nit nylonowy (11x)

KROK 38 Montaż tulei zaciskowej



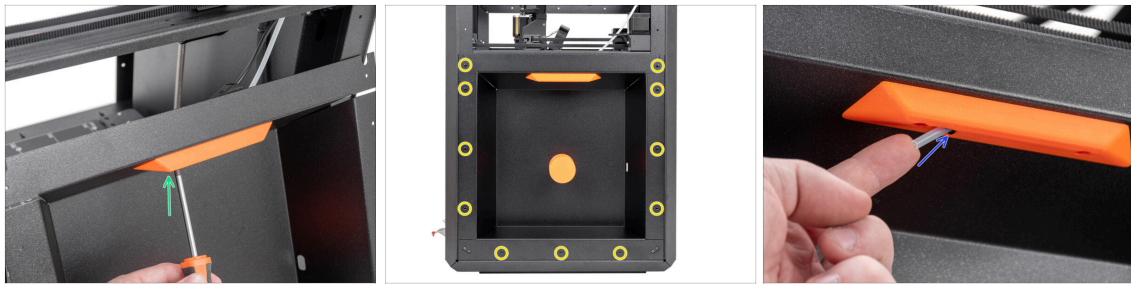
- ✎ Wciśnij tuleję zaciskową w otwór w uchwycie.
- ✎ Wciśnij tuleję do końca.

KROK 39 Montaż uchwytu



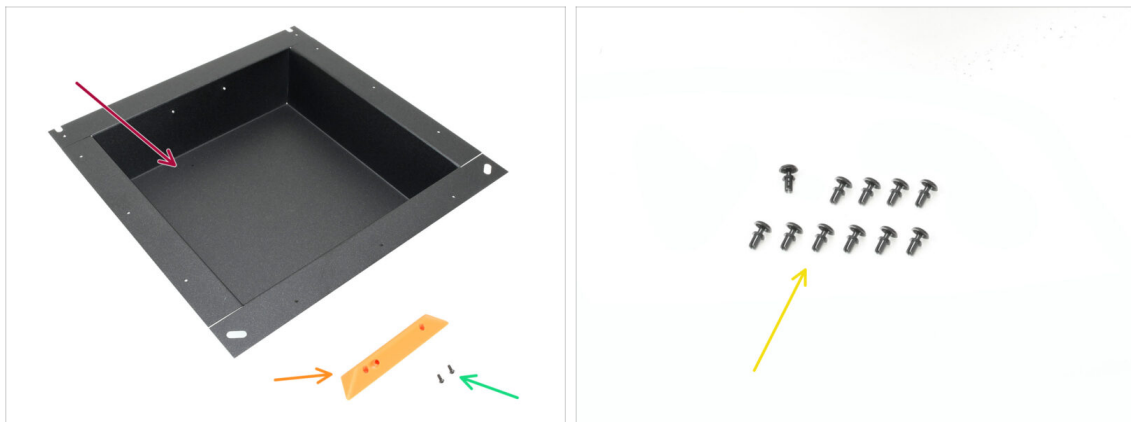
- ✎ Przyłóż zespół prawego panelu do prawej strony drukarki. Upewnij się, że wycięcia w kształcie litery U są skierowane do góry.
- ✎ Przymocuj prawy uchwyt do prawego panelu.
- ✎ Wsuń jedną śrubę M3x8rT przez tylny otwór w uchwycie i panel.
- ✎ Nałóż zespół bocznego czujnika filamentu na śrubę.
- ⚠ **Nie wyciągaj zespołu czujnika bocznego zbyt daleko - zamiast tego przysuń prawy panel tak blisko czujnika, jak to możliwe.**
- ✎ Dokręć śrubę tylko nieznacznie - nakrętka musi mieć swobodę ruchu.
- ✎ Wyrównaj boczny czujnik filamentu z przednim otworem na śrubę w panelu i uchwycie.

KROK 40 Montaż przedniej prawej strony



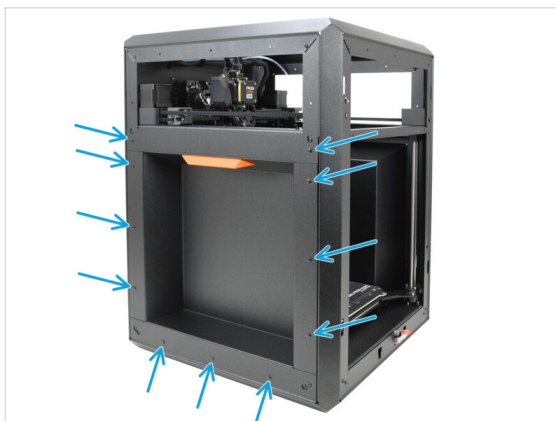
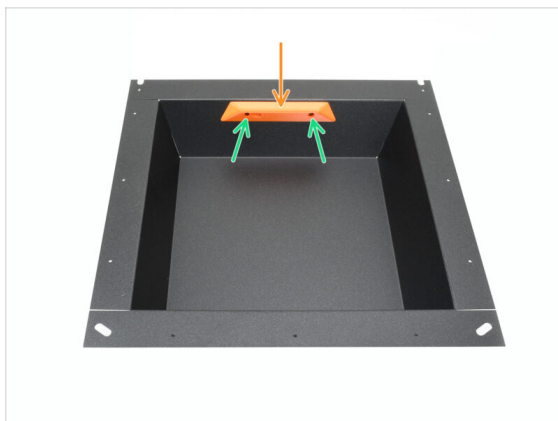
- Przymocuj prawy uchwyt i boczny czujnik filamentu do prawego panelu używając drugiej śruby M3x8rT.
- Przymocuj boczny panel do drukarki za pomocą 11 nylonowych nitów.
- Wsuń krótką rurkę PTFE 45x2,5x4 mm do końca w tuleję zaciskową.
- i Fragment rurki PTFE będzie wystawać z uchwytu.

KROK 41 Lewa strona: przygotowanie części



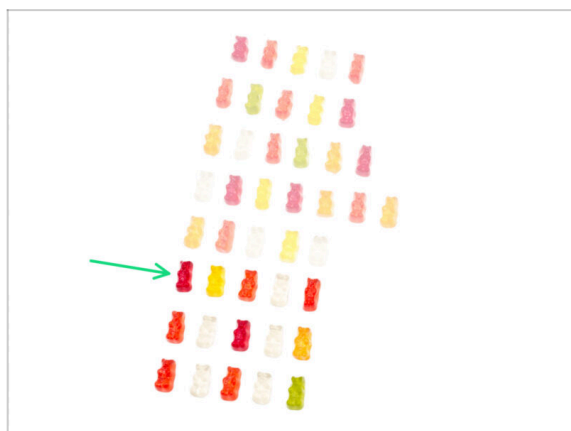
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Left side sheet metal [lewy panel] (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 2/3*
- Side Handle [boczny uchwyt] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x5rT (2x)
- Nit nylonowy (11x)

KROK 42 Montaż lewego panelu



- 🟠 Wyrównaj uchwyt z gwintowanymi otworami w panelu.
- 🟢 Przymocuj uchwyt dwoma śrubami M3x5rT.
- 🟡 Przymocuj boczny panel do drukarki za pomocą 11 nylonowych nitów.

KROK 43 Czas na Haribo



- ⬛ Dobra robota - nabierz sił na kolejne wyzwanie!
- 🟢 Zjedz szósty rząd.
- ⬛ Już prawie! Ale **ręce precz od ostatniej porcji żelków!**

KROK 44 Gotowe

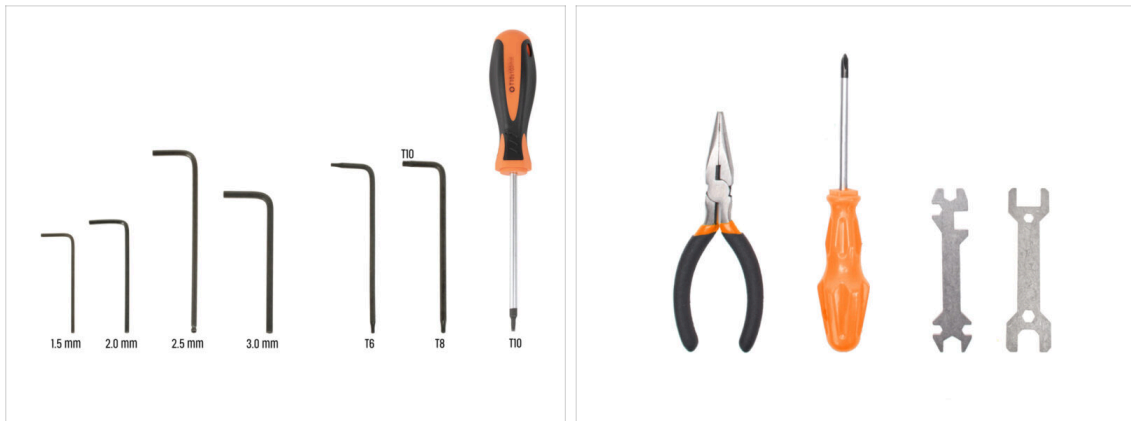


- Gratulacje! Właśnie pomyślnie zmontowaliśmy korpus drukarki.
- Przejdźmy do kolejnego rozdziału.

8. Listwy, drzwi i xLCD



KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz Torx T10
- Szczypce spiczaste

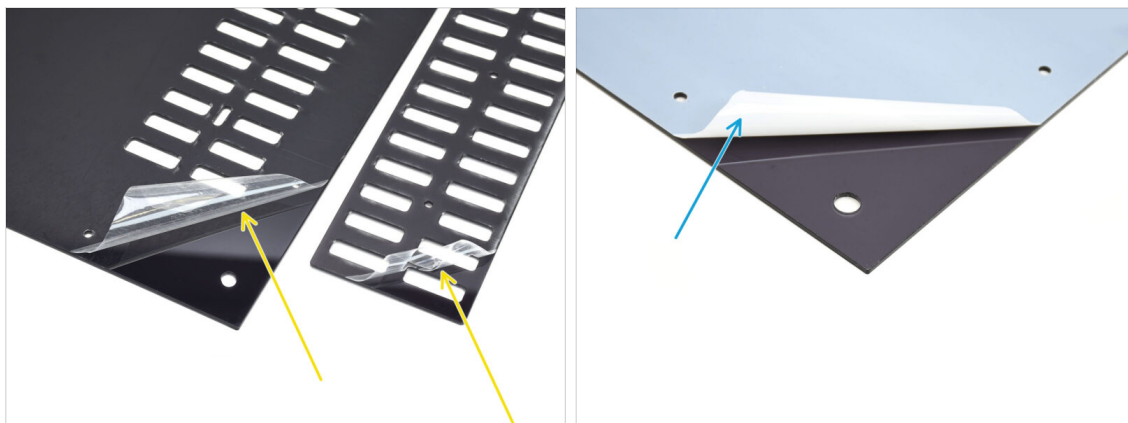
KROK 2 Górna pokrywa: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Top cover [górna pokrywa] (1x) *znajduje się w pakiecie Plexi set*
- Vent cover [kratka wentylacyjna] (1x) *znajduje się w pakiecie Plexi set*
- Nakrętka samokontrująca M3nN (3x)
- Insulating insert [podkładka tłumiąca] (3x) *znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- (i) Ta część może mieć kolor szary lub czarny. Jednak kształt jest identyczny i nie ma to wpływu na procedurę.
- Śruba M3x10rT (3x)
- Nit nylonowy (4x)

KROK 3 Odklejenie folii



- 🟡 Najpierw ściągnij folię ochronną z obu plastikowych paneli.
- 🟢 Odwróć części i ściągnij folię ochronną z pozostałych stron.

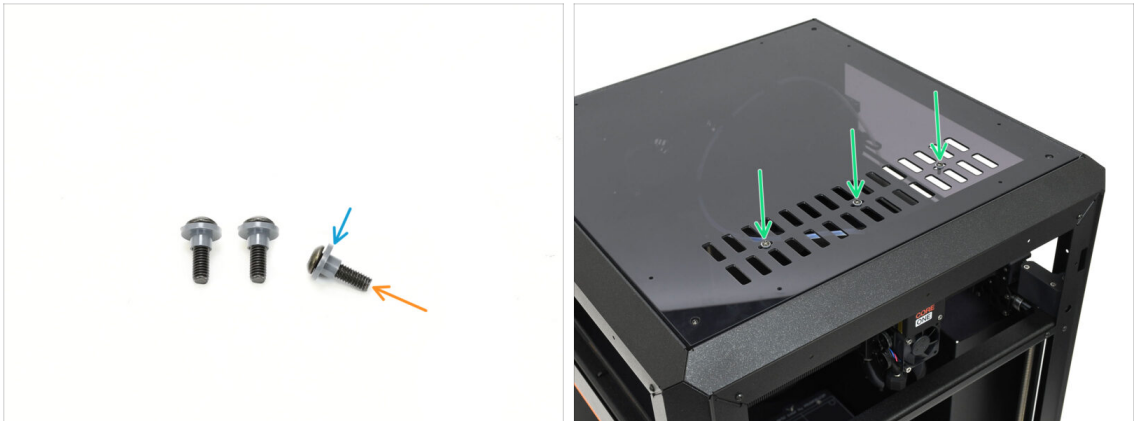
KROK 4 Testowy montaż górnej pokrywy



- 🔴 Połóż górną pokrywę na drukarce.
- 🟢 Część z otworami wentylacyjnymi powinna być skierowana do przodu drukarki.
- 🟡 We właściwej pozycji pokrywa będzie wyrównana z wgłębieniem, a łby śrub w rogach będą pasować do wycięć.
- 📌 (i) Jeśli otwory na śruby nie są wyrównane, odwróć pokrywę.

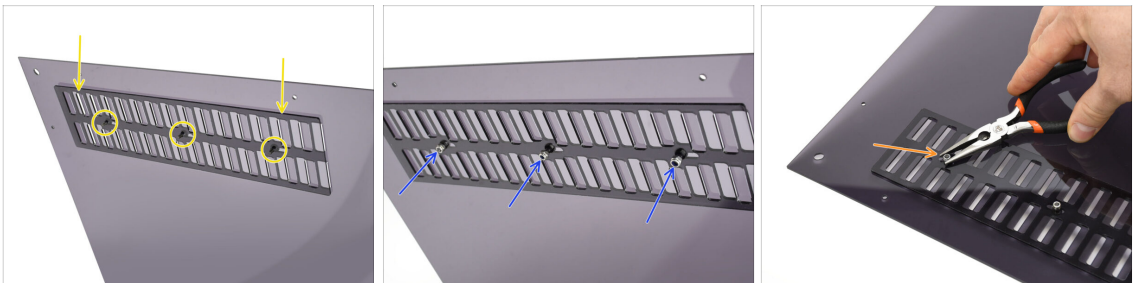
Spoiler alert: pokrywa nie jest symetryczna!

KROK 5 Montaż górnej pokrywy I



- 🟠 Nałóż podkładki na wszystkie trzy śruby M3x10rT.
- 🔵 Upewnij się, że kołnierz podkładki jest po stronie łba śruby.
- 🟢 Wsuń śruby z podkładkami przez trzy otwory w panelu.

KROK 6 Montaż górnej pokrywy II



- 🟡 Wyrównaj kratkę wentylacyjną ze śrubami na spodzie.
 - 🔵 Ręcznie wkręć trzy nakrętki M3nN na śruby, aby zamocować kratkę.
 - 🟠 Dokręć śrubę, przytrzymując nakrętkę M3nN, aż poczujesz opór, a następnie cofnij o jeden obrót.
- ⚠️ Śruba musi być dokręcona na tyle, aby wyeliminować luz. Musi jednak pozostać luźna, w przeciwnym razie kratka wentylacyjna nie będzie się prawidłowo otwierać i zamykać.

KROK 7 Test wentylacji



- ◆ Spróbuj przesunąć jedną z trzech śrub ręką.
- ⓘ Otwory wentylacyjne muszą otwierać się i zamykać płynnie, bez wysiłku.
- ⚠ Jeśli ruch jest utrudniony, poluzuj śrubę, która go ogranicza.

KROK 8 Montaż górnej pokrywy



- ◆ Dopasuj pokrywę do wgłębienia na drukarce, upewniając się, że otwór wentylacyjny jest skierowany do przodu.
- ◆ Przymocuj pokrywę do ramy czterema nitami nylonowymi we wskazanych otworach.
- ⓘ Jest osiem otworów, ale cztery nity powinny wystarczyć.

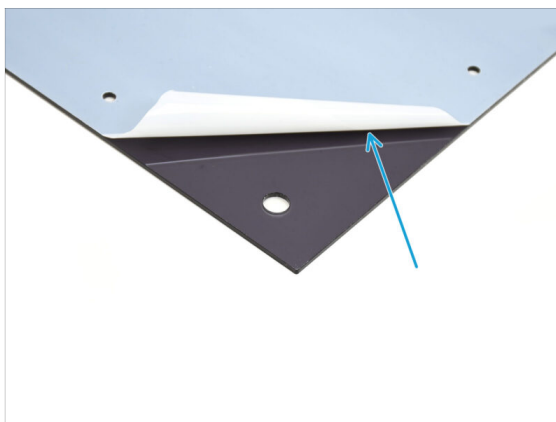
KROK 9 Boczne pokrywy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

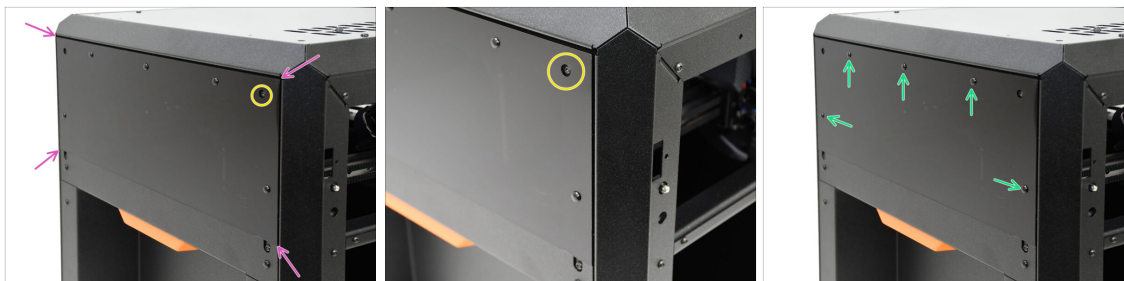
- Side cover [boczna pokrywa] (2x) znajdują się w pakiecie Plexi set
- Nit nylonowy (10x)

KROK 10 Odklejenie folii



- Zdejmij folie ochronne z obu pokryw bocznych.
- Zdejmij folie ochronne z pozostałych stron obu pokryw bocznych.

KROK 11 Montaż lewej pokrywy



- ✎ Wyrównaj pokrywę z wgłębieniem po lewej stronie drukarki.
- ✎ Wystające śruby na drukarce muszą pokrywać się z większymi otworami w pokrywie.
- ✎ Przymocuj pokrywę do ramy pięcioma nitami nylonowymi we wskazanych otworach.

KROK 12 Montaż prawej pokrywy



- ✎ Wyrównaj pokrywę z wgłębieniem po prawej stronie drukarki.
- ✎ Przymocuj pokrywę do ramy pięcioma nitami nylonowymi we wskazanych otworach.

KROK 13 xLCD: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- xLCD (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- xLCD Front Cover [przednia pokrywa xLCD] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- xLCD Display-mount [mocowanie xLCD] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Knob [pokrętko] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Wkręt 3x8sT (4x)
- Złącze Faston (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*

KROK 14 Montaż xLCD I



- Zalecamy ustawienie przedniej pokrywy ekranem do dołu na krawędzi kartonu lub biurka, aby pozostawić miejsce na pokrętko enkodera.
- Zdejmij folię ochronną z xLCD.
- Umieść moduł xLCD w przedniej obudowie.

KROK 15 Montaż xLCD II



- Nałóż tylną część obudowy na zespół.
 - Jeśli masz starszą, wydrukowaną wersję tylnej pokrywy, musi ona zahaczać o sam xLCD w rogu. W najnowszej wersji tylną część można po prostu położyć.
 - Przymocuj części **TYLKO TRZEMA** wkrętami 3x8sT we wskazanych otworach.
- ⚠ Nie wkręcaj jeszcze wkręta w czwarty otwór w pobliżu podłużnego otworu na złącze xLCD, widocznego przez wycięcie. Pozostaw go pustym.

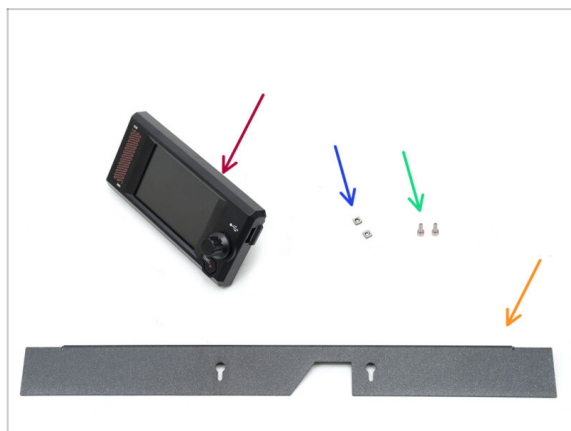
KROK 16 Montaż złącza PE Faston



- Przejdźmy do czwartego otworu - to tutaj przymocujemy złącze uziemiające.
 - Używając szczypiec spiczastych, ostrożnie wsuń szybkozłącze uziemiające nad otwór na śrubę, upewniając się, że otwory są wyrównane.
 - Przymocuj złącze jednym wkrętem 3x8sT, upewniając się, że jest ustawione zgodnie z ilustracją.
- ⚠ Aby zapobiec uszkodzeniu niektórych elementów elektronicznych znajdujących się w pobliżu, zachowaj ostrożność i upewnij się, że złącze nie obraca się podczas dokręcania.

KROK 17 Montaż pokrętła LCD

- Na trzpieniu enkodera znajduje się spłaszczenie. Obróć enkoder tak, aby było skierowane do góry.
- Na pokrętle znajduje się małe zagłębienie, które może posłużyć za odniesienie.
- Załóż pokrętło na trzpień, upewniając się, że oznaczenie jest skierowane do góry.

KROK 18 Ramka xLCD: przygotowanie części

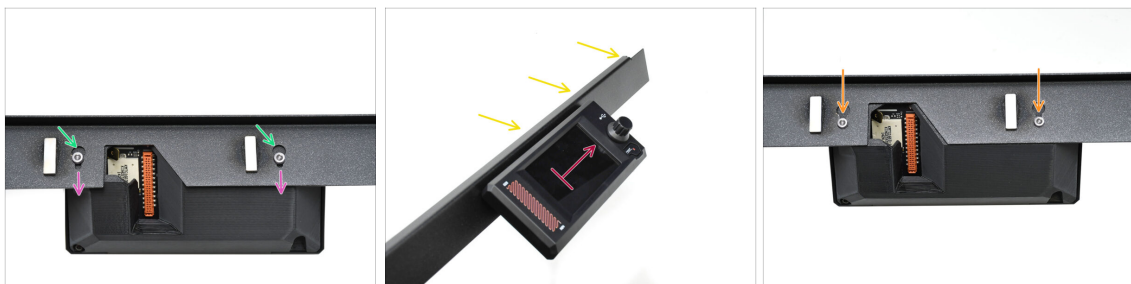
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- xLCD (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
 - Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)
 - Śruba M3x6 (2x)
 - Bezel [ramka] (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 2/3*

KROK 19 Montaż xLCD I



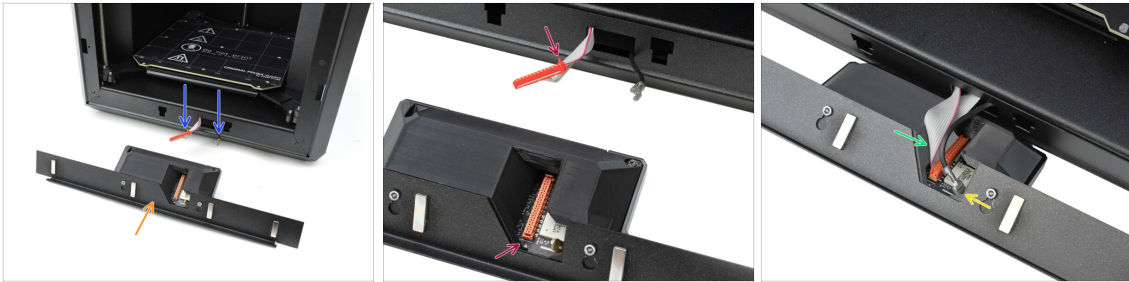
- Umieść dwie nakrętki M3nS w dedykowanych kieszeniach z tyłu zespołu xLCD.
- Wciśnij nakrętki do końca, aż gwinty zrównają się z otworami na śruby.
- Wkręć dwie śruby M3x6 w nakrętki, jednak nie wkręcaj ich do końca.
- Pozostaw szczeliny pod łbami śrub.

KROK 20 Montaż xLCD II



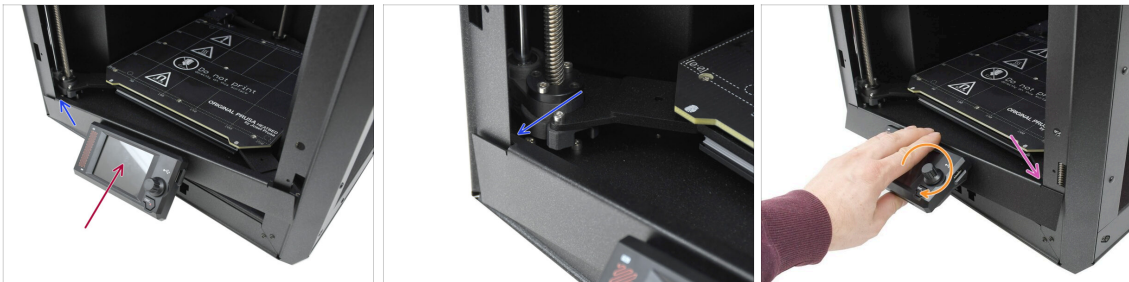
- Umieść zespół xLCD na ramce.
- Wsuń łby śrub w otwory w kształcie dziurki od klucza.
- Przesuń zespół xLCD tak, aby łby śrub zaczepiły się w węższych częściach otworów.
- Po prawidłowym zamontowaniu wyświetlacz LCD powinien być skierowany w górę...
- ...a wygięta krawędź ramki znajduje się na górze.
- Wsuń śruby do końca w wąskie części otworów po obu stronach. Następnie dokręć śruby.

KROK 21 Montaż zespołu xLCD



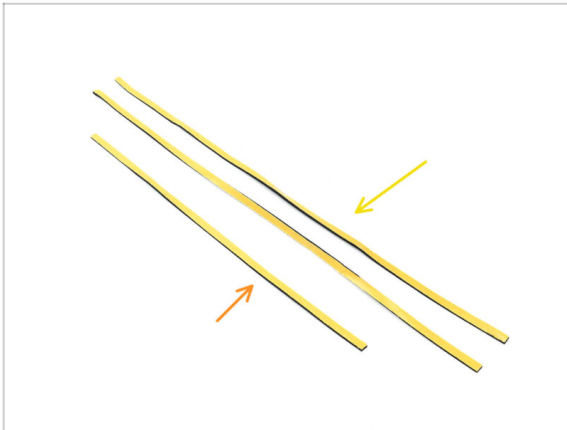
- ✿ Połóż zespół xLCD przed drukarką, jak na ilustracji.
- ✿ Wyciągnij odpowiednie przewody z przodu drukarki, aby ułatwić ich podłączenie.
- ✿ Na głównym złączu znajduje się mała czerwona wypustka. Wypustka ta musi być skierowana w stronę symbolu trójkąta na płycie drukowanej.
- ✿ Podłącz główne złącze do xLCD.
- ✿ Podłącz złącze uziemiające Faston.

KROK 22 Przymocowanie zespołu xLCD



- ✿ Delikatnie unieś zespół xLCD.
 - ⚠ **Zachowaj ostrożność i upewnij się, że żaden z przewodów nie zostanie przytrzaśnięty lub odłączony.**
- ✿ Zaczep małą zakładkę po lewej stronie ramki za lewym pionowym profilem drukarki.
- ✿ Delikatnie podnieś dolną część zespołu xLCD, aby umożliwić płynniejsze zaczepienie zakładki i dodatkowe pole manewru.
 - ✿ Zaczep zakładkę po prawej stronie na prawym profilu drukarki.

KROK 23 Uszczelka drzwi: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Boczną uszczelkę drzwi, dłuższą (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Górną uszczelkę drzwi, krótszą (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- ⓘ Kolor folii ochronnej może się różnić.

KROK 24 Przyklejenie górnej uszczelki



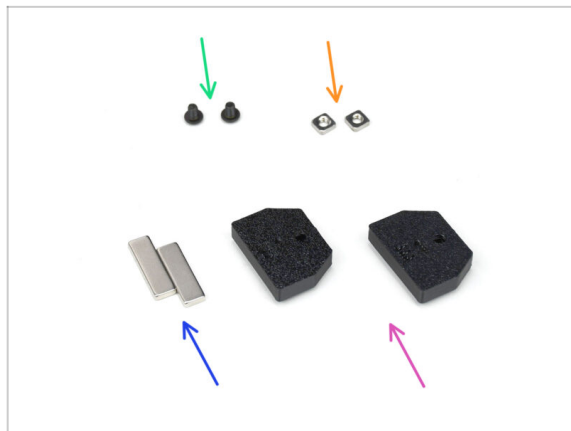
- Weź **KRÓTSZĄ** uszczelkę.
- Odklej kawałek folii ochronnej, jednak nie odklejaj jeszcze całości.
- ⓘ Nie musisz jej jeszcze całkowicie odklejać. Aby ułatwić przyklejenie uszczelki, lepiej jest odklejać folię stopniowo.
- Zaczynij przyklejać uszczelkę wzdłuż górnej krawędzi ramy drukarki.
- Rozpocznij w odległości równej grubości uszczelki.
- Przyklej uszczelkę wzdłuż górnej krawędzi, tak aby jej koniec był odsunięty od narożnika, tak jak po drugiej stronie.

KROK 25 Przyklejenie bocznych uszczeltek



- Przyklej dłuższą uszczelkę drzwi, zaczynając od końca uszczelki na górze.
- Podążaj od góry do dołu.
- ⓘ Odetnij nadmiar szczypcami.
- Korzystając z tej samej techniki, przyklej pozostałą długą uszczelkę wzdłuż lewej krawędzi ramy drukarki.

KROK 26 Uchwyty magnesów: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Śruba M3x5rT (2x)
- Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)
- Magnes 20x6x2 (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- ⚠ **Trzymaj magnesy oddzielone od siebie, w dużym odstępnie. Mogą się wzajemnie uszkodzić!**
- Magnet Holder [uchwyt magnesu] (2x) znajdują się w pakiecie *Printed parts*

KROK 27 Montaż uchwytych magnesów



- 🟡 Umieść nakrętki M3nS w odpowiednich otworach w uchwytych magnesów.
- 🔴 Wciśnij nakrętki do końca, aż gwinty zrównają się z otworami na śruby.
- 🟢 Wsuń magnesy we właściwe kieszenie w uchwytych. Wciśnij je do końca.
- 📄 Orientacja magnesów nie ma znaczenia.

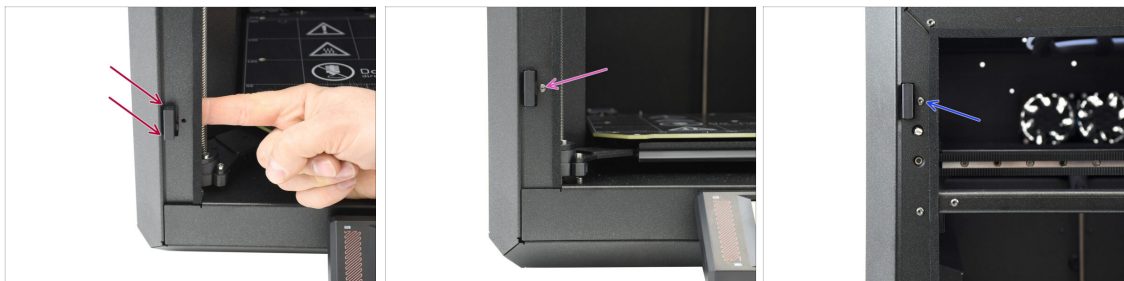
KROK 28 Montaż uchwytych magnesów



- 🟡 Od wewnątrz drukarki umieść uchwyt magnesu w odpowiednim dolnym otworze w metalowym profilu po prawej stronie.
- ⚠️ Upewnij się, że wystająca prostokątna kieszeń pasuje do wycięcia.
- 🟢 Przymocuj zespół śrubą M3x5rT.
- 🟢 Korzystając z tej samej techniki, zamontuj drugi uchwyt magnesu w górnym otworze po prawej stronie.

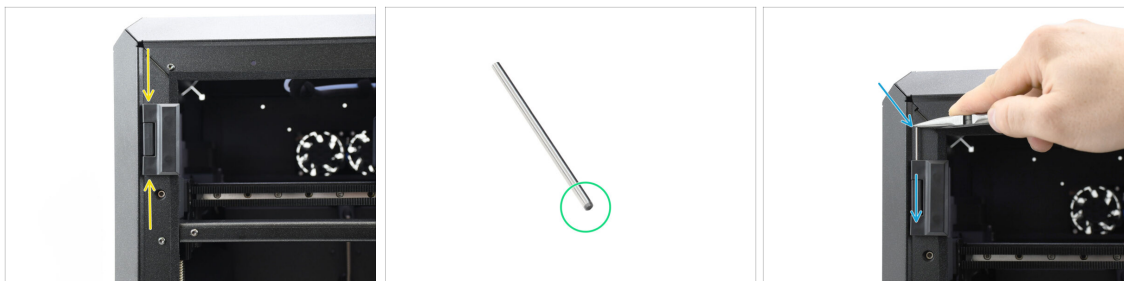
KROK 29 Zawiasy: przygotowanie części**Do kolejnych etapów przygotuj:**

- Door-hinge-in [zawias - wewnętrzny] (2x) znajdują się w pakiecie CORE XY + hinges set
- Door-hinge-out [zawias - zewnętrzny] (2x) znajdują się w pakiecie CORE XY + hinges set
- Hinge Pin [sworzeń zawiasu] 2 x 40 mm (2x) znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners
- Śruba M3x5rT (2x)

KROK 30 Montaż wewnętrznych zawiasów

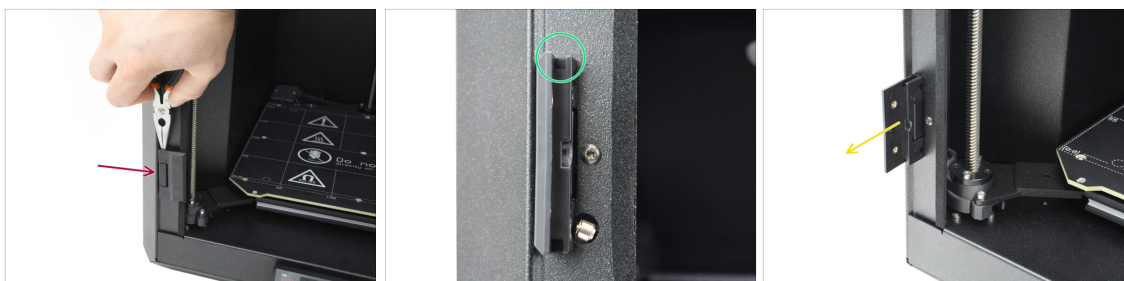
- Od wewnątrz drukarki włóż zawias wewnętrzny [door-hinge-in] do dolnego prostokątnego otworu w lewym profilu. Wystająca część powinna być skierowana do przodu.
- Przymocuj zawias wewnętrzny śrubą M3x5rT.
- Korzystając z tej samej techniki, zamontuj drugi zawias wewnętrzny w górnym otworze.

KROK 31 Montaż zewnętrznych zawiasów I



- ✦ Wyrównaj zawias zewnętrzny [door-hinge-out] z wewnętrznym [door-hinge-in].
- ✦ Sworzeń należy wsuwać sfazowanym końcem w zawias, aby ułatwić montaż.
- ✦ Wsuń sworzeń od góry zawiasu zewnętrznego, prowadząc go przez zawias wewnętrzny, aż zostanie całkowicie schowany.
- ❗ Użyj końcówki szczypiec spiczastych, aby wcisnąć sworzeń.

KROK 32 Montaż zewnętrznych zawiasów II

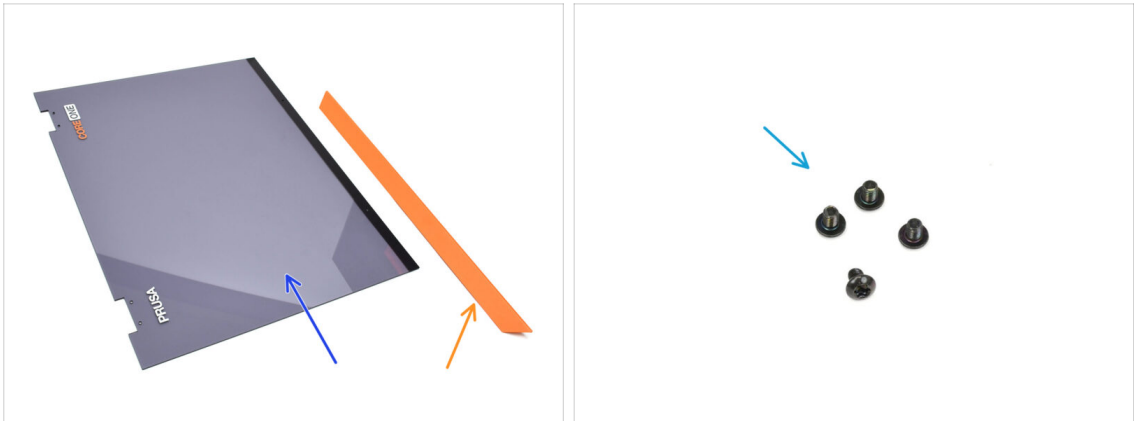


- ✦ Korzystając z tej samej techniki, zamontuj dolny zawias zewnętrzny.
- ✦ Zajrzyj do wycięć w zawiasach i sprawdź, czy sworznie są całkowicie wsunięte.

Żadna część sworznia nie powinna być widoczna powyżej dolnej krawędzi wycięcia.

- ✦ Otwórz oba zawiasy.

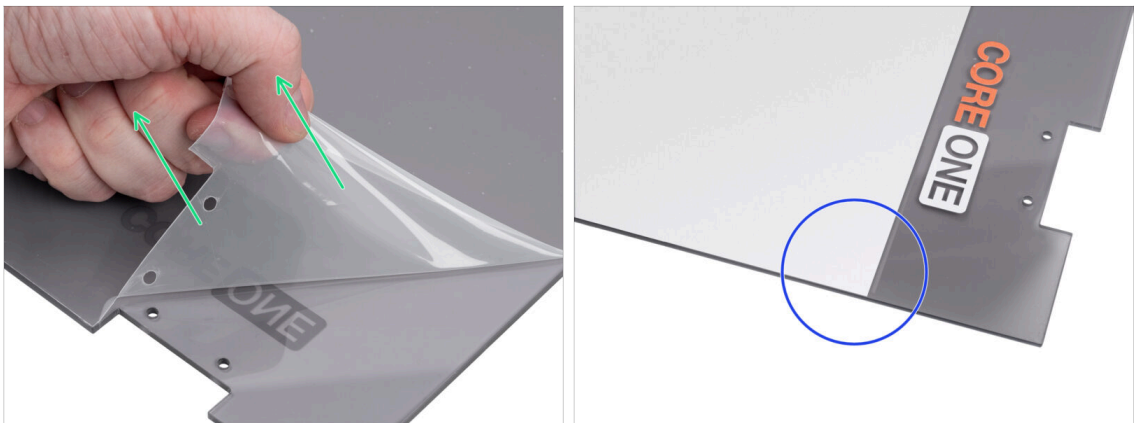
KROK 33 Panel drzwi: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Drzwi (1x) znajdują się w pakiecie *Plexi set*
- Door handle [uchwyt drzwi] (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 2/3*
- Śruba M3x5rT (4x)

KROK 34 Panel drzwi: odklejenie folii ochronnej



- Panel drzwi ma folię ochronną po obu stronach.** Jedna pokrywa całą powierzchnię, druga tylko środkową część.
 - Zdejmij folię pokrywającą całą powierzchnię drzwi (jest ona lekko przezroczysta).
 - Środkową folię ochronną (białą) możesz odkleić teraz lub później, dopiero po zamontowaniu panelu, aby chronić jego powierzchnię podczas montażu.
- i** Ta folia nie przeszkadza w montażu zawiasów ani uchwytu.

KROK 35 Montaż panelu drzwi



- Wyrównaj drzwi z zawiasami. Wycięcia w drzwiach powinny pasować do rowków na górze i na dole zawiasów.
- Upewnij się, że drzwi są ustawione w taki sposób, aby oznaczenia były skierowane na zewnątrz.
- Wsuń drzwi do końca w oba zawiasy.
- Przymocuj drzwi do zawiasów za pomocą czterech śrub M3x5rT. Zaczynij od górnego zawiasu, następnie przymocuj dolny.

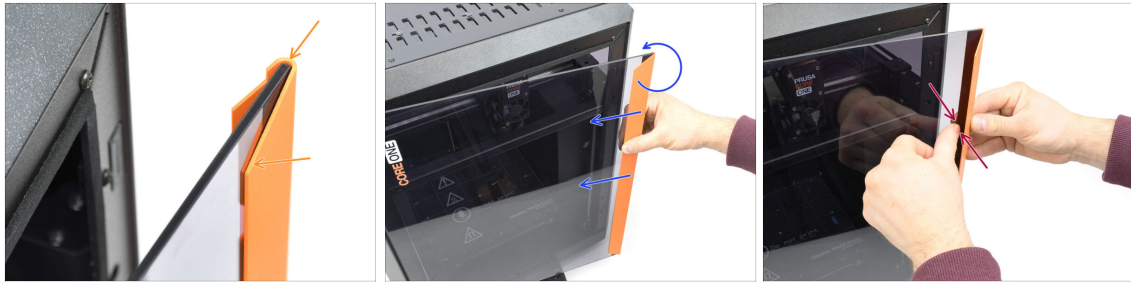
KROK 36 Montaż pochwyty drzwi



- Przejdźmy teraz do uchwyty. Odklej folię ochronną z obu pasków samoprzylepnych po wewnętrznej stronie.
- Część z paskiem samoprzylepnym zostanie umieszczona z tyłu drzwi. Ale nie mocuj jeszcze uchwyty!

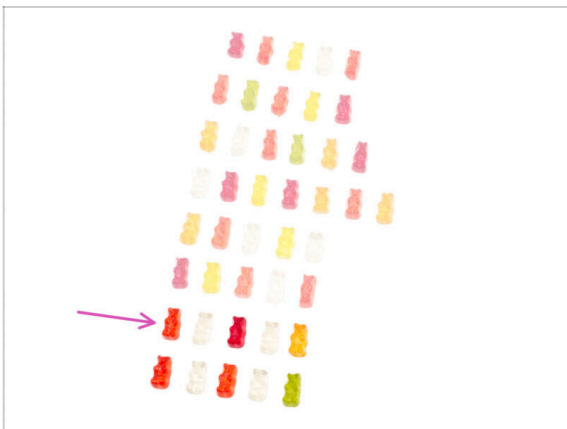
⚠ **Poczekaj na następny krok! Najpierw musimy wyrównać uchwyt!**

KROK 37 Montaż uchwyty drzwi



- 🟡 Wyrównaj uchwyt tak, aby przednia, ścięta część przylegała płasko do drzwi. Górna część uchwyty musi być zrównana z górną krawędzią drzwi.
- 🟢 Dociskaj uchwyt do drzwi, aby nie dopuścić do jego przesunięcia i powoli obracaj go w lewo, aż paski samoprzylepne przykleją się do powierzchni panelu.
- 🔴 Mocno dociśnij drzwi i uchwyt w miejscach pasków samoprzylepnych, aby zapewnić dobre przyleganie.

KROK 38 Czas na Haribo



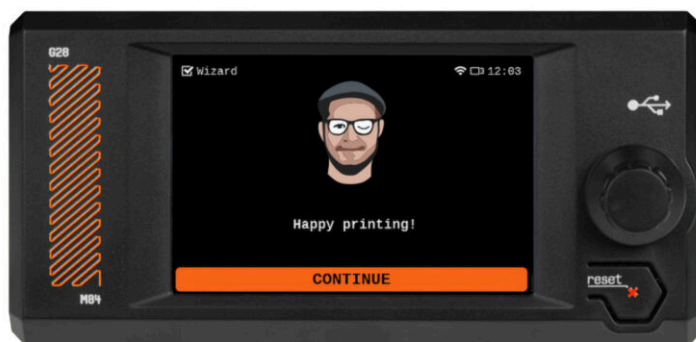
- ⬛ Ciężka praca zasługuje na nagrodę!
- 🟡 Zjedz siódmy rząd.
- ⚠ Nie zjadaj jeszcze reszty.

KROK 39 Gotowe

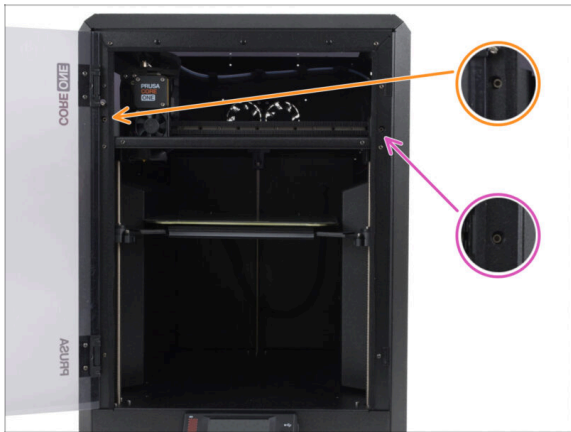


- Gratulacje! Pomyślnie zmontowaliśmy drzwi i xLCD.
- Przejdźmy do ostatniego rozdziału.

9. Kalibracja i pierwsze uruchomienie



KROK 1 Naprężenie paska



- ❗ Ten rozdział zawiera instrukcje kalibracji i przygotowania drukarki do pierwszego uruchomienia. Zacznij od naciągnięcia pasków:
- 🟡 Śruba z lewej strony reguluje górny pasek.
- 🟣 Śruba z prawej strony reguluje dolny pasek.
- ❗ Upewnij się, że śruby M3x30 w napinaczach pasków zostały nasmarowane podczas montażu.
- ⚠️ **UWAGA: przed regulacją naprężenia paska przeczytaj odpowiedni artykuł:**
 - ⬛ Regulacja naciągnięcia pasków (CORE One)
 - ⬛ Nieprawidłowe wykonanie tej procedury może spowodować uszkodzenie elementów plastikowych lub zablokowanie śrub.
- 📌 Nie zapomnij wrócić tutaj po wyregulowaniu pasków.

KROK 2 Położenie arkusza na stole



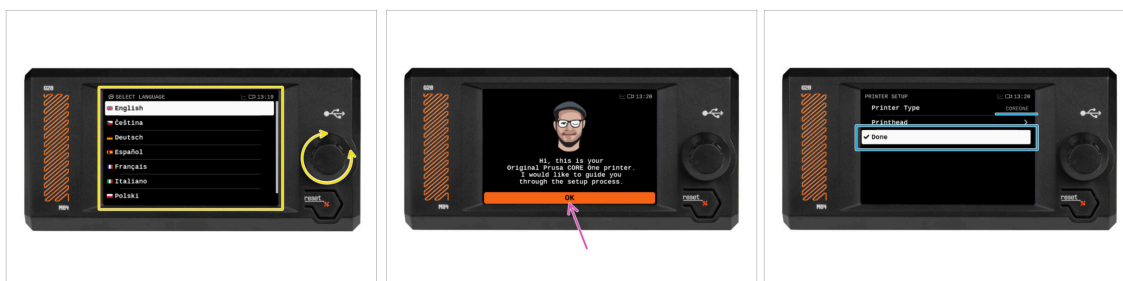
- ⚠ **Upewnij się, że nic nie znajduje się na stole grzewczym.** Stół musi być czysty. Wszelkie zabrudzenia mogą uszkodzić powierzchnię zarówno stołu grzewczego, jak i arkusza druku.
- 🟡 **Aby położyć płytę na stole grzewczym, najpierw wyrównaj tylne wycięcie z kołkami ustalającymi w jego tylnej części.** Trzymaj płytę za dwa przednie rogi i powoli połóż na stole grzewczym - **uwagaż na palce!**
 - ⬛ Utrzymuj **arkusz druku** w czystości, aby uzyskać optymalną wydajność.
 - ⬛ Przyczyną nr 1 odklejania się wydruków od arkusza jest zatłuszczona powierzchnia. **Użyj IPA (alkoholu izopropylowego), aby ją odtłuścić**, jeśli wcześniej zdarzyło Ci się dotknąć powierzchni.

KROK 3 Włączenie



- ✿ Podłącz do drukarki pamięć USB z zestawu.
- ❗ Dołączona pamięć USB zawiera plik z najnowszym firmware.
- ✿ Podłącz przewód zasilający do zasilacza, następnie do gniazdka sieciowego.
- ✿ Włącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- ❗ Drukarka automatycznie sprawdzi czy w pamięci USB znajduje się nowa wersja firmware.
- ✿ Jeśli pojawi się ekran "New firmware available" [Dostępna jest nowa wersja firmware], naciśnij **FLASH** przy pomocy pokrętki, aby zaktualizować oprogramowanie do najnowszej wersji.
- ✿ Jeśli taki komunikat nie zostanie wyświetlony, oznacza to, że w drukarce jest już zainstalowana najnowsza wersja. Przejdź do następnego kroku.

KROK 4 Konfiguracja drukarki: Intro



- ✿ Drukarka wyświetli na ekranie monit o wybraniu języka. Użyj pokrętki lub ekranu dotykowego, aby ustawić preferowany język.
- ✿ Po wybraniu języka drukarka wyświetli ekran powitalny. Naciśnij **OK**, aby kontynuować proces konfiguracji.
- ✿ Na następnym ekranie zobaczysz opcje wyboru modelu drukarki - CORE ONE. Naciśnij **Gotowe**, aby kontynuować.

KROK 5 Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe



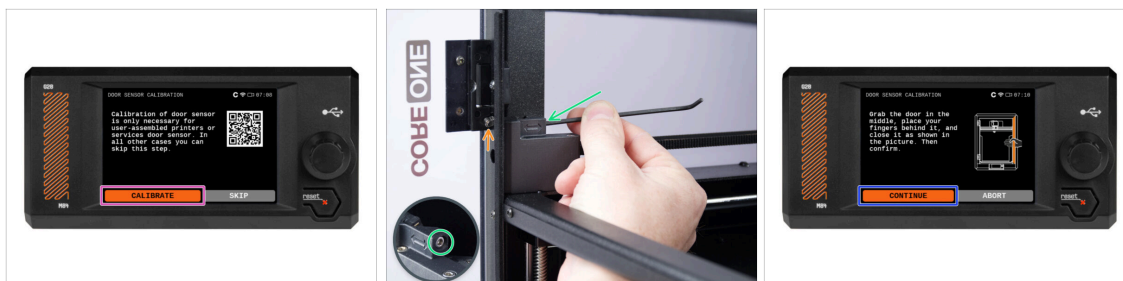
- Na ekranie konfiguracji sieci pojawi się prośba o połączenie z siecią Wi-Fi z użyciem oficjalnej aplikacji mobilnej Prusa.
- ❗ Więcej o aplikacji przeczytasz tutaj: prusa.io/app.
- Jeśli wybierzesz **Nie**, drukarka wyświetli alternatywne sposoby połączenia z siecią Wi-Fi. Ten krok jest opcjonalny i możesz to zrobić później.
- ❗ Możesz pominąć ten etap i skonfigurować połączenie sieciowe później.

KROK 6 Asystent: Intro



- ❗ Drukarka wyświetli monit o przeprowadzenie Selftestu i kalibracji wszystkich ważnych komponentów. Cały proces trwa kilka minut, a niektóre jego etapy wymagają Twojej interakcji.
- Naciśnij **Tak**, aby rozpocząć Selftest i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- ⚠ **Podczas Selftestu drzwi powinny być zamknięte do momentu wyświetlenia monitu. Otwarcie ich spowoduje przerwanie procesu.**
- **Podczas Selftestu wewnątrz drukarki poruszają się GORĄCE części.**
- Drukarka rozpocznie testy wszystkich wentylatorów. **Ostrzegamy - przez chwilę będzie dość głośno!**

KROK 7 Asystent: Kalibracja czujnika drzwi



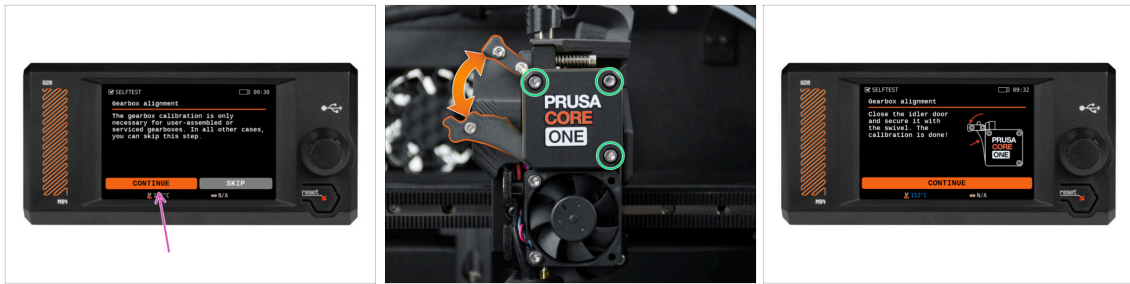
- ✿ Pierwszym etapem wymagającym interakcji użytkownika jest kalibracja czujnika drzwi. Aby rozpocząć, naciśnij **Kalibruj** i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- ✿ Zostanie wyświetlony monit o stopniowe dokręcanie śruby napinającej czujnik z domyślnej pozycji poluzowanej - zwykle w krokach co pół obrotu, co może nastąpić kilka razy podczas kalibracji.
- ✿ Po każdej regulacji należy obserwować, czy przełącznik czujnika drzwi wychodzi z otworu w przednim profilu.
- ✿ Powtarzaj procedurę, aż czujnik drzwi zostanie prawidłowo wyregulowany, czyli aktywuje się w momencie otwarcia drzwi na szerokość wystarczającą do wsunięcia palców dłoni. Następnie naciśnij **Kontynuuj**.
- ❗ Gdy czujnik zostanie prawidłowo skalibrowany, w obszarze czujnika drzwi podczas otwierania i zamykania drzwi powinno być słyszalne kliknięcie.

KROK 8 Asystent: test tensometru



- ✿ W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania czujnika tensometrycznego. Podczas tej procedury **części drukarki nie są podgrzewane**, więc możesz ich bez obaw dotykać. Kliknij przycisk **Kontynuuj**.
- ❗ Kalibracja czujnika tensometrycznego wymaga otwarcia drzwiczek, ponieważ konieczna jest czynność wewnątrz drukarki.
- ✿ Nie dotykaj jeszcze dyszy, poczekaj aż zostanie wyświetlony komunikat: **Dotknij dyszę TERAZ**.
- ✿ Dotknij dyszy z dołu. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje wystarczająco silnego dotyku, zostanie wyświetlony monit o powtórzenie tego etapu. Jeśli natomiast test się powiedzie, zobaczysz **Test tensometru OK**.
- ✿ **Zamknij drzwiczki**, aby pozwolić drukarce na kontynuowanie pracy.

KROK 9 Asystent: osiowanie przekładni



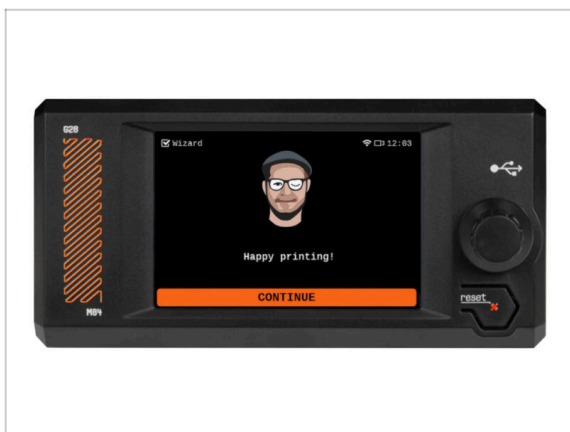
- ◆ Po przejściu do części Osiowanie przekładni wybierz **Kontynuuj** i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- ◆ Upewnij się, że odchylana blokada docisku jest odblokowana (podniesiona).
- ◆ Poluzuj trzy śruby z przodu przekładni o 1,5 obrotu.
- ❗ Drukarka wykona automatyczne osiowanie przekładni. Proces ten nie jest widoczny z zewnątrz.
- ◆ Po wyświetleniu monitu dokręć trzy śruby w sposób wskazany na ekranie.

KROK 10 Asystent: kalibracja czujnika filamentu



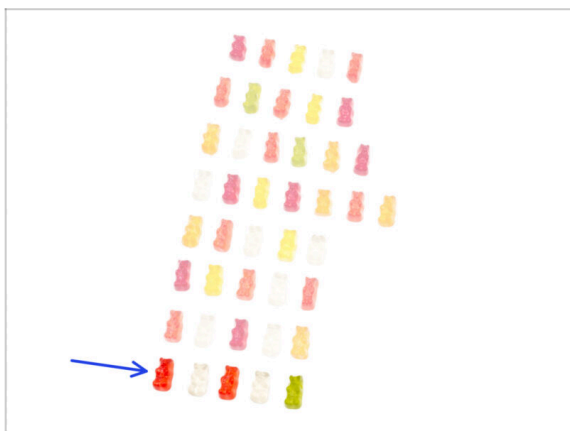
- ◆ Podczas kalibracji czujnika filamentu potrzebny będzie krótki kawałek filamentu. Przygotuj go i wybierz opcję **Kontynuuj**.
- ❗ Przed rozpoczęciem procesu kalibracji wewnątrz ekstrudera nie powinien znajdować się filament.
- ◆ Umieść szpulę filamentu w uchwycie po prawej stronie drukarki.
- ◆ Po wyświetleniu monitu wsuń filament w rurkę PTFE znajdującą się pod prawym uchwytem.
- ◆ Wyciągnij filament po zakończeniu kalibracji.

KROK 11 Koniec pracy Asystenta



- Gratulacje! Kreator zakończył pracę i nadszedł czas na wydruk testowy.

KROK 12 Czas na Haribo



- Zwycięstwo smakuje jak żelki!
- Ciesz się resztą. Zaslługujesz na to.

KROK 13 Podręcznik

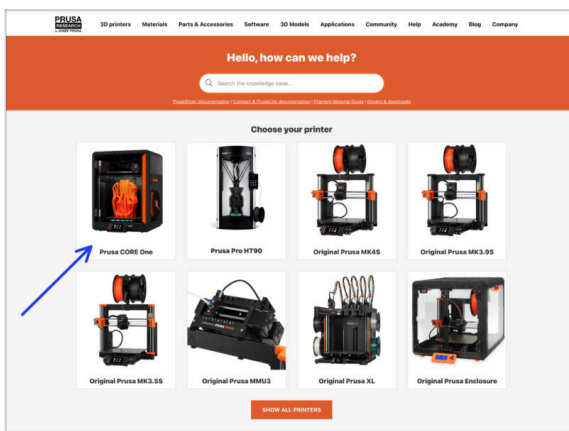


- 🛡️ Zapoznaj się z **Podręcznikiem druku 3D** dedykowanym dla Twojej drukarki i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby skonfigurować ją i przygotować do pierwszego wydruku.

📌 Najnowsza wersja jest zawsze dostępna na help.prusa3d.com.

⚠️ **Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.**

KROK 14 Aktualizacja Firmware



- 📄 Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.

🛡️ Odwiedź stronę help.prusa3d.com

🔵 Przejdź do strony Prusa CORE One.

🛡️ Zapisz plik z firmware (.bbf) w pamięci USB.

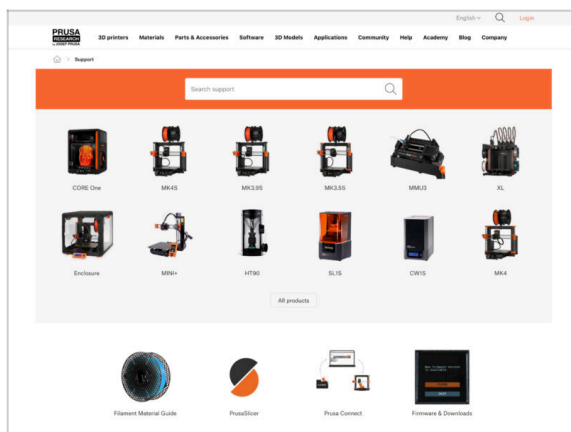
- 📄 Pro tip: Aby przejść na stronę główną Prusa CORE One, możesz użyć adresu URL: prusa.io/core-one

KROK 15 Przekaż nam swoją opinię



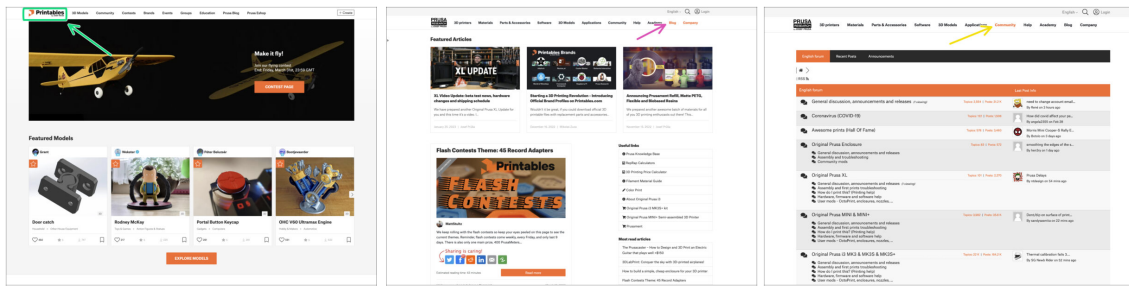
- Wiemy, że nie możesz się doczekać rozpoczęcia drukowania, ale będziemy wdzięczni, jeśli poświęcisz 3-4 minuty na **podzielenie się swoimi przemyśleniami** na temat tej instrukcji: jak zrozumiała była, jak łatwo było ją wykonywać i jakie masz pomysły na jej ulepszenie.
-  Ta opinia różni się nieco od zwykłych komentarzy, które możesz zostawić w poszczególnych krokach.
-  **Podziel się opinią tutaj.**
-  Dziękujemy za pomoc w ulepszaniu naszych instrukcji!

KROK 16 Baza Wiedzy Prusa



-  Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapomnij, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com
-  Codziennie dodajemy nowe tematy!

KROK 17 Dołącz do Printables!



- Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)
- ❗ Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto.

Lista zmian w instrukcji



KROK 1 Historia wersji



- **Wersje instrukcji dla Prusa CORE One (zestaw):**
- 03/2025 - Wersja początkowa 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of standard notebook or school paper. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

