

Spis treści

1. Wprowadzenie	9
Krok 1 - Przygotowanie zestawu	10
Krok 2 - Jak poruszać się po podręczniku	10
Krok 3 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	11
Krok 4 - Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone	11
Krok 5 - Dodatkowe narzędzia dla tego przewodnika	12
Krok 6 - Przewodnik po etykietach	12
Krok 7 - Woreczek z częściami zapasowymi	13
Krok 8 - Oznaczenie wersji części drukowanych	13
Krok 9 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	14
Krok 10 - Pro tip: wciąganie nakrętek	15
Krok 11 - Ważne: ochrona elektroniki	16
Krok 12 - Poczęstuj się	17
Krok 13 - Jak skutecznie ukończyć montaż	18
Krok 14 - Przygotuj obszar roboczy	19
Krok 15 - Montaż dodatków i ulepszeń	20
2. Montaż podstawy	21
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	22
Krok 2 - Montaż podstawy: przygotowanie części	22
Krok 3 - Opaski zaciskowe	23
Krok 4 - Montaż podstawy: przygotowanie części	23
Krok 5 - Montaż mocowań silników	24
Krok 6 - Montaż tylnego silnika	24
Krok 7 - Przymocowanie tylnego silnika	25
Krok 8 - Montaż przedniego prawego silnika	25
Krok 9 - Montaż przedniego lewego silnika	26
Krok 10 - Dolna rama: przygotowanie części	26
Krok 11 - Montaż dolnych profili: lewy przód	27
Krok 12 - Montaż dolnych profili: lewy tył	27
Krok 13 - Montaż dolnych profili: prawy	28
Krok 14 - Montaż kołków dystansowych	28
Krok 15 - Stopy antywibracyjne: przygotowanie części	29
Krok 16 - Montaż stóp antywibracyjnych	29
Krok 17 - Montaż dolnej ramy	30
Krok 18 - Montaż dolnej ramy: przygotowanie części	30
Krok 19 - Montaż dolnej ramy: lewy tył i przód	31
Krok 20 - Czas na Haribo	31
Krok 21 - Gotowe	32
3. Montaż tylnej części	33
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	34
Krok 2 - Montaż zasilacza: przygotowanie części	34
Krok 3 - Przygotowanie zasilacza	35
Krok 4 - Informacja o przewodach zasilających	36
Krok 5 - Podłączenie zasilacza	37
Krok 6 - xBuddy: przygotowanie części I	37
Krok 7 - xBuddy: przygotowanie części II	38
Krok 8 - Przyklejenie termopadów	38
Krok 9 - Montaż płyty xBuddy	39
Krok 10 - Montaż xBuddy extension	39
Krok 11 - Opaski zaciskowe	40

Krok 12 - Podłączenie płytki rozszerzeń xBuddy extension	40
Krok 13 - Obudowa xBuddy: przelotki kablowe	41
Krok 14 - Wi-Fi: przygotowanie części	41
Krok 15 - Montaż modułu Wi-Fi	42
Krok 16 - Montaż modułu Wi-Fi	42
Krok 17 - Tylne panel: przygotowanie części	43
Krok 18 - Montaż przelotek: góra tylnego panelu	43
Krok 19 - Montaż przelotek: boki + dół	44
Krok 20 - Ustawienie zasilacza	44
Krok 21 - Montaż zasilacza	45
Krok 22 - Wyrównanie obudowy xBuddy	45
Krok 23 - Montaż obudowy xBuddy	46
Krok 24 - Osłona przewodów zasilających: przygotowanie części	46
Krok 25 - Podłączenie przewodów zasilających	47
Krok 26 - Przygotowanie pokrywki przewodów zasilacza	48
Krok 27 - Osłona przewodów zasilacza	48
Krok 28 - Wentylatory komory: przygotowanie części	49
Krok 29 - Montaż kratki wentylatorów	49
Krok 30 - Montaż wentylatorów	50
Krok 31 - Osłona wentylatorów	50
Krok 32 - Tylne profile: przygotowanie części	51
Krok 33 - Montaż tylnych profili	51
Krok 34 - Montaż tylnego panelu	52
Krok 35 - Stepper splitter: przygotowanie części	52
Krok 36 - Ułożenie przewodu Stepper splitter	53
Krok 37 - Podłączenie płytki Stepper splitter	53
Krok 38 - Montaż płytki Stepper splitter	54
Krok 39 - Przewód LCD: przygotowanie części	54
Krok 40 - Ułożenie przewodu LCD	55
Krok 41 - Info o przewodzie PE	55
Krok 42 - Podłączenie przewodu PE (nr 3)	56
Krok 43 - Ułożenie przewodu PE (nr 2)	56
Krok 44 - Ułożenie przewodu PE (nr 1)	57
Krok 45 - Ułożenie przewodu PE (nr 4 i 5)	57
Krok 46 - Przewód PE-xBuddy: przygotowanie części	58
Krok 47 - Podłączenie przewodu PE: xBuddy	58
Krok 48 - Podłączenie przewodu xLCD	59
Krok 49 - Pokrywa zasilacza: przygotowanie części	59
Krok 50 - Podłączenie zasilacza: przewód PE	60
Krok 51 - Czas na Haribo	60
Krok 52 - Gotowe	61
4. Montaż stołu grzewczego	62
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	63
Krok 2 - Stół grzewczy: przygotowanie części	64
Krok 3 - Montaż przewodów stołu grzewczego (część 1)	64
Krok 4 - Montaż przewodów stołu grzewczego (część 2)	65
Krok 5 - Dolna pokrywa przewodów stołu: przygotowanie części	65
Krok 6 - Montaż pokrywy przewodów	66
Krok 7 - Rama stołu: przygotowanie części	66
Krok 8 - Przygotowanie ramy stołu	67
Krok 9 - Montaż złączy kompensacyjnych	67
Krok 10 - Taśma LED RGB: przygotowanie części	68
Krok 11 - Montaż taśmy LED	68
Krok 12 - Montaż dyfuzora LED	69

Krok 13 - Przykrycie taśmy LED RGB	69
Krok 14 - Ułożenie przewodu LED RGB	70
Krok 15 - Mocowania stołu: przygotowanie części	70
Krok 16 - Montaż mocowań stołu	71
Krok 17 - Przykręcenie mocowań stołu	71
Krok 18 - Mocowania stołu: nakrętki	72
Krok 19 - Montaż tylnego elementu dystansowego	72
Krok 20 - Montaż prawego mocowania stołu	72
Krok 21 - Montaż lewego mocowania stołu	73
Krok 22 - Montaż stołu grzewczego: przygotowanie części	73
Krok 23 - Montaż stołu grzewczego	74
Krok 24 - Przykręcenie stołu grzewczego	74
Krok 25 - Osłona przewodów: przygotowanie części	75
Krok 26 - Organizacja przewodów stołu grzewczego	75
Krok 27 - Montaż pokrywy przewodów stołu grzewczego	76
Krok 28 - Montaż stołu grzewczego: przygotowanie części	76
Krok 29 - Przymocowanie stołu grzewczego	77
Krok 30 - Montaż stołu grzewczego: tylny silnik	78
Krok 31 - Montaż stołu grzewczego: przedni lewy silnik	78
Krok 32 - Montaż stołu grzewczego: przedni prawy silnik	79
Krok 33 - Przymocowanie przewodów stołu I	79
Krok 34 - Przymocowanie przewodów stołu II	80
Krok 35 - Przykręcenie przewodów stołu: przygotowanie części	80
Krok 36 - Owinięcie przewodów owijką tekstylną	81
Krok 37 - Organizacja przewodów stołu grzewczego	81
Krok 38 - Podłączenie przewodów stołu	82
Krok 39 - Czas na Haribo	82
Krok 40 - Gotowe	83
5. Montaż CoreXY	84
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	85
Krok 2 - Uchwyty prętów: przygotowanie części	85
Krok 3 - Montaż uchwytów prętów	86
Krok 4 - Przygotowanie przednich uchwytów prętów	86
Krok 5 - Montaż przednich uchwytów prętów	87
Krok 6 - Wózek XY: przygotowanie części	88
Krok 7 - Montaż wózków XY	89
Krok 8 - Montaż lewego uchwytu liniowego	89
Krok 9 - Montaż prawego uchwytu liniowego	90
Krok 10 - Przymocowanie uchwytów liniowych	90
Krok 11 - Info o prętach liniowych	91
Krok 12 - Montaż prętów liniowych	91
Krok 13 - Przymocowanie tylnych uchwytów prętów	92
Krok 14 - Przymocowanie przednich uchwytów prętów	92
Krok 15 - Mocowania silników: przygotowanie części	93
Krok 16 - Mocowania silników: przygotowanie części	93
Krok 17 - Montaż prawego mocowania silnika XY I	94
Krok 18 - Montaż prawego mocowania silnika XY II	94
Krok 19 - Montaż lewego mocowania silnika XY I	95
Krok 20 - Montaż lewego mocowania silnika XY II	95
Krok 21 - Napinacze pasków: przygotowanie części I	96
Krok 22 - Napinacze pasków: przygotowanie części II	96
Krok 23 - Koła pasowe napinaczy: przygotowanie części	97
Krok 24 - Montaż lewego napinacza paska I	97
Krok 25 - Montaż lewego napinacza paska II	98

Krok 26 - Montaż prawego napinacza paska	98
Krok 27 - Montaż napinaczy pasków: przygotowanie części	99
Krok 28 - Montaż lewego mocowania silnika	99
Krok 29 - Montaż prawego mocowania silnika	100
Krok 30 - Montaż lewego napinacza paska	100
Krok 31 - Montaż prawego napinacza paska	101
Krok 32 - Prowadnica liniowa: przygotowanie części	101
Krok 33 - Montaż prowadnicy liniowej	102
Krok 34 - Przymocowanie prowadnicy liniowej	102
Krok 35 - Montaż prowadnicy liniowej: przygotowanie części	103
Krok 36 - Montaż zespołu prowadnicy liniowej	103
Krok 37 - Prowadnica liniowa: demontaż kołków	104
Krok 38 - Ogranicznik stołu: przygotowanie części	104
Krok 39 - Montaż ogranicznika stołu	105
Krok 40 - Montaż ogranicznika stołu	105
Krok 41 - Silniki X i Y: przygotowanie części	106
Krok 42 - Montaż kółek pasowych osi X	107
Krok 43 - Montaż kółek pasowych osi Y	108
Krok 44 - Paski XY: przygotowanie części	109
Krok 45 - Info o paskach XY	109
Krok 46 - Prowadzenie paska osi Y: koło pasowe	110
Krok 47 - Przymocowanie silnika osi Y	110
Krok 48 - Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika Y	111
Krok 49 - Prowadzenie paska osi Y: napinacz	111
Krok 50 - Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika X	112
Krok 51 - Prowadzenie paska osi Y: mocowanie	112
Krok 52 - Prowadzenie paska osi X: koło pasowe silnika X	113
Krok 53 - Przymocowanie silnika osi X	113
Krok 54 - Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika X	114
Krok 55 - Prowadzenie paska osi X: napinacz	114
Krok 56 - Prowadzenie paska osi X: mocowanie silnika Y	115
Krok 57 - Prowadzenie paska osi X: mocowanie	115
Krok 58 - Weryfikacja prowadzenia paska	116
Krok 59 - Prowadnica Bowdena: przygotowanie części	116
Krok 60 - Montaż uchwytu Nextrudera	117
Krok 61 - Przymocowanie przewodu silnika Y	117
Krok 62 - Przymocowanie przewodu silnika X	118
Krok 63 - Montaż prowadnicy Bowdena	118
Krok 64 - Taśma LED: przygotowanie części	119
Krok 65 - Przyklejenie białej taśmy LED	119
Krok 66 - Montaż zespołu białej taśmy LED	120
Krok 67 - Czujnik drzwi i biała taśma LED: przygotowanie części	120
Krok 68 - Opaski zaciskowe	121
Krok 69 - Montaż czujnika drzwi	121
Krok 70 - Przymocowanie przewodu czujnika drzwi	122
Krok 71 - Prowadzenie przewodów: LED i czujnik drzwi	122
Krok 72 - Informacja o kamerze Buddy3D	123
Krok 73 - Pręty liniowe: przygotowanie części	123
Krok 74 - Montaż zespołu CoreXY	124
Krok 75 - Montaż prętów liniowych	124
Krok 76 - Wyrównanie prowadnicy liniowej	125
Krok 77 - Organizacja przewodów CoreXY	125
Krok 78 - Prowadzenie przewodów wentylatorów	126
Krok 79 - Montaż ogranicznika stołu	126
Krok 80 - Podłączenie przewodów wentylatorów chłodzących	127

Krok 81 - Podłączenie przewodów CoreXY	128
Krok 82 - Czas na Haribo	128
Krok 83 - Gotowe	129
6. Montaż Nextrudera	130
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	131
Krok 2 - Montaż docisku Nextrudera: przygotowanie części	131
Krok 3 - Montaż docisku ekstrudera	132
Krok 4 - Montaż ekstrudera: przygotowanie części I	132
Krok 5 - Montaż ekstrudera: przygotowanie części II	133
Krok 6 - Montaż ekstrudera	133
Krok 7 - Montaż przekładni planetarnej	134
Krok 8 - Montaż pierścienia przekładni	135
Krok 9 - Montaż zespołu przekładni	136
Krok 10 - Kontrola montażu przekładni	136
Krok 11 - Montaż docisku Nextrudera	137
Krok 12 - Smarowanie kół zębatach: przygotowanie części	137
Krok 13 - Smarowanie kół zębatach	138
Krok 14 - Zakrycie przekładni planetarnej	138
Krok 15 - Montaż odchylanej blokady docisku: przygotowanie części	139
Krok 16 - Montaż odchylanej blokady docisku	139
Krok 17 - Montaż nakrętki docisku	140
Krok 18 - Montaż odchylanej blokady docisku	140
Krok 19 - Termistor NTC: przygotowanie części	141
Krok 20 - Montaż termistora NTC	141
Krok 21 - Montaż Nextrudera: przygotowanie części	141
Krok 22 - Zabezpieczenie podgrzewanego stołu	142
Krok 23 - Montaż Nextrudera	142
Krok 24 - Wentylator hotendu: przygotowanie części	143
Krok 25 - Montaż wentylatora hotendu	143
Krok 26 - Organizacja przewodów wentylatora hotendu	144
Krok 27 - Płytki Loveboard: przygotowanie części I	144
Krok 28 - Płytki Loveboard: przygotowanie części II	145
Krok 29 - Montaż mocowania płytki LoveBoard	145
Krok 30 - Montaż pokrywy głowicy	146
Krok 31 - Montaż płytki LoveBoard	146
Krok 32 - Organizacja głównej wiązki przewodów	147
Krok 33 - Montaż pokrywy płytki LoveBoard	147
Krok 34 - Swingarm: przygotowanie części I	148
Krok 35 - Swingarm: przygotowanie części II	148
Krok 36 - Organizacja głównej wiązki przewodów	149
Krok 37 - Montaż głównej wiązki	149
Krok 38 - Montaż zespołu płytki LoveBoard	150
Krok 39 - Montaż Swingarm	150
Krok 40 - Przymocowanie głównej wiązki przewodów	151
Krok 41 - Montaż rurki PTFE	151
Krok 42 - Przymocowanie rurki PTFE	152
Krok 43 - Sprawdzenie ruchu	152
Krok 44 - Wentylator wydruku: przygotowanie części	153
Krok 45 - Montaż kanału wentylatora	153
Krok 46 - Montaż wentylatora wydruku	154
Krok 47 - Hotend: przygotowanie części	154
Krok 48 - Montaż hotendu	155
Krok 49 - Podłączenie przewodów radiatora	155
Krok 50 - Podłączenie przewodów hotendu	156

Krok 51 - Podłączenie wentylatora wydruku	156
Krok 52 - Podłączenie silnika ekstrudera	156
Krok 53 - Pokrywy LoveBoard: przygotowanie części	157
Krok 54 - LoveBoard: kontrola okablowania	157
Krok 55 - Montaż pokrywy płytki LoveBoard	158
Krok 56 - Organizacja głównej wiązki	158
Krok 57 - Czas na Haribo	159
Krok 58 - Gotowe	159
7. Panele i elektronika	160
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	161
Krok 2 - Przednie profile: przygotowanie części	161
Krok 3 - Montaż przedniego prawego profilu	162
Krok 4 - Montaż przedniego lewego profilu	162
Krok 5 - Górne profile: przygotowanie części	163
Krok 6 - Montaż górnych profili I	163
Krok 7 - Montaż górnych profili II	164
Krok 8 - Wyrównanie górnych profili	164
Krok 9 - Montaż górnych profili	165
Krok 10 - Śruby mocujące CoreXY: przygotowanie części	165
Krok 11 - Przymocowanie zespołu CoreXY	166
Krok 12 - Podstawa bocznego czujnika: przygotowanie części	166
Krok 13 - Montaż podstawy bocznego czujnika	167
Krok 14 - Test dźwigni	167
Krok 15 - Montaż magnesów	168
Krok 16 - Czujnik IR: przygotowanie części	168
Krok 17 - Podłączenie czujnika IR	169
Krok 18 - Montaż czujnika IR	169
Krok 19 - Montaż pokrywy bocznego czujnika	170
Krok 20 - Boczny czujnik filamentu: przygotowanie części	170
Krok 21 - Montaż bocznego czujnika filamentu	171
Krok 22 - Ułożenie przewodu czujnika filamentu	171
Krok 23 - Podłączenie bocznego czujnika filamentu	172
Krok 24 - Antena NFC: przygotowanie części	172
Krok 25 - Przyklejenie taśmy dwustronnej	173
Krok 26 - Montaż cewki NFC	173
Krok 27 - Podłączenie cewki NFC	174
Krok 28 - Kontrola okablowania	174
Krok 29 - Przygotowanie pokrywy elektroniki	174
Krok 30 - Montaż pokrywy elektroniki	175
Krok 31 - Informacja o kamerze Buddy3D	175
Krok 32 - Obudowa xBuddy: przygotowanie części	176
Krok 33 - Montaż pokrywy xBuddy	176
Krok 34 - Montaż tylnej pokrywy	177
Krok 35 - Prawa strona: przygotowanie części	177
Krok 36 - Montaż uchwytu szpuli	178
Krok 37 - Prawy uchwyt: przygotowanie części	178
Krok 38 - Montaż tulei zaciskowej	179
Krok 39 - Montaż uchwytu	179
Krok 40 - Montaż przedniej prawej strony	180
Krok 41 - Lewa strona: przygotowanie części	180
Krok 42 - Montaż lewego panelu	181
Krok 43 - Czas na Haribo	181
Krok 44 - Gotowe	182
8. Listwy, drzwi i xLCD	183

Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	184
Krok 2 - Górna pokrywa: przygotowanie części	184
Krok 3 - Odklejenie folii	185
Krok 4 - Testowy montaż górnej pokrywy	185
Krok 5 - Montaż górnej pokrywy I	186
Krok 6 - Montaż górnej pokrywy II	186
Krok 7 - Test wentylacji	187
Krok 8 - Montaż górnej pokrywy	187
Krok 9 - Boczne pokrywy: przygotowanie części	188
Krok 10 - Odklejenie folii	188
Krok 11 - Montaż lewej pokrywy	189
Krok 12 - Montaż prawej pokrywy	189
Krok 13 - xLCD: przygotowanie części	190
Krok 14 - Montaż xLCD I	190
Krok 15 - Montaż xLCD II	191
Krok 16 - Montaż złącza PE Faston	191
Krok 17 - Montaż pokrętła LCD	192
Krok 18 - Ramka xLCD: przygotowanie części	192
Krok 19 - Montaż xLCD I	193
Krok 20 - Montaż xLCD II	193
Krok 21 - Montaż zespołu xLCD	194
Krok 22 - Przymocowanie zespołu xLCD	194
Krok 23 - Uszczelka drzwi: przygotowanie części	195
Krok 24 - Przyklejenie górnej uszczelki	195
Krok 25 - Przyklejenie bocznych uszczelek	196
Krok 26 - Uchwyty magnesów: przygotowanie części	196
Krok 27 - Montaż uchwytów magnesów	197
Krok 28 - Montaż uchwytów magnesów	197
Krok 29 - Zawiasy: przygotowanie części	198
Krok 30 - Montaż wewnętrznych zawiasów	198
Krok 31 - Montaż zewnętrznych zawiasów I	199
Krok 32 - Montaż zewnętrznych zawiasów II	199
Krok 33 - Panel drzwi: przygotowanie części	200
Krok 34 - Panel drzwi: odklejenie folii ochronnej	200
Krok 35 - Montaż panelu drzwi	201
Krok 36 - Montaż pochwyty drzwi	201
Krok 37 - Montaż uchwytu drzwi	202
Krok 38 - Czas na Haribo	202
Krok 39 - Gotowe	203
9. Kalibracja i pierwsze uruchomienie	204
Krok 1 - Naprężenie paska	205
Krok 2 - Położenie arkusza na stole	205
Krok 3 - Włączenie	206
Krok 4 - Konfiguracja drukarki: Intro	206
Krok 5 - Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe	207
Krok 6 - Asystent: Intro	207
Krok 7 - Asystent: Kalibracja czujnika drzwi	208
Krok 8 - Asystent: test tensometru	208
Krok 9 - Asystent: osiowanie przekładni	209
Krok 10 - Asystent: kalibracja czujnika filamentu	209
Krok 11 - Koniec pracy Asystenta	210
Krok 12 - Czas na Haribo	210
Krok 13 - Podręcznik	211
Krok 14 - Aktualizacja Firmware	211

Krok 15 - Give us feedback	212
Krok 16 - Baza Wiedzy Prusa	212
Krok 17 - Dołącz do Printables!	213
Lista zmian w instrukcji	214
Krok 1 - Historia wersji	215

1. Wprowadzenie

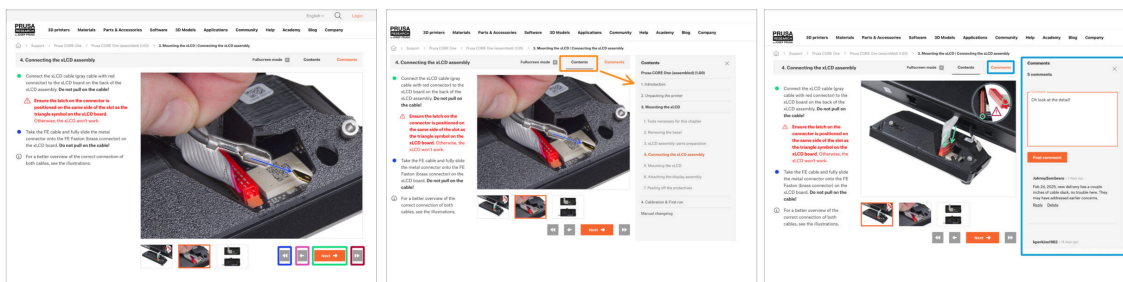


KROK 1 Przygotowanie zestawu



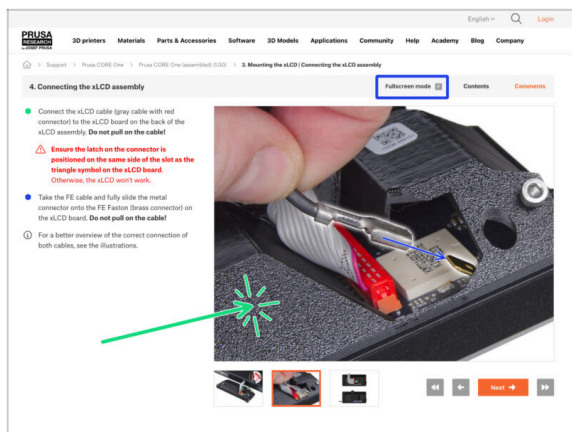
- ◆ Witamy w instrukcji montażu i konfiguracji **Prusa CORE One**. Zapoznaj się dokładnie z poniższymi informacjami, aby mieć pewność, że drukarka jest gotowa do pierwszego wydruku.
- ◆ Przygotuj zestaw dostarczony przez Prusa Research.
- i Nie ma potrzeby zaciskania przewodów ani lutowania.

KROK 2 Jak poruszać się po podręczniku



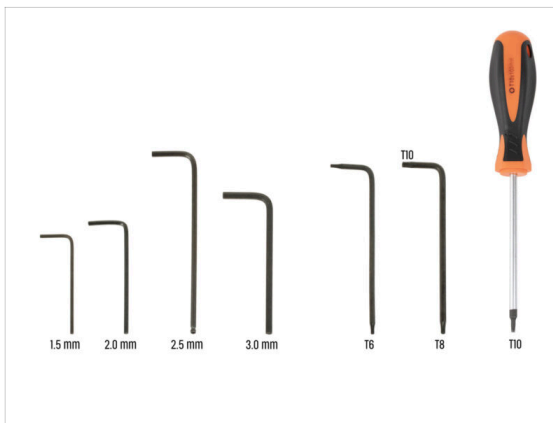
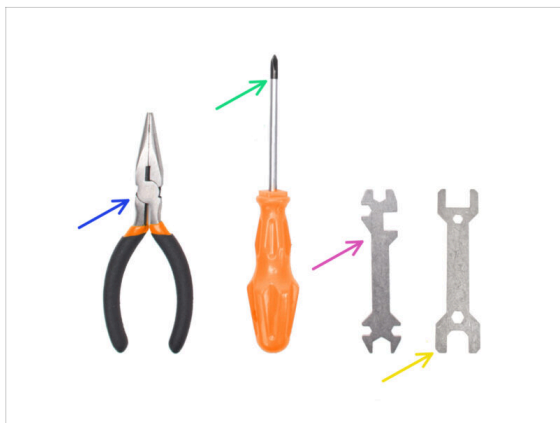
- ◆ Użyj graficznych przycisków nawigacyjnych w prawym dolnym rogu lub klawiszy strzałek na klawiaturze:
 - ◆ **Przycisk Dalej / Strzałka w prawo** - przejście do następnej ilustracji lub do następnego etapu, jeśli jest to ostatnia ilustracja na danym etapie.
 - ◆ **Przycisk ze strzałką w lewo/Strzałka w lewo** - przejście do poprzedniego obrazu lub do poprzedniego kroku, jeśli jest to pierwszy obraz na tym etapie.
 - ◆ **Przycisk z podwójną strzałką w lewo / Strzałka w górę** - przejście do poprzedniego etapu.
 - ◆ **Przycisk z podwójną strzałką w prawo / Strzałka w dół** - przejście do kolejnego etapu.
- ◆ Kliknij **Spis treści**, aby rozwinąć pełną listę etapów zawartych w tym przewodniku. Umożliwia to przejście do dowolnego z nich niezależnie od kolejności.
- ◆ Kliknij **Komentarze**, aby otworzyć dyskusję dot. danego etapu lub zostawić swoją opinię.

KROK 3 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu kliknij ilustrację, aby otworzyć ją w wysokiej rozdzielczości, co pozwoli Ci zobaczyć dodatkowe szczegóły.
- Kliknij **Pełny ekran** lub naciśnij klawisz F, aby zmaksymalizować stronę i skupić się całkowicie na instrukcjach.

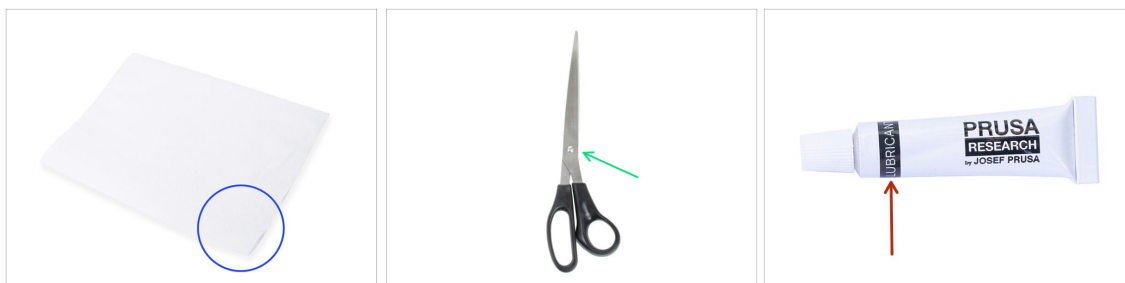
KROK 4 Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone



● Paczka z narzędziami zawiera:

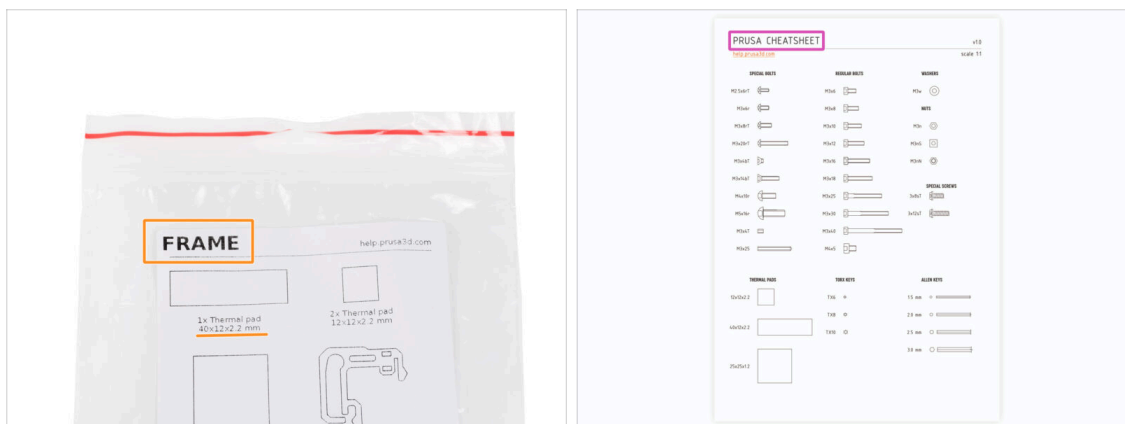
- Zestaw narzędzi znajduje się w pudełku oznaczonym *Electronics & fasteners*
- Szczypce spiczaste (1x)
- Wkrętak krzyżakowy PH2 (1x)
- Klucz uniwersalny (1x)
- Klucz 13-16 mm (1x)
- Zestaw kluczy imbusowych
- Zestaw kluczy Torx

KROK 5 Dodatkowe narzędzia dla tego przewodnika



- ◆ Niektóre kroki w instrukcji będą wymagały powszechnie dostępnych przedmiotów, które pomogą Ci w montażu (nie są zawarte w zestawie):
- ◆ Ręczniki papierowe lub ściereczka - do wytarcia oleju konserwującego z gładkich prętów i prowadnicy liniowej.
- ◆ Nożyczki - do rozcięcia woreczka z łożyskami
- ◆ Prusa Lubricant (w zestawie) - do nasmarowania przekładni planetarnej w Nextrunderze (głowicy drukującej).

KROK 6 Przewodnik po etykietach



- ◆ Wszystkie pudełka i woreczki z częściami potrzebnymi do budowy są oznaczone etykietami.
- ◆ Etykiety zawierają listę zawartości i liczbę części.
- ◆ Możesz pobrać **arkusz Cheatsheet** z rysunkami elementów złącznych 1:1 z naszej strony prusa.io/core-one-cheatsheet. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.
- i Dla weteranów montażu sprzętu PRUSA: elementy złączne są podzielone na poszczególne woreczki zgodnie z ich typem. Nie są podzielone na paczki dla poszczególnych rozdziałów, jak przy poprzednich drukarkach.
- P Instrukcje będą wskazywać opakowanie dla każdej części, z wyjątkiem elementów złącznych, które zawsze znajdują się w jednym, dedykowanym pakiecie.

KROK 7 Woreczek z częściami zapasowymi



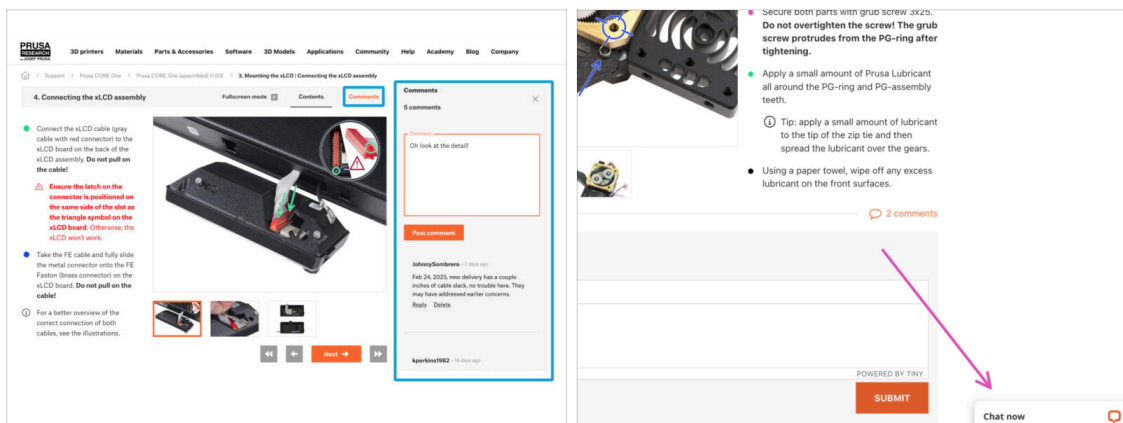
- Zapasowe elementy złączne są dołączone do każdego woreczka z tymi elementami. Liczba sztuk zapasowych jest zawsze wliczona w całkowitą liczbę podaną na opakowaniu.
- ⬢ Podobnie z innymi elementami - w ich torebkach możesz znaleźć jedną dodatkową sztukę.

KROK 8 Oznaczenie wersji części drukowanych



- Większość części drukowanych w Prusa CORE One jest oznaczonych wersją.
 - ⬢ **Seria E, F i Gx** (np. E1) - są to części drukowane na farmie Prusa Research i wysyłane w zestawie.
 - ⬢ **Seria R, S i Tx** (np. R1) - to części dostępne do pobrania z naszej strony [printables.com](https://www.prusa3d.com/printables.com). Są identyczne do tych drukowanych przez nas.
 - ⬢ Numery oznaczają drobne zmiany, które zazwyczaj dotyczą niewielkich poprawek konstrukcyjnych. Jeśli w instrukcji znajdziesz inne oznaczenie, niż na Twoich częściach (np. inna wersja na ilustracji), to nie przejmuj się - nie ma to wpływu na montaż, a wszystkie wersje są w pełni kompatybilne.
 - ⬢ Jeśli jednak konkretna zmiana wymaga innej procedury montażu, wyraźnie zaznaczymy to w instrukcji i wyjaśnimy różnice.
- ❗ Jeśli masz problem z którąś z drukowanych części podczas montażu, spróbuj odnaleźć takie oznaczenie i przekaż je naszemu zespołowi pomocy technicznej.

KROK 9 Jesteśmy tu dla Ciebie!

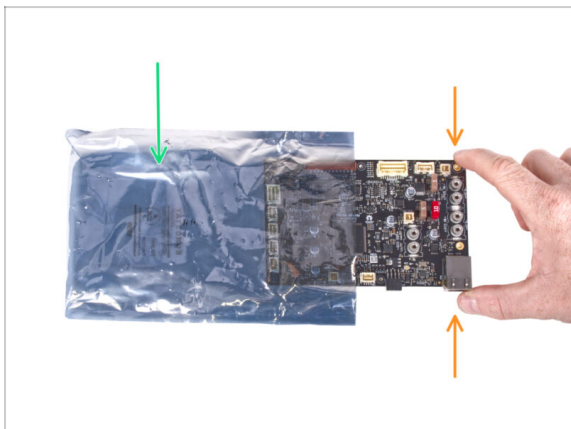


- 🛠️ Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- 🛠️ Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - 🔵 Komentując poszczególne etapy instrukcji.
 - 🟪 Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na prusa3d.com
 - 🛠️ Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 10 Pro tip: wciąganie nakrętek

- Części drukowane w 3D są bardzo dokładne, jednak mogą wystąpić pewne odchyłki. To samo dotyczy nakrętek.
- Może się zdarzyć, że nakrętka nie będzie chciała wejść w gniazdo lub będzie z niego wypadać. Zobaczmy, co zrobić w takich przypadkach:
 - **Nakrętka nie chce wejść w gniazdo:** użyj śruby z gwintem na całej długości (np. M3x10, M3x18) i wkręć ją z drugiej strony otworu. Nakrętka będzie wciągana w gniazdo podczas dokręcania. Wykręć śrubę po dociągnięciu nakrętki.
 - **Nakrętka wypada:** przyklej kawałek taśmy, aby tymczasowo przytrzymać nakrętkę na miejscu i odklej ją, gdy wkręcisz śrubę. *Nie zalecamy używania kleju, ponieważ może on zanieczyścić gwint, co uniemożliwi prawidłowe dokręcenie śruby.*
- Podobizna Josefa oznacza, że w tym momencie zalecamy "technikę wciągania nakrętki" ;)
- ① Części na ilustracjach są pokazane jako przykład.

KROK 11 Ważne: ochrona elektroniki



⚠ UWAGA: Chronić elektronikę przed wyładowaniami elektrostatycznymi (ESD). Nie wyciągaj elementów elektronicznych z torebek antystatycznych do czasu ich użycia!

● Poniżej znajdziesz kilka **porad dotyczących ochrony elektroniki**:

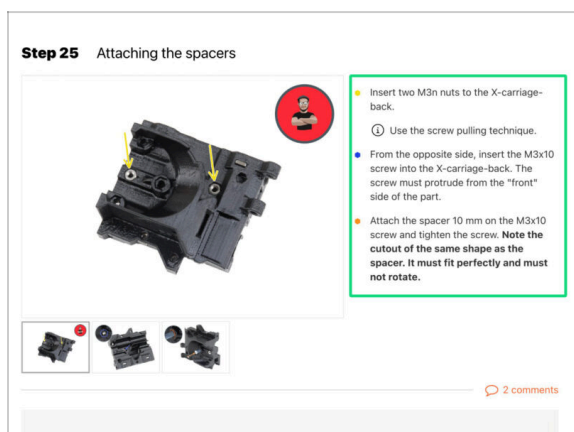
- **Przechowuj elektronikę w torebkach antystatycznych** do czasu, aż instrukcja wskaże konieczność ich montażu.
- **Trzymaj płytki tylko za krawędzie**, gdy się nimi posługujesz. Nie dotykaj czipów, kondensatorów ani innych części elektroniki.
- **Zanim dotkniesz jakiegokolwiek elementu elektronicznego**, dotknij jakiegokolwiek przewodzącej (np. stalowej) konstrukcji, aby rozładować swój ładunek elektrostatyczny.
- Zachowaj szczególną ostrożność w **pomieszczeniach z dywanami i wykładzinami**, ponieważ są one źródłem ładunków elektrostatycznych.
- Ubrania wełniane i z pewnych syntetycznych włókien mogą łatwo gromadzić ładunki elektrostatyczne. Podczas montażu bezpieczniej jest nosić odzież bawełnianą.

KROK 12 Poczęstuj się



- Składanie drukarki CORE One jest nie lada wyzwaniem, dlatego ważne jest, aby nagradzać się po przejściu każdego z ważnych etapów. **Właśnie po to dołączyliśmy paczkę misiów Haribo!**
- ⚠ **Największym problemem napotykanym dotychczas podczas montażu** (MK4S, MK4, MK3S+, MK3S, MK3, MK2S...), z którym musieliśmy się zmierzyć była nieodpowiednia konsumpcja żelków. Wielu użytkowników nie wystarczało ich do końca budowy, a niektórzy nawet zjedli je zanim jeszcze zaczęli!
- Po latach wnikliwych badań naukowych doszliśmy do rozwiązania: pod koniec każdego rozdziału otrzymasz określoną ilość żelków do spożycia.
- Przed użyciem skonsultuj się ze sprzedawcą w najbliższym sklepie ze słodyczami, gdyż każdy słodycz niewłaściwie stosowany zagraża Twojemu życiu lub zdrowiu ;)
- ⚠ **Schowaj na ten czas paczkę misiów Haribo!** Z naszego doświadczenia wynika, że niepilnowane torebki z żelkami potrafią zniknąć w niewyjaśnionych okolicznościach. Potwierdzają to liczne przypadki na całym świecie.

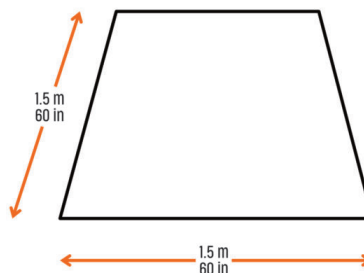
KROK 13 Jak skutecznie ukończyć montaż



⚠ Aby poprawnie zmontować CORE One z zestawu, przestrzegaj dokładnie poniższych instrukcji:

- 🟢 **Zawsze najpierw przeczytaj całą instrukcję dot. danego etapu** - pomoże Ci w pełni zrozumieć, co musisz zrobić. Nie przycinaj niczego, dopóki instrukcja o tym nie powie!!!
- ⬛ **Nie oglądaj samych obrazków!** To nie wystarczy, a instrukcje pisemne są tak zwięzłe, jak to możliwe. Przeczytaj je.
- ⬛ Przeczytaj komentarze od innych użytkowników - są świetnymi źródłami pomysłów. My również je czytamy i zawieramy w instrukcjach, aby poprawić proces montażu.
- ⬛ **Nie stosuj zbyt dużej siły** - części drukowane są wytrzymałe, ale nie są niezniszczalne. Jeśli coś nie pasuje, to dwa razy sprawdź, co robisz.
- ⬛ **Jedź żelki zgodnie z instrukcjami!** Nie będziemy tolerować nieposłuszeństwa :D
- ⬛ **Najważniejsze: ciesz się składaniem i baw się dobrze.** Współpracuj z dziećmi, przyjaciółmi lub partnerami.

KROK 14 Przygotuj obszar roboczy



- **Uporządkuj stół!** Porządek zmniejsza prawdopodobieństwo zgubienia małych części.
- **Zrób miejsce w obszarze pracy.** Upewnij się, że masz wystarczająco dużo przestrzeni. Czysty, płaski stół warsztatowy pozwoli Ci osiągnąć zamierzone rezultaty.
- **Niech stanie się światło!** Pracuj w dobrze oświetlonym miejscu. Prawdopodobnie przyda się kolejna lampa lub nawet dodatkowa latarka.
- Przygotuj coś do przechowywania foliowych worków i materiałów opakowaniowych, aby móc je później poddać recyklingowi. Upewnij się, że nie wyrzucasz żadnych ważnych części.
- Zalecana jest powierzchnia robocza o wymiarach min. 1,5 x 1,5 metra (60 x 60 cali).
 - ⚠ **Zalecamy zabezpieczenie powierzchni stołu roboczego.** Niektóre części blaszane mają ostre krawędzie, które mogą go porysować.
 - ❗ Możesz do tego użyć kartonu.
- OK, jesteśmy gotowi. Zaczynamy! Przejdź do rozdziału **2. Montaż ramy**

KROK 15 Montaż dodatków i ulepszeń



- Informacje te dotyczą użytkowników planujących montaż akcesoriów, takich jak kamera Buddy3D, zaawansowany system filtracji lub rozszerzeń, takich jak MMU3.
- ① **Przed zainstalowaniem jakichkolwiek dodatków i ulepszeń, istotne jest złożenie i przetestowanie drukarki zgodnie z instrukcjami.** Gdy drukarka będzie w pełni funkcjonalna, postępuj zgodnie z oddzielną instrukcją montażu MMU3, aby przygotować drukarkę do odpowiedniego procesu.

2. Montaż podstawy



KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

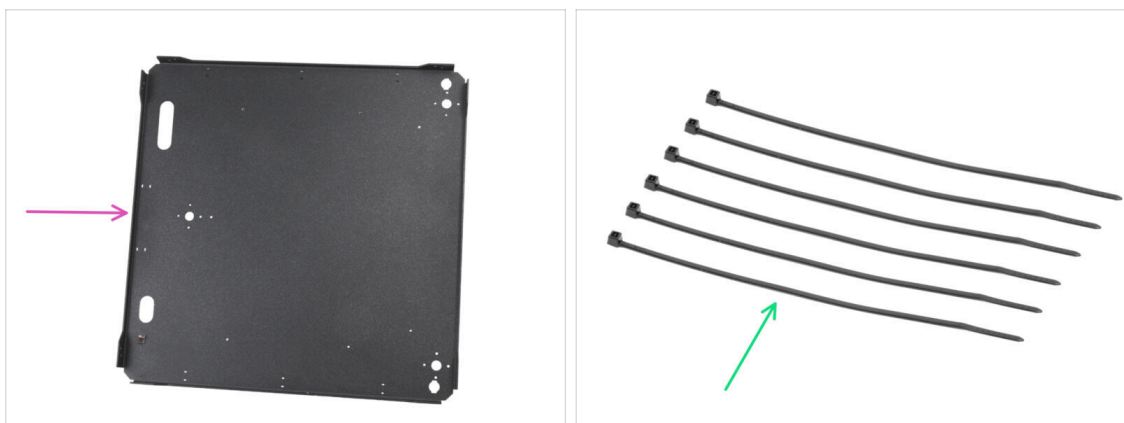
Klucz 13-16

Klucz imbusowy 2,5 mm

Klucz / wkrętak Torx T10

 Tools can be found in box number 2. Electronics & fasteners package.

KROK 2 Montaż podstawy: przygotowanie części

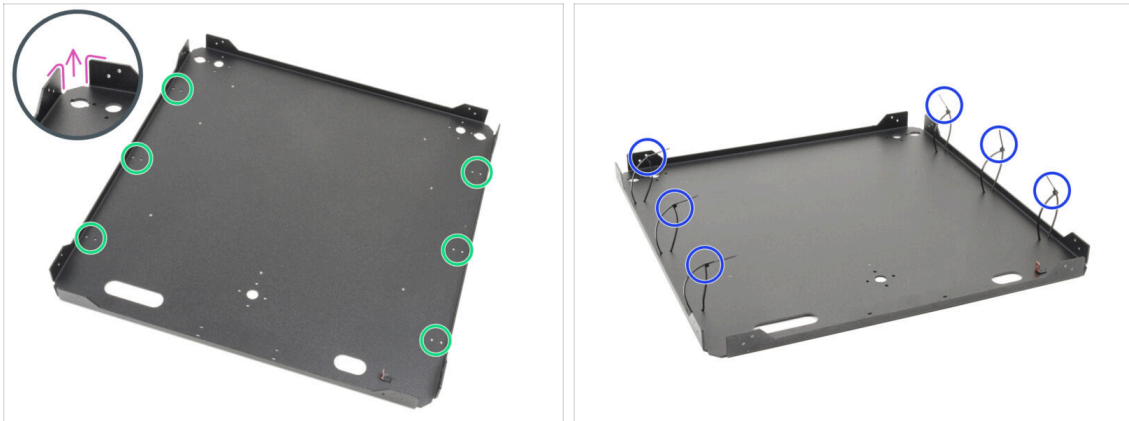


Do kolejnych etapów przygotuj:

 Bottom panel [panel dolny] (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*

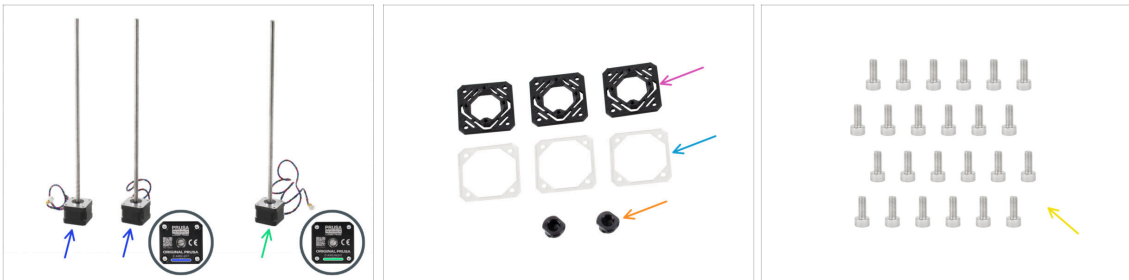
 Opaska zaciskowa (6x) *znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners*

KROK 3 Opaski zaciskowe



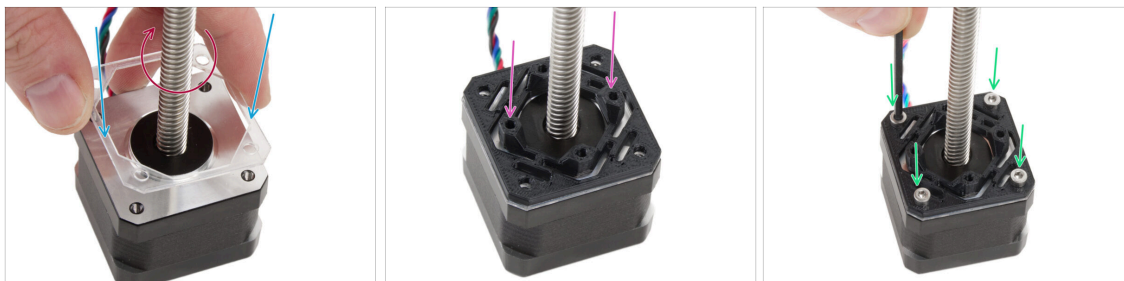
- ✿ Obróć dolny panel tak, aby zagięcia były skierowane do góry.
- ✿ Zwróć uwagę na podwójne otwory na opaski zaciskowe na obwodzie panelu.
- ✿ Przełóż sześć opasek zaciskowych przez otwory po obu stronach i częściowo zaciśnij, zaczepiając tylko kilka pierwszych ząbków.
- ⚠ **Nie zaciskaj ich jeszcze w pełni, ponieważ później przeprowadzimy przez nie przewody.**
- ℹ Uwaga: orientacja główek opasek zaciskowych (do wewnątrz lub na zewnątrz panelu) nie ma znaczenia.

KROK 4 Montaż podstawy: przygotowanie części



- ⬢ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✿ Lewy silnik osi Z (2x) *znajduje się w pakiecie Motor set*
- ⚠ **Jeden silnik lewej osi Z jest zapakowany oddzielnie w pakiecie *Electronics & chamber parts*.**
- ℹ Na razie pozostaw nakrętki trapezowe w opakowaniach po silnikach.
- ✿ Prawy silnik osi Z (1x) *znajduje się w pakiecie Motor set*
- ✿ Z-motor-mount [mocowanie silnika osi Z] (3x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- ✿ Podkładka na silnik (3x) *znajdują się w pakiecie Electronics & Chamber*
- ✿ Z-rod-mount [mocowanie pręta osi Z] (2x) *znajdują się w pakiecie Printed parts*
- ✿ Śruba M3x8 (24x)

KROK 5 Montaż mocowań silników



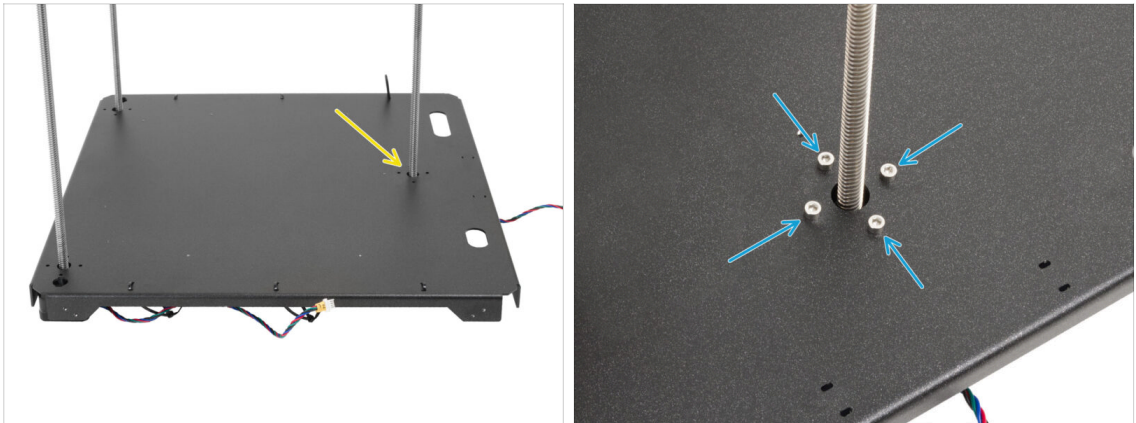
- 🔴 Spróbuj obrócić pręty gwintowane na każdym silniku Z, aby upewnić się, że nie są zablokowane.
- 🔵 Załóż po jednej przezroczystej podkładce silnika na każdy silnik Z.
- 🟣 Umieść jedno mocowanie silnika Z na każdej podkładce silnika. **Wystające części muszą być skierowane do góry.**
- ⬛ Zrównaj ze sobą otwory w częściach.
- 🟢 Przykręć części do siebie czterema śrubami M3x8.
- ⬛ Powtórz to samo dla pozostałych silników.

KROK 6 Montaż tylnego silnika



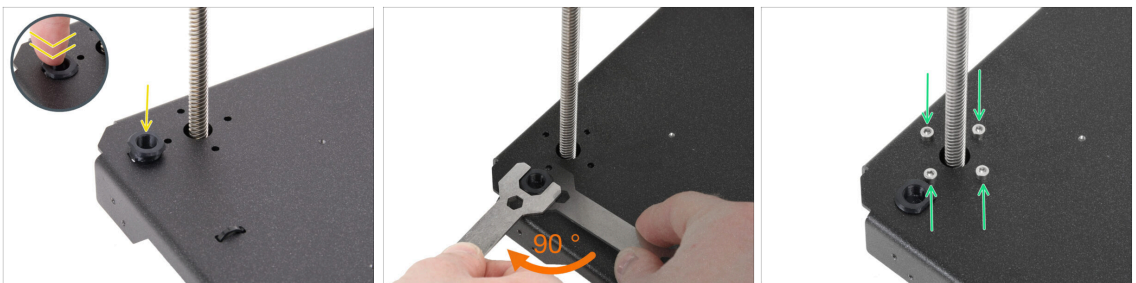
- 🟣 Odwróć dolny panel.
- 🟡 Zlokalizuj okrągły otwór na środku tylnej strony panelu.
- 🟢 Weź **prawy silnik osi Z** - z najdłuższym przewodem, oznaczony ZR na przewodzie.
- 🟢 Wsuń pręt gwintowany silnika przez panel i wyrównaj otwory w panelu z otworami w zespole silnika.
- ⚠️ **Przewód silnika musi być skierowany do zewnątrz (w Twoją stronę).**
- 🔵 Przełóż oba lewe silniki osi Z przez dolny panel.
- 🔴 **Przewody silników muszą wychodzić w stronę tylnego silnika.**
- 📌 **W poniższych instrukcjach będziemy odnosić się do przedniej i tylnej strony zespołu. Przednia strona ma **DWA** silniki, podczas gdy tylna strona ma **JEDEN** silnik. Będziemy o tym przypominać, ale warto o tym pamiętać :).**

KROK 7 Przymocowanie tylnego silnika



- 🟡 Rozpocznij przykręcanie silników, zaczynając od tylnego.
- 🟢 Wsuń i całkowicie dokręć cztery śruby M3x8 do **tylnego silnika**.
 - ⚠️ Upewnij się, że śruby są ustawione prosto i nie odchylasz ich podczas dokręcania.
 - ⚠️ Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, ponieważ wkręcają się one bezpośrednio w plastikową część. Na ostatnim etapie dokręcania śrub, użyj krótszej części klucza jako uchwytu, aby przyłożyć odpowiedni moment obrotowy.

KROK 8 Montaż przedniego prawego silnika



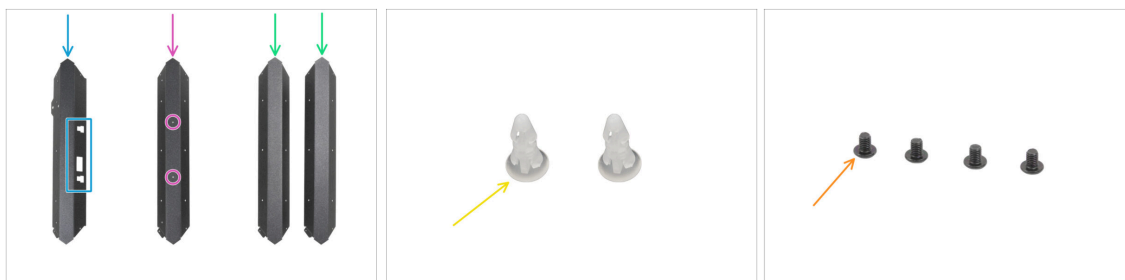
- 🟡 Najpierw umieść mocowanie pręta osi Z [Z-rod-mount] w otworze obok przedniego prawego silnika Z.
- 🟠 Za pomocą klucza 13-16 obróć mocowanie o 90 stopni, blokując je na miejscu.
- 🟢 Przykręć silnik czterema śrubami M3x8. Dokręć je całkowicie.
 - ⚠️ Upewnij się, że śruby są ustawione prosto i nie odchylasz ich podczas dokręcania.

KROK 9 Montaż przedniego lewego silnika



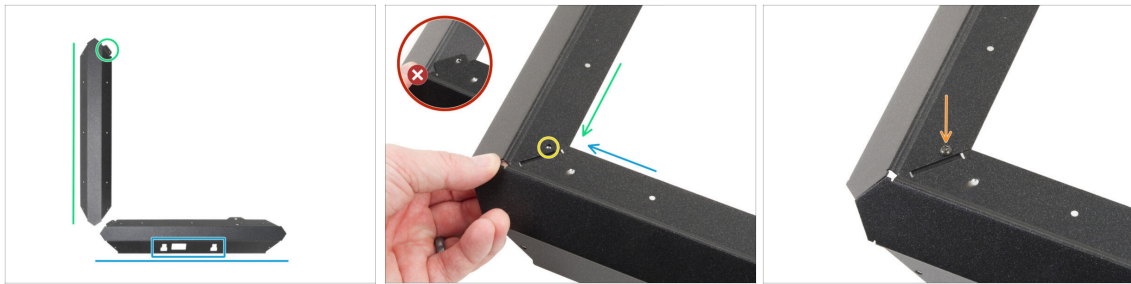
- Przejdźmy teraz do przedniego lewego silnika (patrząc od przodu).
- ⚠ **Upewnij się, że przewód silnika jest nadal skierowany do tyłu.**
- Umieść mocowanie pręta osi Z [Z-rod-mount] w otworze obok przedniego prawego silnika Z.
- Za pomocą klucza 13-16 obróć mocowanie o 90 stopni, blokując je na miejscu.
- Przykręć silnik czterema śrubami M3x8. Dokręć je całkowicie.
- ⚠ **Upewnij się, że śruby są ustawione prosto i nie odchylasz ich podczas dokręcania.**
- Odłóż na chwilę cały zmontowany sprzęt na bok.

KROK 10 Dolna rama: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- ⚠ **Zachowaj szczególną ostrożność podczas obchodzenia się z ostrymi częściami blaszanymi, aby uniknąć obrażeń lub uszkodzeń.**
- ⚠ **Profile z blachy mogą na pierwszy rzut oka wyglądać identycznie, ale istnieją między nimi pewne różnice. SPRAWDŹ DOKŁADNIE, aby wybrać właściwe.**
- Profil przedni (1x) **zwróć uwagę na wycięcia** - znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Profil tylny (1x) z **dwoma otworami po płaskiej stronie** - znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Profil uniwersalny (2x) **brak otworów po płaskiej stronie** - znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Kołek dystansowy (2x) **znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners**
- Śruba M3x4rT (4x)

KROK 11 Montaż dolnych profili: lewy przód



- ⚠️ Zachowaj szczególną ostrożność podczas obchodzenia się z ostrymi częściami blaszanymi, aby uniknąć obrażeń lub uszkodzeń.
- 🔵 Połóż przedni profil tak, jak na ilustracji. Wycięcia muszą być skierowane w Twoją stronę.
- 🟢 Połóż jeden z profili uniwersalnych po lewej stronie i ustaw go zgodnie z ilustracją. **Użyj kołnierza jako odniesienia.**
- ⬛ Przymocuj profile do siebie.
 - ⚠️ Zakładka płyty przedniej (niebieska strzałka) musi wchodzić **pod** lewy profil uniwersalny (zielona strzałka), a nie na niego.
- 🟡 Zrównaj ze sobą otwory w obydwóch częściach.
- 🟠 Przykręć części do siebie śrubą M3x4rT.

KROK 12 Montaż dolnych profili: lewy tył



- 🟣 Umieść tylny profil (z dwoma otworami po płaskiej stronie) na uniwersalnym lewym profilu zgodnie z ilustracją. **Użyj zakładki jako odniesienia.**
- 🟢 Połącz profil tylny z lewym profilem uniwersalnym.
 - ⚠️ Upewnij się, że zakładka znajduje się **pod** tylnym profilem, a nie na nim.
- 🟡 Zrównaj ze sobą otwory w obydwóch częściach.
- 🟠 Przykręć części do siebie śrubą M3x4rT.

KROK 13 Montaż dolnych profili: prawy



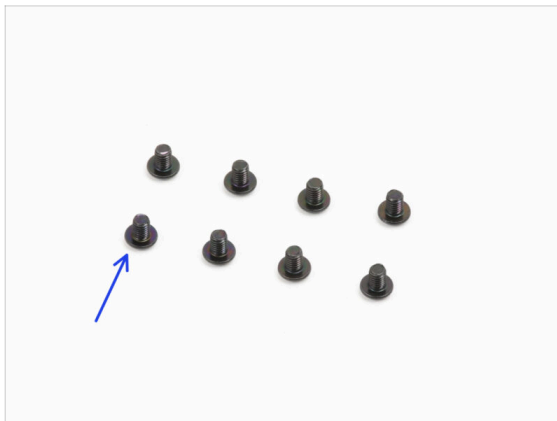
- Zamocuj prawy profil uniwersalny między profilem tylnym i przednim. **Upewnij się, że:**
 - **Końcówka** jest **nad** zakładką tylnego profilu.
 - **Przednia** zakładka jest **pod** przednim profilem.
- Przykręć lewy profil śrubami M3x4rT na obu końcach.

KROK 14 Montaż kołków dystansowych



- Umieść kołek dystansowy w otworze w przednim występie profilu.
- Dobrze dociśnij kołek dystansowy, aby wpasował się w otwór.
- Zrób to samo z drugim kołkiem.

KROK 15 Stopy antywibracyjne: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Stopy antywibracyjne (4x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Śruba M3x4rT (8x)

KROK 16 Montaż stóp antywibracyjnych



- Połóż dolną ramę tak, jak na ilustracji. Przedni profil musi być skierowany w Twoją stronę.



Przed zamontowaniem nóżek antywibracyjnych **przetrzyj profile alkoholem izopropylowym** i pozostaw je do wyschnięcia. Zapewni to odpowiednią przyczepność.

- Odklej folię zabezpieczającą ze wszystkich stóp antywibracyjnych.

⚠ Ostrożnie zdejmij tylko folię ochronną z każdej nóżki antywibracyjnej. Jeśli wraz z folią zaczniesz odklejać się taśma klejąca, zatrzymaj się i wznów odklejenie warstwy ochronnej z innego rogu.

- Przyklej po jednej stopie antywibracyjnej w każdym rogu ramy. Wyrównaj je z zewnętrzną krawędzią płaskiej strony profilu.

KROK 17 Montaż dolnej ramy



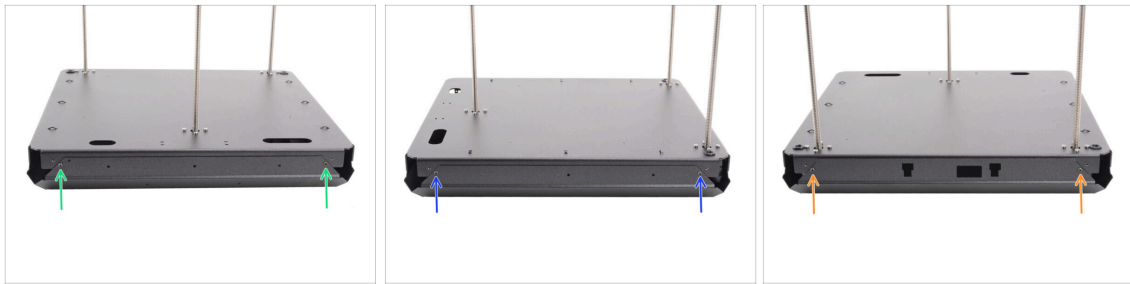
- Odwróć dolną ramę do góry nogami. **Przedni profil musi być skierowany w Twoją stronę.**
- Połóż tylną część zespołu panelu dolnego na tylnej części ramy dolnej.
 - Upewnij się, że przednia część zespołu panelu dolnego (z dwoma silnikami) jest wyrównana z przednim profilem ramy dolnej (z wycięciami).
- Zbierz wszystkie przewody silnika w okolicy środkowej części dolnej ramy, aby zapobiec ich zgnieceniu.
- Powoli i ostrożnie opuść zespół panelu dolnego na dolny profil.
 - Upewnij się, że zespół jest dobrze dopasowany **do profilu dolnego**.
 - Upewnij się, że żadna część zespołu dolnego panelu nie wystaje poza dolną ramę.
- ⚠ **Upewnij się, że żaden przewód nie jest przyciśnięty.**

KROK 18 Montaż dolnej ramy: przygotowanie części



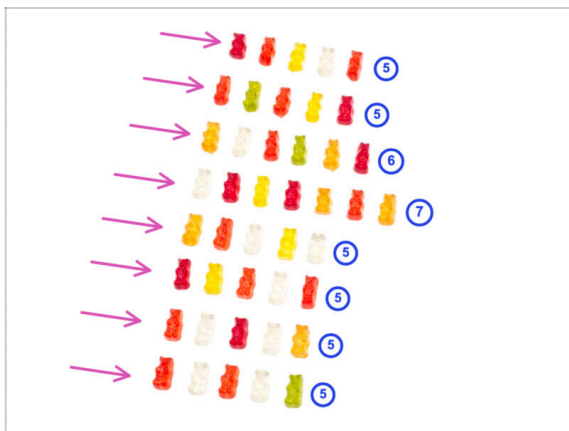
- Skoncentruj się na prawym przednim rogu i prawym boku.
- Lekko unieś jeden z rogów zespołu dolnego panelu.
- Wyrównaj gwintowany otwór w dolnym panelu z otworem w profilu.
- Przykręć części do siebie śrubą M3x4rT.
- Przejdź do prawego narożnika z tyłu.
- Wyrównaj otwory w zespole podstawy z otworami w profilu, a następnie przykręć je śrubą M3x4rT.

KROK 19 Montaż dolnej ramy: lewy tył i przód



- Przejdź do tylnej części zespołu (strona z jednym silnikiem Z).
- Wyrównaj otwory w zespole podstawy z otworami w profilu, a następnie przykręć je dwiema śrubami M3x4rT.
- Skoncentruj się na lewej stronie zespołu.
- Wyrównaj otwory w zespole podstawy z otworami w profilu, a następnie przykręć je dwiema śrubami M3x4rT.
- Obróć zespół przednim profilem do siebie (profil z wycięciami).
- Wyrównaj otwory w zespole podstawy z otworami w profilu, a następnie przykręć je dwiema śrubami M3x4rT.

KROK 20 Czas na Haribo



- Poczęstuj się!
- Ułóż żelki w ośmiu rzędach.
- W każdym rzędzie ułóż taką liczbę żelków, jak na ilustracji.
 - ⓘ Jeśli nie uzyskasz dokładnej liczby w ostatnim rzędzie, zalecamy znalezienie najbliższego sklepu ze słodyczami i dokupienie brakujących.
- Zjedz pierwszy rząd.

KROK 21 Gotowe



- **Gratulacje!** Udało Ci się właśnie złożyć **podstawę**.
- Odłóżmy na razie zmontowane części na bok i przejdźmy do następnego rozdziału.

3. Montaż tylnej części



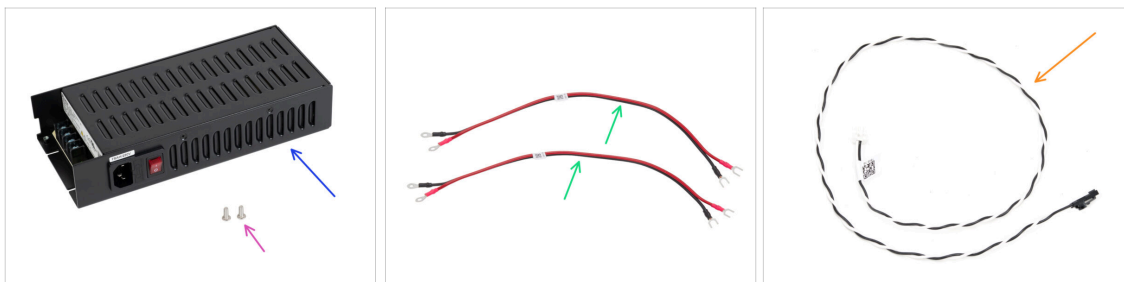
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Wkrętak krzyżakowy PH2
- Szczypce spiczaste
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz / wkrętak Torx T10

KROK 2 Montaż zasilacza: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

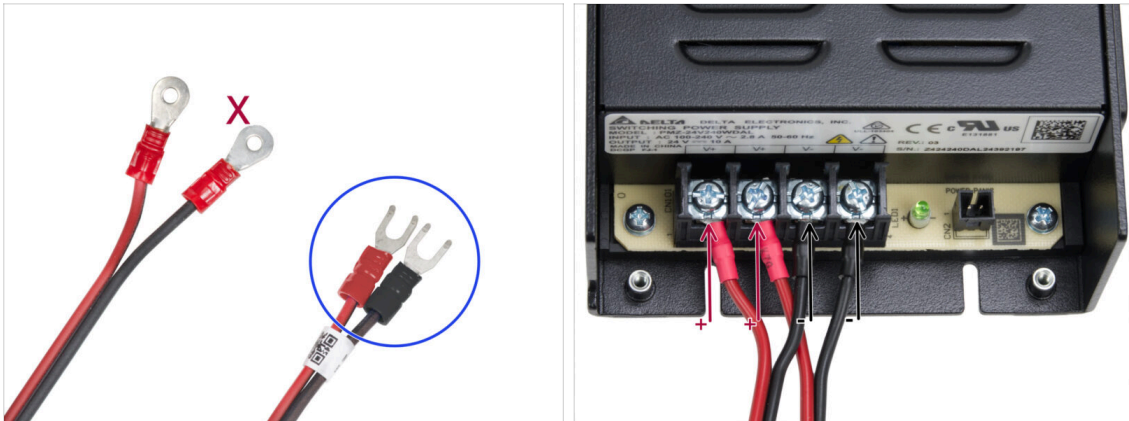
- PSU Delta 240W / 24V (1x) zasilacz
- Śruba M4x6r (2x) znajdują się w pakiecie Fasteners 3/3
- Przewody zasilające xBuddy (2x) znajdują się w pakiecie Electronics
- Przewód Power Panic (1x) znajduje się w pakiecie Electronics

KROK 3 Przygotowanie zasilacza



- ✿ Wkręć dwie śruby M4x6r z lewej strony zasilacza, jednak **nie dokręcaj ich do końca**. Pozostaw co najmniej 4 mm (0,16 cala) odstępu między łbem śruby a zasilaczem.
- ✿ Lekko poluzuj wszystkie cztery śruby zacisków na zasilaczu. **Nie wykręcaj ich całkowicie** - wystarczą 3-4 obroty.

KROK 4 Informacja o przewodach zasilających



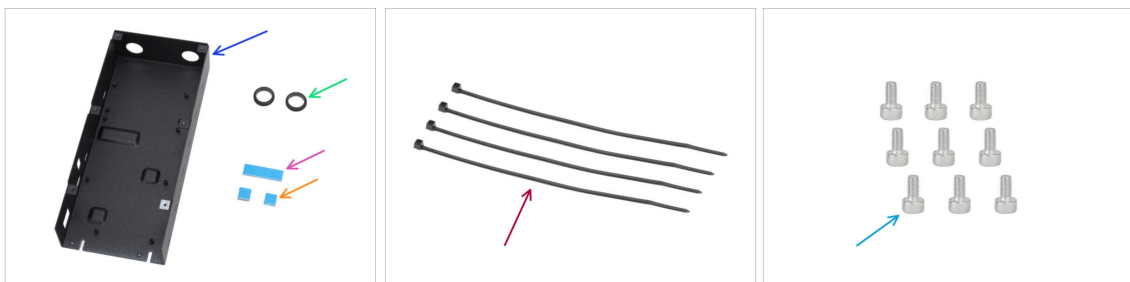
- ❗ W kolejnych krokach będziemy podłączać przewody zasilające jeden po drugim. Śruby zaciskowe są już wkręcone w złącza zasilacza. Poluzuj je, ale **nie wykręcaj ich całkowicie**, aby nie pomieszały się ze śrubami innego typu używanymi po stronie płyty xBuddy. Każdy z dwóch przewodów zasilających ma dwie końcówki. Jeden ma dominujący **czzerwony kolor = dodatni / +**
Jeden ma dominujący **czarny kolor = ujemny / -**.
- 🔵 Zwróć uwagę, że przewody zasilające mają różne złącza na każdym końcu. Na razie przygotuj złącza widełkowe (kolor rurki zaciskowej może się różnić).
- ⬛ **Uwaga, polaryzacja zacisków zasilacza jest następująca:**
 - 🔴 Dodatni (V+)
 - 🔴 Dodatni (V+)
 - ⬛ Ujemny (V-)
 - ⬛ Ujemny (V-)
- ❗ Czerwony przewód (dodatni) może mieć czarny pasek. Podobnie czarny przewód (ujemny) może mieć czerwony pasek.
- ⚠️ **Nie podłączaj jeszcze żadnych przewodów, poczekaj na instrukcje.**

KROK 5 Podłączenie zasilacza



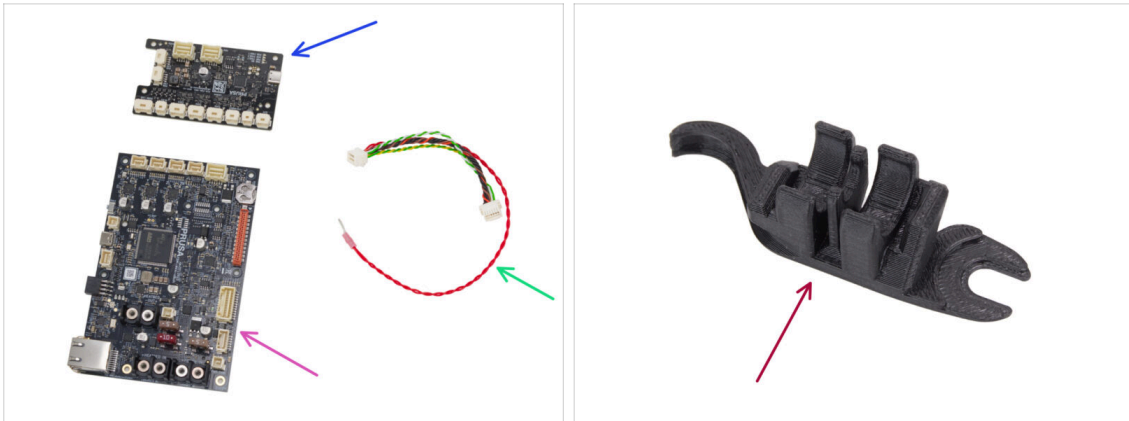
- Weź CZERWONY przewód i wsuń końcówkę (widelki) pod pierwszy (dodatni) zacisk od lewej strony na spodzie zasilacza. Upewnij się, że stalowa podkładka znajduje się nad widelkami.
- Dokręć mocno śruby zacisków.
- W ten sam sposób podłącz drugi czerwony przewód do drugiego gniazda zaciskowego od lewej.
- Podłącz dwa czarne przewody do trzeciego i czwartego zacisku, korzystając z tej samej procedury.
- Podłącz przewód Power Panic do najbardziej wysuniętego na prawo złącza.
- Odstaw zmontowane części na bok.

KROK 6 xBuddy: przygotowanie części I



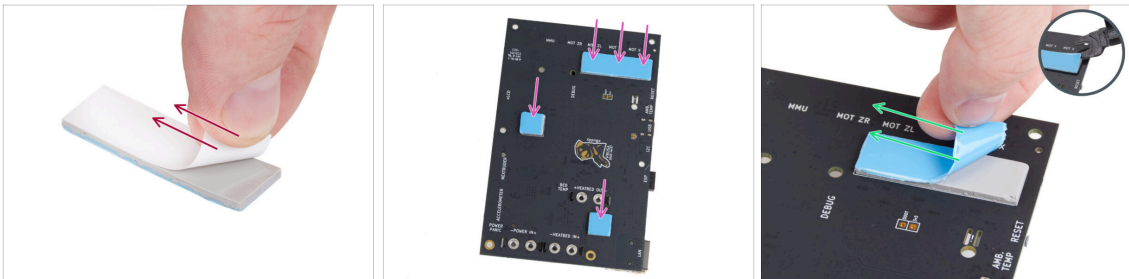
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Obudowa CORE One xBuddy box (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 3/3*
- Przelotka 19/16 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Termopad 40x12x2.2 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Termopad 12x12x2.2 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Opaska zaciskowa (4x)
- Śruba M3x6 (9x)
-  Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 7 xBuddy: przygotowanie części II



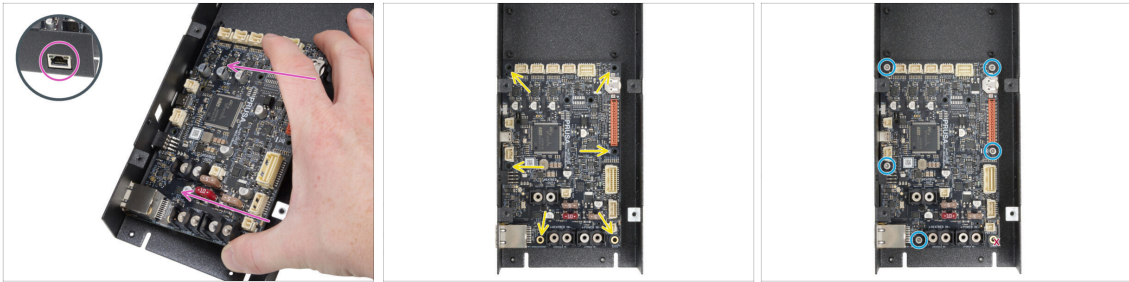
- Płytkę xBuddy extension (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & chamber*
- Płytkę xBuddy (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- Przedłużkę przewodu xBuddy extension cable (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Assembly-multi-tool [Multitool montażowy] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*

KROK 8 Przyklejenie termopadów



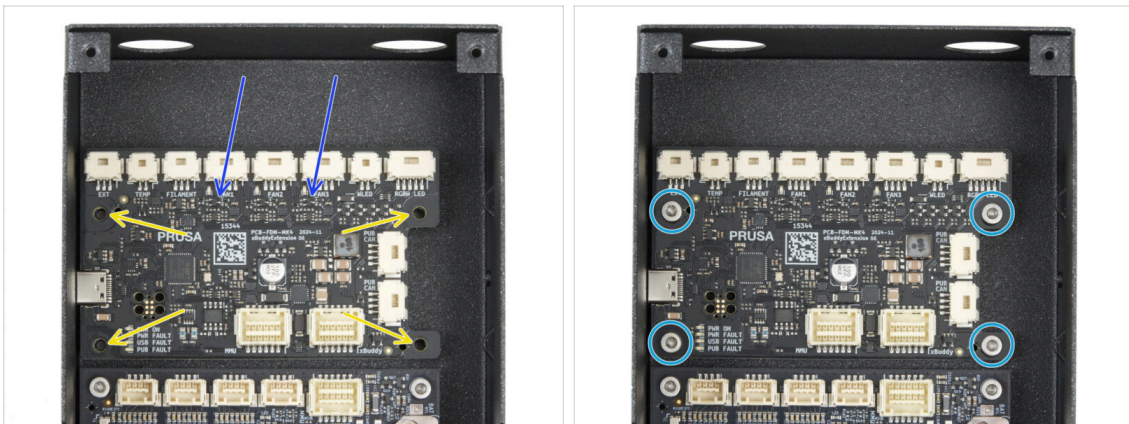
- Odklej folię z termopadów.
 - ⚠ **Trzymaj płytki tylko za krawędzie**, gdy się nimi posługujesz. Nie dotykaj czipów, kondensatorów ani innych części elektroniki.
- Przyklej termopady z tyłu płytki xBuddy. Znajdują się tam oznaczenia wskazujące prawidłowy rozmiar i położenie.
 - ⓘ Powierzchnia, do której przyklejany jest termopad, musi być odtłuszczona. Zapewni to lepszą przyczepność.
- ⚠ **W celu ochrony komponentów elektronicznych, zdecydowanie zalecamy umieszczenie płytki xBuddy na miękkiej podkładce. Możesz użyć oryginalnej folii bąbelkowej z xBuddy.**
- Odklej niebieską folię z termopadów.
 - ⓘ Protip: Jeśli masz trudności z odklejeniem folii, możesz użyć cienkiej strony multitoola montażowego, aby oddzielić krawędź.

KROK 9 Montaż płyty xBuddy



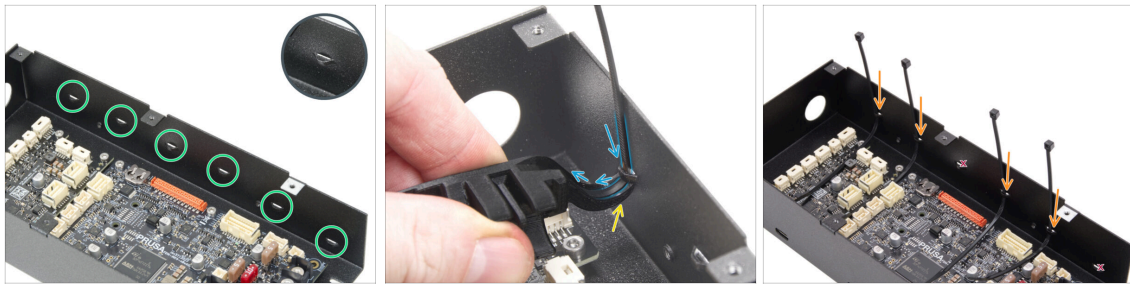
- ⚠ **Trzymaj płytki tylko za krawędzie, gdy się nimi posługujesz. Nie dotykaj czipów, kondensatorów ani innych części elektroniki.**
- ✿ Umieść płytkę xBuddy w obudowie [xBuddy-box].
 - Upewnij się, że złącze Ethernet jest prawidłowo umieszczone w otworze w obudowie xBuddy.
- ✿ **Przed całkowitym zamocowaniem** wyśrodkuj otwory w płytce z otworami (słupkami) w obudowie xBuddy.
- ✿ Ustal pozycję płyty xBuddy, wkładając pięć śrub M3x6. Nie dokręcaj śrub do końca. Na razie wystarczy kilka obrotów.
- ⚠ **Powstrzymaj swój instynkt i pozostaw pusty otwór w prawym dolnym rogu.**
- **Całkowicie dokręć wszystkie pięć śrub, jednak zachowaj szczególną ostrożność, aby nie uszkodzić płytki.**

KROK 10 Montaż xBuddy extension



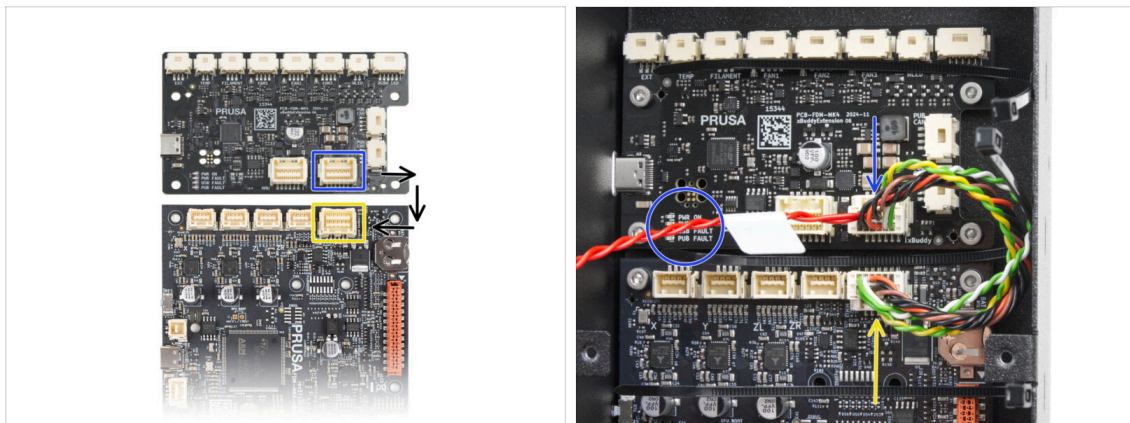
- ✿ Umieść płytkę rozszerzeń xBuddy extension w obudowie nad płytką xBuddy. Zwróć uwagę na orientację części.
- ✿ **Przed całkowitym zamocowaniem** wyśrodkuj otwory w płytce z otworami (słupkami) w obudowie xBuddy.
- ✿ Zamocuj płytkę xBuddy extension wkręcając cztery śruby M3x6. Dokręć je całkowicie.

KROK 11 Opaski zaciskowe



- Przyjrzyj się bliżej obudowie xBuddy. Ma ona sześć perforacji.
- ⚠ **Postępuj bardzo ostrożnie. Uważaj, aby nie uszkodzić złączy ani kondensatorów na płycie xBuddy.**
- Przyłóż haczyk multitoola montażowego [Assembly-multi-tool] poniżej pierwszej perforacji po lewej stronie.
- Przełóż opaskę zaciskową przez perforację używając multitoola montażowego [Assembly-multi-tool]. Pomoże on we wprowadzeniu opaski zaciskowej do obudowy elektroniki.
- ⚠ **Zwróć uwagę na prawidłową orientację opaski zaciskowej. Ząbki muszą być widoczne.**
- Powtórz to samo na wskazanych perforacjach.
- Pomiń trzecią i szóstą perforację.

KROK 12 Podłączenie płytki rozszerzeń xBuddy extension



- Podłącz złącze rozszerzeń xBuddy z wolnym czerwonym przewodem do płytki rozszerzeń xBuddy extension.
- Pozostaw czerwony przewód luźny na tym etapie.
- Podłącz drugi koniec przewodu przedłużającego xBuddy do płyty xBuddy.

KROK 13 Obudowa xBuddy: przelotki kablowe



- Umieść obie przelotki w obu okrągłych otworach w obudowie xBuddy.
- Delikatnie ściśnij przelotkę i wpasuj ją w otwór, upewniając się, że rowek zablokował się na krawędzi.

KROK 14 Wi-Fi: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

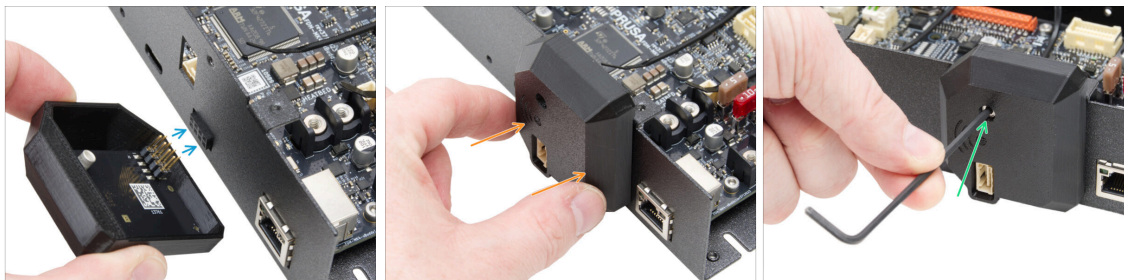
- Płytkę ESP-WiFi (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- CORE-One-Wifi-cover [pokrywa Wi-Fi CORE One] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Śruba M3x12 (1x)
- Śruba M3x6 (2x)

KROK 15 Montaż modułu Wi-Fi



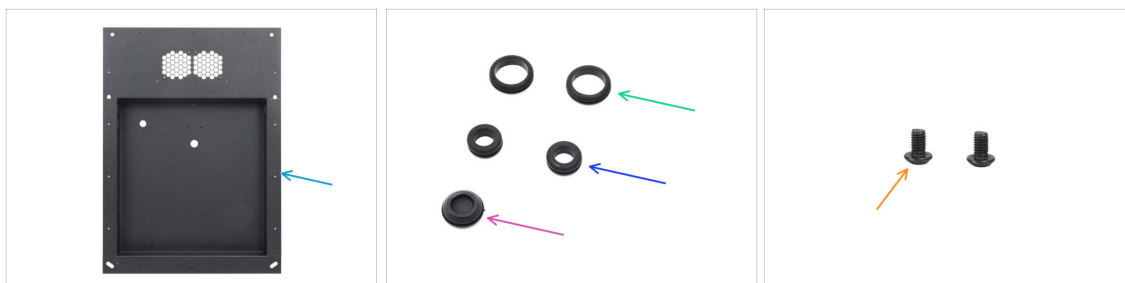
- ✚ Wkręć dwie śruby M3x6 w obudowę xBuddy z prawej strony. **Nie dokręcaj ich całkowicie.** Pozostaw co najmniej 4 mm (0,16 cala) odstępu.
- ✚ Umieść moduł ESP-WiFi w pokrywce WiFi [CORE-ONE-Wifi-cover], pozycjonując go tuż pod mostkiem po lewej stronie.
- ✚ Po drugiej stronie upewnij się, że złącze jest prawidłowo dopasowane do otworu w pokrywce.

KROK 16 Montaż modułu Wi-Fi



- ⚠ **Zachowaj szczególną ostrożność podczas obsługi i podłączania modułu ESP, aby nie wygiąć styków, ponieważ mogłoby to doprowadzić do ich uszkodzenia.**
- ✚ Weź moduł Wi-Fi z pokrywą i podłącz styki modułu ESP do złącza w płycie xBuddy.
- ✚ Ostrożnie zamknij pokrywę WiFi, upewniając się, że styki modułu ESP są prawidłowo podłączone do złącza na płycie xBuddy.
- ✚ Przykręć pokrywę śrubą M3x12.
- ✚ Odstaw zmontowane części na bok.

KROK 17 Tylny panel: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

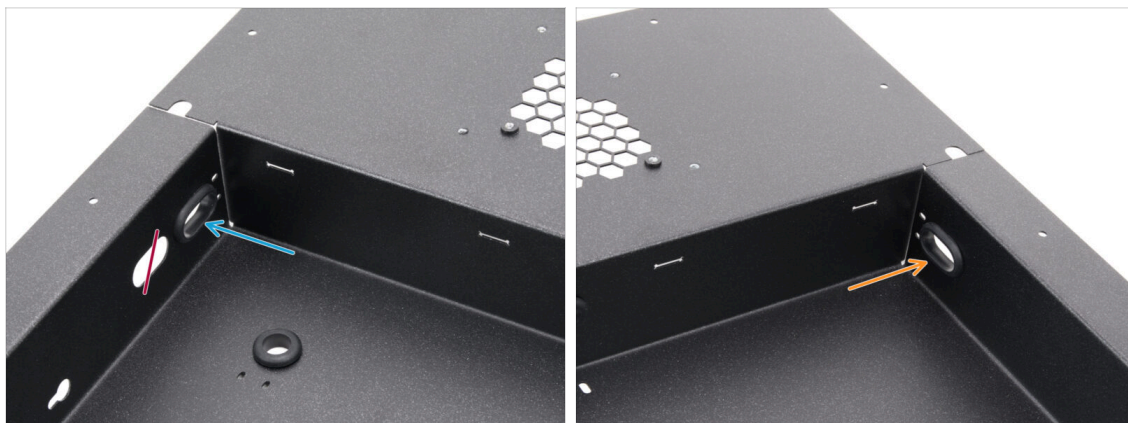
- Panel tylny (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Przelotka 19/16 mm (2x) większe - znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Przelotka 13,5/10 mm (2x) mniejsze - znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Zatyczka 15,5 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x4rT (2x)

KROK 18 Montaż przelotek: góra tylnego panelu



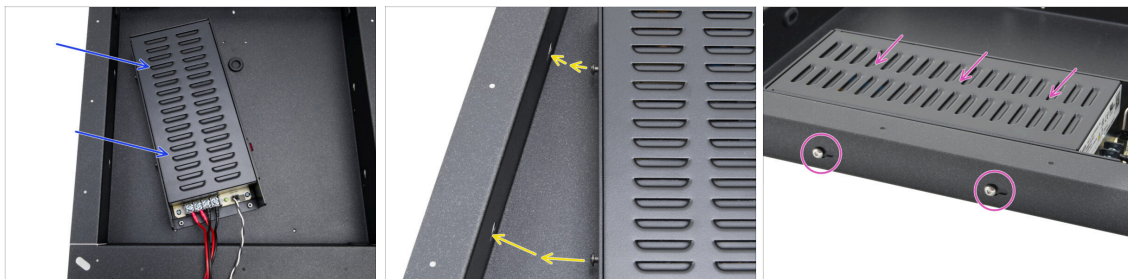
- Ustaw tylny panel w sposób pokazany na pierwszej ilustracji. Użyj dwóch owalnych otworów jako odniesienia.
- Umieść zatyczkę w środkowym otworze.
 - Zatyczka nie jest symetryczna.** Należy ją włożyć stroną o mniejszej średnicy skierowaną w dół.
- Umieść jedną małą przelotkę w okrągłym otworze z lewej strony.
- Umieść jedną małą przelotkę w owalnym otworze.

KROK 19 Montaż przelotek: boki + dół



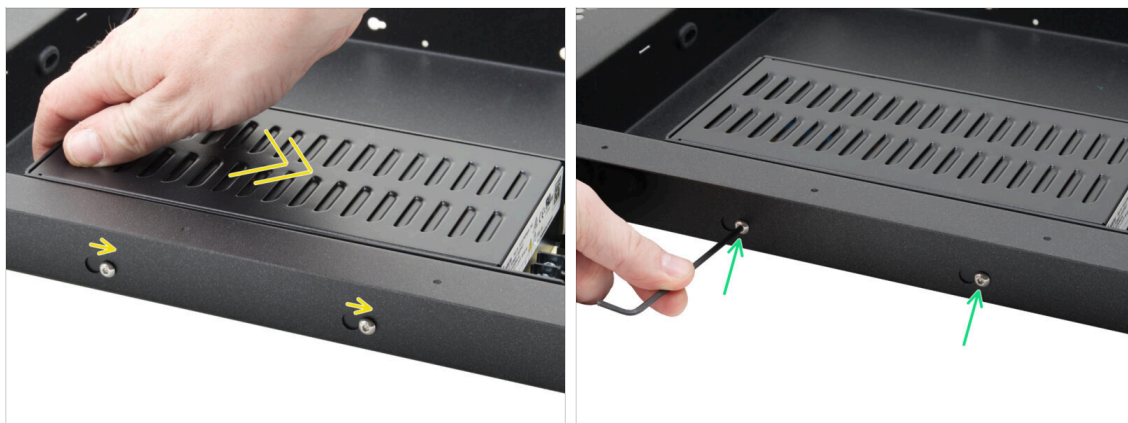
- Skoncentruj się na lewej górnej części panelu tylnego i znajdź dwa owalne otwory.
- Umieść jedną dużą przelotkę w owalnym otworze najbliższym narożnika.
- Przejdź do prawej górnej części panelu tylnego i umieść jedną dużą przelotkę w owalnym otworze.

KROK 20 Ustawienie zasilacza



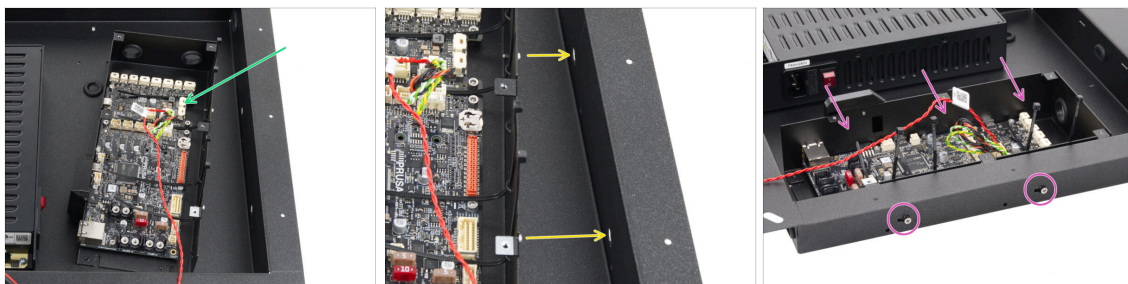
- Ostrożnie umieść zasilacz w kieszeni na tylnym panelu.
- Dopasuj śruby wkręcone w zasilacz do otworów po lewej stronie tylnego panelu.
- Przesuń zasilacz tak, aby śruby przeszły przez otwory.

KROK 21 Montaż zasilacza



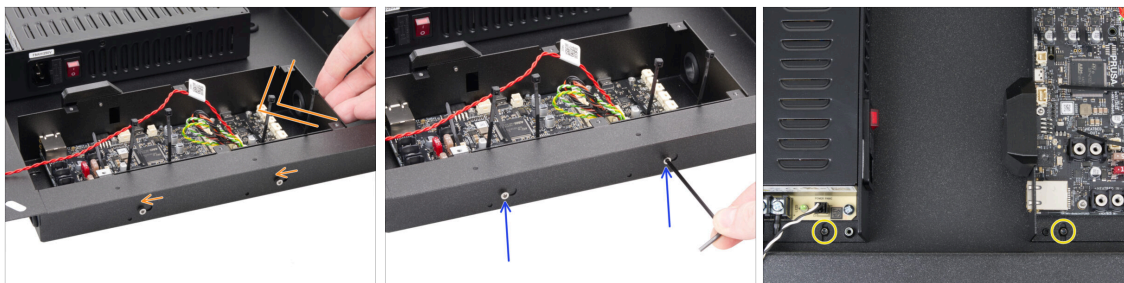
- ✦ Ostrożnie przesunąć zasilacz tak, aby śruby znalazły się w położeniu końcowym otworów w kształcie dziurki od klucza.
- ✦ Utrzymać pozycję zasilacza i całkowicie dokręcić obie śruby.

KROK 22 Wyrównanie obudowy xBuddy



- ✦ Ostrożnie umieścić obudowę xBuddy z płytkami w kieszeni na tylnym panelu.
- ✦ Dopasować śruby wkręcone w obudowę xBuddy do otworów po prawej stronie tylnego panelu.
- ✦ Przesunąć obudowę xBuddy tak, aby śruby przeszły przez otwory.

KROK 23 Montaż obudowy xBuddy



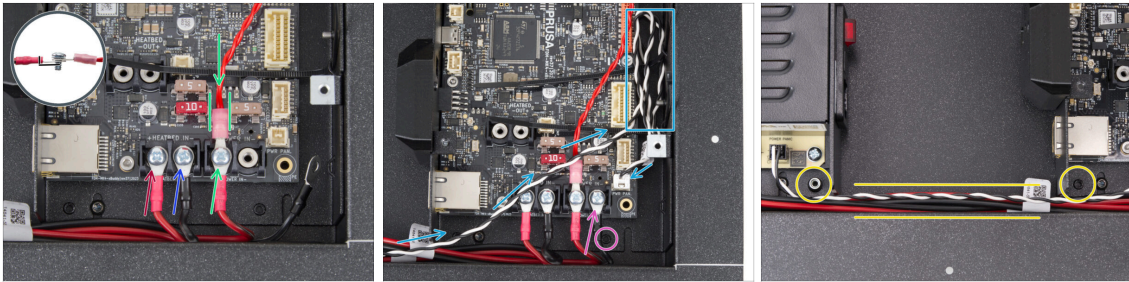
- ✦ Ostrożnie przesunąć obudowę xBuddy tak, aby śruby znalazły się w położeniu końcowym otworów w kształcie dziurki od klucza.
- ✦ Utrzymać pozycję obudowy i całkowicie dokręcić obie śruby.
- ✦ Przymocować zasilacz i obudowę xBuddy do tylnego panelu dwoma śrubami M3x4rT.

KROK 24 Osłona przewodów zasilających: przygotowanie części



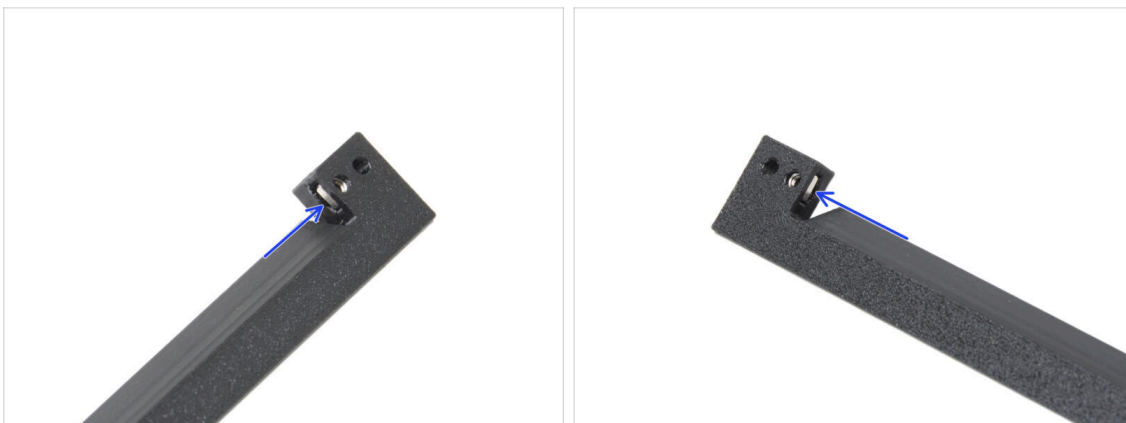
- ✦ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✦ PSU-cable-cover [pokrywa przewodów zasilacza] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- ✦ Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)
- ✦ Śruba M3x10rT (2x)
- ✦ Śruba złącza zasilania #6-32 (4x)

KROK 25 Podłączenie przewodów zasilających



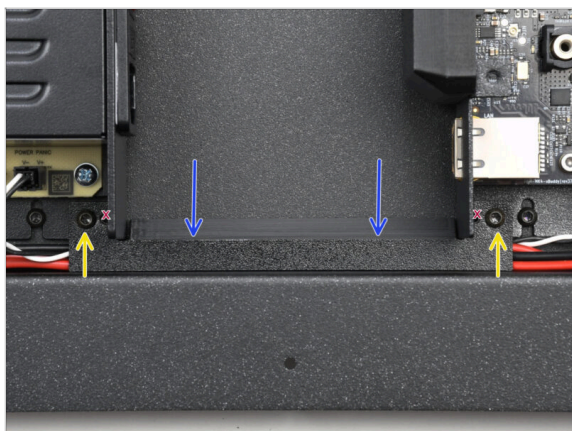
- Weź jeden czerwony przewód wychodzący z zasilacza i podłącz go do pierwszego terminala z lewej strony na płycie xBuddy, dokręcając śrubę #6-32. Dokręć ją mocno, ale z wyczuciem.
 - ⚠ **Zwróć uwagę, aby złącze wchodziło pod śrubę w odpowiedniej orientacji, tzn. "L" (nie może być odwrócone).**
- Przykręć śrubą #6-32 czarny przewód z zasilacza z tej samej pary co czerwony, do drugiego zacisku. Dokręć śrubę mocno, ale z wyczuciem.
- Weź drugi czerwony przewód idący od zasilacza i połącz go z czerwonym przewodem idącym od płytki rozszerzeń. **Zwróć uwagę na zbliżenie.** Przełóż śrubę zaciskową przez złącza i przykręć do trzeciego terminala.
 - Ostrożnie poprowadź przewód płytki xBuddy extension board między bezpiecznikami, upewniając się, że nie wywiera na nie nacisku.
- ⓘ **Zwracamy uwagę, że bezpieczniki zostały zmienione na początku 2025 r. Są znacznie mniejsze, białe i wbudowane w gniazdo bezpiecznika na płycie xBuddy, aby nie przeszkadzały w podłączeniu przewodów.**
- Podłącz drugi czarny przewód z zasilacza do xBuddy, **upewniając się, że nie zasłania on gwintowanego otworu.**
- Poprowadź przewód Power Panic do obudowy xBuddy i podłącz go do prawego dolnego gniazda na płycie xBuddy. Zwiń nadmiar przewodu w kilka pętli nad gniazdem.
- Ułóż przewody zasilacza we wskazany sposób, upewniając się, że nic nie zasłania gwintowanych otworów w zasilaczu i obudowie xBuddy.

KROK 26 Przygotowanie pokrywki przewodów zasilacza



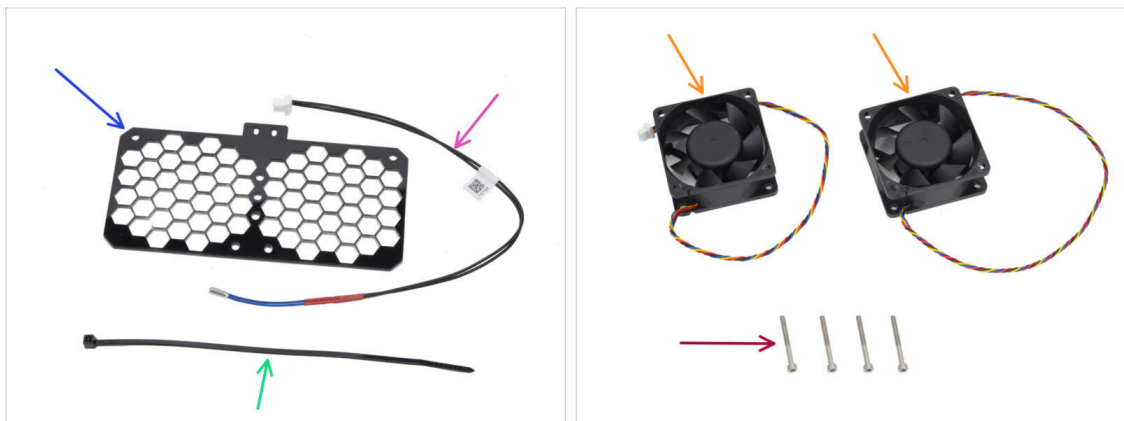
- Umieść po jednej nakrętce kwadratowej M3nS w każdej kieszeni na końcach pokrywki przewodów zasilacza.
- Upewnij się, że otwory są ze sobą zrównane.

KROK 27 Osłona przewodów zasilacza



- Załóż pokrywę przewodów zasilacza [PSU-cable-cover] na przewody.
- Przykręć pokrywę dwoma śrubami M3x10rT w najbardziej zewnętrznych otworach.

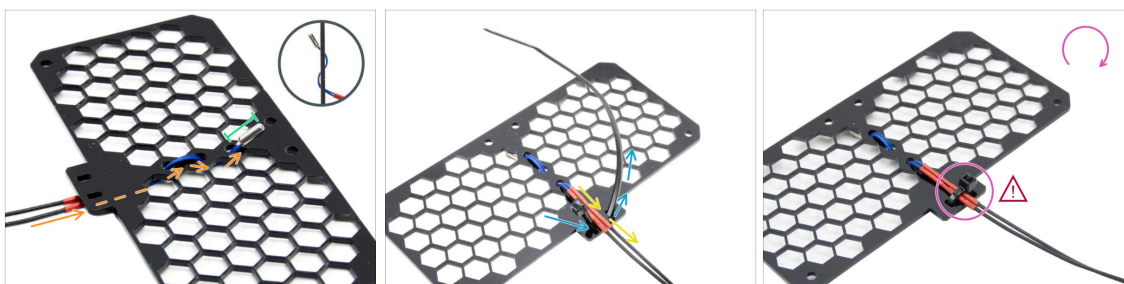
KROK 28 Wentylatory komory: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Kratka wentylacyjna (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Termistor komory 260 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Opaska zaciskowa (1x)
- Wentylator (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Śruba M3x30 (4x)

KROK 29 Montaż kratki wentylatorów



- Poprowadź przewód termistora pod kratką w kierunku pokazanym na ilustracji.

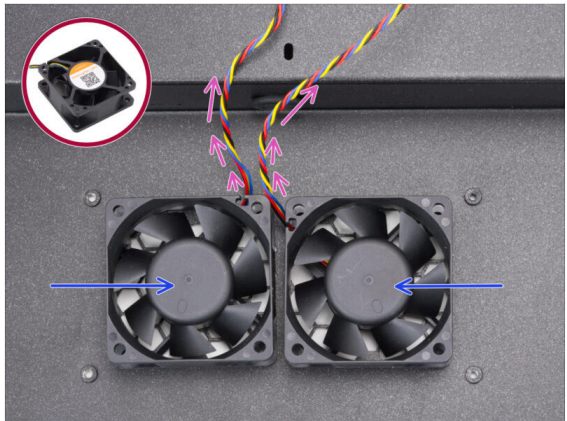
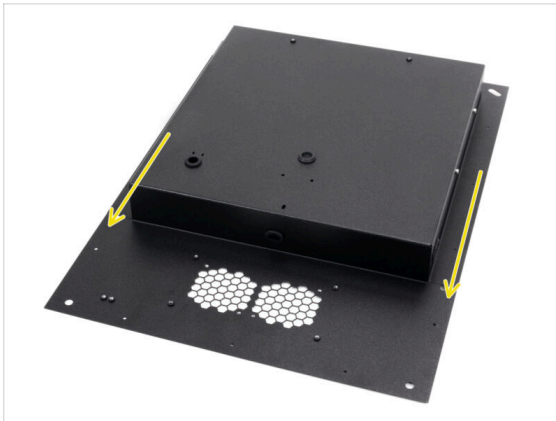
i Kratka jest symetryczna.

- Pozostaw cały kartidż termistora na zewnątrz.
- Odwróć kratkę i przełóż opaskę zaciskową przez dwa otwory w zakładce.
- Ułóż przewody termistora w opasce.
- Ostrożnie przymocuj przewód termistora opaską zaciskową. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno, aby nie uszkodzić przewodów.**

! **Upewnij się, że główka opaski jest skierowana w tę samą stronę, co na ilustracji. Musi znajdować się po stronie przewodów.**

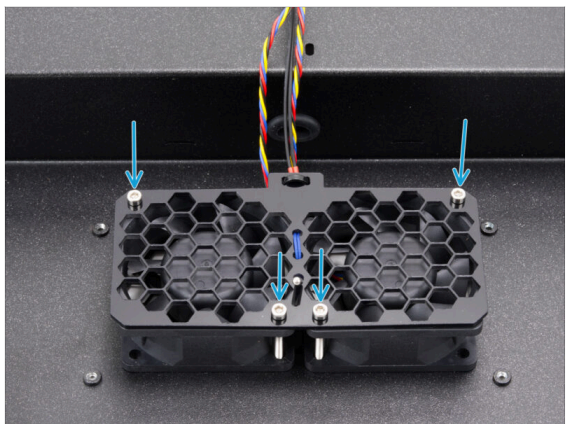
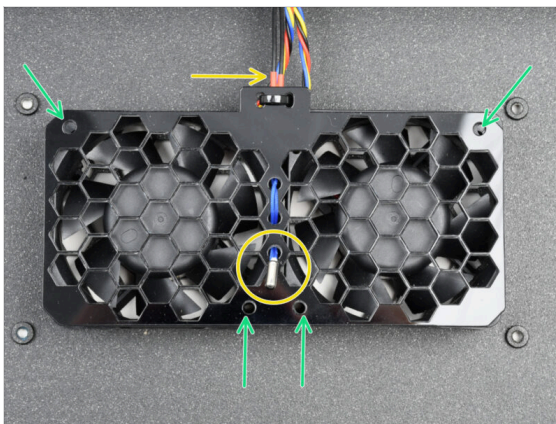
- Odstaw zmontowane części na bok.

KROK 30 Montaż wentylatorów



- ✦ Ustaw tylny panel zgodnie z ilustracją. Wycięcia muszą być skierowane w Twoją stronę.
- ✦ Umieść oba wentylatory na kratkach w tylnym panelu.
 - ⚠ **Strona bez naklejki musi być skierowana do góry.**
 - ✦ Wentylatory ustaw w taki sposób, aby przewody biegły od narożników do środka.
 - ⬛ Pozostaw przewody swobodnie zwisające, upewniając się, że nie zostaną ściśnięte podczas przenoszenia.

KROK 31 Osłona wentylatorów



- ✦ Połóż kratkę z termistorem na wentylatorach.
 - ⚠ **Upewnij się, że termistor jest skierowany do góry, a jego przewód biegnie pod kratką.**
- ✦ Wyrównaj otwory w wentylatorach, kratce i tylnym panelu.
- ✦ Przymocuj zespół wentylatora do panelu tylnego czterema śrubami M3x30.
 - ⚠ **Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, aby nie uszkodzić kratki.**

KROK 32 Tylne profile: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Tylny profil (2x) znajdują się w pakiecie *Metal parts 1/3*

i Weź dwa dłuższe z nich.
Zauważ, że pozostałe dwa dłuższe różnią się wycięciami.

- Nit nylonowy (11x)
- Śruba M3x4rT (4x)
- Wkręt samogwintujący 2,9x6,5sT (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics and Fasteners*

KROK 33 Montaż tylnych profili



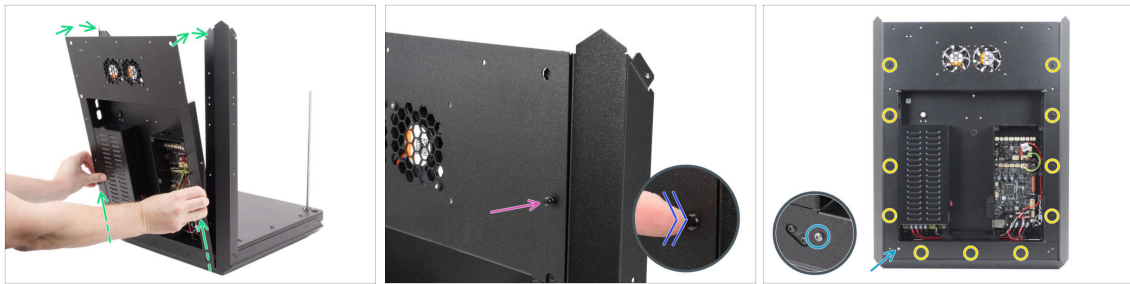
- Weź dolny zespół i obróć go tak, aby tylna strona (z jednym silnikiem pośrodku) była skierowana w Twoją stronę.



Skoncentruj się na prawym tylnym rogu - stronie z najdłuższym owalnym otworem w dolnym panelu.

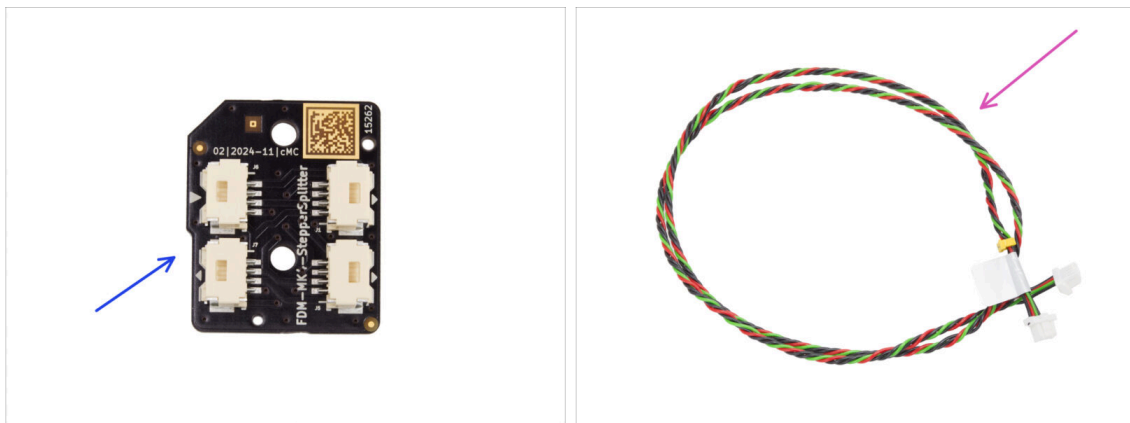
- Przymocuj tylny profil do prawego narożnika, używając **końcówki bez zakładek**.
- Wyrównaj otwór z tyłu i przymocuj części do siebie śrubą M3x4rT.
- Przymocuj narożnik po drugiej stronie drugą śrubą M3x4rT - każdy narożnik zostanie przymocowany dwiema śrubami M3x4rT.
- Postępuj tak samo z drugim profilem tylnym w lewym rogu.

KROK 34 Montaż tylnego panelu



- Ostrożnie unieś zespół tylny i delikatnie przyłóż go do zespołu podstawy i profili tylnych.
- Przełóż jeden nylonowy nit przez tylny panel i tylny profil w prawym górnym rogu.
- Dociśnij łeb nitu palcem, aż zostanie całkowicie osadzony.
- Zamocuj tylny panel powtarzając to samo dla wszystkich jedenastu nylonowych nitów wokół obwodu.
- Włóż i wkręć wkręt samogwintujący 2,9x6,5 do panelu tylnego. **Nie dokręcaj go zbyt mocno**, aby nie zerwać gwintu.

KROK 35 Stepper splitter: przygotowanie części



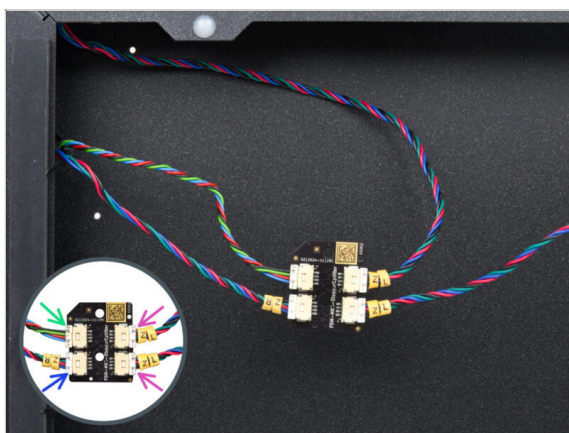
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Płytkę rozdzielająca Stepper splitter (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Przewód Stepper splitter (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*

KROK 36 Ułożenie przewodu Stepper splitter



- Bardzo ostrożnie połóż całość na plecach (na tylnym panelu).
- **Zalecamy podparcie tylnej części zespołu** miękką, podwyższoną podkładką, aby całość nie leżała na wystającym module Wi-Fi.
- ⓘ Wskazówka: użyj piankowej wyściółki z pakietu z częściami blaszanymi lub pustego pudełka kartonowego.
- Poprowadź przewód rozdzielacza Stepper splitter przez trzy opaski zaciskowe po lewej stronie.
- Na razie pozostaw stronę z etykietą swobodnie na zewnątrz.
- Poprowadź przewód prawego silnika osi Z przez trzy opaski zaciskowe po lewej stronie.
- ⚠ **Nie zaciskaj jeszcze opasek zaciskowych.**

KROK 37 Podłączenie płytki Stepper splitter



- **Podłącz przewody silników osi Z do rozdzielacza Stepper splitter:**

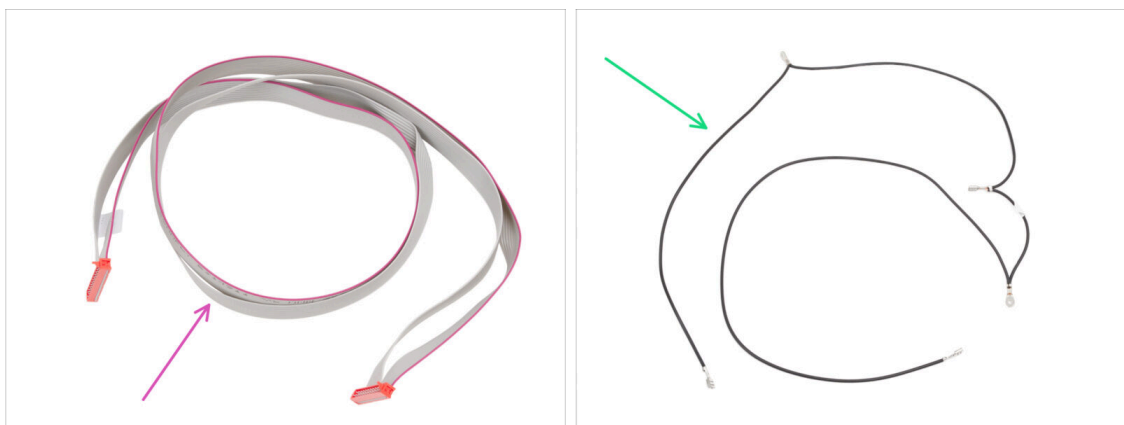
- Przewód Stepper splitter
- Prawy silnik osi Z (Z R)
- Lewy silnik osi Z (Z L)
- Lewy silnik osi Z (Z L)

KROK 38 Montaż płytki Stepper splitter



- Zlokalizuj dwa kołki dystansowe w dolnej ramie.
- Umieść płytkę Stepper splitter wewnątrz ramy i przyłóż do kołków dystansowych.
 - Prawidłową orientację części określa logo na płytce. **Logo powinno być do góry nogami.**
- Zamocuj ustawioną płytkę Stepper splitter dociskając ją na środku palcem od wewnątrz, aż poczujesz kliknięcie - oznacza to prawidłowe osadzenie.
- ⓘ Konieczny jest znaczny nacisk, aby osadzić płytkę. Należy jednak bardzo uważać, aby nie uszkodzić komponentów.

KROK 39 Przewód LCD: przygotowanie części



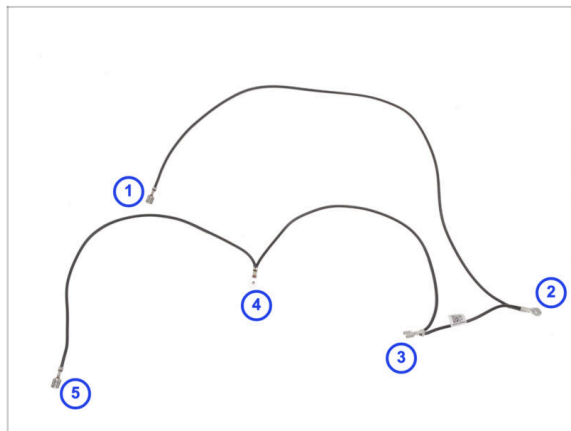
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
 - Przewód xLCD (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
 - Główny przewód PE (ochronny) (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*

KROK 40 Ułożenie przewodu LCD



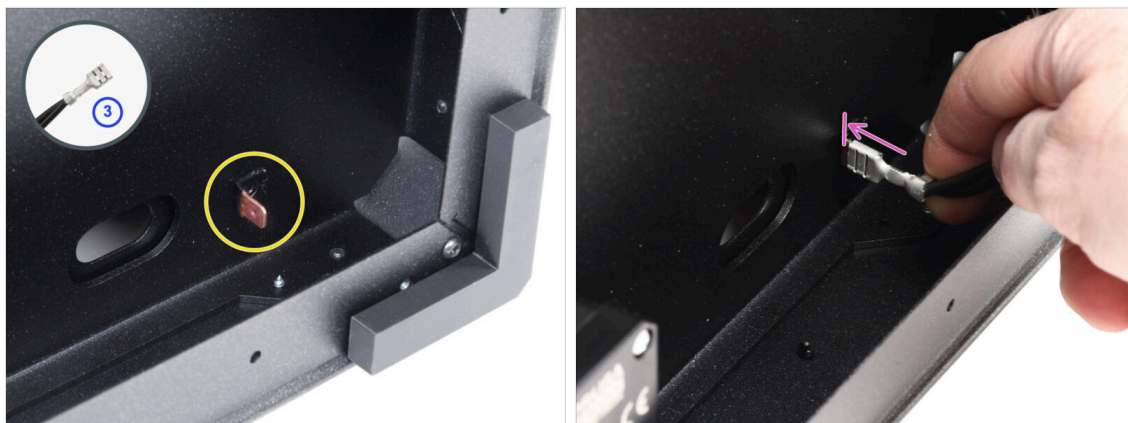
- Poprowadź przewód Stepper splitter przez owalny otwór do elektroniki.
- Weź końcówkę przewodu xLCD z etykietą z kodem QR.
- Przełóż kilka centymetrów przewodu xLCD (koniec z etykietą z kodem QR) przez owalny otwór w dolnym panelu.
- ❗ Przewód musi być lekko zagięty, aby przejść przez otwór.
- Poprowadź przewód xLCD przez opaski zaciskowe po lewej stronie.
- Przełóż złącze przez prostokątny otwór w przednim profilu. Pozostaw około 6 cm (2,36 cala) poza otworem.
- Pozostaw przewód luźny na tym etapie.

KROK 41 Info o przewodzie PE



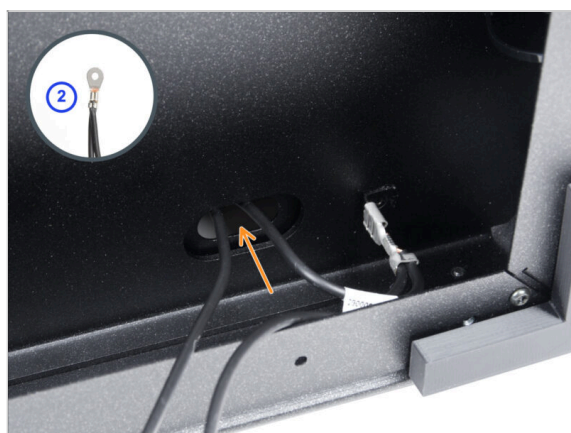
- Ułóż główny przewód PE zgodnie z ilustracją, upewniając się, że każde złącze jest we właściwym miejscu.
- Złącza są ponumerowane na ilustracji wyłącznie w celach informacyjnych. Numeracja ta będzie używana w kolejnych krokach, aby pomóc w prawidłowym podłączeniu.
- ❗ Uwaga: w kolejnych krokach zawsze będziemy wskazywać, którego złącza należy użyć. Warto jednak zapamiętać ten schemat dla ułatwienia montażu.

KROK 42 Podłączenie przewodu PE (nr 3)



- Przygotuj złącze numer 3.
 - ⓘ To żeńskie złącze Faston na środku przewodu.
- Zlokalizuj męskie złącze Faston w prawym dolnym rogu.
- Całkowicie nasuń złącze przewodu PE na złącze Faston.

KROK 43 Ułożenie przewodu PE (nr 2)



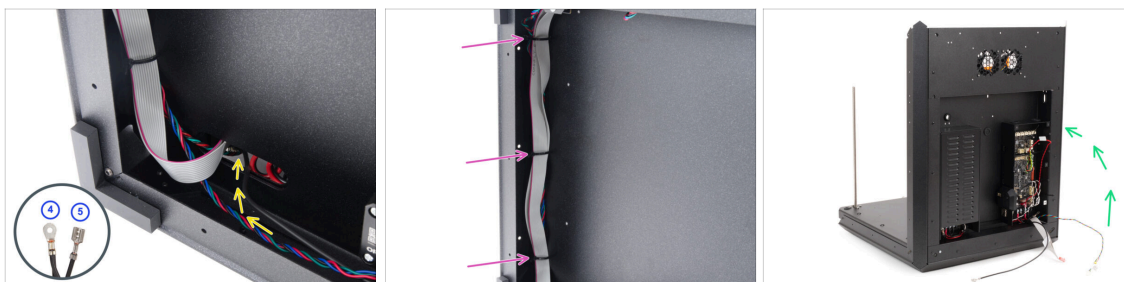
- Wyjmij złącze przewodu PE numer 2.
 - ⓘ Okrągłe złącze w pobliżu.
- Włóż złącze do otworu w dolnym panelu i pozostaw luźno.

KROK 44 Ułożenie przewodu PE (nr 1)



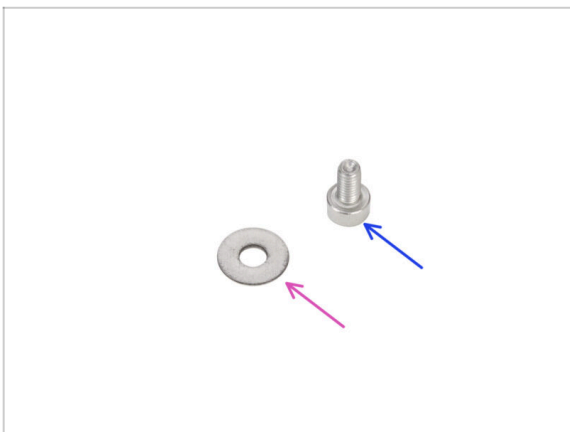
- Weź złącze numer 1 i przeprowadź je przez opaski zaciskowe po prawej stronie ramy.
- ❗ Jest to długa część z jednym złączem Faston na końcu.
- Przełóż złącze przez prostokątny otwór w przednim profilu. Przewód powinien wystawać na około 6 cm (2,36 cala).
- Pozostaw przewód luźny na tym etapie.
- Zaciśnij wszystkie trzy opaski zaciskowe i odetnij ich nadmiar.

KROK 45 Ułożenie przewodu PE (nr 4 i 5)



- Weź złącza nr 4 i 5 przewodu PE.
- Przełóż oba złącza przez skrajny lewy otwór w dolnej części. Na razie pozostaw je luźno.
- Zaciśnij wszystkie trzy opaski zaciskowe po lewej stronie ramy i odetnij ich nadmiar.
- Nie ma potrzeby całkowitego zaciskania opasek. Przewody muszą łatwo przesuwać się, aby umożliwić regulację długości podczas podłączania.
- Ostrożnie postaw drukarkę z powrotem na nogach. Skoncentruj się na tylnej stronie.

KROK 46 Przewód PE-xBuddy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

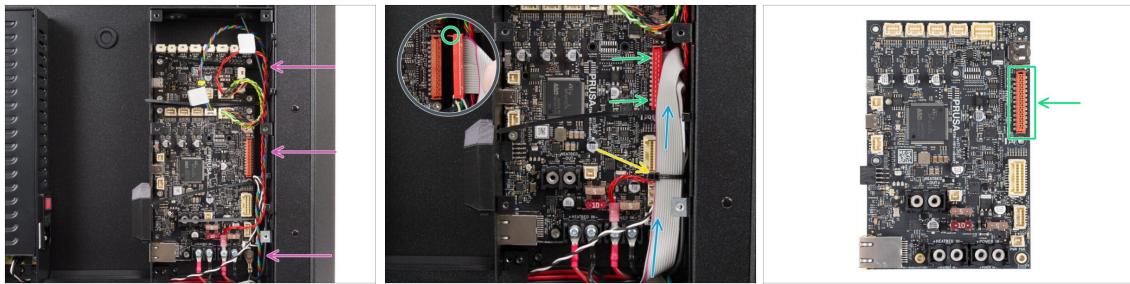
- Podkładka M3w (1x)
- Śruba M3x6 (1x)

KROK 47 Podłączenie przewodu PE: xBuddy



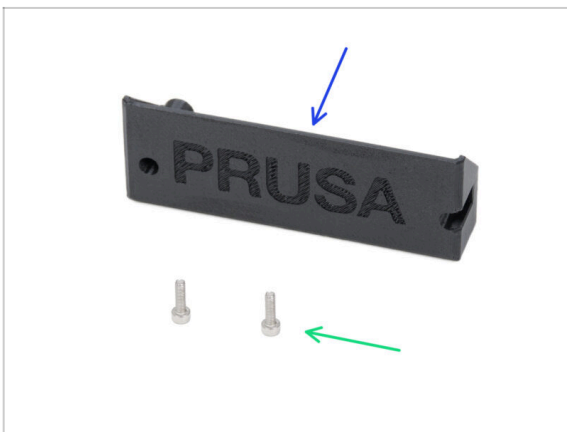
- Weź złącze numer 4 i podłącz je do płytki xBuddy używając śruby M3x6 z podkładką M3w.
⚠ Podkładka M3 musi znajdować się między łbem śruby a złączem.
- Poprowadź przewód PE (numer 5) wzdłuż obudowy xBuddy i przełóż go przez otwory po prawej stronie na zewnątrz obudowy.
- Poprowadź przewód rozdzielacza Stepper splitter wzdłuż obudowy xBuddy i podłącz go do drugiego gniazda od prawej w górnym rzędzie na płycie xBuddy (oznaczonego jako ZR).

KROK 48 Podłączenie przewodu xLCD



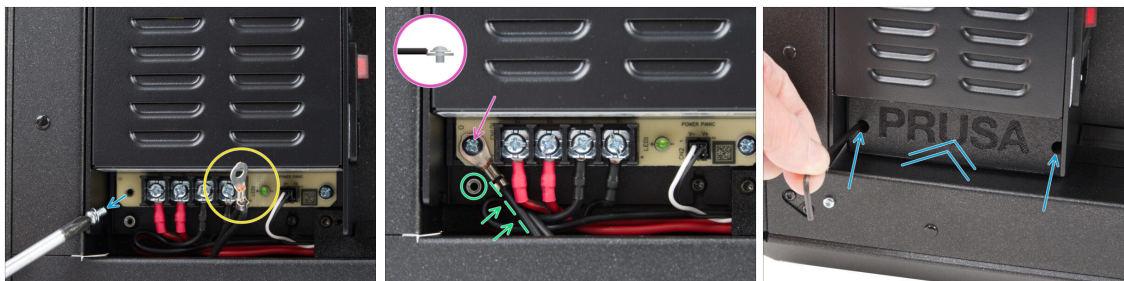
- ✿ Ułóż przewody zgodnie z ilustracją - poprowadź wszystkie wzdłuż prawej strony obudowy xBuddy.
- ⚠ Upewnij się, że przewody biegną w całości nad opaskami zaciskowymi w obudowie xBuddy, a nie pod nimi.
- ⬢ Ułóż przewód xLCD nad innymi przewodami i poprowadź go w górę.
- ⬢ Podłącz xLCD do gniazda po prawej stronie płyty xBuddy. **Zwróć uwagę na zatrzask zabezpieczający na złączu przewodu xLCD.** Zatrzask musi pasować do górnej części złącza.
- ⬢ Przymocuj przewody, zaciskając dolną opaskę.
- ⚠ **Nie zaciskaj opasek zbyt mocno, aby nie uszkodzić przewodów.**
- ⬢ Ostrożnie odetnij nadmiar opaski zaciskowej. **Uważaj, aby nie przeciąć przewodów!**

KROK 49 Pokrywa zasilacza: przygotowanie części



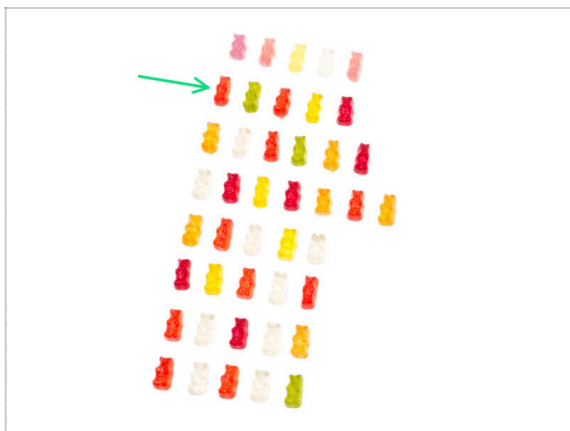
- ⬢ Do kolejnych etapów przygotuj:
- ⬢ CORE-One-PSU-cover [pokrywa zasilacza CORE One] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- ⬢ Śruba M3x10 (2x)

KROK 50 Podłączenie zasilacza: przewód PE



- 🔵 Wykręć śrubę z płyty zasilacza. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟡 Upewnij się, że złącze PE (numer 2) jest poprowadzone do komory zasilacza.
- 🟣 Przełóż wykręconą śrubę przez złącze przewodu PE i przykręć ją z powrotem do płyty zasilacza.
- ⬛ Zwróć uwagę na prawidłową orientację złącza.
- 🟢 Obróć złącze w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, ustawiając je tak, aby nie blokowało gwintowanego otworu pod spodem.
- 🔵 Załóż pokrywę zasilacza [CORE-One-PSU-cover] na złącza i przymocuj ją dwiema śrubami M3x10.

KROK 51 Czas na Haribo



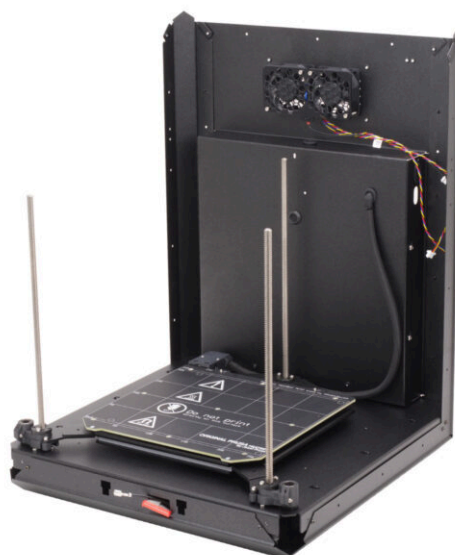
- ⬛ Czas naładować akumulatory na kolejny rozdział!
- 🟢 Zjedz drugi rząd.
- ⚠️ **Nie oszukuj** - zjedz tylko wyznaczoną ilość!

KROK 52 Gotowe



- Gratulacje! Zespół tylny jest na swoim miejscu.
- Teraz przejdźmy do następnego rozdziału.

4. Montaż stołu grzewczego



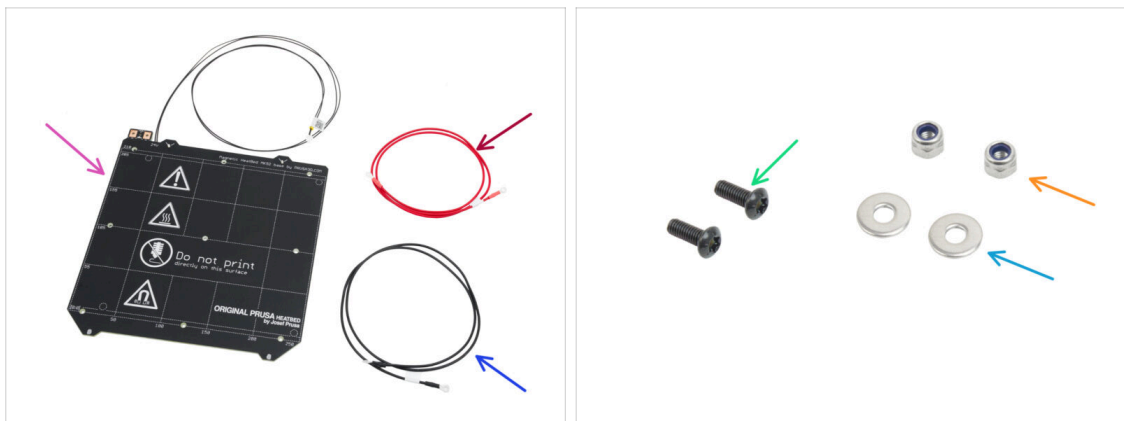
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



● **Do tego rozdziału przygotuj:**

- Szczypce spiczaste
- Klucz uniwersalny
- Klucz 13-16
- Wkrętak krzyżakowy PH2
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz imbusowy 2 mm
- Klucz / wkrętak Torx T10

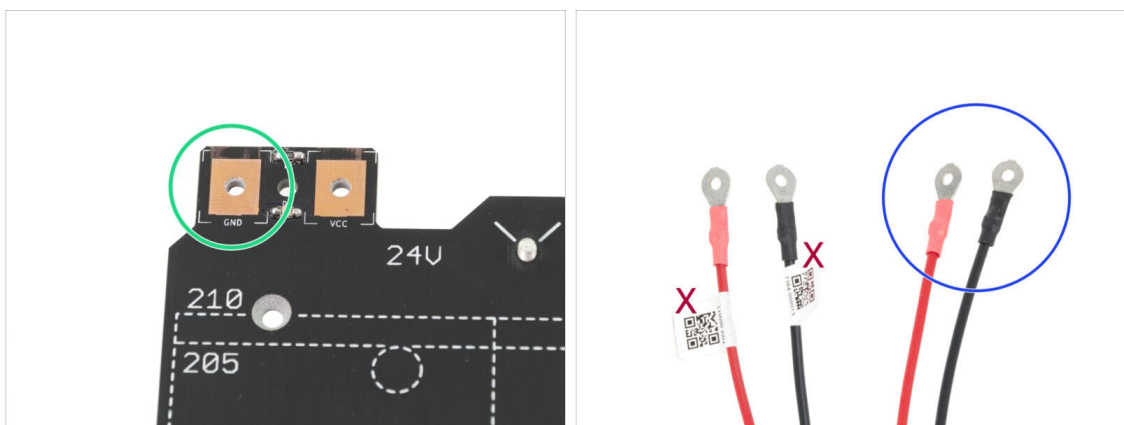
KROK 2 Stół grzewczy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

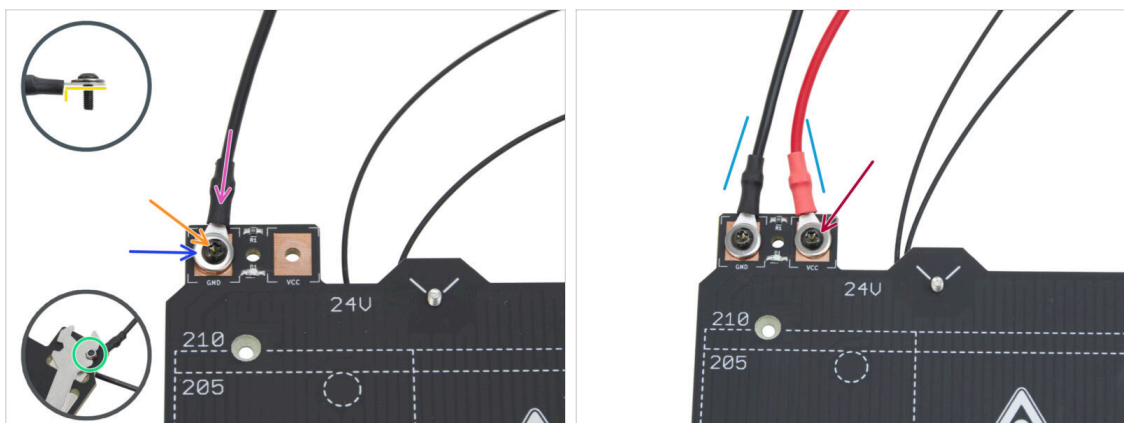
- Stół grzewczy MK52 24V (1x) znajduje się w pakiecie *CoreXY parts + Hinges set*
- Przewód stołu grzewczego - czerwony (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Przewód stołu grzewczego - czarny (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x10rT (2x)
- Nakrętka samokontrująca M3nN (2x)
- Podkładka M3w (2x)

KROK 3 Montaż przewodów stołu grzewczego (część 1)



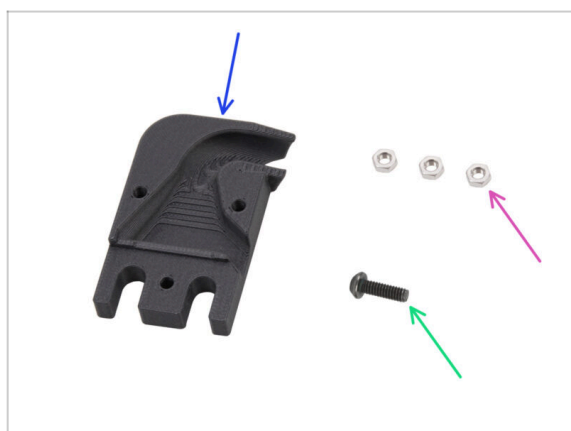
- Prawidłowe podłączenie przewodów zasilających **JEST BARDZO WAŻNE**. Spójrz na złącza zanim zaczniesz montaż. Lewe złącze, oznaczone jako "GND" musi być połączone z **CZARNYM PRZEWODEM**.
- Weź oba przewody stołu grzewczego. Zwróć uwagę na etykietę na każdym przewodzie. Na potrzeby kolejnych kroków przygotuj końcówki przewodów **bez etykiet**.

KROK 4 Montaż przewodów stołu grzewczego (część 2)



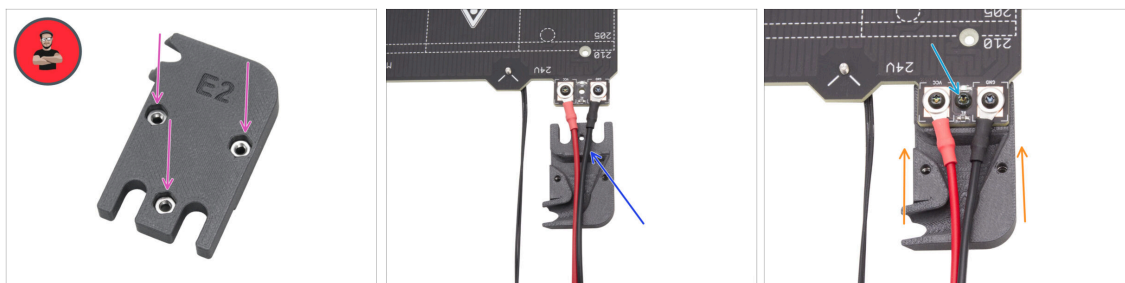
- ✿ Umieść czarny przewód nad złączem z napisem "GND". **Użyj końcówki przewodu, która nie jest oznaczona kodem QR.** Kod QR musi znajdować się na drugim końcu.
- ✿ Zwróć uwagę na orientację złącza na zbliżeniu.
- ✿ Umieść podkładkę M3w nad złączem przewodu.
- ✿ Wsuń śrubę M3x10rT do końca przez wszystkie elementy.
- ✿ Przytrzymaj śrubę i ostrożnie odwróć stół grzewczy do góry nogami.
- ✿ Załóż nakrętkę M3nN na śrubę M3x10rT i dokręć lekko.
- ✿ Postępując w ten sam sposób, podłącz czerwony przewód do padu oznaczonego "VCC" na stole grzewczym.
- ✿ Ułóż przewody stołu grzewczego lekko do siebie (w kształcie litery „V”). **Następnie mocno dokręć nakrętki od spodu.**

KROK 5 Dolna pokrywa przewodów stołu: przygotowanie części



- ✿ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✿ Bed-cable-cover-bottom [dolna pokrywa przewodów stołu] (1x)
- ✿ Nakrętka M3n (3x)
- ✿ Śruba M3x10rT (1x)

KROK 6 Montaż pokrywy przewodów



- ✿ Umieść trzy nakrętki M3n w gniazdach w dolnej pokrywie stołu grzewczego [Bed-cable-cover-bottom].
- ❗ **Protip:** Użyj techniki wciągania nakrętki.
- ⬛ Upewnij się, że nakrętki są dobrze osadzone i trzymają się na miejscach.
- ✿ Umieść dolną pokrywę przewodów stołu [Bed-cable-cover-bottom] pod przewodami stołu. Zwróć uwagę na prawidłową orientację części.
- ✿ Wsuń dolną pokrywę przewodów stołu [Bed-cable-cover-bottom] pod pady łączące przewody ze stołem.
- ⬛ Wyrównaj otwór w stole grzewczym z osłoną i przykręć je śrubą M3x10rT.

KROK 7 Rama stołu: przygotowanie części



- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✿ Rama stołu grzewczego (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*
- ✿ Złącze kompensacyjne (8x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- ✿ Śruba M3x4r (8x)
- ⚙️ **Pakiet elementów złącznych zawiera zarówno śruby M3x4r, jak i M3x4rT. Upewnij się, że masz przygotowany odpowiedni typ.**

KROK 8 Przygotowanie ramy stołu



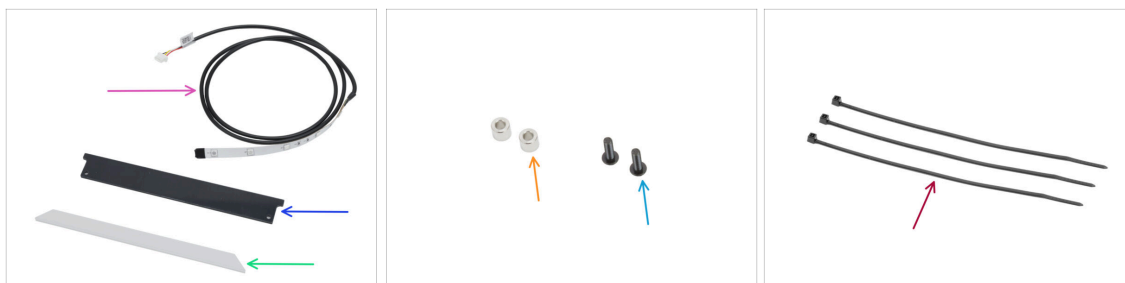
- Połóż ramę stołu przed sobą w takiej samej orientacji, jak na ilustracji.
- Upewnij się, że **prostokątne wycięcie jest skierowane w Twoją stronę i znajduje się po prawej**.
- Wkręć osiem śrub M3x4r na obwodzie ramy stołu grzewczego.
- ⚠ **Nie dokręcaj śrub całkowicie, pozostaw szczelinę około 3 mm (0,12 cala).**

KROK 9 Montaż złączy kompensacyjnych



- Załóż po jednym złączu kompensacyjnym na każdą śrubę M3x4r w takiej samej orientacji, jak na ilustracji.
- Zwróć uwagę na „rowek” w kształcie litery U wewnątrz złącza kompensacyjnego - skieruj go w stronę śruby, ponieważ jest to miejsce na łeb.
- Wsuń złącze kompensacyjne na śrubę.
- Załóż prostokątne wycięcie klucza uniwersalnego na złącze kompensacyjne.
- Ustaw klucz ze złączem kompensacyjnym w prawidłowej pozycji, jak na ilustracji.
- **Utrzymaj pozycję złącza kompensacyjnego i mocno dokręć śrubę M3x4r przez otwór w złączu, używając klucza imbusowego 2,0 mm.**
- ⚠ **Powtórz to samo dla wszystkich pozostałych złączy kompensacyjnych. Zwróć szczególną uwagę na ich prawidłową pozycję!**

KROK 10 Taśma LED RGB: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

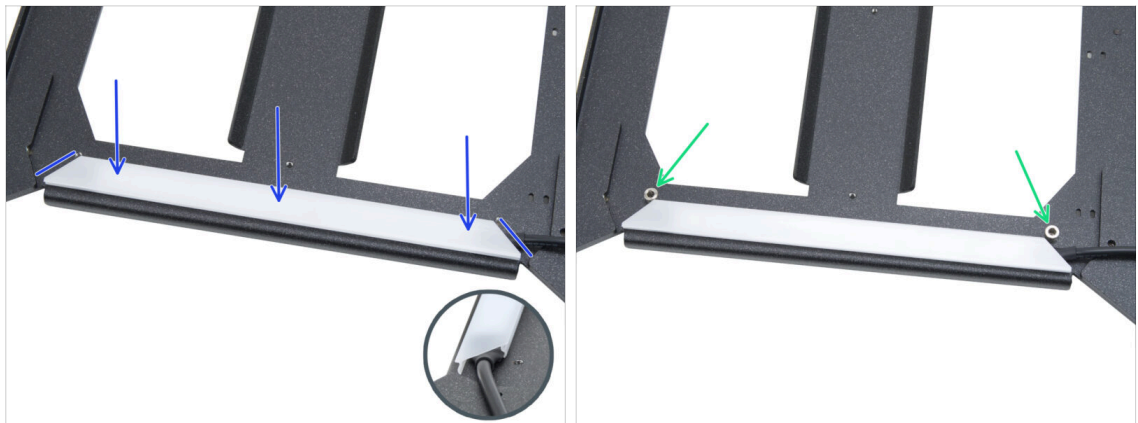
- Taśma RGB LED 166 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- ⚠ Unikaj bezpośredniego kontaktu z diodami LED i rezystorami na taśmie.
- LED status cover [pokrywa LED] (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Dyfuzor LED (1x) znajduje się w pakiecie *CoreXY parts + Hinges set*
- Tulejka dystansowa 3,2/6x5 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x10rT (2x)
- Opaska zaciskowa (3x)

KROK 11 Montaż taśmy LED



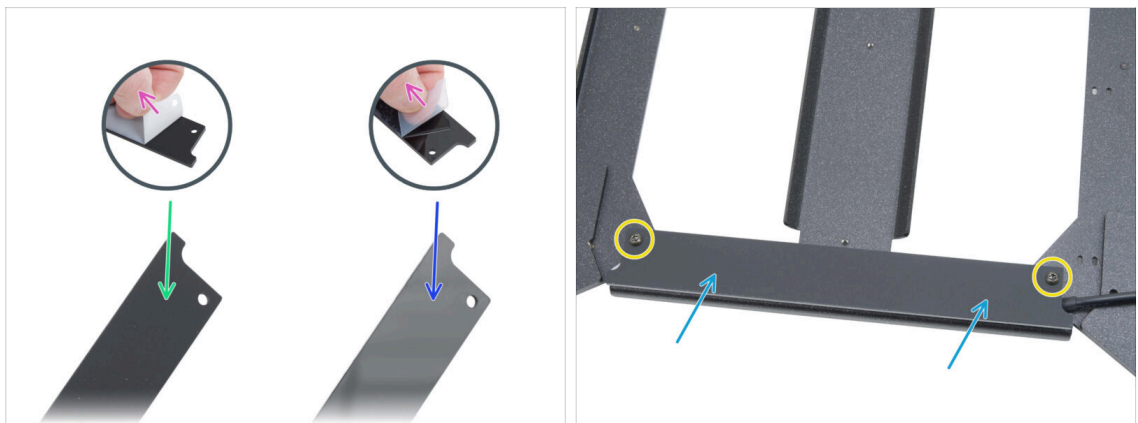
- Połóż ramę stołu przed sobą w takiej samej orientacji, jak na ilustracji.
- Upewnij się, że **prostokątne wycięcie jest z dala od Ciebie po prawej stronie**.
- Ostrożnie odklej warstwę ochronną (papierową) z taśmy LED RGB.
- ⚠ Po odklejeniu warstwy ochronnej, taśma LED RGB jest samoprzylepna.
- Przyklej taśmę LED RGB równomiernie do przedniej części ramy stołu, około 3 mm (0,12 cala) od zagiętej krawędzi. Wyrównaj środkową diodę LED ze śrubą.
- Przewód taśmy LED RGB musi być skierowany w prawo.
- Po przyklejeniu lekko dociśnij obszary taśmy bez komponentów elektronicznych. **Nie dotykaj diod LED i rezystorów!**

KROK 12 Montaż dyfuzora LED



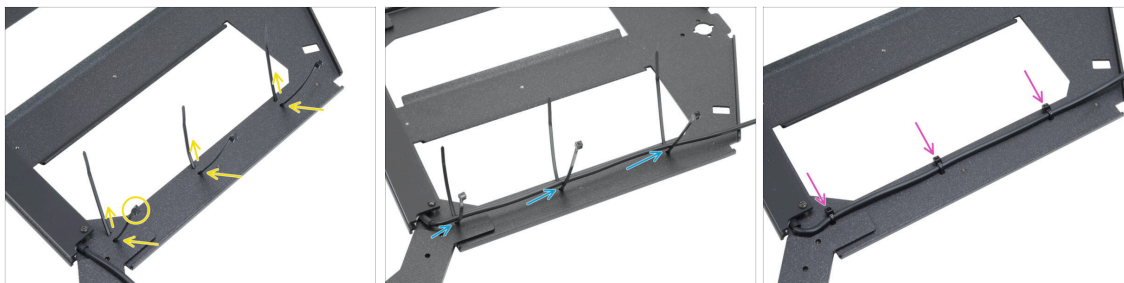
- Umieść dyfuzor LED nad taśmą. Zwróć uwagę na orientację części - zgodnie ze ściętymi krawędziami.
- Umieść dwie tulejki dystansowe 3,2/6x5 mm w otworach na krawędziach zespołu LED.

KROK 13 Przykrycie taśmy LED RGB



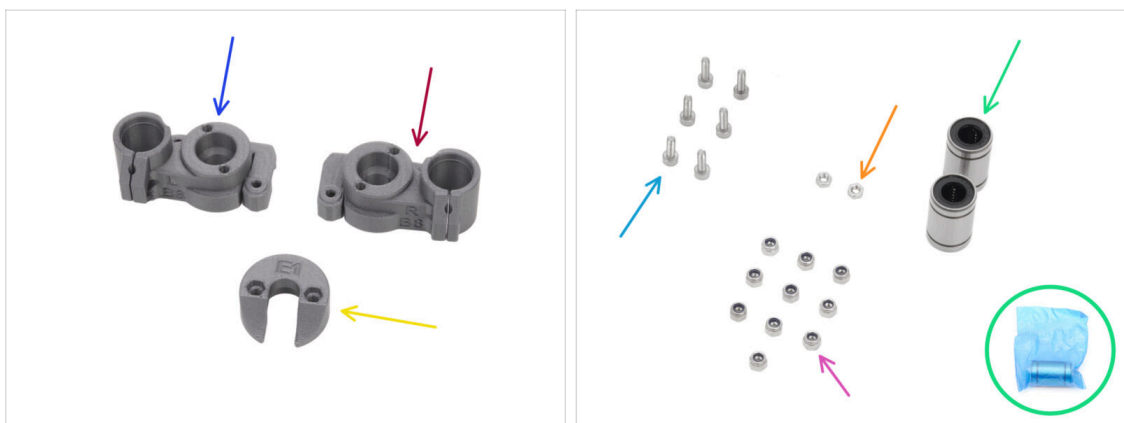
- Odklej folie ochronne z obu stron pokrywy taśmy LED.
- Zwróć uwagę, że jedna strona pokrywy jest matowa.
- Druga strona pokrywy jest błyszcząca.
- Przymocuj osłonę paska LED, **matową stroną do góry**.
- Przykręć wszystkie części do siebie, wkładając i dokręcając dwie śruby M3x10rT. **Nie dokręcaj śrub zbyt mocno**, ponieważ może to spowodować pęknięcie pokrywy.

KROK 14 Ułożenie przewodu LED RGB



- ✦ Przewlec trzy opaski zaciskowe wzdłuż PRAWEJ strony ramy stołu grzewczego. Upewnij się, że główki opasek są skierowane na zewnątrz.
- ➡ Poprowadź przewód taśmy LED RGB przez wszystkie opaski zaciskowe.
- ✦ Następnie zaciśnij wszystkie trzy opaski zaciskowe i odetnij ich nadmiar.

KROK 15 Mocowania stołu: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- ➡ CORE-One-bed-mount-left [mocowanie stołu CORE One - lewe] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- ➡ CORE-One-bed-mount-right [mocowanie stołu CORE One - prawe] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- ✦ CORE-One-bed-spacer-rear [element dystansowy stołu CORE One - tył] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- ➡ Łożysko LM8UU (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics*
- ⓘ Łożyska w zestawie są zapakowane w niebieskie torebki.
- ➡ Śruba M3x10 (6x)
- ➡ Nakrętka M3n (2x)
- ✦ Nakrętka M3nN (10x)

KROK 16 Montaż mocowań stołu



- ➊ Umieść mocowanie stołu CORE One - lewe [CORE-One-bed-mount-left] na łożysku, upewniając się, że jest we właściwej orientacji.
- ➋ Wciśnij część na łożysko, przykładając większą siłę, aby upewnić się, że przesuwa się do końca w dół. Usłyszysz kliknięcie wskazujące, że plastikowa część i łożysko są prawidłowo osadzone.
- ⚠ Łożysko musi być całkowicie schowane w części i nie może wystawać.
- ➌ Zrób to samo z prawym mocowaniem [CORE-One-bed-mount-right].

KROK 17 Przykręcenie mocowań stołu



- ➍ Wsuń jedną nakrętkę M3n w gniazdo w lewym mocowaniu stołu CORE One [CORE-One-bed-mount-left].
- ➎ Ustaw mocowanie stołu CORE One - lewe [CORE-One-bed-mount-left] jak na ilustracji:
 - ➏ Ustaw łożysko tak, aby dwa rzędy kulek były skierowane w dół.
- ➐ Utrzymaj łożysko w miejscu i przymocuj je, wkładając i dokręcając jedną śrubę M3x10.
- ⚠ Upewnij się, że górna powierzchnia łożyska jest wyrównana z górną powierzchnią plastikowej części.
- ➑ Zrób to samo z prawym mocowaniem [CORE-One-bed-mount-right].

KROK 18 Mocowania stołu: nakrętki



- Umieść cztery nakrętki M3nN w obu mocowaniach stołu.
- Upewnij się, że nakrętki są wciśnięte do końca.

KROK 19 Montaż tylnego elementu dystansowego



- Umieść dwie nakrętki M3nN w tylnym elemencie dystansowym [CORE-One-bed-spacer-rear].
 - Dociśnij nakrętki do końca.
-  Odłóż zmontowaną część w bezpieczne miejsce. Będzie potrzebna na dalszych etapach.

KROK 20 Montaż prawego mocowania stołu



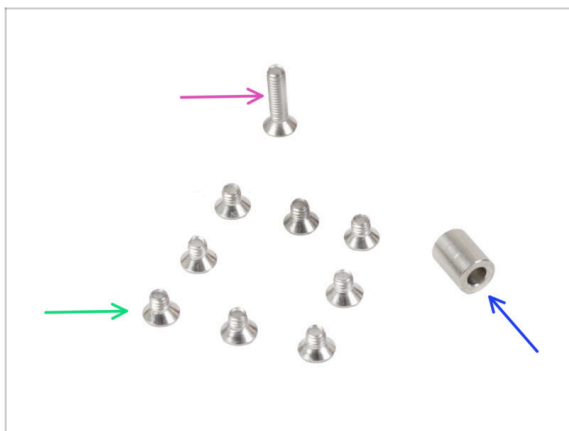
- Obróć ramę stołu grzewczego "widełkami" do siebie i **złączami kompensacyjnymi do góry**.
- Weź **prawe** mocowanie stołu [CORE-One-bed-mount-right] i wsuń **pod prawe** widełki tak, aby łożysko znajdowało się z prawej strony.
- Przymocuj część dwoma śrubami M3x10.

KROK 21 Montaż lewego mocowania stołu



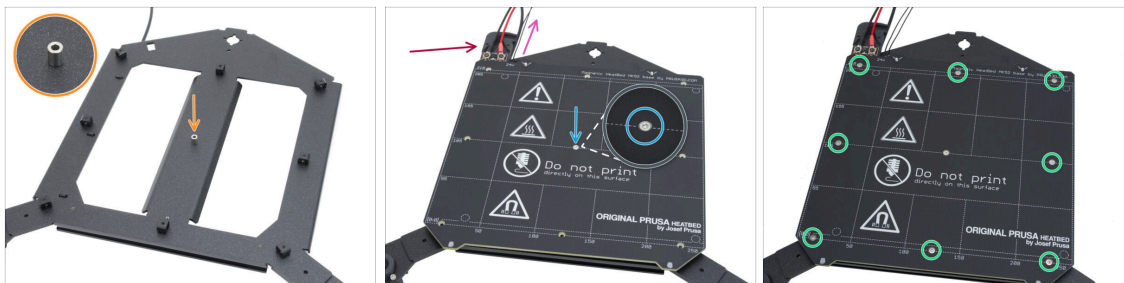
- Weź **lewe** mocowanie stołu [CORE-One-bed-mount-left] i wsuń **pod lewe** widełki tak, aby łożysko znajdowało się z lewej strony.
- Przymocuj część dwoma śrubami M3x10.

KROK 22 Montaż stołu grzewczego: przygotowanie części



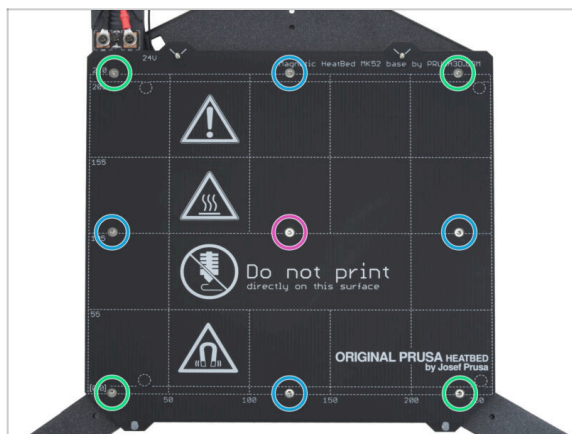
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Śruba stożkowa M3x12bT (1x)
 - ⓘ Uwaga: Na opakowaniu ta śruba może być oznaczona jako M3x12cT.
- Tulejka dystansowa 6x3,1x8 mm (1x) *znajduje się w pakiecie Nextruder assembly w pudełku Electronics*
- Śruba stożkowa M3x4bT (8x)

KROK 23 Montaż stołu grzewczego



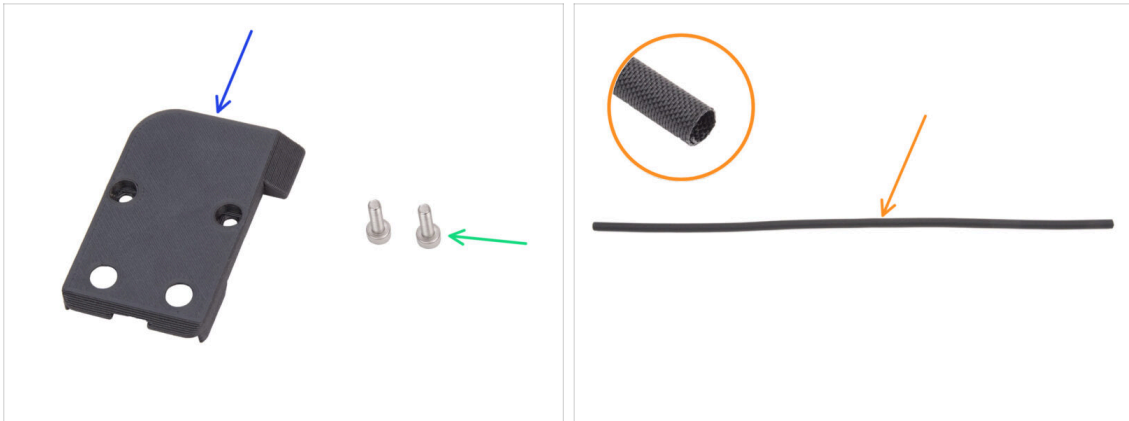
- ✶ Umieść tulejkę dystansową na stole grzewczym po stronie ze złączami kompensacyjnymi i wyrównaj ją z otworem pośrodku.
- ✷ Umieść stół grzewczy na ramie stołu i przymocuj go śrubą M3x12bT. **Nie dokręcaj jeszcze śruby do końca.**
 - ✶ Upewnij się, że przewód termistora stołu grzewczego (najcieńszy) jest poprowadzony obok przewodów zasilających stół grzewczy. Nie prowadź go wokół ani w poprzek jakichkolwiek złączy kompensacyjnych.
- ⚠ **Sprawdź prawidłową orientację części.** Spójrz na stół grzewczy dla odniesienia.
- ✸ Umieść śruby M3x4bT w pozostałych otworach w stole grzewczym. **Nie dokręcaj jeszcze śrub do końca.**

KROK 24 Przykręcenie stołu grzewczego



- ⚠ **WAŻNE:** Stół grzewczy musi być dokręcony w określonej kolejności. Dokręcaj śruby etapami, aby ostateczne zamocowanie zajęło minimum 2 etapy.
- ✷ Po umieszczeniu wszystkich śrub na miejscu, dokręć je w następującej kolejności:
 - ✶ Śruba centralna
 - ✷ Pierwsze cztery śruby (krawędzie)
 - ✸ Ostatnie cztery śruby (narożniki)
- ⚠ Dokręć śruby mocno, ale z wyczuciem.

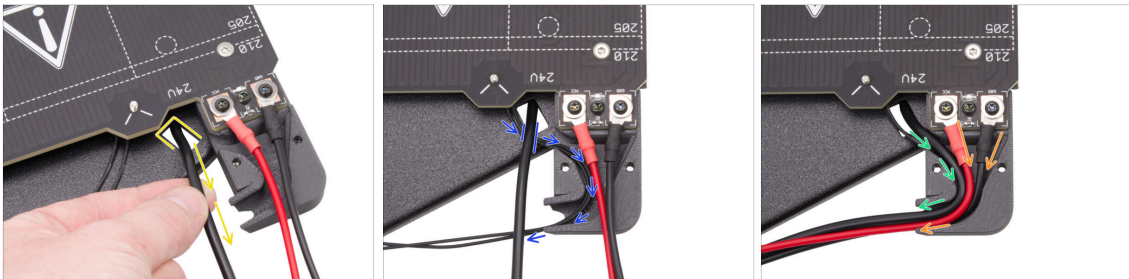
KROK 25 Osłona przewodów: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

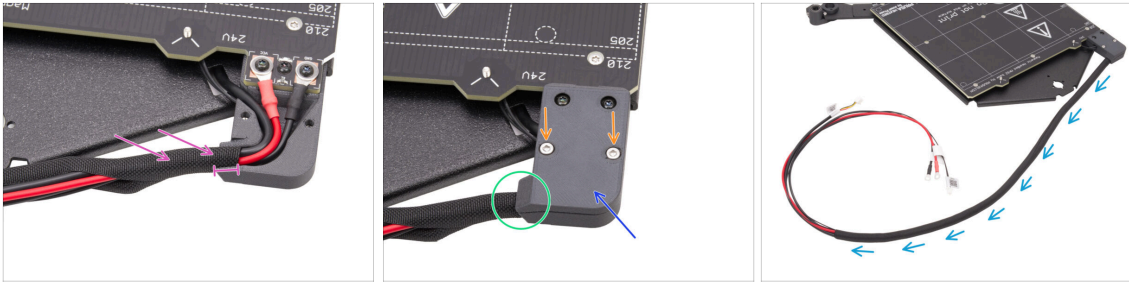
- CORE-One-bed-cable-cover-top [górna pokrywa przewodów stołu CORE One] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Śruba M3x10 (2x)
- Owijka tekstylna 520 x 8 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber parts*

KROK 26 Organizacja przewodów stołu grzewczego



- Przeciągnij przewód taśmy LED RGB od dołu przez prostokątne wycięcie do góry.
- Poprowadź przewód termistora stołu grzewczego pod przewodem LED RGB i ułóż przewód termistora stołu grzewczego w kanale kablowym w pokrywie przewodu.
- Ułóż przewód taśmy LED RGB w kanale kablowym.
- Ułóż przewody zasilające stół grzewczy w kanale na przewody.

KROK 27 Montaż pokrywy przewodów stołu grzewczego



- ◆ Owiń około 5 cm (2 cale) owijki tekstylnej na wiązce przewodów i wsuń ją na 1 cm (0,39 cala) do kanału.
- ◆ Zamocuj górną pokrywę przewodów stołu CORE One [CORE-One-bed-cable-cover-top] na przewodach.
- ◆ Upewnij się, że owijka jest nadal na swoim miejscu - wewnątrz pokrywy przewodów. **Nie ciągnij za owijkę.**
- ◆ Przymocuj górną pokrywę dwoma śrubami M3x10.
- ◆ Owiń pozostałą część owijki wokół wiązki przewodów.

KROK 28 Montaż stołu grzewczego: przygotowanie części



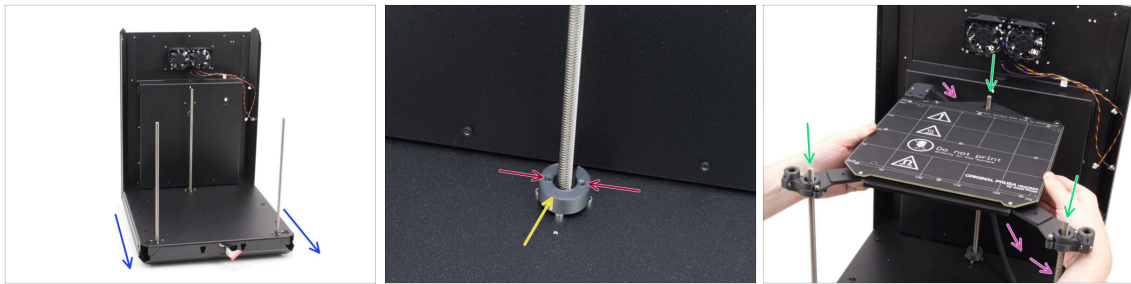
Do kolejnych etapów przygotuj:

- ◆ Nakrętka trapezowa (3x)

ⓘ Dwie nakrętki trapezowe są zawarte w pakiecie *Motors set*, a jedna w pakiecie *Electronics & Chamber*.

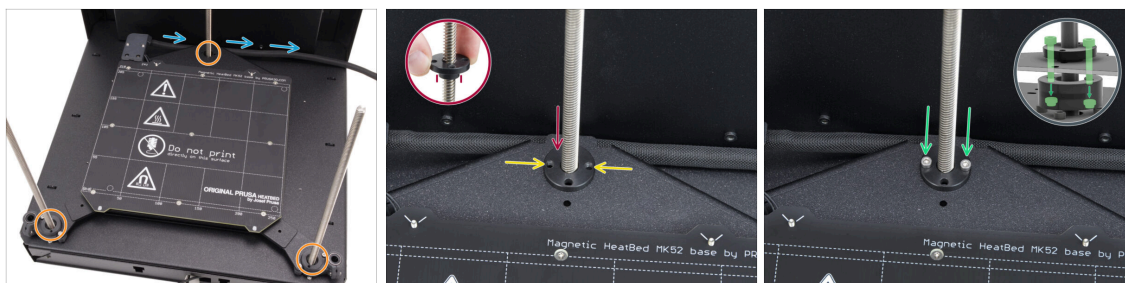
- ◆ Śruba M3x18 (6x)

KROK 29 Przymocowanie stołu grzewczego



- Weź zespół tylnej części i podstawy, a następnie ustaw jego przednią stronę do siebie.
- Umieść element dystansowy stołu CORE One - tył [CORE-One-bed-spacer-rear] na łbach śrub tylnego silnika, upewniając się, że pozostaje na miejscu.
 - ⚠️ **Zwróć uwagę na orientację części i otworów, jak na ilustracji. Otwory muszą być równoległe do łbów śrub silnika.**
- Bardzo ostrożnie nałóż zespół stołu grzewczego na śruby trapezowe silników osi Z, a następnie delikatnie połóż go na podstawie.
 - ⚠️ **Pamiętaj, że na tylnym silniku znajduje się element dystansowy, który należy ominąć.**
- Przewody stołu grzewczego muszą przebiegać **pod stołem** oraz **za tylnym silnikiem**.

KROK 30 Montaż stołu grzewczego: tylny silnik



- Upewnij się, że stół grzewczy jest prawidłowo osadzony, a wszystkie pręty gwintowane przechodzą przez odpowiednie otwory.
- Upewnij się, że wiązka przewodów stołu grzewczego (owijka tekstylna) przebiega prawidłowo - **musi ona przebiegać pod zespołem stołu grzewczego i za prętym gwintowanym** tylnego silnika.
- Ręcznie wkręć nakrętkę trapezową na tylny silnik osi Z do końca, aż oprze się na ramie stołu.
 - ⚠ **Zwróć uwagę na prawidłową orientację komponentów. Wystająca część musi być skierowana w dół.**
- Wyrównaj otwory w nakrętce trapezowej, ramie stołu i tylnym elemencie dystansowym.
 - i Nie ma znaczenia, które otwory wykorzystasz w nakrętce trapezowej.
 - i Wskazówka: Możesz przełożyć klucz imbusowy 1,5 mm przez otwory we wszystkich częściach, aby je wyrównać.
- Przykręć nakrętkę trapezową, ramę stołu grzewczego i tylny element dystansowy dwoma śrubami M3x18.

KROK 31 Montaż stołu grzewczego: przedni lewy silnik



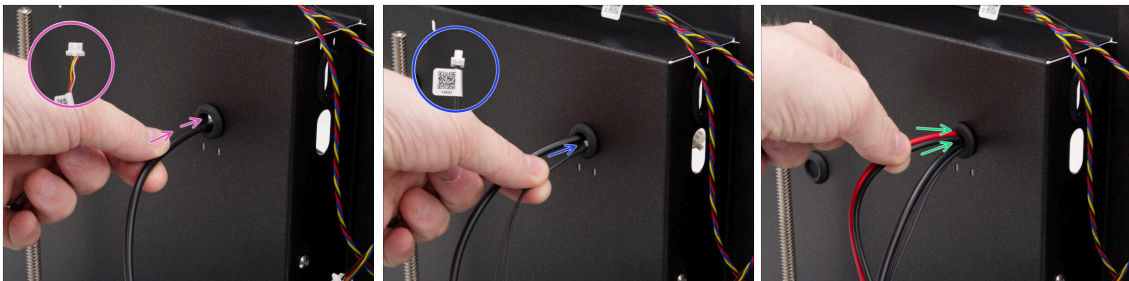
- Ręcznie wkręć nakrętkę trapezową na **lewy** silnik osi Z do końca, aż oprze się na plastikowej części.
 - ⚠ **Zwróć uwagę na prawidłową orientację komponentów. Wystająca część musi być skierowana w dół.**
- Wyrównaj otwory w nakrętce trapezowej z otworami w plastikowej części. Możesz wykorzystać do tego dowolną parę otworów.
- Przymocuj części do siebie dwoma śrubami M3x18.

KROK 32 Montaż stołu grzewczego: przedni prawy silnik



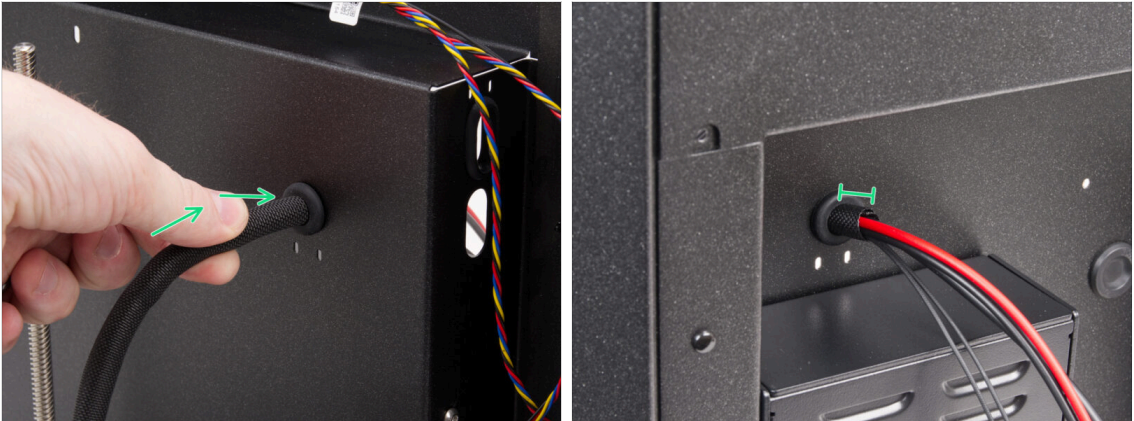
- Ręcznie wkręć nakrętkę trapezową na **prawy** silnik osi Z do końca, aż oprze się na plastikowej części.
- ⚠ Zwróć uwagę na prawidłową orientację komponentów. **Wystająca część musi być skierowana w dół.**
- Wyrównaj otwory w nakrętce trapezowej z otworami w plastikowej części. Możesz wykorzystać do tego dowolną parę otworów.
- Przymocuj części do siebie dwoma śrubami M3x18.

KROK 33 Przymocowanie przewodów stołu I



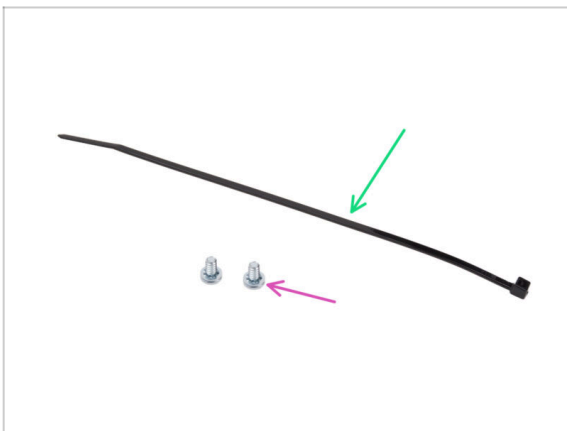
- Zlokalizuj otwór na przelotki w prawym górnym rogu tylnego zespołu i przełóż przez niego przewody stołu grzewczego w następującej kolejności:
 - Najpierw przeprowadź przewód taśmy LED RGB przez otwór.
 - Przeprowadź przewód termistora przez otwór.
 - Na koniec przeprowadź oba przewody zasilające przez otwór.

KROK 34 Przymocowanie przewodów stołu II



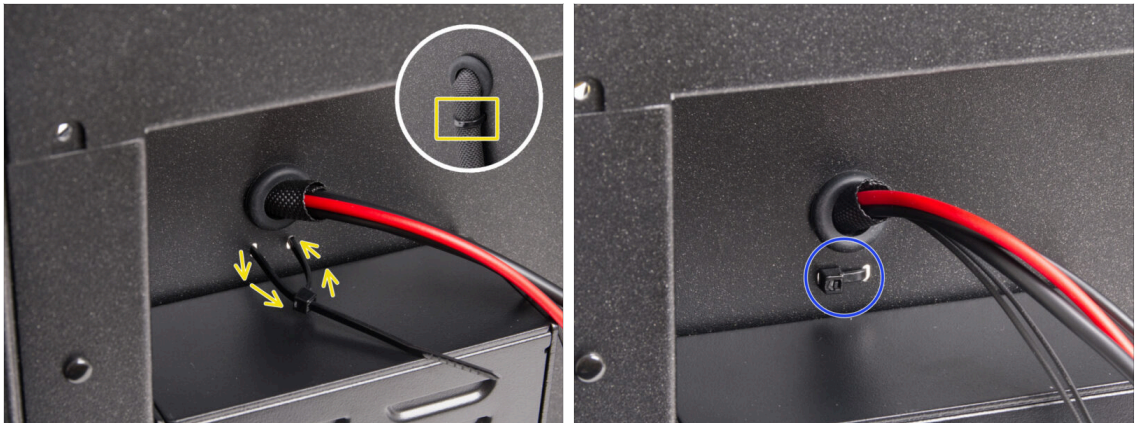
- Przeprowadź przewody stołu grzewczego i owijkę tekstylną przez otwór.
- Z tyłu nie powinno wystawać więcej niż 1 cm owijki.

KROK 35 Przykręcenie przewodów stołu: przygotowanie części



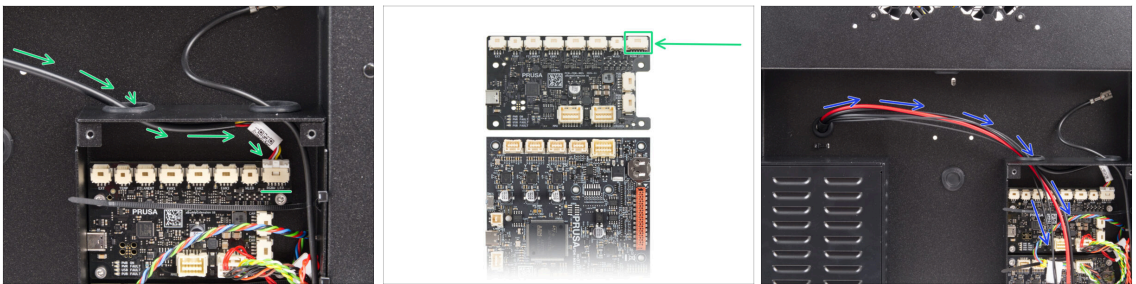
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Opaska zaciskowa (1x)
- Śruba złącza zasilania #6-32 (2x)

KROK 36 Owiniecie przewodów owijką tekstylną



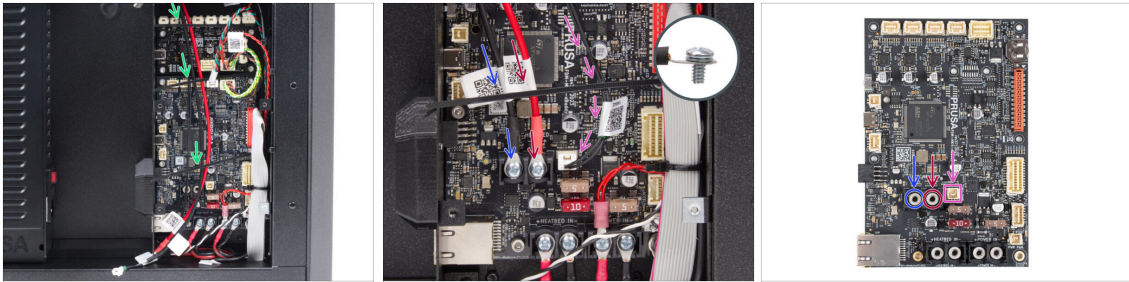
- Przełóż opaskę zaciskową przez dwa otwory pod przewodami stołu grzewczego i zrób pętlę wokół wiązki (z owijką tekstylną) od wewnątrz.
- Mocno zaciśnij opaskę zaciskową i odetnij jej nadmiar.

KROK 37 Organizacja przewodów stołu grzewczego



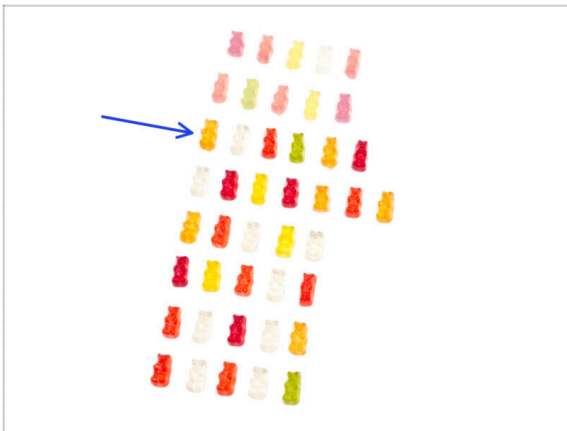
- Poprowadź przewód taśmy LED RGB przez otwór z lewej strony w obudowie xBuddy i podłącz go do złącza "RGBW LED" na płycie xBuddy.
- Podłącz przewód do pierwszego gniazda od prawej na płycie xBuddy extension.
- Przeprowadź przewody zasilające stół grzewczy wraz z termistorem przez lewy otwór. Na razie pozostaw je swobodnie.

KROK 38 Podłączenie przewodów stołu



- Upewnij się, że żaden z przewodów stołu grzewczego nie przebiega nad opaskami zaciskowymi - muszą one być poprowadzone pod spodem.
- Przykręć **czarny** przewód zasilający do **lewego** terminala na płycie xBuddy śrubą #6-32. Dokręć śrubę mocno.
- Przykręć **czerwony** przewód zasilający do **prawego** terminala na płycie xBuddy śrubą #6-32. Dokręć śrubę mocno.
- Podłącz złącze termistora stołu grzewczego do gniazda obok zacisków zasilania.

KROK 39 Czas na Haribo



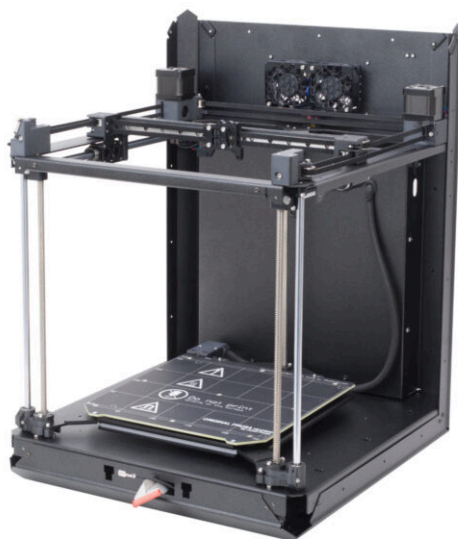
- Czas na kolejny szybki zastrzyk energii!
- Zjedz trzeci rząd.
 - Z jednym dodatkowym smakołykiem. Zaslugujesz na to!

KROK 40 Gotowe



- Gratulacje! Właśnie zamontowaliśmy stół grzewczy.
- Przejdźmy do kolejnego rozdziału.

5. Montaż CoreXY



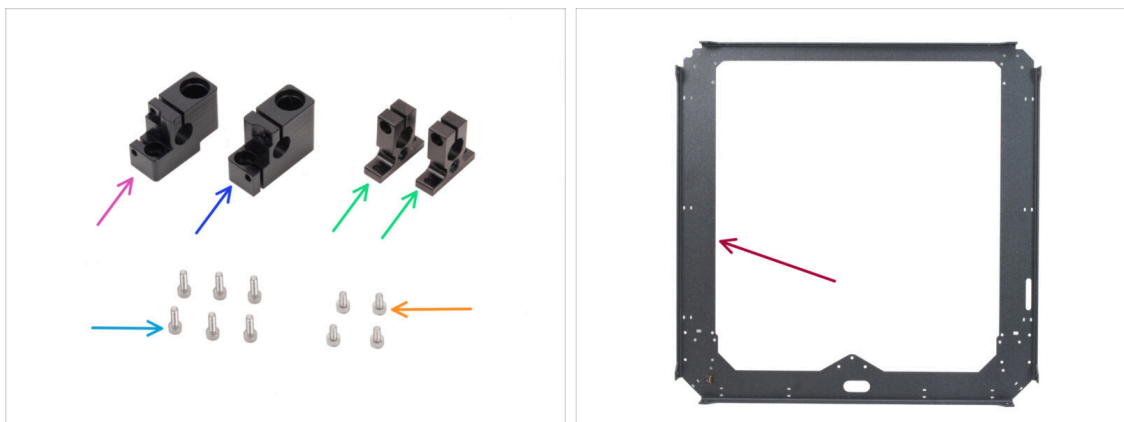
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Szczypce spiczaste
- Klucz imbusowy 2 mm
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz / wkrętak Torx T10

KROK 2 Uchwyty prętów: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

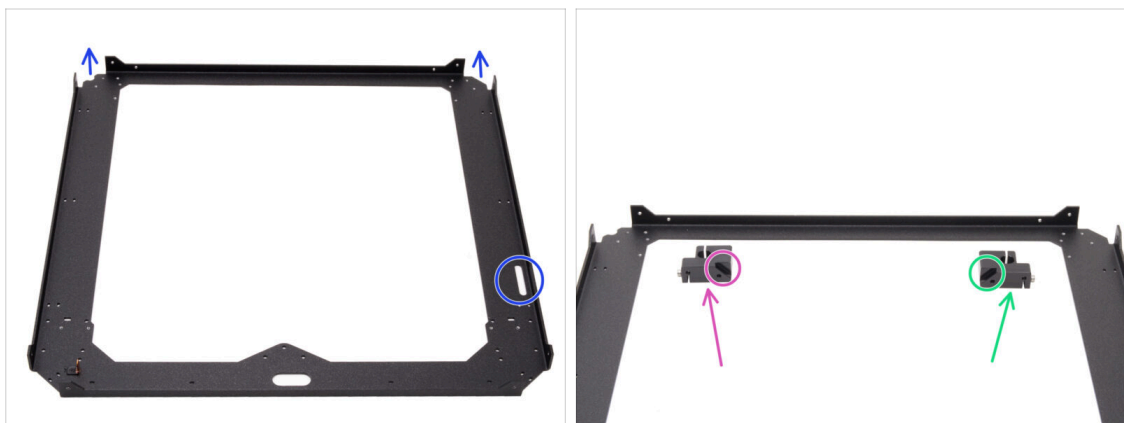
- Rod holder left [Mocowanie pręta - lewe] (1x) *znajduje się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Rod holder right [Mocowanie pręta - prawe] (1x) *znajduje się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Rod holder rear [Mocowanie pręta - tylne] (2x) *znajduje się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Śruba M3x10 (6x)
- Śruba M3x6 (4x)
- Płyta CoreXY (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*

KROK 3 Montaż uchwytów prętów



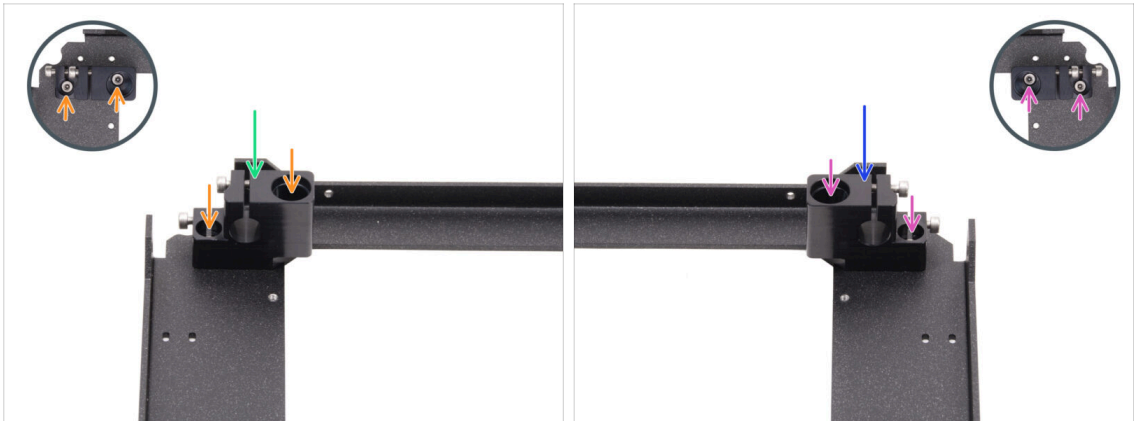
- Wkręć po dwie śruby M3x10 w lewy i prawy uchwyt pręta.
- **Nie dokręcaj śrub do końca**, na razie wystarczy kilka obrotów.
- Wkręć po jednej śrubie M3x10 w każdy tylny uchwyt pręta od strony z **pogłębieniem pod łeb śruby**.
- **Nie dokręcaj śrub do końca**, na razie wystarczy kilka obrotów.

KROK 4 Przygotowanie przednich uchwytów prętów



- Umieść płytę CoreXY we wskazany sposób - **wygięte krawędzie płyty muszą być skierowane do góry**.
- Rozdziel uchwyt pręta lewy i prawy na boki z przodu:
 - ⚠ Upewnij się, że przygotowujesz właściwą część dla właściwej strony. Spójrz na fazki na obu częściach jako odniesienie do wyrównania.
 - **Lewy uchwyt pręta**
 - **Prawy uchwyt pręta**

KROK 5 Montaż przednich uchwytów prętów



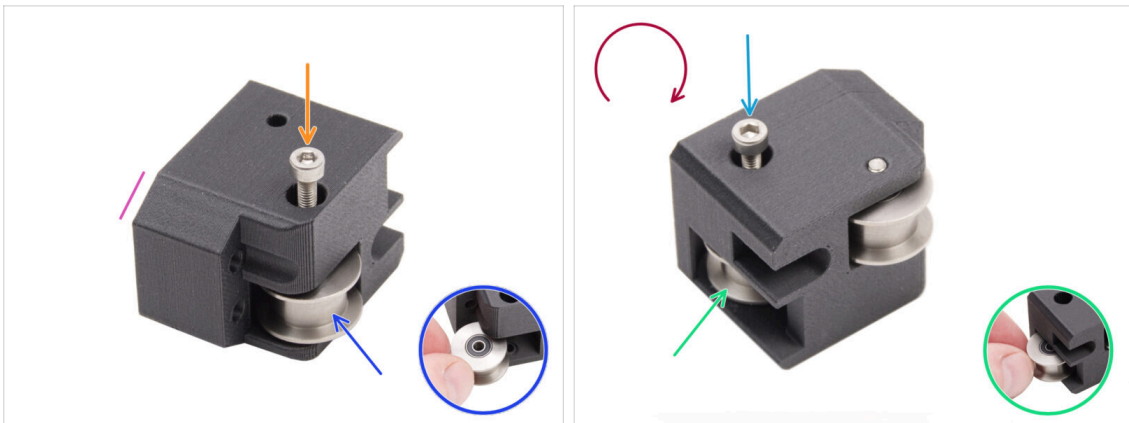
- Umieść lewy uchwyt pręta w lewym przednim rogu na odpowiednich gwintowanych otworach.
- Przykręć go dwoma śrubami M3x6.
- Umieść prawy uchwyt pręta w prawym przednim rogu na odpowiednich gwintowanych otworach.
- Przykręć go dwoma śrubami M3x6.

KROK 6 Wózek XY: przygotowanie części

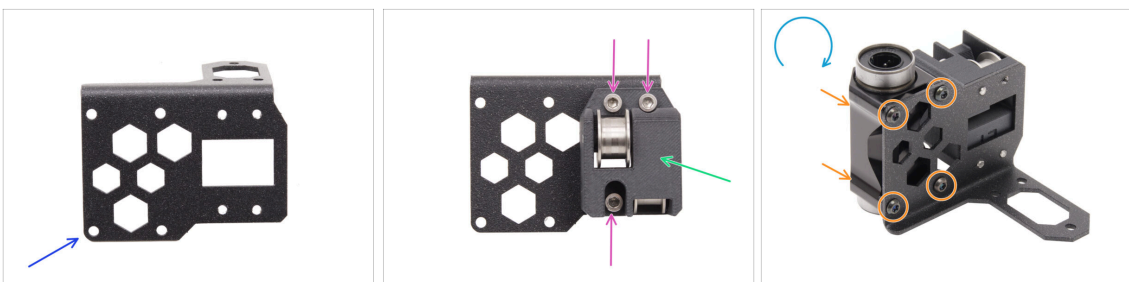


Do kolejnych etapów przygotuj:

- Mocowanie liniowe - lewe [Linear holder left] (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3
- Mocowanie liniowe - prawe [Linear holder right] (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3
- XY-carriage [wózek XY] (2x) znajdują się w pakiecie *Printed parts*
- Łożysko liniowe LM10LUU (2x) znajdują się w pakiecie *CORE XY parts + hinges + HB set*
- Kółko pasowe gładkie GT2-20 (4x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x8rT (czarna) (8x)
- Śruba M3x18 (10x)

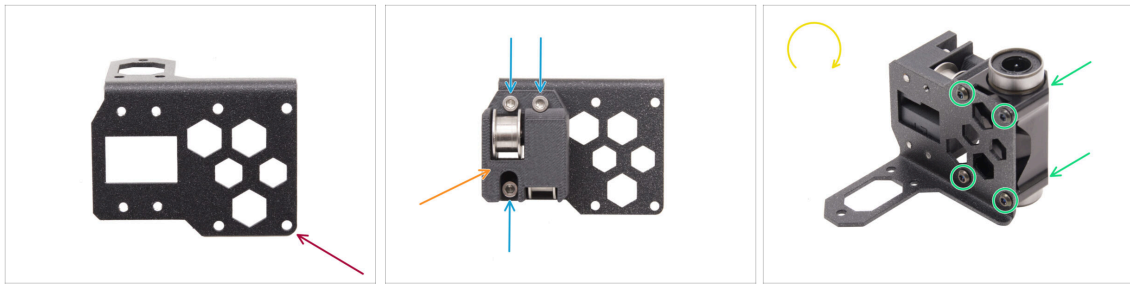
KROK 7 Montaż wózków XY

- ✿ Weź jeden z wózków XY i ustaw go tak, jak na ilustracji. Użyj ściętej strony jako odniesienia.
- Umieść koło pasowe gładkie GT2-20 w wózku XY.
- Wsuń jedną śrubę M3x18 przez koło pasowe i dokręć ją całkowicie.
- Obróć część do góry nogami.
- Umieść drugie koło pasowe gładkie GT2-20 w wózku XY.
- Wsuń śrubę M3x18 i dokręć całkowicie.
- Powtórz tę samą procedurę z drugim wózkiem XY.

KROK 8 Montaż lewego uchwyty liniowego

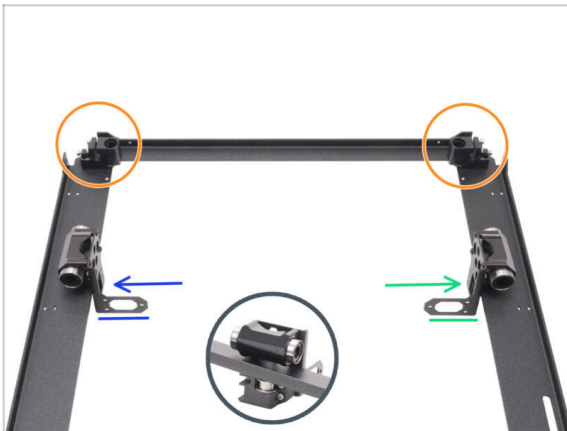
- Przygotuj **lewy** uchwyt liniowy i ustaw go jak na ilustracji.
- Przymocuj jeden z wózków XY do uchwyty liniowego.
- Przykręć go do uchwyty liniowego trzema śrubami M3x18.
- Odwróć uchwyt liniowy do góry nogami.
- Od strony wózka XY: przyłóż łożysko liniowe LM10LUU do uchwyty i przykręć je czterema śrubami M3x8rT.

KROK 9 Montaż prawego uchwyty liniowego



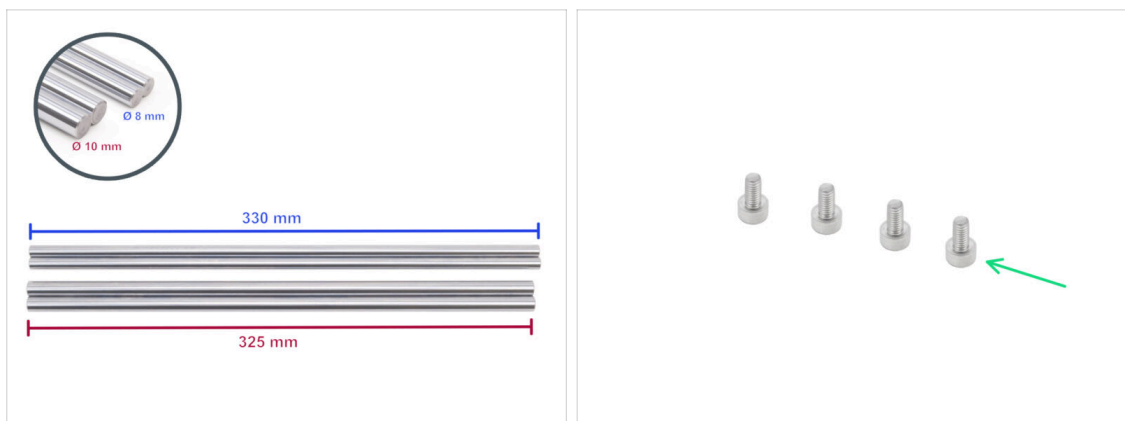
- Przygotuj **prawy** uchwyt liniowy i ustaw go jak na ilustracji.
- Przymocuj jeden z wózków XY do uchwyty liniowego.
- Przykręć go do uchwyty liniowego trzema śrubami M3x18.
- Odwróć uchwyt liniowy do góry nogami.
- Od strony wózka XY: przyłóż łożysko liniowe LM10LUU do uchwyty i przykręć je czterema śrubami M3x8rT.

KROK 10 Przymocowanie uchwyty liniowych



- Ustaw płytę CoreXY tak, jak na ilustracji, upewniając się, że przednie uchwyty na pręty są skierowane do góry.
- Lekko unieś płytę CoreXY i od wewnętrznej strony luźno zamocuj uchwyty liniowe.
- **Lewy uchwyt liniowy**
- **Prawy uchwyt liniowy**
- ⓘ Uchwyty liniowe są teraz tylko luźno osadzone.

KROK 11 Info o prętach liniowych



● W zestawie znajdują się dwa różne rodzaje gładkich prętów. Porównaj dokładnie z ilustracją i przygotuj odpowiednie.

❗ Pręty liniowe znajdują się w pudełku oznaczonym *Rods*.

● Pręt liniowy 8x330 mm (2x)

● Pręt liniowy 10x325 mm (2x) **wymagane w najbliższym etapie**

● Do kolejnych etapów przygotuj:

● Śruba M3x6 (4x)

KROK 12 Montaż prętów liniowych



● Nasuń oba tylne uchwyty prętów na oba pręty liniowe 10 mm.

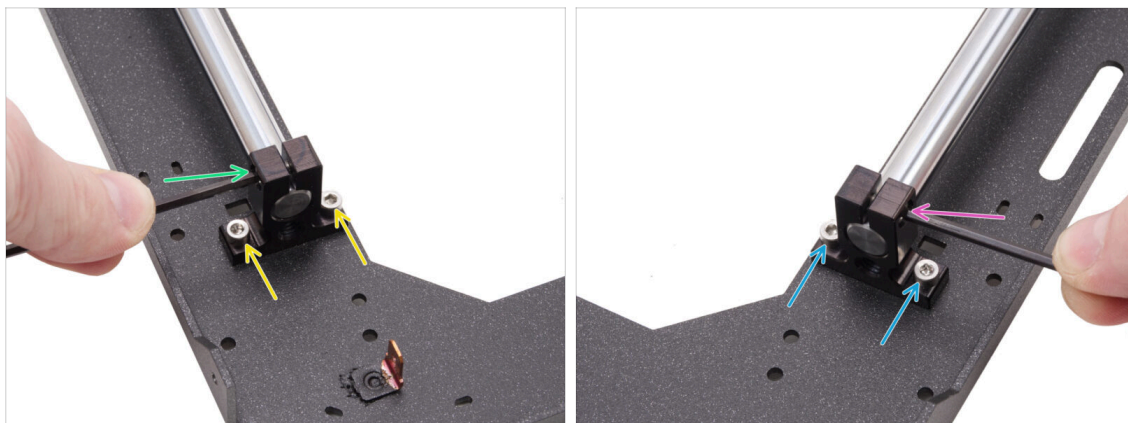
● Wyrównaj końce prętów z uchwytyami.

● Wsuń oba gładkie pręty 10 mm przez łożyska LM10LUU do przednich uchwytów prętów.

● Upewnij się, że śruby na tylnych uchwytach prętów są skierowane na zewnątrz ramy.

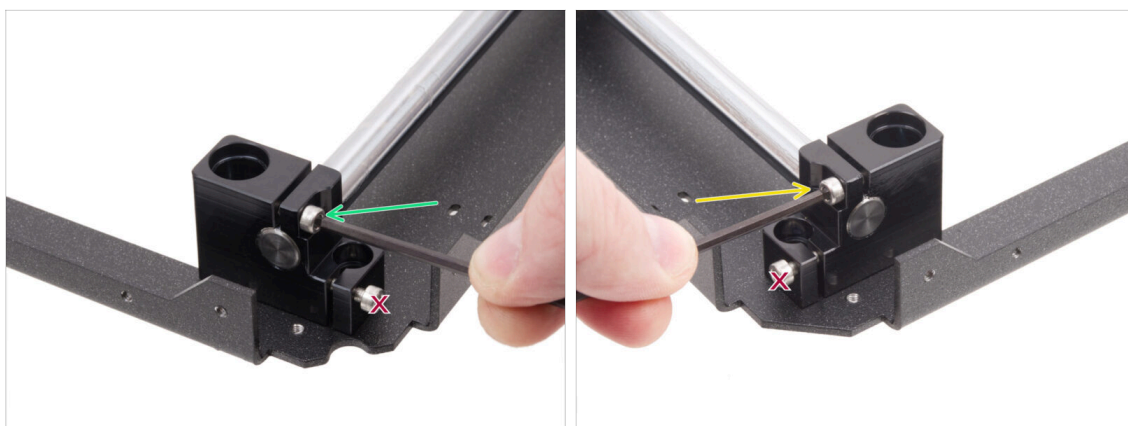
● Wyrównaj przednie końce prętów liniowych 10 mm z przednimi uchwytami.

KROK 13 Przymocowanie tylnych uchwytów prętów



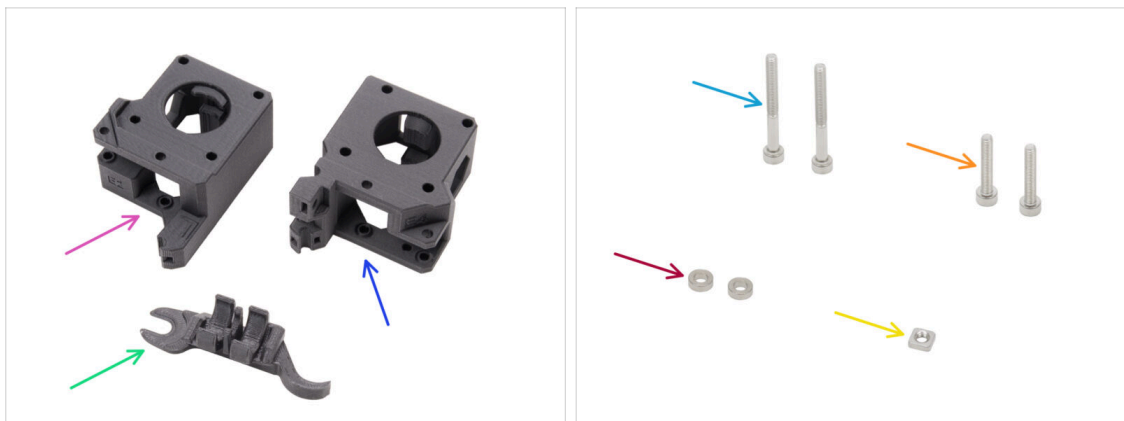
- Wyrównaj lewy tylny uchwyt pręta z gwintowanymi otworami w płycie.
- Przymocuj go dwoma śrubami M3x6.
- Mocno dokręć śrubę w uchwycie.
- Wyrównaj prawy tylny uchwyt pręta z gwintowanymi otworami w płycie.
- Przymocuj go dwoma śrubami M3x6.
- Mocno dokręć śrubę w uchwycie.

KROK 14 Przymocowanie przednich uchwytów prętów



- Skup się na przednim lewym uchwycie (teraz po prawej stronie) i zamocuj pręt, dokręcając śrubę.
- ⚠ **Nie dokręcaj dolnej śruby.**
- Skup się na przednim prawym uchwycie (teraz po lewej stronie) i zamocuj pręt, dokręcając śrubę.
- ⚠ **Nie dokręcaj dolnej śruby.**

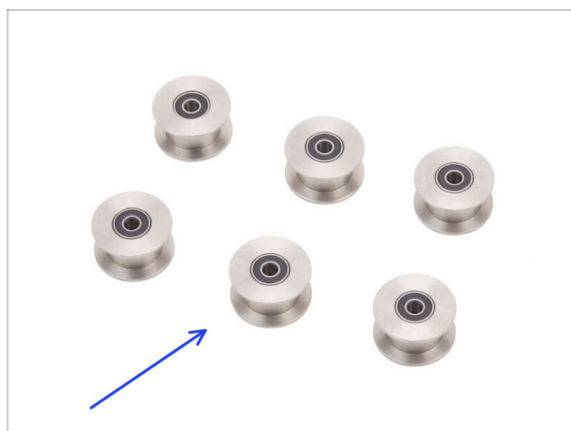
KROK 15 Mocowania silników: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- XY-motor-mount-left [mocowanie silnika XY - lewe] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- XY-motor-mount-right [mocowanie silnika XY - prawe] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Assembly-multi-tool [Multitool montażowy] (1x) używany wcześniej
- Śruba M3x30 (2x)
- Śruba M3x18 (2x)
- Tulejka dystansowa 3,2/6x2 mm (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Nakrętka kwadratowa M3nS (1x)
- i Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

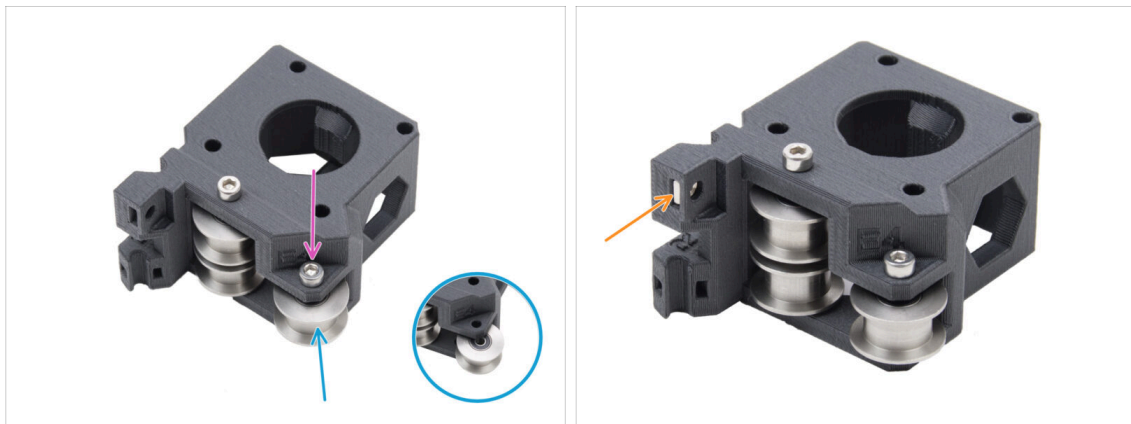
KROK 16 Mocowania silników: przygotowanie części



- Kółko pasowe gładkie GT2-20 (6x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*

KROK 17 Montaż prawego mocowania silnika XY I

- ◆ Umieść jedno koło pasowe w dolnej pozycji multitoola montażowego.
- ◆ Włóż tulejkę dystansową 3,2 na koło pasowe.
- ◆ Umieść drugie koło pasowe w multitoole montażowym.
- ◆ Umieść całość w prawym mocowaniu silnika XY [XY-motor-mount-right].
 - ◆ Ustaw część zgodnie z ilustracją. Zwróć uwagę na ścięty narożnik.
- ◆ Wyrównaj otwory w obu częściach i przymocuj je śrubą M3x30.
 - 🔧 Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.
- ◆ Wyciągnij multitool.

KROK 18 Montaż prawego mocowania silnika XY II

- ◆ Umieść kolejne koło pasowe gładkie w prawym mocowaniu silnika XY [XY-motor-mount-right].
- ◆ Przymocuj je śrubą M3x18.
 - 🔧 Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.
- ◆ Umieść nakrętkę kwadratową M3nS w prawym mocowaniu silnika XY [XY-motor-mount-right].

KROK 19 Montaż lewego mocowania silnika XY I



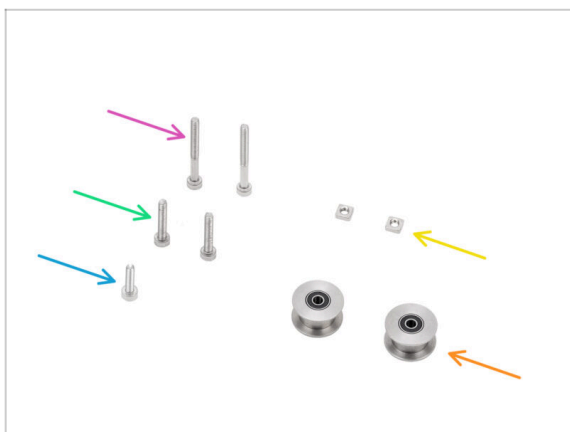
- ✦ Umieść jedno koło pasowe w dolnej pozycji multitoola montażowego.
- ✦ Włóż tulejkę dystansową 3,2 na koło pasowe.
- ✦ Umieść drugie koło pasowe w multitoole montażowym.
- ✦ Umieść całość w lewym mocowaniu silnika XY [XY-motor-mount-left].
 - ✦ Ustaw część zgodnie z ilustracją. Zwróć uwagę na ścięcie obok otworu na śrubę.
- ✦ Wyrównaj otwory w obu częściach i przymocuj je śrubą M3x30. Dociskaj prowadnicę liniową podczas dokręcania.
 - ❗ Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.
- ✦ Wyciągnij multitool.

KROK 20 Montaż lewego mocowania silnika XY II



- ✦ Umieść kolejne koło pasowe gładkie w części.
- ✦ Przymocuj je śrubą M3x18. **Nie dokręcaj śruby zbyt mocno.**
 - ❗ Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.

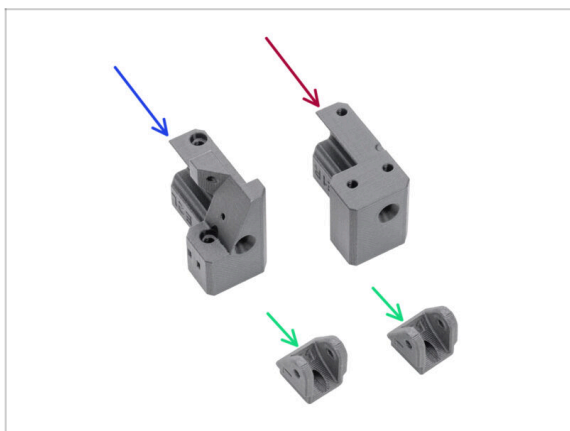
KROK 21 Napinacze pasków: przygotowanie części I



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Kółko pasowe gładkie GT2-20 (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x30 (2x)
- Śruba M3x18 (2x)
- Śruba M3x12 (1x)
- Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)
- i Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

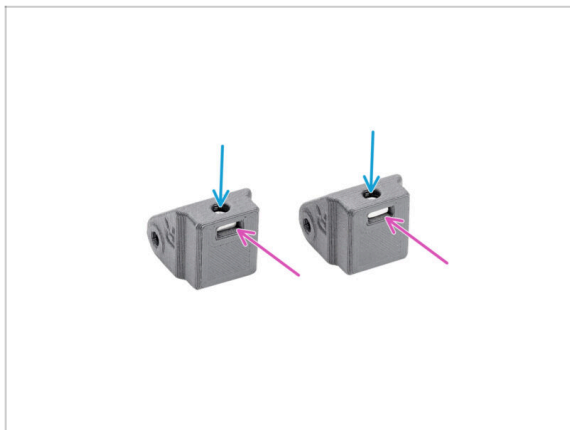
KROK 22 Napinacze pasków: przygotowanie części II



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Belt-tensioner-left [napinacz paska - lewy] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Belt-tensioner-right [napinacz paska - prawy] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Belt-tensioner-pulley [uchwyt kółka napinającego] (2x) znajdują się w pakiecie *Printed parts*

KROK 23 Koła pasowe napinaczy: przygotowanie części



- ✦ Umieść po jednej nakrętce M3nN w każdym uchwycie kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley].
- ✦ Upewnij się, że nakrętki są prawidłowo osadzone w częściach. Wszystkie otwory **muszą być wyrównane**.
- ✦ Utrzymaj obie części w tej pozycji.

KROK 24 Montaż lewego napinacza paska I



- ✦ Nałóż niewielką ilość smaru Prusa na końcówki obu śrub M3x30.
- ✦ Rozprowadź smar równomiernie na całym gwincie.
- ⓘ Wskazówka: rozprowadź smar za pomocą końcówki opaski zaciskowej.
- ✦ Wsuń napinacz paska - **lewy** [Belt-tensioner-left] na uchwyt kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley].
- ✦ **Upewnij się, że części są ustawione prawidłowo, jak na ilustracji.**
- ✦ Wsuń śrubę M3x30 przez napinacz paska - lewy [Belt-tensioner-left] do uchwytu kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley]. **Nie dokręcaj do końca!** Wystarczy 3-4 obroty.

KROK 25 Montaż lewego napinacza paska II



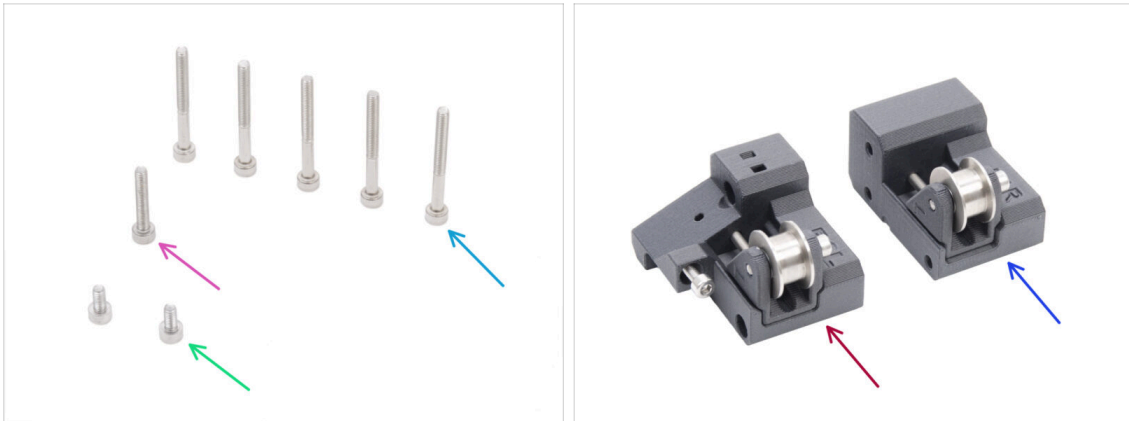
- Wsuń kółko pasowe gładkie GT2-20 w uchwyt kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley].
- Przykręć kółko śrubą M3x18.
 - ⓘ Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.
- Wsuń śrubę M3x12 w napinacz paska - lewy [Belt-tensioner-left]. Dokręć lekko - wystarczy pięć obrotów. Nie może wystawać z drugiej strony.
 - ⓘ Uwaga: Ta śruba, zwana śrubą napinającą, będzie później używana do regulacji czujnika drzwi.

KROK 26 Montaż prawego napinacza paska



- Wsuń napinacz paska - **prawy** [Belt-tensioner-right] na uchwyt kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley].
 - ⬛ **Upewnij się, że części są ustawione prawidłowo, jak na ilustracji.**
- Wsuń śrubę M3x30 przez napinacz paska - prawy [Belt-tensioner-right] do uchwytu kółka napinającego [Belt-tensioner-pulley]. **Nie dokręcaj do końca!** Wystarczą 3-4 obroty.
- Wsuń kółko pasowe gładkie GT2-20 w uchwyt kółka napinającego - prawy [Belt-tensioner-pulley-right].
- Przykręć kółko śrubą M3x18.
 - ⓘ Plastikowa część nie ma gwintu, więc śruba natnie go podczas dokręcania. Spodziewany jest niewielki opór.

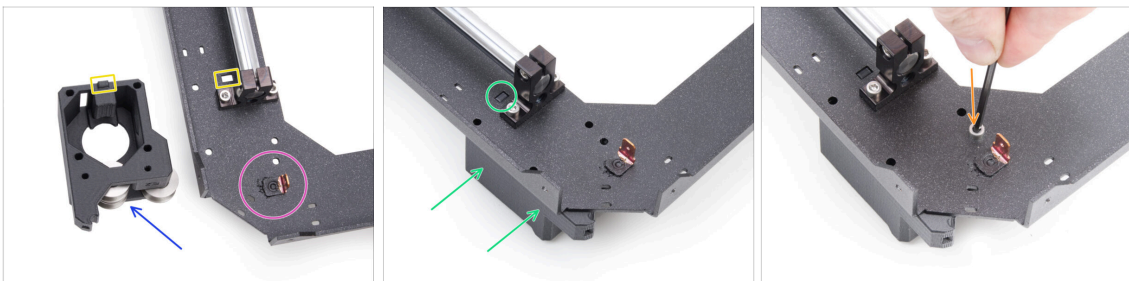
KROK 27 Montaż napinaczy pasków: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

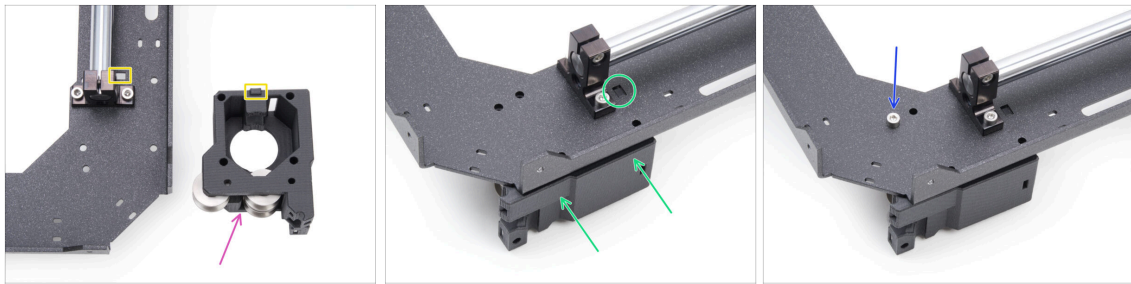
- Śruba M3x30 (5x)
- Śruba M3x18 (1x)
- Śruba M3x6 (2x)
- Zespół lewego napinacza paska (1x) *zmontowany wcześniej*
- Zespół prawego napinacza paska (1x) *zmontowany wcześniej*

KROK 28 Montaż lewego mocowania silnika



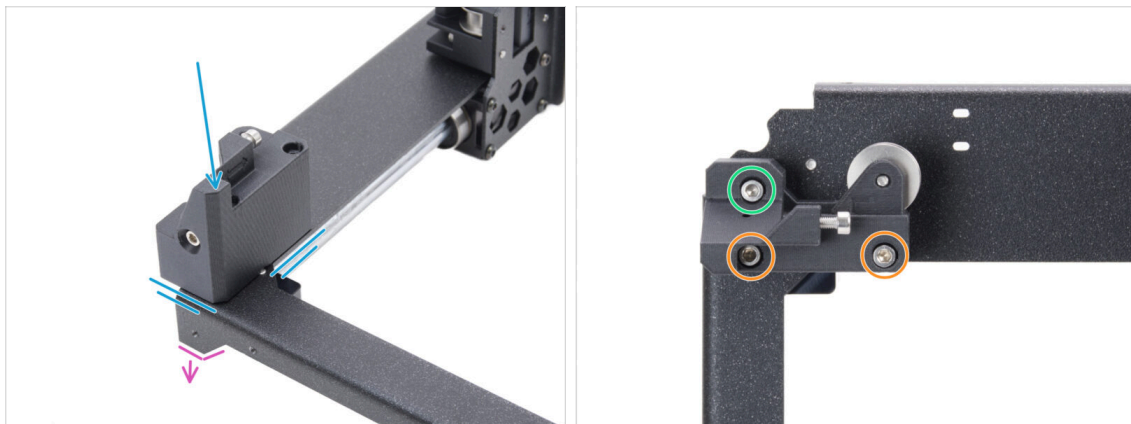
- Zlokalizuj narożnik płyty CoreXY ze złączem Faston. Znajduje się on na spodzie zespołu.
- Umieść **lewe** mocowanie silnika [motor-mount-left] na płycie CoreXY, jak na ilustracji.
- Zwróć uwagę na prostokątny wypstę na lewym mocowaniu silnika [motor-mount-left] i prostokątne wycięcie na płycie CoreXY.
- Wsuń lewe mocowanie silnika [motor-mount-left] pod płytę CoreXY, upewniając się, że prostokątny wypstę pasuje do wycięcia.
- Wyrównaj otwory w obu częściach i przykręć je śrubą M3x6 we wskazanym otworze.

KROK 29 Montaż prawego mocowania silnika



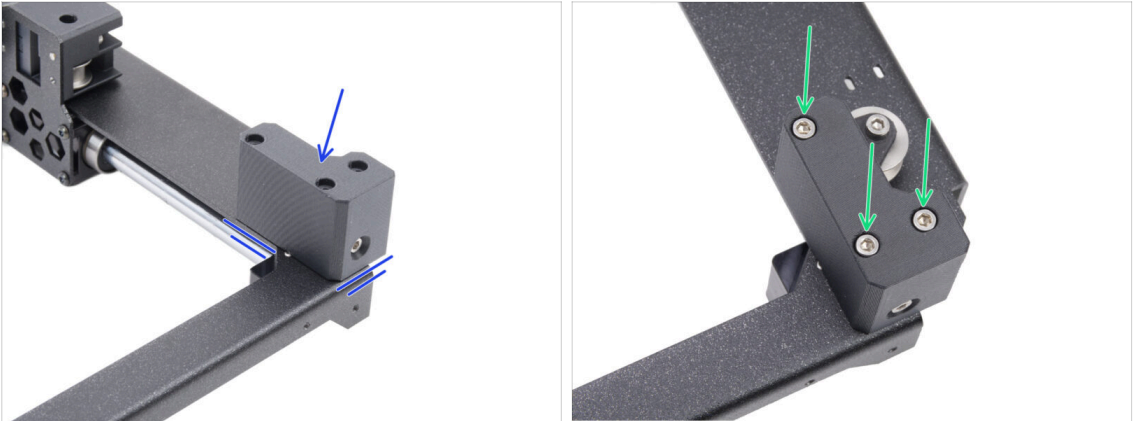
- ✿ Umieść **prawe** mocowanie silnika [motor-mount-right] na płycie CoreXY, jak na ilustracji.
- ✿ Zwróć uwagę na prostokątny występ na prawym mocowaniu silnika [motor-mount-right] i prostokątne wycięcie na płycie CoreXY.
- ✿ Wsuń prawe mocowanie silnika [motor-mount-right] pod płytę CoreXY, upewniając się, że prostokątny występ pasuje do wycięcia.
- ✿ Wyrównaj otwory w obu częściach i przykręć je śrubą M3x6 we wskazanym otworze.

KROK 30 Montaż lewego napinacza paska



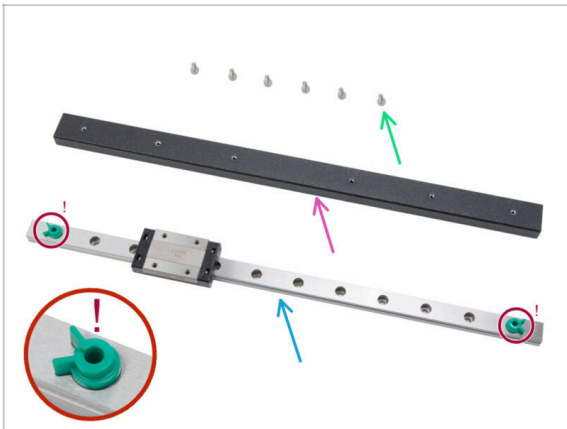
- ✿ Odwróć zespół CoreXY do góry nogami, tak aby wygięte krawędzie były skierowane w dół. Skup się na lewym przednim rogu zespołu.
- ✿ Umieść zespół **lewego** napinacza paska [belt-tensioner-left] w przednim lewym narożniku płyty CoreXY. Wyrównaj go z przednią i wewnętrzną krawędzią boczną.
- ✿ Wyrównaj otwory w obu częściach.
- ✿ Przymocuj część dwoma śrubami M3x30.
- ✿ Wsuń i dokręć jedną śrubę M3x18.

KROK 31 Montaż prawego napinacza paska



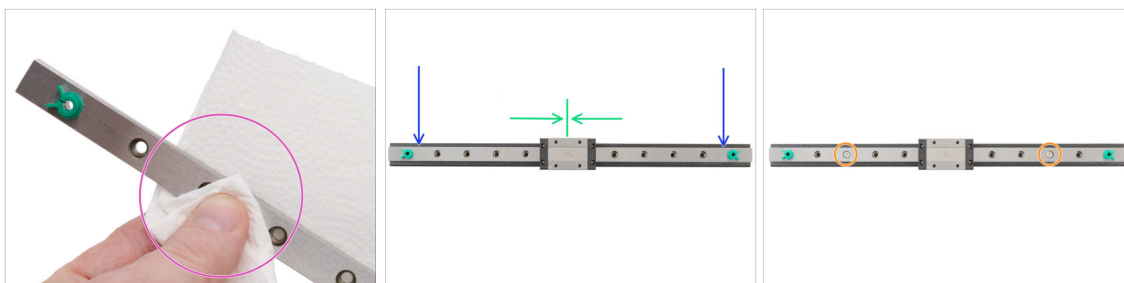
- Umieść zespół **prawego** napinacza paska [belt-tensioner-right] w przednim prawym narożniku. Wyrównaj go z przednią i wewnętrzną krawędzią boczną.
- Wyrównaj otwory w obu częściach.
- Przymocuj część trzema śrubami M3x30.

KROK 32 Prowadnica liniowa: przygotowanie części



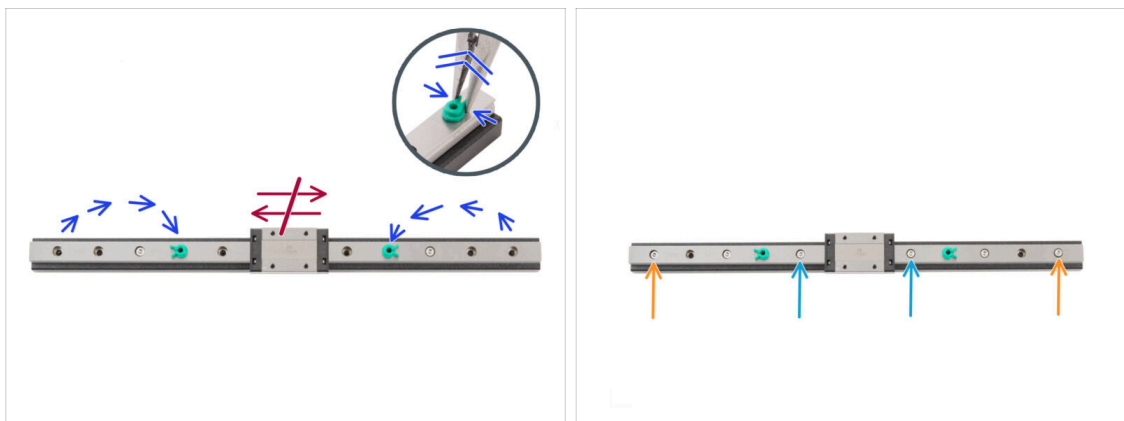
- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Śruba M3x6 (6x)
 - Wspornik prowadnicy liniowej (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 3/3
 - Prowadnica liniowa (1x) znajduje się w pakiecie Electronics & Chamber
- ⚠ **Pod żadnym pozorem nie wyciągaj zielonych kołków zabezpieczających. Poczekać na odpowiednie instrukcje.**
- Ręczniki papierowe lub ściereczka - do wytarcia oleju konserwującego z gładkich prętów i prowadnicy liniowej.

KROK 33 Montaż prowadnicy liniowej



- ⚠ Pod żadnym pozorem nie wyciągaj zielonych kołków zabezpieczających.**
Poczekaj na odpowiednie instrukcje.
- 🟡 Natychmiast po wyjęciu prowadnicy liniowej z opakowania wytrzyj olej konserwujący ręcznikiem papierowym.
 - 🟢 Umieść prowadnicę liniową na wsporniku i wyrównaj otwory w obu częściach.
 - 🟠 Wsuń i lekko dokręć dwie śruby M3x6 w trzecie otwory z obu końców.
 - 🟢 Przesuń wózek liniowy mniej więcej na środek prowadnicy.

KROK 34 Przymocowanie prowadnicy liniowej



- ⚠ Na tym etapie nie wolno przesuwania wózka liniowego.**
- 🟢 Przełóż każdy kołek zabezpieczający w czwarty otwór od końca prowadnicy z każdej strony.
 - ⬛ Delikatnie ściśnij ramiona kołka szczypcami spiczastymi i wyciągnij go.
 - 🟢 Wkręć po jednej śrubie M3x6 w piąty otwór od końca prowadnicy z każdej strony. **Dokręć tylko nieznacznie.**
 - 🟠 Wkręć po jednej śrubie M3x6 w pierwszy otwór od końca prowadnicy z każdej strony. **Dokręć tylko nieznacznie.**
- ⚠ Nie wyciągaj kołków zabezpieczających z prowadnicy.**

KROK 35 Montaż prowadnicy liniowej: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Śruba M3x8rT (6x)

i W zestawie znajdują się zarówno śruby M3x8rT, jak i M3x8. Upewnij się, że masz właściwe.

- Zespół prowadnicy liniowej (1x) *zmontowany wcześniej*

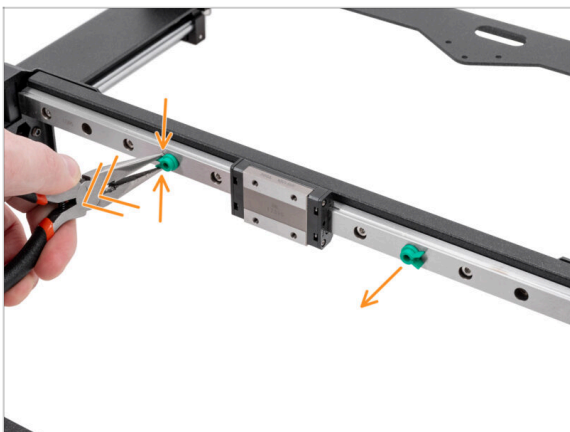
! Nie wyciągaj kołków zabezpieczających.

KROK 36 Montaż zespołu prowadnicy liniowej



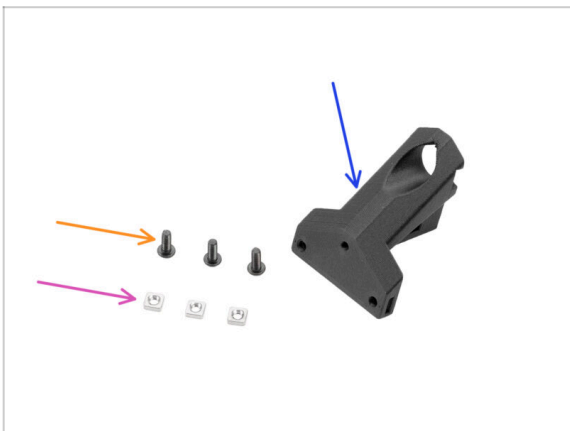
- Ustaw zespół z mocowaniami silnika skierowanymi do siebie.
- Przesuń oba uchwyty liniowe w okolice środka osi Y.
- Przymocuj zespół prowadnicy liniowej do uchwytów od przedniej strony.
- Przymocuj go trzema śrubami M3x8rT z tyłu po lewej i prawej stronie.

KROK 37 Prowadnica liniowa: demontaż kołków



- Delikatnie ściśnij ramiona kołka szczypcami spiczastymi i wyciągnij go z prowadnicy.
- i Możesz wyrzucić kołki, ponieważ nie są już potrzebne.

KROK 38 Ogranicznik stołu: przygotowanie części



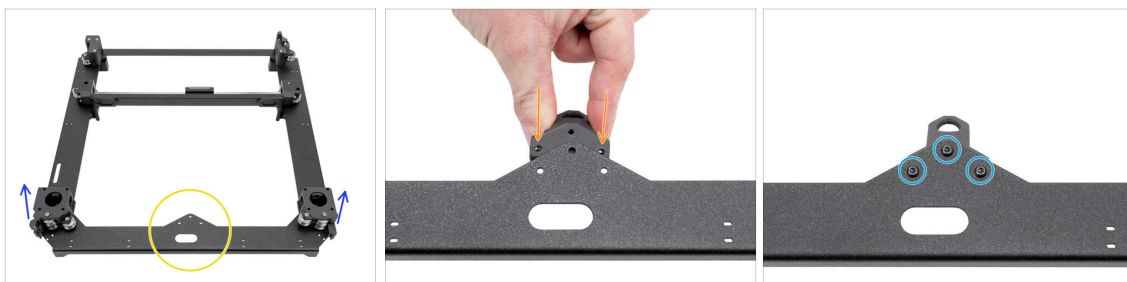
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Bed-stop-rear [tylny ogranicznik stołu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Nakrętka kwadratowa M3nS (3x)
- Śruba M3x8rT (3x)

KROK 39 Montaż ogranicznika stołu



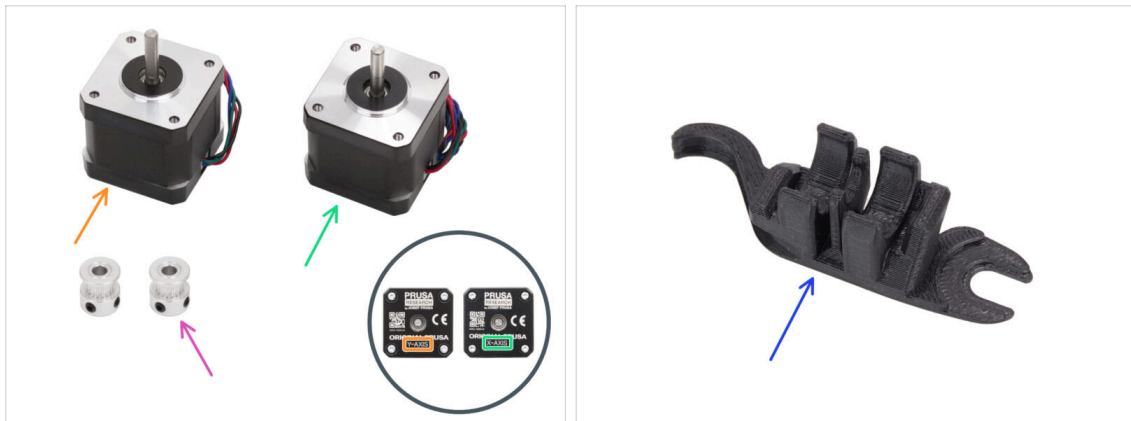
- ✦ Wsuń dwie nakrętki M3nS w tylny ogranicznik stołu [Bed-stop-rear] z jednej strony.
- ✦ Wsuń jedną nakrętkę M3nS w tylny ogranicznik stołu [Bed-stop-rear] z drugiej strony.

KROK 40 Montaż ogranicznika stołu



- ✦ Ustaw zespół CoreXY w sposób pokazany na ilustracji, upewniając się, że mocowania silnika są skierowane do góry.
- ✦ Zwróć uwagę na trójkątny występ na płycie.
- ✦ Umieść tylny ogranicznik stołu **pod** występem z tyłu płyty CoreXY.
 - ✦ Zrównaj ze sobą wszystkie trzy otwory w obydwóch częściach.
- ✦ Przymocuj części trzema śrubami M3x8rT.
 - ⓘ Górna śruba jest wkręcana w plastik bez gwintu. Śruba nacina gwint podczas wkręcania, więc spodziewany jest niewielki opór.

KROK 41 Silniki X i Y: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Silnik osi Y (1x) znajduje się w pakiecie *Motors*
- Silnik osi X (1x) znajduje się w pakiecie *Motors*
- i Zwróć uwagę, że silniki są oznaczone osiami X i Y w celu ich rozróżnienia. Będziemy nadal stosować to oznaczenie.
- Kółko pasowe zębate T16-2GT (2x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- Assembly-multi-tool [Multitool montażowy] (1x) używany wcześniej

KROK 42 Montaż kółek pasowych osi X



- Przygotuj silnik osi X.
- Zwróć uwagę na spłaszczenie wałka silnika.
- ⚠ Wsuń koło pasowe zębate na wałek, zwracając uwagę na **WŁAŚCIWY** kierunek.
- Obróć wałek silnika spłaszczeniem do siebie.
- Ustaw szczelinę między kołem pasowym zębatym a silnikiem używając widełek na multitoole montażowym [Assembly-multi-tool].
- Dociśnij koło pasowe do multitoola i mocno dokręć wkręt do spłaszczenia czopu wałka silnika.
- Obróć koło pasowe i dobrze dokręć drugi wkręt dociskowy.
- ⚠ Sprawdź dokładnie orientację koła pasowego. **Strona z ząbkami musi znajdować się bliżej silnika.**

KROK 43 Montaż kółek pasowych osi Y



- Przygotuj silnik osi Y.
- Zwróć uwagę na spłaszczenie czopu wałka silnika. Obróć wałek silnika spłaszczeniem do siebie.
- ⚠ Wsuń koło pasowe zębate na wałek, zwracając uwagę na **WŁAŚCIWY kierunek. Orientacja koła pasowego osi Y jest INNA niż osi X.** Upewnij się, że zęby koła pasowego są oddalone od silnika. Użyj szerszego haka multitoola montażowego.
- Wykorzystaj hak na multitoolu montażowym i ustaw grubszą część między kołem pasowym, a silnikiem.
- ⚠ **Nie próbuj zaczepiać go wokół wałka.** Po prostu oprzyj przyrząd o silnik i upewnij się, że końcówka haka wsuwa się między niego, a koło pasowe.
- Dociśnij koło pasowe do multitoola i mocno dokręć wkręt do spłaszczenia.
- Obróć koło pasowe i dobrze dokręć drugi wkręt dociskowy.
- ⚠ Sprawdź dokładnie orientację koła pasowego. **Zęby muszą być skierowane w stronę przeciwną do silnika.**

KROK 44 Paski XY: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Zespół silnika osi X (1x) *zmontowany wcześniej*
- Zespół silnika osi Y (1x) *zmontowany wcześniej*
- Nexttruder holder [Mocowanie Nexttrudera] (1x) *znajduje się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Pasek XY (2x) *znajdują się w pakiecie CORE XY parts + hinges + HB set*
- Śruba M3x35 (8x)

KROK 45 Info o paskach XY

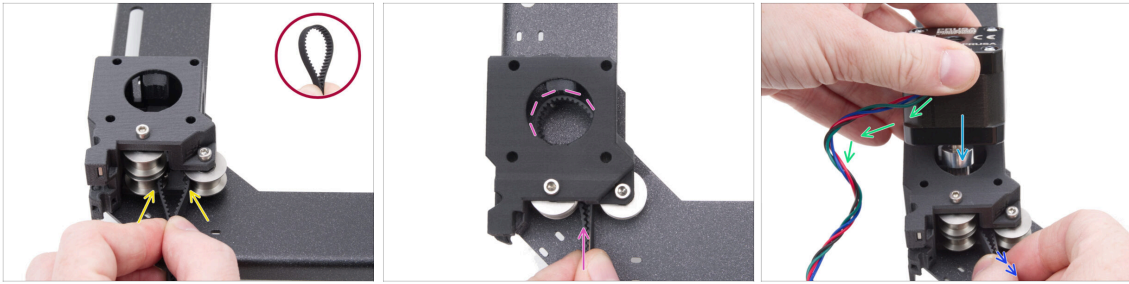


i Kolejne etapy obejmują montaż i prowadzenie pasków wokół zespołu CoreXY. Przed rozpoczęciem przyjrzyj się ilustracji, aby zobaczyć ogólny obraz i lepiej zrozumieć prowadzenie każdego paska.

- Pasek osi X - znajduje się **na górze**
- Pasek osi Y - znajduje się **na dole**

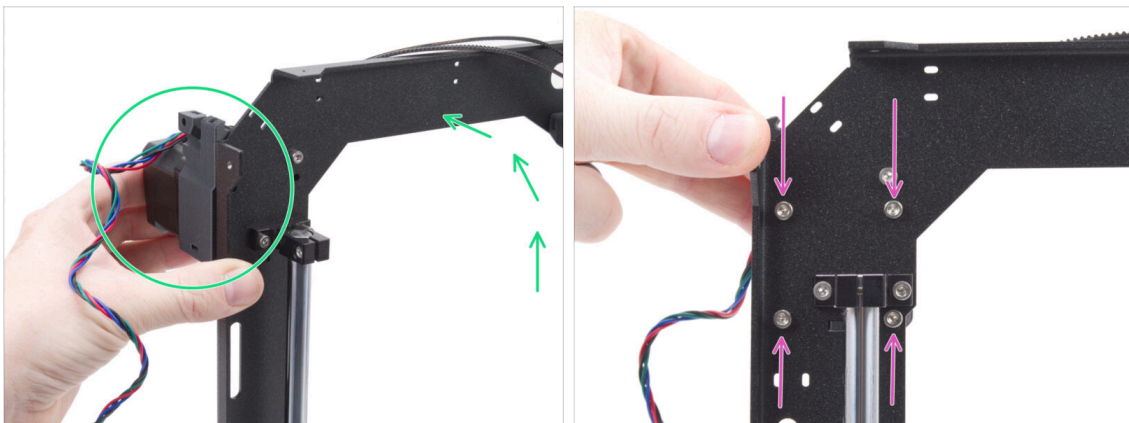
Przeprowadźmy paski krok po kroku...

KROK 46 Prowadzenie paska osi Y: kółko pasowe



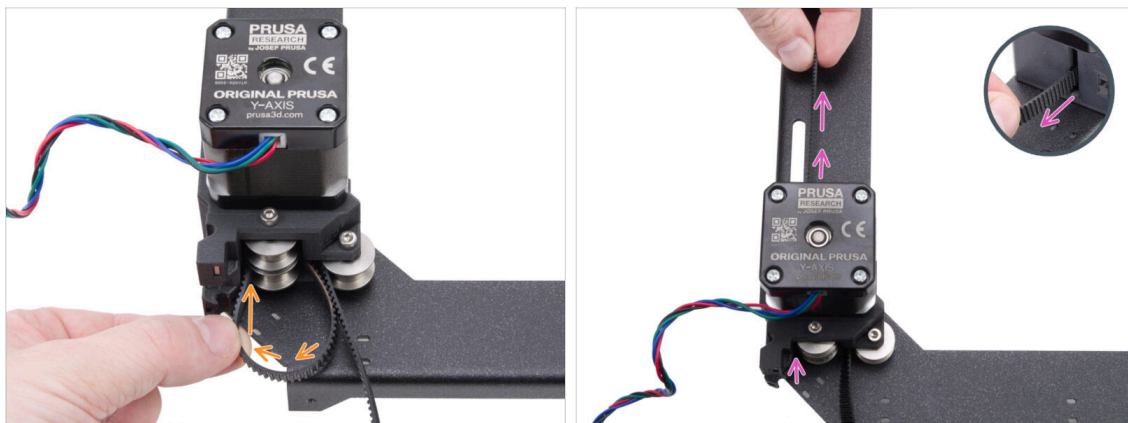
- Patrząc z tyłu CoreXY, skup się na mocowaniu silnika po **lewej** stronie.
- Utwórz pętlę w dowolnym miejscu paska, tak aby **zęby były skierowane do wewnątrz** pętli.
- Wciśnij pętlę w przestrzeń między dolnymi kołami pasowymi wewnątrz mocowania silnika.
- Wciśnij go na tyle, aby pętla pokrywała się z górnym promieniem otworu w mocowaniu silnika tak dobrze, jak to możliwe.
- Umieść silnik **osi Y** w uchwycie, aby koło pasowe znalazło się pośrodku pętli paska.
- Ustaw koło pasowe silnika Y w mocowaniu, upewniając się, że jest wyśrodkowane w pętli paska.
Osadź silnik na mocowaniu, ustawiając przewód w swoją stronę.
- Lekko pociągnij za pasek, aby zacisnąć go na kółku.

KROK 47 Przymocowanie silnika osi Y



- Mocno chwyć zespół silnika osi Y i ustaw zespół CoreXY pionowo. **Nie upuść silnika!**
- ⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie wyciągnąć całego paska z silnika.**
- Przytrzymaj silnik jedną ręką, a drugą przykręć silnik czterema śrubami M3x35 od spodu ramy. **Dokręć mocno.**
- Umieść zespół CoreXY z powrotem w pozycji poziomej.

KROK 48 Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika Y



- ✚ Poprowadź lewy koniec paska wokół lewego dolnego koła pasowego.
- ✚ Przepchnij pasek przez część i poprowadź go do przodu płyty CoreXY.
- ⚠ **Nie przepchnij zbyt dużej długości paska, aby nie wyciągnąć całego.** Pamiętaj, że drugi koniec jest luźny, więc cały proces musiałby zostać powtórzony.

KROK 49 Prowadzenie paska osi Y: napinacz



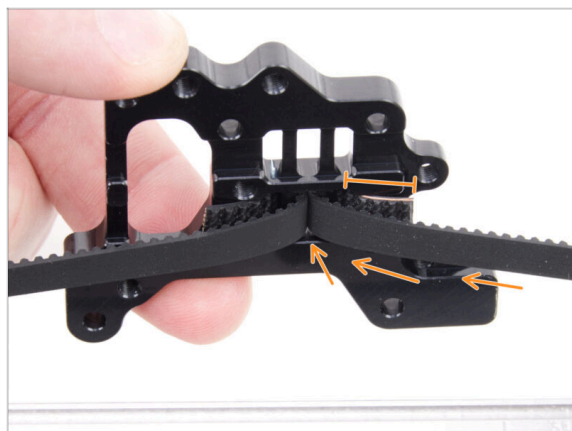
- ✚ Poprowadź pasek wokół napinacza.
- ✚ Przepchnij pasek wokół przedniego koła pasowego w uchwycie liniowym.
- ✚ Ustaw uchwyt Nextrudera w takiej samej orientacji jak na ilustracji. Zwróć uwagę na otwory do mocowania pasków.
- ✚ Przełóż koniec paska przez środkowy otwór i wróć z nim do lewego otworu w dolnym rzędzie - pozostaw 4-5 wystających zębów.
- ⓘ Ten koniec paska jest zamocowany. Na razie możesz pozostawić go luźno.

KROK 50 Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika X



- Wróćmy do drugiego końca paska Y.
- Weź drugi koniec paska i poprowadź go wokół dolnego koła pasowego w uchwycie silnika osi X.
- Przepchnij go przez mocowanie silnika do przodu.
- Poprowadź pasek wokół prawego dolnego koła pasowego w uchwycie liniowym.

KROK 51 Prowadzenie paska osi Y: mocowanie

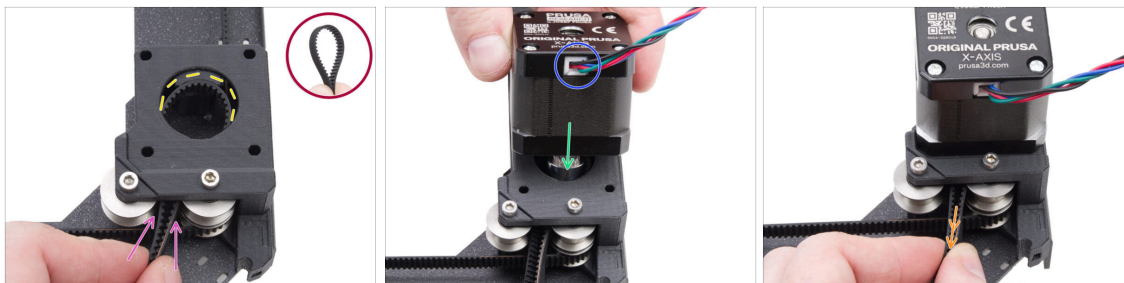


- Przełóż koniec paska przez środkowy otwór i wróć z nim do prawego otworu w dolnym rzędzie mocowania Nextrudera - pozostaw 4-5 wystających zębów.

- ⓘ Jeśli masz trudności z przyciągnięciem paska do mocowania Nextrudera, spróbuj poluzować śrubę napinacza z przodu zespołu.

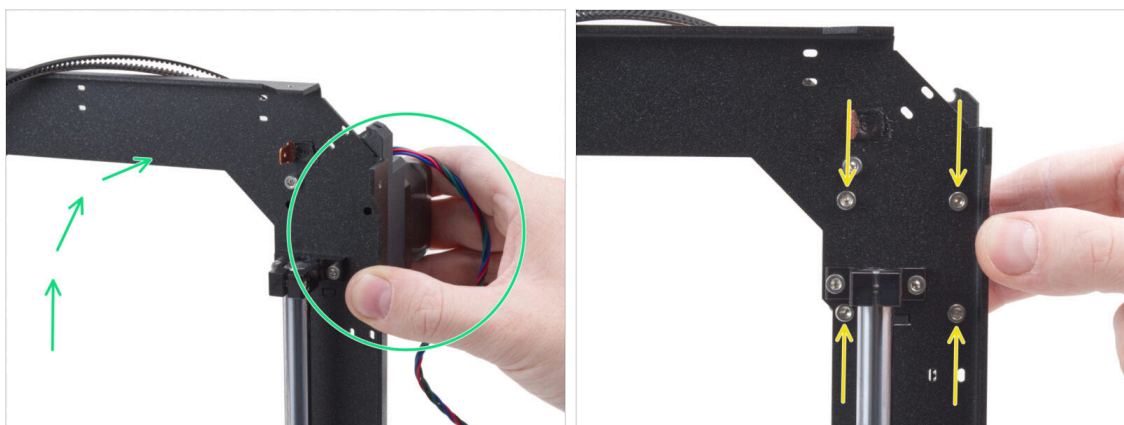
- 📌 Nie zapomnij wyregulować go z powrotem po zabezpieczeniu paska.

KROK 52 Prowadzenie paska osi X: kółko pasowe silnika X



- Patrząc z tyłu CoreXY, skup się na mocowaniu silnika po **prawej** stronie.
- Utwórz pętlę w dowolnym miejscu drugiego paska, tak aby zęby były skierowane do wewnątrz pętli.
- Wciśnij pętlę w przestrzeń między górnymi kołami pasowymi wewnątrz mocowania silnika.
- Wciśnij go na tyle, aby pętla pokrywała się z górnym promieniem otworu w mocowaniu silnika tak dobrze, jak to możliwe.
- Ustaw koło pasowe **silnika osi X** w mocowaniu, upewniając się, że jest wyśrodkowane w pętli paska.
- Upewnij się, że przewód silnika jest skierowany w Twoją stronę (do tyłu).
- Lekko pociągnij za pasek, aby zacisnąć go na kółku.

KROK 53 Przymocowanie silnika osi X



- Mocno chwyć zespół silnika osi X i ustaw zespół CoreXY pionowo. **Nie upuść silnika!**
- ⚠ Zachowaj ostrożność, aby nie wyciągnąć całego paska z silnika.
- Przytrzymaj silnik jedną ręką, a drugą przykręć silnik czterema śrubami M3x35 od spodu ramy. **Dokręć mocno.**
- Umieść zespół CoreXY z powrotem w pozycji poziomej.

KROK 54 Prowadzenie paska osi Y: mocowanie silnika X



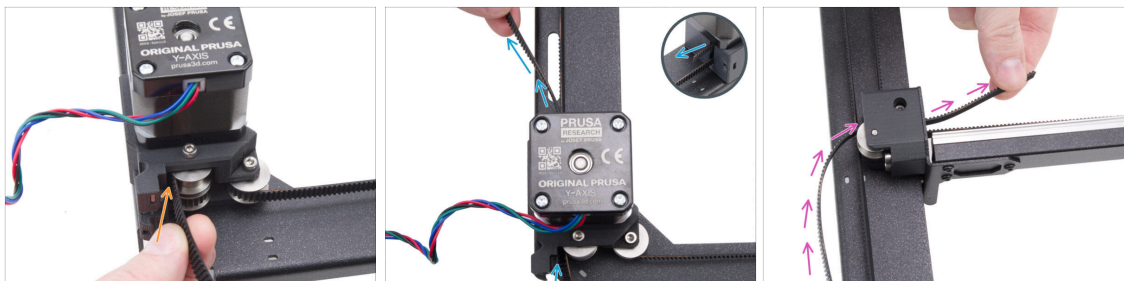
- Poprowadź prawy koniec paska wokół prawego górnego koła pasowego.
- Przepchnij pasek przez część i poprowadź go do przodu płyty CoreXY.
- ⚠ **Nie przepchnij zbyt dużej długości paska, aby nie wyciągnąć całego.** Pamiętaj, że drugi koniec jest luźny, więc cały proces musiałby zostać powtórzony.

KROK 55 Prowadzenie paska osi X: napinacz



- Poprowadź pasek wokół napinacza.
- Przepchnij pasek wokół przedniego górnego koła pasowego w uchwycie liniowym.
- Przełóż koniec paska przez środkowy otwór i wróć z nim do prawego otworu - pozostaw 4-5 wystających zębów.
- ⓘ Ten koniec paska jest zamocowany. Na razie możesz pozostawić go luźno.

KROK 56 Prowadzenie paska osi X: mocowanie silnika Y



- Wróćmy do drugiego końca paska X.
- Weź drugi koniec paska i poprowadź go wokół górnego koła pasowego w uchwycie silnika osi Y.
- Przepchnij pasek przez mocowanie silnika.
- Poprowadź pasek wokół górnego przedniego koła pasowego w uchwycie liniowym.

KROK 57 Prowadzenie paska osi X: mocowanie



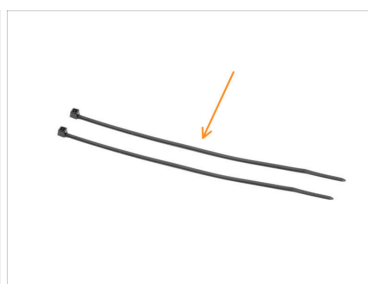
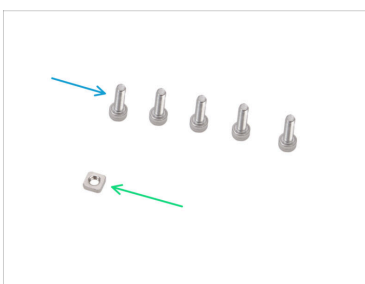
- Przełóż koniec paska przez środkowy otwór i wróć z nim do lewego otworu w górnym rzędzie mocowania Nexttrudera - pozostaw 4-5 wystających zębów.

KROK 58 Weryfikacja prowadzenia paska



Przed przejściem do następnego etapu sprawdź prowadzenie paska zgodnie z ilustracją.

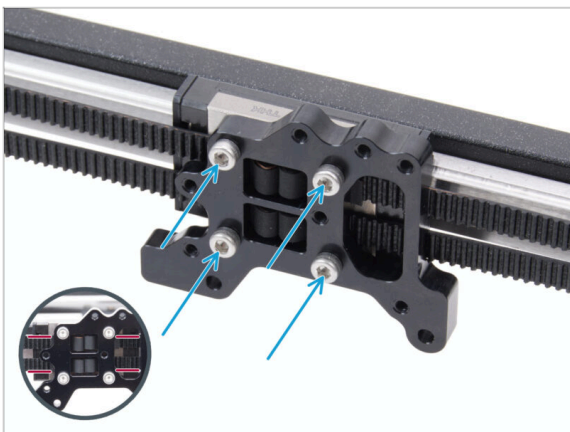
KROK 59 Prowadnica Bowdena: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

-  Bowden-guide [Prowadnica Bowdena] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
-  Śruba M3x10 (5x)
-  Nakrętka kwadratowa M3nS (1x)
-  Opaska zaciskowa (2x)

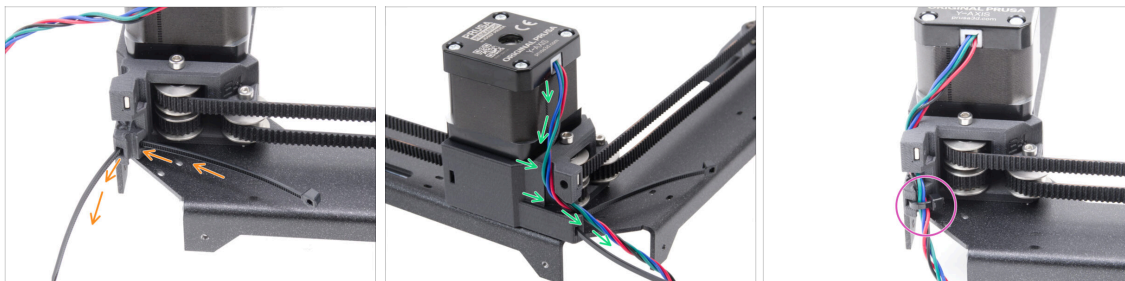
KROK 60 Montaż uchwytu Nextrudera



- Przymocuj mocowanie Nextrudera do zespołu prowadnicy liniowej i przykręć go czterema śrubami M3x10.

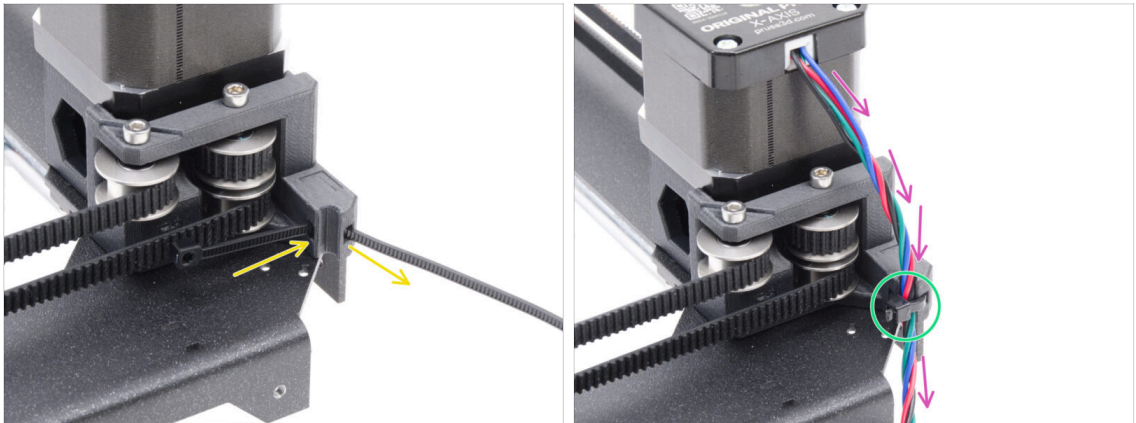
UWAGA: Upewnij się, że żaden pasek nie przebiega pod żadną śrubą. Nie dopuść do wkręcenia śruby przez pasek!

KROK 61 Przymocowanie przewodu silnika Y



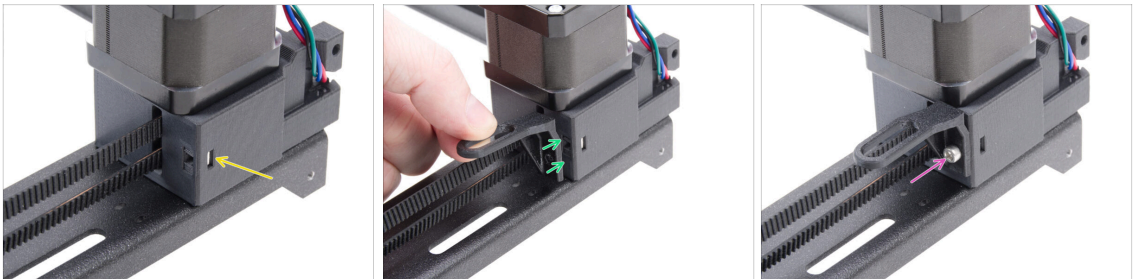
- Przełóż opaskę zaciskową przez mocowanie prawego silnika [motor-mount-right].
- Poprowadź przewód silnika osi Y przez kanał kablowy w prawym mocowaniu silnika i przez opaskę zaciskową.
- Zamocuj przewód opaską zaciskową i odetnij jej nadmiar.

KROK 62 Przymocowanie przewodu silnika X



- ✚ Przełóż opaskę zaciskową przez mocowanie lewego silnika [motor-mount-left].
- ✚ Poprowadź przewód silnika osi X przez kanał kablowy w lewym mocowaniu silnika i przez opaskę zaciskową.
- ✚ Zamocuj przewód opaską zaciskową i odetnij jej nadmiar.

KROK 63 Montaż prowadnicy Bowdena



- ✚ Umieść nakrętkę kwadratową M3nS w prawym mocowaniu silnika [motor-mount-right].
- ✚ Przymocuj prowadnicę Bowdena [bowden-guide] do prawego mocowania silnika [motor-mount-right].
- ⚠ **Zwróć uwagę na prawidłową orientację części.**
- ✚ Przymocuj prowadnicę Bowdena śrubą M3x10.

KROK 64 Taśma LED: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

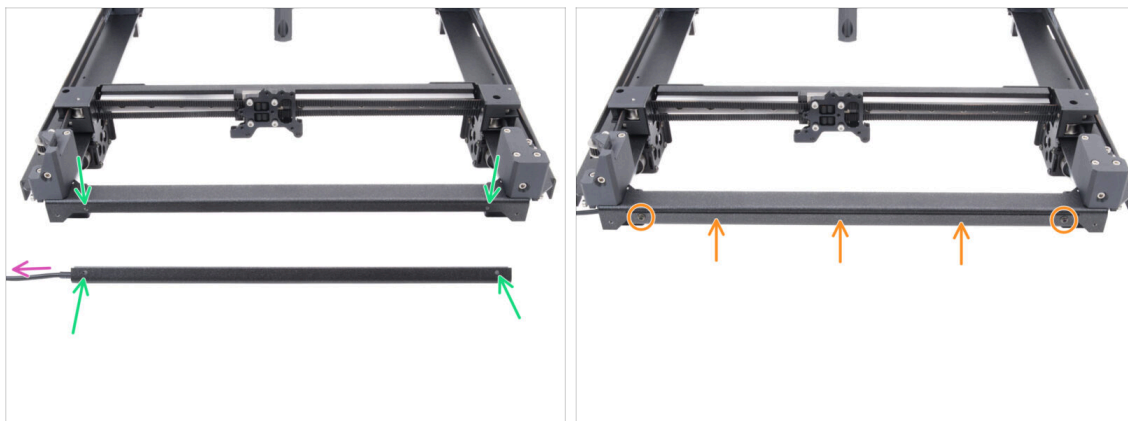
- 🟡 Taśma LED (white) (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- 🟢 Rozpórka CoreXY (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- 📄 ⓘ Część jest umieszczona w wycięciu w piankowym wypełnieniu, więc może nie być widoczna na pierwszy rzut oka.
- 🟣 Śruba M3x4rT (2x)

KROK 65 Przyklejenie białej taśmy LED



- 🟢 Ostrożnie odklej warstwę ochronną (papierową) z taśmy White LED.
- ⚠️ Po odklejeniu warstwy ochronnej, taśma LED jest samoprzylepna.
- 🟡 Ustaw białą taśmę LED w pobliżu rozpórki CoreXY, aby sprawdzić wyrównanie, ale **nie przyklejaj jej jeszcze**.
- ⚠️ Zwróć uwagę na prostokątne wycięcie w rozpórce i skieruj przewód taśmy LED w tę samą stronę.
- 🟣 Przyklej taśmę LED równomiernie do rozpórki - po stronie z prostokątnym wycięciem.
- 🟢 Po przyklejeniu lekko dociśnij obszary taśmy bez komponentów elektronicznych. **Nie dotykaj diod LED i rezystorów!**

KROK 66 Montaż zespołu białej taśmy LED



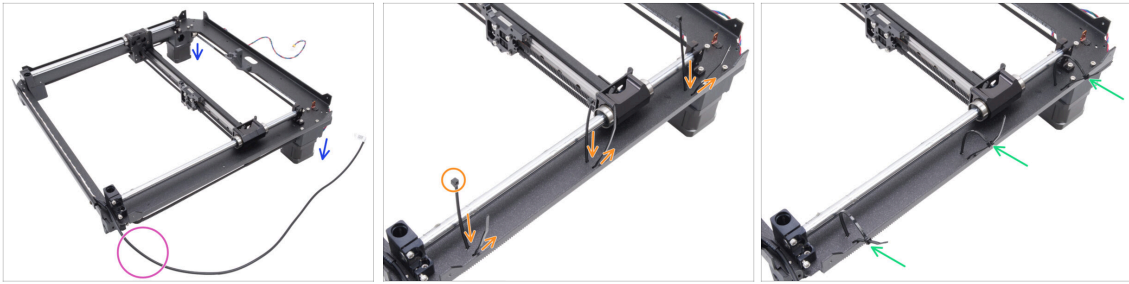
- Weź zespół białej taśmy LED i przymocuj go do przedniej części zespołu CoreXY. Wyrównaj otwory w obu częściach.
- **Przewód białej taśmy LED musi być skierowany w lewo.**
- Przyłóż zespół LED do płyty CoreXY i dokręć go dwiema śrubami M3x4rT.

KROK 67 Czujnik drzwi i biała taśma LED: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Czujnik drzwi (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics and fasteners*
- Śruba M2,5x10 (1x) *srebrna*
- Opaska zaciskowa (4x)

KROK 68 Opaski zaciskowe



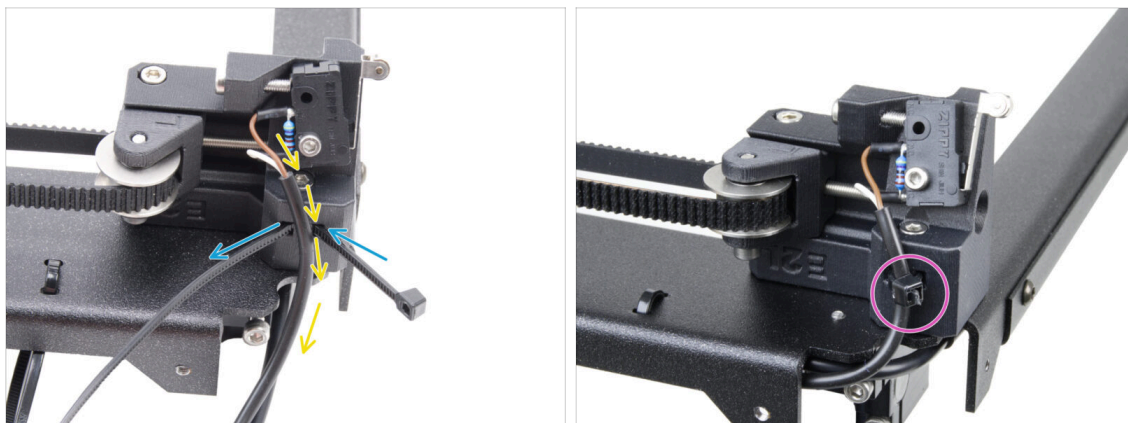
- Odwróć zespół CoreXY do góry nogami i oprzyj go na silnikach.
- Ustaw go tak, aby przewód białej taśmy LED był skierowany w Twoją stronę.
- Przełóż trzy opaski zaciskowe przez płytę CoreXY, upewniając się, że główki opasek są skierowane do wewnątrz. **Upewnij się, że opaski zaciskowe nie zaczepiają się o paski po drugiej stronie.**
- Częściowo zaciśnij opaski zaciskowe - tylko na tyle, aby złapać kilka pierwszych ząbków.
- ⚠ **Nie zaciskaj ich jeszcze w pełni, ponieważ później przeprowadzimy przez nie przewody.**
- Odwróć zespół tak, aby silniki były skierowane do góry.

KROK 69 Montaż czujnika drzwi



- Umieść czujnik drzwi na lewym napinaczu paska. Dźwignia czujnika musi być skierowana do przodu.
- Przymocuj czujnik drzwi śrubą M2,5x10.
 - Dokręć śrubę do końca, a następnie poluzuj o 1/4 obrotu. Czujnik musi mieć możliwość ruchu.
- Z tyłu napinacza paska dokręć śrubę M3x12 tak, aby dotykała czujnika drzwi.

KROK 70 Przymocowanie przewodu czujnika drzwi



- Przełóż opaskę zaciskową przez otwór w lewym napinaczu paska.
- Przeprowadź przewód czujnika drzwi przez opaskę zaciskową.
- Zaciśnij opaskę, aby przymocować przewód czujnika drzwi. Odetnij nadmiar opaski.

KROK 71 Prowadzenie przewodów: LED i czujnik drzwi



- Przygotuj kartonowe pudełko. Możesz użyć dowolnego pudełka z zestawu. *Pudełko użyte na ilustracji służy wyłącznie do celów poglądowych.*
- Odwróć zespół CoreXY do góry nogami, aby pręty liniowe znalazły się na górze.
- Lekko unieś i podeprzyj pudełkiem przednią część zespołu CoreXY.
- ⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie uszkodzić czujnika drzwi.**
- Poprowadź przewód białej taśmy LED i przewód czujnika drzwi przez opaski zaciskowe.
- Zaciśnij wszystkie opaski zaciskowe, aby zabezpieczyć przewody i odetnij ich nadmiar.
- ⓘ **Jeśli planujesz dodać kamerę Buddy, nie zaciągaj opasek do końca.** Wkrótce konieczne będzie dołożenie kolejnego przewodu USB-C.
- **Przewody muszą być lekko napięte i proste.** Nadmierny luz lub zagięcia mogą powodować kolizje z osią Y i prowadzić do uszkodzeń.

KROK 72 Informacja o kamerze Buddy3D



- Ma zastosowanie, jeśli chcesz w przyszłości używać kamery Buddy3D. **Pomiń ten krok, jeśli nie planujesz instalacji kamery Buddy3D.**

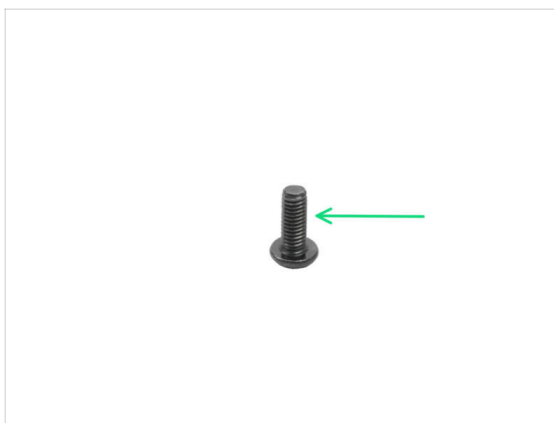
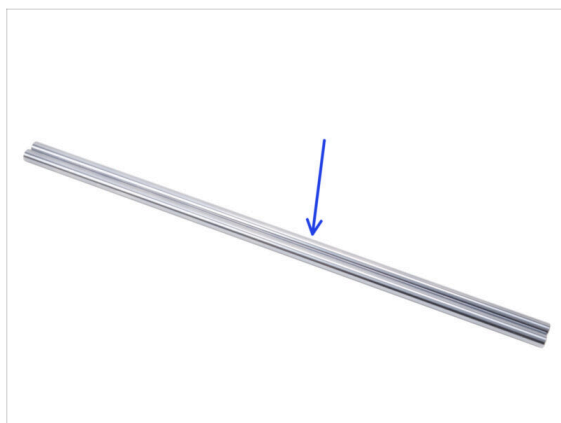
⚠ Uwaga: zwykle przed montażem jakichkolwiek dodatków drukarka musi być w pełni zmontowana i przetestowana. Decyzja o poprowadzeniu przewodu USB do kamery Buddy3D już teraz pozwoli Ci zaoszczędzić czas w przyszłości.



Więcej informacji na temat organizacji przewodów znajdziesz w oddzielnej instrukcji **montażu kamery Buddy3D w CORE One**

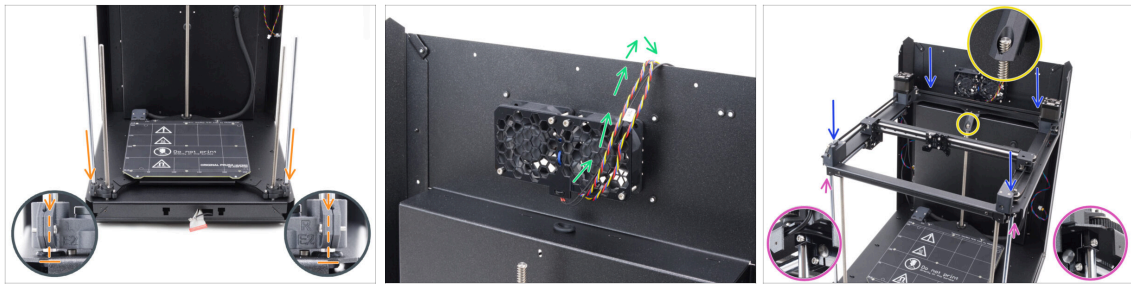
- W powyższym przewodniku montażu kamery Buddy3D znajdują się ilustracje drukarki na dalszym etapie montażu.
- Na razie skorzystaj z instrukcji, aby upewnić się, że przewód jest prawidłowo ułożony, a następnie zaciśnij opaski kablowe.
- i** Poinformujemy Cię później, kiedy należy powrócić do instrukcji i zakończyć montaż kamery Buddy.

KROK 73 Pręty liniowe: przygotowanie części



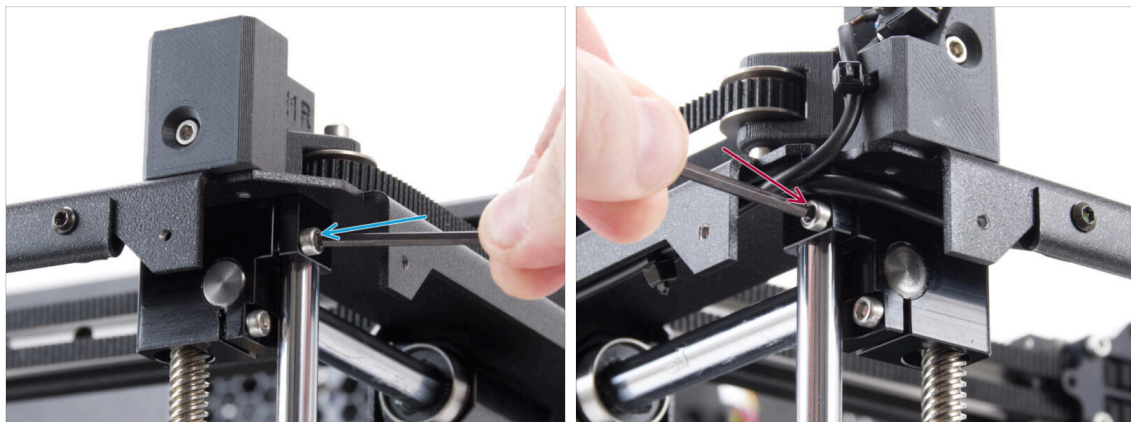
- Do kolejnych etapów przygotuj:**
 - Pręt liniowy 8x330 mm (2x) *znajdują się w pakiecie Rods*
 - Śruba M3x8rT (1x)

KROK 74 Montaż zespołu CoreXY



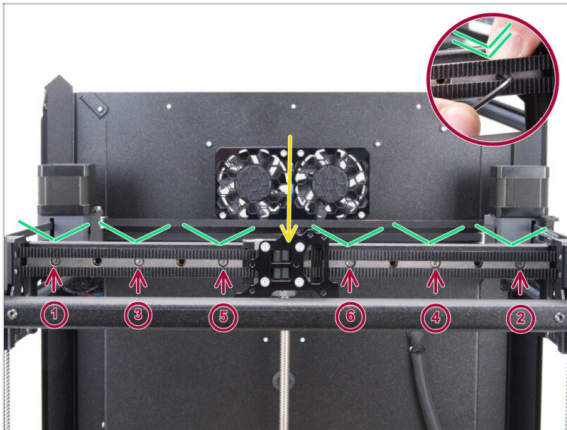
- ❖ Ostrożnie przełóż oba gładkie pręty przez łożyska zespołu stołu grzewczego do mocowań prętów w podstawie.
- ⚠ **Wymagane jest bardzo powolne wsuwanie gładkich prętów w łożyska, aby zapobiec wypchnięciu z niego kulek.**
- ❖ Tymczasowo zawieś przewody od wentylatorów chłodzących nad tylnym panelem. **Miedzy przewodami a kieszenią na tylnym panelu musi być wolna przestrzeń.**
- ❖ Zachowaj szczególną ostrożność podczas układania zespołu na gładkich prętach i zespole panelu tylnego.
- ⚠ **Upewnij się, że żaden przewód nie jest przyciśnięty.**
 - ❖ Upewnij się, że oba gładkie pręty są prawidłowo osadzone w uchwytach.
 - ❖ Śruba trapezowa tylnego silnika Z musi przechodzić z tyłu ogranicznika stołu [bed-stop-rear].
- ⚠ **UWAGA: Podczas przenoszenia drukarki NIE WOLNO podnosić jej za zespół CoreXY. Zawsze podnoś ją za podstawę.**

KROK 75 Montaż prętów liniowych



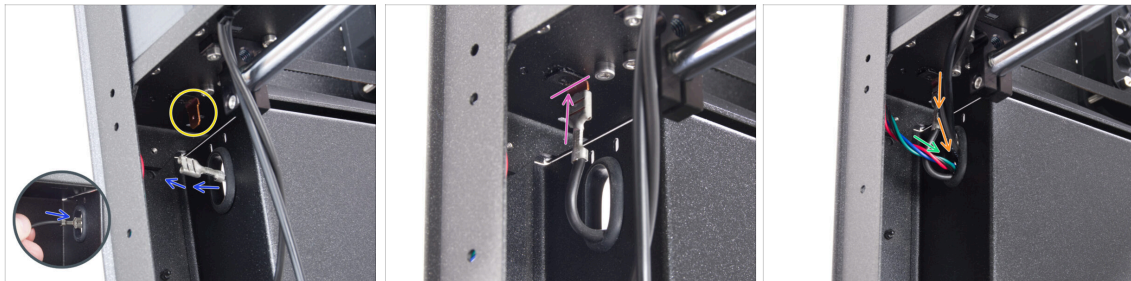
- ⚠ **Upewnij się, że oba gładkie pręty są prawidłowo osadzone w uchwytach.**
- ❖ Mocno dokręć śrubę M3x10 z prawej strony, aby zamocować pręt liniowy.
- ❖ Mocno dokręć śrubę M3x10 z lewej strony, aby zamocować pręt liniowy.

KROK 76 Wyrównanie prowadnicy liniowej



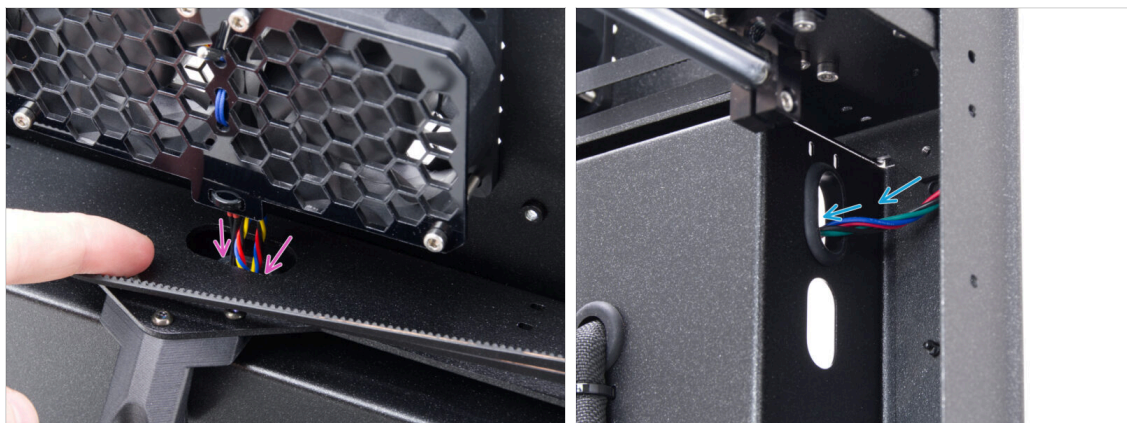
- ✦ Przesuń wózek liniowy na środek prowadnicy.
- ⚠ **Mocno dokręć wszystkie śruby w kolejności pokazanej na ilustracji.**
- ✦ Dociśnij prowadnicę liniową w dół podczas dokręcania.

KROK 77 Organizacja przewodów CoreXY



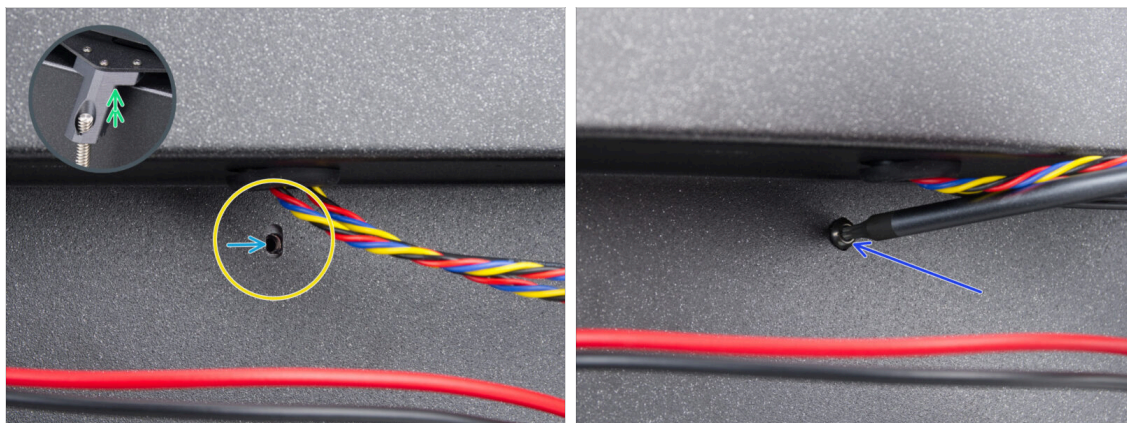
- ✦ Od tyłu drukarki przełóż złącze PE przez owalny otwór.
- ✦ Zlokalizuj złącze przewodu PE (numer 5) w lewym tylnym rogu - pod zespołem CoreXY.
- ✦ Podłącz złącze PE do złącza Faston na spodzie płyty CoreXY.
- ✦ Po tej samej stronie przełóż przewód silnika X przez owalny otwór w tylnym panelu.
- ✦ Przełóż przewody białej taśmy LED i czujnika drzwi przez owalny otwór w tylnym panelu.

KROK 78 Prowadzenie przewodów wentylatorów



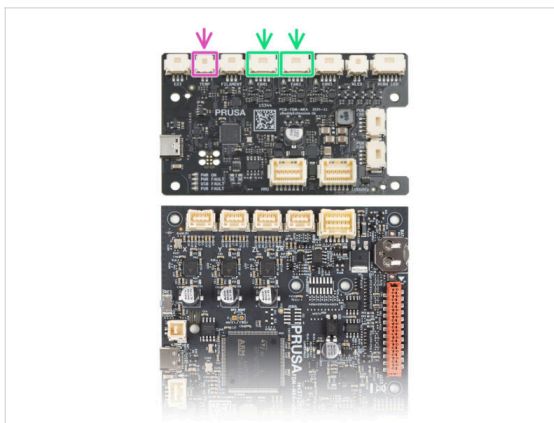
- ✿ Przełoż przewody wentylatorów chłodzących i termistora przez owalny otwór w tylnym panelu.
- ⬢ Zlokalizuj przewód silnika Y w prawym tylnym rogu i przełoż go przez górny owalny otwór w tylnym panelu.

KROK 79 Montaż ogranicznika stołu



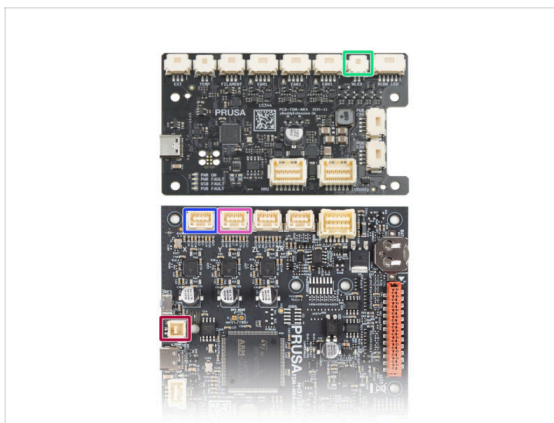
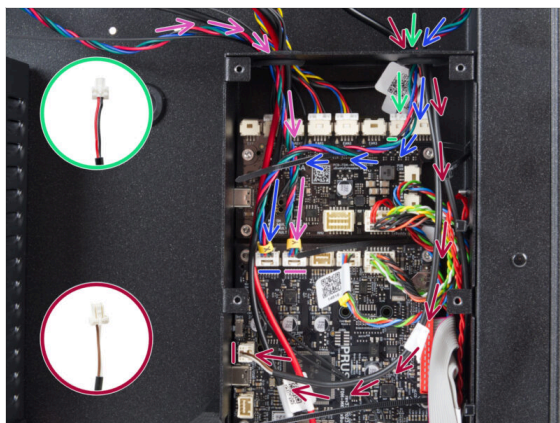
- ✿ Z tyłu zlokalizuj owalny otwór na śrubę pod wentylatorami chłodzącymi.
- ⬢ Owalny otwór musi znajdować się w jednej płaszczyźnie z otworem w ograniczniku stołu po przeciwnej stronie.
- ✿ Aby to skompensować, nieznacznie podnieś tylną część zestawu CoreXY - załedwie o kilka milimetrów.
- ⬢ Po wyrównaniu otworów dokręć części śrubą M3x8rT.

KROK 80 Podłączenie przewodów wentylatorów chłodzących



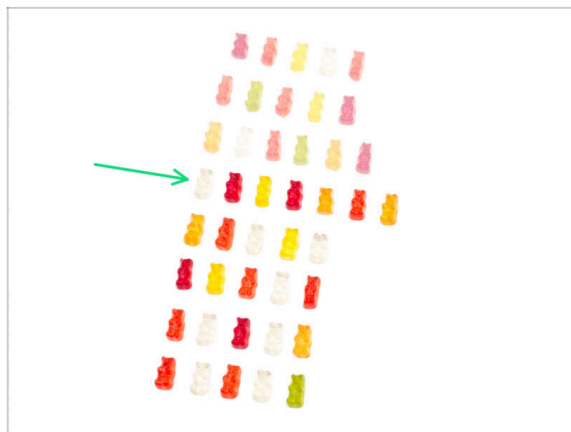
- Poprowadź przewody wentylatorów chłodzących przez lewy otwór w obudowie xBuddy i podłącz je do czwartego i piątego gniazda na płycie rozszerzeń xBuddy extension, oznaczonych jako FAN 1 i FAN 2.
 - i Kolejność podłączenia nie ma znaczenia - oba przewody są takie same.
- Poprowadź przewód termistora komory razem z przewodami wentylatorów chłodzących.
 - Podłącz go do drugiego gniazda od lewej na płycie rozszerzeń xBuddy extension oznaczonego TEMP.

KROK 81 Podłączenie przewodów CoreXY



- Poprowadź przewód silnika osi X przez otwór po prawej stronie obudowy xBuddy. Podłącz go do pierwszego gniazda od lewej na płycie xBuddy.
- Poprowadź przewód czujnika drzwi przez otwór po prawej stronie obudowy xBuddy. Podłącz go do dolnego gniazda po lewej stronie płyty xBuddy.
- Poprowadź przewód białej taśmy LED przez otwór po prawej stronie obudowy xBuddy. Podłącz go do drugiego gniazda od prawej na płycie rozszerzeń xBuddy extension.
- Poprowadź przewód silnika osi Y przez otwór po lewej stronie obudowy xBuddy. Podłącz go do drugiego gniazda od lewej na płycie xBuddy.

KROK 82 Czas na Haribo



- Myślę, że znów nadszedł czas na przekąskę.
- Zaslługujesz na zjedzenie całej torby, ale zachowaj... Zjedz tylko czwarty rząd.

KROK 83 Gotowe



- Gratulacje! Właśnie zamontowaliśmy zespół CoreXY.
- Przejdźmy do kolejnego rozdziału.

6. Montaż Nextrudera



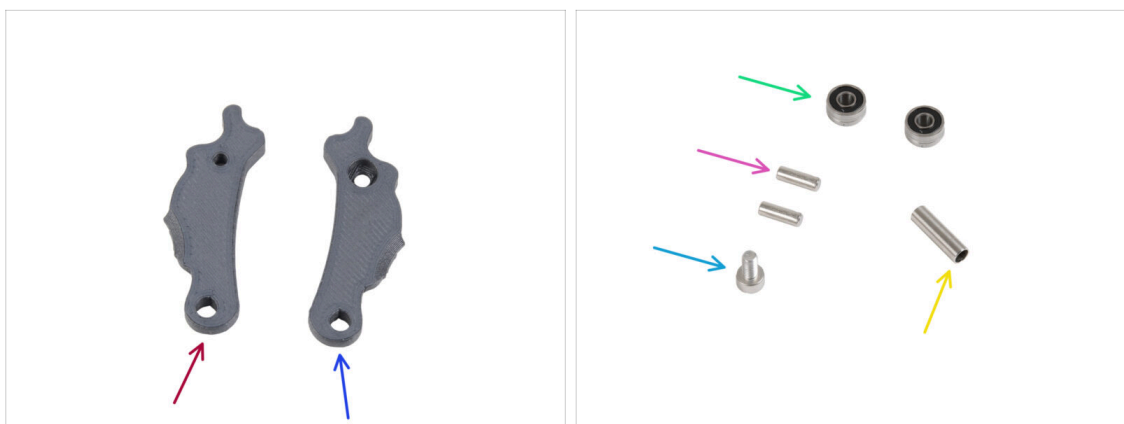
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Klucz uniwersalny
- Klucz imbusowy 1,5 mm
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz Torx T6
- Klucz / wkrętak Torx T10

KROK 2 Montaż docisku Nextrudera: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Idler-lever-a [dźwignia docisku A] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Idler-lever-b [dźwignia docisku B] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Łożysko 693 2RS (2x) *znajdują się w pakiecie Electronics*
- Sworzeń 2,9x8,5 (2x) *znajdują się w pakiecie Electronics*
- Śruba M3x6 (1x)
- Tulejka dystansowa 13,2x3,8x0,35 mm (1x) *znajdują się w pakiecie Electronics*

KROK 3 Montaż docisku ekstrudera



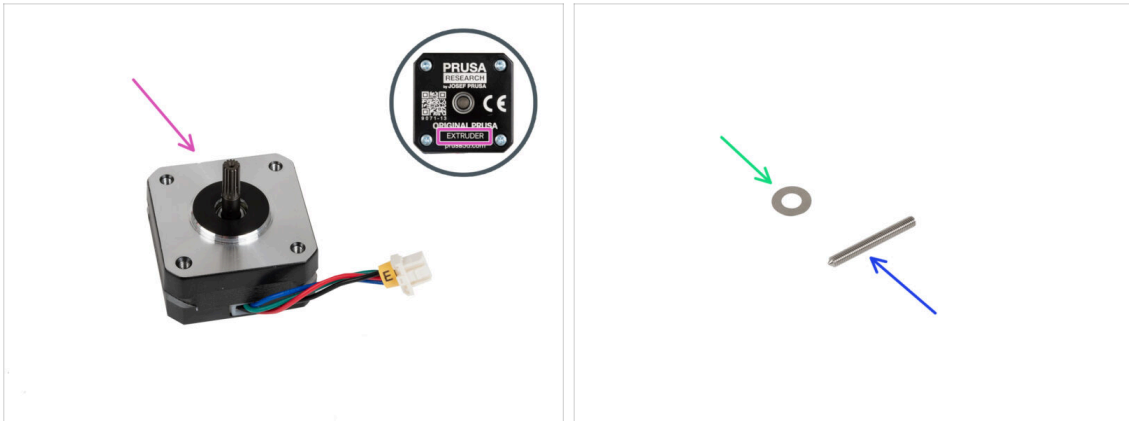
- Umieść oba łożyska w dźwigni docisku A [Idler-lever-a].
- Wsuń sworzeń 2,9x8,5 do każdego łożyska 693 2RS, jak na ilustracji.
- Połącz element z dźwignią docisku B [Idler-lever-b] i przykręć śrubą M3x6. **Nie dokręcaj śruby zbyt mocno.** Oba łożyska muszą obracać się bez znacznego oporu.
- Z tej samej strony wsuń tulejkę dystansową w złożone części. Końcówka tulejki musi być wyrównana z dolną częścią zmontowanego docisku.

KROK 4 Montaż ekstrudera: przygotowanie części I



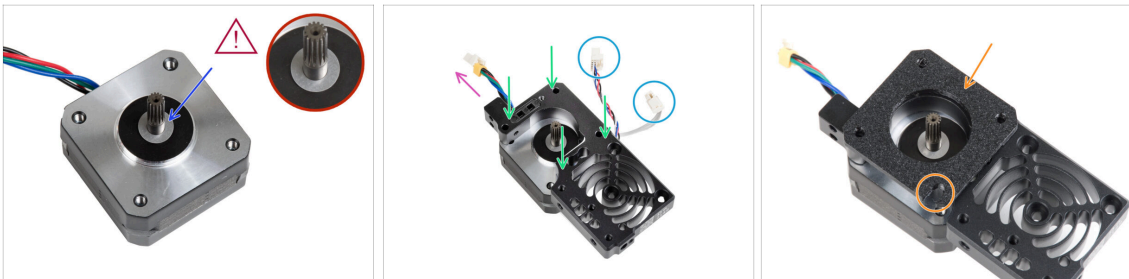
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- PG-assembly [zespół przekładni] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Heatsink assembly [zespół radiatora] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Main-plate [przekładka główna] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- PG-ring [pierścień przekładni] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- PG-assembly-adapter [adapter montażowy przekładni] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- **i** Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 5 Montaż ekstrudera: przygotowanie części II

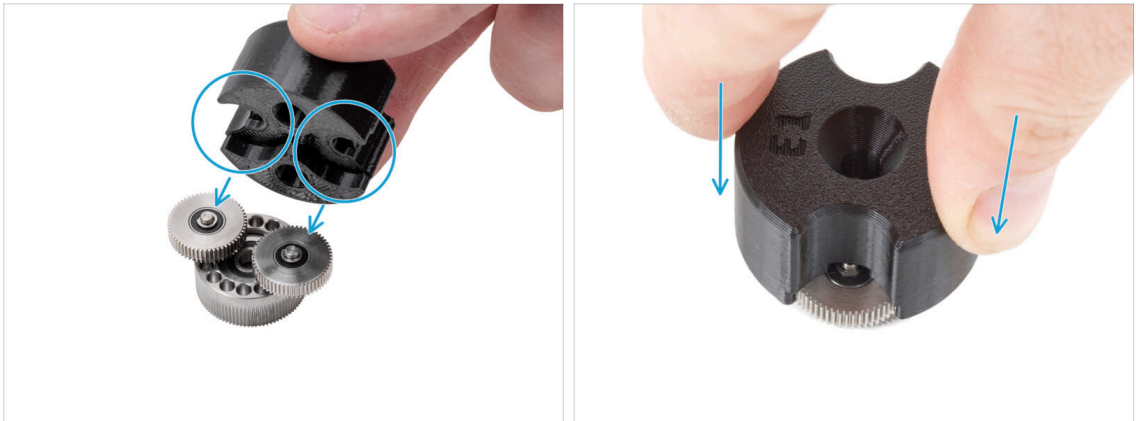


- Silnik ekstrudera (1x) *znajduje się w pakiecie Motors*
- Podkładka 5x10x0,1 mm (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Wkręt dociskowy imbusowy M3x25 (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*

KROK 6 Montaż ekstrudera

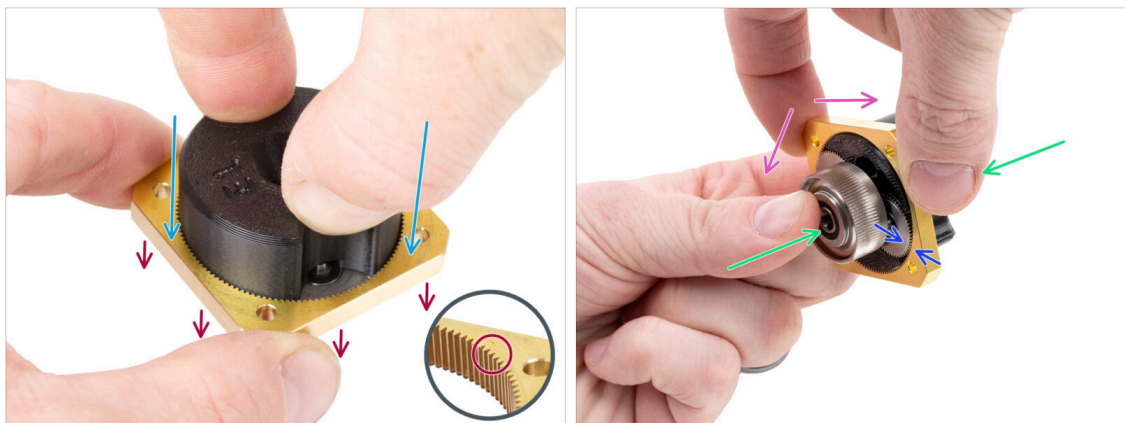


- Umieść podkładkę 5x10x0,1 na wałku silnika ekstrudera.
 - Umieść radiator na silniku ekstrudera. Zwróć uwagę na orientację obu części.
 - Przewód silnika musi być skierowany "do góry".
 - Przewody radiatora muszą znajdować się po prawej stronie.
 - Umieść przekładkę [main-plate] na radiatorze. Zwróć uwagę na orientację części. Użyj wycięcia jako odniesienia.
- ⚠ **Przed przejściem do następnego kroku upewnij się, że podkładka 5x10x0,1 jest umieszczona na silniku ekstrudera.**

KROK 7 Montaż przekładni planetarnej

- ❗ **Następujące instrukcje muszą być wykonane poprawnie i ostrożnie.** Obejrzenie nagrania dołączonego do instrukcji pomoże Ci lepiej zrozumieć proces montażu i osiągnąć właściwy rezultat: prusa.io/PG-assembly.
- Po obejrzeniu filmu postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w tym przewodniku.
 - Załóż adapter montażowy przekładni [PD-assembly-adapter] na zespół przekładni [PG-assembly]. Zwróć uwagę na kieszenie na koła zębate w adapterze.

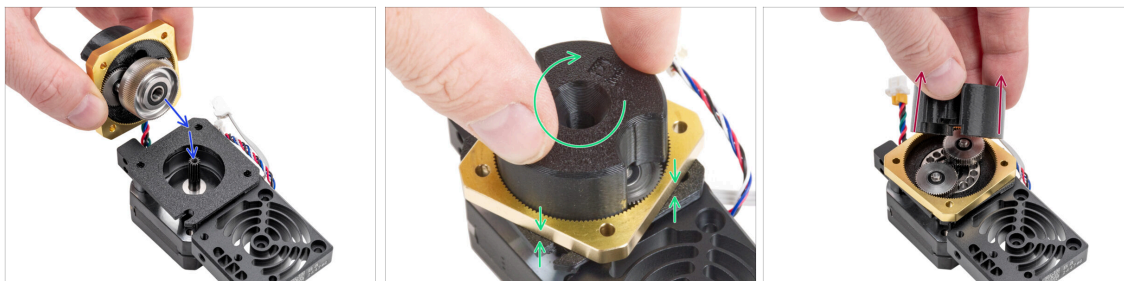
KROK 8 Montaż pierścienia przekładni



⚠ Nie należy składać przekładni bez adaptera montażowego [PG-assembly-adapter]. Przyrząd ten ma na celu zapewnienie prawidłowego dopasowania kół zębatach.

- Wsuń pierścień przekładni [PG-ring] na adapter.
- Zwróć uwagę na fazę po jednej stronie zębów pierścienia przekładni [PG-ring]. Strona ta musi być skierowana w dół (w stronę zespołu przekładni).
- Chwyc cały zespół jedną ręką, aby można go było obracać za pomocą pierścienia przekładni [PG-ring].
- Drugą ręką nasuń pierścień przekładni [PG-ring] na zespół [PG-assembly] ruchem kołyskowym (przesuwając pierścień przekładni [PG-ring] kilkakrotnie w lewo i w prawo). Wystarczy ćwierć obrotu.
- Zatrzymaj się, gdy powierzchnie kół zębatach mniej-więcej zrównają się z powierzchnią pierścienia przekładni [PG-ring].

KROK 9 Montaż zespołu przekładni



⚠ Wykonaj kolejne czynności bardzo ostrożnie.

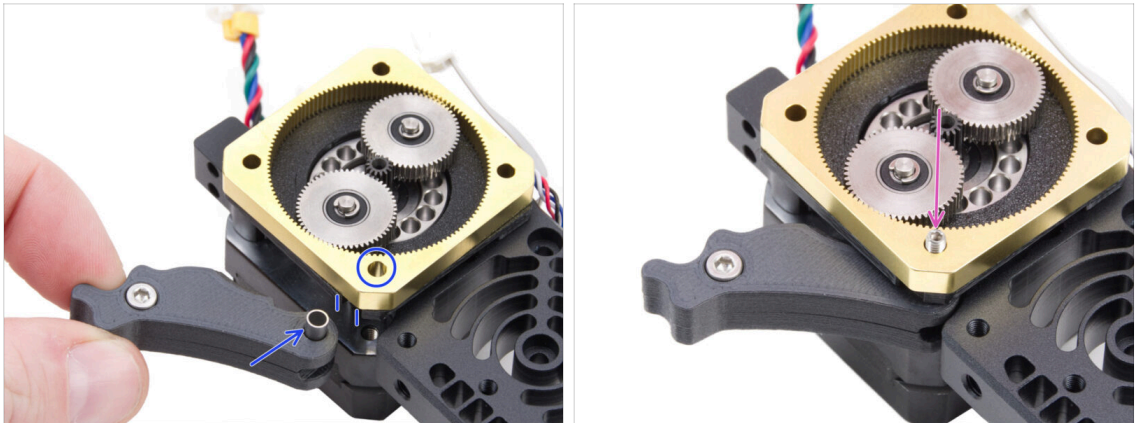
- Utrzymaj pozycję zespołu przekładni [PG-assembly] i nałóż ją na wałek silnika ekstrudera.
- Bardzo delikatnie i swobodnie obracaj całą zmontowaną przekładnią (składa się na nią adapter montażowy, zespół przekładni i pierścień przekładni), aż wsunie się na miejsce, tak aby nie było szczeliny między zespołem a przekładką główną. **Nie naciskaj na zespół.**
- Zdejmij adapter montażowy [PG-assembly-adapter].

KROK 10 Kontrola montażu przekładni



- Nałóż adapter montażowy [PG-assembly-adapter] ponownie na zespół przekładni [PG-assembly], aby zweryfikować czy wszystkie części są prawidłowo osadzone.
- Obróć adapter montażowy [PG-assembly-adapter]. **Zespół przekładni musi obracać się z łatwością, bez używania dużej siły.**
- Wyciągnij adapter montażowy [PG-assembly-adapter]. Nie będzie on już potrzebny podczas montażu. Zalecamy zachowanie go jednak na potrzeby konserwacji.
- Upewnij się, że zespół przekładni [PG-assembly] nie wystaje ponad pierścień przekładni [PG-ring]. Powinien on być umieszczony poniżej powierzchni pierścienia lub na tym samym poziomie.
- Upewnij się, że szczelina między pierścieniem przekładni [PG-ring] a przekładką główną [Main-plate] jest minimalna. Jeśli zauważasz większą szczelinę, zdemontuj zespół przekładni i ustaw go ponownie.

KROK 11 Montaż docisku Nextrudera



- Włóż zespół docisku między pierścień przekładni [PG-ring] i silnik ekstrudera. W głównej przekładce [Main-plate] znajduje się wycięcie na tulejkę dystansową. Wyrównaj tulejkę w docisku z otworem w pierścieniu przekładni [PG-ring].
- Dokręć obie części wkrętem dociskowym M3x25. **Nie dokręcaj wkręta zbyt mocno! Wystaje on z pierścienia przekładni [PG-ring] po dokręceniu.**

KROK 12 Smarowanie kół zębatach: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Front Case [pokrywa przekładni / PG-case] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x25 (3x)
- Smar (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Kilka ręczników papierowych do wytarcia smaru.

KROK 13 Smarowanie kół zębatach



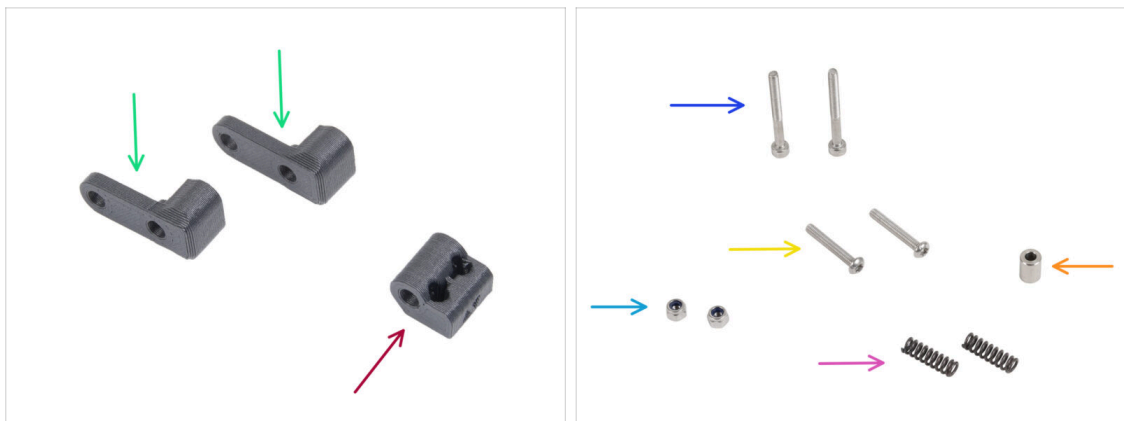
- ◆ Odkręć nakrętkę z tubki smaru Prusa Lubricant. Użyj szpikulca po przeciwnej stronie nakrętki, aby przebić otwór w końcówce tubki.
- ◆ Nanieś niewielką ilość smaru Prusa Lubricant na końcówkę opaski zaciskowej, a następnie rozprowadź smar na kołach zębatach.
- ◆ Rozprowadź niewielką ilość smaru Prusa Lubricant na **całym obwodzie** wieńca zębatego pierścienia przekładni [PG-ring] i na kołach zębatach zespołu przekładni [PG-assembly].
- ◆ Zamknij smar, nie jest on już potrzebny do montażu.

KROK 14 Zakrycie przekładni planetarnej



- ◆ Wytrzyj ręcznikiem papierowym nadmiar smaru z pierścienia przekładni [PG-ring].
- ◆ Nałóż pokrywę przekładni [Front case] na przekładnię planetarną i przymocuj ją trzema śrubami M3x25. **Nie dokręcaj śrub do końca na tym etapie.**
- i Śruby na pokrywie przekładni [Front case] dokręcimy w ostatnim rozdziale, podczas Selftestu.

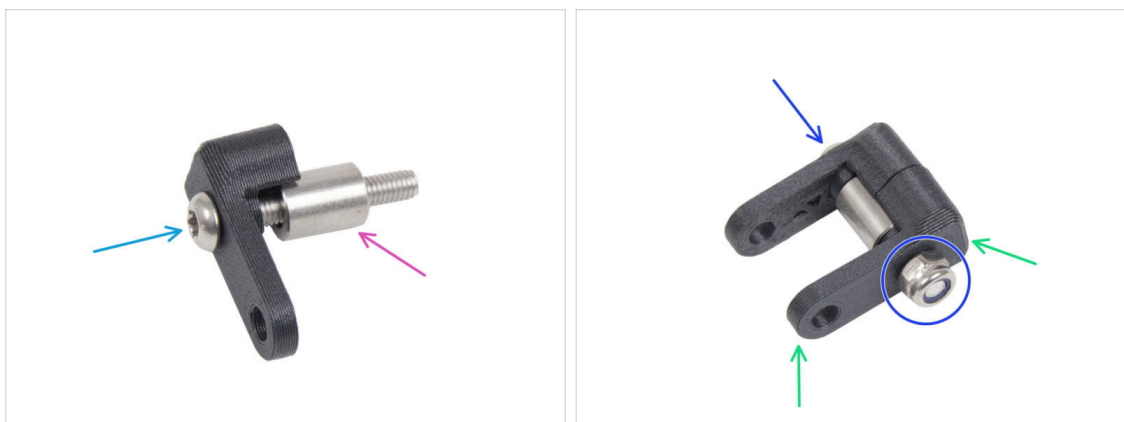
KROK 15 Montaż odchylanej blokady docisku: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Idler-swivel [blokada docisku] (2x) znajdują się w pakiecie Electronics
- Idler-nut [nakrętka docisku] (1x) znajduje się w pakiecie Electronics
- Tulejka dystansowa 6x3,1x8 (1x) znajduje się w pakiecie Electronics
- Sprężynka 15x5 (2x) znajdują się w pakiecie Electronics
- Śruba M3x30 (2x) znajdują się w pakiecie Fasteners 1/3
- Nakrętka samokontrująca M3nN (2x) znajdują się w pakiecie Fasteners 1/3
- Śruba M3x20rT (2x) znajdują się w pakiecie Fasteners 2/3

KROK 16 Montaż odchylanej blokady docisku



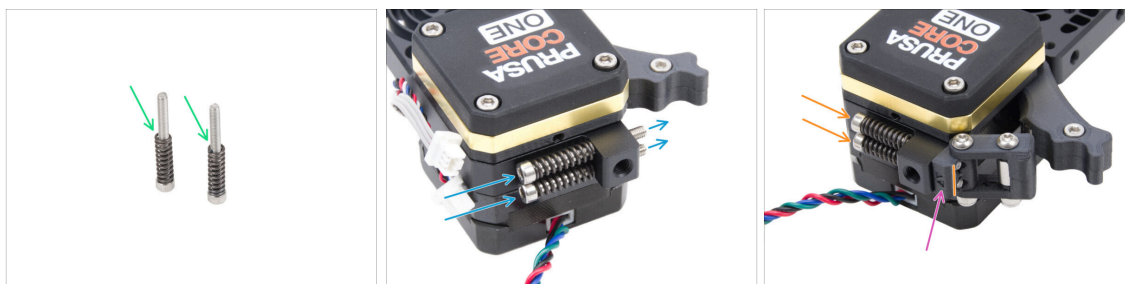
- Wsuń śrubę M3x20rT do końca przez jedną odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel].
- Nałóż tulejkę na śrubę.
- Nałóż drugą odchylaną blokadę docisku na śrubę z drugiej strony.
- Z drugiej strony wkręć nakrętkę M3nN na śrubę. Przytrzymaj nakrętkę za pomocą klucza uniwersalnego i dokręć śrubę. **Dokręć lekko!** Tulejka dystansowa musi się swobodnie obracać.

KROK 17 Montaż nakrętki docisku



- Włóż nakrętkę docisku [Idler-nut] do zespołu odchylanej blokady docisku [Idler-swivel]. Upewnij się, że obie części są ustawione prawidłowo, zgodnie z ilustracją.
- Przymocuj części do siebie, wkręcając śrubę M3x20rT z tej samej strony, co poprzednio.
- Wkręć nakrętkę M3nN na śrubę. **Nie dokręcaj nakrętki zbyt mocno.** Blokada zacisku [Idler-swivel] musi mieć możliwość obracania się na nakrętce docisku [Idler-nut].

KROK 18 Montaż odchylanej blokady docisku



- Nałóż sprężyny 15x5 na obie śruby M3x30.
- Wsuń dwie śruby ze sprężynami przez otwory w występie na radiatorze. Wewnątrz nie ma gwintów.
- Zamocuj zmontowaną odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel] na śrubach. Sprawdź prawidłową orientację nakrętki docisku [Idler-nut]. Strona z oznaczeniem wersji musi być widoczna. Spójrz na ilustrację.
- Dokręć obie śruby. **Zatrzymaj dokręcanie, gdy tylko końcówki śrub zrównają się z powierzchnią nakrętki docisku.**

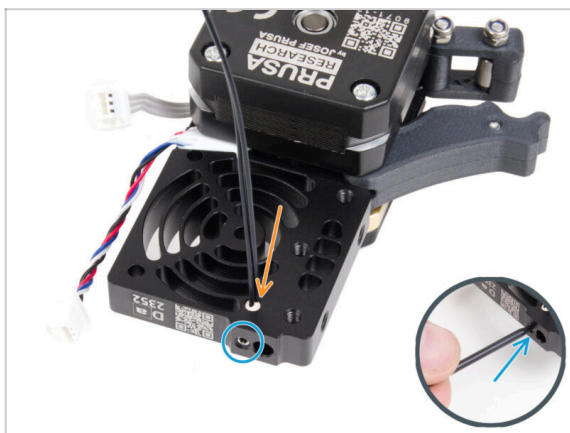
KROK 19 Termistor NTC: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Termistor NTC 90 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- Wkręt dociskowy M3x4T (1x)

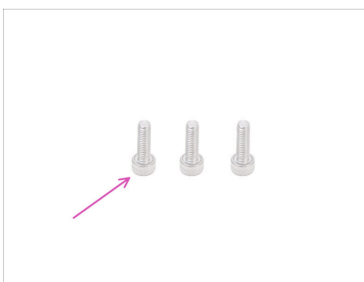
KROK 20 Montaż termistora NTC



- Umieść termistor NTC w otworze w radiatorze **od strony silnika ekstrudera**.

- Przymocuj go za pomocą wkręta dociskowego M3x4T. Wkręć go do końca. **Dokręć mocno, ale z wyczuciem**, trzymając krótszą stronę klucza Torx T6 dwoma palcami. Użycie większej siły może spowodować trwałe uszkodzenie gwintu.

KROK 21 Montaż Nextrudera: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

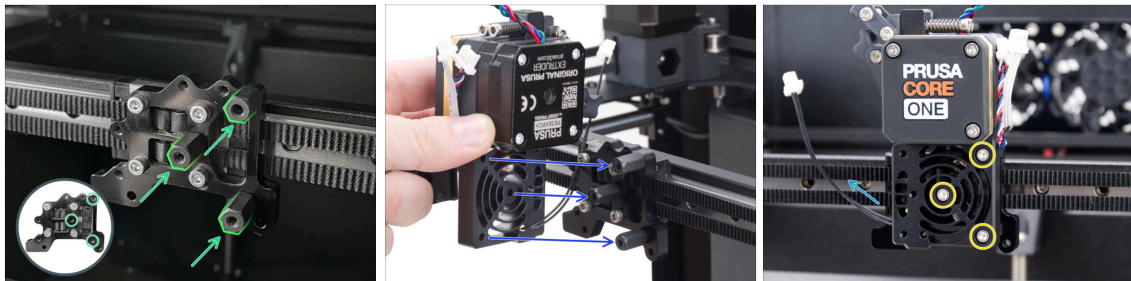
- Tulejka dystansowa Nextrudera (3x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Śruba M3x10 (3x)
- Kartonowe pudełko (1x) jako tymczasowa ochrona stołu grzewczego
- i** Wskazówka: możesz użyć dowolnego kartonu z zestawu.

KROK 22 Zabezpieczenie podgrzewanego stołu



- Połóż pusty karton na stole grzewczym, aby zakrywał jak największą powierzchnię.
- ⓘ Zabezpieczy to stół grzewczy przed spadającymi częściami.

KROK 23 Montaż Nextrudera



- Wkręć trzy tulejki dystansowe w mocowanie Nextrudera. Dokręć je mocno.
- Umieść zespół Nextrudera na tulejkach.
- Wyrównaj otwory w Nextruderze z tulejkami dystansowymi i przykręć go trzema śrubami M3x10. **Nie dokręcaj śrub zbyt mocno.**
- Upewnij się, że przewód termistora NTC jest skierowany w lewo.

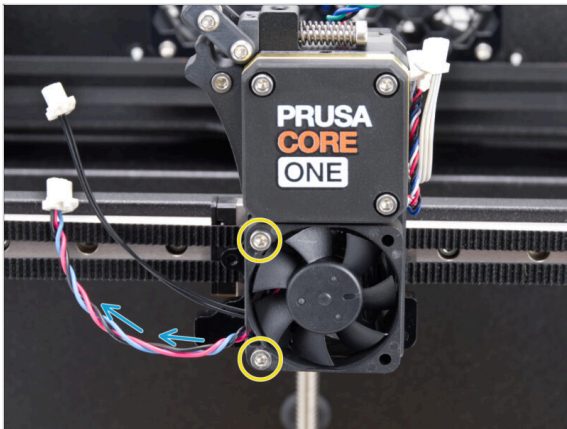
KROK 24 Wentylator hotendu: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Hotend fan [wentylator hotendu] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Chamber parts*
- Hotend-cable-clip [klips przewodów hotendu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x4rT (2x)
- Śruba M3x18 (2x)

KROK 25 Montaż wentylatora hotendu

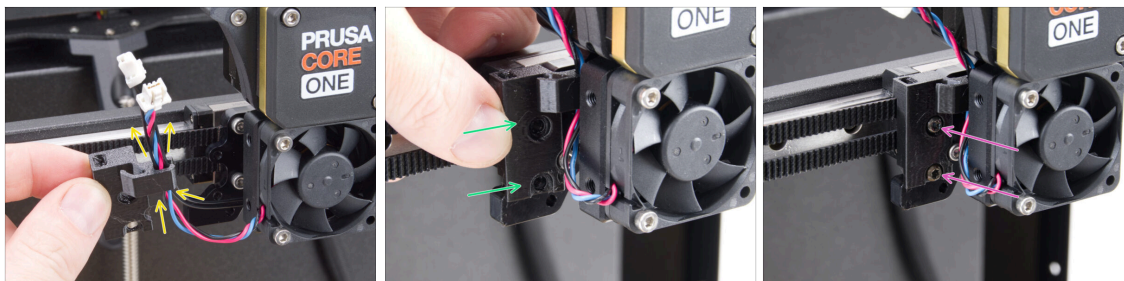


- Przymocuj wentylator hotendu do radiatora dwoma śrubami M3x18 po lewej stronie. **Dokręć śruby z wycuciem, aby nie dopuścić do pęknięcia plastikowej obudowy, ale tak, aby trzymały wystarczająco mocno.**

⚠ Na wentylatorze hotendu znajduje się naklejka, która musi być umieszczona do wewnątrz - niewidoczna.

- Przewód musi być skierowany w stronę lewego dolnego rogu.

KROK 26 Organizacja przewodów wentylatora hotendu



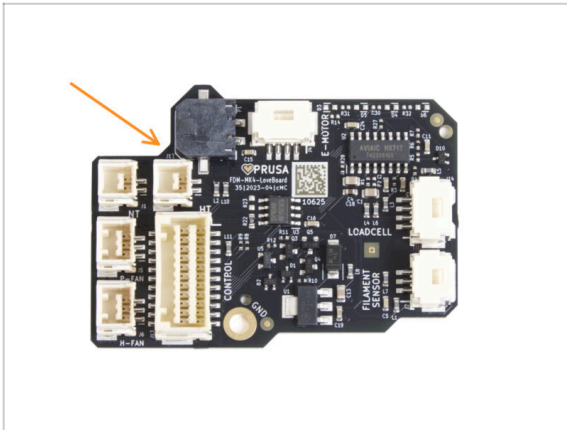
- ✦ Chwycić klips przewodów hotendu [Hotend-cable-clip] w taki sam sposób, jak na ilustracji i przeprowadzić **przewód wentylatora hotendu** wraz z **przewodem termistora NTC** przez prawy zaczepek.
- ✦ Przymocuj klips przewodów hotendu do mocowania Nextrudera.
- ✦ Przykręć klips dwoma śrubami M3x4rT.

KROK 27 Płytki Loveboard: przygotowanie części I



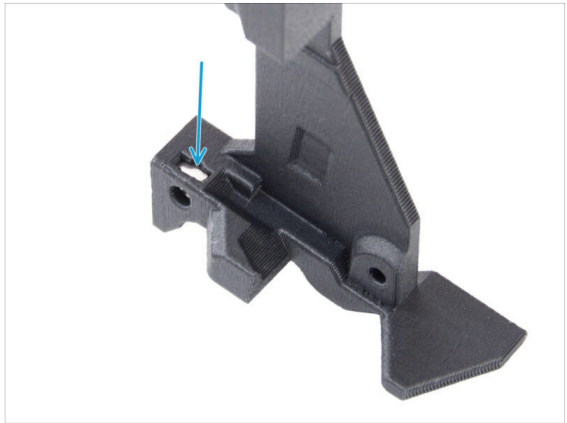
- ✦ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
 - ✦ Printhead-cover [pokrywa głowicy] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
 - ✦ Loveboard-mount [mocowanie płytki Loveboard] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
 - ✦ Main cable [główna wiązka przewodów] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- ⓘ Uwaga: Kolory przewodów mogą się różnić w zależności od partii. Nie ma to wpływu na procedurę.
- ✦ Śruba M3x10 (4x)
- ✦ Śruba M3x8rT (1x)
- ✦ Nakrętka kwadratowa M3nS (5x)
- ⓘ Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 28 Płytki Loveboard: przygotowanie części II



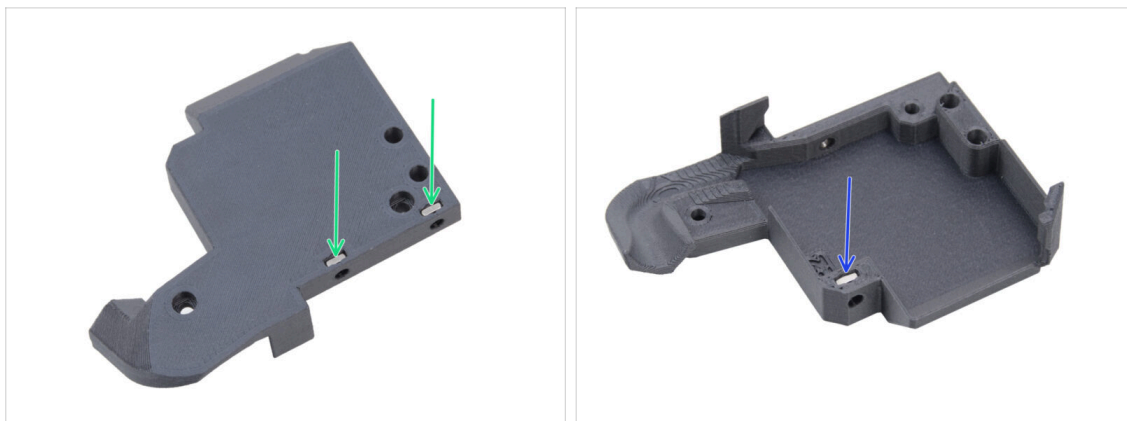
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Płytki LoveBoard (1x) znajduje się w pakiecie Electronics

KROK 29 Montaż mocowania płytki LoveBoard



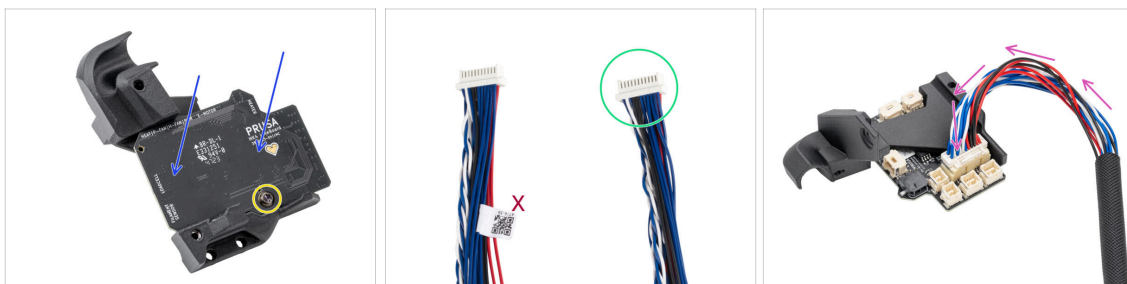
- Zlokalizuj kanał kablowy o przekroju litery U na mocowaniu płytki Loveboard [Loveboard-mount] i umieść nakrętkę M3nS w pobliskim otworze.
- Wepchnij nakrętkę do końca przy pomocy klucza imbusowego 2.5 mm.
- Po przeciwnej stronie części wsuń nakrętkę M3nS w gniazdo i wciśnij ją do końca.

KROK 30 Montaż pokrywy głowicy



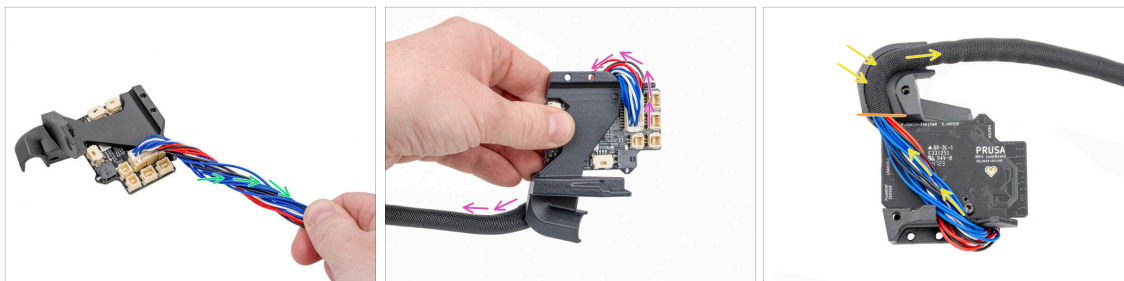
- Wsuń dwie nakrętki M3nS w kieszenie z tyłu pokrywy głowicy.
- Z drugiej strony pokrywy głowicy wsuń jedną nakrętkę M3nS w kieszeń.

KROK 31 Montaż płytki LoveBoard



- Umieść płytkę LoveBoard w mocowaniu. Zwróć uwagę na prawidłową orientację - złącza muszą być skierowane w dół.
- Wyrównaj otwory w obu częściach i przykręć płytkę śrubą M3x8rT. **Nie dokręcaj jej zbyt mocno**, aby nie uszkodzić części.
- Weź końcówkę głównej wiązki ekstrudera bez białej etykiety.
- Odwróć mocowanie Loveboard do góry nogami i podłącz przewód główny do płytki.

KROK 32 Organizacja głównej wiązki przewodów



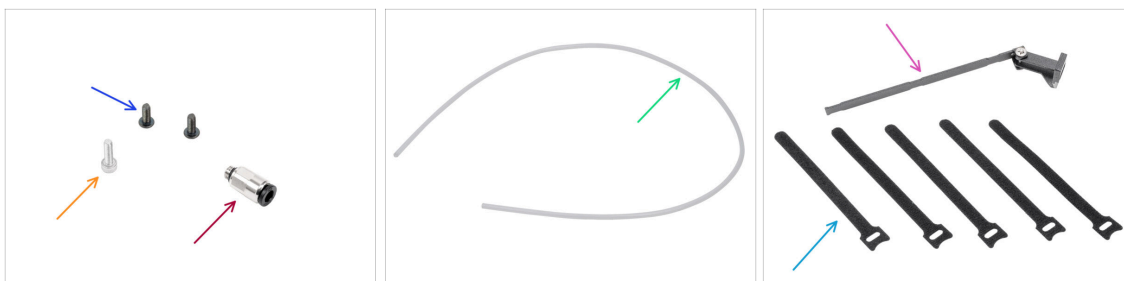
- 🟢 Skręć główną wiązkę o pół obrotu.
- 🟡 Zagnij główną wiązkę na płycie Loveboard i przełóż na jej przeciwną stronę.
- ⬛ Obróć zespół płytki Loveboard do góry nogami.
- 🟡 Poprowadź główną wiązkę nad płytką LoveBoard przez kanał kablowy w mocowaniu.
- 🟠 Końcówka owijki tekstylnej musi być zrównana z krawędzią plastikowego elementu.

KROK 33 Montaż pokrywy płytki LoveBoard



- 🟡 Wsuń dwie śruby M3x10 w otwory w uchwycie płytki Loveboard.
 - ⚠️ Upewnij się, że wsuwasz śruby z właściwej strony. Użyj logo LoveBoard na płycie jako odniesienia.
- 🟡 Nałóż pokrywę głowicy [Printhead-cover] na płytkę LoveBoard.
 - ⚠️ **Uważaj, aby nie zgnieć przewodów głównej wiązki!**
- 🟠 Przykręć części do siebie dwoma śrubami M3x10.
- 🟡 Sprawdź, czy między częściami nie ma dużej szczeliny lub ściśniętej owijki.

KROK 34 Swingarm: przygotowanie części I



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Śruba M3x8rT (2x)
- Śruba M3x10 (1x)
- Złączka M5-4 (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Rurka PTFE 710x4x2,5 (1x) *znajduje się w pakiecie CoreXY parts + Hinges set*
- Zespół Swingarm (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 3/3*
- Opaska kablowa z rzepem (5x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*

i Są połączone, więc musisz je rozdzielić.

i Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

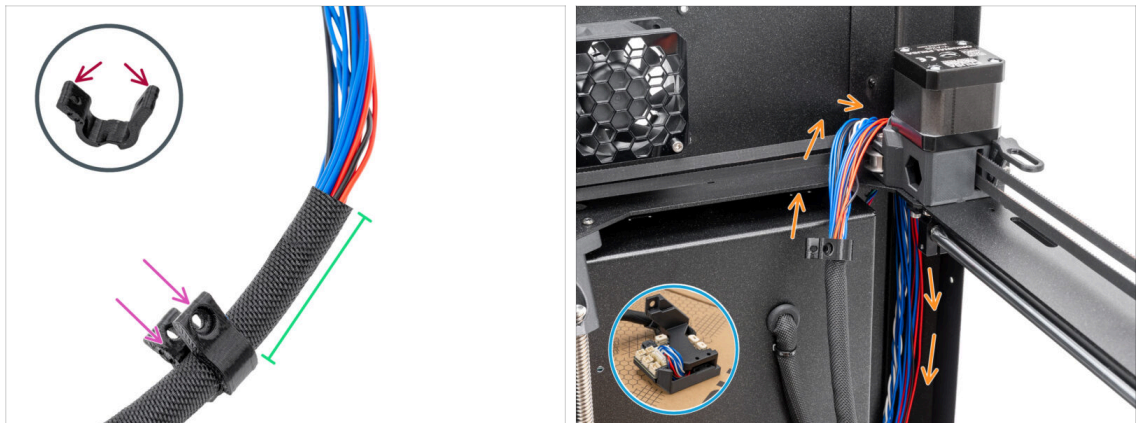
KROK 35 Swingarm: przygotowanie części II



Do kolejnych etapów przygotuj:

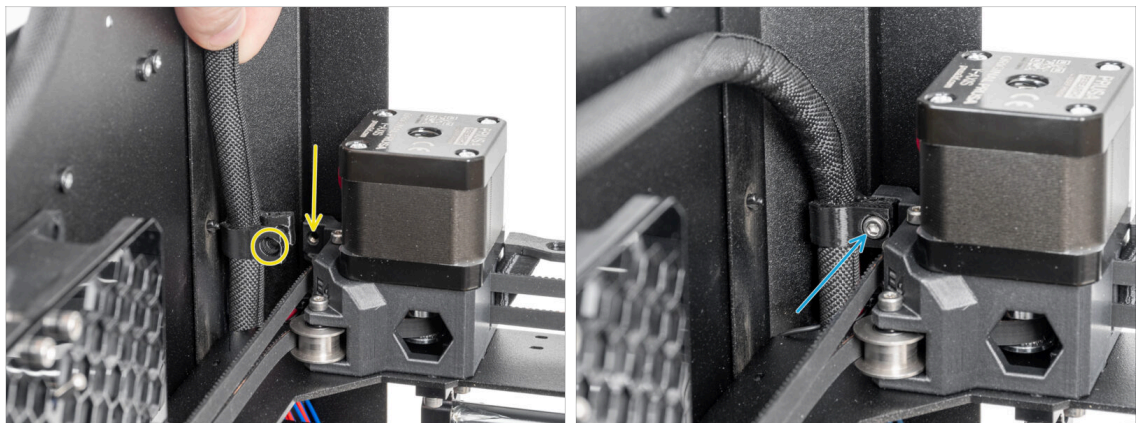
- Bowden-bend [kolanko Bowdena] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Main-cable-clip [klips głównej wiązki przewodów] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*

KROK 36 Organizacja głównej wiązki przewodów



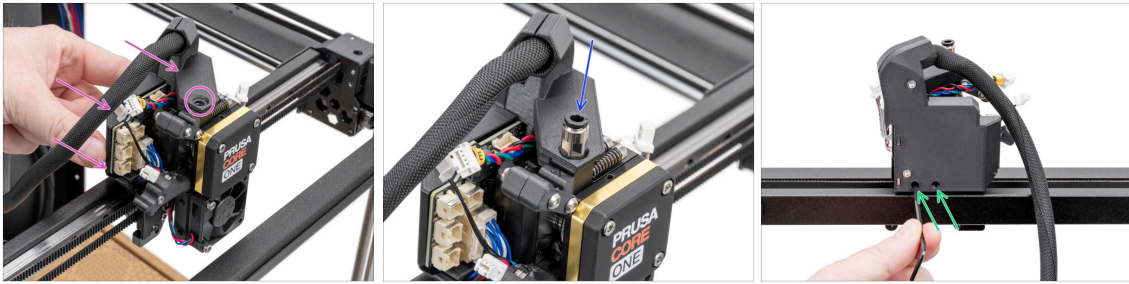
- Ostrożnie rozchyl klips [Main-cable-clip]. Uważaj, aby nie złamać części.
- Wsuń wiązkę przewodów w klips.
- Ustaw klips ok. 5-15 cm (2-6") od końca owijki i zamknij go.
- Połóż zespół płytki LoveBoard na pudełku na stole grzewczym.
- Wprowadź główną wiązkę przewodów za zespół CoreXY w prawym tylnym rogu.

KROK 37 Montaż głównej wiązki



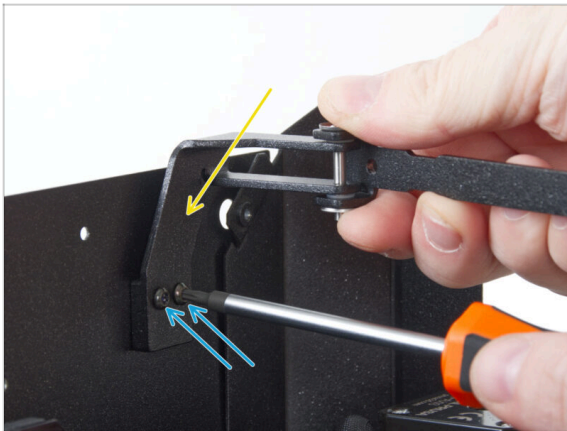
- Znajdź otwór w plastikowej części w prawym rogu drukarki na zespole silnika Y i wyrównaj go z klipsem głównej wiązki przewodów [main-cable-clip].
- Przykręć klips śrubą M3x10.

KROK 38 Montaż zespołu płytki LoveBoard



- ◆ Przymocuj płytkę Loveboard z tyłu Nextrudera.
- ◆ Wyrównaj otwór w mocowaniu płytki Loveboard z gwintowanym otworem w górnej części radiatora (na Nextruderze).
- ◆ Wkręć złączkę M5-4 w radiator i dokręć ją kluczem uniwersalnym.
- ◆ Z tyłu Nextrudera dokręć dwie śruby M3x10, aby przymocować zespół płytki Loveboard.

KROK 39 Montaż Swingarm



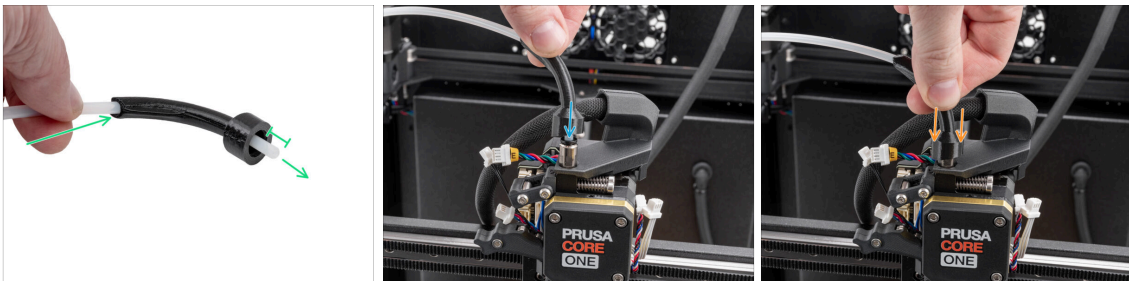
- ◆ Przyłóż zespół Swingarm do pary gwintowanych otworów na tylnym panelu w pobliżu prawego górnego rogu.
- ◆ Przykręć go dwoma śrubami M3x8rT.
- ⚠ Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, aby nie zerwać gwintów.

KROK 40 Przymocowanie głównej wiązki przewodów



- 🟠 Zwróć uwagę na wycięcia na Swingarm.
- 🟢 Przyłóż wiązkę przewodów do pierwszego wycięcia w Swingarm.
- 🟡 Umieść jedną opaskę kablową za pierwszym wycięciem na Swingarm, zwracając uwagę na prawidłową orientację rzepu
- 🟣 Przełóż opaskę przez oczko, owijając ją wokół Swingarm i wiązki.
- ⬛ Zaciśnij opaskę tak mocno, jak to możliwe.
- 🟡 Owiń opaskę wokół wiązki.

KROK 41 Montaż rurki PTFE



- 🟢 Przepchnij jeden koniec rurki PTFE przez kolanko Bowdena [Bowden-bend] i pozostaw ok. 1 cm (0.39") wystającej rurki.
- 🟡 Wsuń rurkę PTFE w złączkę M5-4 na Nextruderze i wciśnij do końca.
- 🟠 Przesuń kolanko Bowdena w dół, aby zakryć złączkę M5-4.

KROK 42 Przymocowanie rurki PTFE



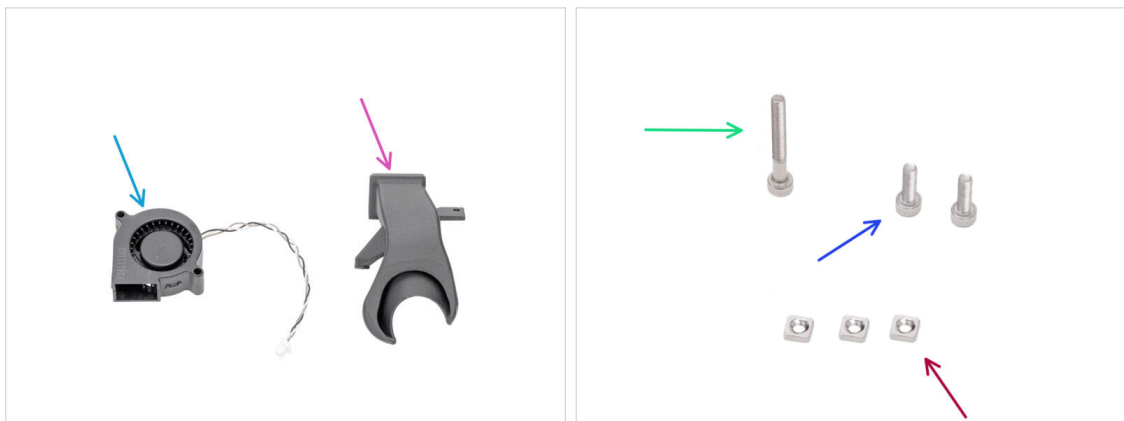
- ✦ Poprowadź rurkę PTFE równoległe do głównej wiązki przewodów, upewniając się, że rurka znajduje się powyżej przewodów.
- ✦ Przymocuj rurkę PTFE i wiązkę do Swingarm dwoma opaskami kablowymi z rzepem, używając pozostałych wycięć.
- ⚠ Nie przeprowadzaj rurki PTFE przez pierwszą opaskę kablową na Swingarm.
- ✦ Przepchnij wolny koniec rurki PTFE przez prowadnicę Bowdena [Bowden-guide] i płytę CoreXY w dół. Pozostaw koniec swobodnie zwisający.
- ✦ Złącz rurkę PTFE i wiązkę za pomocą pozostałych dwóch opasek kablowych, pozostawiając między nimi odstęp 10 cm (3,94 cala).

KROK 43 Sprawdzenie ruchu



- ✦ Ręcznie przesunąć Nextruder w pełnym zakresie osi XY kilka razy i upewnić się, że:
 - ✦ Główna wiązka nie jest zbyt napięta i nie ciągnie Nextrudera do tyłu.
 - ✦ Wiązka przewodów nie jest uformowana w zbyt duży łuk.
 - ✦ Jeśli wiązka jest zbyt napięta lub tworzy zbyt duży łuk, lekko poluzuj śrubę na klipsie [main-cable-clip] i wyciągnij przewód w górę lub w dół o kilka milimetrów. Następnie dokręć śrubę i przetestuj ponownie.

KROK 44 Wentylator wydruku: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Print fan [wentylator wydruku] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics*
- Fan-shroud [kanał wentylatora] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x25 (1x)
- Śruba M3x10 (2x)
- Nakrętka kwadratowa M3nS (3x)

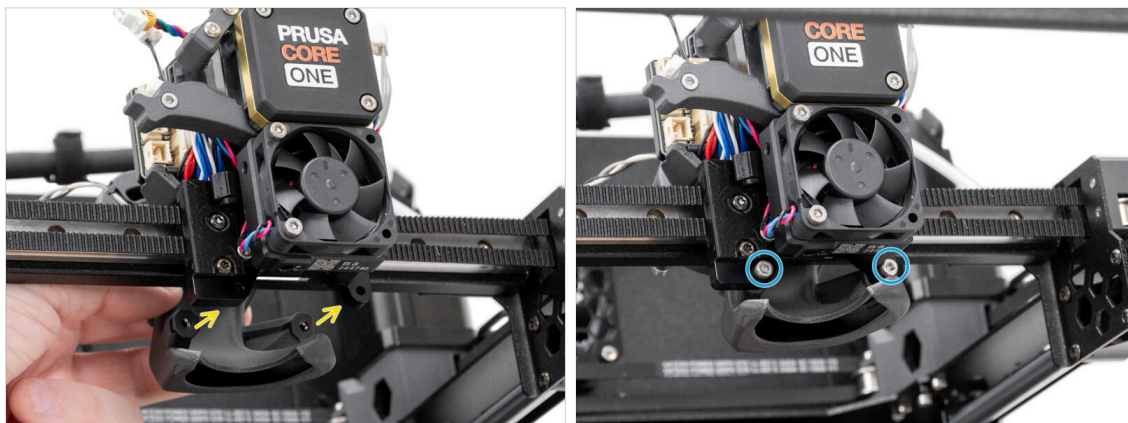
KROK 45 Montaż kanału wentylatora



- Wsuń dwie nakrętki M3nS w kieszenie w kanale wentylatora [Fan-shroud] z jednej strony.
- Z drugiej strony wsuń jedną nakrętkę M3nS w kieszeń w kanale wentylatora.
- Wsuń wentylator wydruku do kanału wentylatora, jak na ilustracji. Sprawdź prawidłową orientację części.
- Przymocuj wszystkie części jedną śrubą M3x25.

⚠ Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, aby nie uszkodzić obudowy wentylatora.

KROK 46 Montaż wentylatora wydruku



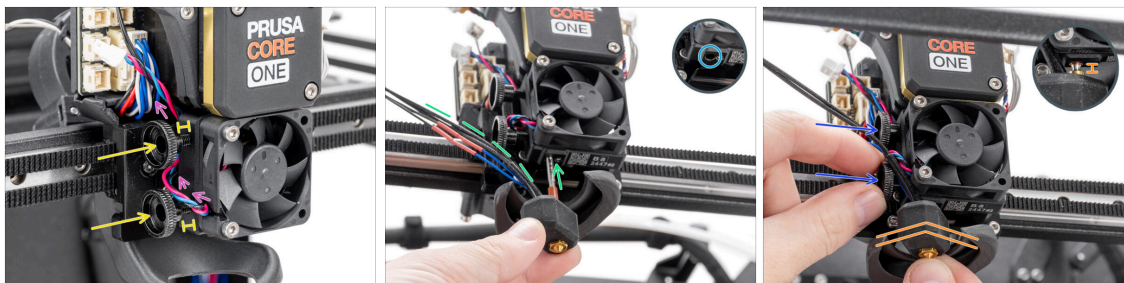
- ✦ Przymocuj zespół wentylatora wydruku do tylnej części Nextrudera.
- ⬛ Wyrównaj otwory we wsporniku Nextrudera z otworami w kanale wentylatora.
- ⬢ Przymocuj kanał wentylatora do uchwyty Nextrudera dwoma śrubami M3x10.

KROK 47 Hotend: przygotowanie części



- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ✦ Śruba radełkowana (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics*
- ✦ Zespół hotendu Prusa (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*

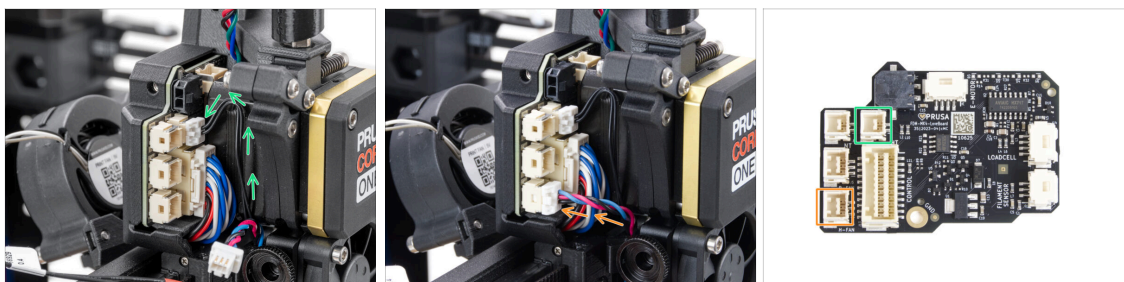
KROK 48 Montaż hotendu



- ✿ Poprowadź przewód wentylatora radiatora nad pierwszym gwintowanym otworem w radiatorze.
- ✿ Umieść dwie śruby radełkowane w radiatorze. **Nie dokręcaj ich całkowicie.** Na razie wystarczą dwa obroty.
- ✿ Przyjrzyj się uważnie spodniej stronie radiatora i znajdź otwór do montażu hotendu.
- ✿ Włóż rurkę hotendu (prowadnicę dyszy) do otworu i wsuń całość do radiatora.
- ✿ Skieruj przewody w lewo zgodnie z ilustracją.
- ✿ Wsuń zespół hotendu do radiatora, aż dotrze do końca. Między radiatorem a mosiężną tulejką na dyszy powinna być około 2-milimetrowa szczelina (0.08").
- ✿ Dociskając zespół hotendu, **mocno dokręć obie śruby radełkowane.**

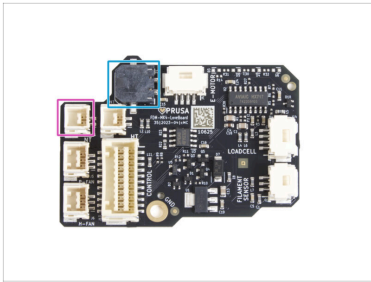
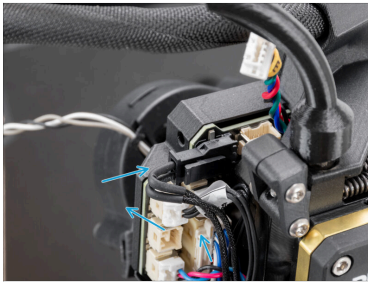
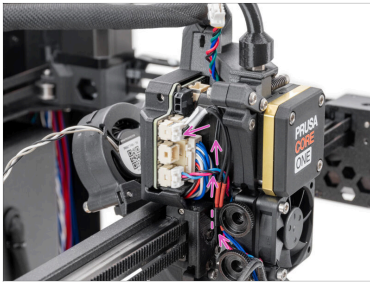
⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść żadnych przewodów między śrubami a radiatorem!**

KROK 49 Podłączenie przewodów radiatora



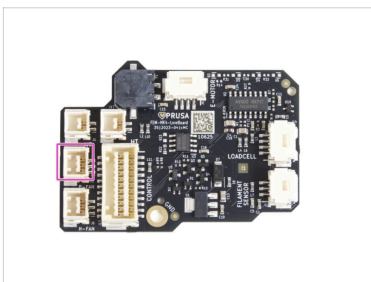
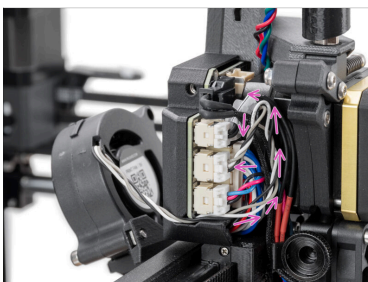
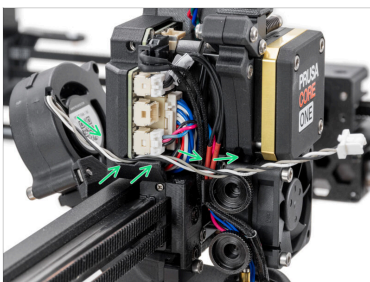
- ✿ Podłącz złącze termistora NTC do gniazda znajdującego się nad główną wiązką na płycie Loveboard.
- ✿ Podłącz złącze wentylatora hotendu do dolnego gniazda w lewym rzędzie płytki Loveboard.

KROK 50 Podłączenie przewodów hotendu



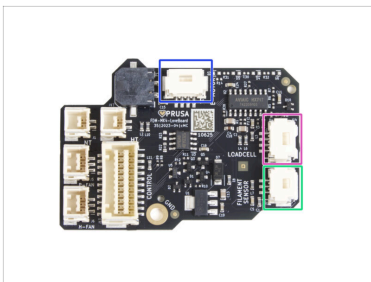
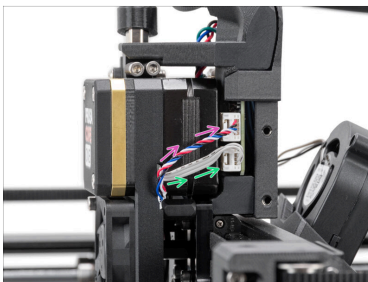
- ◆ Poprowadź przewód termistora hotendu przez klips na Nextruderze i podłącz go do płytki LoveBoard.
- ◆ Poprowadź przewód grzałki hotendu przez klips na Nextruderze i podłącz go do płytki LoveBoard.

KROK 51 Podłączenie wentylatora wydruku



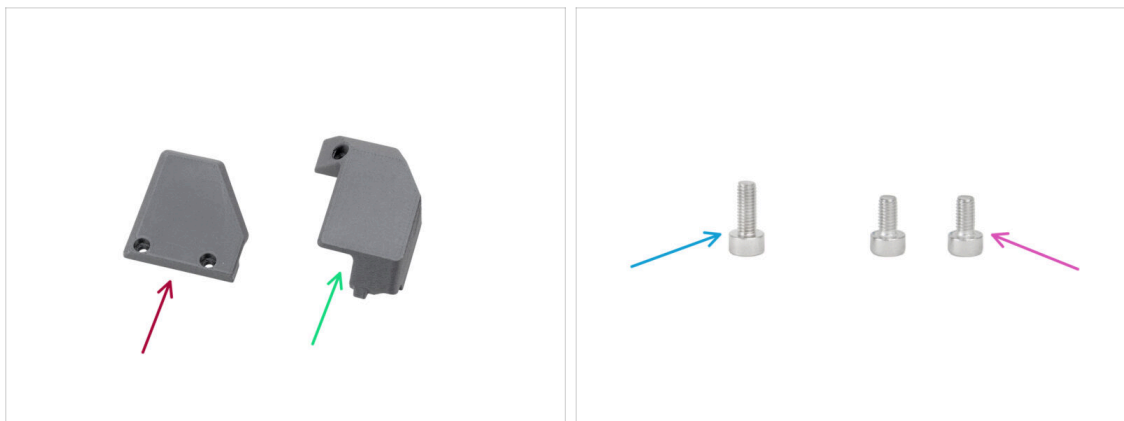
- ◆ Poprowadź przewód wentylatora wydruku przez kanał w plastikowej osłonie.
- ◆ Utwórz pętlę z przewodu wentylatora wydruku i podłącz go do środkowego gniazda na płycie LoveBoard.

KROK 52 Podłączenie silnika ekstrudera



- ◆ Podłącz silnik Nextrudera (oznaczony literą E) do gniazda skierowanego do góry.
- ◆ Podłącz przewód czujnika tensometrycznego (dolny przewód) do górnego gniazda po prawej stronie Nextrudera.
- ◆ Podłącz czujnik filamentu (górny przewód) do dolnego złącza.

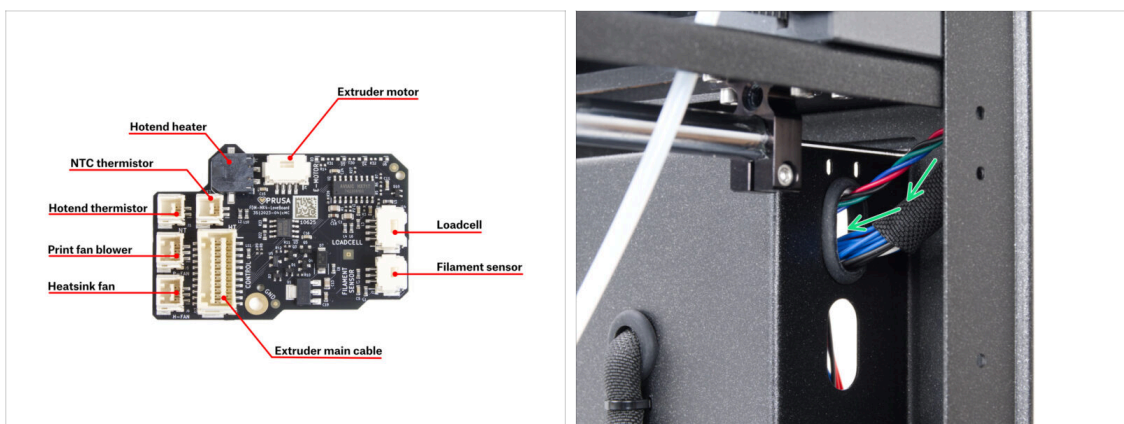
KROK 53 Pokrywy LoveBoard: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- 🟢 Printhead-cover-left [pokrywa głowicy - lewa] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- 🟠 Printhead-cover-right [pokrywa głowicy - prawa] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- 🔵 Śruba M3x10 (1x)
- 🟡 Śruba M3x6 (2x)

KROK 54 LoveBoard: kontrola okablowania



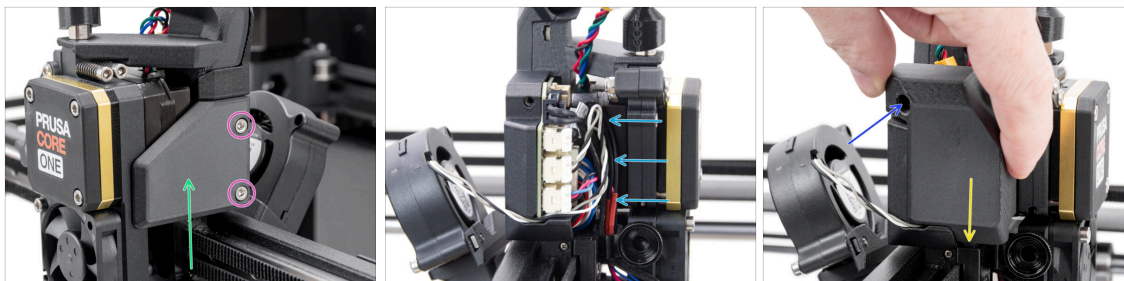
⚠️ Przed przykryciem elektroniki sprawdź podłączenie wszystkich przewodów.

i Kliknij ilustrację, aby otworzyć ją w wysokiej rozdzielczości.

🟢 Poprowadź wiązkę przez górny otwór po prawej stronie tylnego panelu.

🔹 Pozostaw koniec wiązki luźny na tym etapie.

KROK 55 Montaż pokrywy płytki LoveBoard

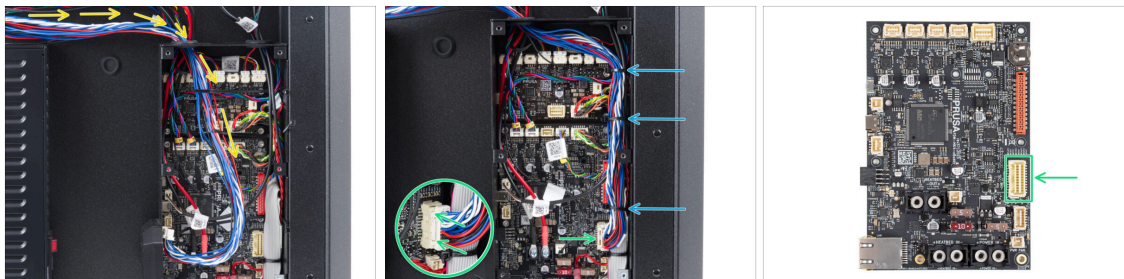


- Załóż prawą pokrywę głowicy [Printhead-cover-right] na Nextruder z prawej strony.

⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!**
- Przymocuj pokrywę dwoma śrubami M3x6.
- Dociśnij przewody do płyty LoveBoard tak bardzo, jak to możliwe, aby nie wystawały i nie przeszkadzały w montażu pokrywy.
- Załóż lewą pokrywę głowicy [Printhead-cover-left] na Nextruder z lewej strony.

■ **Zwróć uwagę na występ na spodzie pokrywy - musi pasować do odpowiednika na Nextruderze.**
- Przykręć pokrywę śrubą M3x10.

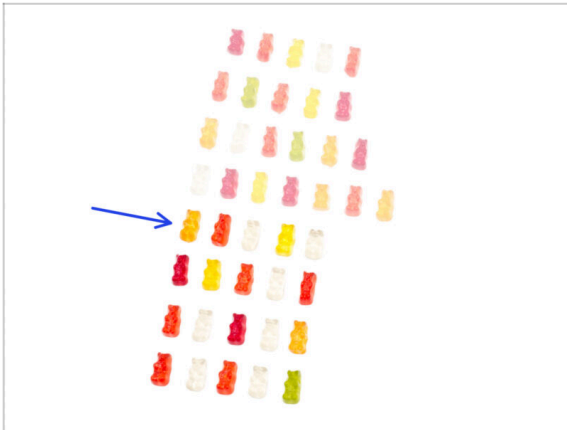
KROK 56 Organizacja głównej wiązki



- Obróć drukarkę tyłem do siebie.
- Poprowadź główną wiązkę przez otwór po lewej stronie do obudowy xBuddy.
- Podłącz główną wiązkę do gniazda po prawej stronie płyty xBuddy.

i Jeśli złącze nie sięga gniazda lub wiązka jest zbyt napięta, wróć do kroku **Organizacja głównej wiązki przewodów** i wyciągnij wiązkę lekko w dół z klipsa [main-cable-clip].
- Zamocuj przewody opaskami zaciskowymi, które wcześniej zostały przewleczone przez otwory w obudowie xBuddy. Ostrożnie odetnij nadmiar, **zwracając szczególną uwagę na przewody.**

KROK 57 Czas na Haribo



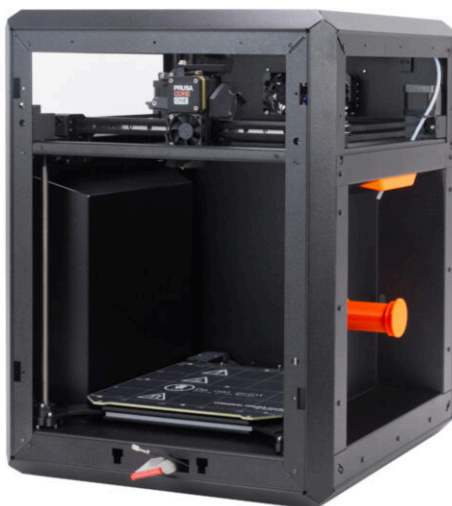
- Odzyskaj energię i ruszaj dalej!
- Zjedz piąty rząd.
- Jeszcze Ci mało?

KROK 58 Gotowe

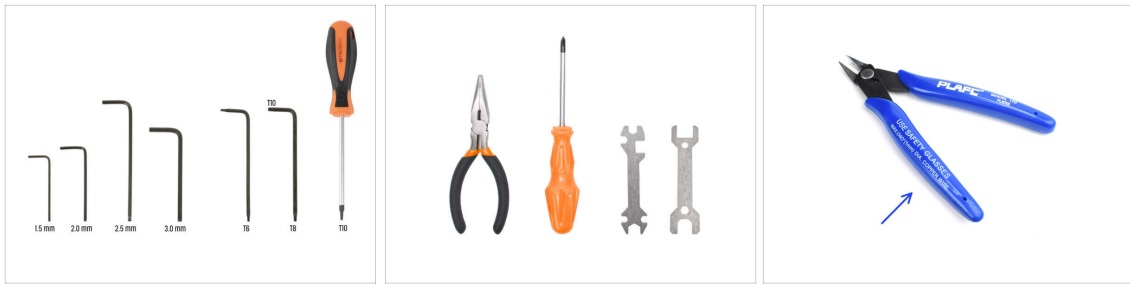


- Gratulacje! Właśnie pomyślnie zmontowaliśmy Nextruder.
- Przejdźmy do kolejnego rozdziału.

7. Panele i elektronika



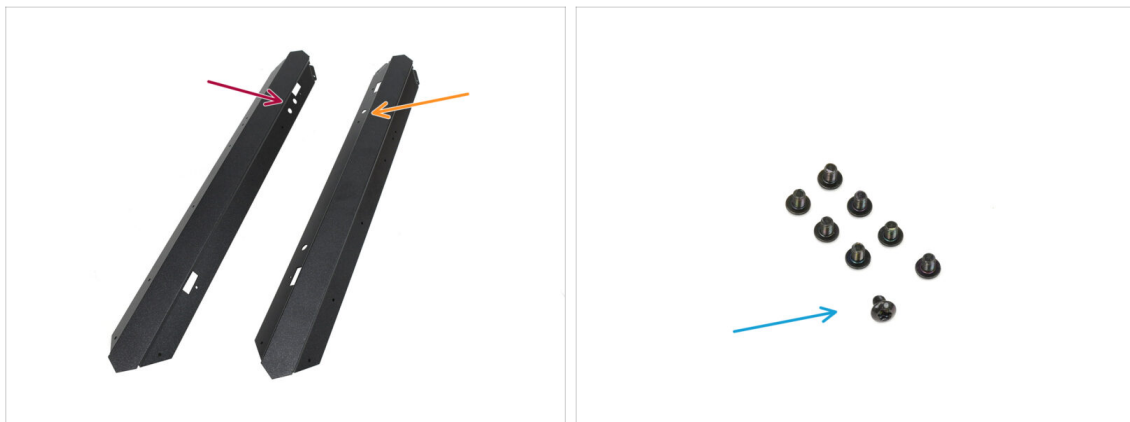
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz imbusowy 1,5 mm
- Klucz Torx T10
- Szczypce spiczaste
- Obcinaczki boczne (opcjonalnie)

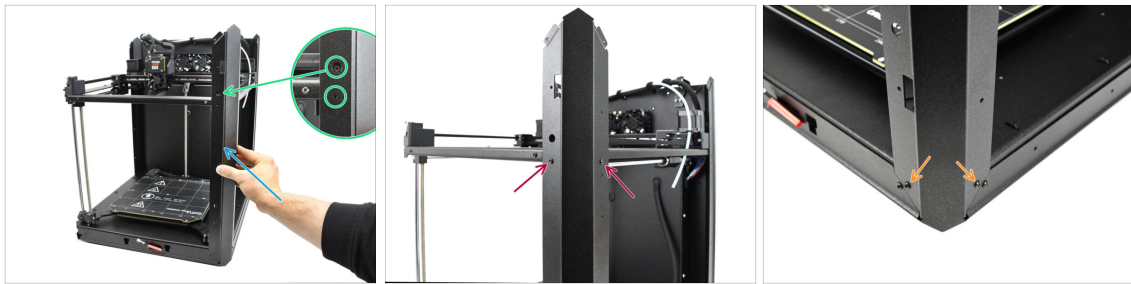
KROK 2 Przednie profile: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

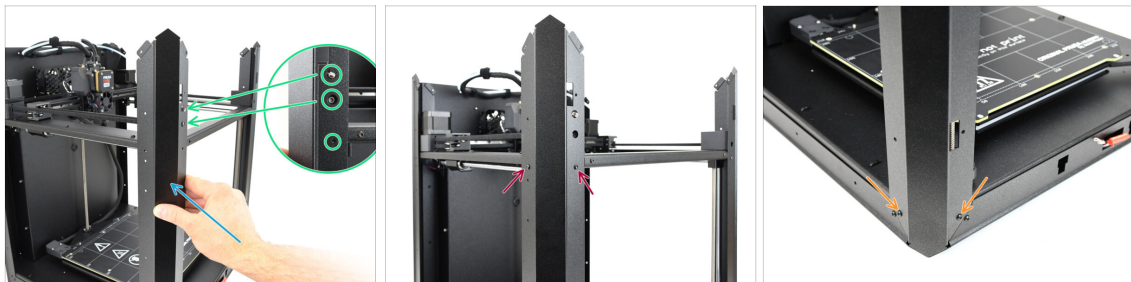
- Front Left Profile [przedni lewy profil] (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*
 - ⓘ Z dwoma okrągłymi otworami na górze.
- Front Right Profile [przedni prawy profil] (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 1/3*
 - ⓘ Z jednym okrągłym otworem na górze.
- Śruba M3x4rT (8x)

KROK 3 Montaż przedniego prawego profilu



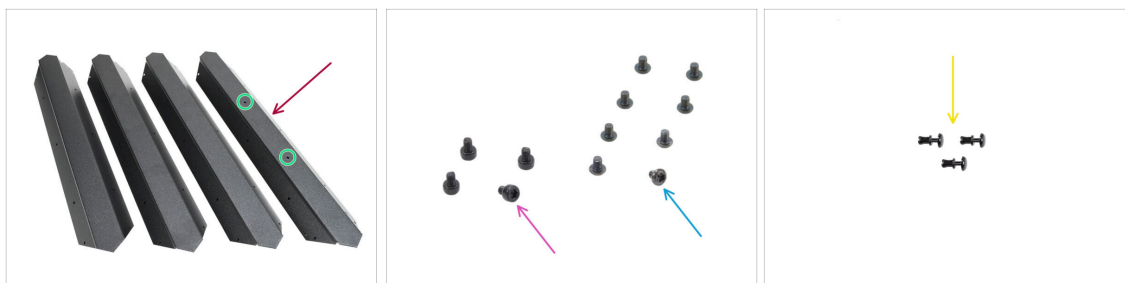
- Przymocuj przedni prawy profil do drukarki.
- ① Upewnij się, że używasz właściwego profilu - powinien on mieć **jeden duży okrągły otwór** na śrubę napinającą pasek.
- Wyrównaj profil tak, aby otwór na śrubę kalibracyjną i mniejszy otwór na śrubę pokrywały się z gwintem.
- Przymocuj profil do zespołu CoreXY dwoma śrubami M3x4rT.
- Przymocuj profil na dole dwoma śrubami M3x4rT.

KROK 4 Montaż przedniego lewego profilu



- Przymocuj przedni lewy profil do drukarki.
- ① Upewnij się, że używasz właściwego profilu - powinien on mieć **dwa duże okrągłe otwory** na czujnik drzwi i śrubę napinającą pasek.
- Wyrównaj profil tak, aby otwory pasowały do siebie. **Uważaj, aby nie zgiąć dźwigni czujnika drzwi!**
- Przymocuj profil do zespołu CoreXY dwoma śrubami M3x4rT.
- Przymocuj profil na dole dwoma śrubami M3x4rT.

KROK 5 Górne profile: przygotowanie części



- Top Profile [górny profil] (4x) znajdują się w pakiecie *Metal parts 1/3*
- Zwróć uwagę, że jeden z profili ma dwa otwory pośrodku - jego miejsce jest z tyłu.
- Śruba M3x4rT (8x)
- Śruba M3x4 (4x) z innym rodzajem łba
- Nit nylonowy (3x)

KROK 6 Montaż górnych profili I



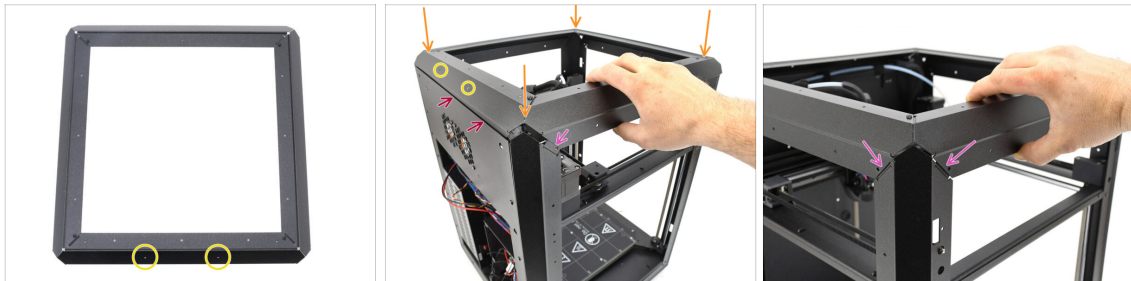
- ⚠ Zachowaj szczególną ostrożność podczas obchodzenia się z ostrymi częściami blaszanymi, aby uniknąć obrażeń lub uszkodzeń.
- Umieść górny profil z dwoma otworami na płaskiej stronie tak, jak na ilustracji.
- Ustaw część zgodnie z ilustracją. **Użyj zakładki jako odniesienia.**
- Połóż dowolny z górnych profili po lewej stronie i ustaw zgodnie z ilustracją. **Użyj zakładki jako odniesienia.**
- Złóż profile ze sobą.
 - ⚠ Zakładka płyty przedniej (niebieska strzałka) musi wchodzić **pod** lewy profil uniwersalny (zielona strzałka), a nie na niego.
- Wyrównaj otwory w obu profilach i przykręć je śrubą M3x4.
- Zastosuj tę samą procedurę dla drugiej pary profili, tworząc drugi narożnik i przykręć je śrubą M3x4.

KROK 7 Montaż górnych profili II



- Przymocuj do siebie zespoły profili narożnych, wyrównując otwory w zakładkach z otworami w profilach.
- ⚠ Upewnij się, że zakładki są wsunięte **pod** profile.
- Połącz oba zespoły profili dwoma śrubami M3x4.

KROK 8 Wyrównanie górnych profili



- Znajdź profil z **dwoma otworami pośrodku** - ta część powinna znaleźć się **z tyłu drukarki**.
- Założ górny profil na drukarkę, upewniając się, że dwa otwory są skierowane do tyłu.
- Wystająca krawędź tylnego profilu musi być przykryta tylnym panelem.
- Po bokach i z przodu profile muszą nachodzić na zakładki z gwintowanymi otworami.

KROK 9 Montaż górnych profili



- Po prawidłowym wyrównaniu wszystkich profili górnych, przymocuj je pozostałymi 8 śrubami M3x4rT w narożnikach.
- Przymocuj tylny panel do górnego profilu trzema nylonowymi nitami.

KROK 10 Śruby mocujące CoreXY: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Śruba M3x4rT (4x)

KROK 11 Przymocowanie zespołu CoreXY



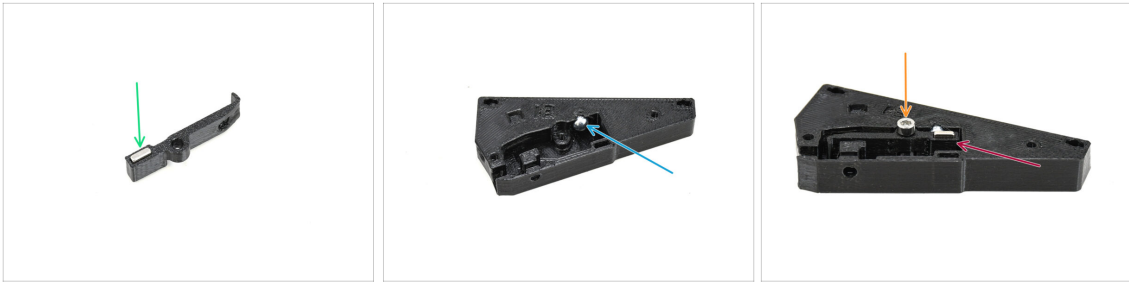
- Wyrównaj zespół CoreXY tak, aby gwintowane otwory pasowały do otworów na śruby w tylnych profilach. Może być konieczne popchnięcie całego zespołu do góry.
- Przykręć zespół CoreXY czterema śrubami M3x4rT we wskazanych otworach.

KROK 12 Podstawa bocznego czujnika: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Side Filament Sensor Base [podstawa bocznego czujnika filamentu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Ferromagnetyczna kulka 7 mm (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Side Filament Sensor Lever [dźwignia bocznego czujnika filamentu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x10 (1x)
- Magnes 10x6x2 mm (2x) *znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners*

KROK 13 Montaż podstawy bocznego czujnika



- Wsuń jeden z magnesów do dedykowanej kieszeni w dźwigni.
- Umieść kulkę w odpowiednim otworze po wewnętrznej stronie podstawy czujnika.
- Umieść dźwignię z magnesem w podstawie.

⚠ Część z magnesem powinna być umieszczona obok kulki.

Pamiętaj, że kulka zostanie przyciągnięta do magnesu - upewnij się, że pozostaje bezpiecznie na miejscu.

- Przymocuj dźwignię śrubą M3x10. Na razie dokręć ją tylko o kilka obrotów - tylko na tyle, aby utrzymać ją na miejscu.

KROK 14 Test dźwigni



- Sprawdź, czy dźwignia może się swobodnie poruszać.
- Dokręć śrubę, sprawdzając, czy dźwignia może się swobodnie poruszać. Jeśli ruch jest ograniczony, lekko poluzuj śrubę.

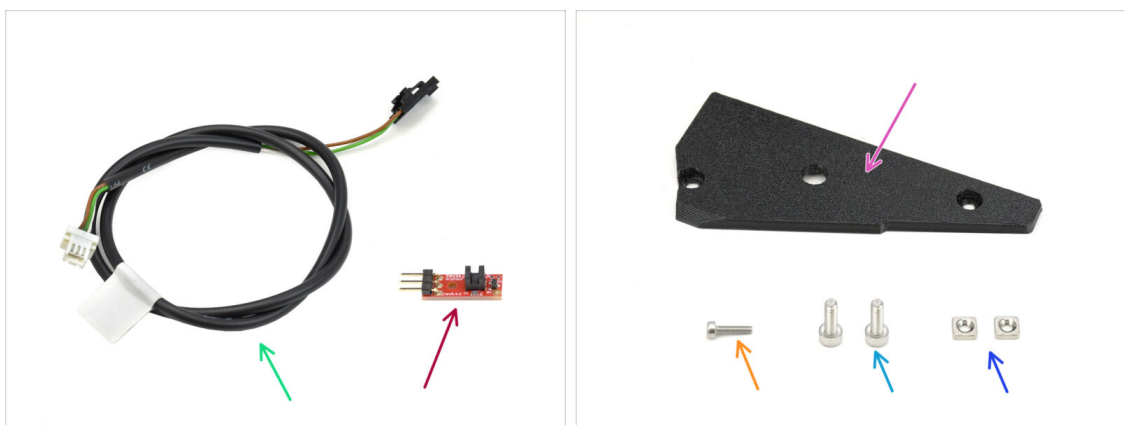
⚠ Nie dokręcaj śruby do końca. W przeciwnym razie dźwignia nie będzie się poruszać, a czujnik nie będzie działać!

KROK 15 Montaż magnesów



- Wsuń lekko drugi magnes do otworu w podstawie czujnika i upewnij się, że nie wypada. **Nie wciskaj go jeszcze do końca!!!**
- Magnesy muszą być ustawione tak, aby się **odpychały**.
- Jeśli magnesy **przyciągają** się do siebie, to drugi jest zamontowany **nieprawidłowo**. Wyjmij magnes i odwróć go.
- ⚠ Magnesy muszą się **odpychać**, aby czujnik działał prawidłowo!
- Po ustaleniu prawidłowej orientacji magnesu, wciśnij go do końca.

KROK 16 Czujnik IR: przygotowanie części



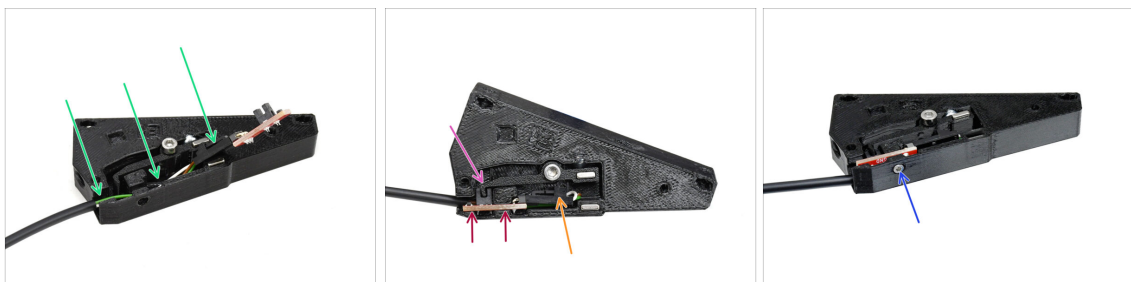
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Side Filament Sensor Cable [przewód bocznego czujnika filamentu] (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Czujnik filamentu IR (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Chamber*
- Side Filament Sensor Cover [pokrywa bocznego czujnika filamentu] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M2x8 (1x)
- Śruba M3x8 (2x)
- Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)

KROK 17 Podłączenie czujnika IR



- Podłącz przewód czujnika filamentu do gniazda na czujniku.
- ⚠ **Przed podłączeniem upewnij się, że złącze jest prawidłowo ustawione!**
- W CORE One brązowy przewód należy podłączyć do pinu +5V.
- Biały przewód łączy się z pinem GND.

KROK 18 Montaż czujnika IR



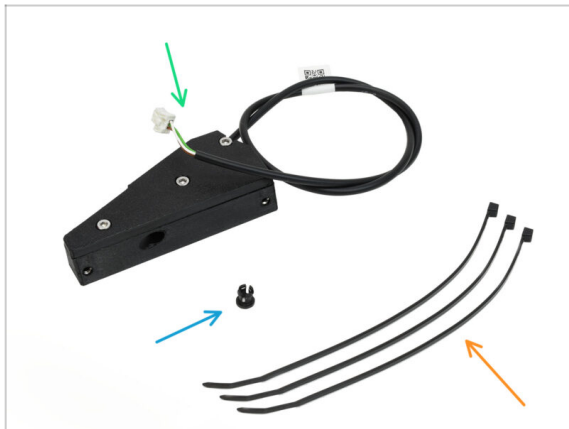
- Najpierw umieść przewód w rowku. Czarne złącze powinno znajdować się mniej więcej pośrodku podstawy czujnika.
- Umieść czujnik IR w przeznaczonym do tego rowku.
- Dźwignia musi pasować do bramki optycznej czujnika.
- Upewnij się, że ani złącze, ani przewody nie dotykają dźwigni, ponieważ może to uniemożliwić prawidłowe działanie czujnika.
- Przymocuj czujnik śrubą M2x8 używając klucza imbusowego 1,5 mm.

KROK 19 Montaż pokrywy bocznego czujnika



- Umieść dwie nakrętki M3nS we wskazanych otworach. **Wciśnij je do końca** kluczem imbusowym 1,5 mm.
 - Spójrz z boku, aby upewnić się, że gwinty w nakrętkach pokrywają się z otworami.
 - Przyłóż pokrywę do zespołu.
 - Przykręć pokrywę dwoma śrubami M3x8 po bokach.
- ⚠ Nie dokręcaj śruby na środku! W przeciwnym razie czujnik przestanie działać.

KROK 20 Boczny czujnik filamentu: przygotowanie części



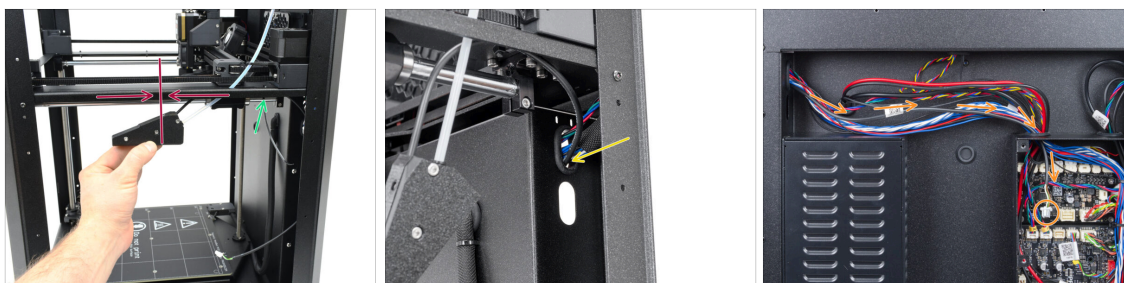
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Zespół bocznego czujnika filamentu (1x) *zmontowany wcześniej*
- Tuleja zaciskowa (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- Opaska zaciskowa (3x)

KROK 21 Montaż bocznego czujnika filamentu



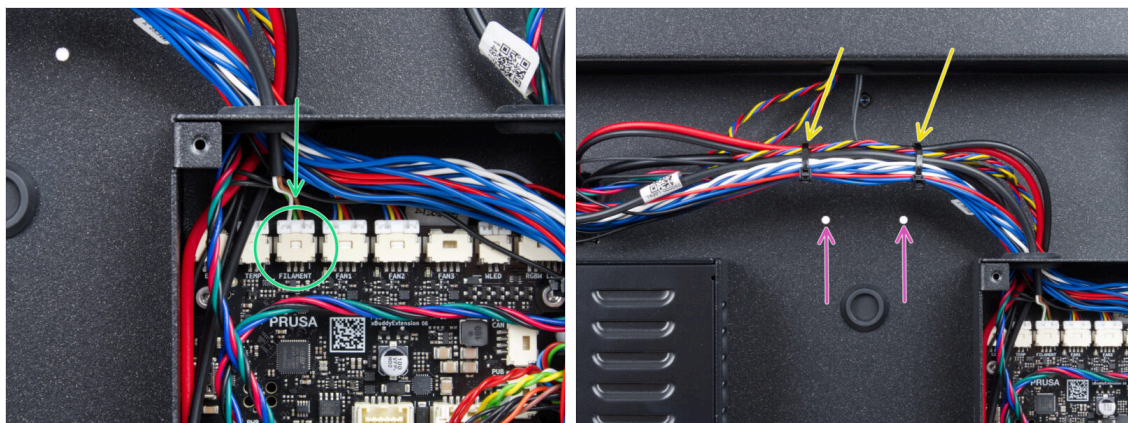
- Przełóż jedną opaskę zaciskową przez wskazane otwory. Użyjemy jej do zamocowania przewodu pod metalowym profilem.
 - Włóż tuleję zaciskową do wskazanego otworu na zespole czujnika.
 - Podłącz zespół czujnika do rurki PTFE wychodzącej z drukarki.
- ⚠ **Uważaj, że rurka jest wsunięta do końca.**

KROK 22 Ułożenie przewodu czujnika filamentu



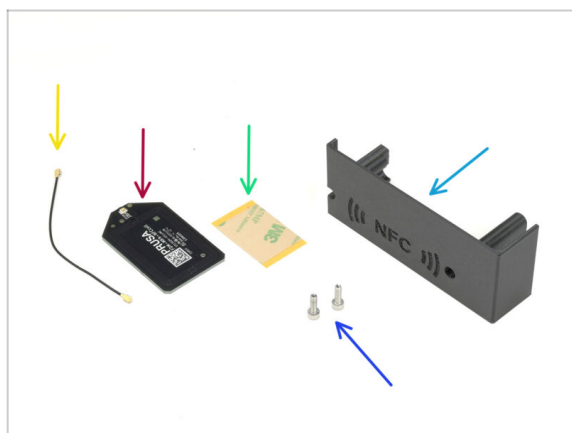
- Przesuń zespół czujnika w górę, mniej więcej do środka ramy drukarki, aby prawidłowo ustawić przewód.
- Po umieszczeniu przewodu w odpowiednim miejscu przymocuj go pod metalowym profilem opaską zaciskową. Zaciśnij ją lekko, umożliwiając późniejszą regulację przewodu i odetnij jej nadmiar.
- Poprowadź przewód czujnika przez dedykowany otwór do tylnej części drukarki.
- Z tyłu drukarki poprowadź przewód do obudowy xBuddy. Pozostaw go na razie luźno.

KROK 23 Podłączenie bocznego czujnika filamentu



- Podłącz przewód bocznego czujnika filamentu do gniazda oznaczonego FILAMENT w górnej części płyty rozszerzeń xBuddy extension.
- ❗ Do pomocy możesz użyć szczypiec spiczastych, ale uważaj, aby nie uszkodzić przewodów.
- Przymocuj wiązkę przewodów we wskazanym miejscu dwoma opaskami zaciskowymi.
- Przymocuj przewody w **najwyższej możliwej pozycji** i upewnij się, że dwa otwory w panelu poniżej są wolne.
- ⚠ Nie zaciskaj zbyt mocno opasek zaciskowych ani nie naprężaj zbyt mocno przewodów!

KROK 24 Antena NFC: przygotowanie części



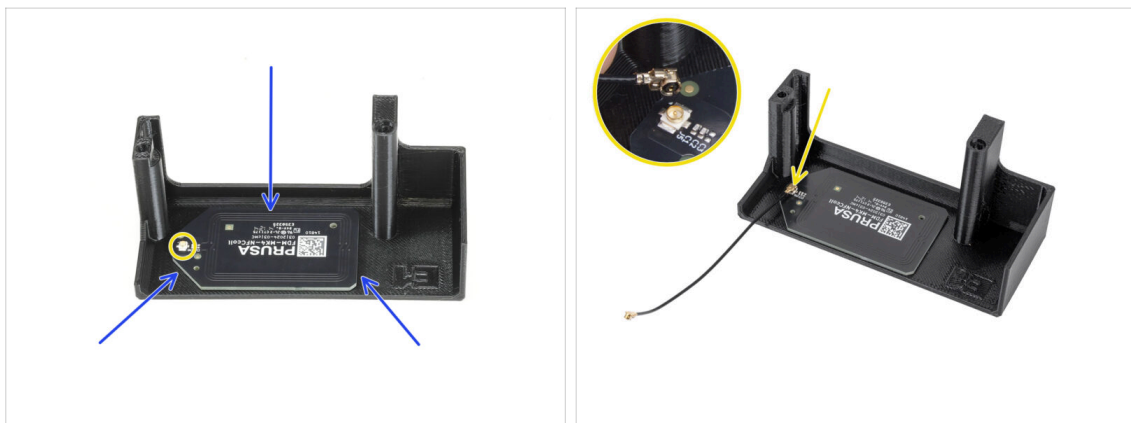
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- El-box-cover [pokrywa zacisków płytki] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Śruba M3x10 (2x)
- Cewka NFC (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Taśma samoprzylepna dwustronna 32 x 25 mm (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*
- Przewód cewki NFC (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Chamber*

KROK 25 Przyklejenie taśmy dwustronnej



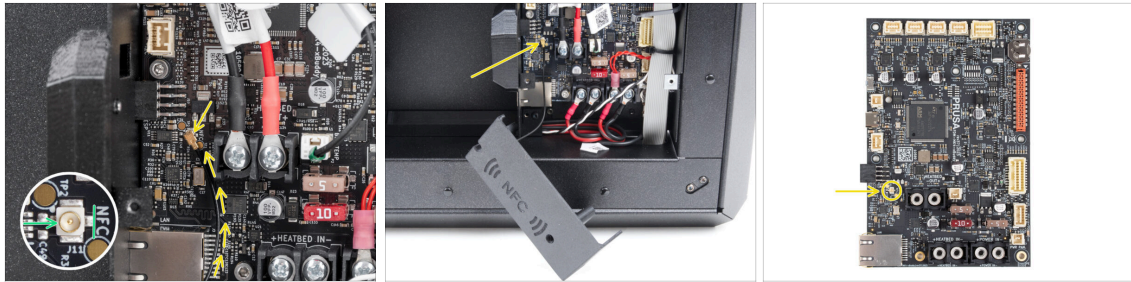
- ✦ Zdejmij żółtą warstwę ochronną z taśmy dwustronnej.
- ✦ Przyklej taśmę na płaską stronę cewki NFC, upewniając się, że przylega prawidłowo.
- ✦ Odklej pozostałą warstwę ochronną z cewki NFC.

KROK 26 Montaż cewki NFC



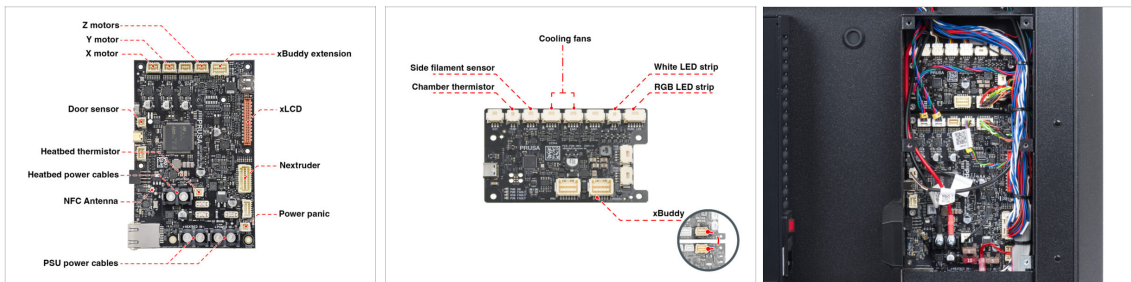
- ✦ Przyklej cewkę NFC do wewnętrznej strony pokrywy zacisków płytki [EI-box-cover], w okolicy pokazanej na ilustracji.
- ⓘ Małe okrągłe złącze powinno znajdować się bliżej krawędzi pokrywy.
- ✦ Podłącz przewód do płytki, dopasowując złącza do siebie i lekko naciskając, aż poczujesz kliknięcie, co jest oznaką prawidłowego połączenia.
- ⚠ **Zachowaj ostrożność podczas podłączania przewodu cewki NFC. Nadmierny nacisk lub niewłaściwe dopasowanie złącza do gniazda może spowodować nieodwracalne uszkodzenia.**

KROK 27 Podłączenie cewki NFC



- Znajdź małe okrągłe złącze oznaczone NFC w lewym dolnym rogu płytki xBuddy.
- Podłącz przewód do płytki, dopasowując złącza do siebie i lekko naciskając, aż poczujesz kliknięcie.

KROK 28 Kontrola okablowania



- Porównaj swoje podłączenie elektroniki z ilustracją.
- ⚠ Upewnij się, że złącza są wsunięte do końca, a przewody zasilacza dobrze dokręcone. W przeciwnym przypadku ryzykujesz uszkodzeniem drukarki!

KROK 29 Przygotowanie pokrywy elektroniki



- Wsuń dwie śruby M3x10 przez otwory w pokrywie zacisków płytki [el-box-cover].

KROK 30 Montaż pokrywy elektroniki



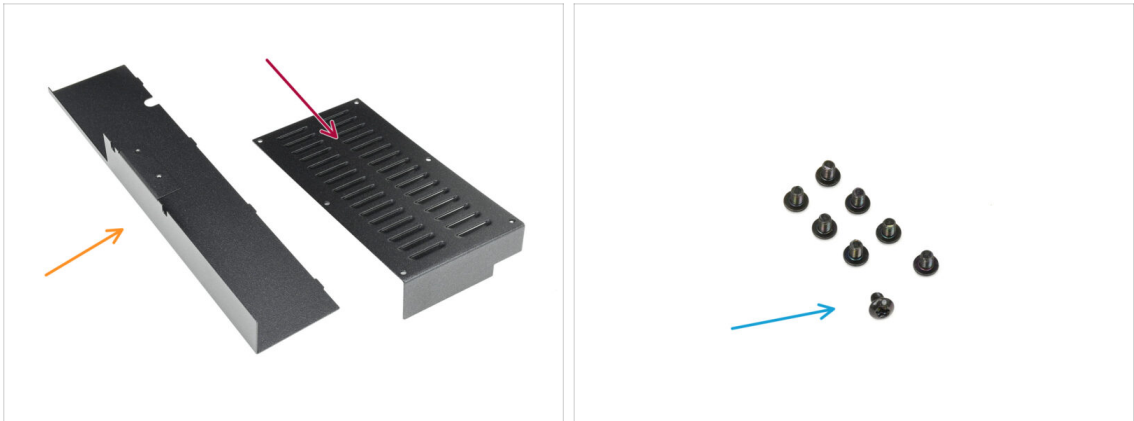
- ⬢ Upewnij się, że gwintowane otwory na spodzie obudowy xBuddy nie są zasłonięte przez przewody.
 - ⬢ Jeśli tak, przestaw przewody tak, aby zapewnić swobodny dostęp do otworów.
 - ⬢ Dopasuj pokrywę do otworu w obudowie xBuddy i zamocuj ją, dokręcając śruby.
 - ⬢ Poprowadź przewód cewki NFC przez przestrzeń między złączem Ethernet a przewodami zasilacza.
- ⚠ **Nie układaj przewodu nad złączem Ethernet lub terminalami zasilania.**
 Przewód może zostać uszkodzony podczas montażu pokrywy obudowy xBuddy.

KROK 31 Informacja o kamerze Buddy3D



- i Dla użytkowników planujących montaż kamery Buddy3D w przyszłości:
- ⬢ Jeśli planujesz używać kamery Buddy3D, rozważ uprzednie podłączenie przewodu USB-C wewnątrz drukarki, aby uprościć jej późniejszą instalację.
- 📌 Więcej informacji na temat organizacji przewodów znajdziesz w oddzielnej instrukcji [montażu kamery Buddy3D w CORE One](#)

KROK 32 Obudowa xBuddy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Sheet metal back cover [maskownica przewodów] (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 2/3
- xBuddy cover [pokrywa obudowy xBuddy] (1x) znajduje się w pakiecie Metal parts 3/3
- Śruba M3x4rT (8x)

KROK 33 Montaż pokrywy xBuddy



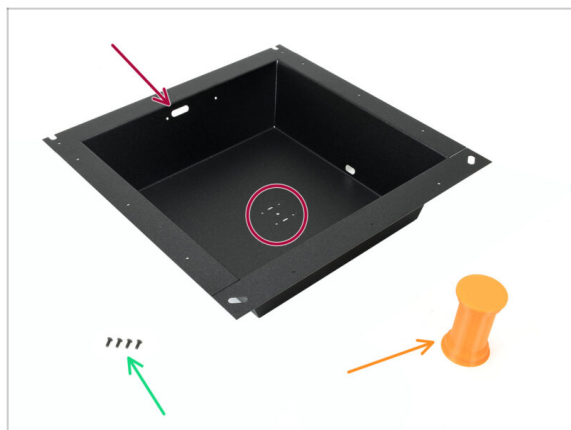
- Ułóż przewody wewnątrz obudowy xBuddy tak, jak na ilustracji.
- Ostrożnie zakryj obudowę xBuddy, wsuwając najpierw wygiętą część pokrywy.
- ⚠ **Uważaj, aby nie zgnieć przewodów. Sprawdź dokładnie położenie przewodu cewki NFC.**
- Przymocuj pokrywę obudowy xBuddy sześcioma śrubami M3x4bT.

KROK 34 Montaż tylnej pokrywy



- Wyrównaj tylną maskownicę tak, aby przewody zostały ułożone na „tacce”.
- Umieść tylną maskownicę przewodów we wgłębieniu. Dociśnij do drukarki, a następnie przesunij w górę, aby ją zatrzasnąć.
- Maskownica ma cztery zaczepy, które muszą wejść w szczeliny na korpusie drukarki.
- Przymocuj tylną pokrywę dwoma śrubami M3x4rT od wewnątrz drukarki.

KROK 35 Prawa strona: przygotowanie części



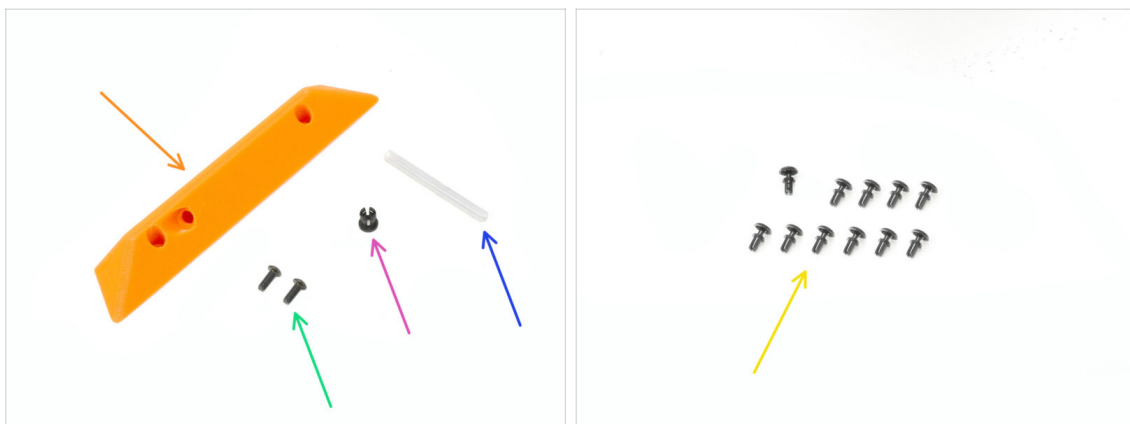
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Right side sheet metal [prawy panel] (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 2/3*
- ⚠ **Prawy panel** możesz łatwo zidentyfikować po otworach na śruby pośrodku.
- Śruba M3x8rT (4x)
- Spool holder [uchwyt szpuli] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*

KROK 36 Montaż uchwyty szpuli



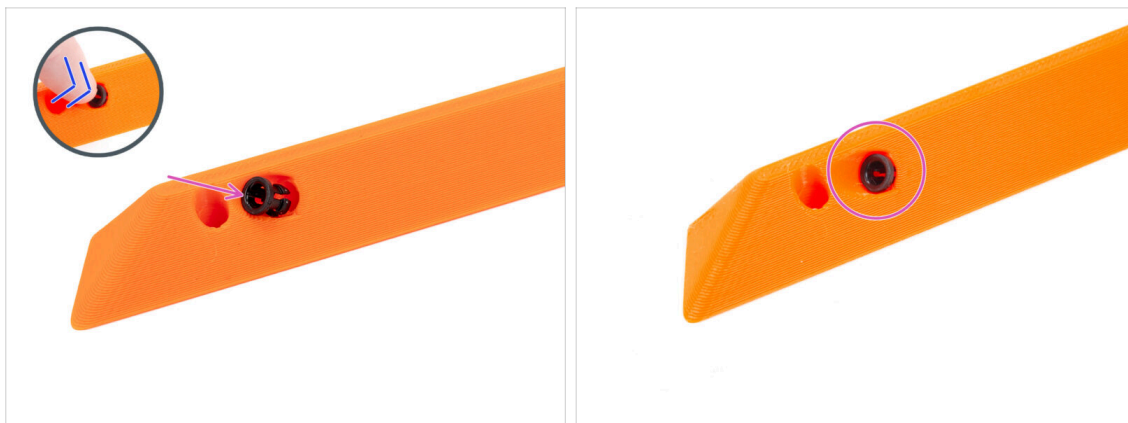
- Spójrz na uchwyt szpuli i zwróć uwagę na mimośrodkową krawędź wystającą w jednym kierunku. Upewnij się, że **krawędź ta jest skierowana do góry** po montażu.
- Umieść uchwyt szpuli na środku panelu. Wspomniana krawędź powinna być skierowana w stronę trzech otworów na górze.
- Utrzymując uchwyt na miejscu, przykręć go czterema śrubami M3x8rT.

KROK 37 Prawy uchwyt: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Side Handle [boczny uchwyt] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
 - Śruba M3x8rT (2x)
 - Tuleja zaciskowa (1x) *znajduje się w pakiecie Electronics & Fasteners*
 - Rurka PTFE 45x4x2,5 (1x) *znajduje się w pakiecie CoreXY parts + Hinges set (z elementami zawiasów)*
 - Nit nylonowy (11x)

KROK 38 Montaż tulei zaciskowej



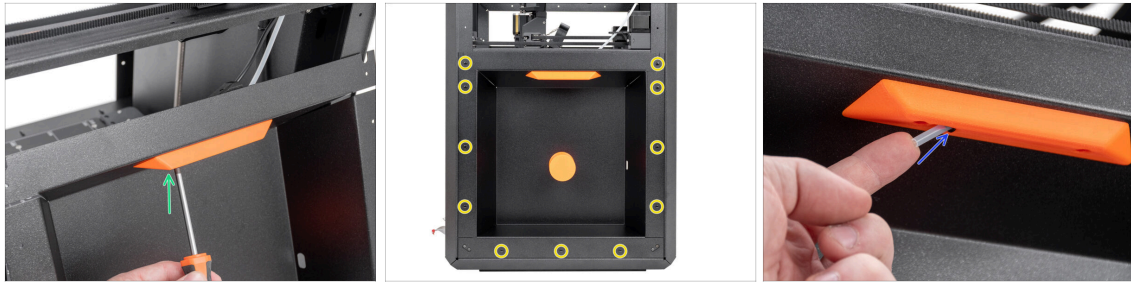
- ✎ Wciśnij tuleję zaciskową w otwór w uchwycie.
- ✎ Wciśnij tuleję do końca.

KROK 39 Montaż uchwytu



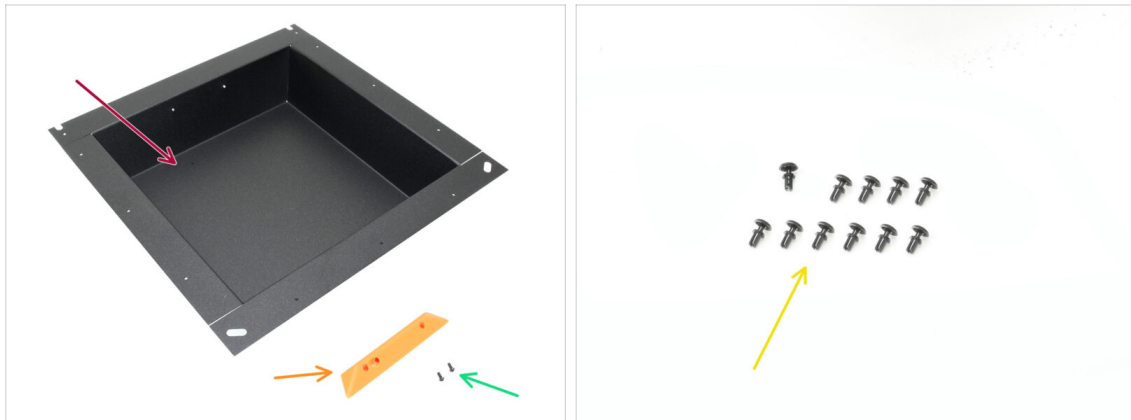
- ✎ Przyłóż zespół prawego panelu do prawej strony drukarki. Upewnij się, że wycięcia w kształcie litery U są skierowane do góry.
- ✎ Przymocuj prawy uchwyt do prawego panelu.
- ✎ Wsuń jedną śrubę M3x8rT przez tylny otwór w uchwycie i panel.
- ✎ Nałóż zespół boczny czujnika filamentu na śrubę.
- ⚠ **Nie wyciągaj zespołu czujnika bocznego zbyt daleko - zamiast tego przysuń prawy panel tak blisko czujnika, jak to możliwe.**
- ✎ Dokręć śrubę tylko nieznacznie - nakrętka musi mieć swobodę ruchu.
- ✎ Wyrównaj boczny czujnik filamentu z przednim otworem na śrubę w panelu i uchwycie.

KROK 40 Montaż przedniej prawej strony



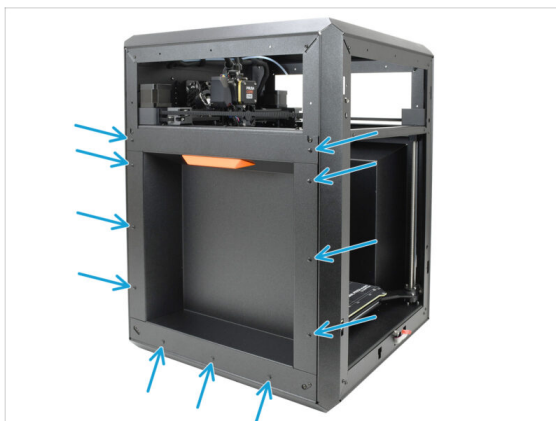
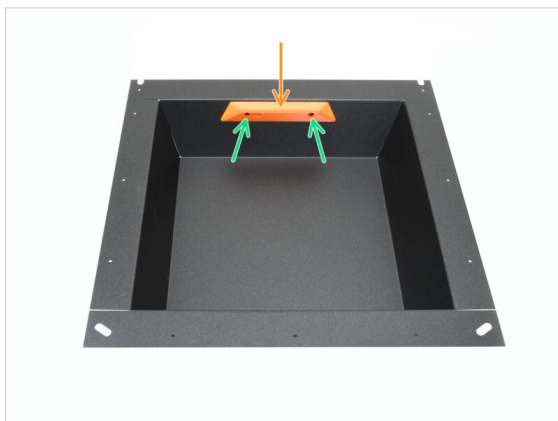
- Przymocuj prawy uchwyt i boczny czujnik filamentu do prawego panelu używając drugiej śruby M3x8rT.
- Przymocuj boczny panel do drukarki za pomocą 11 nylonowych nitów.
- Wsuń krótką rurkę PTFE 45x2,5x4 mm do końca w tuleję zaciskową.
- i Fragment rurki PTFE będzie wystawać z uchwytu.

KROK 41 Lewa strona: przygotowanie części



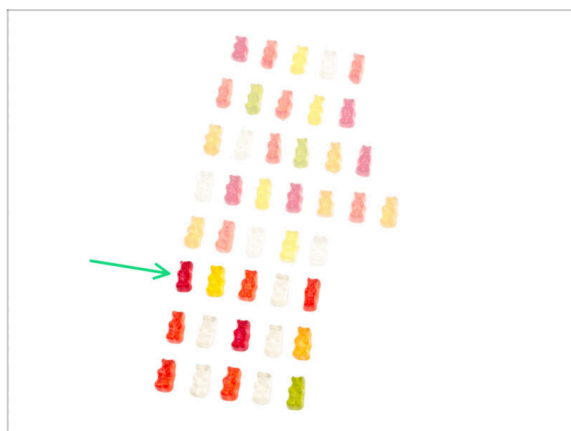
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Left side sheet metal [lewy panel] (1x) *znajduje się w pakiecie Metal parts 2/3*
- Side Handle [boczny uchwyt] (1x) *znajduje się w pakiecie Printed parts*
- Śruba M3x5rT (2x)
- Nit nylonowy (11x)

KROK 42 Montaż lewego panelu



- 🟠 Wyrównaj uchwyt z gwintowanymi otworami w panelu.
- 🟢 Przymocuj uchwyt dwoma śrubami M3x5rT.
- 🔵 Przymocuj boczny panel do drukarki za pomocą 11 nylonowych nitów.

KROK 43 Czas na Haribo



- ⬛ Dobra robota - nabierz sił na kolejne wyzwanie!
- 🟢 Zjedz szósty rząd.
- ⬛ Już prawie! Ale **ręce precz od ostatniej porcji żelków!**

KROK 44 Gotowe

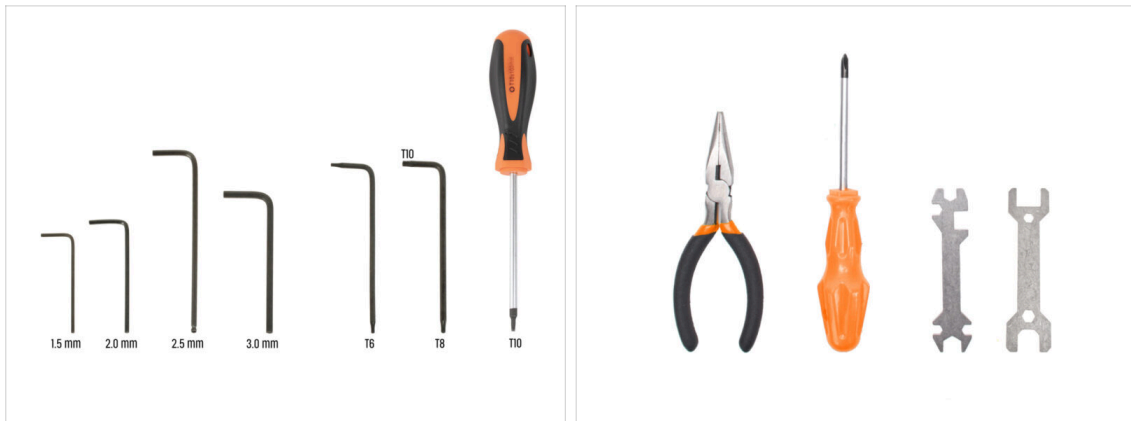


- Gratulacje! Właśnie pomyślnie zmontowaliśmy korpus drukarki.
- Przejdźmy do kolejnego rozdziału.

8. Listwy, drzwi i xLCD



KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz Torx T10
- Szczypce spiczaste

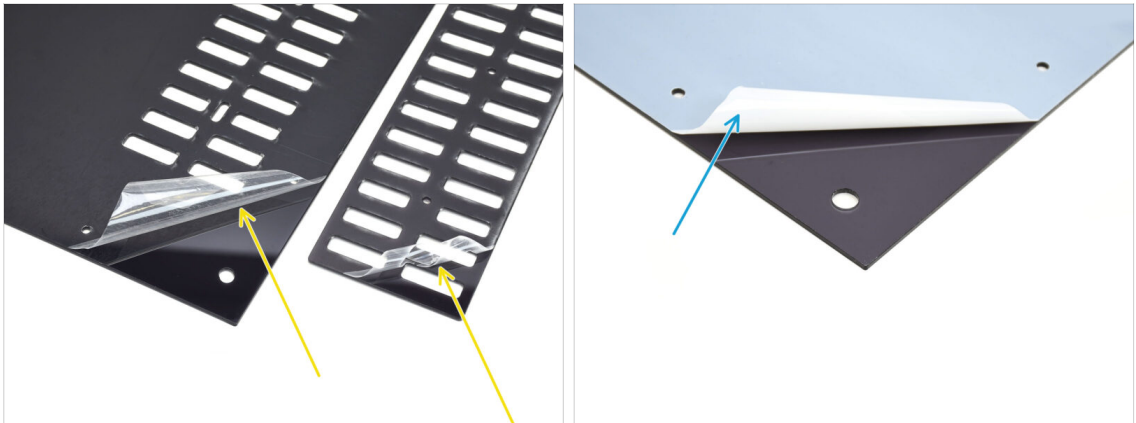
KROK 2 Górna pokrywa: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

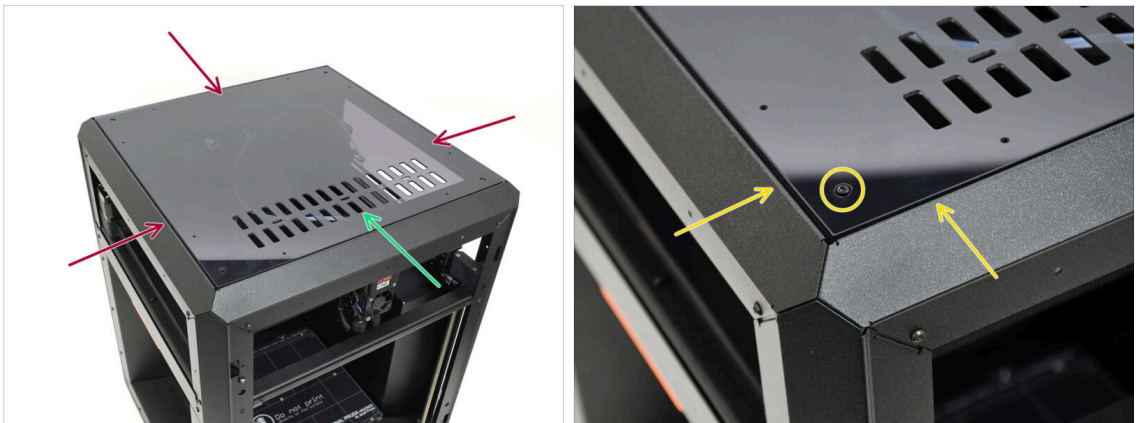
- Top cover [górna pokrywa] (1x) *znajduje się w pakiecie Plexi set*
- Vent cover [kratka wentylacyjna] (1x) *znajduje się w pakiecie Plexi set*
- Nakrętka samokontrująca M3nN (3x)
- Insulating insert [podkładka tłumiąca] (3x) *znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners*
- (i) Ta część może mieć kolor szary lub czarny. Jednak kształt jest identyczny i nie ma to wpływu na procedurę.
- Śruba M3x10rT (3x)
- Nit nylonowy (4x)

KROK 3 Odklejenie folii



- 🟡 Najpierw ściągnij folię ochronną z obu plastikowych paneli.
- 🟢 Odwróć części i ściągnij folię ochronną z pozostałych stron.

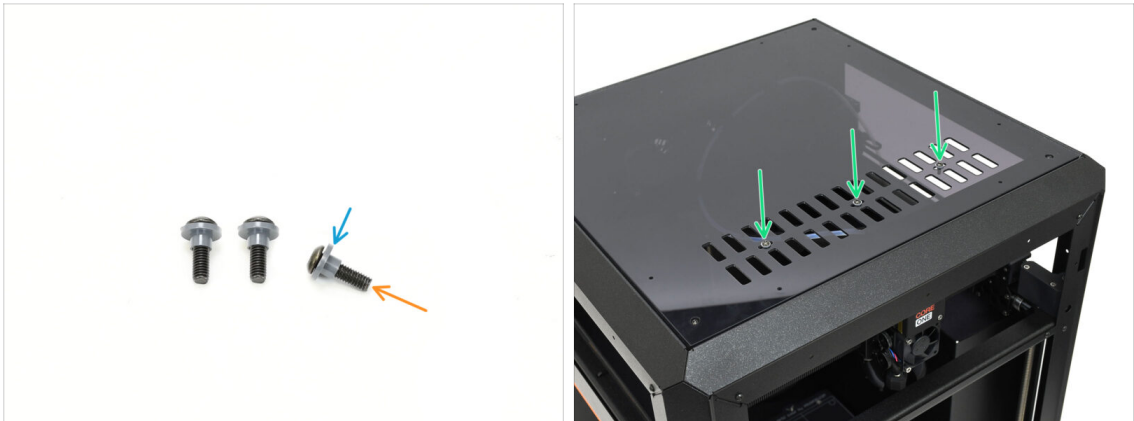
KROK 4 Testowy montaż górnej pokrywy



- 🔴 Połóż górną pokrywę na drukarce.
- 🟢 Część z otworami wentylacyjnymi powinna być skierowana do przodu drukarki.
- 🟡 We właściwej pozycji pokrywa będzie wyrównana z wgłębieniem, a łby śrub w rogach będą pasować do wycięć.
- 📌 Jeśli otwory na śruby nie są wyrównane, odwróć pokrywę.

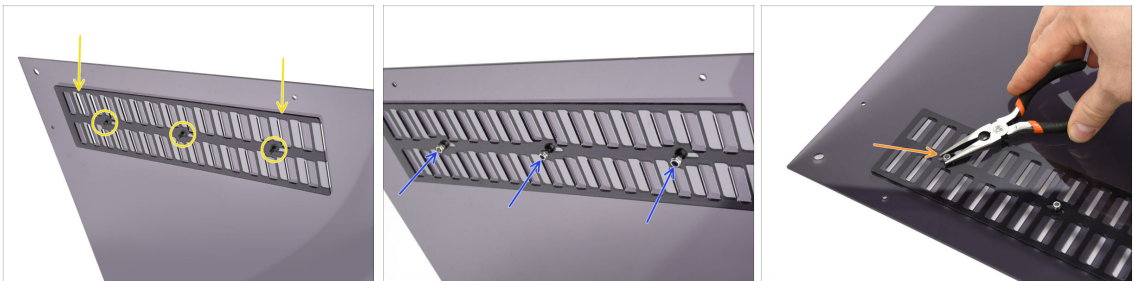
Spoiler alert: pokrywa nie jest symetryczna!

KROK 5 Montaż górnej pokrywy I



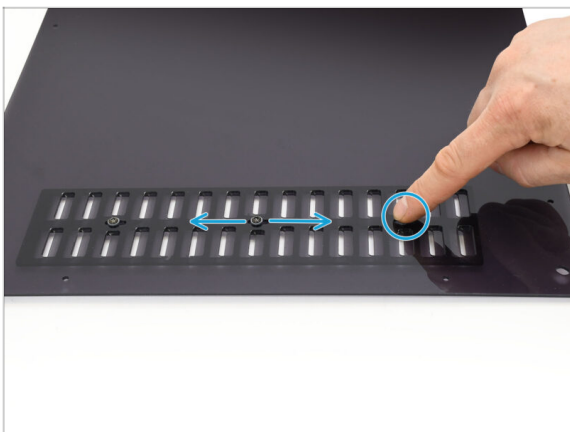
- Nałóż podkładki na wszystkie trzy śruby M3x10rT.
- Upewnij się, że kołnierz podkładki jest po stronie łba śruby.
- Wsuń śruby z podkładkami przez trzy otwory w panelu.

KROK 6 Montaż górnej pokrywy II



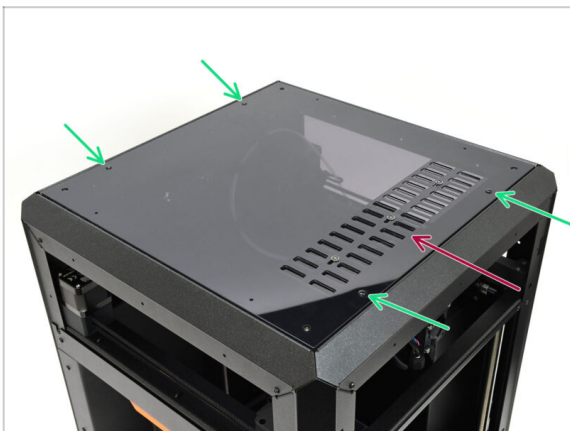
- Wyrównaj kratkę wentylacyjną ze śrubami na spodzie.
 - Ręcznie wkręć trzy nakrętki M3nN na śruby, aby zamocować kratkę.
 - Dokręć śrubę, przytrzymując nakrętkę M3nN, aż poczujesz opór, a następnie cofnij o jeden obrót.
- ⚠ Śruba musi być dokręcona na tyle, aby wyeliminować luz. Musi jednak pozostać luźna, w przeciwnym razie kratka wentylacyjna nie będzie się prawidłowo otwierać i zamykać.

KROK 7 Test wentylacji



- ◆ Spróbuj przesunąć jedną z trzech śrub ręką.
- ⓘ Otwory wentylacyjne muszą otwierać się i zamykać płynnie, bez wysiłku.
- ⚠ Jeśli ruch jest utrudniony, poluzuj śrubę, która go ogranicza.

KROK 8 Montaż górnej pokrywy



- ◆ Dopasuj pokrywę do wgłębienia na drukarce, upewniając się, że otwór wentylacyjny jest skierowany do przodu.
- ◆ Przymocuj pokrywę do ramy czterema nitami nylonowymi we wskazanych otworach.
- ⓘ Jest osiem otworów, ale cztery nitki powinny wystarczyć.

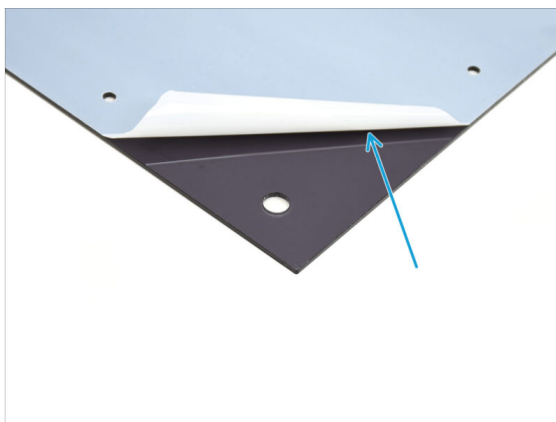
KROK 9 Boczne pokrywy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

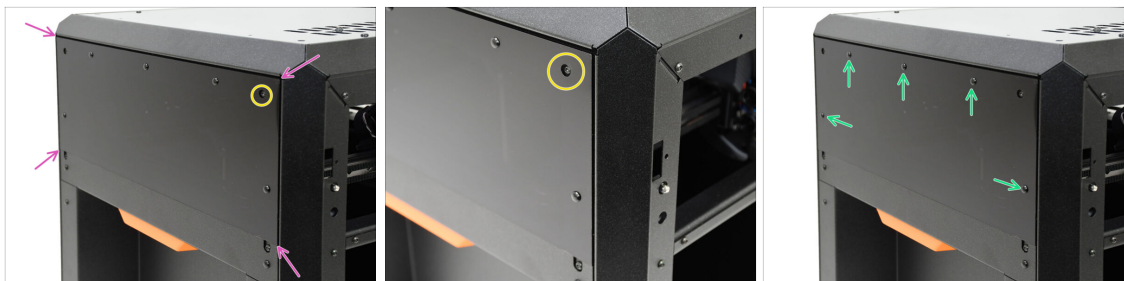
- Side cover [boczna pokrywa] (2x) znajdują się w pakiecie Plexi set
- Nit nylonowy (10x)

KROK 10 Odklejenie folii



- Zdejmij folie ochronne z obu pokryw bocznych.
- Zdejmij folie ochronne z pozostałych stron obu pokryw bocznych.

KROK 11 Montaż lewej pokrywy



- ✎ Wyrównaj pokrywę z wgłębieniem po lewej stronie drukarki.
- ✎ Wystające śruby na drukarce muszą pokrywać się z większymi otworami w pokrywie.
- ✎ Przymocuj pokrywę do ramy pięcioma nitami nylonowymi we wskazanych otworach.

KROK 12 Montaż prawej pokrywy



- ✎ Wyrównaj pokrywę z wgłębieniem po prawej stronie drukarki.
- ✎ Przymocuj pokrywę do ramy pięcioma nitami nylonowymi we wskazanych otworach.

KROK 13 xLCD: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- xLCD (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
- xLCD Front Cover [przednia pokrywa xLCD] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- xLCD Display-mount [mocowanie xLCD] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Knob [pokrętło] (1x) znajduje się w pakiecie *Printed parts*
- Wkręt 3x8sT (4x)
- Złącze Faston (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*

KROK 14 Montaż xLCD I



- Zalecamy ustawienie przedniej pokrywy ekranem do dołu na krawędzi kartonu lub biurka, aby pozostawić miejsce na pokrętło enkodera.
- Zdejmij folię ochronną z xLCD.
- Umieść moduł xLCD w przedniej obudowie.

KROK 15 Montaż xLCD II



- Nałóż tylną część obudowy na zespół.
 - Jeśli masz starszą, wydrukowaną wersję tylnej pokrywy, musi ona zahaczać o sam xLCD w rogu. W najnowszej wersji tylną część można po prostu położyć.
 - Przymocuj części **TYLKO TRZEMA** wkrętami 3x8sT we wskazanych otworach.
- ⚠ Nie wkręcaj jeszcze wkręta w czwarty otwór w pobliżu podłużnego otworu na złącze xLCD, widocznego przez wycięcie. Pozostaw go pustym.

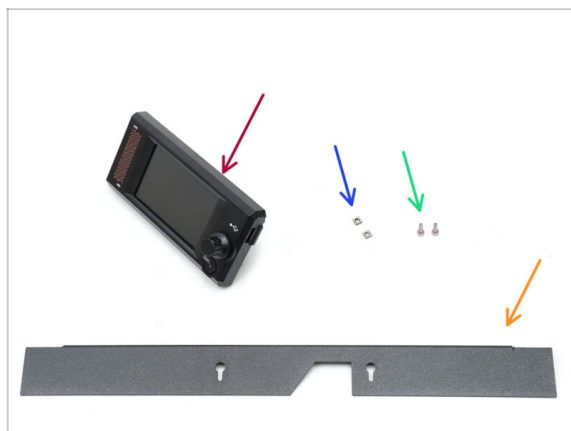
KROK 16 Montaż złącza PE Faston



- Przejdźmy do czwartego otworu - to tutaj przymocujemy złącze uziemiające.
- Używając szczypiec spiczastych, ostrożnie wsuń szybkozłącze uziemiające nad otwór na śrubę, upewniając się, że otwory są wyrównane.
- Przymocuj złącze jednym wkrętem 3x8sT, upewniając się, że jest ustawione zgodnie z ilustracją.
- ⚠ Aby zapobiec uszkodzeniu niektórych elementów elektronicznych znajdujących się w pobliżu, zachowaj ostrożność i upewnij się, że złącze nie obraca się podczas dokręcania.

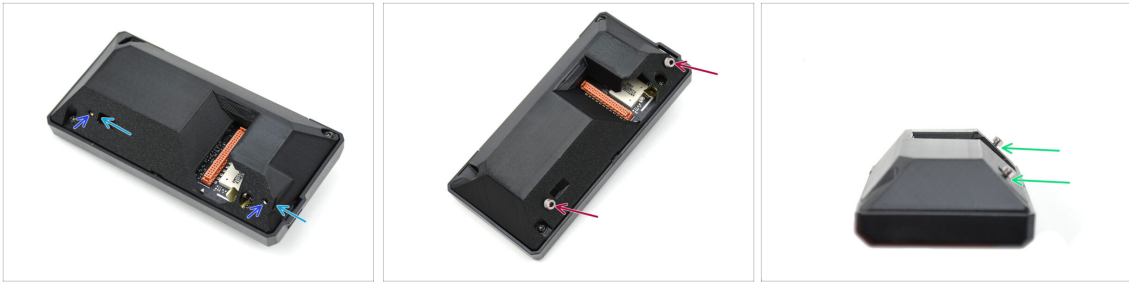
KROK 17 Montaż pokrętła LCD

- Na trzpieniu enkodera znajduje się spłaszczenie. Obróć enkoder tak, aby było skierowane do góry.
- Na pokrętle znajduje się małe zagłębienie, które może posłużyć za odniesienie.
- Załóż pokrętło na trzpień, upewniając się, że oznaczenie jest skierowane do góry.

KROK 18 Ramka xLCD: przygotowanie części

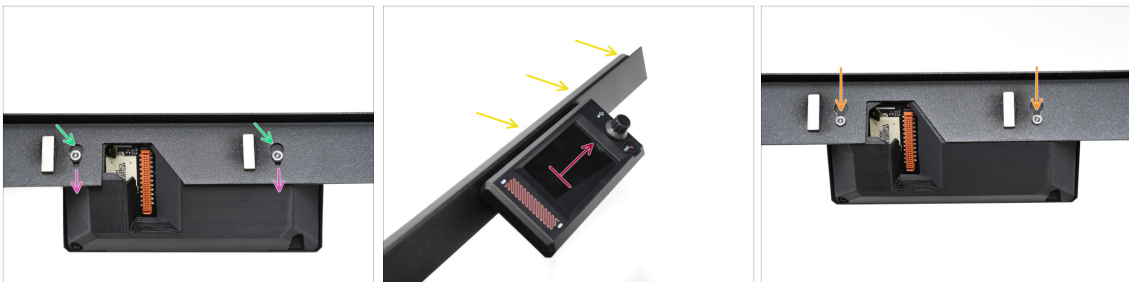
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- xLCD (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics*
 - Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)
 - Śruba M3x6 (2x)
 - Bezel [ramka] (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 2/3*

KROK 19 Montaż xLCD I



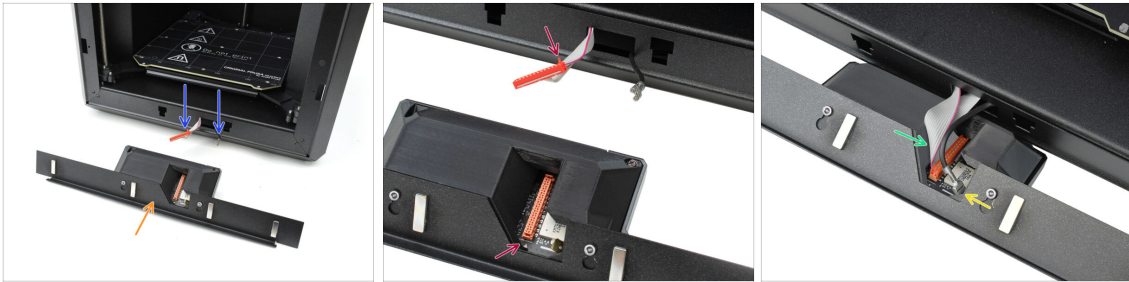
- Umieść dwie nakrętki M3nS w dedykowanych kieszeniach z tyłu zespołu xLCD.
- Wciśnij nakrętki do końca, aż gwinty zrównają się z otworami na śruby.
- Wkręć dwie śruby M3x6 w nakrętki, jednak nie wkręcaj ich do końca.
- Pozostaw szczeliny pod łbami śrub.

KROK 20 Montaż xLCD II



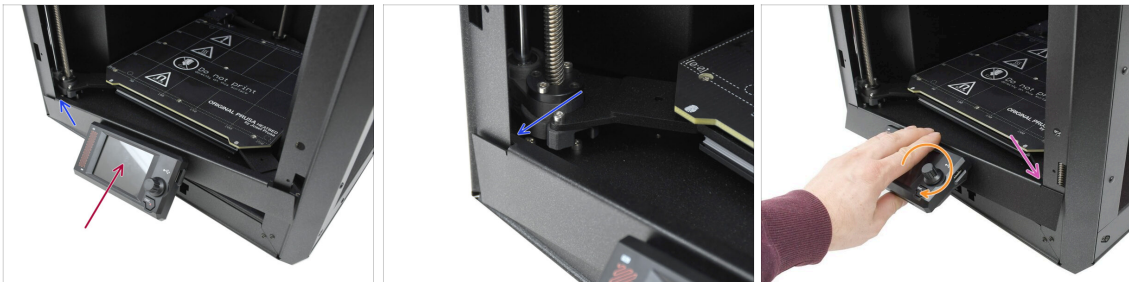
- Umieść zespół xLCD na ramce.
- Wsuń łby śrub w otwory w kształcie dziurki od klucza.
- Przesuń zespół xLCD tak, aby łby śrub zaczepiły się w węższych częściach otworów.
- Po prawidłowym zamontowaniu wyświetlacz LCD powinien być skierowany w górę...
- ...a wygięta krawędź ramki znajduje się na górze.
- Wsuń śruby do końca w wąskie części otworów po obu stronach. Następnie dokręć śruby.

KROK 21 Montaż zespołu xLCD



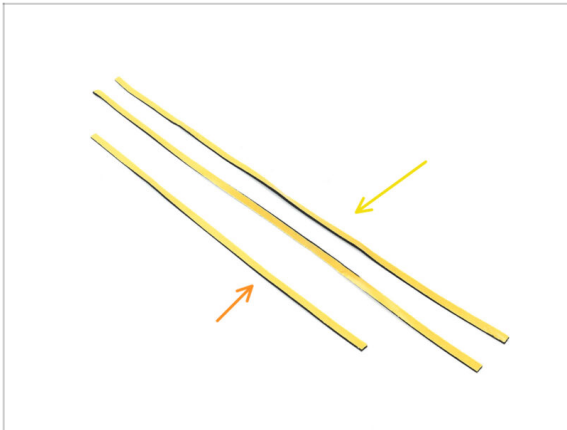
- ✦ Połóż zespół xLCD przed drukarką, jak na ilustracji.
- ✦ Wyciągnij odpowiednie przewody z przodu drukarki, aby ułatwić ich podłączenie.
- ✦ Na głównym złączu znajduje się mała czerwona wypustka. Wypustka ta musi być skierowana w stronę symbolu trójkąta na płycie drukowanej.
- ✦ Podłącz główne złącze do xLCD.
- ✦ Podłącz złącze uziemiające Faston.

KROK 22 Przymocowanie zespołu xLCD



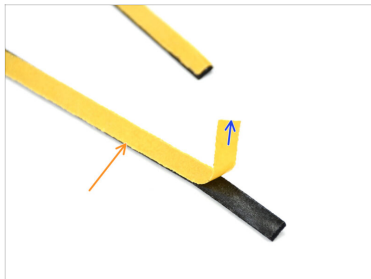
- ✦ Delikatnie unieś zespół xLCD.
 - ⚠ **Zachowaj ostrożność i upewnij się, że żaden z przewodów nie zostanie przytrzaśnięty lub odłączony.**
- ✦ Zaczep małą zakładkę po lewej stronie ramki za lewym pionowym profilem drukarki.
- ✦ Delikatnie podnieś dolną część zespołu xLCD, aby umożliwić płynniejsze zaczepienie zakładki i dodatkowe pole manewru.
 - ✦ Zaczep zakładkę po prawej stronie na prawym profilu drukarki.

KROK 23 Uszczelka drzwi: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Boczna uszczelka drzwi, dłuższa (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- Górna uszczelka drzwi, krótsza (1x) znajduje się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- ⓘ Kolor folii ochronnej może się różnić.

KROK 24 Przyklejenie górnej uszczelki



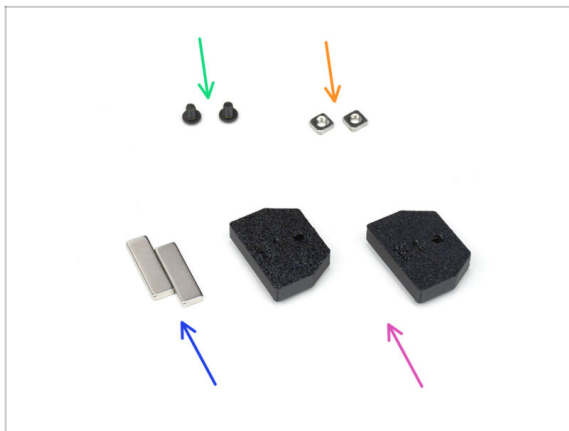
- Weź **KRÓTSZĄ** uszczelkę.
- Odklej kawałek folii ochronnej, jednak nie odklejaj jeszcze całości.
- ⓘ Nie musisz jej jeszcze całkowicie odklejać. Aby ułatwić przyklejenie uszczelki, lepiej jest odklejać folię stopniowo.
- Zaczynij przyklejać uszczelkę wzdłuż górnej krawędzi ramy drukarki.
- Rozpocznij w odległości równej grubości uszczelki.
- Przyklej uszczelkę wzdłuż górnej krawędzi, tak aby jej koniec był odsunięty od narożnika, tak jak po drugiej stronie.

KROK 25 Przyklejenie bocznych uszczeltek



- 🟡 Przyklej dłuższą uszczelkę drzwi, zaczynając od końca uszczelki na górze.
- 🟢 Podążaj od góry do dołu.
- 📄 Odetnij nadmiar szczypcami.
- 🟣 Korzystając z tej samej techniki, przyklej pozostałą długą uszczelkę wzdłuż lewej krawędzi ramy drukarki.

KROK 26 Uchwyty magnesów: przygotowanie części



- ⬛ Do kolejnych etapów przygotuj:
- 🟢 Śruba M3x5rT (2x)
- 🟠 Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)
- 🟡 Magnes 20x6x2 (2x) znajdują się w pakiecie *Electronics & Fasteners*
- ⚠️ **Trzymaj magnesy oddzielone od siebie, w dużym odstępnie. Mogą się wzajemnie uszkodzić!**
- 🟣 Magnet Holder [uchwyt magnesu] (2x) znajdują się w pakiecie *Printed parts*

KROK 27 Montaż uchwytych magnesów



- 🟡 Umieść nakrętki M3nS w odpowiednich otworach w uchwytych magnesów.
- 🔴 Wciśnij nakrętki do końca, aż gwinty zrównają się z otworami na śruby.
- 🟡 Wsuń magnesy we właściwe kieszenie w uchwytych. Wciśnij je do końca.
- 📘 Orientacja magnesów nie ma znaczenia.

KROK 28 Montaż uchwytych magnesów



- 🟡 Od wewnątrz drukarki umieść uchwyt magnesu w odpowiednim dolnym otworze w metalowym profilu po prawej stronie.
- ⚠️ Upewnij się, że wystająca prostokątna kieszeń pasuje do wycięcia.
- 🟢 Przymocuj zespół śrubą M3x5rT.
- 🟡 Korzystając z tej samej techniki, zamontuj drugi uchwyt magnesu w górnym otworze po prawej stronie.

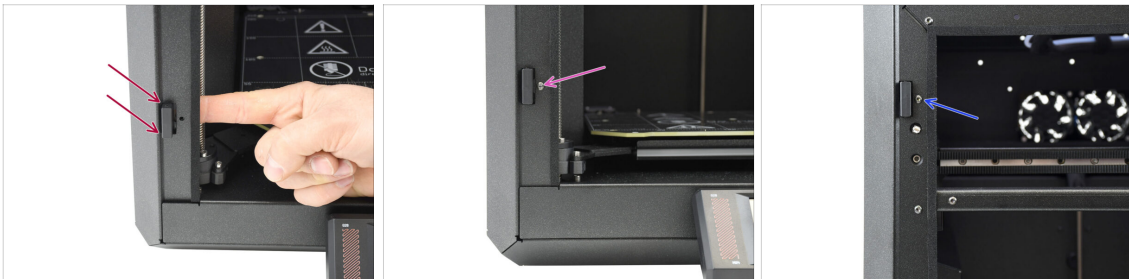
KROK 29 Zawiasy: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

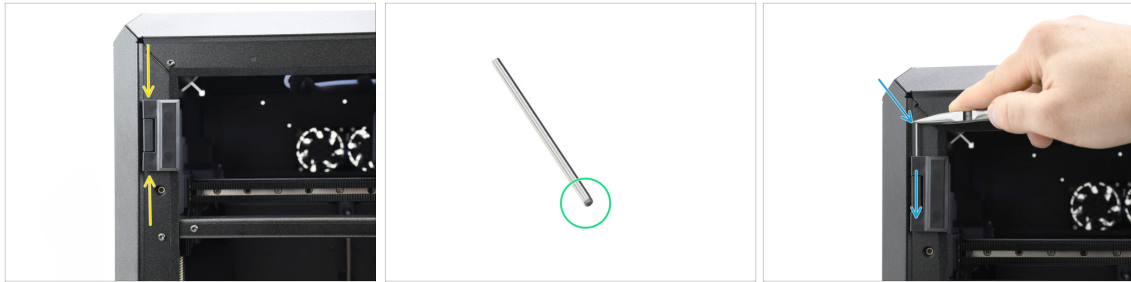
- Door-hinge-in [zawias - wewnętrzny] (2x) znajdują się w pakiecie CORE XY + hinges set
- Door-hinge-out [zawias - zewnętrzny] (2x) znajdują się w pakiecie CORE XY + hinges set
- Hinge Pin [sworzeń zawiasu] 2 x 40 mm (2x) znajdują się w pakiecie Electronics & Fasteners
- Śruba M3x5rT (2x)

KROK 30 Montaż wewnętrznych zawiasów



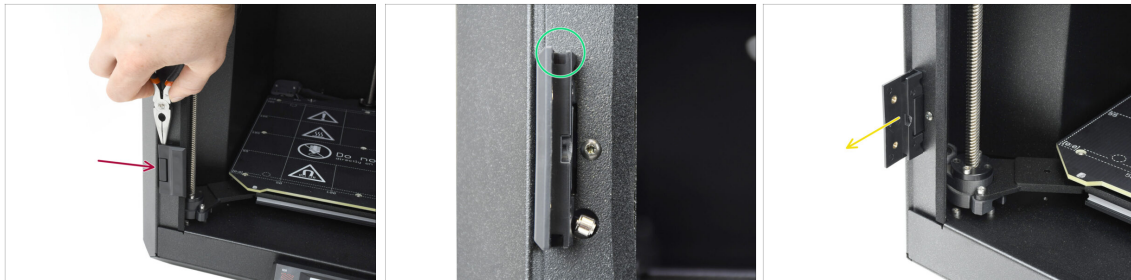
- Od wewnątrz drukarki włóż zawias wewnętrzny [door-hinge-in] do dolnego prostokątnego otworu w lewym profilu. Wystająca część powinna być skierowana do przodu.
- Przymocuj zawias wewnętrzny śrubą M3x5rT.
- Korzystając z tej samej techniki, zamontuj drugi zawias wewnętrzny w górnym otworze.

KROK 31 Montaż zewnętrznych zawiasów I



- ✦ Wyrównaj zawias zewnętrzny [door-hinge-out] z wewnętrznym [door-hinge-in].
- ✦ Sworzeń należy wsuwać sfazowanym końcem w zawias, aby ułatwić montaż.
- ✦ Wsuń sworzeń od góry zawiasu zewnętrznego, prowadząc go przez zawias wewnętrzny, aż zostanie całkowicie schowany.
- ❗ Użyj końcówki szczypiec spiczastych, aby wcisnąć sworzeń.

KROK 32 Montaż zewnętrznych zawiasów II

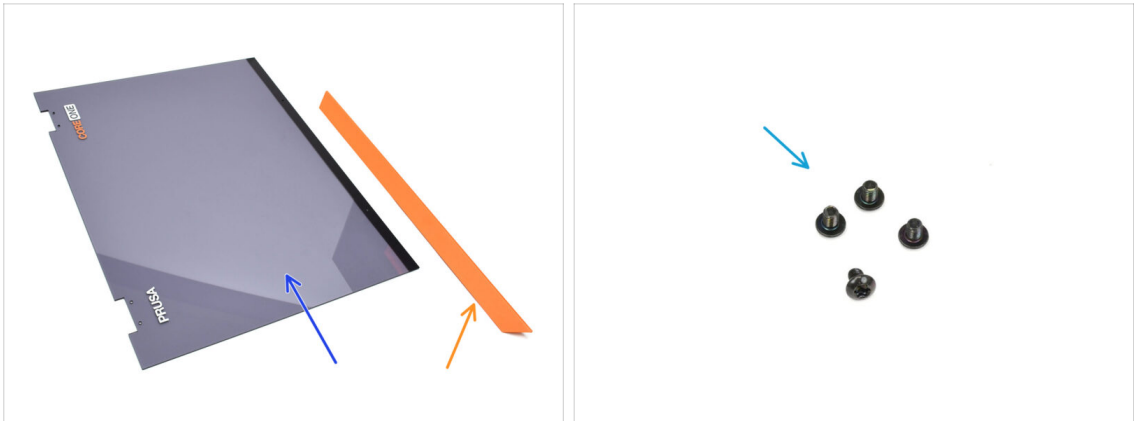


- ✦ Korzystając z tej samej techniki, zamontuj dolny zawias zewnętrzny.
- ✦ Zajrzyj do wycięć w zawiasach i sprawdź, czy sworznie są całkowicie wsunięte.

Żadna część sworznia nie powinna być widoczna powyżej dolnej krawędzi wycięcia.

- ✦ Otwórz oba zawiasy.

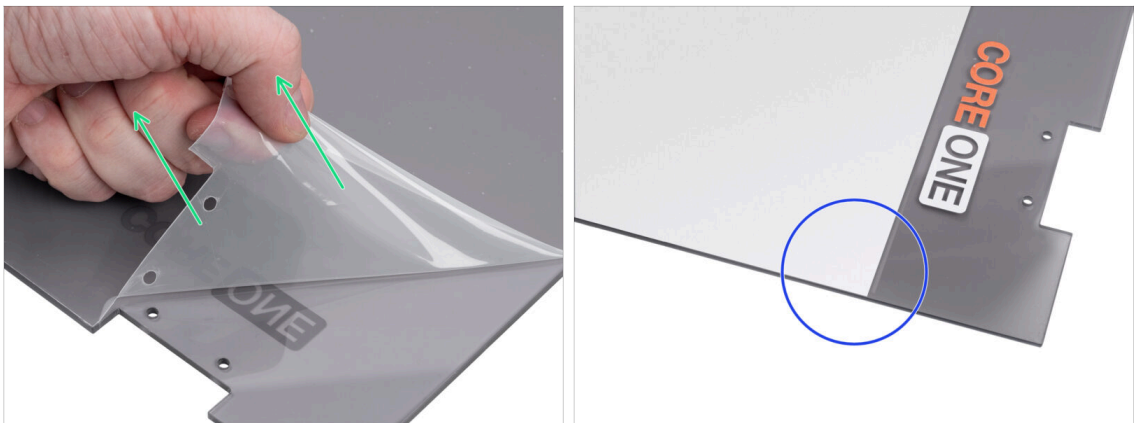
KROK 33 Panel drzwi: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Drzwi (1x) znajdują się w pakiecie *Plexi set*
- Door handle [uchwyt drzwi] (1x) znajduje się w pakiecie *Metal parts 2/3*
- Śruba M3x5rT (4x)

KROK 34 Panel drzwi: odklejenie folii ochronnej



- Panel drzwi ma folię ochronną po obu stronach.** Jedna pokrywa całą powierzchnię, druga tylko środkową część.
 - Zdejmij folię pokrywającą całą powierzchnię drzwi (jest ona lekko przezroczysta).
 - Środkową folię ochronną (białą) możesz odkleić teraz lub później, dopiero po zamontowaniu panelu, aby chronić jego powierzchnię podczas montażu.
- i** Ta folia nie przeszkadza w montażu zawiasów ani uchwytu.

KROK 35 Montaż panelu drzwi



- Wyrównaj drzwi z zawiasami. Wycięcia w drzwiach powinny pasować do rowków na górze i na dole zawiasów.
- Upewnij się, że drzwi są ustawione w taki sposób, aby oznaczenia były skierowane na zewnątrz.
- Wsuń drzwi do końca w oba zawiasy.
- Przymocuj drzwi do zawiasów za pomocą czterech śrub M3x5rT. Zaczynij od górnego zawiasu, następnie przymocuj dolny.

KROK 36 Montaż pochwyty drzwi



- Przejdźmy teraz do uchwyty. Odklej folię ochronną z obu pasków samoprzylepnych po wewnętrznej stronie.
- Część z paskiem samoprzylepnym zostanie umieszczona z tyłu drzwi. Ale nie mocuj jeszcze uchwyty!

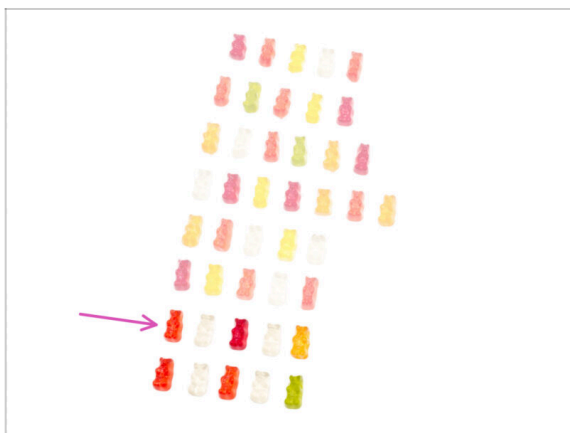
⚠ **Poczekaj na następny krok! Najpierw musimy wyrównać uchwyt!**

KROK 37 Montaż uchwyty drzwi



- ✦ Wyrównaj uchwyt tak, aby przednia, ścięta część przylegała płasko do drzwi. Górna część uchwyty musi być zrównana z górną krawędzią drzwi.
- ✦ Dociskaj uchwyt do drzwi, aby nie dopuścić do jego przesunięcia i powoli obracaj go w lewo, aż paski samoprzylepne przykleją się do powierzchni panelu.
- ✦ Mocno dociśnij drzwi i uchwyt w miejscach pasków samoprzylepnych, aby zapewnić dobre przyleganie.

KROK 38 Czas na Haribo



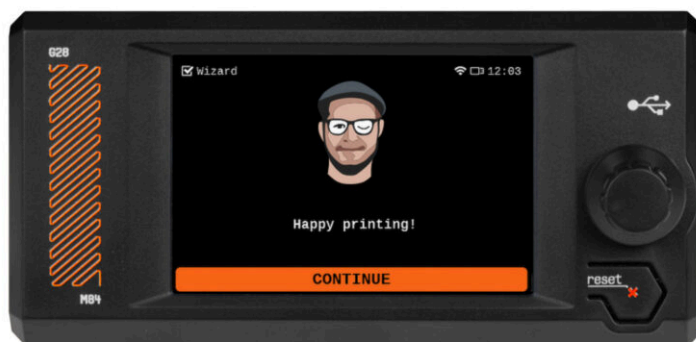
- ⬢ Ciężka praca zasługuje na nagrodę!
- ✦ Zjedz siódmy rząd.
- ⚠ Nie zjadaj jeszcze reszty.

KROK 39 Gotowe



- Gratulacje! Pomyślnie zmontowaliśmy drzwi i xLCD.
- Przejdźmy do ostatniego rozdziału.

9. Kalibracja i pierwsze uruchomienie



KROK 1 Naprężenie paska



- i** Ten rozdział zawiera instrukcje kalibracji i przygotowania drukarki do pierwszego uruchomienia.
- Naciągnij pasek. Więcej informacji znajdziesz w poniższym artykule:
 - Regulacja naciągnięcia pasków (CORE One)
- !** Nie zapomnij wrócić tutaj po wyregulowaniu pasków.

KROK 2 Położenie arkusza na stole



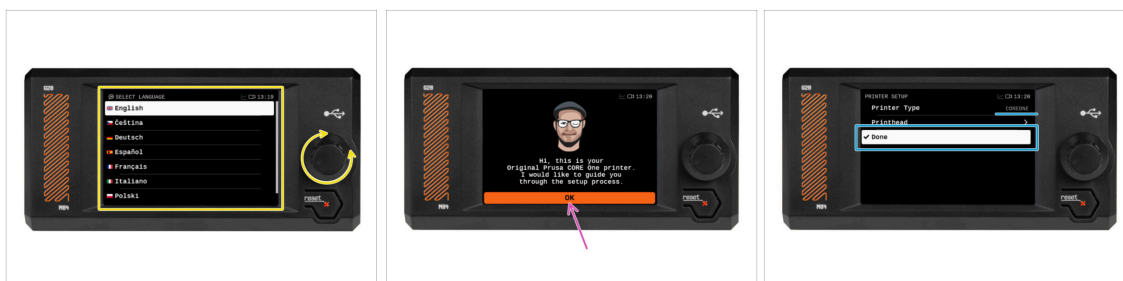
- !** **Upewnij się, że nic nie znajduje się na stole grzewczym.** Stół musi być czysty. Wszelkie zabrudzenia mogą uszkodzić powierzchnię zarówno stołu grzewczego, jak i arkusza druku.
- **Aby położyć płytę na stole grzewczym, najpierw wyrównaj tylne wycięcie z kołkami ustalającymi w jego tylnej części.** Trzymaj płytę za dwa przednie rogi i powoli połóż na stole grzewczym - **uwagaż na palce!**
 - Utrzymuj **arkusz druku** w czystości, aby uzyskać optymalną wydajność.
 - Przyczyną nr 1 odklejania się wydruków od arkusza jest zatłuszczona powierzchnia. **Użyj IPA (alkoholu izopropylowego), aby ją odtłuścić**, jeśli wcześniej zdarzyło Ci się dotknąć powierzchni.

KROK 3 Włączenie



- ✿ Podłącz do drukarki pamięć USB z zestawu.
- ❗ Dołączona pamięć USB zawiera plik z najnowszym firmware.
- ✿ Podłącz przewód zasilający do zasilacza, następnie do gniazdka sieciowego.
- ✿ Włącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- ❗ Drukarka automatycznie sprawdzi czy w pamięci USB znajduje się nowa wersja firmware.
- ✿ Jeśli pojawi się ekran "New firmware available" [Dostępna jest nowa wersja firmware], naciśnij **FLASH** przy pomocy pokrętki, aby zaktualizować oprogramowanie do najnowszej wersji.
- ✿ Jeśli taki komunikat nie zostanie wyświetlony, oznacza to, że w drukarce jest już zainstalowana najnowsza wersja. Przejdź do następnego kroku.

KROK 4 Konfiguracja drukarki: Intro



- ✿ Drukarka wyświetli na ekranie monit o wybraniu języka. Użyj pokrętki lub ekranu dotykowego, aby ustawić preferowany język.
- ✿ Po wybraniu języka drukarka wyświetli ekran powitalny. Naciśnij **OK**, aby kontynuować proces konfiguracji.
- ✿ Na następnym ekranie zobaczysz opcje wyboru modelu drukarki - CORE ONE. Naciśnij **Gotowe**, aby kontynuować.

KROK 5 Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe



- Na ekranie konfiguracji sieci pojawi się prośba o połączenie z siecią Wi-Fi z użyciem oficjalnej aplikacji mobilnej Prusa.
- ❗ Więcej o aplikacji przeczytasz tutaj: prusa.io/app.
- Jeśli wybierzesz **Nie**, drukarka wyświetli alternatywne sposoby połączenia z siecią Wi-Fi. Ten krok jest opcjonalny i możesz to zrobić później.
- ❗ Możesz pominąć ten etap i skonfigurować połączenie sieciowe później.

KROK 6 Asystent: Intro



- ❗ Drukarka wyświetli monit o przeprowadzenie Selftestu i kalibracji wszystkich ważnych komponentów. Cały proces trwa kilka minut, a niektóre jego etapy wymagają Twojej interakcji.
- Naciśnij **Tak**, aby rozpocząć Selftest i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- ⚠ **Podczas Selftestu drzwi powinny być zamknięte do momentu wyświetlenia monitu. Otwarcie ich spowoduje przerwanie procesu.**
- **Podczas Selftestu wewnątrz drukarki poruszają się GORĄCE części.**
- Drukarka rozpocznie testy wszystkich wentylatorów. **Ostrzegamy - przez chwilę będzie dość głośno!**

KROK 7 Asystent: Kalibracja czujnika drzwi



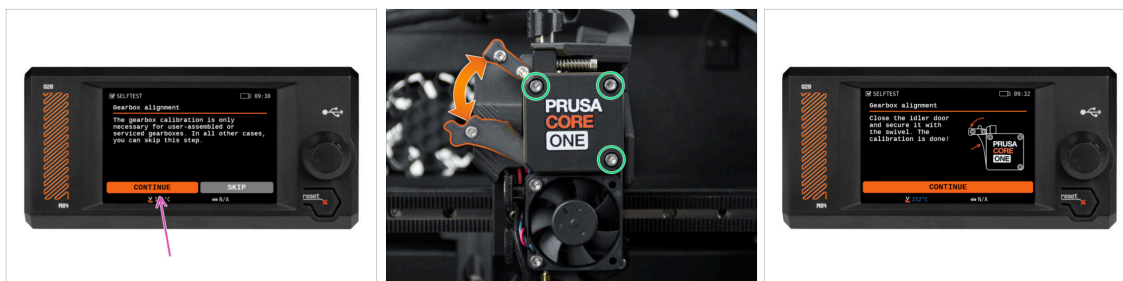
- ✿ Pierwszym etapem wymagającym interakcji użytkownika jest kalibracja czujnika drzwi. Aby rozpocząć, naciśnij **Kalibruj** i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- ✿ Zostanie wyświetlony monit o stopniowe dokręcanie śruby napinającej czujnik z domyślnej pozycji poluzowanej - zwykle w krokach co pół obrotu, co może nastąpić kilka razy podczas kalibracji.
- ✿ Po każdej regulacji należy obserwować, czy przełącznik czujnika drzwi wychodzi z otworu w przednim profilu.
- ✿ Powtarzaj procedurę, aż czujnik drzwi zostanie prawidłowo wyregulowany, czyli aktywuje się w momencie otwarcia drzwi na szerokość wystarczającą do wsunięcia palców dłoni. Następnie naciśnij **Kontynuuj**.
- ❗ Gdy czujnik zostanie prawidłowo skalibrowany, w obszarze czujnika drzwi podczas otwierania i zamykania drzwi powinno być słyszalne kliknięcie.

KROK 8 Asystent: test tensometru



- ✿ W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania czujnika tensometrycznego. Podczas tej procedury **części drukarki nie są podgrzewane**, więc możesz ich bez obaw dotykać. Kliknij przycisk **Kontynuuj**.
- ❗ Kalibracja czujnika tensometrycznego wymaga otwarcia drzwiczek, ponieważ konieczna jest czynność wewnątrz drukarki.
- ✿ Nie dotykaj jeszcze dyszy, poczekaj aż zostanie wyświetlony komunikat: **Dotknij dyszę TERAZ**.
- ✿ Dotknij dyszy z dołu. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje wystarczająco silnego dotyku, zostanie wyświetlony monit o powtórzenie tego etapu. Jeśli natomiast test się powiedzie, zobaczysz **Test tensometru OK**.
- ✿ **Zamknij drzwiczki**, aby pozwolić drukarce na kontynuowanie pracy.

KROK 9 Asystent: osiowanie przekładni



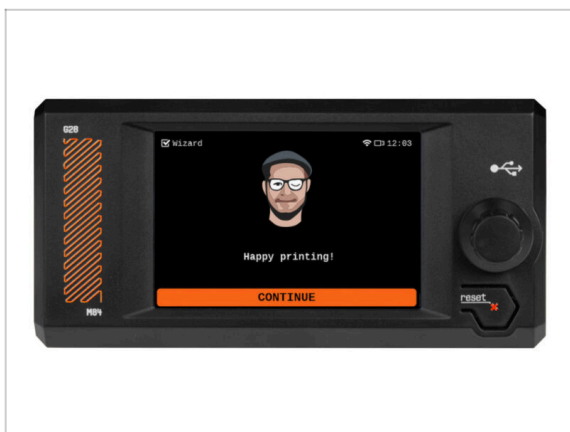
- ✦ Po przejściu do części Osiowanie przekładni wybierz **Kontynuuj** i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- ✦ Upewnij się, że odchylana blokada docisku jest odblokowana (podniesiona).
- ✦ Poluzuj trzy śruby z przodu przekładni o 1,5 obrotu.
- ❗ Drukarka wykona automatyczne osiowanie przekładni. Proces ten nie jest widoczny z zewnątrz.
- ⬛ Po wyświetleniu monitu dokręć trzy śruby w sposób wskazany na ekranie.

KROK 10 Asystent: kalibracja czujnika filamentu



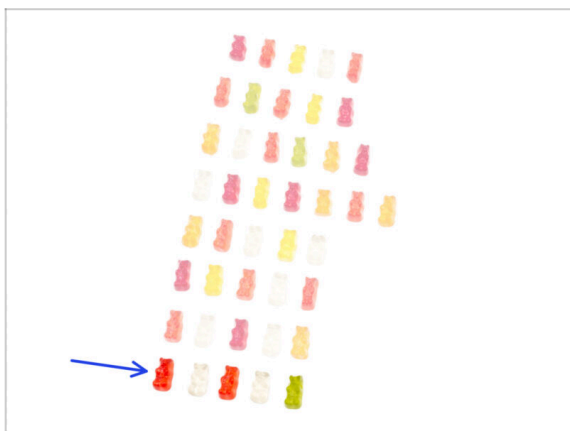
- ✦ Podczas kalibracji czujnika filamentu potrzebny będzie krótki kawałek filamentu. Przygotuj go i wybierz opcję **Kontynuuj**.
- ❗ Przed rozpoczęciem procesu kalibracji wewnątrz ekstrudera nie powinien znajdować się filament.
- ✦ Umieść szpulę filamentu w uchwycie po prawej stronie drukarki.
- ✦ Po wyświetleniu monitu wsuń filament w rurkę PTFE znajdującą się pod prawym uchwytem.
- ⬛ Wyciągnij filament po zakończeniu kalibracji.

KROK 11 Koniec pracy Asystenta



- Gratulacje! Kreator zakończył pracę i nadszedł czas na wydruk testowy.

KROK 12 Czas na Haribo



- Zwycięstwo smakuje jak żelki!
- Ciesz się resztą. Zaslługujesz na to.

KROK 13 Podręcznik

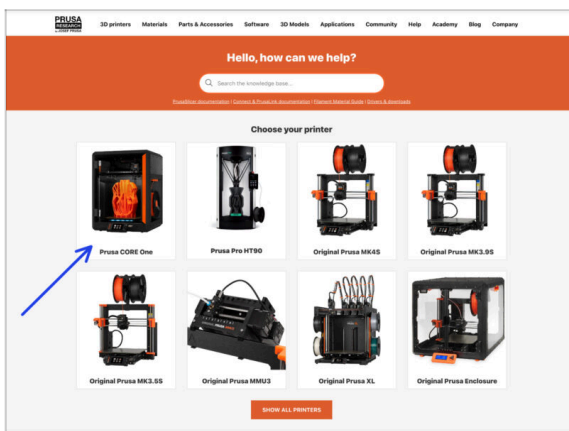


- 🛡️ Zapoznaj się z **Podręcznikiem druku 3D** dedykowanym dla Twojej drukarki i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby skonfigurować ją i przygotować do pierwszego wydruku.

📌 Najnowsza wersja jest zawsze dostępna na help.prusa3d.com.

⚠️ **Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.**

KROK 14 Aktualizacja Firmware



- 📄 Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.

🛡️ Odwiedź stronę help.prusa3d.com

🔵 Przejdź do strony Prusa CORE One.

🛡️ Zapisz plik z firmware (.bbf) w pamięci USB.

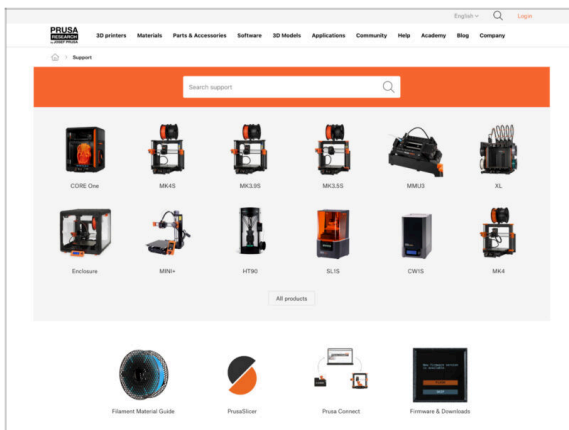
- 📄 Pro tip: Aby przejść na stronę główną Prusa CORE One, możesz użyć adresu URL: prusa.io/core-one

KROK 15 Give us feedback



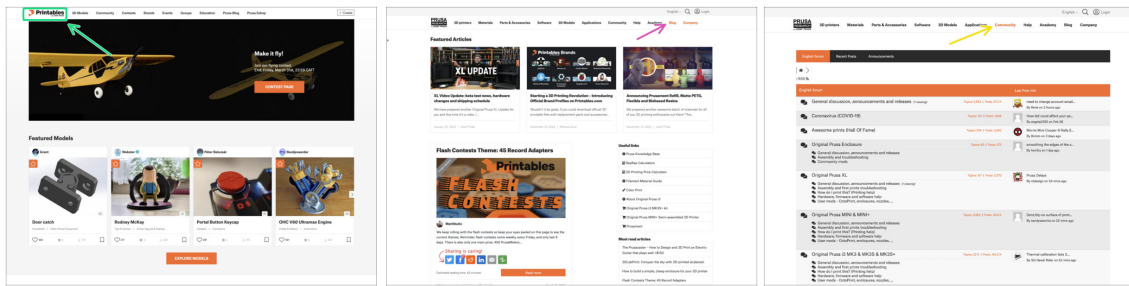
- We know you're eager to start printing, but we'd really appreciate it if you could take 3–4 minutes to **share your thoughts** on this manual: how clear it was, how easy it was to follow, and any ideas to improve it.
- ⓘ This feedback is a little different from the usual comments you might leave on individual steps.
- **Share your feedback here.**
- Thank you for helping us make our manuals even better!

KROK 16 Baza Wiedzy Prusa



- 📌 Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapominaj, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com
- Codziennie dodajemy nowe tematy!

KROK 17 Dołącz do Printables!



- ◆ Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://www.printables.com)
- ◆ Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- ◆ Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)
- i Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto.

Lista zmian w instrukcji



KROK 1 Historia wersji



- **Wersje instrukcji dla Prusa CORE One (zestaw):**
- 03/2025 - Wersja początkowa 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]