

Obsah

1. Úvod	9
Krok 1 - Příprava stavebnice	10
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	10
Krok 3 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	11
Krok 4 - Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí	11
Krok 5 - Další pomůcky pro tento návod	12
Krok 6 - Orientace podle štítků	12
Krok 7 - Záložní materiál	13
Krok 8 - Tištěné součástky - verzování	13
Krok 9 - Jsme tu pro Vás!	14
Krok 10 - Vychytávka: vkládání matic	15
Krok 11 - Důležité: Ochrana elektroniky	16
Krok 12 - Odměňte se	17
Krok 13 - Jak úspěšně zvládnout sestavování	18
Krok 14 - Připravte si pracovní stůl	19
2. Kompletace základny	20
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	21
Krok 2 - Sestava základny: příprava dílů	21
Krok 3 - Vložení stahovacích pásek	22
Krok 4 - Sestava základny: příprava dílů	22
Krok 5 - Installing the motor mounts	23
Krok 6 - Instalace zadního motoru	23
Krok 7 - Zajištění zadního motoru	24
Krok 8 - Instalace předního pravého motoru	24
Krok 9 - Instalace předního levého motoru	25
Krok 10 - Spodní rámeček: příprava dílů	25
Krok 11 - Assembling the bottom profile: front + left	26
Krok 12 - Assembling the bottom profile: left + rear	26
Krok 13 - Montáž dolního profilu: pravý	27
Krok 14 - Inserting the spacer pins	27
Krok 15 - Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů	28
Krok 16 - Připevnění protivibračních podložek (nožiček)	28
Krok 17 - Montáž spodního rámu	29
Krok 18 - Nasazení spodního rámečku: pravá strana	29
Krok 19 - Mounting the bottom frame: rear + left + front	30
Krok 20 - Čas na Haribo :)	30
Krok 21 - Hotovo	31
3. Kompletace zadního plátu tiskárny	32
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	33
Krok 2 - Sestava zdroje napájení: příprava dílů	33
Krok 3 - Příprava zdroje napájení	34
Krok 4 - Informace o napájecích kabelech	35
Krok 5 - Připojení napájecího zdroje	36
Krok 6 - xBuddy: příprava dílů I.	36
Krok 7 - xBuddy: příprava dílů II.	37
Krok 8 - Nasazení termálních podložek	37
Krok 9 - Instalace xBuddy	38
Krok 10 - Installing the xBuddy extension	38
Krok 11 - Jak správně nainstalovat stahovací pásy:	39
Krok 12 - Connecting the xBuddy extension board	39

Krok 13 - Inserting grommets: xBuddy box	40
Krok 14 - Wi-Fi: příprava dílů	40
Krok 15 - Příprava sestavy s Wi-Fi	41
Krok 16 - Montáž sestavy Wi-Fi	41
Krok 17 - Zadní panel: příprava dílů	42
Krok 18 - Installing grommets: back panel top	42
Krok 19 - Installing grommets: sides + bottom	43
Krok 20 - Zarovnání zdroje napájení	43
Krok 21 - Montáž zdroje napájení	44
Krok 22 - Aligning the xBuddy box assembly	44
Krok 23 - Montáž krabičky xBuddy	45
Krok 24 - Power cables cover: parts preparation	45
Krok 25 - Připojení kabelů ke zdroji	46
Krok 26 - Příprava dílu PSU-cable-cover	46
Krok 27 - Zakrytí kabelů zdroje napájení	47
Krok 28 - Ventilátory tiskové komory: příprava dílů	47
Krok 29 - Assembling the fan grid	48
Krok 30 - Osazení ventilátorů	49
Krok 31 - Zakrytování ventilátorů chlazení	49
Krok 32 - Zadní profily: příprava dílů	50
Krok 33 - Instalace zadních profilů	50
Krok 34 - Montáž zadního panelu	51
Krok 35 - Stepper splitter: parts preparation	51
Krok 36 - Guiding the Stepper splitter cable	52
Krok 37 - Připojení Stepper Splitteru	52
Krok 38 - Osazení Stepper Splitteru	53
Krok 39 - LCD kabel: příprava dílů	53
Krok 40 - Vedení kabelu LCD	54
Krok 41 - Main FE cable INFO	54
Krok 42 - Zapojení FE kabelu (č. 3)	55
Krok 43 - Vedení FE kabelu (č. 2)	55
Krok 44 - Vedení FE kabelu (č. 1)	56
Krok 45 - Guiding the FE cable (no. 4 and 5)	56
Krok 46 - FE kabel - xBuddy: příprava dílů	57
Krok 47 - Zapojení FE kabelu: xBuddy	57
Krok 48 - Zapojení kabelu xLCD	58
Krok 49 - Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů	58
Krok 50 - Connecting the FE cable: PSU	59
Krok 51 - Je čas na Haribo!	59
Krok 52 - Hotovo	60
4. Sestavení vyhřívané podložky	61
Krok 1 - Náradí potřebné k této kapitole	62
Krok 2 - Příprava dílů pro vyhřívanou podložku	63
Krok 3 - Napojení kabelu heatbedu (1. část)	63
Krok 4 - Napojení kabelu heatbedu (2. část)	64
Krok 5 - Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů	64
Krok 6 - Připevnění krytu kabelu	65
Krok 7 - Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů	65
Krok 8 - Příprava carriage vyhřívané podložky	66
Krok 9 - Instalace dilatační podložky	66
Krok 10 - RGB LED pásek: příprava dílů	67
Krok 11 - Instalace LED pásku	67
Krok 12 - Přichycení difuzéru LED pásku	68
Krok 13 - Zakrytí RGB LED pásku	68

Krok 14 - Vedení kabelu RGB LED pásku	69
Krok 15 - Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů	69
Krok 16 - Montáž držáků vyhřívané podložky	70
Krok 17 - Zajištění úchytů podložky	70
Krok 18 - Úchyty podložky: vložení matek	71
Krok 19 - Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear	71
Krok 20 - Montáž dílu bed-mount-right	71
Krok 21 - Montáž dílu bed-mount-left	72
Krok 22 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů	72
Krok 23 - Montáž vyhřívané podložky	73
Krok 24 - Utažení vyhřívané podložky	73
Krok 25 - Zakrytí kabelů: příprava dílů	74
Krok 26 - Vedení kabelů heatbedu	74
Krok 27 - Zakrytí kabelů heatbedu	75
Krok 28 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů	75
Krok 29 - Uchycení sestavy vyhřívané podložky	76
Krok 30 - Upevnění sestavené vyhřívané podložky: zadní motor	76
Krok 31 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo	77
Krok 32 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo	77
Krok 33 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.	78
Krok 34 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.	78
Krok 35 - Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů	79
Krok 36 - Zajištění textilního rukávu	79
Krok 37 - Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky	80
Krok 38 - Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky	80
Krok 39 - Je čas na Haribo!	81
Krok 40 - Hotovo	81
5. Sestava CoreXY	82
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	83
Krok 2 - Držáky tyčí: příprava dílů	83
Krok 3 - Montáž držáků tyčí	84
Krok 4 - Příprava předních držáků tyčí	84
Krok 5 - Instalace předních držáků tyčí	85
Krok 6 - XY carriage: příprava dílů	85
Krok 7 - Montáž dílu XY-carriage	86
Krok 8 - Assembling the linear holder left	86
Krok 9 - Assembling the linear holder right	87
Krok 10 - Attaching the linear holder assemblies	87
Krok 11 - Hlazené tyče INFO	88
Krok 12 - Nasazení hlazených tyčí	88
Krok 13 - Upevnění zadních držáků tyčí	89
Krok 14 - Upevnění předních držáků tyčí	89
Krok 15 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů	90
Krok 16 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů	90
Krok 17 - Sestavení XY-motor-mount-right I.	91
Krok 18 - Sestavení XY-motor-mount-right II.	91
Krok 19 - Sestavení XY-motor-mount-left I.	92
Krok 20 - Sestavení XY-motor-mount-left II.	92
Krok 21 - Belt tensioners: parts preparation I.	93
Krok 22 - Belt tensioners: parts preparation II.	93
Krok 23 - Sestavení levého napínáku řemene I.	93
Krok 24 - Sestavení levého napínáku řemene II.	94
Krok 25 - Sestavení pravého napínáku řemene	94
Krok 26 - Installing the belt tensioners: parts preparation	95

Krok 27 - Instalace pravého držáku motoru	95
Krok 28 - Instalace levého držáku motoru	96
Krok 29 - Osazení levého napínačku řemenu	96
Krok 30 - Osazení pravého napínačku řemenu	97
Krok 31 - Lineárního vedení: příprava dílů	97
Krok 32 - Osazení lineárního vedení	98
Krok 33 - Zajištění lineárního vedení	98
Krok 34 - Instalace lineárního vedení: příprava dílů	99
Krok 35 - Instalace sestavy lineárních vedení	99
Krok 36 - Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků	100
Krok 37 - Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů	100
Krok 38 - Sestavení zarážky podložky (bed-stop)	100
Krok 39 - Osazení zarážky podložky (bed-stop)	101
Krok 40 - X&Y motory: příprava dílů	101
Krok 41 - Montáž řemenice osy X	102
Krok 42 - Montáž řemeničky osy Y	103
Krok 43 - Řemeny osy XY: Příprava dílů	103
Krok 44 - Řemeny osy XY INFO	104
Krok 45 - Y belt guiding: Y motor pulley	104
Krok 46 - Zajištění motorů osy Y	105
Krok 47 - Y belt guiding: Y motor mount	105
Krok 48 - Y belt guiding: belt tensioner	106
Krok 49 - Y belt guiding: X motor mount	106
Krok 50 - Y belt guiding: securing the belt	107
Krok 51 - X belt guiding: X motor pulley	107
Krok 52 - Zajištění motorů osy X	108
Krok 53 - Y belt guiding: X motor mount	108
Krok 54 - X belt guiding: belt tensioner	109
Krok 55 - X belt guiding: Y motor mount	109
Krok 56 - X belt guiding: securing the belt	110
Krok 57 - Kontrola vedení řemene	110
Krok 58 - Bowden guide: parts preparation	110
Krok 59 - Zajištění držáku Nextruderu	111
Krok 60 - Zajištění kabelu motoru osy Y	111
Krok 61 - Zajištění kabelu motoru osy X	112
Krok 62 - Installing the bowden guide	112
Krok 63 - Bílý LED pásek: příprava dílů	113
Krok 64 - Nalepení Bílého LED pásu	113
Krok 65 - Montáž bílé LED sestavy	114
Krok 66 - Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů	114
Krok 67 - Vložení stahovacích pásek	115
Krok 68 - Instalace senzoru dvířek	115
Krok 69 - Zajištění kabelu senzoru dvířek	116
Krok 70 - Vedení kabelů: LED a senzor dvířek	116
Krok 71 - Hlazené tyče osy: příprava dílů	117
Krok 72 - Instalace sestavy CoreXY	117
Krok 73 - Zajištění hlazených tyčí	118
Krok 74 - Zarovnání lineárního vedení	118
Krok 75 - Vedení corexy kabelů	119
Krok 76 - Vedení kabelů ventilátoru	119
Krok 77 - Zajištění zarážky podložky (bed-stop)	120
Krok 78 - Connecting the cooling fans cables	120
Krok 79 - Zapojení kabelů CoreXY	121
Krok 80 - Je čas na Haribo!	121
Krok 81 - Hotovo	122

6. Montáž Nextruderu	123
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	124
Krok 2 - Příprava dílů pro sestavení Nextruder idleru	124
Krok 3 - Sestavení Extruder-idleru	125
Krok 4 - Instalace extruderu: příprava dílů I.	125
Krok 5 - Instalace extruderu: příprava dílů 2.	126
Krok 6 - Sestavení extruderu	126
Krok 7 - Sestavení převodovky	127
Krok 8 - Sestavení dílu PG-ring	127
Krok 9 - Montáž PG-assembly	128
Krok 10 - Kontrola PG-assembly	128
Krok 11 - Sestavení Nextruder idleru	129
Krok 12 - Mazání převodovky: příprava dílů	129
Krok 13 - Mazání převodovky	130
Krok 14 - Zakrytí planetové převodovky	130
Krok 15 - Montáž dílu Idler-swivel: příprava dílů	131
Krok 16 - Sestavení přitlačné záklopky Idleru (Idler-swivel)	131
Krok 17 - Montáž dílu Idler-nut	132
Krok 18 - Montáž sestavy Idler-swivel (přitlačné záklopky Idleru)	132
Krok 19 - NTC termistor: příprava dílů	133
Krok 20 - Sestavení NTC termistoru	133
Krok 21 - Montáž Nextruderu: příprava dílů	133
Krok 22 - Ochrana vyhřívané podložky	134
Krok 23 - Montáž Nextruderu	134
Krok 24 - Ventilátor chladiče: příprava dílů	135
Krok 25 - Montáž ventilátoru chladiče	135
Krok 26 - Vedení kabelu ventilátoru chladiče.	136
Krok 27 - Loveboard: příprava dílů I.	136
Krok 28 - Loveboard: příprava dílů II.	137
Krok 29 - Sestavení Loveboard-mount	137
Krok 30 - Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)	138
Krok 31 - Sestavení desky LoveBoard	138
Krok 32 - Vedení hlavního kabelu	139
Krok 33 - Zakrytí desky LoveBoard	139
Krok 34 - Swingarm: příprava dílů I.	140
Krok 35 - Swingarm: příprava dílů II.	140
Krok 36 - Vedení hlavního kabelu	141
Krok 37 - Montáž hlavního kabelu	141
Krok 38 - Montáž sestavy LoveBoard	142
Krok 39 - Osazení swingarmu	142
Krok 40 - Uchycení hlavního kabelu	143
Krok 41 - Vložení PTFE trubičky	143
Krok 42 - Zajištění PTFE trubičky	144
Krok 43 - Kontrola pohyblivosti	144
Krok 44 - Tiskový ventilátor: příprava dílů	145
Krok 45 - Sestavení dílu fan-shroud	145
Krok 46 - Instalace sestavy tiskového ventilátoru	146
Krok 47 - Hotend: příprava dílů	146
Krok 48 - Instalace hotendu	147
Krok 49 - Připojení kabelů chladiče	147
Krok 50 - Připojení kabelů hotendu	148
Krok 51 - Připojení kabelu tiskového ventilátoru	148
Krok 52 - Zapojte kabel motoru označený E	148
Krok 53 - Kryt Loveboard: příprava dílů	149

Krok 54 - LoveBoard: kontrola zapojení	149
Krok 55 - Zakrytí desky LoveBoard	150
Krok 56 - Vedení hlavního kabelu	150
Krok 57 - Je čas na Haribo!	151
Krok 58 - Hotovo	151
7. Rám a Elektronika	152
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	153
Krok 2 - Přední profily: Příprava dílů	153
Krok 3 - Instalace předních pravých profilů	154
Krok 4 - Instalace předních levých profilů	154
Krok 5 - Horní profily: Příprava dílů	155
Krok 6 - Sestavení horních profilů I.	155
Krok 7 - Sestavení horních profilů II.	156
Krok 8 - Zarovnání horních profilů	156
Krok 9 - Instalace horních profilů	157
Krok 10 - Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů	157
Krok 11 - Zajištění sestavy CoreXY	158
Krok 12 - Side sensor base: parts preparation	158
Krok 13 - Assembling the side sensor base	159
Krok 14 - Test páčky	159
Krok 15 - Instalace magnetů	160
Krok 16 - IR senzor: příprava dílů	160
Krok 17 - Připojení IR senzoru	161
Krok 18 - Instalace IR senzoru	161
Krok 19 - Montáž krytky bočního senzoru	162
Krok 20 - Boční senzor filamentu: příprava dílů	162
Krok 21 - Instalace bočního senzoru filamentu	163
Krok 22 - Vedení kabelu senzoru filamentu	163
Krok 23 - Připojení bočního senzoru filamentu	164
Krok 24 - Anténa NFC: příprava dílů	164
Krok 25 - Aplikace lepicí fólie	165
Krok 26 - Instalace NFC cívky	165
Krok 27 - Zapojení NFC cívky	166
Krok 28 - Příprava krytu elektroniky	166
Krok 29 - Montáž krytky elektroniky	167
Krok 30 - Krytka xBuddy: příprava dílů	167
Krok 31 - Instalace krytu xBuddy	168
Krok 32 - Montáž zadní krytky	168
Krok 33 - Pravá strana: příprava dílů	169
Krok 34 - Instalace držáku cívky	169
Krok 35 - Úchyt na pravé straně: příprava dílů	170
Krok 36 - Montáž objímky	170
Krok 37 - Montáž úchytu	171
Krok 38 - Upevnění pravé strany	171
Krok 39 - Levá strana: příprava dílů	172
Krok 40 - Instalace levé strany	172
Krok 41 - Je čas na Haribo!	173
Krok 42 - Hotovo	173
8. Obložení, Dvířka & xLCD	174
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	175
Krok 2 - Horní kryt: příprava dílů	175
Krok 3 - Odstranění ochranné fólie	176
Krok 4 - Zkušební montáž horního krytu	176
Krok 5 - Sestavení horního krytu I.	177

Krok 6 - Sestavení horního krytu II.	177
Krok 7 - Testování ventilace	178
Krok 8 - Montáž vrchního krytu	178
Krok 9 - Boční kryty: příprava dílů	179
Krok 10 - Odstranění ochranné fólie	179
Krok 11 - Zakrytí levé strany	180
Krok 12 - Zakrytí pravé strany	180
Krok 13 - xLCD: příprava dílů	181
Krok 14 - Sestavení xLCD I.	181
Krok 15 - Sestavení xLCD II.	182
Krok 16 - Instalace konektoru FE Faston.	182
Krok 17 - Nasazení otočného knoflíku LCD	183
Krok 18 - Rámeček xLCD: příprava dílů	183
Krok 19 - Osazení xLCD I.	184
Krok 20 - Osazení xLCD II.	184
Krok 21 - Instalace sestavy xLCD	185
Krok 22 - Zajištění sestavy xLCD	185
Krok 23 - Těsnění dveří: příprava dílů	186
Krok 24 - Připevnění horního těsnění	186
Krok 25 - Boční těsnění	187
Krok 26 - Držáky magnetů: příprava dílů	187
Krok 27 - Montáž držáků magnetů	188
Krok 28 - Instalace držáků magnetů	188
Krok 29 - Panty dvířek: příprava dílů	189
Krok 30 - Instalace dílů door-hinge-in	189
Krok 31 - Instalace dílu door-hinge-out I.	190
Krok 32 - Instalace dílu door-hinge-out II.	190
Krok 33 - Panel dvířek: příprava dílů	191
Krok 34 - Panel dvířek: odstranění ochranné fólie	191
Krok 35 - Instalace panelu dvířek	192
Krok 36 - Montáž úchyty dvířek	192
Krok 37 - Zajištění rukojeti dvířek.	193
Krok 38 - Je čas na Haribo!	193
Krok 39 - Hotovo	194
9. Kalibrace & První spuštění	195
Krok 1 - Napnutí řemene	196
Krok 2 - Umístění tiskového plátu	196
Krok 3 - Zapnutí	197
Krok 4 - Nastavování tiskárny: Úvod	197
Krok 5 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě	198
Krok 6 - Průvodce: Úvod	198
Krok 7 - Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek	199
Krok 8 - Průvodce - Test Load cell senzoru	199
Krok 9 - Průvodce: zarovnání převodovky	200
Krok 10 - Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu	200
Krok 11 - Průvodce dokončen	201
Krok 12 - Je čas na Haribo!	201
Krok 13 - Příručka 3D tiskaře	202
Krok 14 - Aktualizace firmwaru	202
Krok 15 - Centrum Nápoředy	203
Krok 16 - Přidejte se na Printables!	203
Seznam změn v manuálu	204
Krok 1 - Historie verzí	205

1. Úvod

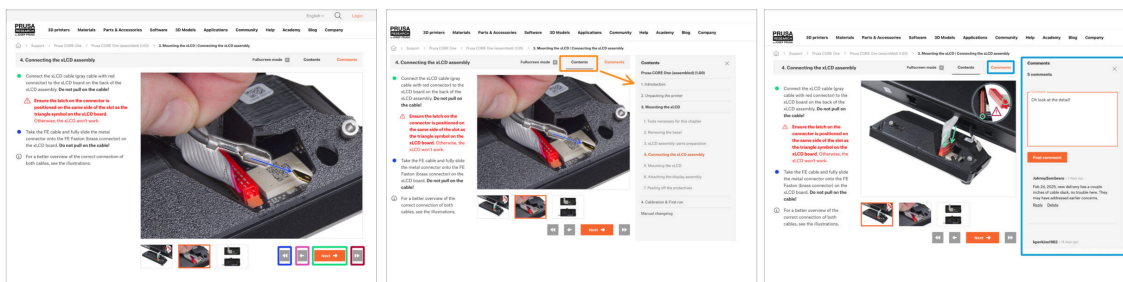


KROK 1 Příprava stavebnice



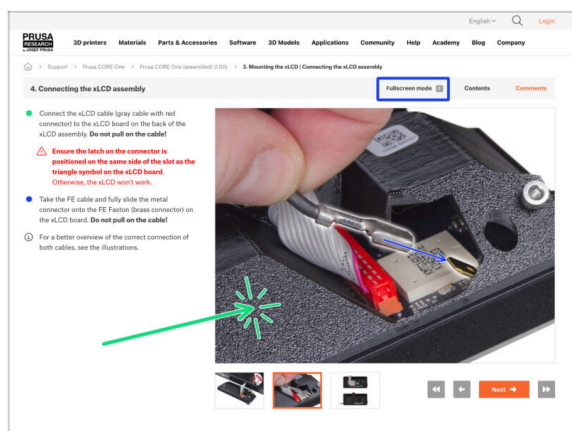
- ◆ **Welcome to the guide for assembling setting up your Prusa CORE One kit.** Follow these steps to ensure your printer is ready for its first print.
- ◆ Please prepare the kit received from Prusa Research.
- i Nic není nutné pájet.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



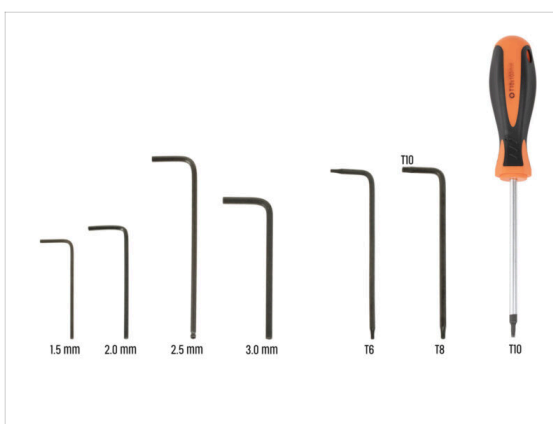
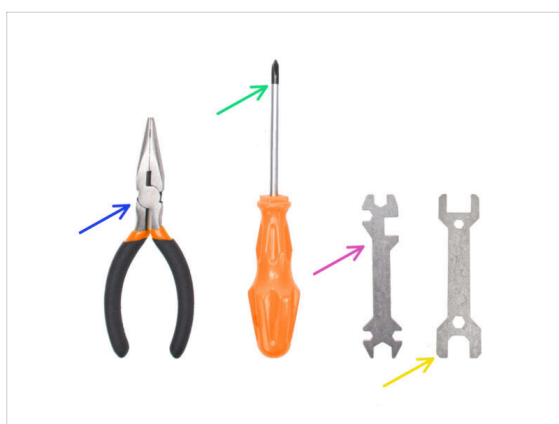
- ◆ Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - ◆ **Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - ◆ **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - ◆ **Play backward button / Up arrow key** - Moves to the previous step.
 - ◆ **Play forward (Next) button / Down arrow key** - Moves to the next step.
- ◆ Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- ◆ Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F maximalizujete prostor na obrazovce a soustředíte se výhradně na instrukce.

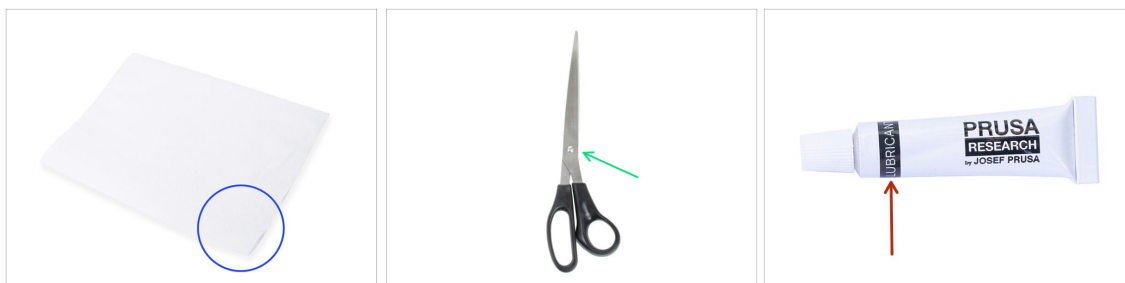
KROK 4 Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí



Tool package includes:

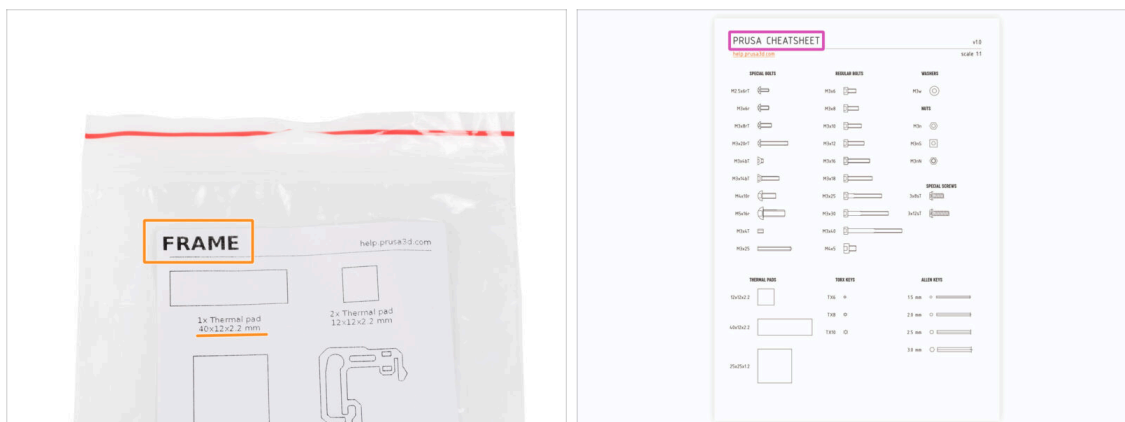
- i Nářadí naleznete v balíčku *Elektronika & Spojovací materiál* .
- Čelistové kleště (1x)
- Křížový šroubovák (PH2) (1x)
- Univerzální klíč (1x)
- Klíč 13-16 mm (1x)
- Sada inbusových klíčů
- Sada klíčů Torx

KROK 5 Další pomůcky pro tento návod



- ◆ **Některé kroky v návodu vyžadují běžně dostupné předměty, které vám pomohou s montáží (nejsou součástí sady):**
- ◆ Paper towels or a piece of cloth - For wiping preservative oil from the smooth rods and linear rail.
- ◆ Scissors - For cutting a bag with bearings
- ◆ Mazivo (součást sady) - K mazání planetové převodovky v Nextruderu (tisková hlava).

KROK 6 Orientace podle štítků



- ◆ Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- ◆ Štítky obsahují seznam obsahu a počet dílů.
- ◆ You can download a **Cheatsheet** with 1:1 fastener drawings from our site prusa.io/core-one-cheatsheet. Print it at 100 %, don't rescale it, otherwise, it won't work.
- i Pro PRUSA veterány: Spojovací materiál je rozdělen do jednotlivých sáčků podle typu. Ne do balíčků pro jednotlivé kapitoly, jak tomu bylo u předchozích tiskáren.
- P The instructions will specify the package for each part, with the exception of fasteners, which are always located in the Fasteners package.

KROK 7 Záložní materiál



- ◆ Náhradní spojovací materiál je součástí každého sáčku se spojovacími prvky. Množství náhradních dílů je vždy zahrnuto v celkovém počtu uvedeném na sáčku.
- ◆ Similarly, some parts may include one extra piece in the same bag.

KROK 8 Tištěné součástky - verzování



- ◆ Většina tištěných dílů na tiskárně Prusa CORE One je označena jejich danou verzí.
- ◆ **E, F a Gx série** (př. E1) - jsou díly tištěné na naší farmě a dodávané společně se stavebnicemi.
- ◆ **R, S and Tx series** (e.g. R1) - those parts are available for download at [printables.com](https://www.printables.com). They are identical to the factory ones.
- ❗ Pokud budete mít při sestavování potíže s konkrétní tištěnou součástí, zkuste prosím najít toto označení a nahlašte jej našemu týmu podpory.

KROK 9 Jsme tu pro Vás!

The screenshot shows the Prusa 3D printer assembly guide for step 9, 'Connecting the xLCD assembly'. The interface includes a list of instructions, a video player, and a comments section. A red box highlights the 'Comments' tab, and a red arrow points to the 'SUBMIT' button in the chat area.

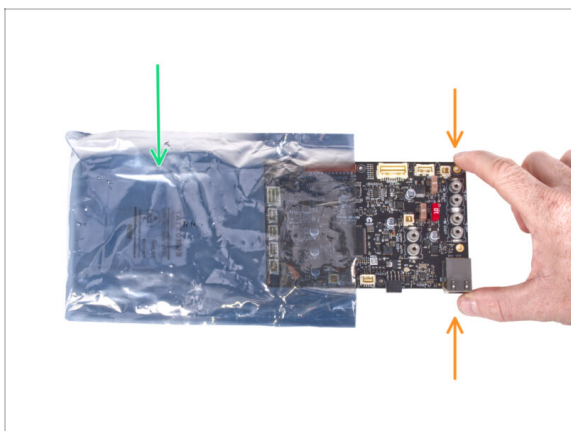
- 🛠️ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- 🛠️ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - 🔵 Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - 🟪 Pomocí naší 24/7 live chat podpory zde help.prusa3d.com
 - 🛠️ Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 10 Vychytávka: vkládání matic



- 3D tištěné díly jsou velmi přesné, nicméně je třeba počítat s tolerancí tištěných dílů, stejně jako s tolerancí velikosti matic.
- Může se stát, že se matice snadno nevejdou do otvoru, nebo že matice budou vypadávat. Podívejme se, jak se s tím vypořádat:
 - **Matice se nevejde do otvoru:** použijte celozávitový šroub (typicky: M3x10, M3x18) a zašroubujte jej z opačné strany otvoru. Během dotažení šroubu se matice vtáhne dovnitř. Potom šroub vyšroubujte.
 - **Matice stále vypadává:** Použijte kousek izolepy k dočasné fixaci matice na místě, jakmile vložíte šroub, můžete izolepu odstranit. *Použití lepidla se nedoporučuje, protože se může částečně dostat do závitu a pak nebudete schopni šroub správně dotáhnout.*
- Pokaždé, když budeme doporučovat použít "techniku vtahování matic pomocí šroubu", připomene vám ji avatar Pepa ;)
- ❗ Díly na obrázcích jsou použity pro příklad.

KROK 11 Důležité: Ochrana elektroniky



⚠ VAROVÁNÍ: Ujistěte se, že **je elektronika chráněna proti elektrostatickému výboji (ESD)**. Vždy ji vybalujte až ve chvíli, kdy je potřeba pro montáž!

🛡 Zde je pár tipů, jak zabránit poškození elektroniky:

- 🟢 **Elektroniku mějte vždy v ESD sáčku** do chvíle, než budete vyzváni k její instalaci.
- 🟠 **Při manipulaci se vždy dotýkejte pouze hran desky.** Vyvarujete se dotyků dílů a komponent na desce.
- 🛡 **Než se dotknete elektroniky**, použijte v blízkosti jakoukoli vodivou (kovovou) součástku, abyste eliminovali případný statický náboj z rukou.
- 🛡 **Budte obzvlášť opatrní v pokojích s koberci**, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
- 🛡 Oblečení z vlny nebo některé syntetické tkaniny mohou snadno vytvořit elektrostatický náboj. Pro účely stavby je bezpečnější obléct bavlněné oblečení.

KROK 12 Odměňte se



- ◆ Building the CORE One is a rewarding experience. After finishing each chapter, reward yourself. **There is a bag of Haribo bears in the box just for that!**
- ⚠ **Největší problém je podle našich zkušeností (MK4S, MK4, MK3S+, MK3S, MK3, MK2S, ...) nedostatečná spotřeba medvídků. Mnozí z vás neměli dostatek gumových medvídků pro všechny kapitoly, někteří je dokonce všechny snědli ještě před začátkem!**
- ◆ Po letech důkladného vědeckého výzkumu jsme dospěli k řešení => Na konci každé kapitoly se dozvíte konkrétní množství medvědů, které máte zkonzumovat.
- ◆ Eating an incorrect amount than prescribed in the manual might lead to a sudden boost of energy. Please consult a professional in the closest candy store.
- ⚠ **Hide the Haribo for now! From our experience, an unattended bag with sweets will suddenly disappear. Confirmed by multiple cases all around the World.**

KROK 13 Jak úspěšně zvládnout sestavování

Step 25 Attaching the spacers



- Insert two M3n nuts to the X-carriage-back.
- ① Use the screw pulling technique.
- From the opposite side, insert the M3x10 screw into the X-carriage-back. The screw must protrude from the "front" side of the part.
- Attach the spacer 10 mm on the M3x10 screw and tighten the screw. **Note the cutout of the same shape as the spacer. It must fit perfectly and must not rotate.**



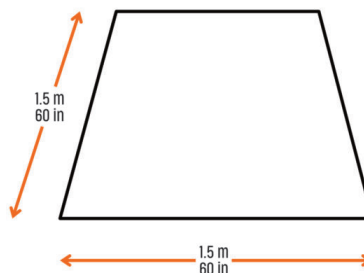
2 comments



To successfully finish the CORE One kit please follow all these:

-  **Vždy si nejprve přečtete všechny pokyny v aktuálním kroku.** To vám pomůže pochopit, co budete dělat. Nic nezkracujte a nijak neupravujte, pokud k tomu nebude vyzvání!!!
-  **Neříďte se pouze obrázky!** To nestačí. Psané instrukce jsou co nejkratší mohou být. **Čtete je.**
-  Read the comments from the other users, they are great sources of ideas. We read them too and based on your feedback improved the manual and the entire assembly.
-  **Používejte přiměřenou sílu,** tištěné části jsou odolné, ale ne nerozbitné. Pokud do sebe něco nepasuje, zkontrolujte dvakrát váš pracovní postup.
-  **Jezte gumové medvídky podle instrukcí!** Neposlušnost nebude tolerována :D
-  **Most importantly: Enjoy the build, and have fun.** Cooperate with your kids, friends or partners.

KROK 14 Připravte si pracovní stůl

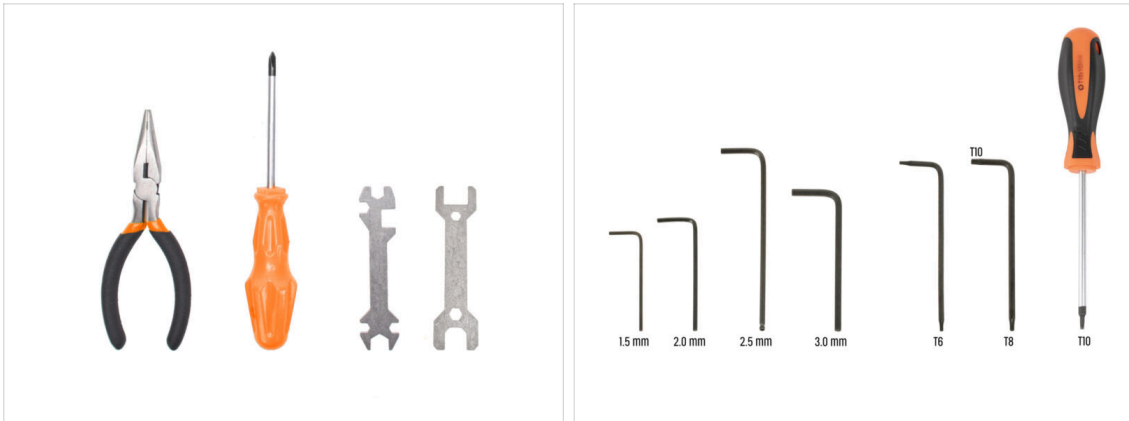


- **Udělejte si pořádek na stole!** Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- **Vykliďte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí že vše půjde jak má.
- **Budiž světlo!** Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.
- A minimum working space of 1.5×1.5 meters (60×60 inches) is recommended.
- ⚠ **It's highly recommended to place a soft pad on your workbench. Some sheet metal parts have sharp edges that could scratch the surface.**
- ⓘ You can use a piece of cardboard as a protective pad.
- Skvěle, jsme připraveni. Začněme! Přejděte na kapitolu **2. Sestavení rámu**

2. Kompletace základny

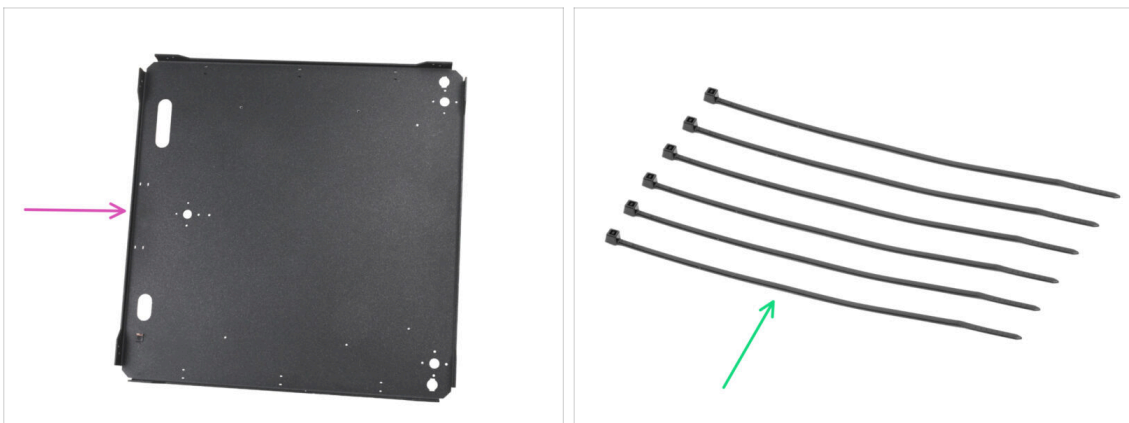


KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



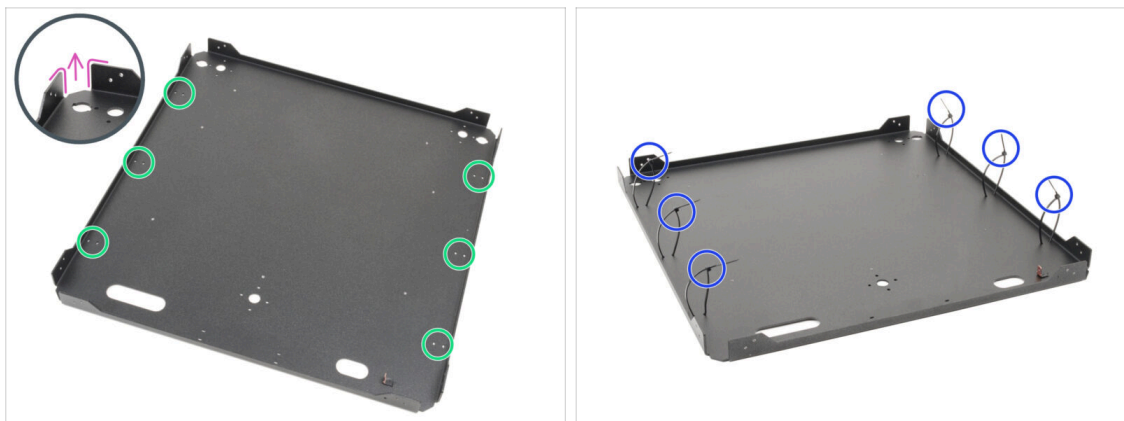
- Pro tuto kapitolu si prosím připravte:
- Klíč 13-16
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč (šroubovák)

KROK 2 Sestava základny: příprava dílů



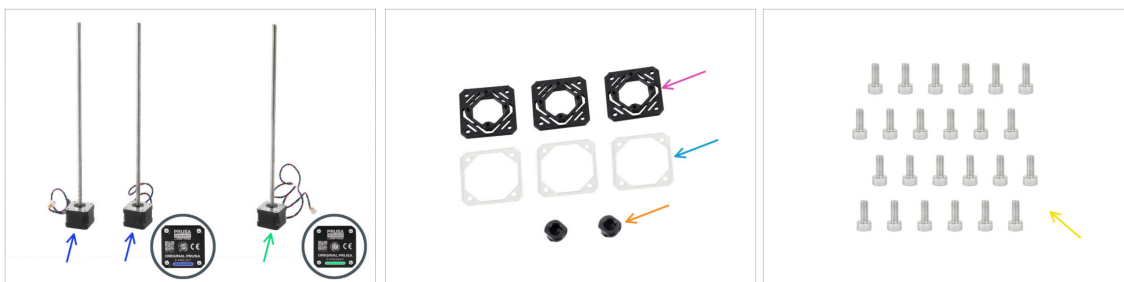
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spodní panel (1x) *naleznete v balení Kovové díly 1/3*
- Zip tie (6x) *found in the Electronics & Fasteners package*

KROK 3 Vložení stahovacích pásek



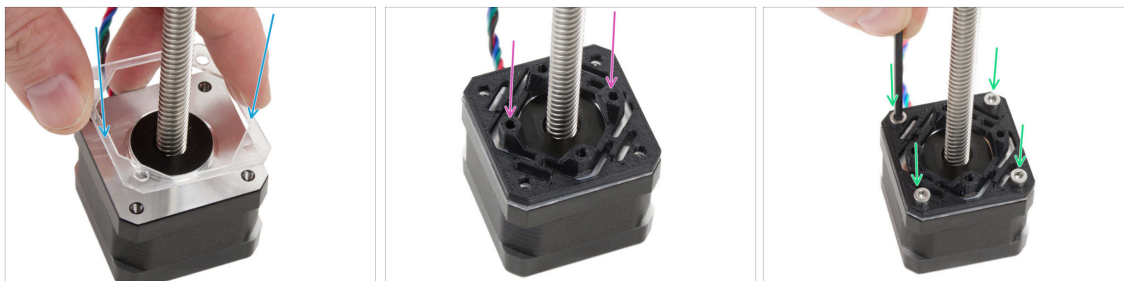
- ✿ Turn the bottom panel so that the bends of the plate are facing upwards.
- ✿ Note the twin holes for the zip ties around the perimeter of the panel.
- ✿ Protáhněte šest stahovacích pásek otvory, umístěte je podél obou stran a částečně je utáhněte, přičemž zafixujte pouze několik prvních zubů.
- ⚠ **Ještě je plně nedotahujte, protože jimi budeme později vést kabely.**
- ⓘ Poznámka: Na směru hlaviček stahovacích pásek na vnitřní nebo vnější straně plechového dílu nezáleží.

KROK 4 Sestava základny: příprava dílů



- ✿ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✿ Levý motor osy Z (2x) *naleznete v krabičce s motorovou sadou.*
- ⚠ **Jeden motor je zabalen zvlášť.**
- ⓘ For now, keep the trapezoidal nuts in the motor package.
- ✿ Pravý motor osy Z (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Díly komory*
- ✿ Z-motor-mount (3x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- ✿ Motor washer (3x) *found in the Electronics & Chamber parts package*
- ✿ Z-rod-mount (2x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- ✿ Šroub M3x8 (24x)

KROK 5 Installing the motor mounts



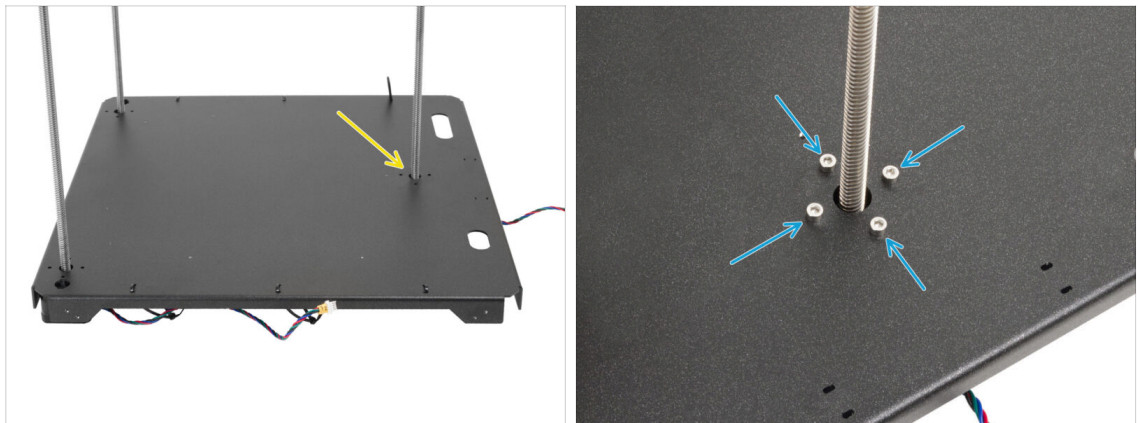
- Attach one transparent motor washer pad on each Z motor.
- Place one Z-motor-mount on each motor washer. **The protrusions on the part must be facing upwards.**
- Zarovnejte otvory se všemi díly.
- Spojte všechny části dohromady pomocí čtyř šroubů M3x8.
- Stejný postup opakujte pro všechny motory.

KROK 6 Instalace zadního motoru



- Otočte si spodní panel vzhůru nohama.
- Locate the circle hole in the middle of the panel back side.
- Take the **Z motor right** - the motor with the longest cable. Labeled ZR on the cable.
- Push the motor threaded rod through the panel and align the holes in the panel with the holes in the motor assembly.
- ⚠ **The motor cable must point outwards (towards you).**
- Push both Z-axis motor left through the bottom panel.
- **The motor cables must point to the rear motor side.**
- ❗ In the following instructions, we will refer to the **front** and **rear** sides of the assembly. The **front side has TWO motors**, while the **rear side has ONE motor**. We will remind you along the way, but it's good to keep this in mind :).

KROK 7 Zajištění zadního motoru



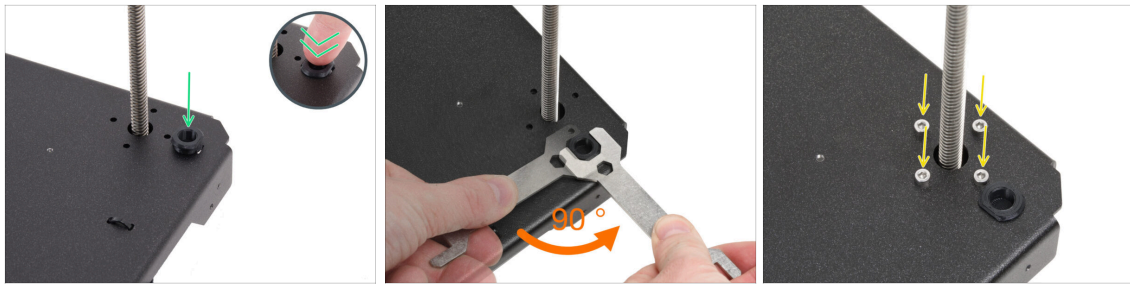
- ✦ Begin securing the motors, starting from the rear motor.
- ✦ Insert and fully tighten four M3x8 screws into the **rear motor**.
 - ⚠ Make sure the screws stay straight and do not tilt as you tighten them.
 - ⚠ Do not overtighten the screws, as they thread directly into the plastic part. For a final tightening, use the shorter part of the key as a handle to apply the correct amount of torque.

KROK 8 Instalace předního pravého motoru



- ✦ First, insert the rod-mount into the opening next to the front right Z motor.
- ✦ Use the 13-16 wrench to rotate the rod mount 90 degrees, locking it into place.
- ✦ Secure the motor using four M3x8 screws. Tighten them completely.
 - ⚠ Make sure the screws stay straight and do not tilt as you tighten them.

KROK 9 Instalace předního levého motoru



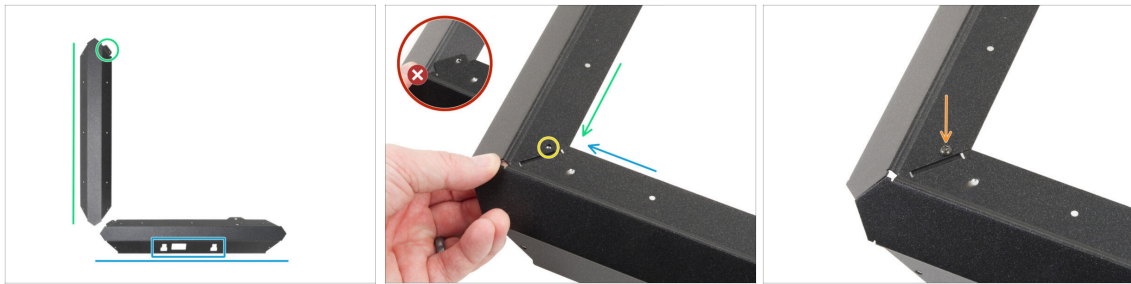
- Let's move to the front left motor (from the front view).
- ⚠ Ensure, the motor cable still points to the rear side.
- Insert the rod-mount into the opening next to the front right Z motor.
- Use the 13-16 wrench to rotate the rod mount 90 degrees, locking it into place.
- Secure the motor using four M3x8 screws. Tighten them completely.
- ⚠ Make sure the screws stay straight and do not tilt as you tighten them.
- Place the whole assembly aside for a while.

KROK 10 Spodní rámeček: příprava dílů



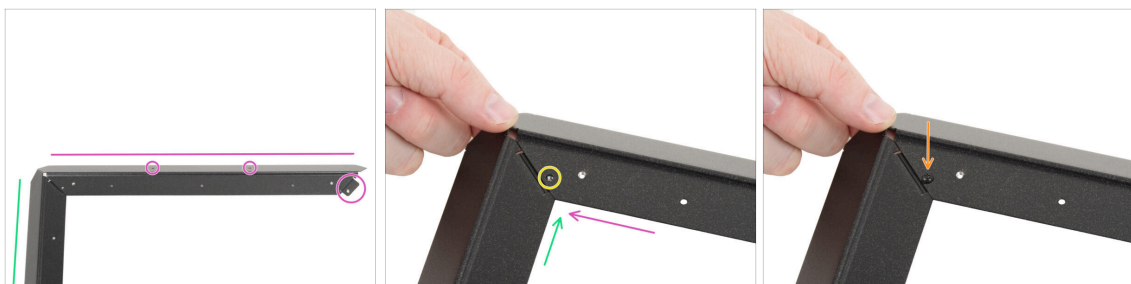
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ⚠ Be very careful when handling sharp sheet metal parts to avoid injury or damage.
- ⚠ Metal sheet profiles may look identical at first glance, but there are some differences. DOUBLE-CHECK to pick the correct ones.
- Front profile (1x) **notice the cutouts** - found in the Metal parts 1/3 package
- Rear profile (1x) **with two holes on the flat side** - found in the Metal parts 1/3 package
- Universal profile (2x) **no holes on the flat side** - found in the Metal parts 1/3 package
- Spacer pin (2x) found in the Electronics & Fasteners package
- Šroub M3x4rT (4x)

KROK 11 Assembling the bottom profile: front + left



- ⚠️ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- 🔵 Place the front profile according to the picture. The cutouts must be facing you.
- 🟢 Place one of the universal profiles on the left side. Orient the part according to the picture. **Use the flange as a guide.**
- ⬛ Spojte oba profily dohromady.
- ⚠️ The flange of the front plate (blue arrow) must be inserted **under** the left universal profile (green arrow), not on top of it.
- 🟡 Zarovnejte otvory s oběma díly.
- 🟠 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 12 Assembling the bottom profile: left + rear



- 🟣 According to the picture, place the rear profile (with two holes on the flat side) to the universal left profile. Orient the part according to the picture. **Use the flange as a guide.**
- ⬛ Join the rear profile with the universal left profile together.
- ⚠️ Make sure the flange is under the rear profile, not on top.
- 🟡 Zarovnejte otvory s oběma díly.
- 🟠 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 13 Montáž dolního profilu: pravý



- Attach the universal right profile between the rear and front profile. **Ensure that:**
 - The **rear** end is **above** the rear profile flange.
 - The **front** flange is inserted **under** the front profile.
- Secure the left profile with M3x4rT on both ends.

KROK 14 Inserting the spacer pins



- Insert the spacer pin into the hole in the front profile protrusion.
- Push firmly on the spacer pin so that it fits perfectly into the hole.
- Use the same procedure for the second spacer pin.

KROK 15 Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Anti-vibration foot (4x) found in the *Electronics & Chamber parts package*
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 16 Připevnění protivibračních podložek (nožiček)



- Place the bottom frame according to the picture. The front profile must be facing you.
- Peel off the protective layer from all anti-vibration feet.
- Stick one anti-vibration foot in each corner of the frame. Align it with the outer edge of the flat side of the profile.

KROK 17 Montáž spodního rámu



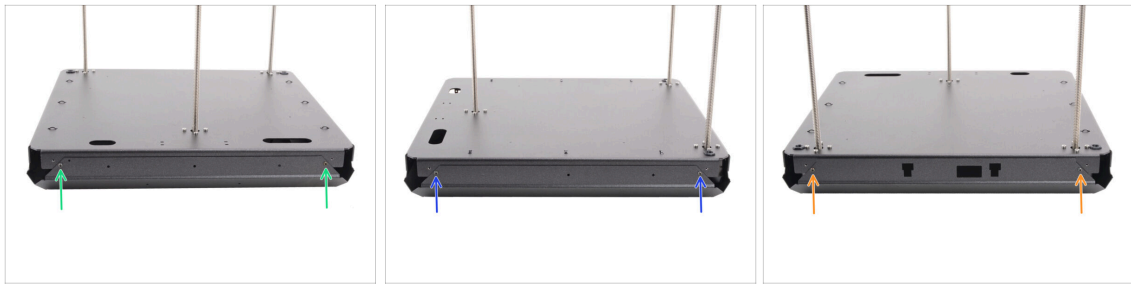
- 🔵 Turn the bottom frame upside down. **The front profile must be facing you.**
- 🟡 Attach the rear side of the bottom panel assembly to the rear side of the bottom frame.
- 🟠 Ensure that the front side of the bottom panel assembly (with two motors) aligns with the front profile of the bottom frame (with cutouts).
- 🟣 Place all the motor cables inside the center area of the bottom frame to prevent pinching.
- 🟢 Slowly and carefully lower the bottom panel assembly into the bottom profile.
 - ⬛ Ensure the assembly fits completely **inside the bottom profile.**
 - ⬛ Make sure no part of the bottom panel assembly extends outside the bottom frame
- ⚠️ **Double-check that no cables are pinched.**

KROK 18 Nasazení spodního rámečku: pravá strana



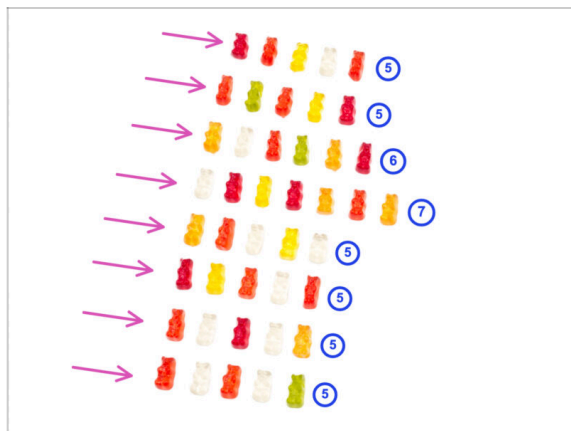
- ⬛ Focus on the front right corner and right side.
- 🟡 Slightly lift one of the corners of the bottom panel assembly.
- 🟢 Align the threaded hole in the bottom panel with the hole in the profile.
- 🟢 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.
- ⬛ Move to the rear corner of the right side.
- 🟣 Align the holes in the base and the profile and secure it with the M3x4rT screw.

KROK 19 Mounting the bottom frame: rear + left + front



- Move to the rear side of the assembly (side with one Z motor).
- Align holes in the base assembly and the profile and secure it with two M3x4rT screws.
- Focus on the left side of the assembly.
- Align holes in the base assembly and the profile and secure it with two M3x4rT screws.
- Turn the assembly with the front profile facing you (profile with cutouts).
- Align holes in the base assembly with the profile and secure them using two M3x4rT screws.

KROK 20 Čas na Haribo :)



- Je čas se odměnit!
- Stack your gummy bears in eight rows.
- Arrange the number of gummy bears in each row as shown in the picture.
- ① If you don't get the exact number in the last row, we recommend finding the nearest candy store and buying the missing ones.
- Snězte první řadu.

KROK 21 Hotovo



- ◆ **Congratulations!** You just assembled the **base assembly**.
- ◆ Set the assembly aside for now and let's move to the next chapter.

3. Kompletace zadního plátu tiskárny



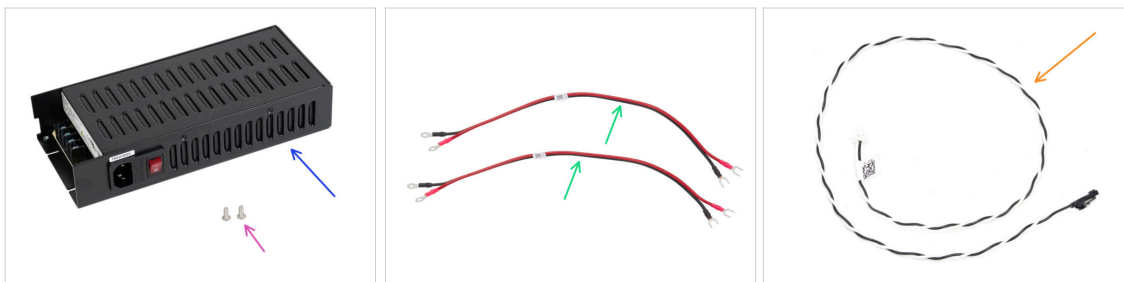
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Křížový šroubovák (PH2)
- Čelistové kleště
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč (šroubovák)

KROK 2 Sestava zdroje napájení: příprava dílů



● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

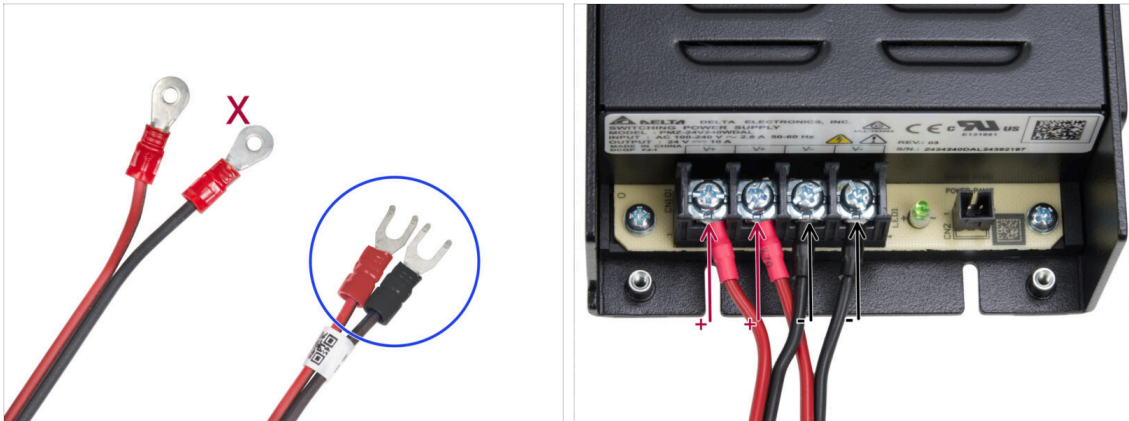
- Delta PSU 240 W 24 V (1x) *power supply*
- M4x6r screw (2x) *from the Others package*
- Kabely napájení xBuddy (2x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- kabel Power panic (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*

KROK 3 Příprava zdroje napájení



- ✿ Insert two M4x6r screws into the left side of the PSU. **Do not tighten them completely.** Leave at least a 4 mm (0.16 in) gap between the screw head and the PSU.
- ✿ Slightly loosen all four power terminal screws on the PSU. **Do not remove them.** 3-4 turns are enough.

KROK 4 Informace o napájecích kabelech



- ❗ V následujících krocích budeme postupně připojovat napájecí kabely. Šrouby svorkovnice na straně zdroje jsou již připraveny. Povolte je, ale **neodstraňujte je úplně**, aby se nepomíchaly s jiným typem šroubů použitých na straně kabelu desky xBuddy. Každý ze dvou napájecích kabelů má dva vodiče. Jeden z nich má převažující **červenou barvu = kladný / +**
Druhý má převažující **černou barvu = záporný / -**

🔵 Všimněte si, že napájecí kabely mají na každém konci jiný konektor. Prozatím si připravte konektory U-tvaru (barva krimpovací trubičky se může lišit).

⬛ **Dejte pozor, aby polarita svorek na zdroji napájení byla následující:**

- 🔴 Kladný (V+)
- 🔴 Kladný (V+)
- ⬛ Záporný (V-)
- ⬛ Záporný (V-)

- ❗ Červený kabel (kladný) může mít tenký černý proužek. Stejně tak i černý kabel na sobě může mít červený proužek.

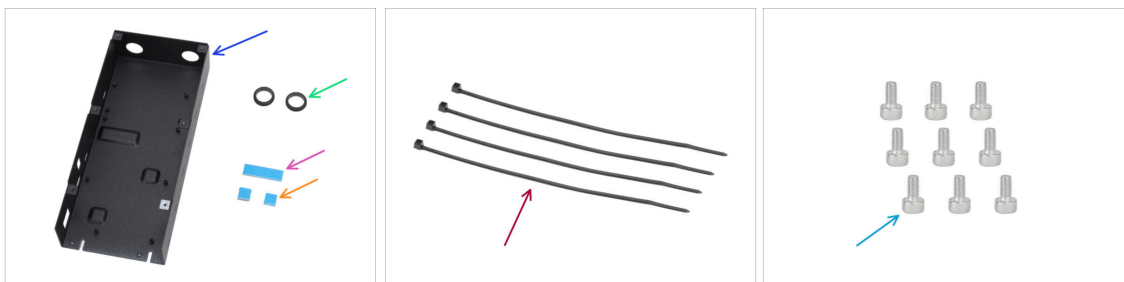
⚠ **Do not connect any cables yet, wait until you have been prompted.**

KROK 5 Připojení napájecího zdroje



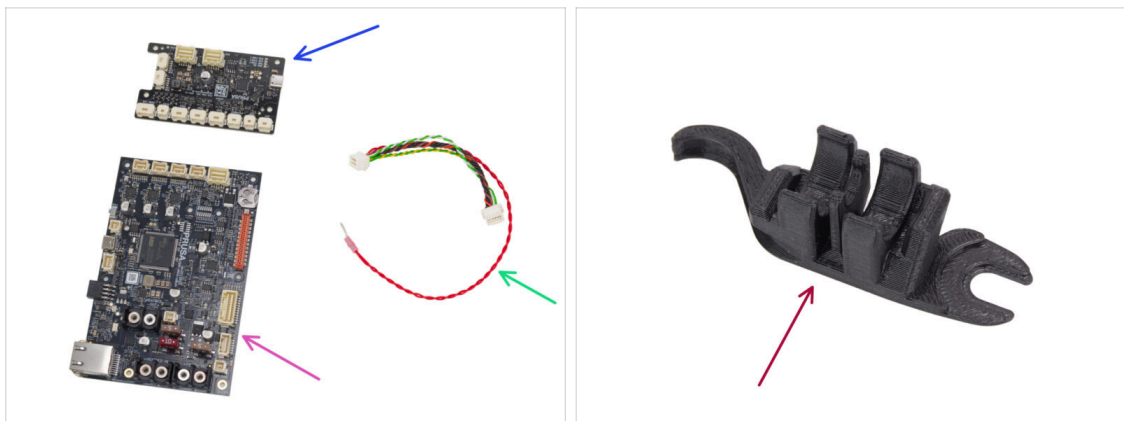
- Take the RED wire and slide the fork connector all the way into the first (positive) terminal from the left on the bottom of the PSU. Make sure the steel washer is above the "fork" connector.
- Šroub na svorkovnici pevně dotáhněte.
- Use the same procedure to connect the second red wire to the second terminal slot from the left.
- Connect two black wires to the third and fourth terminal slots using the same procedure.
- Plug the power panic cable to the right most connector.
- Put the assembly aside for a while.

KROK 6 xBuddy: příprava dílů I.



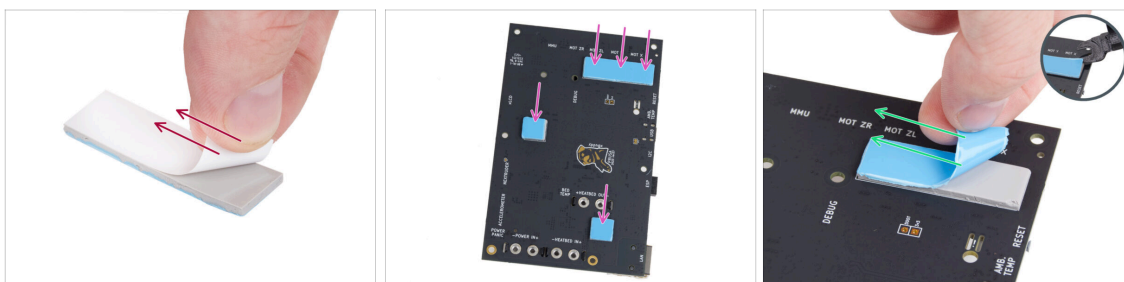
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- CORE One xBuddy box (1x) found in the Metal parts 3/3 package
- Grommet 19/16 mm (2x) found in the Electronics & Fasteners package
- Thermal pad 40x12x2.2 mm (1x) found in the Electronics & Fasteners package
- Thermal pad 12x12x2.2 mm (2x) found in the Electronics & Fasteners package
- Stahovací páska (4x)
- Šroub M3x6 (9x)
-  Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 7 xBuddy: příprava dílů II.



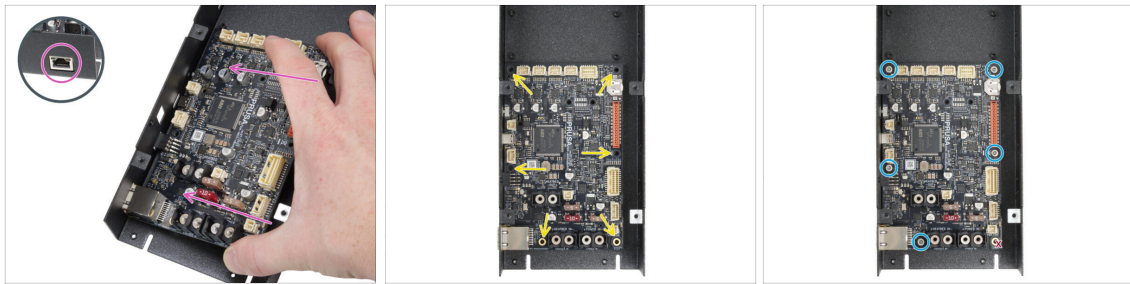
- xBuddy extension board (1x) found in the Electronics & chamber package
- xBuddy board (1x) found in the Electronics package
- xBuddy extension cable (1x) found in the Electronics & Fasteners package
- Assembly-multi-tool (1x) found in the Printed parts package

KROK 8 Nasazení termálních podložek



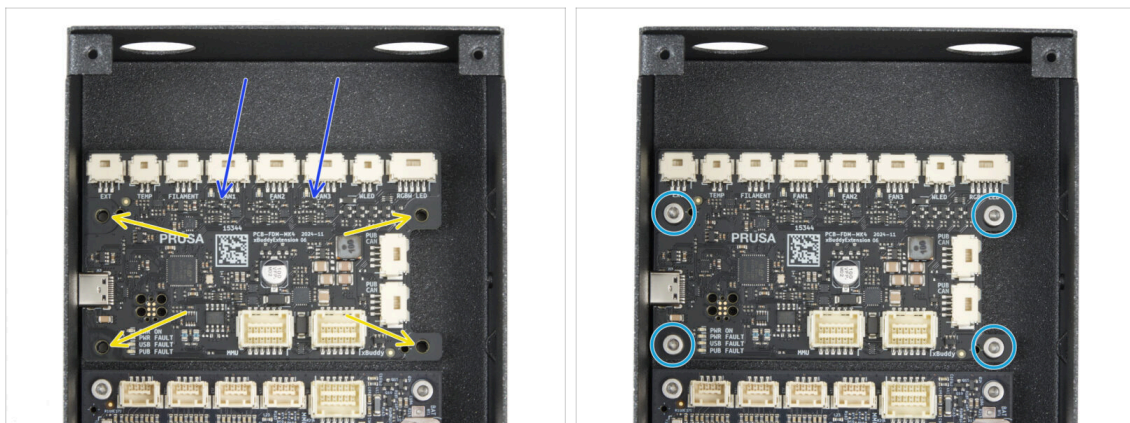
- Odlepte bílou ochrannou vrstvu ze všech termálních podložek.
 - ⚠ Vždy se při manipulaci **dotýkejte pouze stran desky**. Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.
- Připevněte podložky na zadní stranu desky xBuddy. Jsou zde vyznačeny správné velikosti a polohy.
 - ⓘ Povrch, na kterém jsou podložky přilepeny, musí být očištěn od mastnoty. Tím se zajistí lepší přilnavost.
- ⚠ Z důvodu ochrany elektronických součástí desky důrazně doporučujeme umístit desku xBuddy na měkkou podložku. Můžete použít originální balení s bublinkovou fólií xBuddy.
- Odlepte modrou ochrannou vrstvu ze všech termálních podložek.
 - ⓘ Pro tip: If the edge of the layer is difficult to lift, you can use the thin side of the Assembly-multi-tool to help separate the protective layer.

KROK 9 Instalace xBuddy



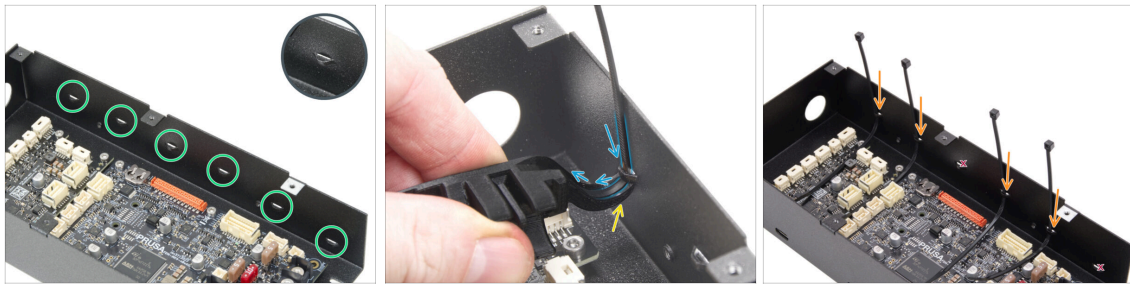
- ⚠ **Always touch the sides of the electronics board while manipulating it. Avoid touching the chips, capacitors and other parts of the electronics.**
- ✿ Insert the xBuddy board to the xBuddy box.
 - Ujistěte se, že je Ethernetový konektor správně vložen do otvoru v krabičce xBuddy.
- ✿ **Before fully attaching it completely**, center the holes in the board with the holes (columns) in the xBuddy box
- ✿ Fix the position of the xBuddy board by inserting five M3x6 screws. Do not fully tighten the screws. A few turns are enough for now.
- ⚠ **Put aside your instinct and leave the hole on the bottom right empty.**
- **Fully tighten all five screws. But very carefully**, otherwise you can damage the electronics board.

KROK 10 Installing the xBuddy extension



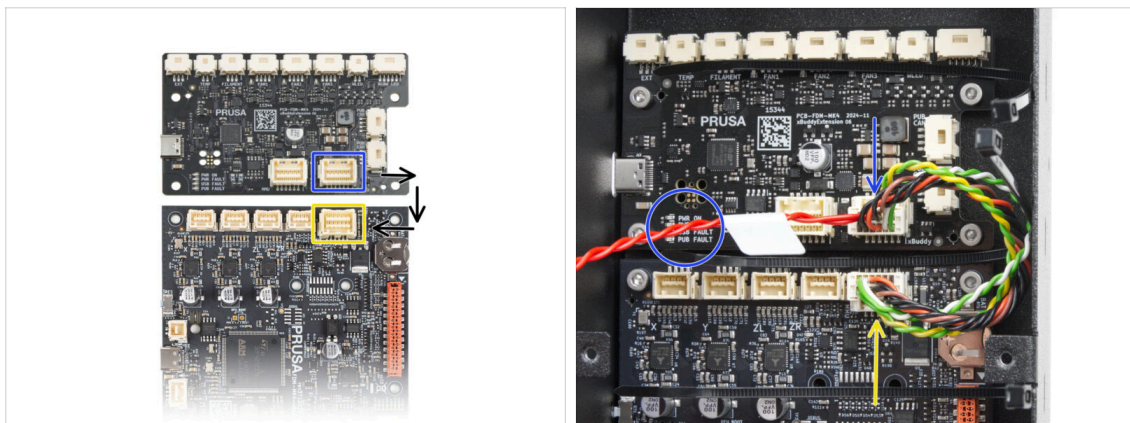
- ✿ Insert the xBuddy extension board to the xBuddy box above the xBuddy board. Notice the part orientation.
- ✿ Before fully attaching it completely, center the holes in the board with the holes (columns) in the xBuddy box.
- ✿ Fix the position of the xBuddy extension board by inserting four M3x6 screws. Tighten them completely.

KROK 11 Jak správně nainstalovat stahovací pásky:



- ◆ Take a closer look at to the xBuddy box. There are six perforations on the metal case.
- ⚠ **Postupujte velmi opatrně. Dávejte pozor, abyste nepoškodili konektory nebo kondenzátory na desce xBuddy.**
- ◆ Attach the hook on the Assembly-multi-tool below the first perforation on the left.
- ◆ Push the zip tie through the perforation and into the Assembly-multi-tool. It will guide the zip tie into the electronics box.
- ⚠ **Note the correct orientation of the zip tie. The teeth on the zip tie must be on the visible side.**
- ◆ Repeat the process at the indicated perforations.
- ◆ Skip the third and sixth perforations.

KROK 12 Connecting the xBuddy extension board



- ◆ Připojte prodlužovací konektor xBuddy s volným červeným kabelem k prodlužovací desce xBuddy.
- ◆ Leave the red cable free for now.
- ◆ Plug the other end of the xBuddy extension cable to the xBuddy board.

KROK 13 Inserting grommets: xBuddy box



- Insert both grommets into both circle holes in the xBuddy box.
- Gently compress the grommet and fit it into the metal sheet, ensuring the groove locks into place

KROK 14 Wi-Fi: příprava dílů



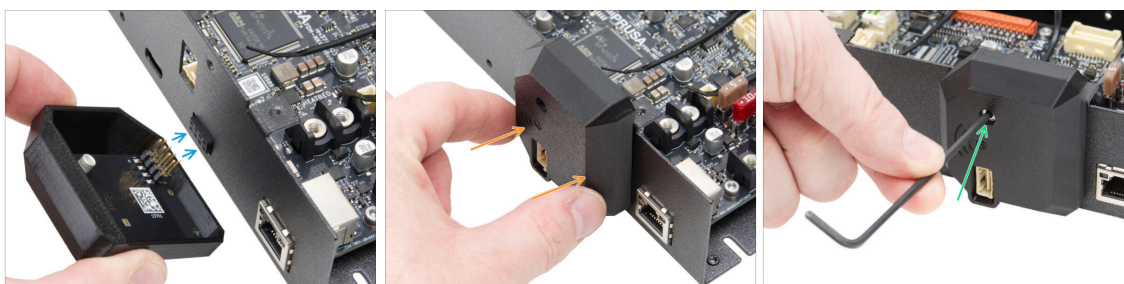
- Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ESP-WiFi (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- CORE-One-Wifi-cover (1x) *found in the Printed parts package*
- Šroub M3x12 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 15 Příprava sestavy s Wi-Fi



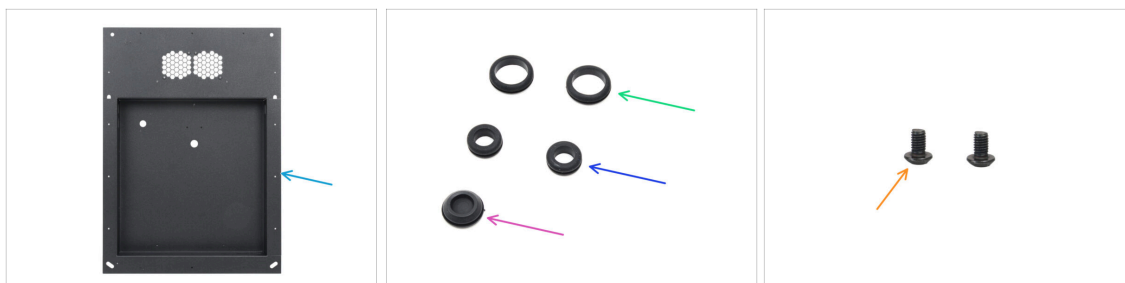
- ✚ Insert two M3x6 screw to the xBuddy box assembly from the right side. **Do not tighten them completely.** Leave at least a 4 mm (0.16 in) gap.
- ✚ Insert the ESP-WiFi module into the WiFi-cover, positioning it just below the bridge on the left side.
- ✚ On the other side, ensure the connector fits correctly into the hole in the cover.

KROK 16 Montáž sestavy Wi-Fi



- ⚠ **Be very careful when handling and connecting the ESP module to avoid bending and damaging the pins.**
- ✚ Take the WiFi cover assembly and connect the ESP module pins to the connector in the xBuddy.
- ✚ Close the WiFi cover carefully, ensuring the pins of the ESP module are properly engaged in the connector on the xBuddy.
- ✚ Zajistěte kryt šroubem M3x12.
- ⬛ Put the assembly aside for a while.

KROK 17 Zadní panel: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

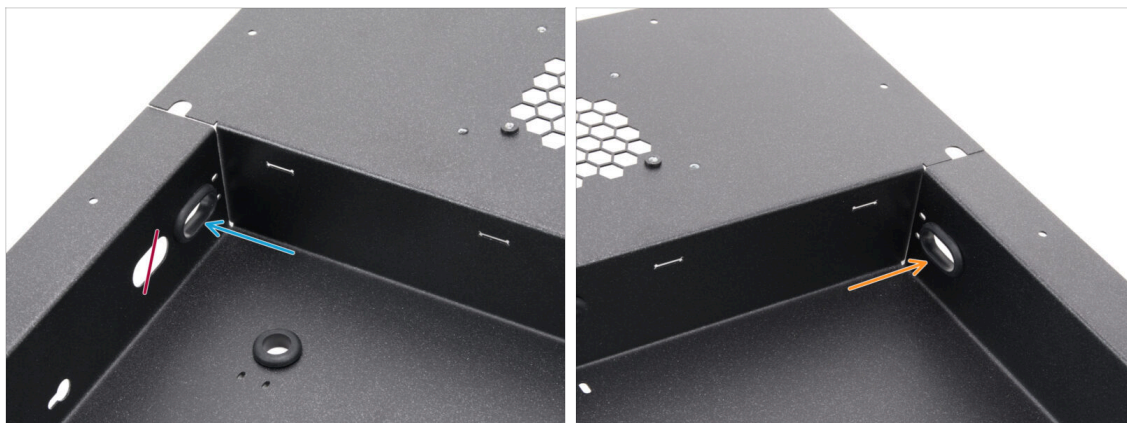
- Back panel (1x) *found in the Metal parts 1/3 package*
- Grommet 19/16 mm (2x) *large one - found in the Electronics & Fasteners package*
- Grommet 13.5/10 mm (2x) *small one - found in the Electronics & Fasteners package*
- Těsnicí zátka 15,5 mm (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- Šroub M3x4rT (2x)

KROK 18 Installing grommets: back panel top



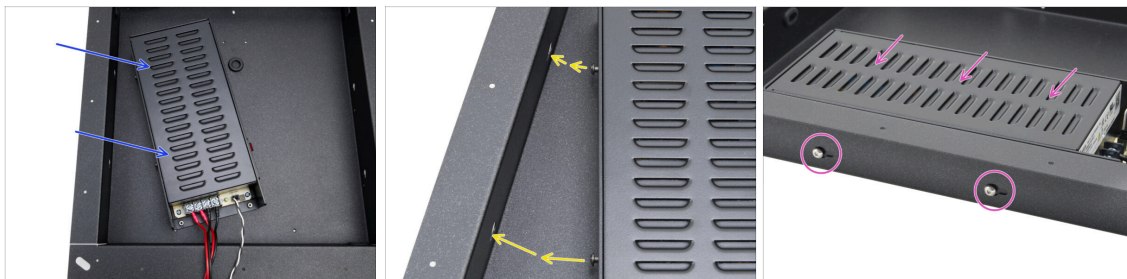
- Position the back panel as shown in the first image. Use the two oval holes as a reference.
- Zasuňte těsnicí zátka do středového otvoru.
 - **Těsnicí zátka není symetrická.** Zasuňte ji stranou s menším průměrem směrem dolů.
- Insert one small grommet to the left circle hole.
- Insert one small grommet into the oval hole.

KROK 19 Installing grommets: sides + bottom



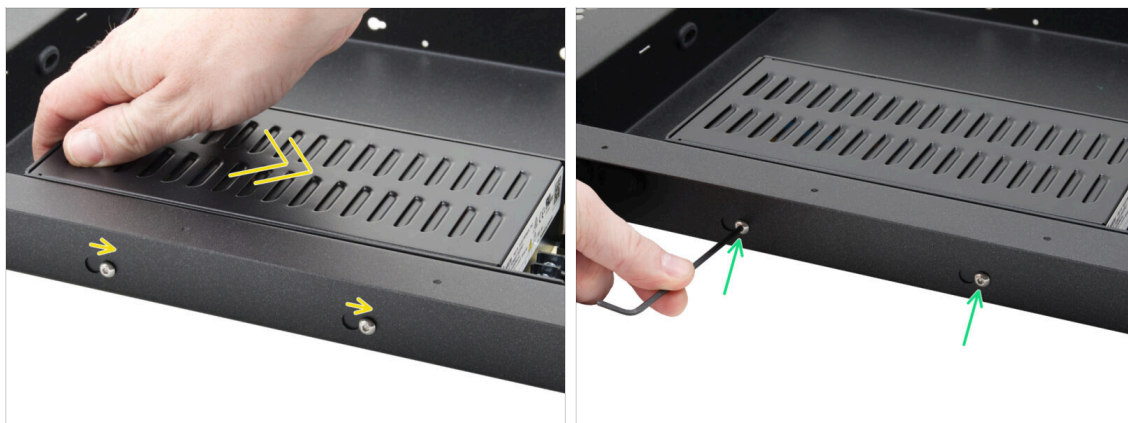
- Focus on the left top side of the back panel and locate two oval holes.
- Insert one large grommet into the oval hole closest to the corner.
- Move to the right top side of the back panel and insert one large grommet to the oval hole.

KROK 20 Zarovnání zdroje napájení



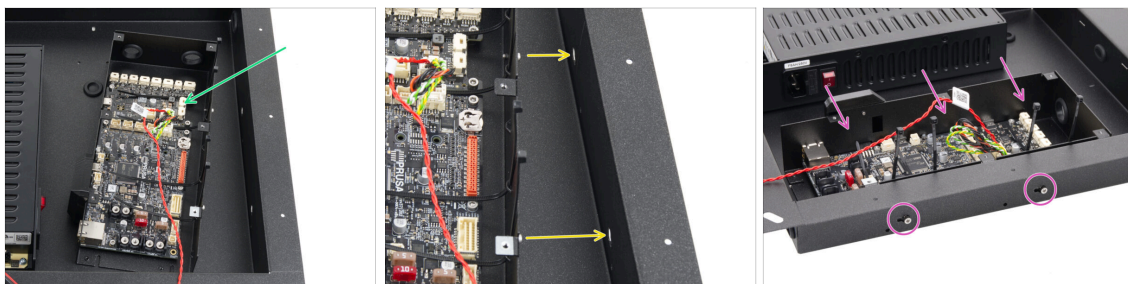
- Carefully insert the PSU into the rear panel pocket.
- Align the screws on the PSU to the holes on the left side of the back panel.
- Slide the PSU so that the screws go through the holes.

KROK 21 Montáž zdroje napájení



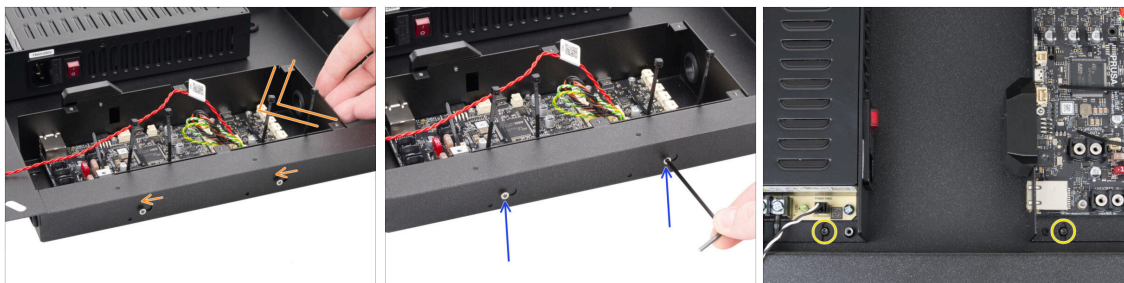
- Gently slide the PSU so that the position of the screws moves to the end position of the keyhole-shaped holes.
- Maintain the PSU position and fully tighten both screws.

KROK 22 Aligning the xBuddy box assembly



- Carefully insert the xBuddy box assembly into the rear panel pocket.
- Align the screws on the xBuddy box to the holes on the right side of the back panel.
- Slide the xBuddy box so that the screws go through the holes.

KROK 23 Montáž krabičky xBuddy



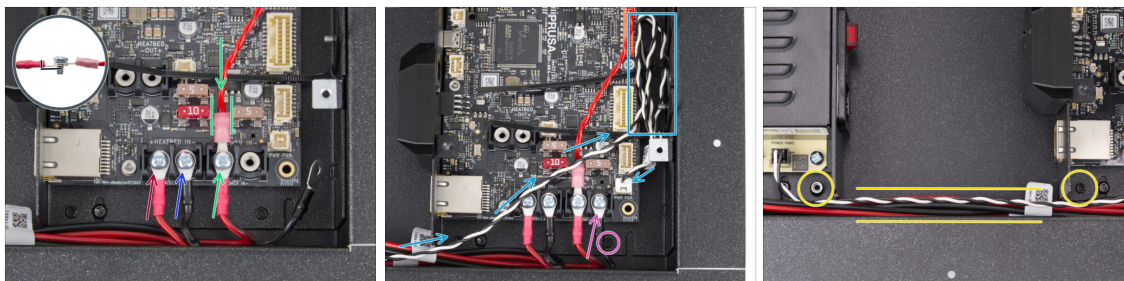
- Gently slide the xBuddy box assembly so that the position of the screws moves to the end position of the keyhole-shaped holes.
- Maintain the xBuddy box position and fully tighten both screws.
- Fix the PSU and xBuddy box assembly to the back panel by tightening two M3x4rT screws.

KROK 24 Power cables cover: parts preparation



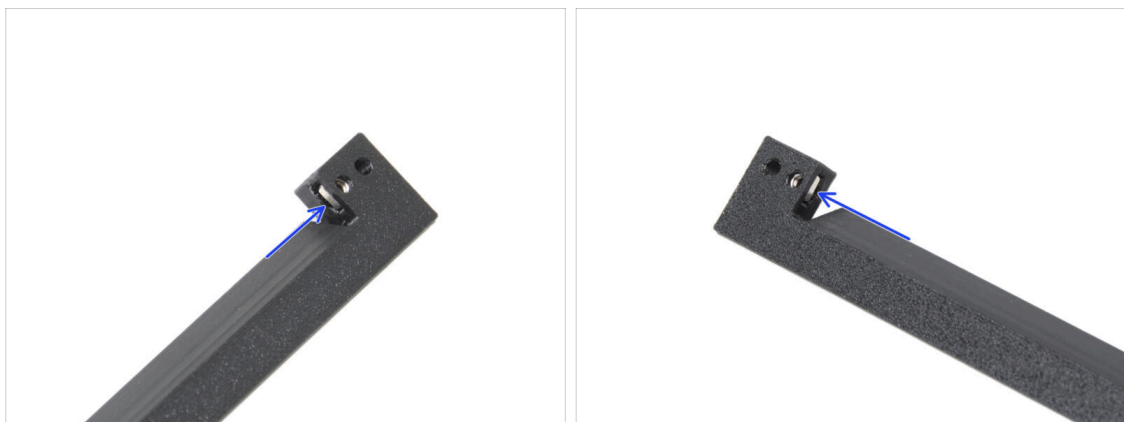
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- PSU-cable-cover (1x) *found in the Printed parts package*
- Matka M3nS (2x)
- Šroub M3x10rT (2x)
- Šroub svorkovnice 6-32 (4x)

KROK 25 Připojení kabelů ke zdroji



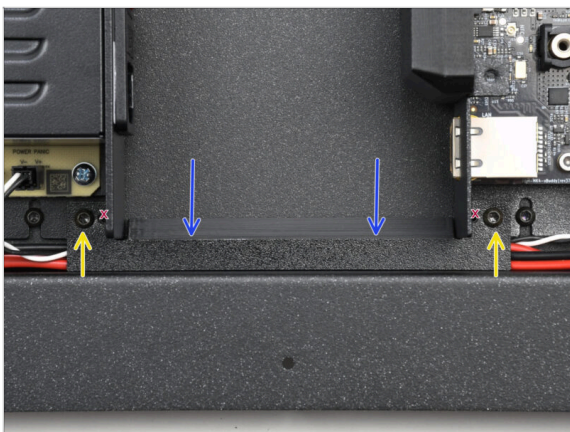
- ❖ Take one red cable leading from the PSU and connect it to the first left terminal slot on the xBuddy board using the 6/32" terminal screw. Tighten it firmly but gently.
 - ⚠ **Note that the "L" shape of the cable connector must always "undercut" the head of the terminal screw.**
- ❖ Připojte černý kabel PSU (zdroje napájení) ze stejného páru jako červený kabel k druhé svorce pomocí šroubu se svorkou 6/32". Šrouby pevně utáhněte.
- ❖ Take the second red cable from the PSU and attach it to the red cable leading from the extension board. **Note the detail.** Secure these two cables with the terminal screw in the third terminal slot.
 - ❖ Guide the xBuddy extension cable carefully between the fuses, ensuring it is positioned securely without pressing against them.
- ❖ Connect the second black PSU cable to the xBuddy, **ensuring it does not obstruct the threaded hole.**
- ❖ Route the power panic cable to the xBuddy box and connect it to the bottom right slot on the xBuddy board. Make several loops from the excess cable above the slot.
- ❖ Arrange the PSU cables as shown, ensuring that no obstructions are around the threaded holes in the PSU and xBuddy box.

KROK 26 Příprava dílu PSU-cable-cover



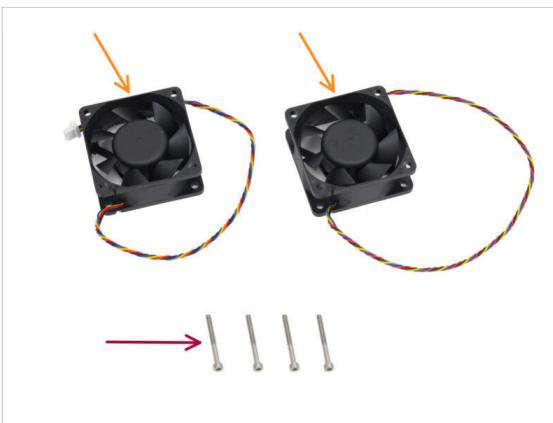
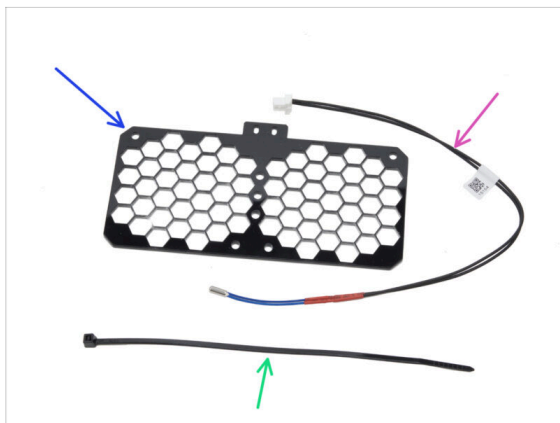
- ❖ Insert one M3nS nut into the hole on each end of the PSU-cable-cover.
- ❖ Zkontrolujte, že jsou otvory v matce a dílu zarovnané.

KROK 27 Zakrytí kabelů zdroje napájení



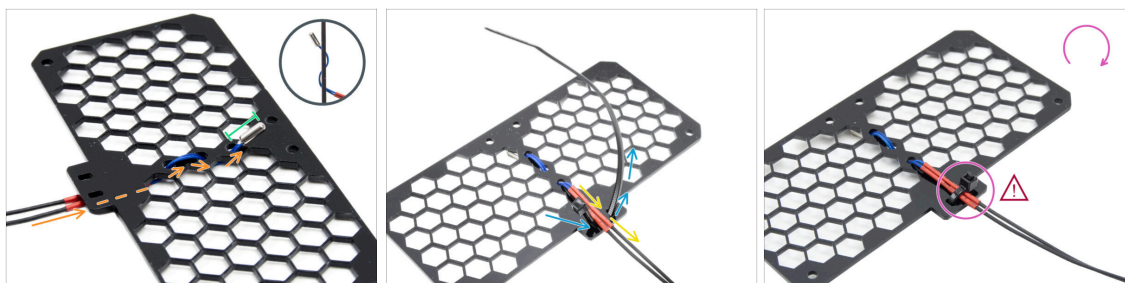
- Attach the PSU-cable-cover on the PSU cables.
- Secure the cover with two M3x10rT screws in the outermost holes of the part.

KROK 28 Ventilátory tiskové komory: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Fan grid (1x) found in the Electronics & Chamber parts package
- Chamber thermistor 260 mm (1x) found in the Electronics & Chamber parts package
- Stahovací páska (1x)
- Cooling fan (2x) found in the Electronics & Chamber parts package
- Šroub M3x30 (4x)

KROK 29 Assembling the fan grid

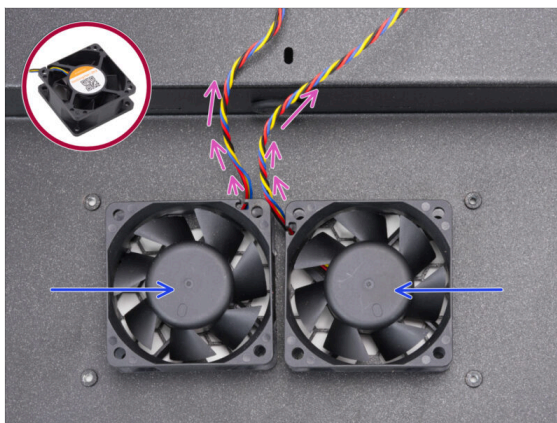
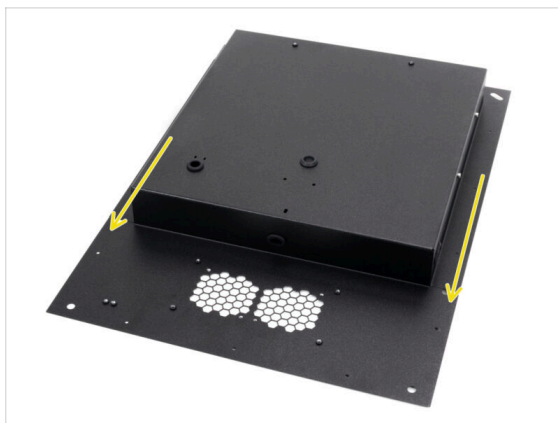


- Guide the thermistor cable under the grid. Thread it in the direction shown in the picture.

i The grid has both sides the same.

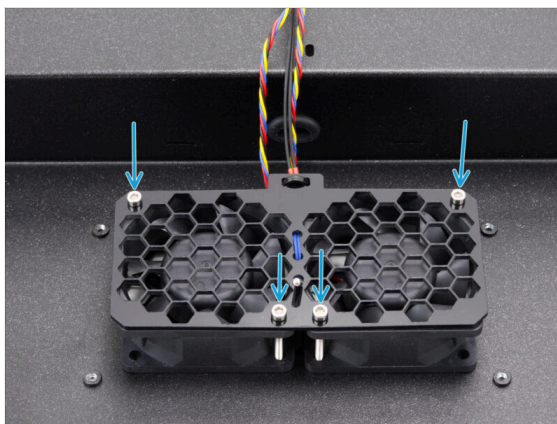
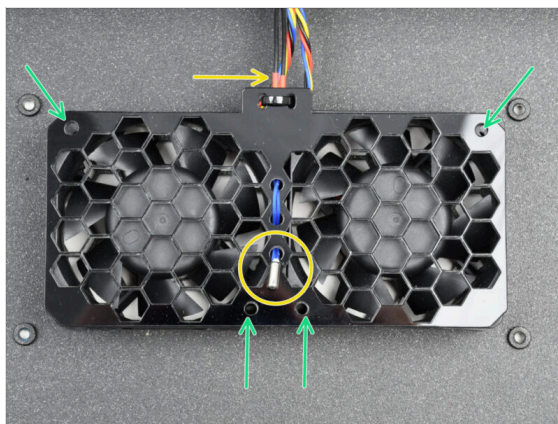
- Leave the whole thermistor part sticking out.
- Turn the grid over and push the zip tie through the pair of holes on the grid's protrusion.
- Route the thermistor cable in between the zip tie parts.
- Carefully secure the thermistor cable by tightening the zip tie. **Do not overtighten it, it may damage the cable.**
- ⚠ Make sure that the header of the zip tie is facing the same way as in the picture. It must be on the same side as where the cable starts.**
- Put the assembly aside for a while.

KROK 30 Osazení ventilátorů



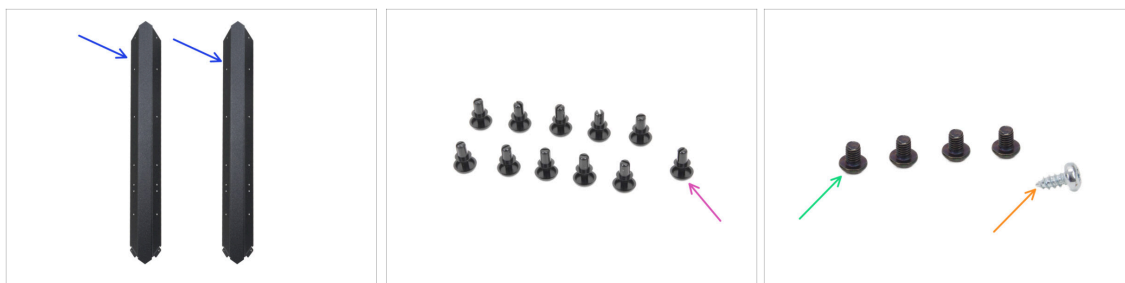
- ✦ Place and orient the back panel according to the picture. The grid cutouts must be facing you.
- ✦ Attach both fans to the grid in the back panel.
 - ⚠ **The side of the fan without the sticker must be facing up.**
 - ✦ Orient the fans so that the cables run from the corners in the centre.
 - ✦ Let the cables hang freely for now, ensuring they are not pinched during handling.

KROK 31 Zakrytování ventilátorů chlazení



- ✦ Place the fan grid assembly on the cooling fans.
 - ⚠ **Make sure that the thermistor is pointing up and its cable runs under the grid.**
- ✦ Align holes in the fans, fan grid and the back panel.
- ✦ Secure the fan assembly to the back panel with four M3x30 screws.
 - ⚠ **Do not overtighten the screws to avoid damaging the grid.**

KROK 32 Zadní profily: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Rear profile (2x) found in the Metal parts 1/3 package

i Take two of the longer ones.

Note that the other two longer ones differ by having cutouts.

- Nylonový nýt (11x)
- Šroub M3x4rT (4x)
- 2.9x6.5sT self-tapping screw (1x) from the Electronics and Fasteners Package

KROK 33 Instalace zadních profilů



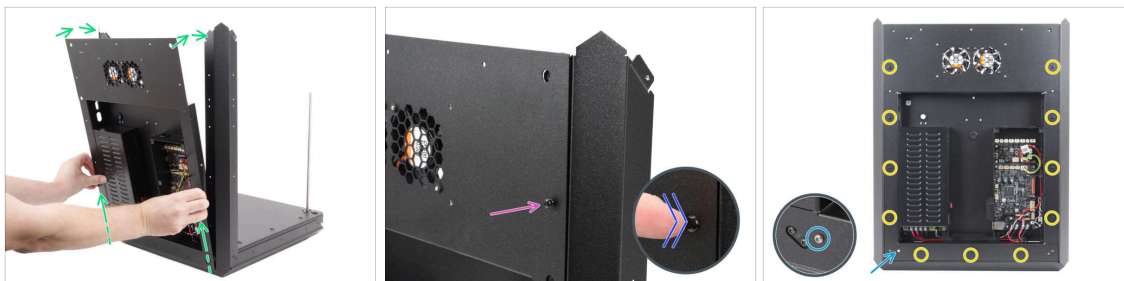
- Take the bottom assembly and turn it so the rear side (with one motor in the center) faces you.



Focus on the right rear corner—the side with the longest oval opening in the bottom panel.

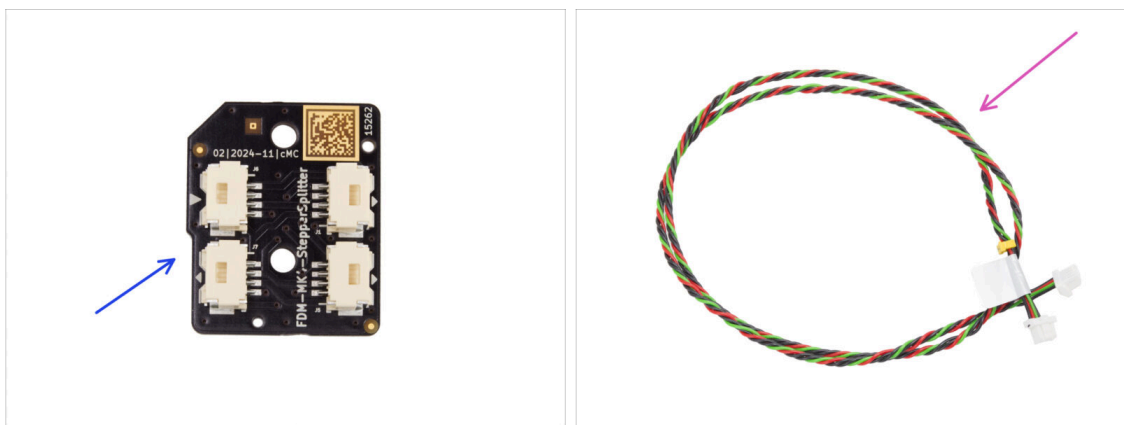
- Attach the rear profile to the right corner, using the **end without flanges**.
- Align the hole on the rear side and secure it with the M3x4rT screw.
- Secure the corner on the other side with a second M3x4rT screw - each corner will be secured with two M3x4rT screws.
- Proceed the same with the second rear profile on the rear left corner.

KROK 34 Montáž zadního panelu



- 🟢 Slightly lift the back assembly and gently place it on the base assembly and rear profiles.
- 🟡 Insert one nylon rivet through the rear panel and rear profile on the top right side.
- 🟢 Push the rivet head with your finger until it is fully seated.
- 🟡 Use this procedure for all eleven nylon rivets around the back panel assembly to secure it in place.
- 🟢 Insert and tighten the 2.9x6.5 self-tapping screw into the back panel. **Avoid overtightening** to prevent stripping the self-tapped thread.

KROK 35 Stepper splitter: parts preparation



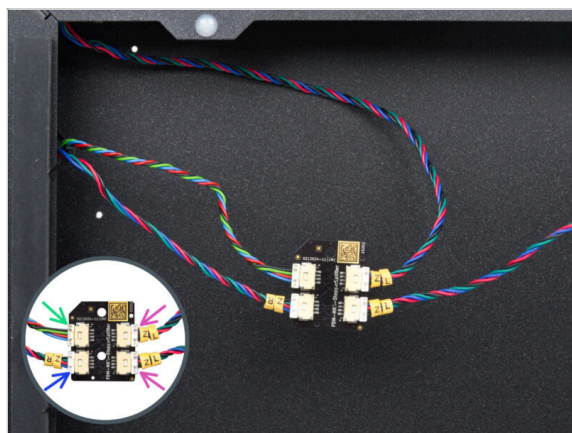
- 🛡️ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟢 Stepper splitter (1x) *found in the Electronics & Chamber parts package*
- 🟡 Stepper splitter cable (1x) *found in the Electronics & Fasteners package*

KROK 36 Guiding the Stepper splitter cable



- Very carefully turn the assembly on its back (back panel).
- **It is recommended to support the rear of the assembly** with a soft, raised pad to prevent it from resting on the protruding Wi-Fi module.
- ⓘ Tip: Use the foam padding from the sheet metal parts package or an empty cardboard box.
- Guide the Stepper splitter cable through the three zip ties on the left side.
- For now, leave the side with the label hanging freely outside.
- Guide the Z-axis motor R cable through the three zip ties on the left side.
- ⚠ **Do not tighten the zip ties at this moment.**

KROK 37 Připojení Stepper Splitteru



- **Connect the Z motor cables to the stepper splitter:**

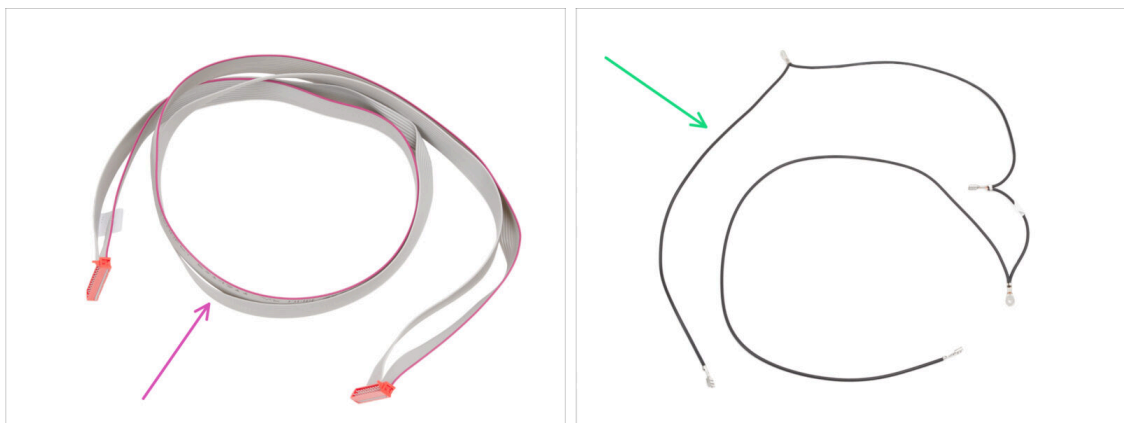
- kabel Stepper Splitteru
- R Motor osy Z
- L Motor osy Z
- L Motor osy Z

KROK 38 Osazení Stepper Splitteru



- 🔵 Locate two spacer pins in the bottom frame.
- 🟡 From the inside of the frame, prepare the Stepper splitter and attach its holes opposite the pins.
 - ⬛ Check the correct orientation of the part by the logo on the board. **The logo is upside down.**
- 🟠 Push the aligned Stepper Splitter onto the pins until you feel a click - this secures the Stepper Splitter. Push in the center of the board.
- 📄 ⓘ It is necessary to apply a significant pressure to seat the part in. Yet, be very careful not to damage the components.

KROK 39 LCD kabel: příprava dílů



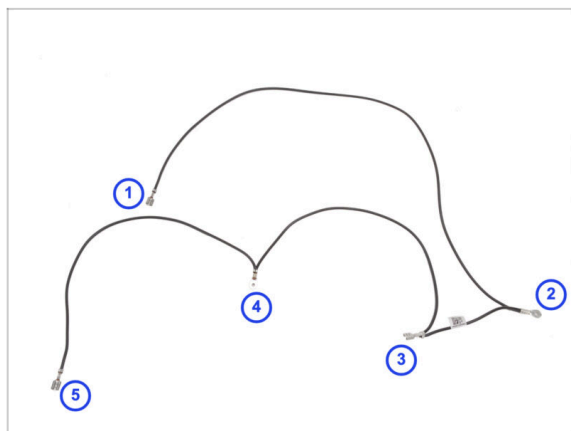
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟡 xLCD cable (1x) *found in the Electronics & Fasteners package*
- 🟢 Main FE cable (1x) *found in the Electronics & Fasteners package*

KROK 40 Vedení kabelu LCD



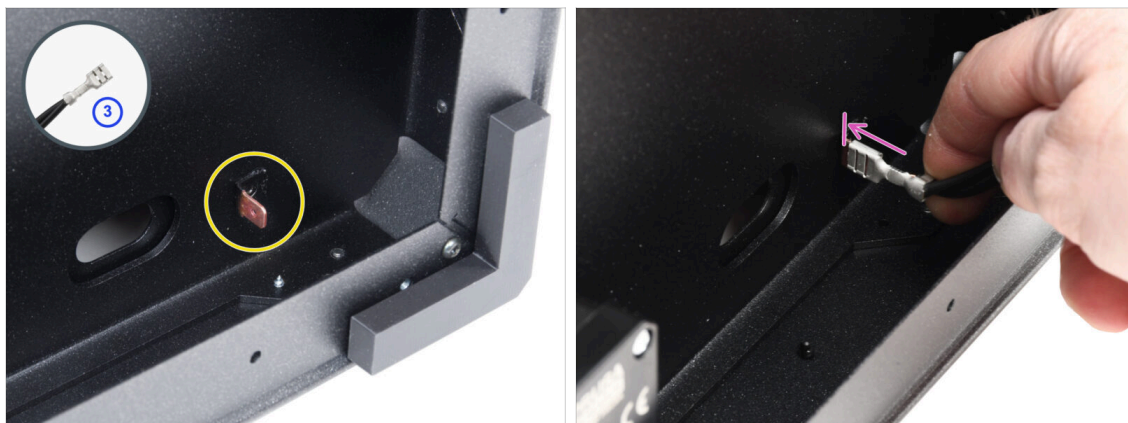
- Guide the Stepper splitter cable through the oval hole to the electronics.
- Take the end of the xLCD cable with the QR code label.
- Push a few centimeters of the xLCD cable (the end with the QR code label) through the oval hole in the bottom panel.
- ❗ The cable must be slightly folded to pass through the hole.
- Guide the xLCD cable through the zip ties on the left side of the frame.
- Guide the xLCD cable through the rectangular opening in the front profile. Keep protruding approximately 6 cm (2.36 in).
- Leave the cable hang freely for now.

KROK 41 Main FE cable INFO



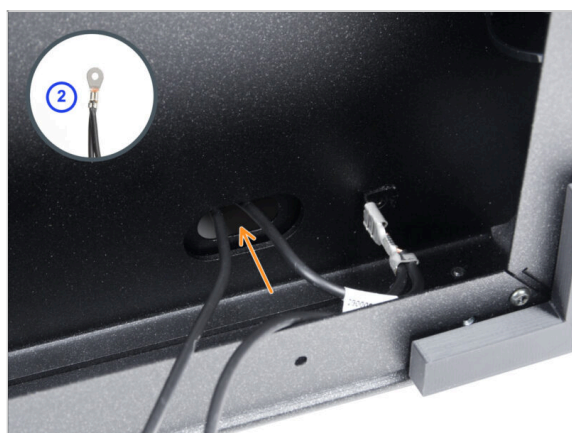
- Lay out the Main FE cable as shown in the picture, ensuring each connector is positioned accordingly.
- The connectors are numbered in the picture for reference only. This numbering will be used in the following steps to help with proper connections.
- ❗ Poznámka: V následujících krocích vždy uvedeme, který konektor použít. Pro snadnější montáž je však dobré si tento přehled zapamatovat.

KROK 42 Zapojení FE kabelu (č. 3)



- Připravte si konektor číslo 3.
 - ⓘ That's the female faston connector in the middle of the cable.
- Locate the male Faston connector in the bottom right corner.
- Slide the FE cable connector completely onto the Faston connector.

KROK 43 Vedení FE kabelu (č. 2)



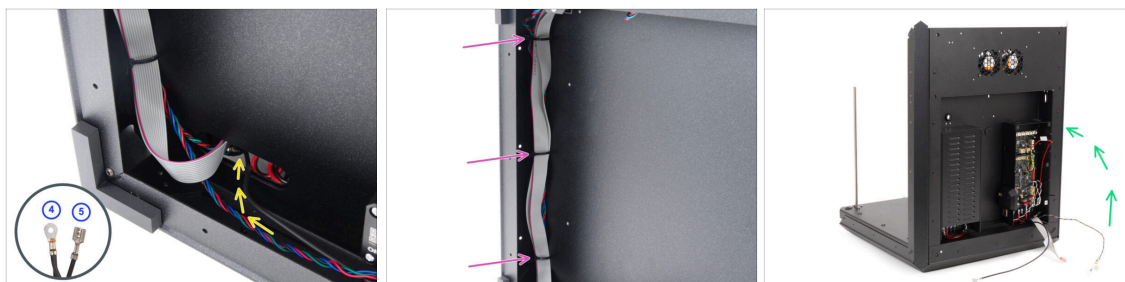
- Take the FE cable connector number 2.
 - ⓘ The round connector nearby.
- Insert the connector loosely into the hole in the bottom panel.

KROK 44 Vedení FE kabelu (č. 1)



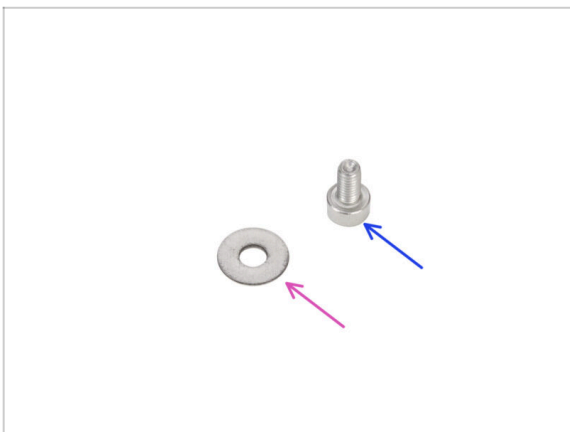
- Take the connector number 1 and guide it through the zip ties on the right side of the frame.
- ❗ That is the long part with just one faston connector at the end.
- Push the connector through the rectangular opening in the front profile. Keep protruding approximately 6 cm (2.36 in).
- Leave the cable hang freely for now.
- Tighten all three zip ties. Cut off the excess.

KROK 45 Guiding the FE cable (no. 4 and 5)



- Take the FE cable connectors number 4 and 5.
- Push both connectors through the leftmost hole in the bottom. Leave them free for now.
- Tighten all three zip ties on the left side of the frame. Cut off the excess.
- There's no need to fully tighten the zip ties. However, the cables must still be easy to move for any necessary length adjustment during connection.
- Carefully turn the printer back on its feet. Focus on the back side.

KROK 46 FE kabel - xBuddy: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

◆ Podložka M3w (1x)

◆ Šroub M3x6 (1x)

KROK 47 Zapojení FE kabelu: xBuddy



● Put the printer back on its feet. And focus on the rear side.

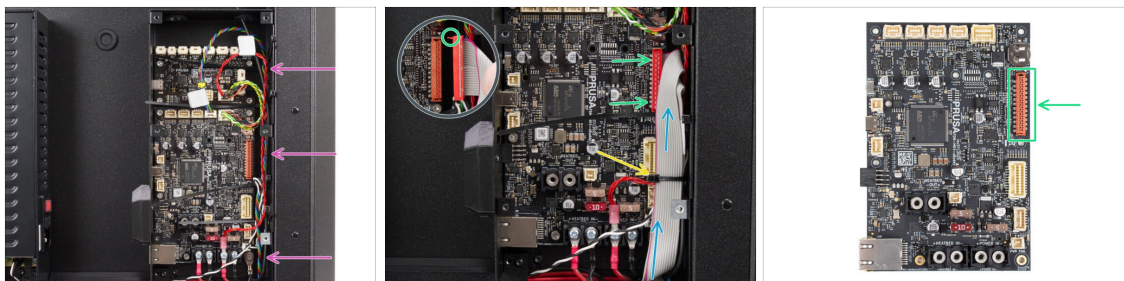
◆ Vezměte konektor číslo 4 a připojte jej k zařízení xBuddy pomocí šroubu M3x6 a podložky M3w.

⚠ The M3 washer must be between the screw head and the connector.

◆ Guide the FE cable (number 5) alongside the xBuddy box and pass it through the right-side holes out of the box.

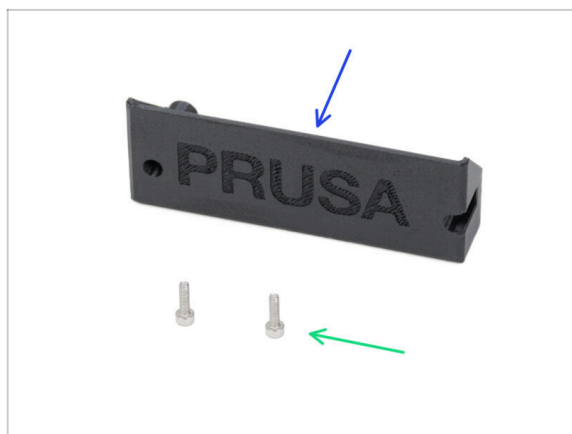
◆ Guide the Stepper splitter cable alongside the xBuddy box and connect it to the second slot from the right in the top row on the xBuddy board (labeled ZR).

KROK 48 Zapojení kabelu xLCD



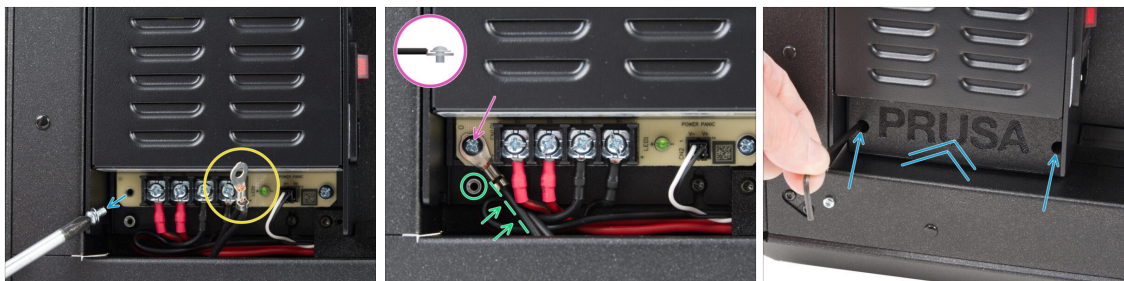
- ✿ Arrange the cables as shown - route all cables along the right side of the xBuddy box.
- ⚠ Ujistěte se, že všechny kabely vedou přes stahovací pásky v boxu xBuddy, nikoli pod nimi.
- 🔵 Place the xLCD cable over the other cables and route it upwards.
- 🟢 Připojte xLCD do slotu na pravé straně xBuddy. Všimněte si bezpečnostní západky na konektoru kabelu xLCD. Západka musí zapadnout do horní části konektoru.
- 🟡 Secure the cable arrangement by tightening the bottom zip tie.
- ⚠ **Do not overtighten the zip tie, as it may damage the wires.**
- ⬛ Carefully cut off the excess length of the zip tie. **Avoid cutting cables!**

KROK 49 Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů



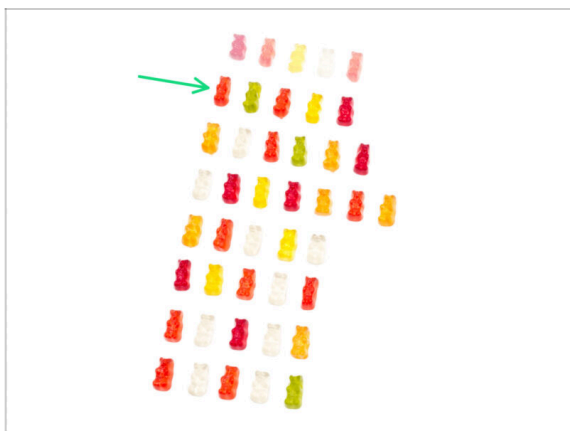
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔵 CORE-One-PSU-cover (1x) found in the Printed parts package
- 🟢 Šroub M3x10 (2x)

KROK 50 Connecting the FE cable: PSU



- ◆ Remove the screw from the PSU board. **Do not discard it!**
- ◆ Ensure the FE connector (number 4) is routed into the PSU compartment.
- ◆ Insert the removed screw through the FE cable connector and screw it back to the PSU board.
- ◆ Note the correct orientation of the connector.
- ◆ Rotate the connector counter-clockwise, positioning it so it doesn't block the threaded hole underneath.
- ◆ Attach the PSU-cover over the PSU connectors and secure with two M3x10 screws.

KROK 51 Je čas na Haribo!



- ◆ Time to recharge for the next chapter!
- ◆ Snězte druhou řadu.
- ⚠ **No cheating**—eat only the number shown!

KROK 52 Hotovo



- Gratulujeme! Sestavu zad tiskárny máte úspěšně za sebou. :)
- Pokračujte další kapitolou.

4. Sestavení vyhřívané podložky



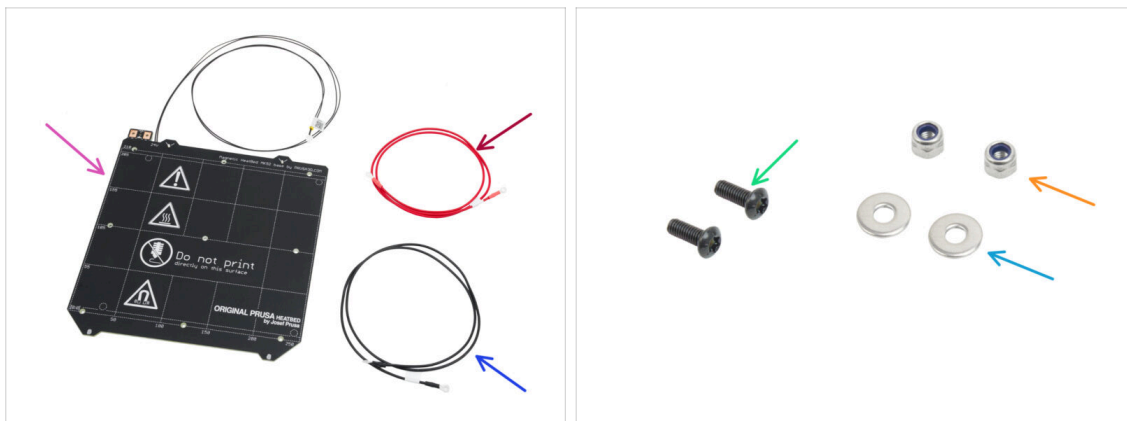
KROK 1 Náradí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Čelistové kleště
- Univerzální klíč
- Klíč 13-16
- Křížový šroubovák PH2
- 2,5mm inbusový klíč
- 2,0mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

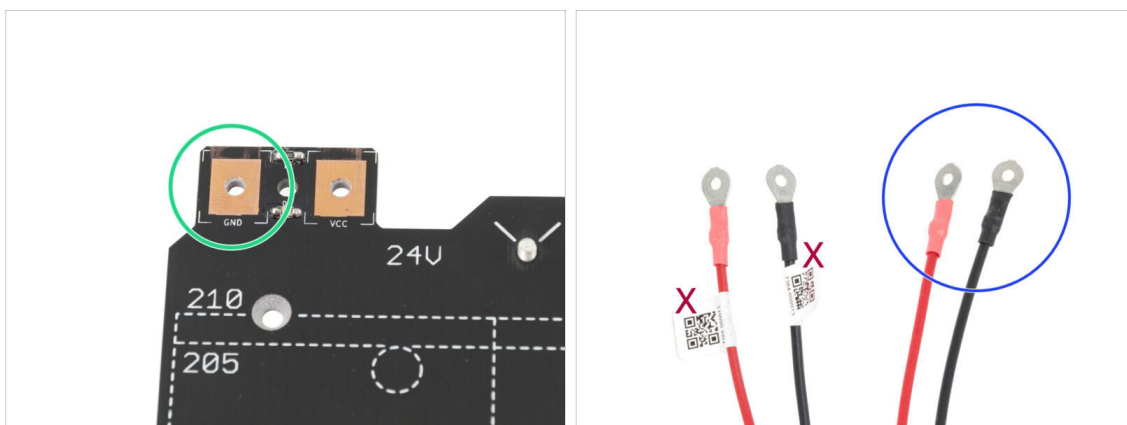
KROK 2 Příprava dílů pro vyhřívanou podložku



Pro následující kroky si prosím připravte:

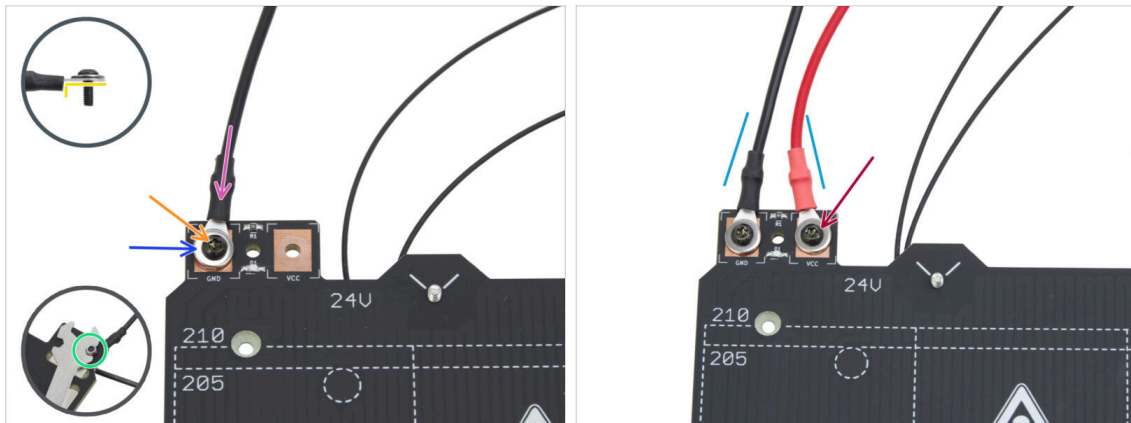
- Vyhřívaná podložka MK52 24V (1x) *naleznete v balíčku dílů CoreXY + sady pantů*
- Červený kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- Černý kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Matka M3nN (2x)
- Podložka M3w (2x)

KROK 3 Napojení kabelu heatbedu (1. část)



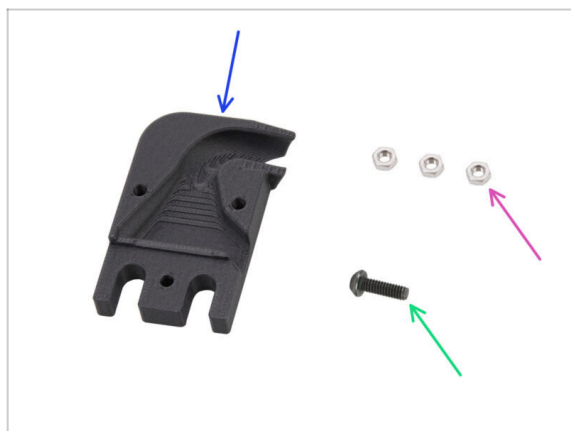
- **POZOR, JE DŮLEŽITÉ** správně zapojit napájecí kabel. Než začnete se skládáním, podívejte se na piny. Pin vlevo s označením "GND" musí být připojen k **ČERNÉMU DRÁTU**
- Vezměte oba kabely heatbedu. Všimněte si jak jsou kabely označeny. Pro následující kroky si připravte stranu kabelu **bez štítku**.

KROK 4 Napojení kabelu heatbedu (2. část)



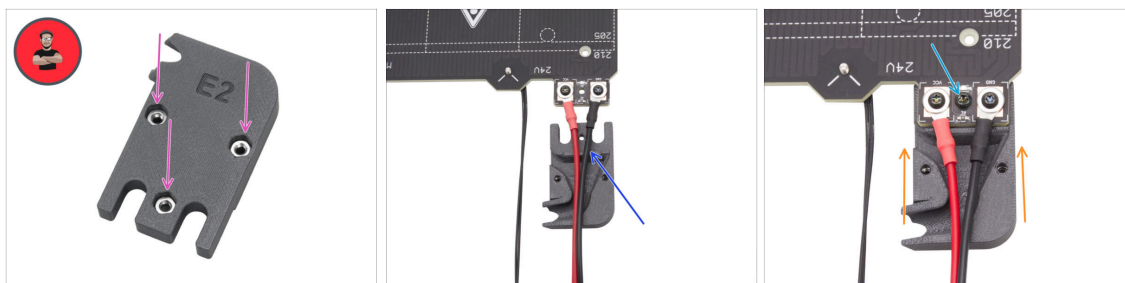
- ✿ Umístěte černý vodič nad kolíček se značkou "GND". **Použijte konec kabelu, který není označen QR kódem.** QR kód musí být na druhém konci.
- Note the correct position of the cable terminal lug on the detail.
- Na kulatý konektor kabelu umístěte podložku M3w.
- Prostrčte šroub M3x10rT všemi díly.
- Podržte šroub a opatrně otočte vyhřívanou podložku vzhůru nohama.
- Umístěte matku M3nN na šroub M3x10rT a částečně ji utáhněte.
- Using the same procedure, attach the red cable to the pin labeled "VCC" on the heatbed.
- Guide the cables from the heatbed slightly towards each other (in a "V" shape). **Then tighten the nuts firmly from underneath.**

KROK 5 Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Bed-cable-cover-bottom (1x)
- Matka M3n (3x)
- Šroub M3x10rT (1x)

KROK 6 Připevnění krytu kabelu



- ✦ Vložte tři matky M3n do dílu Bed-cable-cover-bottom.
- ❗ Tip: Použijte techniku vtahování matek pomocí šroubu.
- ⬛ Ujistěte se, že jsou matice zcela nasazeny a drží na svém místě.
- ✦ Vložte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabely vyhřívané podložky. Dbejte na správnou orientaci dílu.
- ✦ Zasuňte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabelový spoj vyhřívané podložky.
- ✦ Zarovnejte otvor ve vyhřívané podložce s krytem kabelu a zajistěte jej šroubem M3x10rT.

KROK 7 Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů



- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✦ Carriage vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balení Kovové díly 1/3*
- ✦ Dilatační podložka (8x) *naleznete v balíčku s elektronikou*
- ✦ Šroub M3x4r (8x)
- 🔩 Balení spojovacího materiálu obsahuje šrouby M3x4r i M3x4rT. Ujistěte se, že máte připraven správný typ.

KROK 8 Příprava carriage vyhřívané podložky



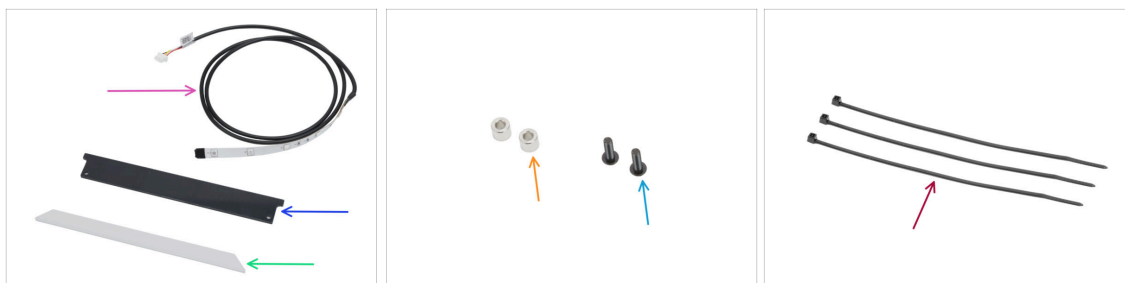
- 🔵 Umístěte carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
- ⬛ Ujistěte se, že **obdélníkový výřez směřuje k vám na pravé straně**.
- 🟡 Vložte osm šroubů M3x4r kolem carriage vyhřívané podložky.
- ⚠️ **Nedotahujte úplně, ponechte přibližně 3mm mezeru.**

KROK 9 Instalace dilatační podložky



- 🟢 Připevněte jednu dilatační podložku k libovolnému šroubu M3x4 ve stejné orientaci jako na obrázku.
- ⬛ Všimněte si „drážky“ ve tvaru U pro šroub uvnitř dilatační podložky - směřujte ji k šroubu.
- 🟡 Dilatační podložku nasuňte na šroub.
- 🟠 Uchopte dilatační podložku do obdélníkového výřezu univerzálního klíče.
- ⬛ Umístěte klíč na dilatační podložku ve správné orientaci, jak je znázorněno na obrázku.
- 🔵 **Maintain the expansion joint in the correct position** and firmly tighten the M3x4r screw through the expansion joint with a 2.0 mm Allen key.
- ⚠️ **Tento postup opakujte u všech ostatních dilatačních podložek. Dodržujte správnou pozici!**

KROK 10 RGB LED pásek: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

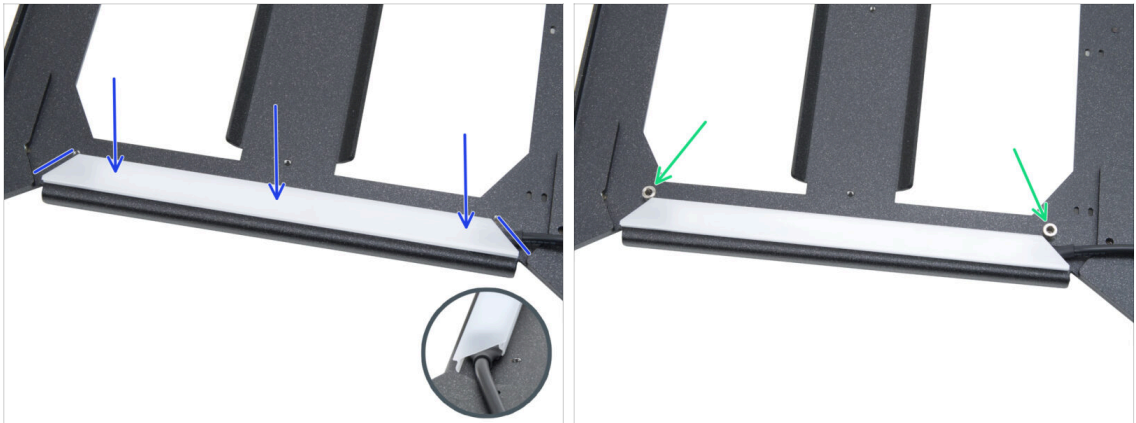
- RGB LED pásek 166 mm (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- ⚠ **Vyhňte se přímému kontaktu s LED diodami a rezistory na LED pásku.**
- Stavová krytka LED (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Díly komory*
- LED strip diffuser (1x) *found in the CoreXY parts + Hinges set package*
- Podložka 3,2/6x5 mm (2x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Stahovací páska (3x)

KROK 11 Instalace LED pásku



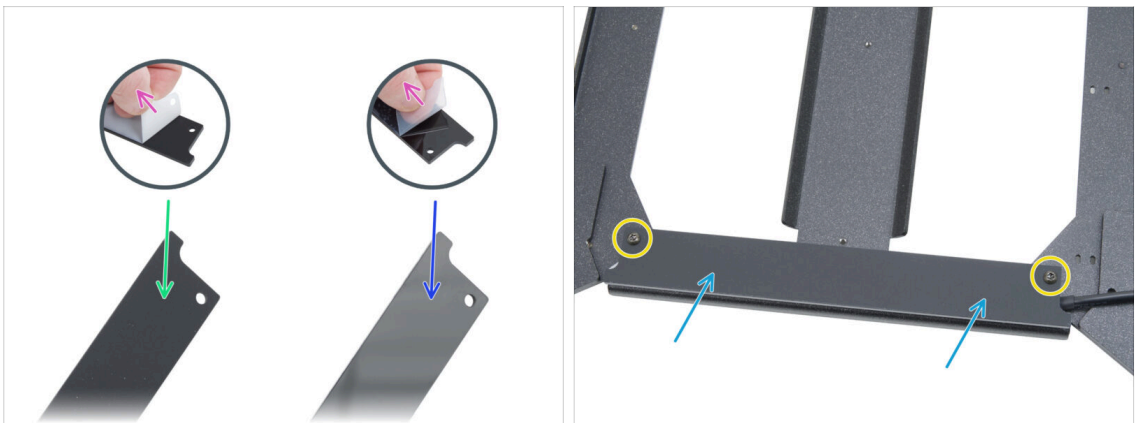
- Umístěte carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
- Make sure the **rectangular cutout is far from you and on the right side.**
- Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z RGB LED pásku.
- ⚠ **Po odstranění ochranné fólie RGB LED pásek lepi.**
- Stick the RGB LED strip evenly to the front of the heatbed carriage, approximately 3 mm (0.12 in) from the folded edge.
Align the middle LED with the screw on the carriage.
- Kabel RGB LED pásku **musí směřovat doprava.**
- Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili přilnavost.
Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!

KROK 12 Přichycení difuzéru LED pásku



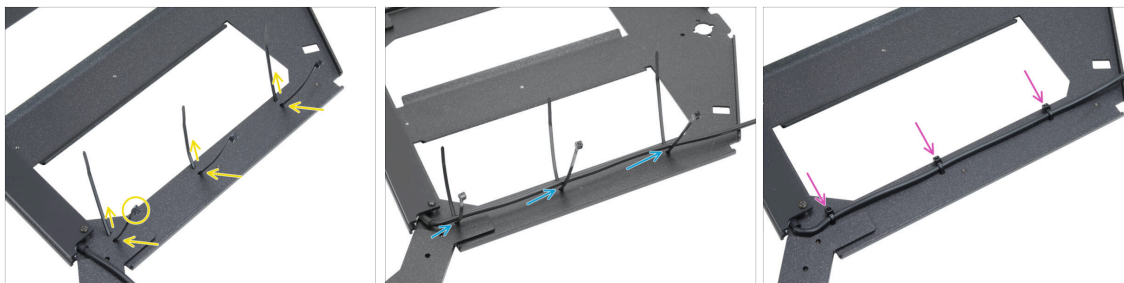
- Umístěte difuzér LED pásku na RGB LED pásek. Všimněte si orientace dílu - podle zkosených hran.
- Na otvory na okrajích sestavy LED umístěte dvě distanční podložky 3,2/6x5 mm.

KROK 13 Zakrytí RGB LED pásku



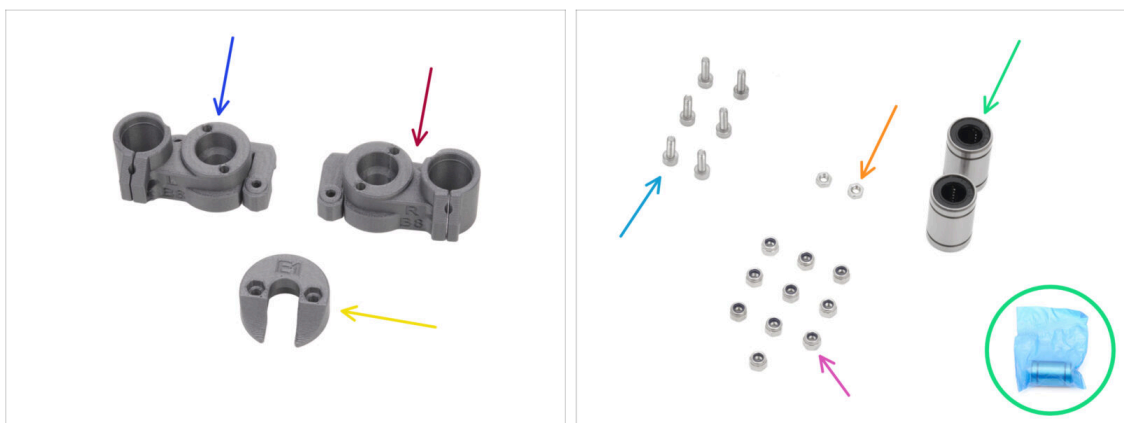
- Z obou stran stavového krytu LED sloupněte ochranné fólie.
- Všimněte si, že jedna strana krytu je matná.
- Druhá strana krytu je lesklá.
- Attach the LED strip cover to the assembly, **matte side up**.
- Zajistěte všechny díly dohromady vložení a utažením dvou šroubů M3x10rT. **Šrouby příliš neutahujte**, mohlo by dojít k prasknutí krytu.

KROK 14 Vedení kabelu RGB LED pásku



- ✦ Tři stahovací pásky provlékněte podél PRAVÉ STRANY carriage vyhřívané podložky. Ujistěte se, že hlavičky stahovacích pásek směřují ven.
- ✦ Vedte kabel RGB LED pásku skrz všechny stahovací pásky.
- ✦ Poté utáhněte všechny tři stahovací pásky. Odřízněte přebytečné části.

KROK 15 Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů



- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✦ CORE-One-bed-mount-left (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- ✦ CORE-One-bed-mount-right (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- ✦ CORE-One-bed-spacer-rear (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- ✦ Ložiska LM8UU (2x) *naleznete v balíčku s elektronikou*
- ⓘ Ložiska v kitu jsou zabalena v modrých sáčcích.
- ✦ Šroub M3x10 (6x)
- ✦ Matka M3n (2x)
- ✦ Matka M3nN (10x)

KROK 16 Montáž držáků vyhřívané podložky



- Umístěte držák CORE-One-bed-mount-left na ložisko a dbejte na správnou orientaci.
- Přitlačte díl na ložisko větší silou, abyste zajistili jeho posunutí až dolů. Ucítíte kliknutí, které znamená, že plastový díl a ložisko jsou správně usazený.
- ⚠ Ložisko musí být zcela uzavřeno uvnitř dílu a nesmí vyčnívat.
- Stejně postupujte i s CORE-One-bed-mount-right.

KROK 17 Zajištění úchytů podložky



- Vložte jednu matici M3n do držáku CORE-One-bed-mount-left.
- Umístěte díl CORE-One-bed-mount-left podle obrázku:
 - Nastavte si ložisko tak, aby ke spodní části dílu směřovaly dvě řady kuliček, nikoli pouze jedna.
- Udržujte ložisko v dané poloze a zajištěte jej vložím a utažením jednoho šroubu M3x10.
- ⚠ Ensure that the top surface of the bearing is flush with the top surface of the plastic part.
- Stejně postupujte i při montáži CORE-One-bed-mount-right.

KROK 18 Úchyty podložky: vložení matek



- ✦ Vložte čtyři matky M3nN do obou úchytů podložky (bed mounts).
- ⬢ Ujistěte se, že jsou zcela zasunuty dovnitř.

KROK 19 Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear



- ✦ Vložte dvě matky M3nN do CORE-One-bed-spacer-rear.
- ⬢ Matice zasuňte co nejvíce dolů.

KROK 20 Montáž dílu bed-mount-right



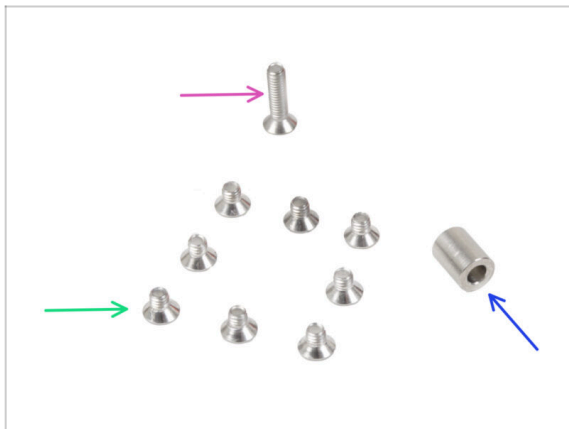
- ✦ Turn the heatbed carriage piece with the "forks" facing you and with the **expansion joints facing up**.
- ✦ Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**right** a zasuňte jej **pod pravou vidlici** - s ložiskem napravo
- ✦ Připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 21 Montáž dílu bed-mount-left



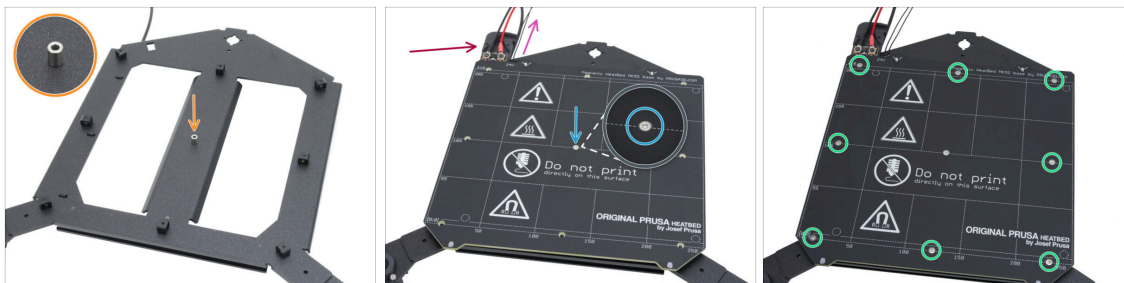
- Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**left** a zasuňte jej **pod levou** vidlici - s ložiskem nalevo.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 22 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



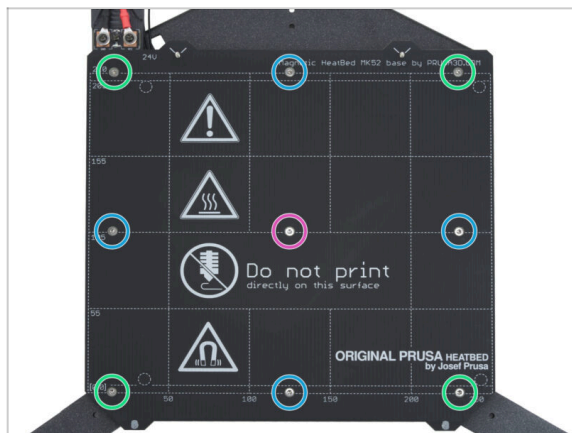
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Zápustný šroub M3x12bT (1x)
 - ⓘ Poznámka: Na obalu může být tento šroub označen jako M3x12cT.
- Spacer 6x3.1x8 mm (1x) *found in the Nextruder assembly package*
- Šroub se zápustnou hlavou M3x4bT (8x)

KROK 23 Montáž vyhřívané podložky



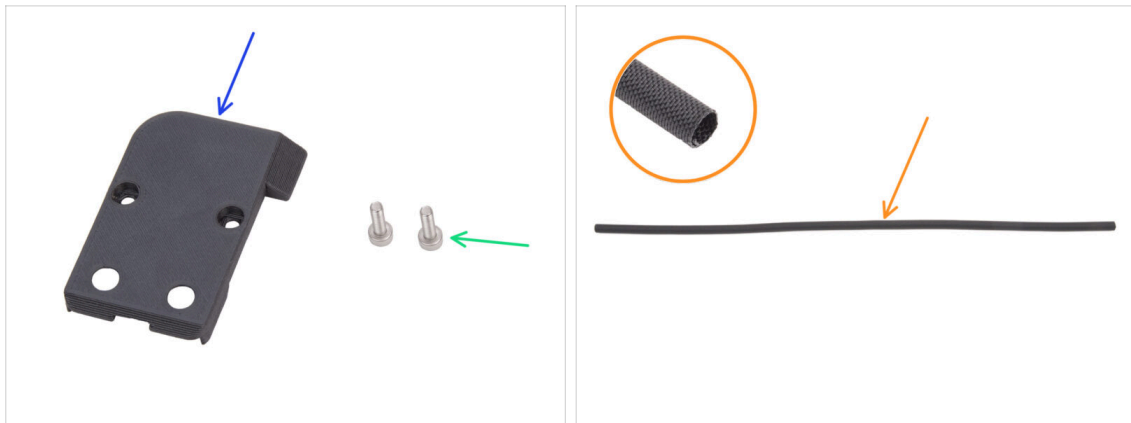
- Položte podložku na carriage vyhřívané podložky na straně s dilatačními podložkami a zarovnejte ji s otvorem uprostřed.
- Nasadte vyhřívanou podložku na díl heatbed carriage a zajistěte ji pomocí šroubu M3x12bT. **Šroub zatím nedotahujte úplně.**
 - Ujistěte se, že kabel termistoru vyhřívané podložky (nejtenčí pár) je veden společně s napájecími kabely vyhřívané podložky. Nevedte jej kolem dilatačních podložek ani přes ně.
- ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu.** Jako vodičko použijte kabely vyhřívané podložky.
- Vložte šroubky M3x4bT do zbývajících otvorů. **Šroubky ještě neutahujte úplně !**

KROK 24 Utažení vyhřívané podložky



- ⚠ **DŮLEŽITÉ:** Vyhřívaná podložka musí být připevněna v určité posloupnosti. Pořadí opakujte několikrát a zajistěte konečné utažení alespoň po dvou kolech.
- Až budete mít osazené všechny šrouby, utáhněte je v následujícím pořadí:
 - Středový šroub
 - První čtyři šrouby (na stranách)
 - Poslední čtyři šrouby (v rozích)
- ⚠ Šrouby utáhněte pevně, ale opatrně.

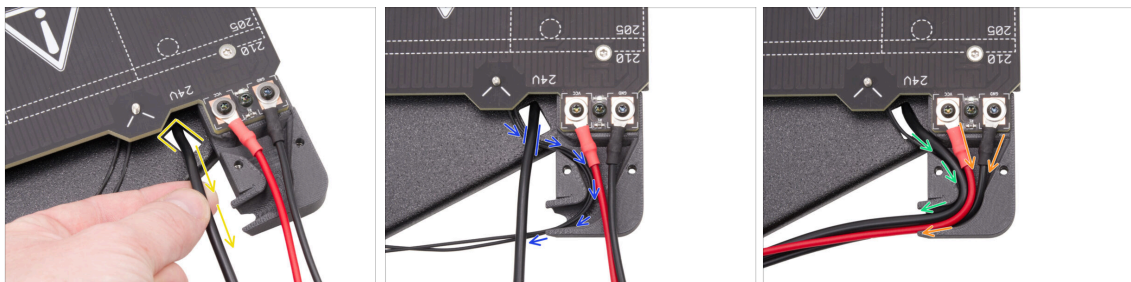
KROK 25 Zakrytí kabelů: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

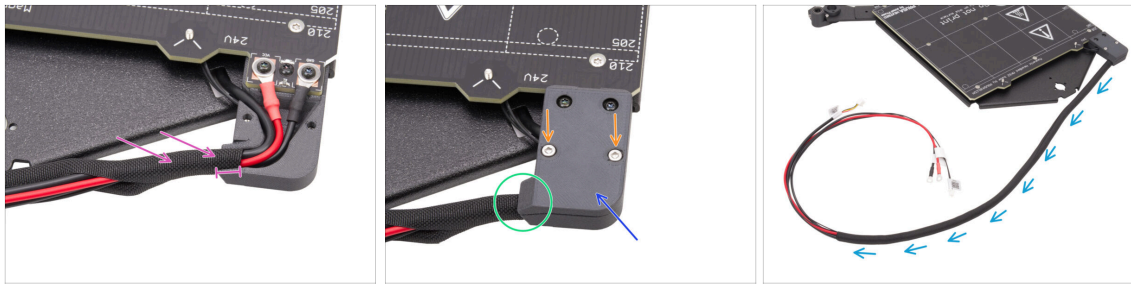
- CORE-One-bed-cable-cover-top (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šroub M3x10 (2x)
- Textilní rukáv 52 x 8 mm (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Díly komory*

KROK 26 Vedení kabelů heatbedu



- Vytáhněte zespodu kabel RGB LED pásku obdélníkovým výřezem nahoru.
- Vedte kabel termistoru vyhřívané podložky pod RGB LED kabelem a vložte kabel termistoru vyhřívané podložky do kabelového kanálu v krytu kabelu.
- Kabel RGB LED pásku vedte kabelovým kanálem.
- Provedte napájecí kabely vyhřívané podložky kabelovým kanálem.

KROK 27 Zakrytí kabelů heatbedu



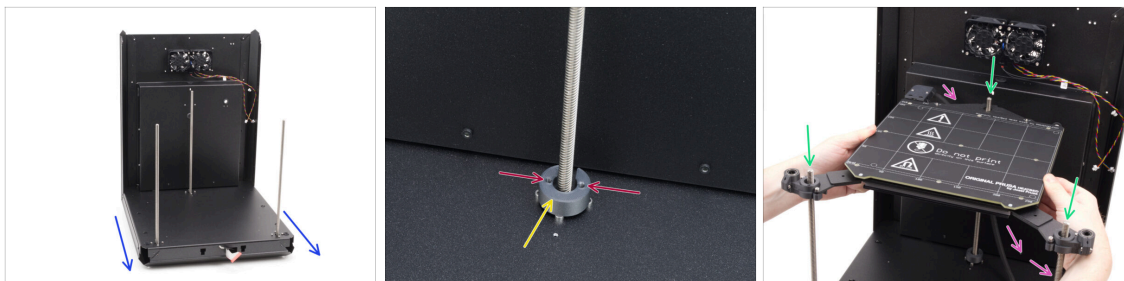
- ✦ Thread approximately 5 cm (2 in) of the textile sleeve onto the heatbed cable bundle and slide the textile sleeve 1 cm (0.39 in) into the cable channel.
- ✦ Připevněte díl CORE-One-bed-cable-cover-top na kabely vyhřívané podložky.
- ✦ Zkontrolujte, zda je textilní rukávstále na svém místě - uvnitř krytu kabelu. **Za textilní rukáv netahejte.**
- ✦ Zajistěte horní kryt dvěma šrouby M3x10.
- ✦ Zbytek textilního rukávu omotejte kolem svazku kabelů.

KROK 28 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



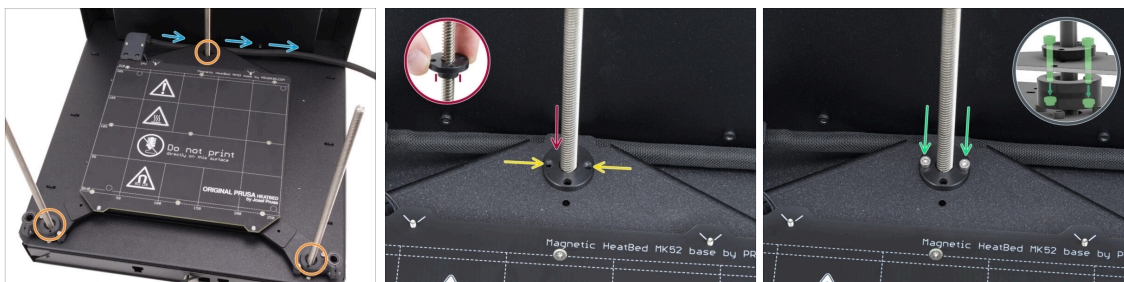
- ✦ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✦ Trapézová matka (3x)
 - ① Dvě trapézové matky jsou součástí balíčku sady motorů a jedna matka se nachází v balíčku Elektronika & Díly komory
- ✦ Šroub M3x18 (6x)

KROK 29 Uchycení sestavy vyhřívané podložky



- ◆ Vezměte sestavu zadní části a základny a orientujte ji přední stranou k sobě.
- ◆ Umístěte CORE-One-bed-spacer-rear na hlavičky šroubů zadního motoru a dbejte na to, aby zůstal na svém místě.
 - ⚠ **Note the orientation of the part and holes as shown. The holes must be parallel to the motor screw heads.**
- ◆ Velmi opatrně nasadte sestavu vyhřívané podložky na závitové tyče motorů Z a poté ji opatrně položte na základnu.
 - ⚠ **Nezapomeňte, že na zadním motoru je podložka. Vyhněte se podložce u kabelu vyhřívané podložky.**
- ◆ The heatbed cable must run **under the heatbed and behind the rear motor.**

KROK 30 Upevnění sestavené vyhřívané podložky: zadní motor



- ◆ Ensure the heatbed assembly is seated correctly—all threaded rods pass through the correct holes.
- ◆ Double-check that the heatbed cable bundle (textile sleeve) runs properly—it **must go under the heatbed assembly and behind the threaded rod** of the rear motor.
- ◆ Ručně našroubujte trapézovou matici na zadní motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do carriage vyhřívané podložky.
 - ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- ◆ Vyrovnajte otvory v trapézové matici, carriage a dílu bed-spacer-rear.
 - ⓘ Na použitém otvoru v trapézové matici nezáleží.
 - ⓘ Tip: 1,5mm inbusový klíč můžete prostrčit skrze otvory ve všech dílech, abyste je vyrovnali.
- ◆ Připevněte k sobě trapézovou matici, carriage vyhřívané podložky a díl bed-spacer-rear dvěma šrouby M3x18.

KROK 31 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo



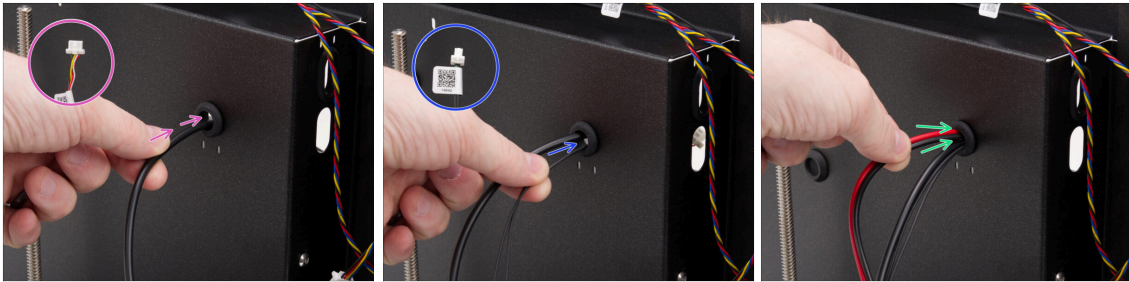
- Ručně našroubujte trapézovou matici na **levý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.
- ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- Vyrovnejte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.

KROK 32 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo



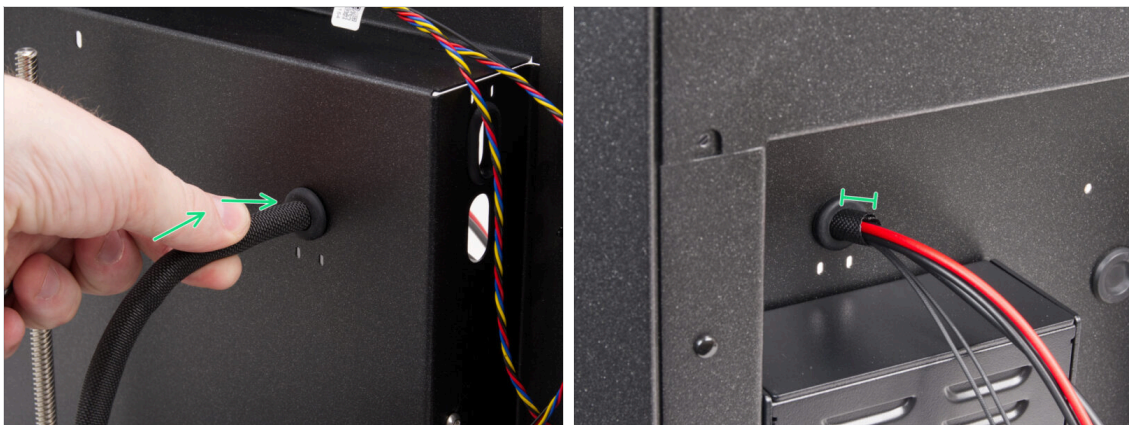
- Manually thread the trapezoidal nut onto the **right** Z motor. Screw the nut all the way down until it seats into the plastic part.
- ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- Vyrovnejte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.

KROK 33 Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.



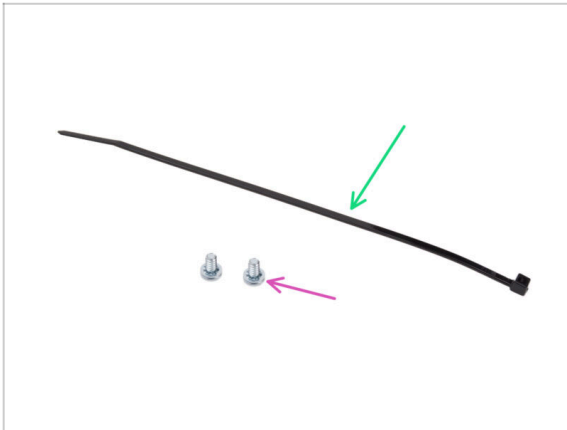
- Locate the grommet hole at the top right of the rear assembly and push the heatbed cables through in the following order:
 - Veděte RGB LED kabel nejprve skrz otvor.
 - Protáhněte kabel termistoru skrz otvor.
 - Nakonec zasuňte oba kabely napájení do otvoru.

KROK 34 Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.



- Protáhněte kabely vyhřívané podložky a textilní rukáv otvorem pro průchodku.
- Textilní rukáv by neměl ze zadní strany vyčnívat o více než 1 cm.

KROK 35 Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů

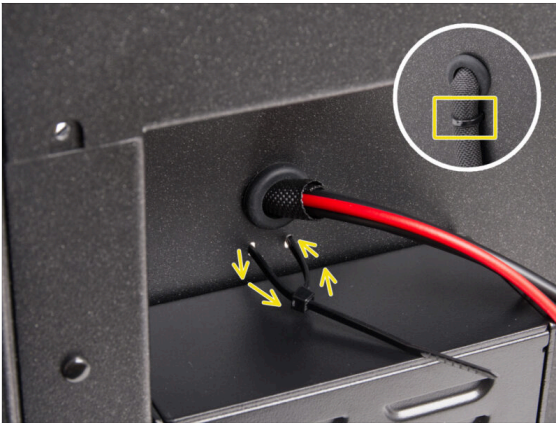


● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Stahovací páska (1x)

● 6/32" šroub svorkovnice (2x)

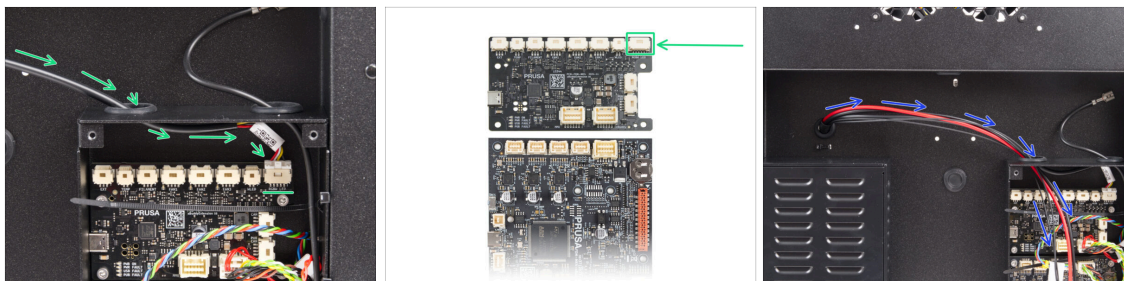
KROK 36 Zajištění textilního rukávu



● Protáhněte stahovací pásku dvěma otvory pod kabely vyhřívané podložky a udělejte smyčku kolem svazku kabelů vyhřívané podložky (textilního rukávu) na vnitřní straně.

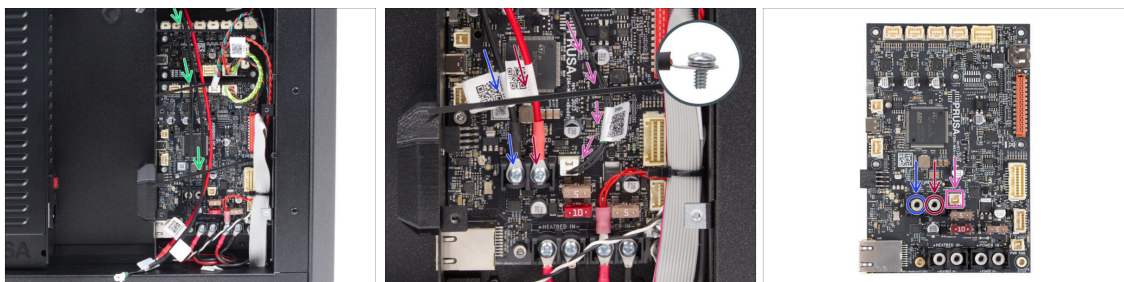
● Stahovací pásku pevně utáhněte a přebytečnou část ustrihněte.

KROK 37 Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky



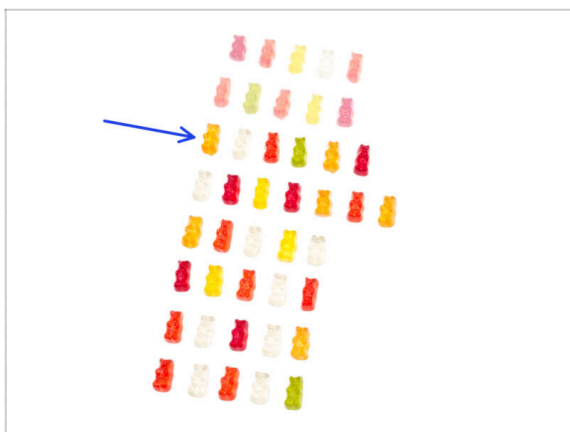
- Route the RGB LED strip cable through the left hole in the xBuddy box and connect it to the first slot on the xBuddy board labeled 'RGBW LED.'
- Připojte jej k prvnímu slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- Provedte napájecí kabely vyhřívané podložky spolu s termistorem levým otvorem. Kabely zatím nechte volně viset.

KROK 38 Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky



- Dbejte na to, aby žádný z kabelů vyhřívané podložky nevedl přes stahovací pásky - musí být vedeny pod nimi.
- Pomocí 6/32" šroubů na svorkovnici připojte **černý** kabel napájení do levého slotu svorky na desce xBuddy. Pevně utáhněte.
- Using the 6/32" terminal screw to connect the **red** power cable to the **right** terminal slot. Tighten firmly.
- Zapojte konektor termistoru vyhřívané podložky do slotu vedle napájecích svorek.

KROK 39 Je čas na Haribo!



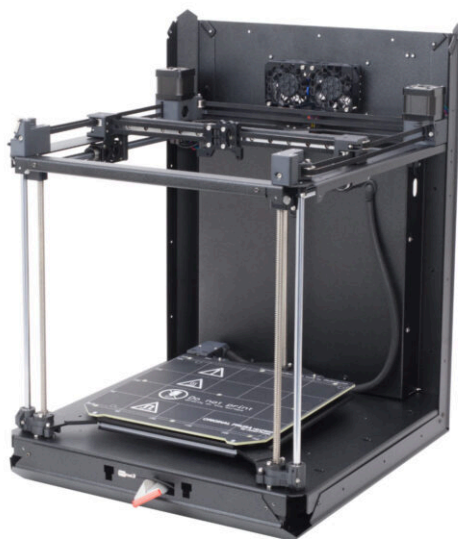
- Je čas na další rychlou dávku energie!
- Snězte třetí řadu.
- S jedním extra bonbónem. Zasloužíte si jej!

KROK 40 Hotovo



- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali vyhřívanou podložku.
- Přejděte na další kapitolu.

5. Sestava CoreXY



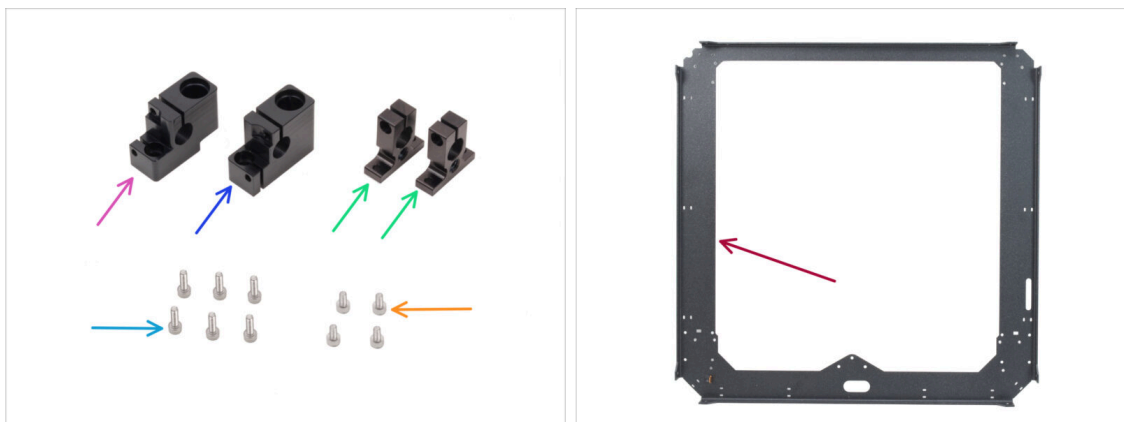
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Čelistové kleště
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč / T10 Torx šroubovák

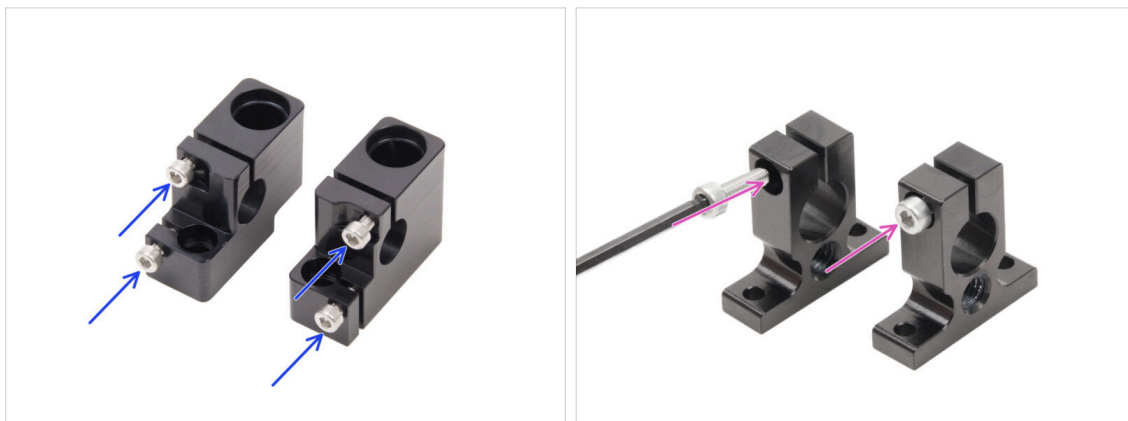
KROK 2 Držáky tyčí: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

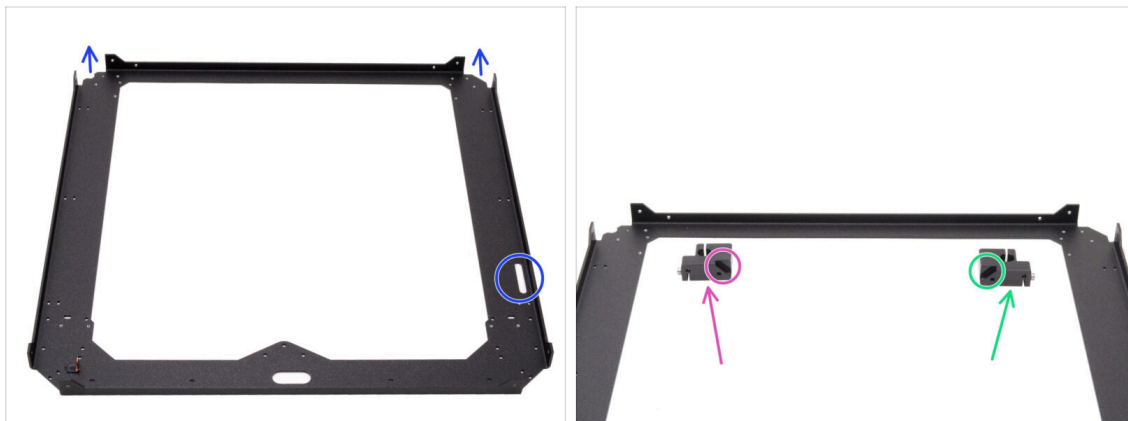
- Rod holder left (1x) *found in the CORE XY parts + hinges + HB set package*
- Rod holder right (1x) *found in the CORE XY parts + hinges + HB set package*
- Rod holder rear (2x) *found in the CORE XY parts + hinges + HB set package*
- Šroub M3x10 (6x)
- Šroub M3x6 (4x)
- CoreXY plate (1x) *found in the Metal parts 1/3 package*

KROK 3 Montáž držáků tyčí



- Insert two M3x10 screws into the Rod holder left and two into the Rod holder right.
- **Do not tighten them completely**, a few turns are enough for now.
- Insert one M3x10 screw into each Rod holder rear. Insert from the **side with the screw head hole**.
- **Do not tighten them completely**, a few turns are enough for now.

KROK 4 Příprava předních držáků tyčí



- Umístěte desku CoreXY podle obrázku - **ohnuté části desky musí směřovat vzhůru**.
- Divide the Rod holder left and the Rod holder right into the sides of the front:
 - ⚠ **Ensure you are preparing the correct part for the correct side. Use the chamfers on both parts as a reference for alignment.**
 - Držák tyče (levý)
 - Držák tyče (pravý)

KROK 5 Instalace předních držáků tyčí



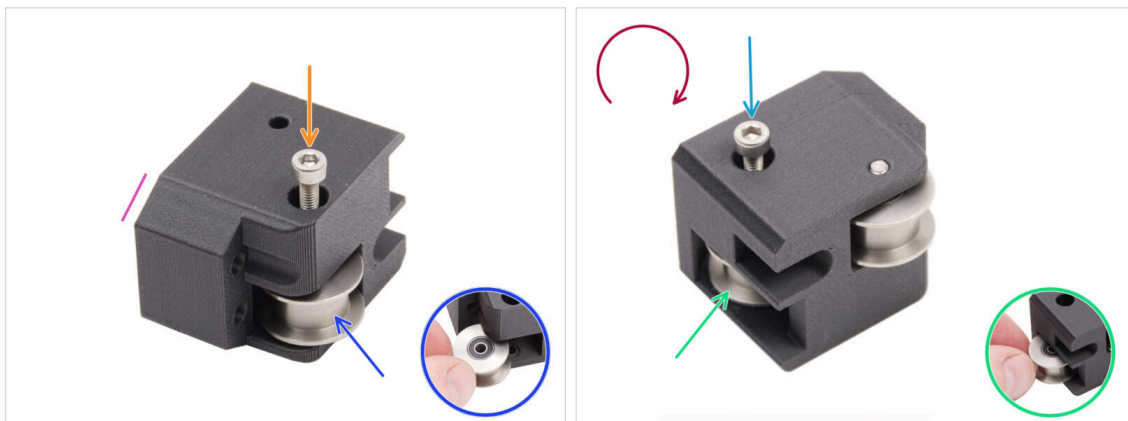
- Place the Rod holder left to the left front corner on the corresponding threaded holes.
- Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Place the Rod holder right to the right front corner on the corresponding threaded holes.
- Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.

KROK 6 XY carriage: příprava dílů



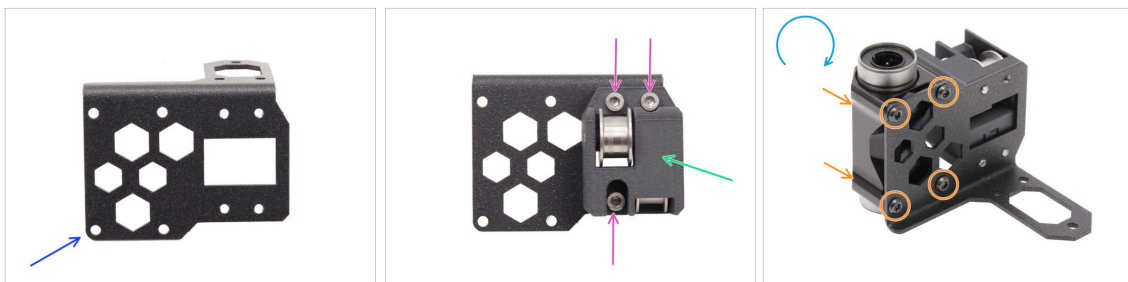
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Linear holder left (1x) found in the Metal parts 1/3 package
 - Linear holder right (1x) found in the Metal parts 1/3 package
 - XY-carriage (2x) naleznete v balíčku s tištěnými díly
 - LM10LUU linear bearing (2x) found in the CORE XY parts + hinges + HB set package
 - GT2-20 Idler pulley (4x) found in the Electronics & Fasteners package
 - Šroub M3x8T - černý (8x)
 - Šroub M3x18 (10x)

KROK 7 Montáž dílu XY-carriage



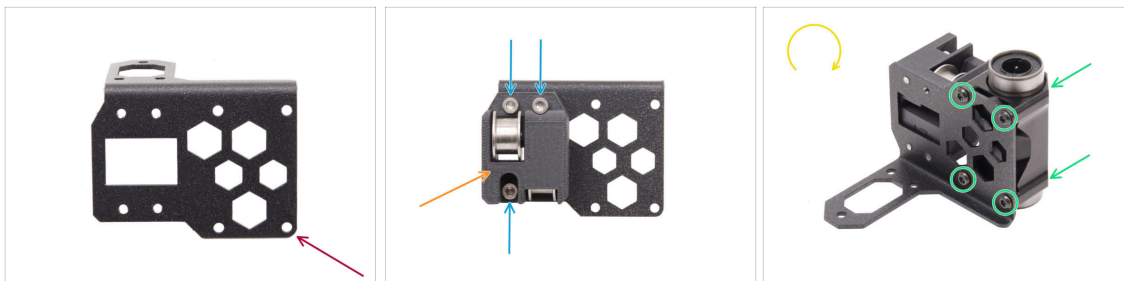
- Take one of the XY-carriage and orient it as shown. Use the beveled side as a guide.
- Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- Push one M3x18 screw through the pulley and tighten it completely down.
- Otočte díl vzhůru nohama.
- Vložte další řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- Secure it with the M3x18 screw. Tighten it completely down.
- Repeat the same procedure with the second XY-carriage.**

KROK 8 Assembling the linear holder left



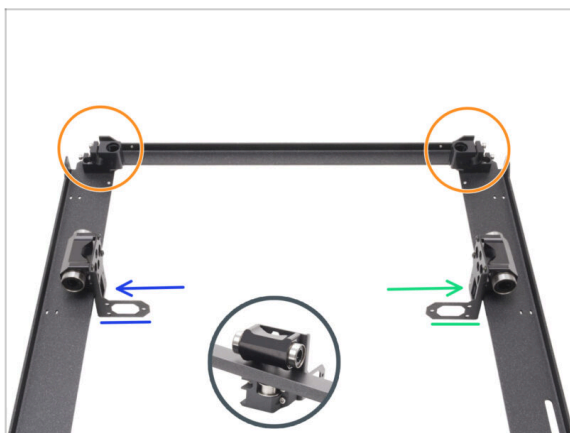
- Prepare the Linear holder **left** and position it as in the picture.
- Attach one of the XY-carriages to the Linear holder.
- Install it to the Linear holder with three M3x18 screws.
- Turn the Linear holder upside down.
- From the XY-carriage side, attach the LM10LUU linear bearing to the holder and secure it with four M3x8rT screws.

KROK 9 Assembling the linear holder right



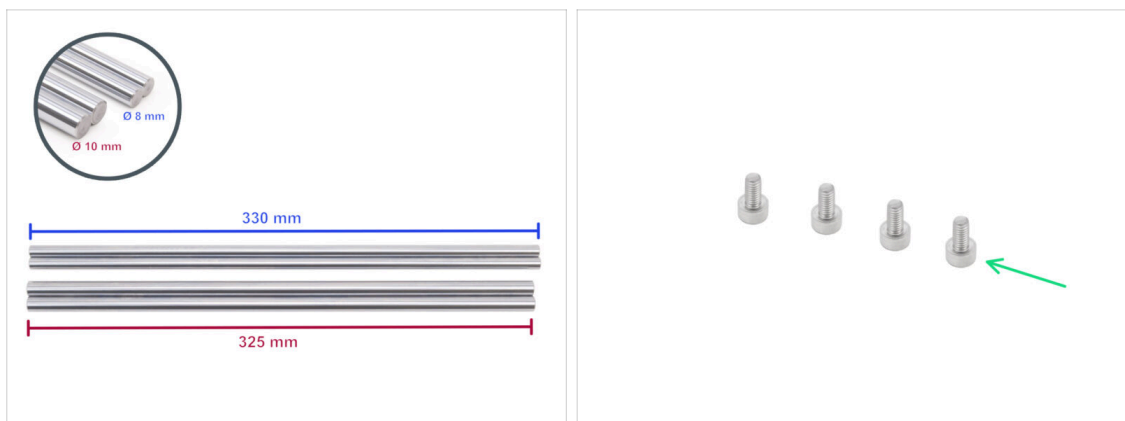
- ◆ Prepare the Linear holder **right** and position it as in the picture.
- ◆ Attach one of the XY-carriages to the Linear holder.
- ◆ Install it to the Linear holder with three M3x18 screws.
- ◆ Turn the Linear holder upside down.
- ◆ From the XY-carriage side, attach the LM10LUU linear bearing to the holder and secure it with four M3x8rT screws.

KROK 10 Attaching the linear holder assemblies



- ◆ Position the CoreXY plate as shown in the picture, ensuring the front rod holders are facing up.
- ◆ Slightly lift the CoreXY plate and from the plate's inner side loosely attach the Linear holder of the assemblies.
- ◆ **Linear holder left**
- ◆ **Linear holder right**
- ① The linear holders are now only loosely seated.

KROK 11 Hlazené tyče INFO



- There are two different types of smooth rods in the package. Compare carefully with the picture and prepare the correct ones required.

i Smooth rods are included in the Rods box.

Blue square icon: Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x)

Red square icon: Smooth rod 325 x 10 mm (2x) **required for the following steps**

- Pro následující kroky si prosím připravte:

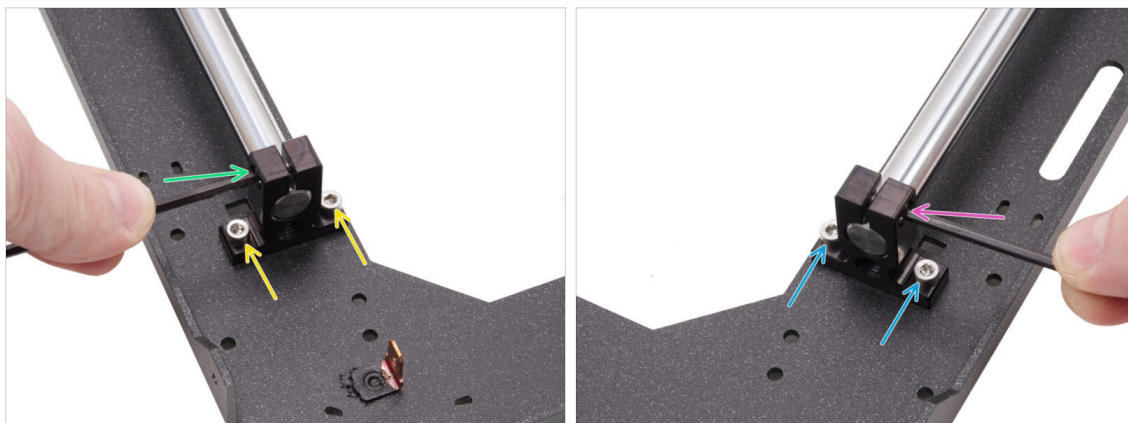
Green square icon: Šroub M3x6 (4x)

KROK 12 Nasazení hlazených tyčí



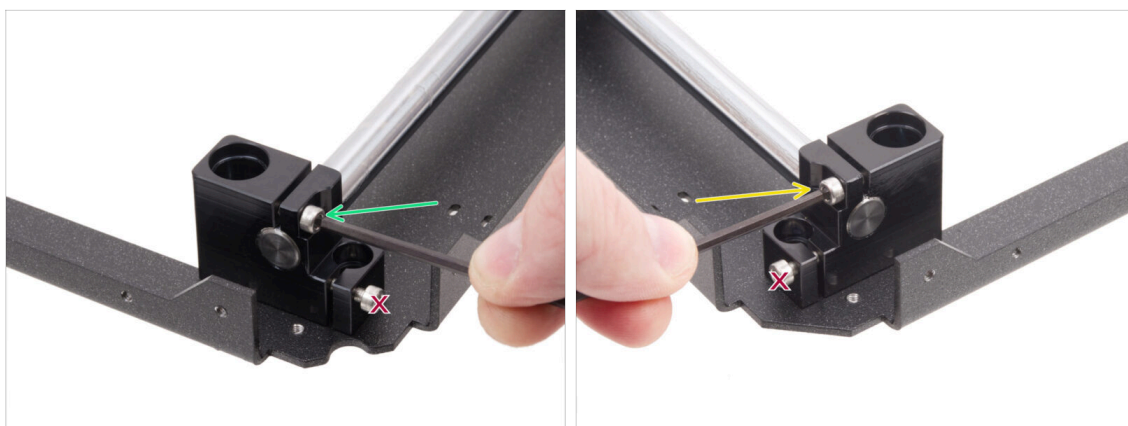
- Blue square icon: Slide both rear rod holders onto both 10mm smooth rods.
- Pink square icon: Line up the ends of the rods with the holders.
- Orange square icon: Push both 10mm smooth rods through the LM10LUU bearing to the front rod holders.
- Black square icon: Make sure the screws on the rear rod holders are pointing out of the frame.
- Yellow square icon: Line up the front end of the 10mm smooth rods with the front rod holders.

KROK 13 Upevnění zadních držáků tyčí



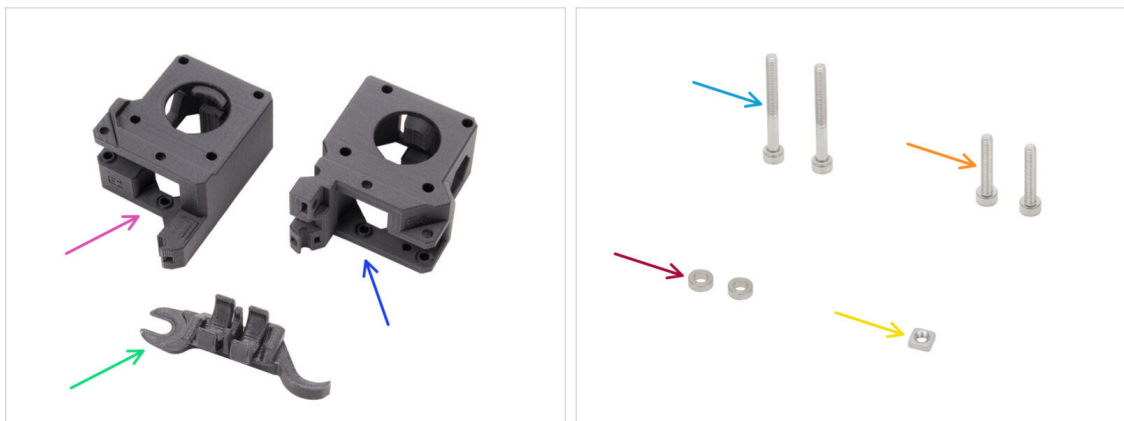
- Line up the left rear rod holder with the threaded holes in the plate.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.
- Line up the right rear rod holder with the threaded holes in the plate.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.

KROK 14 Upevnění předních držáků tyčí



- Zaměřte se na levý přední držák (nyní vpravo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.
- ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**
- Zaměřte se na pravý přední držák (nyní vlevo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.
- ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**

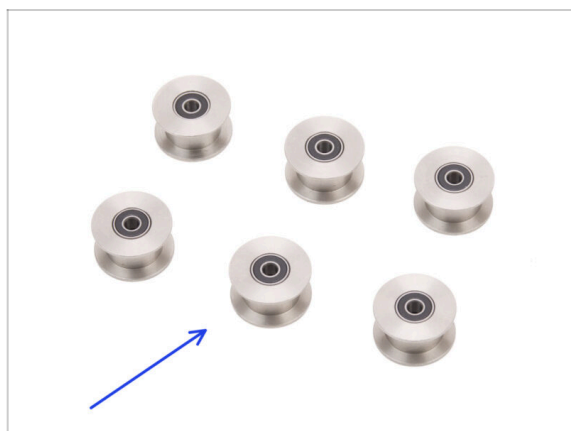
KROK 15 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

- XY-motor-mount-left (1x) *found in the Printed parts package*
- XY-motor-mount-right (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- Spacer 3.2/6x2 (2x) *found in the Electronics & Fasteners package*
- Matka M3nS (1x)
- ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

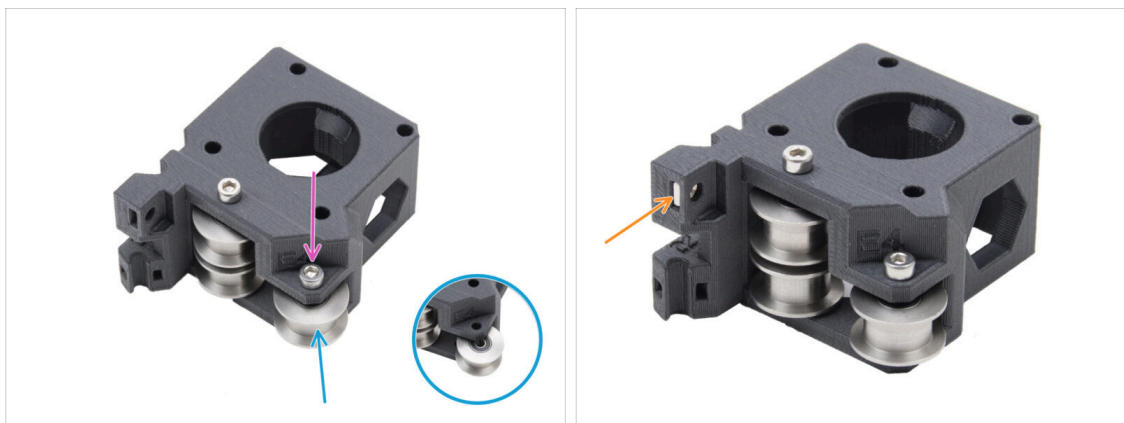
KROK 16 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



- Řemenice idleru GT2-20 (6x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*

KROK 17 Sestavení XY-motor-mount-right I.

- ✦ Vložte jednu řemeničku do spodní pozice dílu Assembly-multi-tool.
- ✦ Insert the spacer 3.2 on the pulley.
- ✦ Vložte druhou řemeničku do dílu Assembly-multi-tool.
- ✦ Insert the whole assembly into the XY-motor-mount-right.
 - ⬛ Position the part according to the picture. Note the beveled corner.
- ✦ Zarovnejte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x30.
 - 🔩 The plastic part has no pre-cut thread, so the screw will create it as you tighten. Slight resistance is expected.
- ✦ Odejměte Assembly-multi-tool.

KROK 18 Sestavení XY-motor-mount-right II.

- ✦ Vložte další řemeničku do dílu XY-motor-mount-right.
- ✦ Zajistěte šroubem M3x18.
 - ⓘ The plastic part has no pre-cut thread, so the screw will create it as you tighten. Slight resistance is expected.
- ✦ Vložte matku M3nS do dílu XY-motor-mount-right.

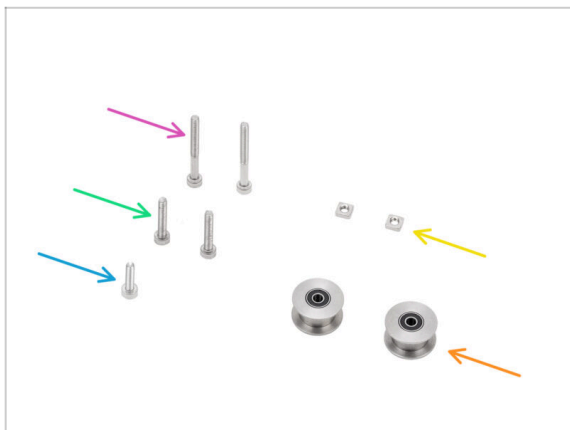
KROK 19 Sestavení XY-motor-mount-left I.

- ✿ Vložte jednu řemeničku do spodní pozice dílu Assembly-multi-tool.
- ✿ Insert the spacer 3.2 on the pulley.
- ✿ Vložte druhou řemeničku do dílu Assembly-multi-tool.
- ✿ Insert the whole assembly into the XY-motor-mount-left.
 - ⬛ Position the part according to the picture. Note the bevel next to the screw hole.
- ✿ Zarovnejte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x30.
 - ⓘ The plastic part has no pre-cut thread, so the screw will create it as you tighten. Slight resistance is expected.
- ✿ Odejměte Assembly-multi-tool.

KROK 20 Sestavení XY-motor-mount-left II.

- ✿ Vložte další řemeničku do dílu.
- ✿ Zajistěte třemi šrouby M3x18. **Šrouby příliš neutahujte.**
 - ⓘ The plastic part has no pre-cut thread, so the screw will create it as you tighten. Slight resistance is expected.

KROK 21 Belt tensioners: parts preparation I.

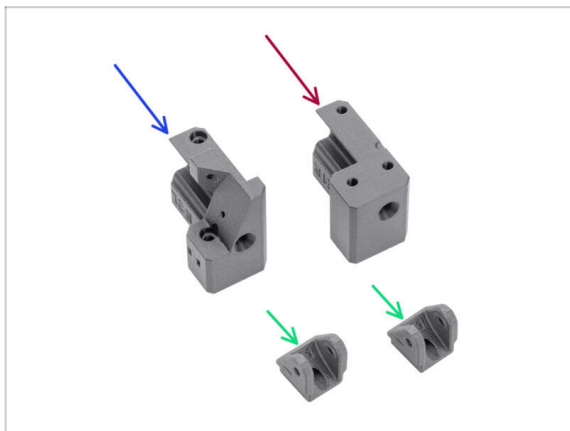


Pro následující kroky si prosím připravte:

- řemenice idleru GT2-20 (2x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- Šroub M3x12 (1x)
- Matka M3nS (2x)

i Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 22 Belt tensioners: parts preparation II.



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Belt-tensioner-left (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Belt-tensioner-right (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Belt-tensioner-pulley (2x) *found in the Printed parts package*

KROK 23 Sestavení levého napínáku řemene I.



- Insert one M3nS nut into each Belt-tensioner-pulley.
- Slide the Belt-tensioner-left onto the Belt-tensioner-pulley.
- Ensure the parts are oriented correctly, as shown.
- Insert the M3x30 screw through the Belt-tensioner-left into the Belt-tensioner-pulley. **Do not tighten completely!** 3-4 turns are sufficient.

KROK 24 Sestavení levého napínáku řemene II.



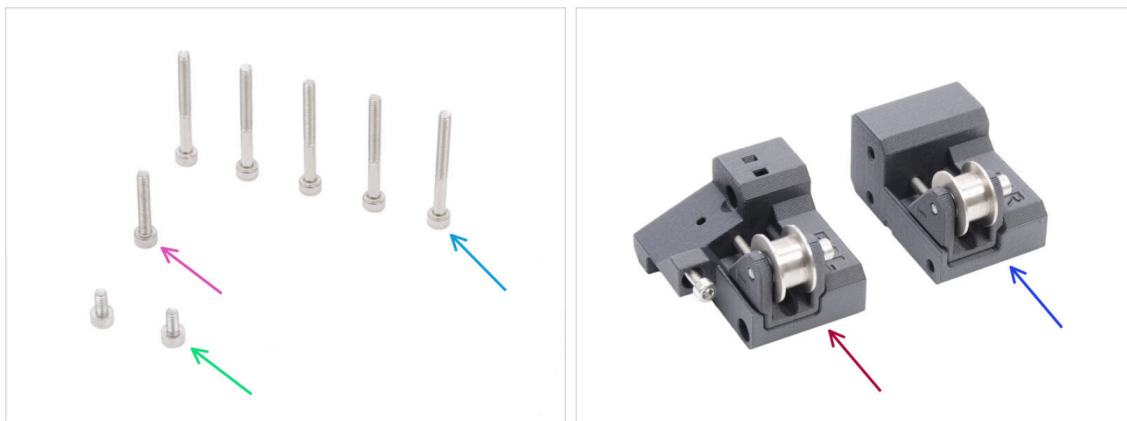
- ◆ Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley.
- ◆ Zajistěte jej šroubem M3x18.
 - i The plastic part has no pre-cut thread, so the screw will create it as you tighten. Slight resistance is expected.
- ◆ Insert the M3x12 screw into the Belt-tensioner-left. Tighten slightly—five turns are enough. It must not protrude through the other side.
 - i Note: This screw, referred to as the tensioning screw, will later be used to adjust the door sensor.

KROK 25 Sestavení pravého napínáku řemene



- ◆ Slide the Belt-tensioner-**right** onto the Belt-tensioner-pulley.
 - ◆ **Ensure the parts are oriented correctly**, as shown.
- ◆ Insert the M3x30 screw through the Belt-tensioner-right into the Belt-tensioner-pulley. **Do not tighten completely!** 3-4 turns are sufficient.
- ◆ Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley-right.
- ◆ Zajistěte šroubem M3x18.
 - i The plastic part has no pre-cut thread, so the screw will create it as you tighten. Slight resistance is expected.

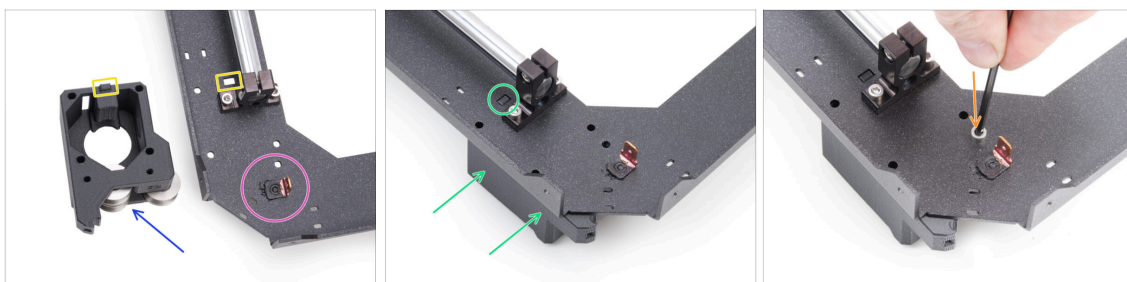
KROK 26 Installing the belt tensioners: parts preparation



● Pro následující kroky si prosím připravte:

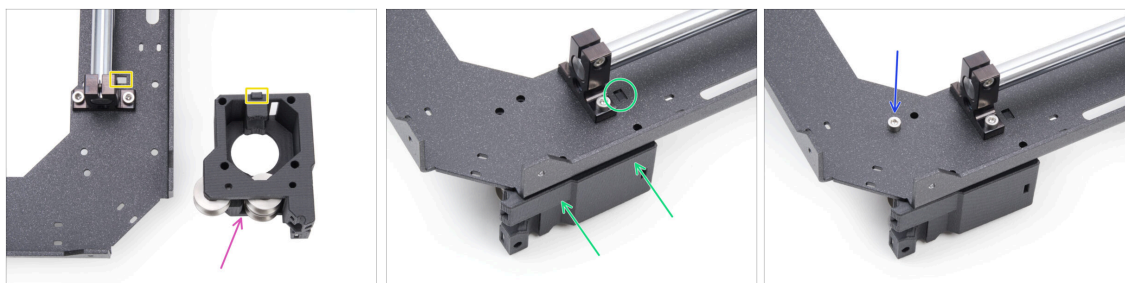
- Šroub M3x30 (5x)
- Šroub M3x18 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Belt tensioner left assembly (1x) *you assembled earlier*
- Belt tensioner right assembly (1x) *you assembled earlier*

KROK 27 Instalace pravého držáku motoru



- Locate the corner of the CoreXY plate with the Faston connector on it. It is on the underside of the assembly.
- Position the motor-mount-**right** on the CoreXY plate as shown in the picture.
- Note the rectangular protrusion on the motor-mount-right and the rectangular cutout on the CoreXY plate.
- Slide the motor-mount-right under the CoreXY plate, ensuring the rectangular protrusion fits into the cutout.
- Vyrovnajte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

KROK 28 Instalace levého držáku motoru



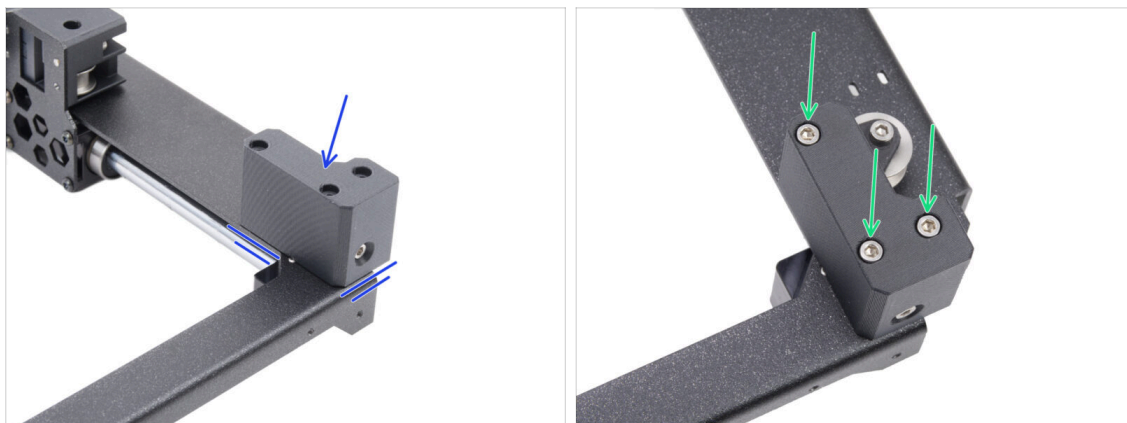
- ✿ Position the motor-mount-**left** on the CoreXY plate as shown in the picture.
- ✿ Note the rectangular protrusion on the motor-mount-left and the rectangular cutout on the CoreXY plate.
- ✿ Slide the motor-mount-left under the CoreXY plate, ensuring the rectangular protrusion fits into the cutout.
- ✿ Vyrovnajte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

KROK 29 Osazení levého napínáku řemenu



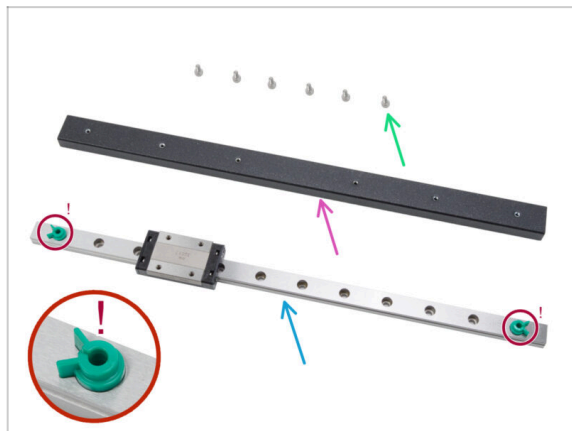
- ✿ Turn the CoreXY assembly upside down so that the bent parts face downward. Focus on the front left corner on the assembly.
- ✿ Place the belt-tensioner-**left** assembly in the front left corner of the CoreXY plate. Align it with the front and inner side edges.
 - ✿ Zarovnejte otvory v obou dílech.
- ✿ Díl zajistěte dvěma šrouby M3x30.
- ✿ Vložte jeden šroub M3x18 a utáhněte jej.

KROK 30 Osazení pravého napínačku řemenu



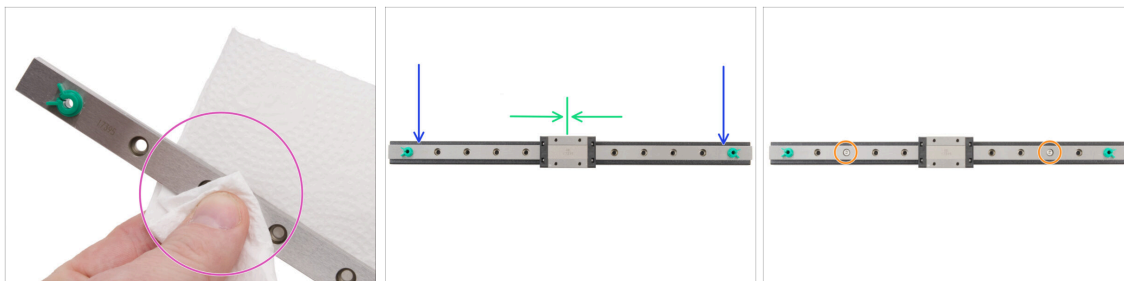
- Place the belt-tensioner-**right** assembly in the front right corner. Align it with the front and inner side edges.
- Zarovnejte otvory v obou dílech.
- Díl zajistěte třemi šrouby M3x30.

KROK 31 Lineárního vedení: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Šroub M3x6 (6x)
- Linear rail beam (1x) *found in the Metal parts 3/3 package*
- Linear rail (1x) *found in the Electronics & Chamber parts package*
- ⚠ **Under no circumstances remove the green anti-ejection safety pins.** Wait for the prompt in the instructions.
- Piece of cloth or a paper towels to wipe the preservative lubricant from the linear guide.

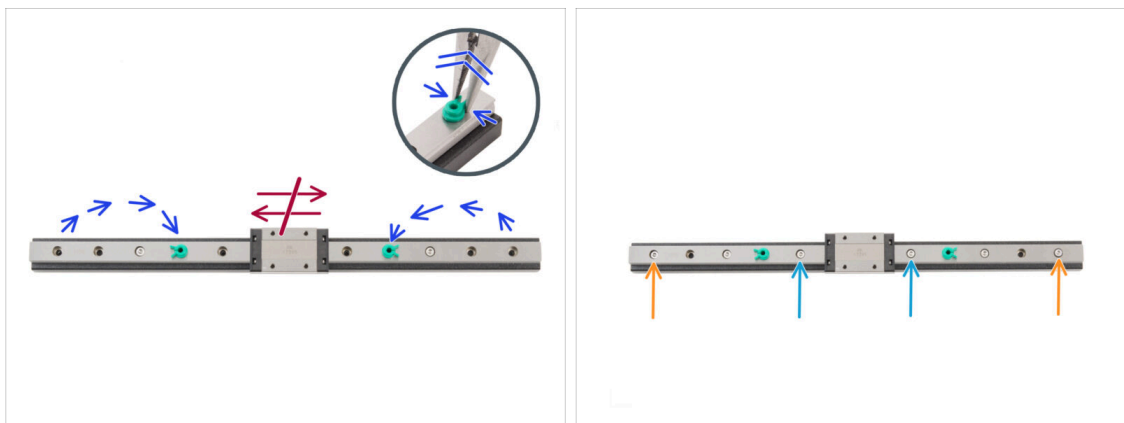
KROK 32 Osazení lineárního vedení



⚠ Under no circumstances remove the green anti-ejection safety pins. Wait for the prompt in the instructions.

- ✎ Immediately after removing the linear guide from the package, wipe off the preservative lubricant with a paper towel.
- ⬢ Attach the linear rail on the linear rail beam and line up the holes in both parts.
- ⬢ Insert and slightly tighten two M3x6 screws into the third holes from both ends.
- ⬢ Move the linear carriage approximately to the center of the rail.

KROK 33 Zajištění lineárního vedení

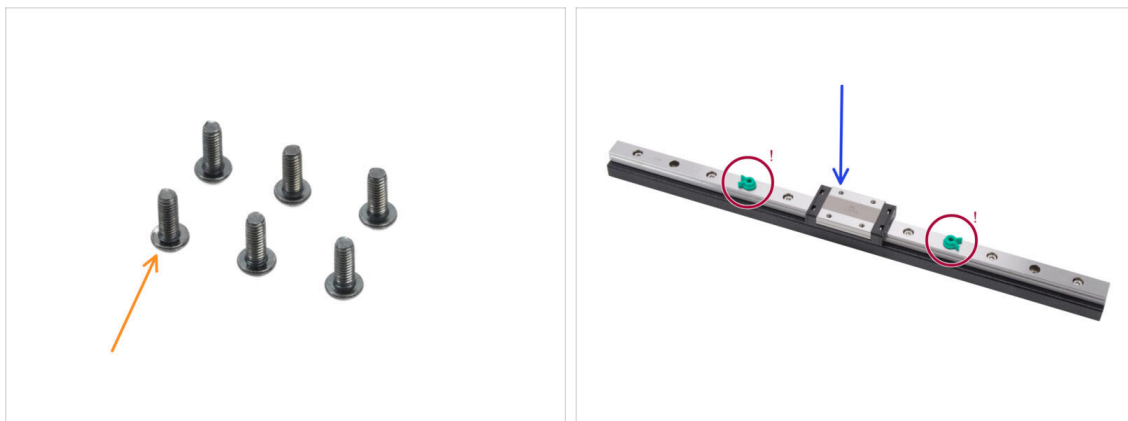


⚠ Do not move the linear carriage in any way in this step.

- ⬢ Relocate the safety pins from each end to the fourth holes from the ends of the linear rail.
- ⬢ Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelistovými kleštěmi a vytáhněte je.
- ⬢ Insert two M3x6 screws into the fifth holes from the ends of the rail. **Tighten just slightly.**
- ⬢ Insert two M3x6 screws into the first holes in the rail. **Tighten just slightly.**

⚠ Do not remove the safety pins from the rail.

KROK 34 Instalace lineárního vedení: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

Šroub M3x8rT (6x)

i There are both M3x8rT and M3x8 screws in the kit. Make sure you have prepared the correct ones.

Linear rail assembly (1x) *you assembled earlier*

! Do not remove the safety pins.

KROK 35 Instalace sestavy lineárních vedení



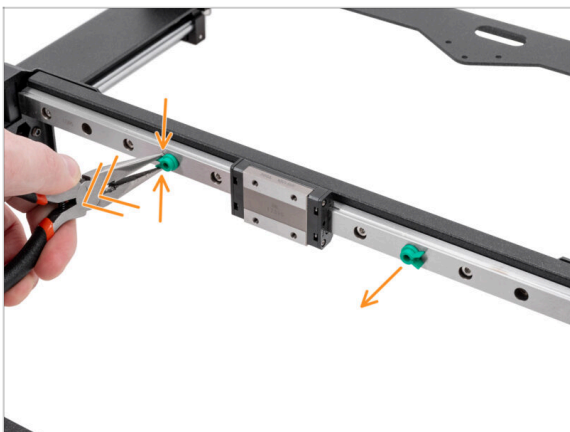
Position the assembly with the motor mounts facing you.

Move both linear holders approximately to the center of the Y-axis.

Attach the linear rail assembly to the holders from the front side of the assembly.

Secure it with three M3x8rT screws from the back side on both the left and right sides.

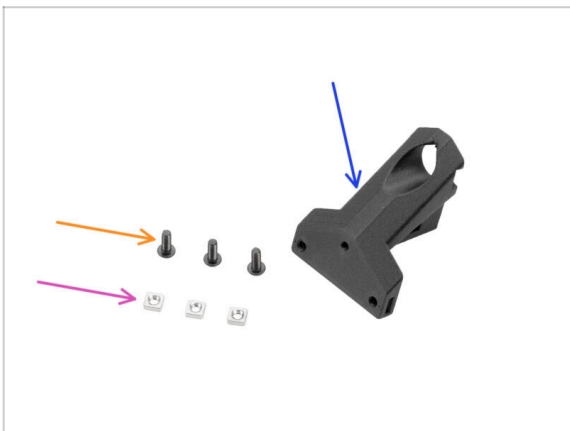
KROK 36 Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků



✦ Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelistovými kleštěmi a vytáhněte je z lineárního vedení.

ⓘ You can discard the safety pins as they are no longer needed.

KROK 37 Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů



✦ Pro následující kroky si prosím připravte:

✦ Bed-stop-rear (1x) found in the Printed parts package

✦ Matka M3nS (3x)

✦ Šroub M3x8rT (3x)

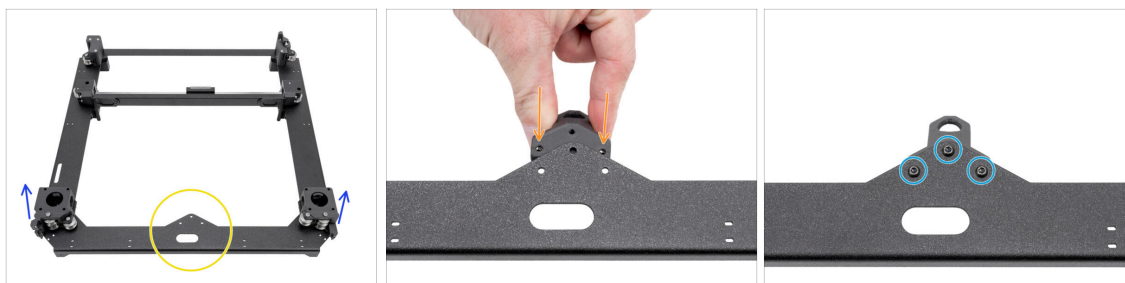
KROK 38 Sestavení zarážky podložky (bed-stop)



✦ Insert two M3nS nuts into the bed-stop from one side.

✦ Insert one M3x8rT screw into the bed-stop from the other side.

KROK 39 Osazení zarážky podložky (bed-stop)



- Position the CoreXY assembly as shown, ensuring the motor mounts face upwards.
- Focus on the triangle protrusion on the metal part.
- Insert the bed-stop-rear **under** the protrusion at the back of the CoreXY plate.
- Zarovnejte všechny tři otvory v obou částech.
- Oba díly zajistěte dohromady třemi šrouby M3x8rT.
- The upper screw is screwed into plastic with no pre-cut thread. It cuts the thread as it's tightened. Slight resistance is expected.

KROK 40 X&Y motory: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Y-axis motor (1x) *found in the Motors package*
- X-axis motor (1x) *found in the Motors package*
- Note that the motors are marked as X and Y-axes in order to distinguish between them. We will continue to follow this marking.
- Pulley T16-2GT (2x) *found in the Electronics package*
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*

KROK 41 Montáž řemenice osy X



- Připravte si motor **osy X**.
- Pamatujte, že je na hřídeli motoru plochá část.
- ⚠ Slide the Pulley on, **note the CORRECT orientation**.
- Rotate the motor shaft with the flat part facing you.
- Using the fork on the Assembly-multi-tool set a gap between the pulley and the motor.
- Push the pulley on the tool and firmly tighten the screw against the flat part on the shaft.
- Rotate the pulley and firmly tighten the second grub screw.

KROK 42 Montáž řemeničky osy Y



- Připravte si motor **osy Y**.
- Všimněte si ploché části na hřídeli motoru. Otáčejte hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.
- ⚠ Slide the Pulley on, and **note the CORRECT orientation**.
- Using the hook on the Assembly-maker-tool set a gap between the pulley and the motor.
- Push the pulley on the tool and firmly tighten the screw against the flat part on the shaft.
- Rotate the pulley and firmly tighten the second grub screw.

KROK 43 Řemeny osy XY: Příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- X-axis motor assembly (1x) *you assembled earlier*
- Y-axis motor assembly (1x) *you assembled earlier*
- XY belt (2x) *found in the CORE XY parts + hinges + HB set package*
- Nextruder holder (1x) *found in the CORE XY parts + hinges + HB set package*
- Šroub M3x35 (8x)

KROK 44 Řemeny osy XY INFO



i The next steps cover belt installation and guiding on the core XY assembly. Before starting, refer to the illustration for an overview and better understanding of each belt's path.

■ X-axis belt - at the **top position**

■ Y-axis belt - at the **bottom position**

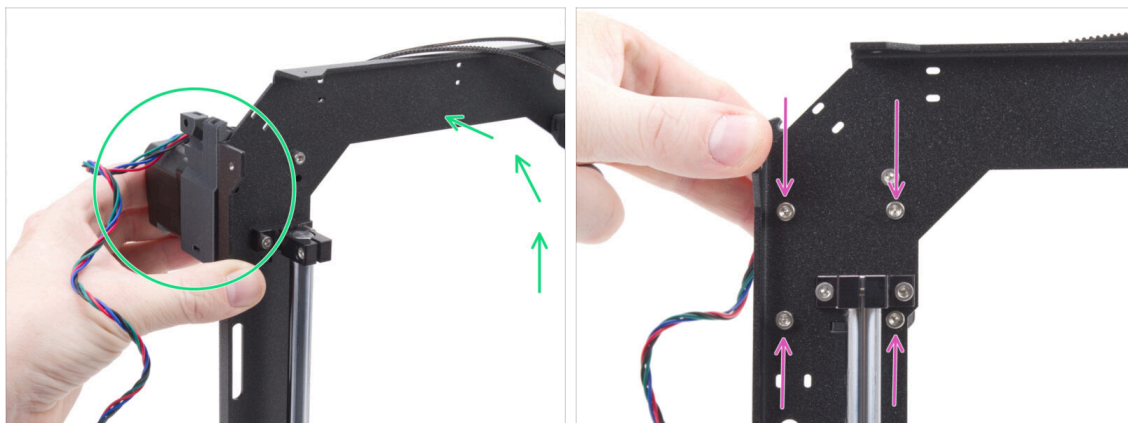
■ Pojdme vést řemeny krok za krokem...

KROK 45 Y belt guiding: Y motor pulley



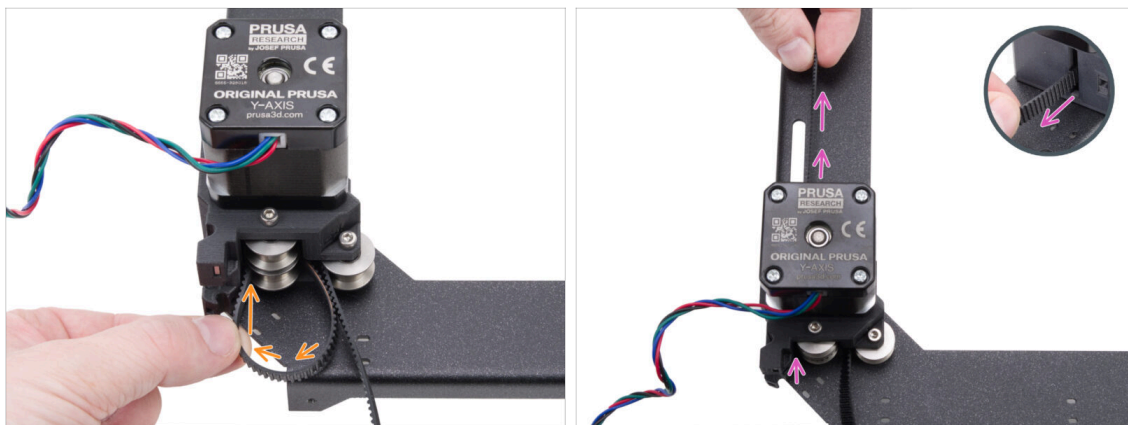
- From the back of the CoreXY, focus on the motor-mount on the **left** side.
- Create a loop anywhere on the belt so the **belt teeth are pointing inside** the loop.
- Push this loop through the space between the lower pulleys inside the motor mount.
- Push through enough to make the loop follow the top round hole of the motor-mount as closely as possible.
- Insert the **Y** motor into the motor holder, the pulley must be in the middle of the belt loop.
- Insert the Y motor pulley into the motor mount, ensuring the pulley is centered within the belt loop.
Fully attach the motor to the motor-mount with the motor cable facing you.
- Pull lightly on the belt loop to encircle the pulley.

KROK 46 Zajištění motorů osy Y



- 🟢 Firmly grasp the Y-axis motor assembly and position the CoreXY assembly vertically. **Do not drop the motor!**
- ⚠️ Be careful not to pull the entire belt out of the motor.
- 🟡 Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajistěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu. **Pevně je utáhněte.**
- ⬛ Place the CoreXY assembly back into the horizontal position.

KROK 47 Y belt guiding: Y motor mount



- 🟡 Guide the left end of the belt around the lower left pulley.
- 🟡 Push the belt through the part and guide it to the front of the CoreXY plate.
- ⚠️ **Don't pull too long so you don't pull the whole belt out.** Remember that the other end is loose. The whole process would then have to be repeated.

KROK 48 Y belt guiding: belt tensioner



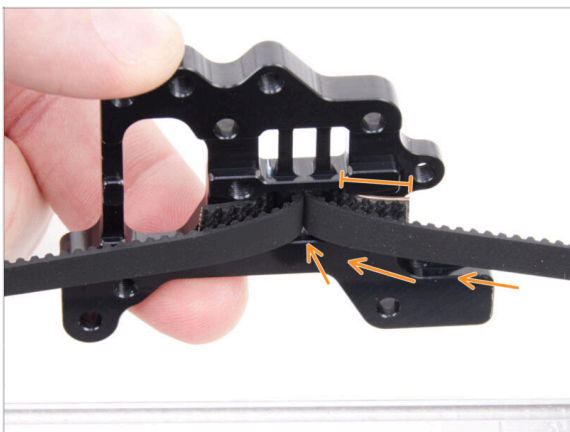
- 🟠 Guide the belt around the pulley in the belt tensioner.
- 🟡 Push the belt around the front pulley in the linear assembly.
- 🟢 Prepare the Nextruder holder in the same orientation as in the picture. Note the holes for securing the belts.
- 🟡 Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru ve spodní řadě - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- 📄 ⓘ The belt is secured on this end. You can leave it free for now.

KROK 49 Y belt guiding: X motor mount



- ⬛ Back to the other end of the Y belt.
- 🟡 Take the other end of the belt and guide it around the lower pulley in the X motor mount.
- 🟡 Push it through the motor mount to the front.
- 🟢 Route the belt around the lower right pulley in the linear rail holder.

KROK 50 Y belt guiding: securing the belt



- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru ve spodní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.

i If it's difficult to reach the Nextruder holder with the belt, you can loosen the belt tensioner screw on the front of the assembly.

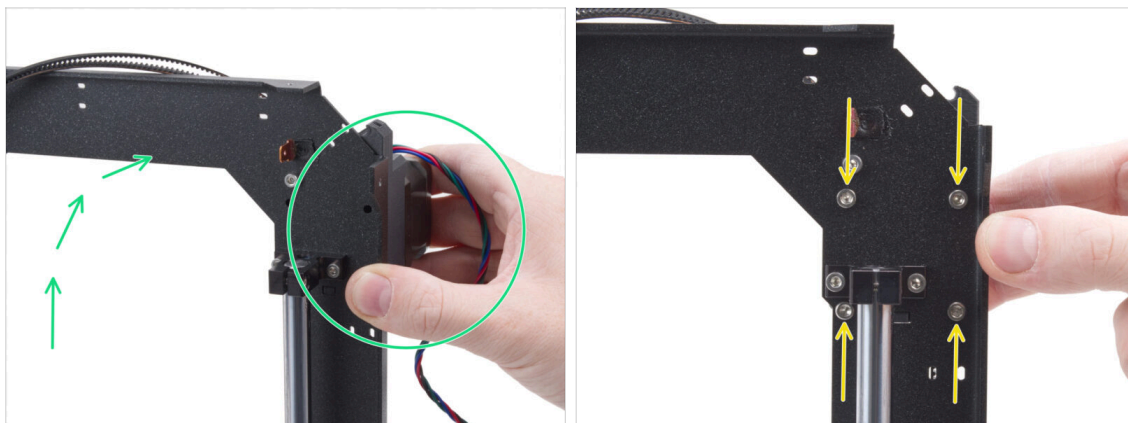
 Don't forget to adjust it back after securing the belt.

KROK 51 X belt guiding: X motor pulley



- ⬛ From the back of the CoreXY, focus on the motor-mount on the **right** side.
- Create a loop anywhere on the second belt so the belt teeth are pointing inside the loop.
- Push this loop through the space between the upper pulleys inside the motor mount.
- Push through enough to make the loop follow the top round hole of the motor-mount as closely as possible.
- Insert the **X** motor pulley into the motor mount, ensuring the pulley is centered within the belt loop.
- Ujistěte se, že kabel motoru směřuje k vám (dozadu).
- Pull lightly on the belt loop to encircle the pulley.

KROK 52 Zajištění motorů osy X



- 🟢 Firmly grasp the Y-axis motor assembly and position the CoreXY assembly vertically. **Do not drop the motor!**
- ⚠️ Be careful not to pull the entire belt out of the motor.
- 🟡 Keep holding the motor with one hand. With the other hand, secure the motor using four M3x35 screws on the underside of the frame. **Tighten firmly.**
- ⬛ Place the CoreXY assembly back into the horizontal position.

KROK 53 Y belt guiding: X motor mount



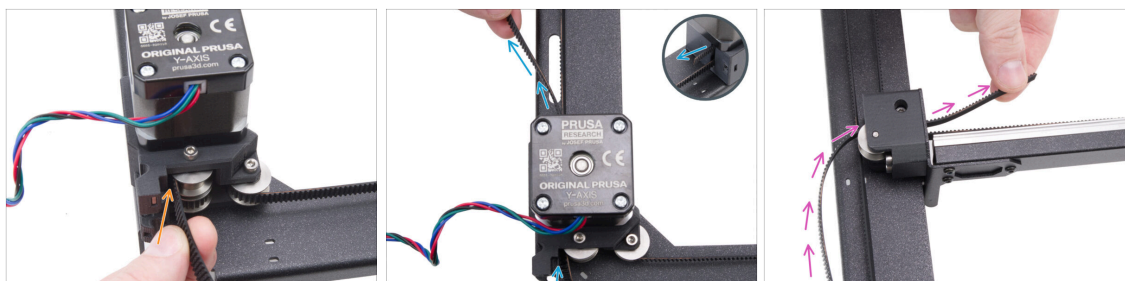
- 🟢 Guide the right end of the belt around the upper right pulley.
- 🟡 Push the belt through the part and guide it to the front of the CoreXY plate.
- ⚠️ **Don't pull too long so you don't pull the whole belt out.** Remember that the other end is loose. The whole process would then have to be repeated.

KROK 54 X belt guiding: belt tensioner



- Guide the belt around the pulley in the belt tensioner.
- Push the belt around the front upper pulley in the linear assembly.
- Konec řemene protáhněte prostředním otvorem do pravého otvoru - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- i The belt is secured on this end. You can leave it free for now.

KROK 55 X belt guiding: Y motor mount



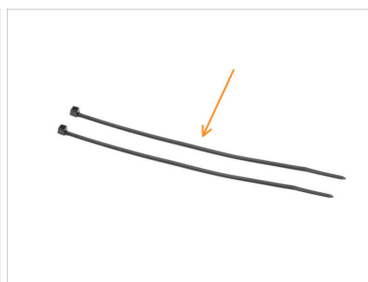
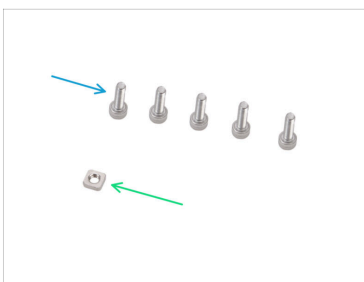
- Back to the other end of the X belt.
- Take the other end of the belt and guide it around the upper pulley in the Y motor mount.
- Push the belt through the motor mount.
- Route the belt around the upper front pulley in the linear rail holder.

KROK 56 X belt guiding: securing the belt

- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru v horní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.

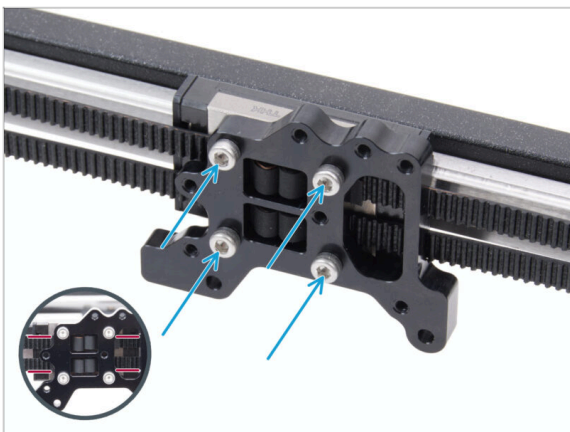
KROK 57 Kontrola vedení řemene

Before proceeding, recheck the belt routing according to the illustration.

KROK 58 Bowden guide: parts preparation

- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Bowden-guide (1x) *found in the Printed parts package*
- Šroub M3x10 (5x)
- Matka M3nS (1x)
- Stahovací páska (2x)

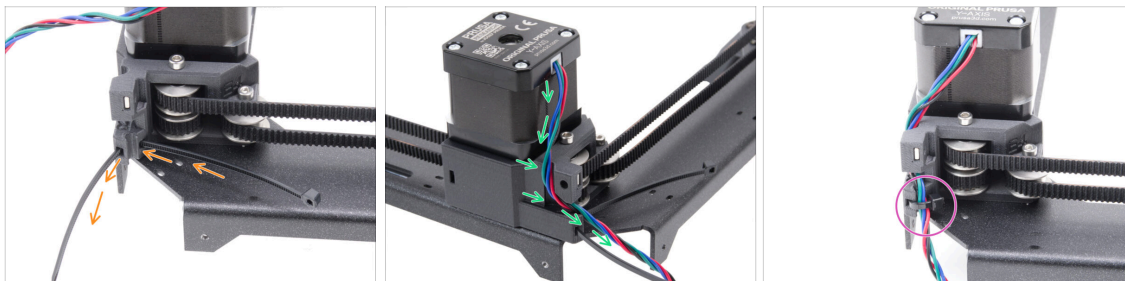
KROK 59 Zajištění držáku Nextruderu



- Attach the Nextruder holder to the linear rail carriage and secure it using four M3x10 screws.

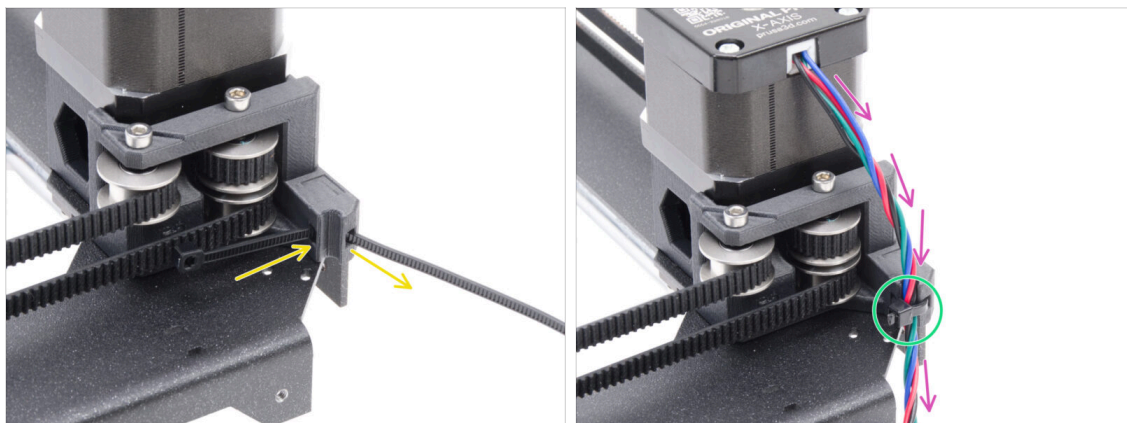
CAUTION: Ensure no belt obstructs the screw. Avoid screwing through the belt!

KROK 60 Zajištění kabelu motoru osy Y



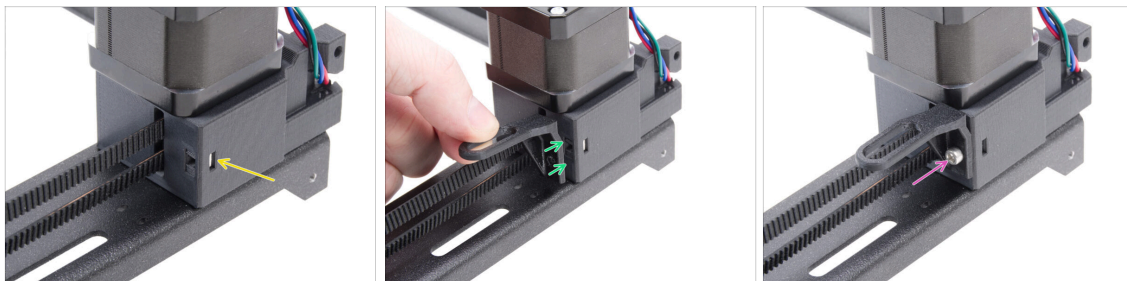
- Protáhněte stahovací pásku skrz díl motor-mount-right.
- Route the Y motor cable through the cable channel in the motor-mount-right and over the zip tie.
- Secure the cable with a zip tie and trim the excess.

KROK 61 Zajištění kabelu motoru osy X



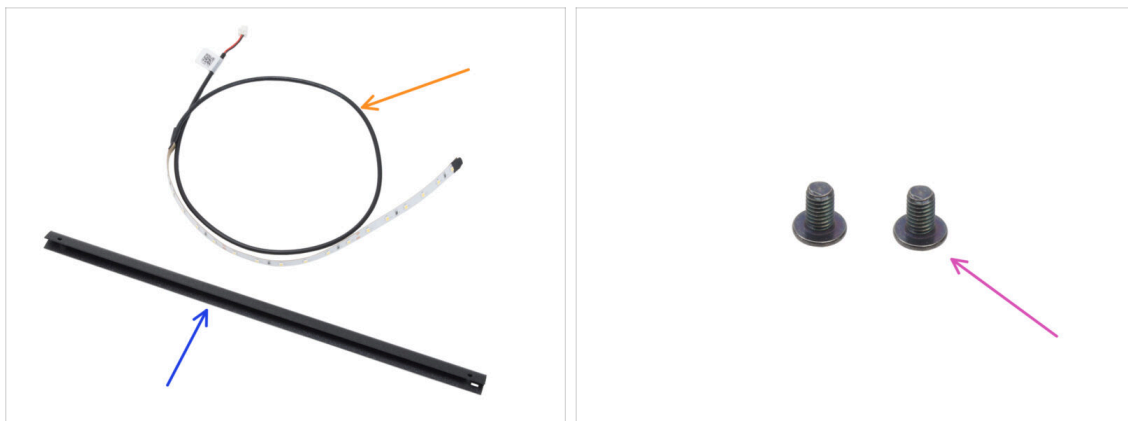
- ✚ Push the zip tie through the motor-mount-left.
- ✚ Route the X motor cable through the cable guide in the motor-mount-left and over the zip tie.
- ✚ Secure the cable with a zip tie and trim the excess.

KROK 62 Installing the bowden guide



- ✚ Vložte matku M3nS do dílu motor-mount-right.
- ✚ Attach the bowden-guide to the motor-mount-right.
- ⚠ Dbejte na správnou orientaci dílu.
- ✚ Fix the bowden-guide in place using the M3x10 screw.

KROK 63 Bílý LED pásek: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Bílý LED pásek (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*

● CoreXY strut (1x) *found in the Metal parts 1/3 package*

ⓘ The part is inserted in a foam cutout and may not be immediately visible at first glance.

● Šroub M3x4rT (2x)

KROK 64 Nalepení Bílého LED pásku



● Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z Bílého LED pásku.

⚠ After removing the protective layer, the LED strip is adhesive.

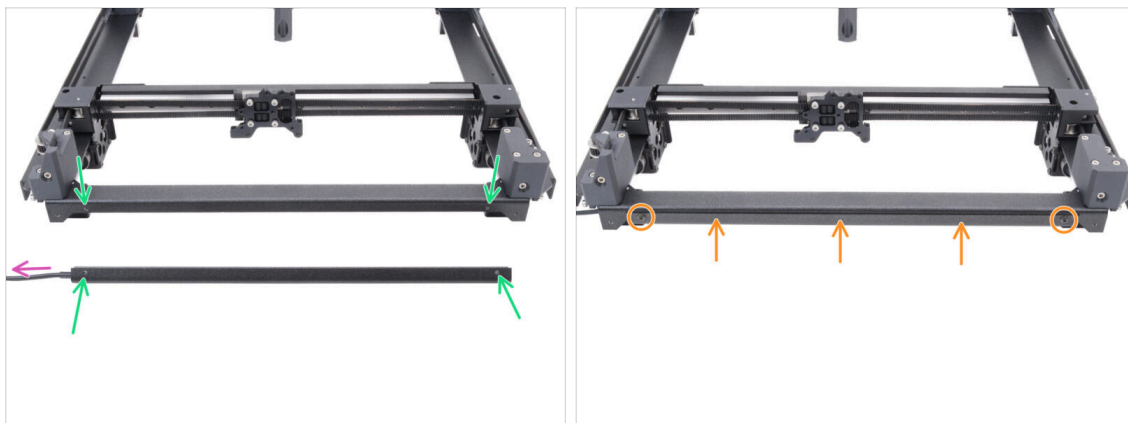
● Position the White LED strip near the CoreXY strut to check alignment, but **do not attach it yet**.

⚠ Note the rectangular cutout on the strut, orient the strip cable to the same side.

● Stick the White LED strip evenly to the strut - on the side with the rectangular cutout.

● Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili přilnavost. **Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!**

KROK 65 Montáž bílé LED sestavy



- Take the white LED assembly and attach it to the front of the CoreXY assembly. Align the holes of both parts.
- **Kabel Bílého LED pásku musí směřovat doleva.**
- Attach the LED assembly to the CoreXY plate and secure it with two M3x4rT screws.

KROK 66 Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Door sensor (1x) found in *Electronics and fasteners package*
- Stříbrný šroub M2.5x10 (1x)
- Stahovací páska (4x)

KROK 67 Vložení stahovacích pásek



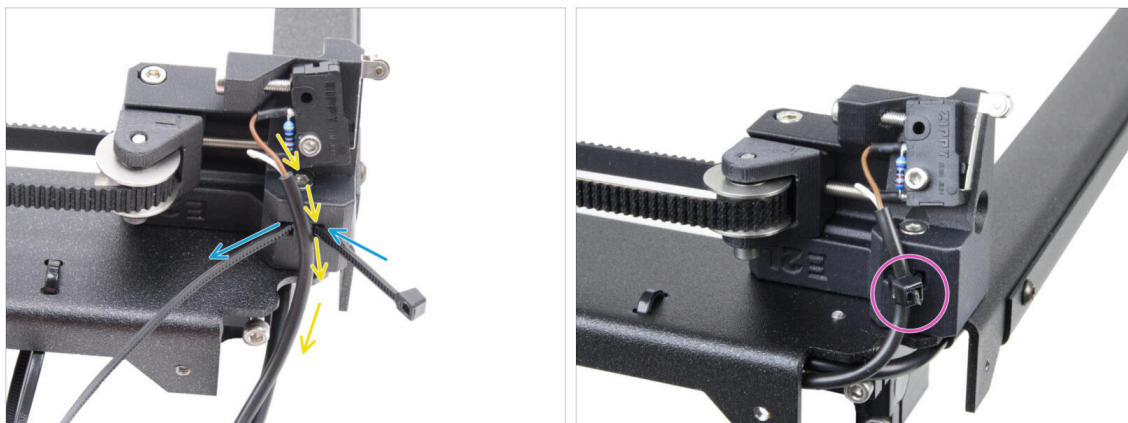
- ◆ Flip the CoreXY assembly upside down and rest it on the motors.
- ◆ Position it with the white LED strip cable facing toward you.
- ◆ Thread three zip ties through the CoreXY plate, ensuring the zip tie heads point inward.
- ◆ Stahovací pásky částečně utáhněte - jen natolik, abyste zachytili několik prvních zubů.
- ⚠ **Do not fully secure them yet, as we will route cables through them later.**
- ◆ Flip the assembly back with the motors facing upwards.

KROK 68 Instalace senzoru dvířek



- ◆ Place the door sensor on the left belt tensioner. The lever of the door sensor must face forward.
- ◆ Secure the door sensor with the M2.5x10 screw.
- ◆ Tighten the bolt fully and then loosen 1/4 turn. The sensor must be allowed to move.
- ◆ From the rear of the belt tensioner, tighten the M3x12 screw so that it touches the door sensor.

KROK 69 Zajistění kabelu senzoru dvířek



- ◆ Push the zip tie through the hole in the left belt tensioner.
- ◆ Guide the door sensor cable through the zip tie.
- ◆ Tighten the zip tie to secure the door sensor cable. Cut off the excess.

KROK 70 Vedení kabelů: LED a senzor dvířek



- ◆ Připravte si kartonovou krabici. Můžete použít jakoukoli krabici ze sady. *Krabice použitá na obrázku je pouze ilustrační.*
- ◆ Flip the CoreXY assembly upside down, positioning the smooth rods on top.
- ◆ Slightly lift and support the front side of the CoreXY assembly with the cardboard box.
- ⚠ **Be careful not to damage the door sensor.**
- ◆ Ved'te kabel bílého LED pásku a kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásy.
- ◆ Utáhněte všechny stahovací pásy a zajistěte kabely. Odřízněte přebytečné části pásek.
- ◆ **Cables must be slightly taut and straight.** Excess slack or bends may cause collisions with the Y-axis and lead to damage.

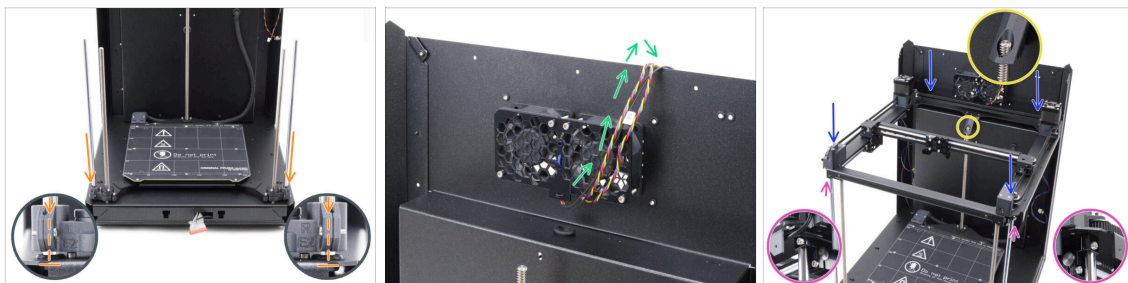
KROK 71 Hlazené tyče osy: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Smooth rod 330 x 8 mm (2x) *found in the Rods box*
- Šroub M3x8rT (1x)

KROK 72 Instalace sestavy CoreXY



- Carefully insert both smooth rods through the heatbed assembly bearings and into the rod mount part in the base assembly.

⚠ **It is a requirement to insert the smooth rod in the axis with the bearing very slowly to prevent the balls from shooting out of the bearing.**

- Temporarily hang the cables from the cooling fans over the rear panel. **There must be a space between the cables and the back panel pocket.**
- Exercise extreme caution when placing the assembly on the smooth rods and back panel assembly.

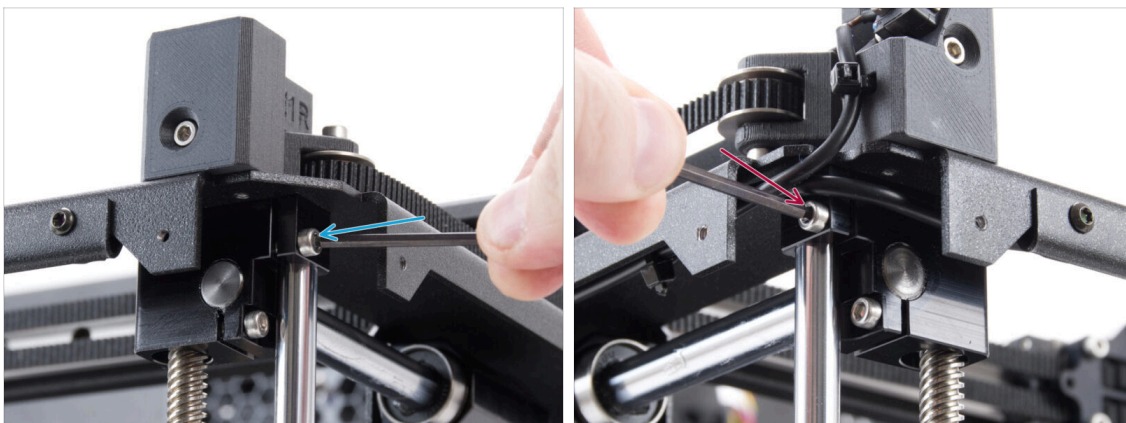
⚠ **Ujistěte se, že nejsou kabely skřípnuté.**

- Ensure both smooth rods are properly seated in the rod holders.

- The threaded rod of the rear Z motor must pass through the bed-stop-rear part.

⚠ **WARNING: When handling the printer, DO NOT lift it by the CoreXY assembly. Always lift it by the base of the entire assembly.**

KROK 73 Zajištění hlazených tyčí

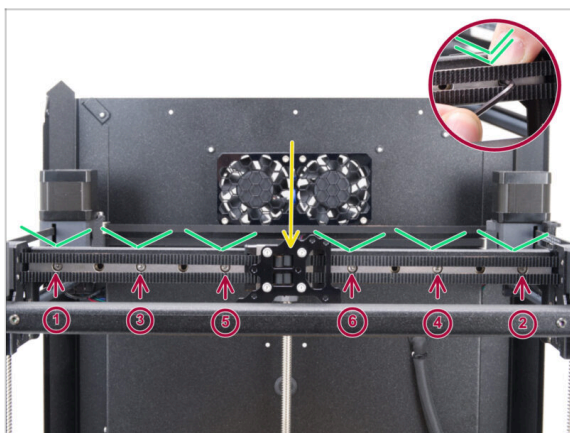


⚠ Check that both smooth rods are seated correctly in the holders.

🔵 Firmly tighten the right M3x6 screw to secure the smooth rod.

🔴 Firmly tighten the left M3x6 screw to secure the smooth rod.

KROK 74 Zarovnání lineárního vedení

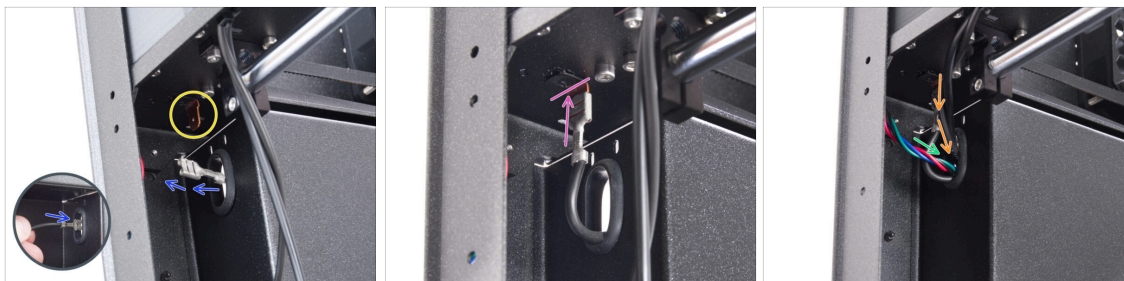


🟡 Move the linear rail carriage to the center.

⚠ Firmly tighten all screws in the order shown in the picture.

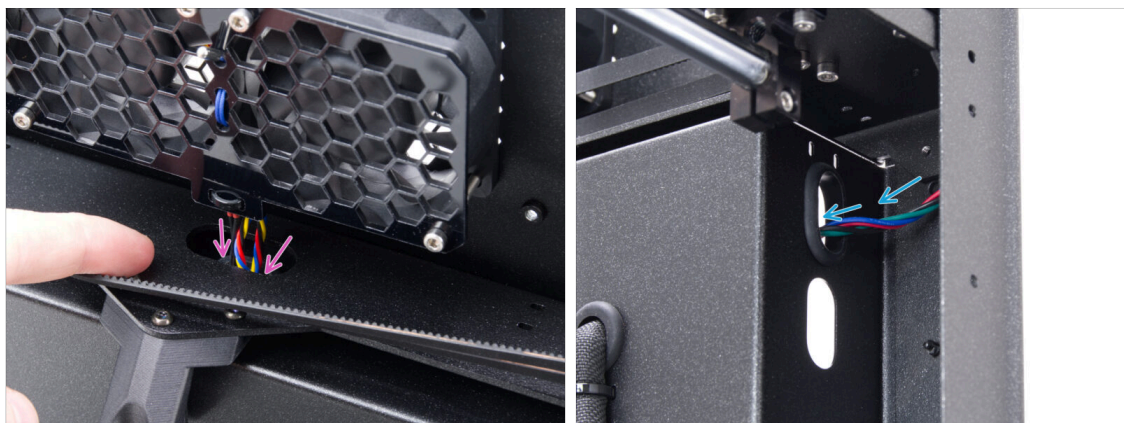
🟢 Push the linear rail down while tightening.

KROK 75 Vedení corexy kabelů



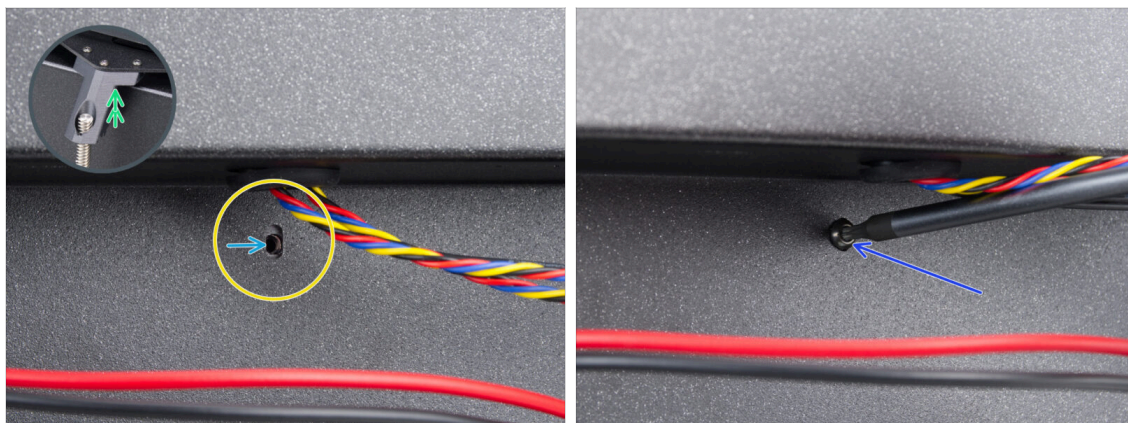
- From the back of the printer, push the FE connector through the oval hole.
- Locate the FE cable connector (number 5) in the rear left corner - under the CoreXY assembly.
- Plug the FE connector onto the Faston on the underside of the CoreXY plate.
- On the same side, push the X motor cable through the oval hole in the back panel.
- Push the White LED strip and Door sensor cables through the oval hole in the back panel.

KROK 76 Vedení kabelů ventilátoru



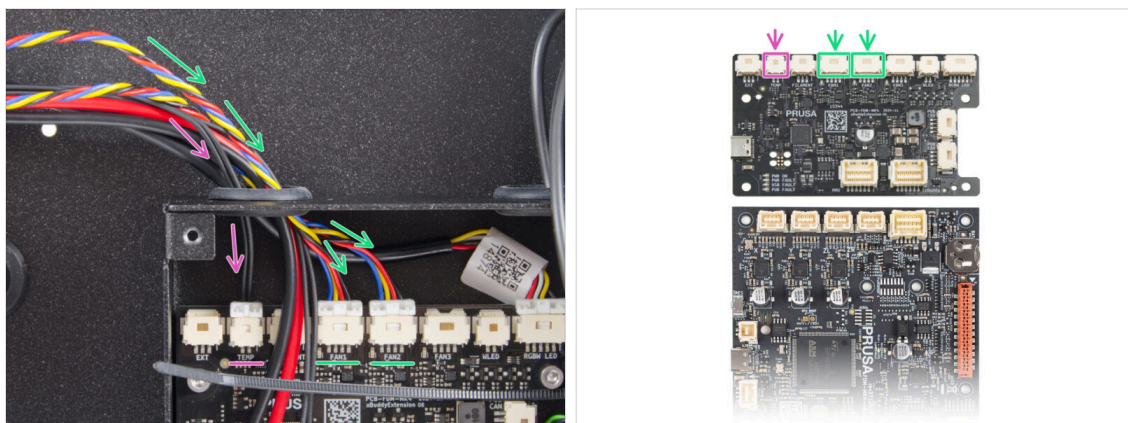
- Push the cooling fan and thermistor cables through the oval hole in the back panel.
- On the right back corner, locate the Y motor cable and push it through the upper oval hole in the back panel.

KROK 77 Zajištění zarážky podložky (bed-stop)



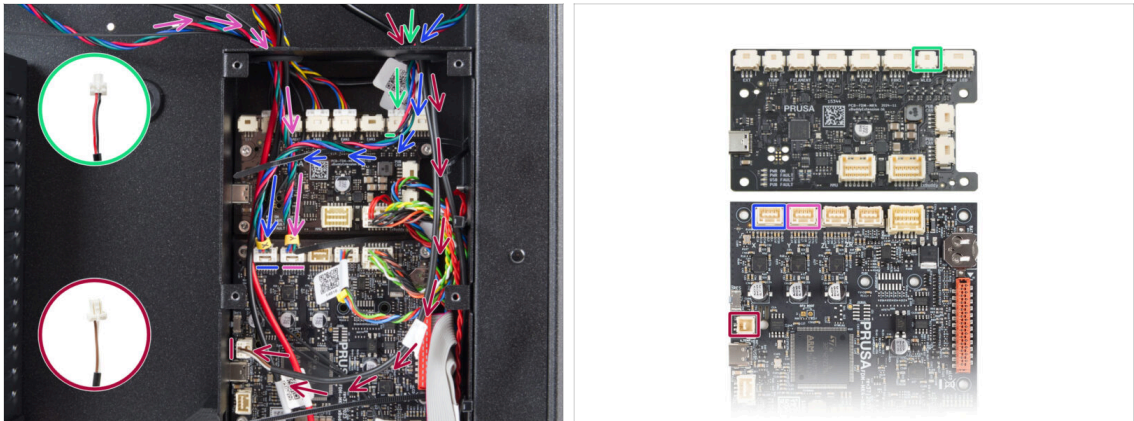
- ✚ From the back side, locate the oval screw hole under the cooling fans.
- ✚ The oval hole must be flush with the hole in the bed-stop part on the opposite side.
- ✚ To compensate, slightly raise the rear of the CoreXY assembly - just a few millimeters.
- ✚ After aligning the holes, secure them with an M3x8rT screw.

KROK 78 Connecting the cooling fans cables



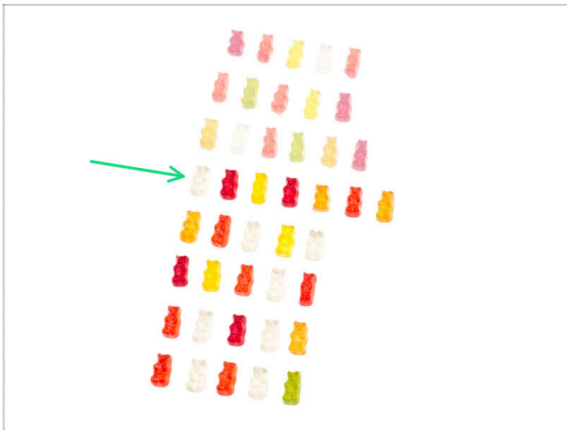
- ✚ Route the cooling fan cables through the left hole in the xBuddy box and plug them into the fourth and fifth slots on the xBuddy extension board labeled FAN 1 and FAN 2.
- ❗ The connection order does not matter, both cables are the same.
- ✚ Guide the chamber thermistor cable together with the cooling fan cables.
- ✚ Připojte jej k druhému slotu zleva na rozšiřující desce xBuddy označené TEMP.

KROK 79 Zapojení kabelů CoreXY



- Ved'te kabel motoru osy X pravým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do prvního slotu zleva na desce xBuddy.
- Guide the door sensor cable through the right hole in the xBuddy box. Connect it to the lower slot on the left side of the xBuddy board.
- Guide the white LED strip cable through the right hole in the xBuddy box. Connect it to the second slot from the right on the xBuddy extension board.
- Ved'te kabel motoru osy Y levým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do druhého slotu zleva na desce xBuddy.

KROK 80 Je čas na Haribo!



- Myslím, že je zase čas na svačinu.
- You deserve to eat the whole bag, but keep... Eat just the fourth row.

KROK 81 Hotovo



- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali sestavu CoreXY.
- Přejděte na další kapitolu.

6. Montáž Nextruderu



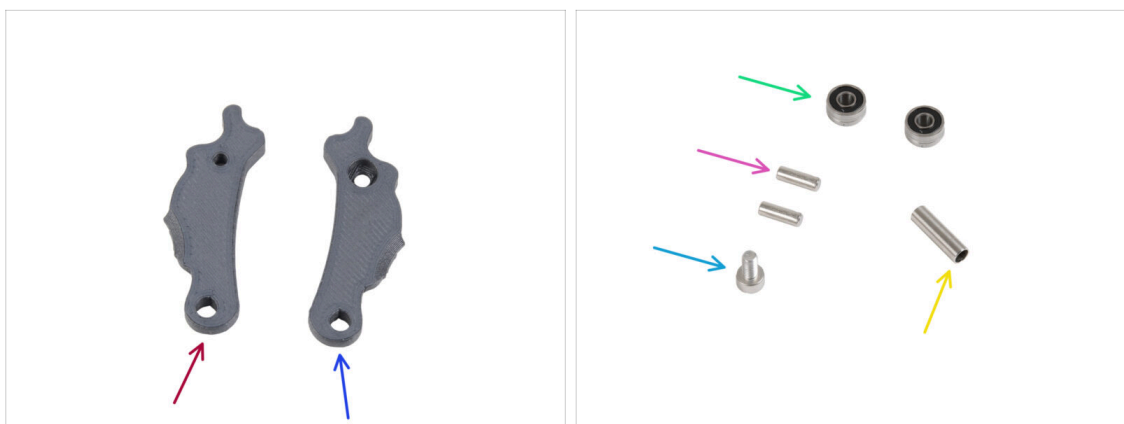
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Univerzální klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T6 Torx klíč
- T10 Torx klíč (šroubovák)

KROK 2 Příprava dílů pro sestavení Nextruder idleru



● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

- Idler-lever-a (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Idler-lever-b (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Ložiska 693 2RS (2x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Pin 2.9x8.5 (2x) *found in the Electronics package*
- Šroub M3x6 (1x)
- Tubular spacer 13.2x3.8x0.35 (1x) *found in the Electronics package*

KROK 3 Sestavení Extruder-idleru



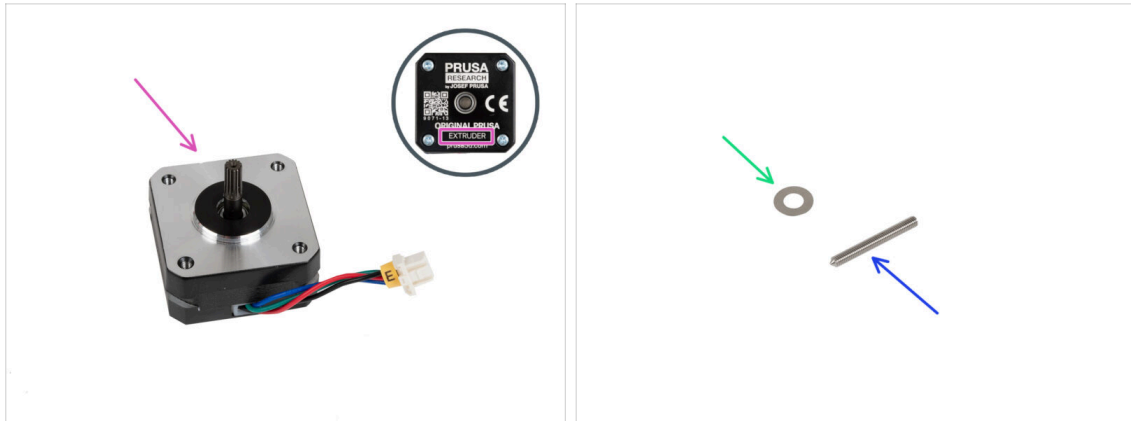
- Obě ložiska vložte do Idler-lever-a.
- Do každého ložiska 693 2RS vložte koleček 2,9x8,5, jak je uvedeno na obrázku.
- Celou sestavu uzavřete dílem Idler-lever-b a zajistěte jej šroubem M3x6. **Šroub příliš neutahujte.** Obě ložiska se musí otáčet bez většího odporu.
- Ze stejné strany zatlačte trubkovou distanční vložku do sestavy. Její "spodní" část musí být v jedné rovině se spodní částí sestavy idleru.

KROK 4 Instalace extruderu: příprava dílů I.



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- PG-assembly (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Sestava chladiče (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Main-plate (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- PG-ring (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- PG-assembly-adapter (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- ① Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 5 Instalace extruderu: příprava dílů 2.



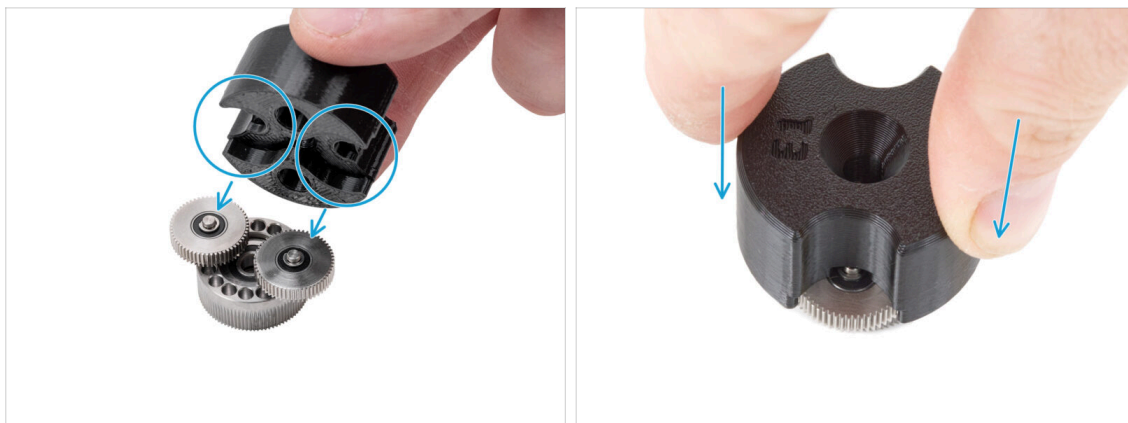
- ◆ Extruder motor (1x) *found in the Motors package*
- ◆ Podložka 5x10x0.1 mm (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- ◆ Socket set screw M3x25 (1x) *found in the Electronics & Fasteners package*

KROK 6 Sestavení extruderu



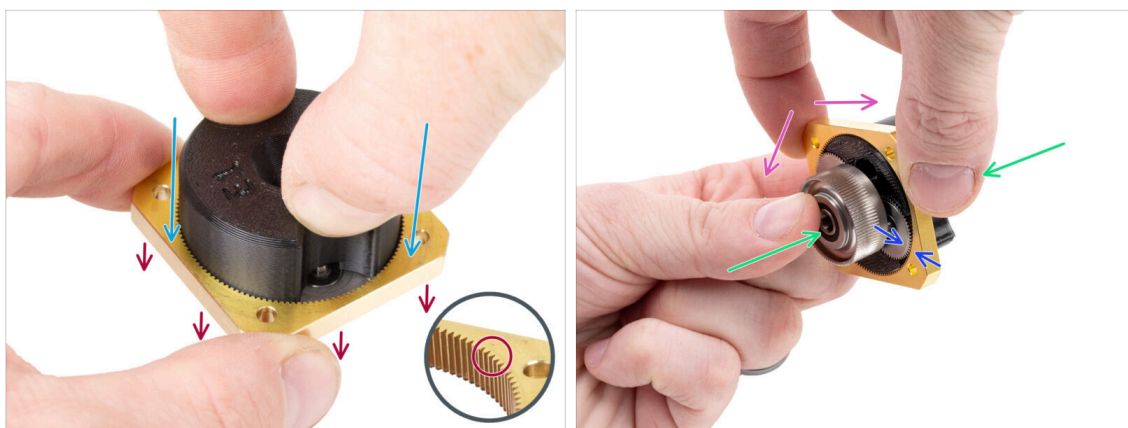
- ◆ Nasadte podložku 5x10x0,1 na hřídel motoru extruderu.
 - ◆ Nasadte chladič na motor extruderu. Dejte pozor na orientaci obou dílů.
 - ◆ Kabel motoru musí směřovat "nahoru".
 - ◆ Kabely chladiče (heatsinku) musí být na pravé straně.
 - ◆ Umístěte main-plate na chladič (heatsink). Všimněte si orientace dílu. Jako vodítko použijte výřez.
- ⚠ Než přejdete k dalšímu kroku, **ujistěte se, že je na motoru extruderu umístěna distanční podložka 5x10x0,1.**

KROK 7 Sestavení převodovky



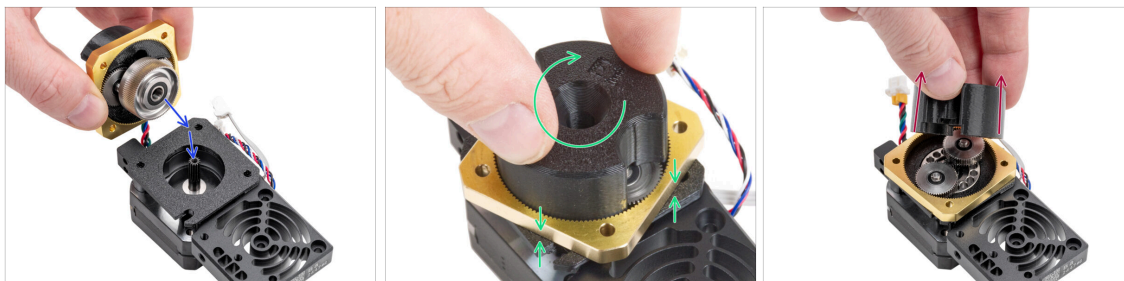
- i** Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video: prusa.io/PG-assembly
- Po zhlédnutí videa postupujte podle pokynů v tomto manuálu.
 - Nasadte plastový díl PG-assembly-adapter (adaptér pro montáž převodovky) na PG-assembly (sestava převodovky). Všimněte si výřezů pro ozubená kola v adaptéru.

KROK 8 Sestavení dílu PG-ring



- ⚠** **Převodovku nemontujte bez PG-assembly-adapteru.** Tento nástroj slouží k zajištění správného spojení ozubených koleček.
- Nasadte PG-ring na adaptér.
 - Všimněte si, že na jedné straně zubů dílu PG-ring je zkosení. Tato strana musí směřovat dolů (k dílu PG-assembly).
 - Uchopte celou sestavu do jedné ruky tak, aby bylo možné s dílem PG-ring pootáčet.
 - Druhou rukou nasadte PG-ring na sestavu PG kývavým pohybem (opakovaně pohybujte kroužkem PG doleva a doprava) - stačí čtvrt otáčky.
 - Zastavte, když jsou povrchy ozubených kol v jedné rovině s povrchem dílu PG-ring.

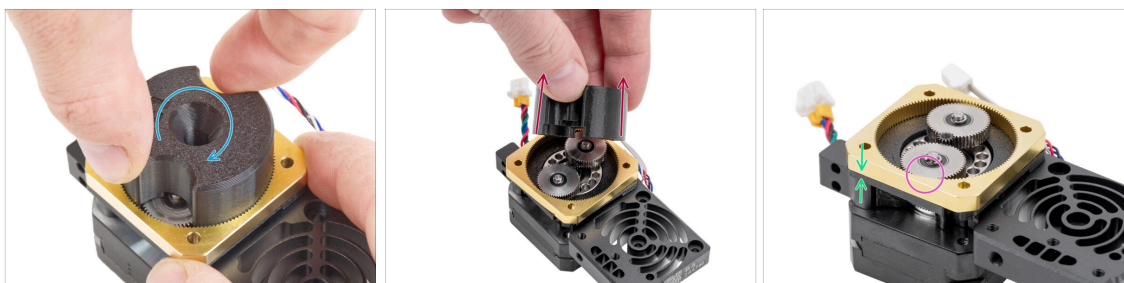
KROK 9 Montáž PG-assembly



⚠ V tomto kroku postupujte velmi opatrně.

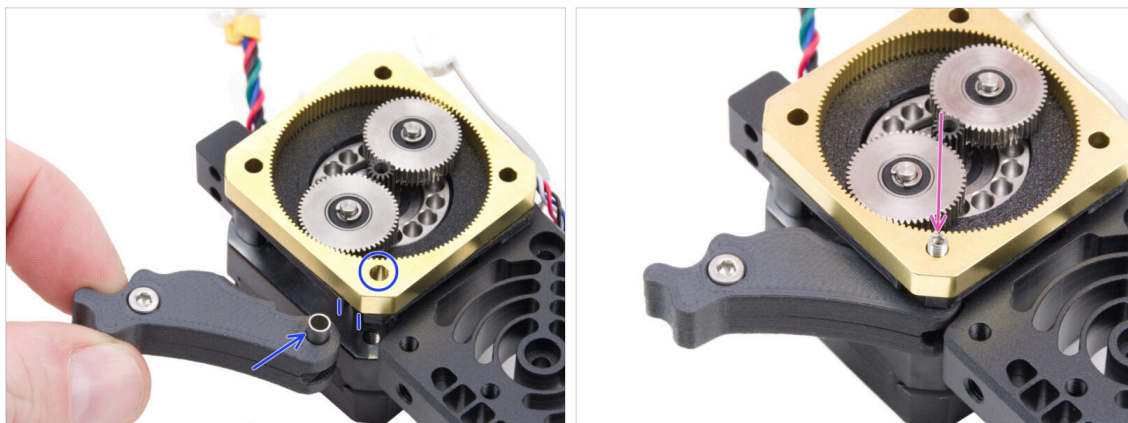
- 🔵 Udržte polohu dílu PG-assembly a připevněte ji na hřídel motoru extruderu.
- 🟢 Velmi jemně a volně otáčejte s celou sestavou PG (PG-assembly-adapter, PG-assembly a PG-ring), dokud nesedne směrem dolů tak, aby mezi sestavou a dílem main-plate nebyla žádná mezera. **Na sestavu netlačte.**
- 🔴 Odstraňte PG-assembly-adapter.

KROK 10 Kontrola PG-assembly



- ⬛ Připevněte PG-assembly-adapter zpět k PG-assembly abyste ověřili, že všechny díly správně pasují.
- 🔵 Pootočte dílem PG-assembly-adapter. **Sestava PG se musí snadno otáčet bez vynaložení velké síly.**
- 🔴 Vyjměte díl PG-adapter. Při montáži jej již nebudete potřebovat. Doporučujeme si ho ponechat pro účely údržby.
- 🟡 Ujistěte se, že PG-assembly nevyčnívá nad PG-ring. Měla by být umístěna níže, než je úroveň povrchu dílu PG-ring, nebo na stejné úrovni jako kroužek.
- 🟢 Mezi díly PG-ring a Main-plate nesmí být žádná mezera. Pokud se mezera objeví, vyjměte sestavu planetové převodovky a znovu ji nasadte.

KROK 11 Sestavení Nextruder idleru



- Mezi PG-ring a motor extruderu vložte sestavu idleru. V hlavní desce (díl main-plate) je výřez pro distanční sloupek. Zarovnejte sloupek s otvorem v dílu PG-ring.
- Oba díly zajistěte stavěcím šroubem 3x25. **Šroub příliš neutahujte! Po utažení šroubek přečnívá z dílu PG-ring.**

KROK 12 Mazání převodovky: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Front Case (1x) *found in the Printed parts package*
- Šroub M3x25 (3x)
- Mazivo (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- Několik papírových utěrek k otření maziva a mastnoty.

KROK 13 Mazání převodovky

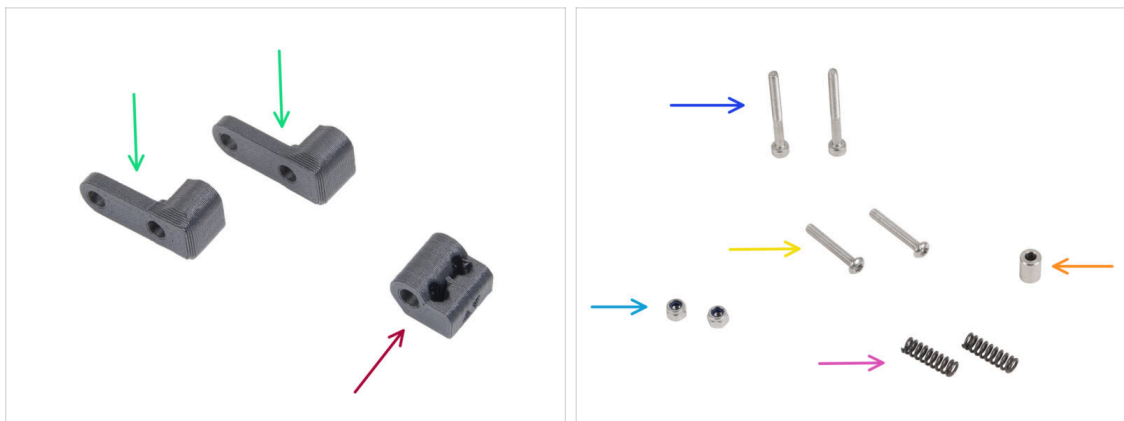


- ◆ Z tuby Prusa Lubricantu odšroubujte celý uzávěr a opačnou stranou uzávěru propíchněte otvor ve vršku tuby.
- ◆ Naneste malé množství maziva na špičku stahovací pásky a poté jej rozetřete po ozubených kolech.
- ◆ Naneste malé množství maziva Prusa Lubricant **na zuby dílu PG-assembly a po celém vnitřním obvodu dílu PG-ring.**
- ◆ Lubrikant dobře zavřete, teď už ho v rámci montáže nebudete potřebovat.

KROK 14 Zakrytí planetové převodovky

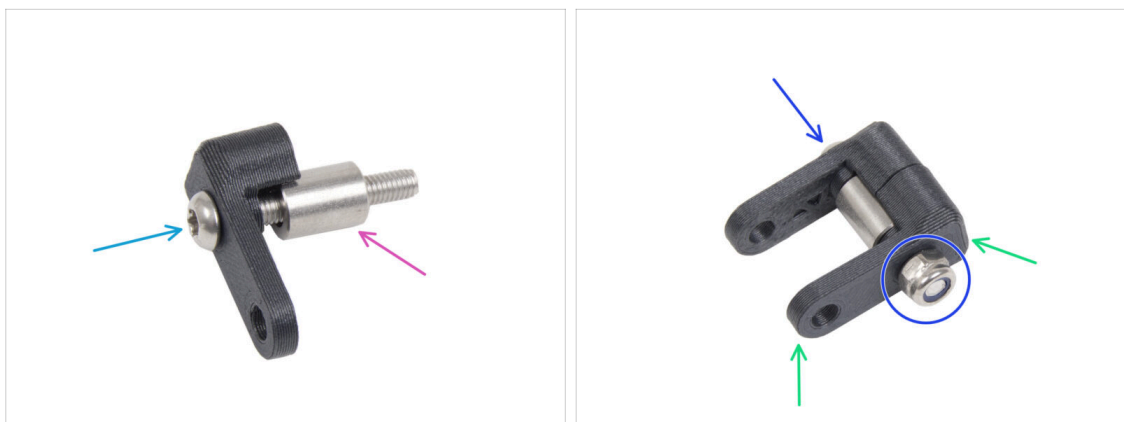


- ◆ Papírovým ubrouskem otřete přebytečný lubrikant z přední plochy dílu PG-ring.
- ◆ Nasadte na převodovku kryt (front case) a zajistěte ho třemi šrouby M3x25. V tuto chvíli je ještě **nedotahujte úplně**.
 - i Šrouby na dílu front case budeme dotahovat během selftestu v závěrečné kapitole.

KROK 15 Montáž dílu Idler-swivel: příprava dílů

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Idler-swivel (2x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Idler-nut (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x20rT (2x)
- Matka M3nN (2x)
- Pružina 15x5 (2x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Spacer 6x3.1x8 (1x) *found in the Electronics package*

KROK 16 Sestavení přítlačné záklopký Idleru (Idler-swivel)

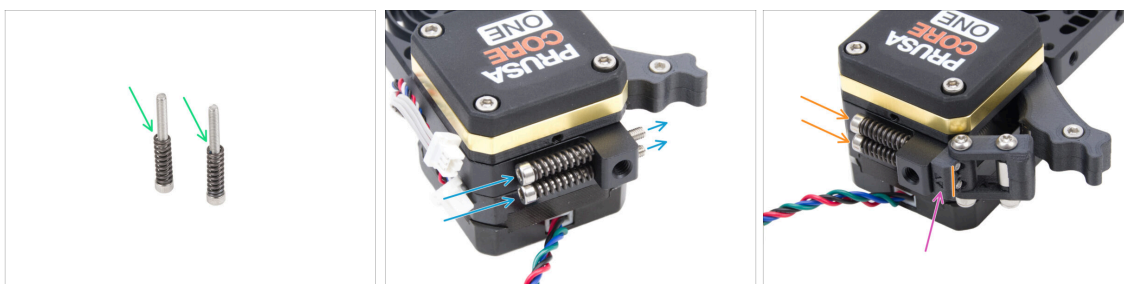
- Zatlačte šroub M3x20rT do jednoho z dílů idler-swivel.
- Nasuňte podložku na šroub.
- Na šroub nasadte druhý díl idler-swivel z opačné strany.
- Z druhé strany připevněte na šroub matici M3nN. Matici přidržte univerzálním klíčem a šroub utáhněte. **Utahujte jen lehce!** Distanční podložka se musí volně otáčet.

KROK 17 Montáž dílu Idler-nut



- 🟠 Vložte díl Idler-nut do sestavy Idler-swivel. Ujistěte se, že jsou oba díly správně orientovány podle obrázku.
- 🔵 Zajistěte oba díly k sobě šroubem M3x20rT ze stejné strany jako první šroub.
- 🟢 Šroub zajistěte maticí M3nN. **Matici příliš neutahujte.** S dílem Idler-swivel musí být možné na Idler-nut pohybovat.

KROK 18 Montáž sestavy Idler-swivel (přítlačné záklopy Idleru)



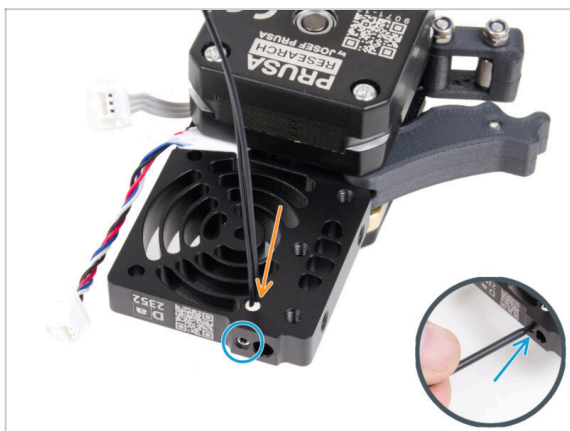
- 🟢 Na oba šrouby M3x30 navlékněte pružinu 15x5.
- 🔵 Oba šrouby s pružinkami prostrčte otvory ve výstupku na chladiči. Uvnitř nejsou žádné závity.
- 🟡 Na šrouby připevněte sestavu Idler-swivel. Podívejte se na správnou orientaci dílu Idler-nut. Strana s tečkami musí být viditelná. Viz obrázek.
- 🟠 Utáhněte oba šrouby. **Utahování ukončete, jakmile hroty šroubů dosáhnou přední strany matice volnoběžky.**

KROK 19 NTC termistor: příprava dílů



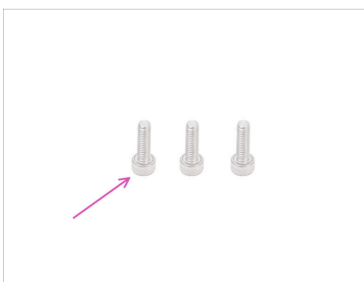
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- NTC termistor 90 mm (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Stavěcí šroub (červík) M3x4T (1x)

KROK 20 Sestavení NTC termistoru



- Na stejné straně, kde je motor extruderu vložte NTC termistor do otvoru v chladiči.
- Zajistěte jej pomocí stavěcího šroubu (červíku) M3x4T. Zašroubujte jej až na doraz. **Utahujte jemně, ale pevně** pomocí dvou prstů a krátké strany inbusu T6 Torx. Použití větší síly může způsobit trvalé poškození závitu.

KROK 21 Montáž Nextruderu: příprava dílů



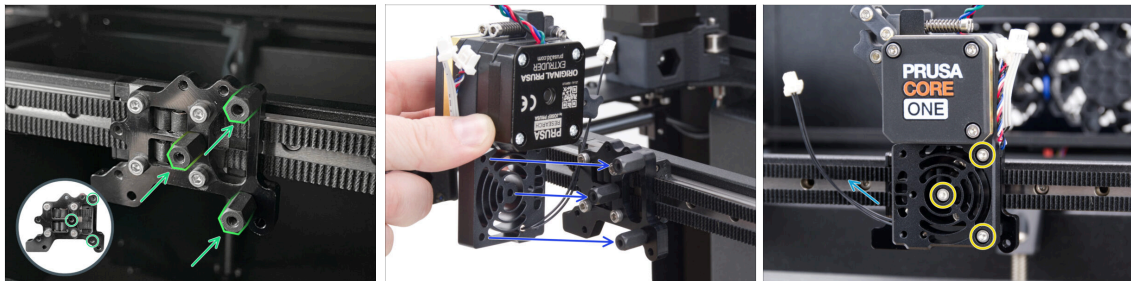
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Nextruder spacer (3x) *found in the Electronics & Fasteners package*
- Šroub M3x10 (3x)
- Kartonová krabice (1x) *používaná jako dočasná ochrana vyhřívané podložky*
- ❗ Tip: Můžete použít jakoukoli kartonovou krabici z balení stavebnice.

KROK 22 Ochrana vyhřívané podložky



- Na vyhřívanou podložku položte prázdnou kartonovou krabici tak, aby zakrývala co největší část povrchu.
- i** Toto ochrání vyhřívanou podložku od padajících dílů.

KROK 23 Montáž Nextruderu



- K držáku Nextruderu přišroubujte tři distanční podložky Nextruderu. Distanční podložky pevně utáhněte.
- Umístěte sestavu Nextruderu na distanční podložky.
- Zarovnejte otvory v Nextruderu s distančními podložkami a zajistěte je třemi šrouby M3x10. **Šrouby příliš neutahujte.**
- Ujistěte se, že NTC kabel směřuje doleva.

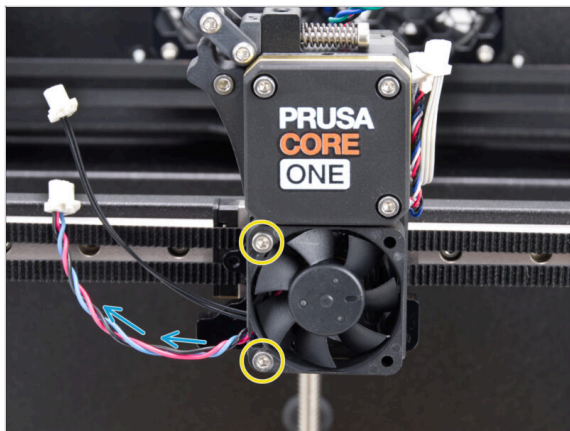
KROK 24 Ventilátor chladiče: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Heatsink fan (1x) *found in the Electronics package*
- Hotend-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šroub M3x4rT (2x)
- Šroub M3x18 (2x)

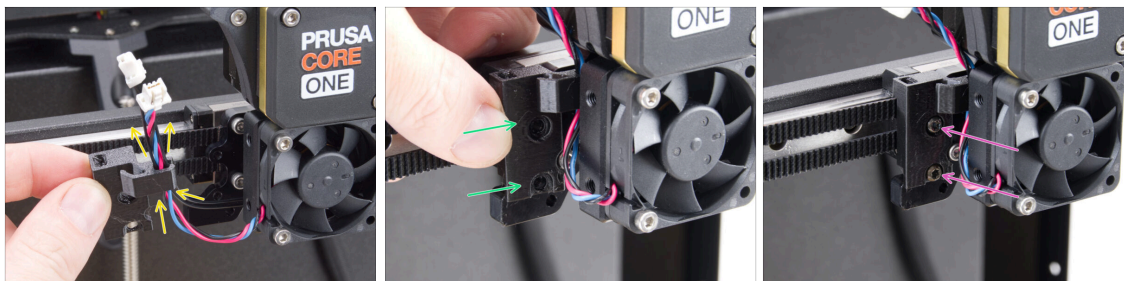
KROK 25 Montáž ventilátoru chladiče



- Na levé straně připevněte ventilátor hotendu k chladiči pomocí dvou šroubů M3x18. **Šroub utáhněte opatrně, ale pevně, jinak by mohlo dojít k prasknutí plastového krytu.**

! Na ventilátoru hotendu je nálepka, která musí být na jeho zadní straně - není vidět.

- Kabel musí směřovat do levého dolního rohu.

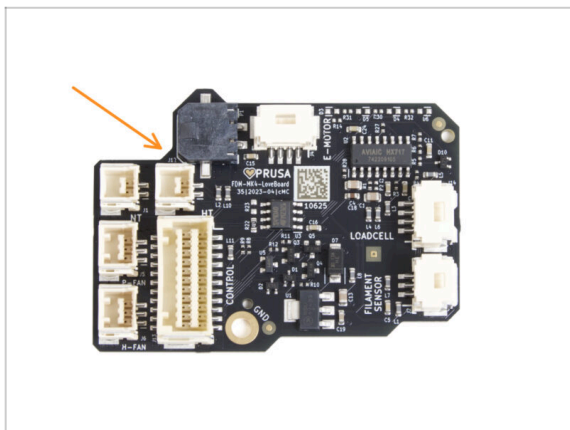
KROK 26 Vedení kabelu ventilátoru chladiče.

- ✦ Take the Hotend-cable-clip in the same position as shown and guide the **heatsink fan cable** together with the **NTC thermistor cable** through the right cable hook.
- ✦ Přichyťte díl Hotend-cable-clip na držák Nextruderu.
- ✦ Zajistěte dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 27 Loveboard: příprava dílů I.

- ✦ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✦ Printhead-cover (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- ✦ Loveboard-mount (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- ✦ Main cable (1x) *found in the Electronics & Fasteners package*
- ❗ Poznámka: Barva kabelu se může lišit v závislosti na šarži. To nemá vliv na postup.
- ✦ Šroub M3x10 (4x)
- ✦ Šroub M3x8rT (1x)
- ✦ Matka M3nS (5x)
- ❗ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 28 Loveboard: příprava dílů II.



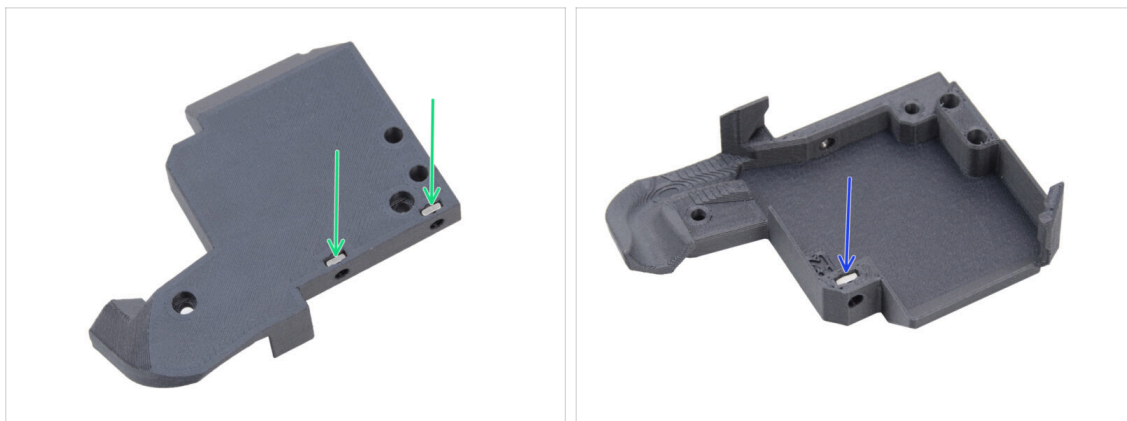
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- LoveBoard (1x) naleznete v balíčku Elektronika

KROK 29 Sestavení Loveboard-mount



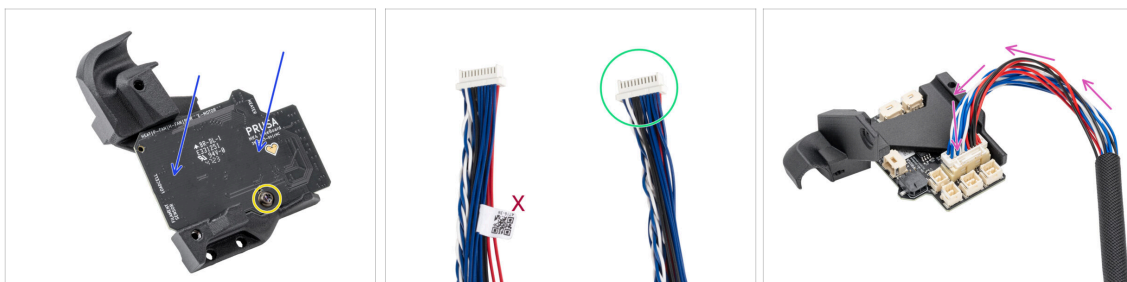
- Vyhledejte kabelový kanál ve tvaru písmene U na desce Loveboard a do blízkého otvoru vložte matici M3nS.
- 2,5mm inbusem zatlačte matku úplně dovnitř.
- Na opačnou stranu dílu vložte matku M3nS a zatlačte ji na místo.

KROK 30 Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)



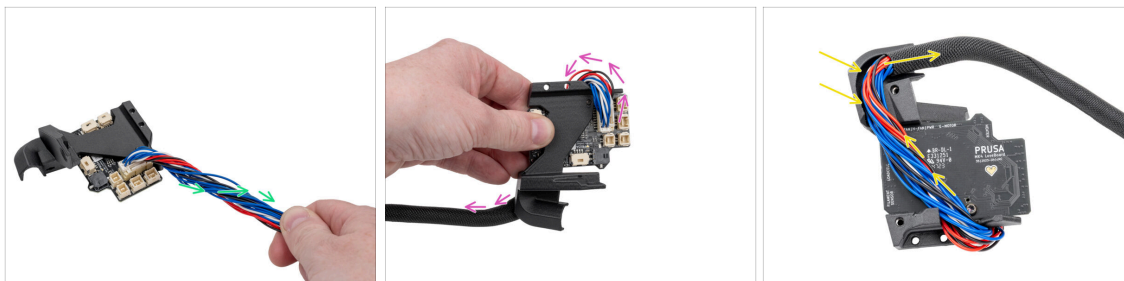
- 🟢 Ze zadní strany krytu printhead-cover vložte do dílu dvě matice M3nS.
- 🟡 Z druhé strany dílu printhead-cover vložte do dílu jednu matici M3nS.

KROK 31 Sestavení desky LoveBoard



- 🟡 Place the LoveBoard to the Loveboard-mount. Note the correct orientation - the connectors must be facing downwards.
- 🟢 Zarovnejte otvory na obou dílech a zajistěte je pomocí šroubku M3x8rT. **Neutahujte je příliš silně**, mohlo by dojít k poškození dílu.
- 🟢 Vezměte konec hlavního kabelu extruderu bez bílého štítku.
- 🟡 Otočte díl Loveboard-mount vzhůru nohama a připojte hlavní kabel do desky LoveBoard.

KROK 32 Vedení hlavního kabelu



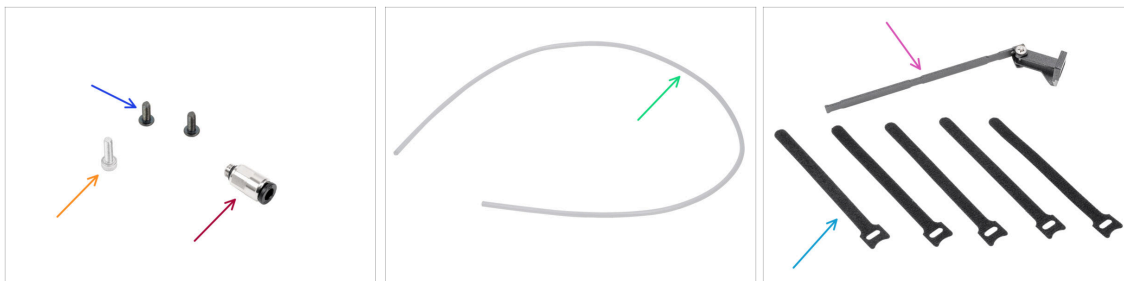
- 🟢 Otočte hlavní kabel o půl otáčky.
- 🟡 Přehněte hlavní kabel přes desku LoveBoard na její opačnou stranu.
- ⬛ Otočte sestavu LoveBoard vzhůru nohama.
- 🟡 Ved'te hlavní kabel přes desku LoveBoard kabelovým kanálem v držáku desky LoveBoard.

KROK 33 Zakrytí desky LoveBoard



- 🟡 Vložte dva šrouby M3x10 do dílu Loveboard-holder.
 - ⚠️ Dbejte na to, abyste šrouby zasunuli ze správné strany. Jako referenční bod použijte logo LoveBoard na desce.
- 🟡 Zakryjte LoveBoard pomocí dílu Printhead-cover.
 - ⚠️ **Dejte pozor, abyste neskřípli žádný z kabelů v hlavním kabelu.**
- 🟡 Upevněte obě části dohromady dvěma šrouby M3x10.
- 🟡 Zkontrolujte, zda mezi díly není velká mezera nebo skřípnutý textilní rukáv.

KROK 34 Swingarm: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Šroub M3x8rT (2x)

● Šroub M3x10 (1x)

● Šroubení M5-4 (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*

● PTFE trubička 710 x 4 x 2,5 (1x) *naleznete v balíčku dílů CoreXY + sady pantů*

● Swingarm assembly (1x) *found in the Metal parts 3/3 package*

● Cable tie (5x) *found in the Electronics & Fasteners package*

ⓘ Baleno dohromady, musí být rozděleno.

ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 35 Swingarm: příprava dílů II.

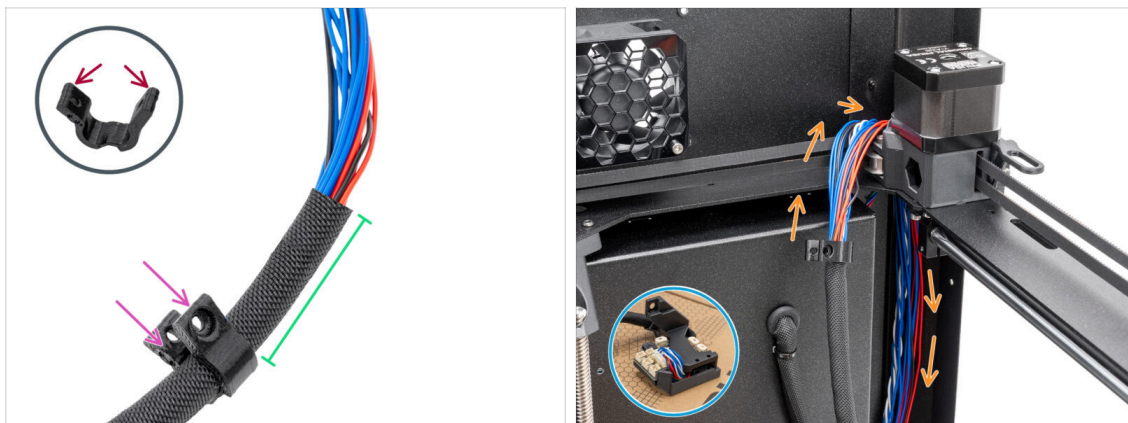


● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Bowden-bend (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*

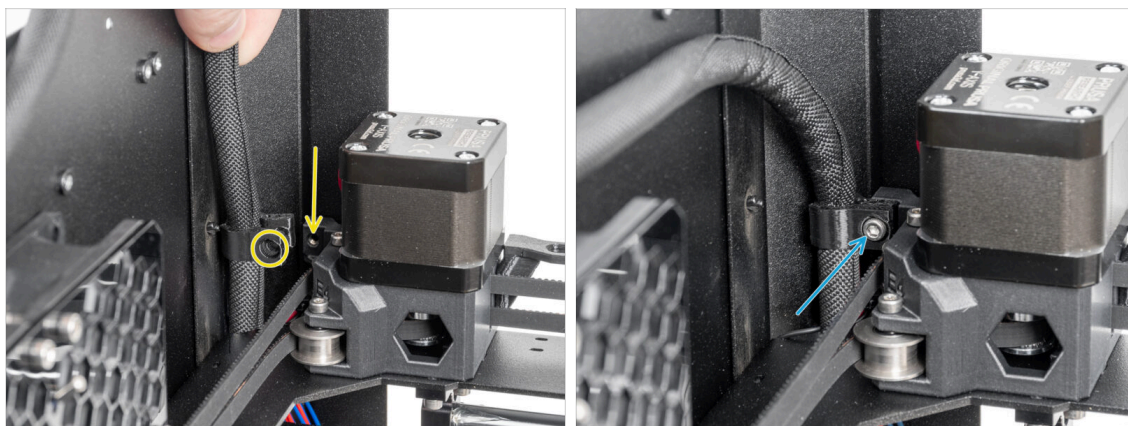
● Main-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*

KROK 36 Vedení hlavního kabelu



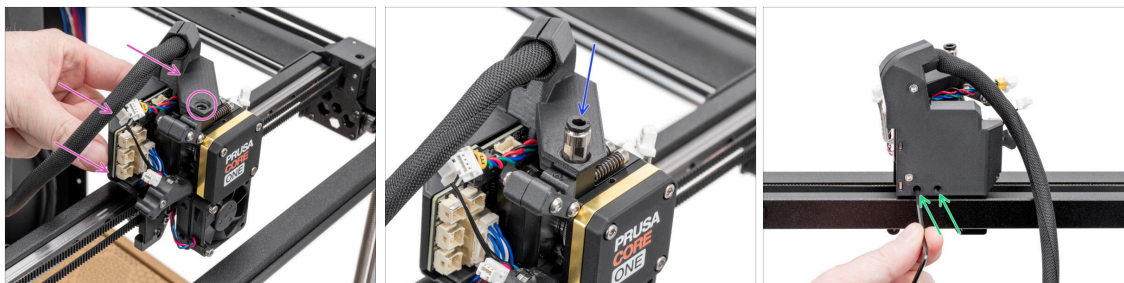
- 🔴 Opatrně otevřete svorku hlavního kabelu. Dávejte pozor, aby nedošlo k prasknutí dílu.
- 🟡 Vložte hlavní kabel do svorky Main-cable-clip.
- 🟢 Umístěte svorku Main-cable-clip přibližně 5 cm od konce textilního opletu a svorku zavřete.
- 🟠 Place the LoveBoard assembly on the cardboard box on the heatbed.
- 🟡 Zatlačte hlavní kabel za sestavu CoreXY v pravém zadním rohu.

KROK 37 Montáž hlavního kabelu



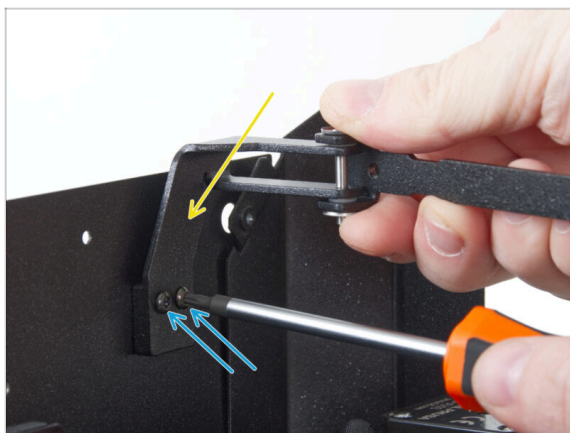
- 🟡 In the right corner of the printer on the Y motor assembly, locate the hole in the plastic part and align it with the main-cable-clip.
- 🟠 Zajistěte svorku main-cable-clip s kabelem k otvoru pomocí šroubu M3x10.

KROK 38 Montáž sestavy LoveBoard



- ✿ Zapojte napájecí kabel z pravé strany tiskárny.
- ⬛ Zarovnejte otvor v Loveboard-mount se závitovým otvorem v horní části chladiče (Nextruder).
- ⬢ Vložte šroubení M5-4 do chladiče a utáhněte jej. Použijte univerzální klíč.
- ⬢ Utáhněte dva šrouby M3x10 na zadní straně Nextruderu, abyste zajistili sestavu LoveBoard.

KROK 39 Osazení swingarmu



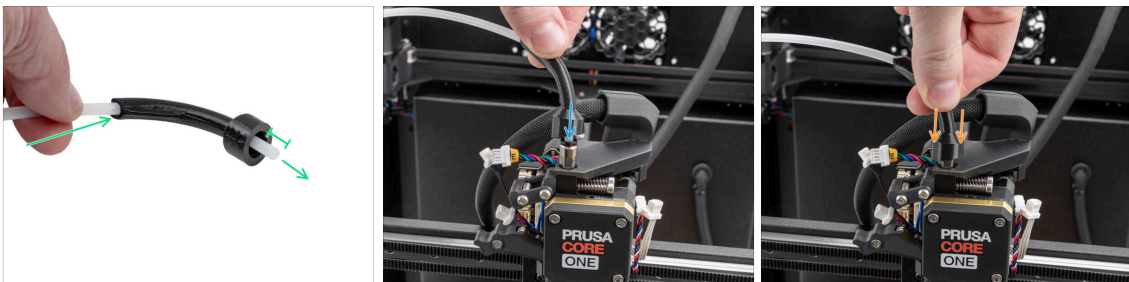
- ✿ Attach the swingarm assembly to the pair of threaded holes on the back panel near the top right corner.
- ⬢ Zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.
- ⚠ Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít ke stržení závitů.

KROK 40 Uchycení hlavního kabelu



- Podívejte se, že má swingarm výřezy v profilu.
- Position the main cable at the first cutout on the swingarm.
- Place one cable tie behind the first cutout on the swingarm, ensuring the correct orientation of the zip strip.
- Thread the cable tie through its eyelet, wrapping it around the swingarm and main cable.
- Utáhněte stahovací pásku co nejvíce je to možné.
- Omotejte stahovací pásku kolem kabelu.

KROK 41 Vložení PTFE trubičky



- Push one end of the PTFE tube through the bowden-bend and keep protruding at least 1 cm (0.39 in) of the tube.
- PTFE trubičku vložte do šroubení M5-4 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- Posuňte bowden-bend dolů tak, aby zakrýval šroubení M5-4.

KROK 42 Zajištění PTFE trubičky



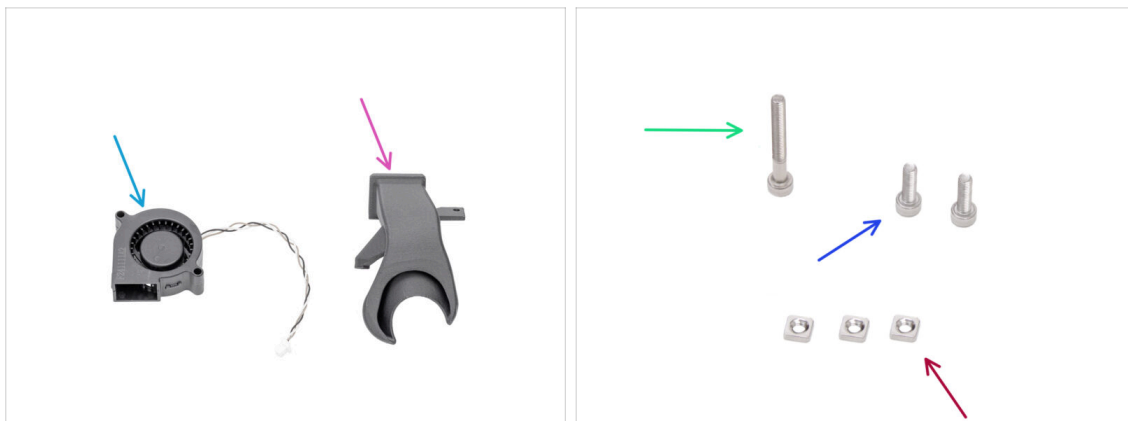
- PTFE trubičku vedte souběžně s hlavním kabelem a dbejte na to, aby trubička zůstala nad hlavním kabelem.
- Secure the PTFE tube and main-cable to the swingarm using two cable ties to the remaining cutouts.
- ⚠ Do not pass the PTFE tube through the first cable tie on the swingarm.
- Push the free end of the PTFE tube through the Bowden guide and CoreXY plate downward. Leave the end hanging freely.
- Spojte PTFE trubičku a hlavní kabel zbývajících dvěma kabelovými páskami, přičemž mezi nimi ponechte vzdálenost 10 cm.

KROK 43 Kontrola pohyblivosti



- Ručně několikrát posuňte osy XY do jejich koncových poloh.
- Ujistěte se, že není hlavní kabel příliš napnutý a netahá Nextruder dozadu.
- Pokud je kabel příliš napnutý, mírně povolte šroub na svorce main-cable-clip a vytáhněte kabel o několik milimetrů nahoru. Poté šroub utáhněte a znovu vyzkoušejte.

KROK 44 Tiskový ventilátor: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Print fan (1x) found in the Electronics package
- Fan-shroud (1x) naleznete v balíčku s tištěnými díly
- Šroub M3x25 (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Matka M3nS (3x)

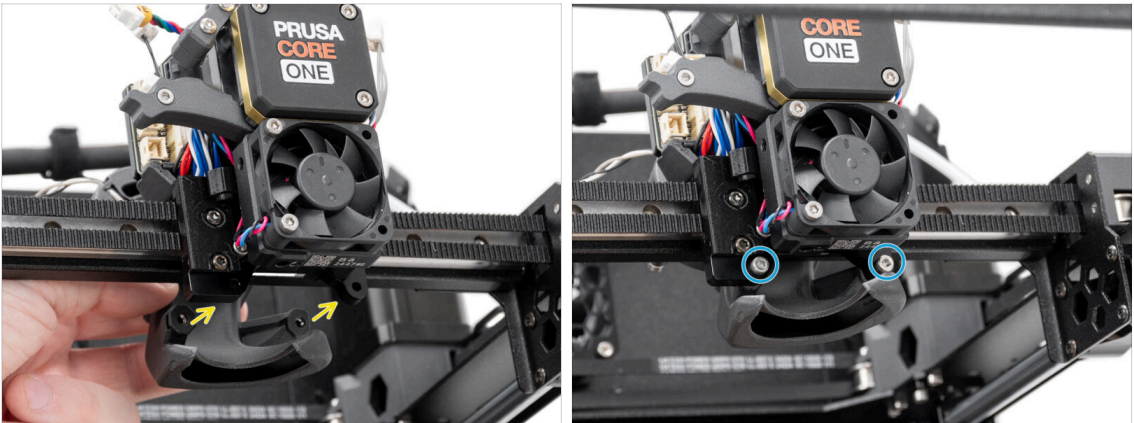
KROK 45 Sestavení dílu fan-shroud



- Vložte dvě matky M3nN z jedné strany do krytu ventilátoru fan-shroud.
- Z druhé strany zasuněte do krytu ventilátoru fan-shroud jednu matku M3nN.
- Vložte tiskový ventilátor do dílu fan-shroud. Podívejte se na správnou orientaci dílů.
- Sešroubujte oba díly k sobě s pomocí jednoho šroubu M3x25.

⚠ Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození krytu ventilátoru.

KROK 46 Instalace sestavy tiskového ventilátoru



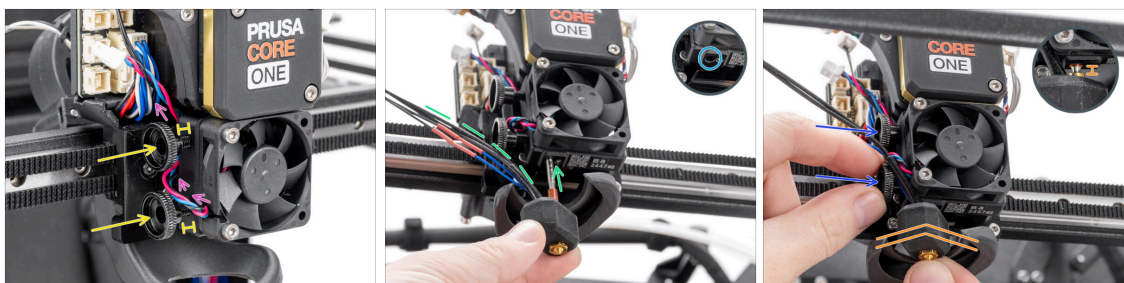
- Připevněte sestavu tiskového ventilátoru na zadní část Nextruderu.
- Vyrovnajte otvory v držáku Nextruderu s otvory v dílu fan-shroud.
- Zajistěte díl fan-shroud k držáku Nextruderu pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 47 Hotend: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Thumb screw (2x) found in the Electronics package
- sestava Prusa Hotendu (1x) naleznete v balíčku Elektronika

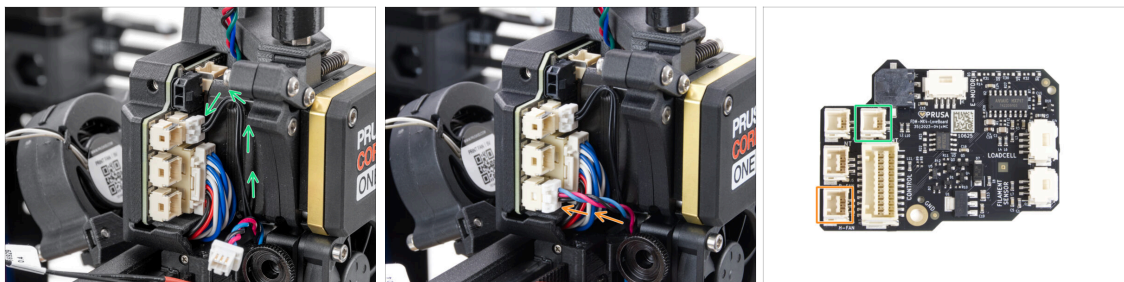
KROK 48 Instalace hotendu



- ✿ Vedte kabel ventilátoru chladiče nad prvním otvorem se závitem v chladiči.
- ✿ Do chladiče (heatsink) vložte dva stavěcí šrouby. **Nedotahujte je úplně na doraz.** Pro teď budou stačit dvě otáčky.
- ✿ Podívejte se pozorně na spodní stranu chladiče a najděte otvor pro sestavu hotendu.
- ✿ Vložte trubičku sestavy hotendu do otvoru a zasuňte ji celou do chladiče.
 - ✿ Kabely nasměrujte doleva podle fotografie.
- ✿ Zasuňte sestavu hotendu až na doraz do chladiče. Mezi chladičem a mosaznou částí trysky by měla být přibližně 2mm mezera.
- ✿ Zatlačte sestavu hotendu dovnitř a **pevně utáhněte spodní stavěcí šroub a horní stavěcí šroub.**

⚠ **Vyvarujte se přiskřípnutí jakéhokoli kabelu mezi šrouby a chladičem!**

KROK 49 Připojení kabelů chladiče



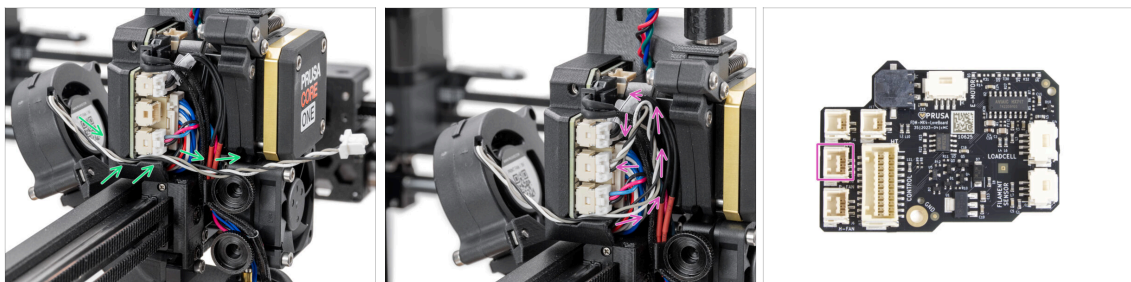
- ✿ Zapojte NTC kabel termistoru do konektoru nad hlavním kabelem na desce LoveBoard.
- ✿ Zapojte kabel ventilátoru chladiče do spodního konektoru v levé řadě desky LoveBoard.

KROK 50 Připojení kabelů hotendu



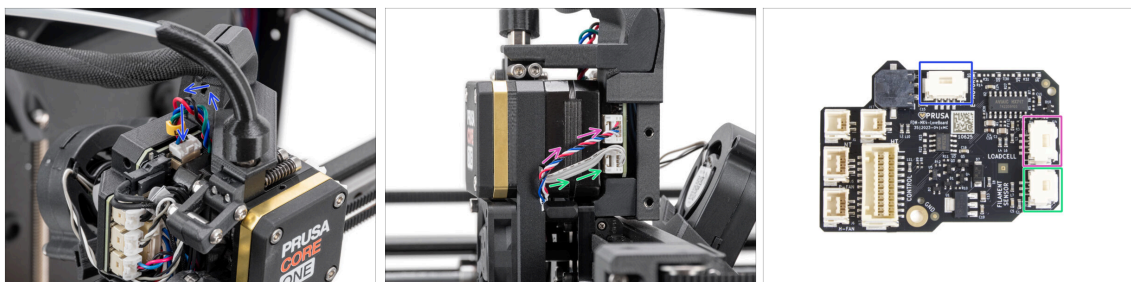
- ✿ Vedte termistor hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.
- ✿ Vedte topení hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.

KROK 51 Připojení kabelu tiskového ventilátoru



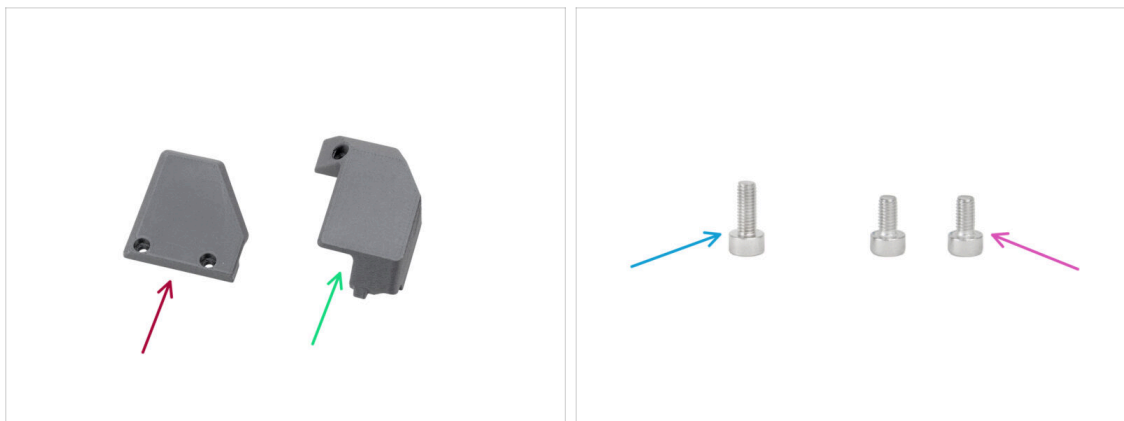
- ✿ Vedte kabel tiskového ventilátoru drážkou plastovém krytu.
- ✿ Create a loop with the print fan cable in the cable area and plug it into the middle connector in the LoveBoard.

KROK 52 Zapojte kabel motoru označený E



- ✿ Zapojte motor Nextruderu (označen E) do konektoru na horní straně.
- ✿ Zapojte kabel loadcellu (spodní kabel) do horního konektoru na pravé straně Nextruderu.
- ✿ Zapojte senzor filamentu (horní kabel) do spodního konektoru.

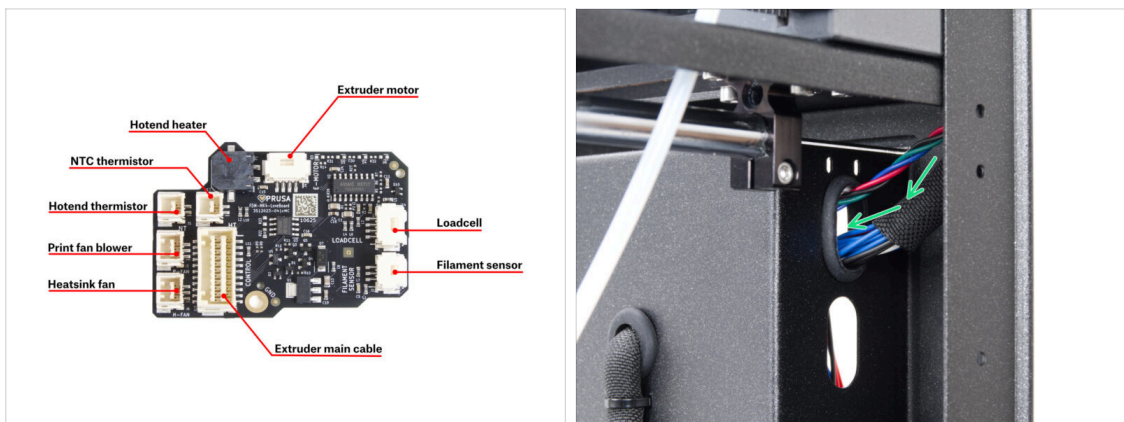
KROK 53 Kryt Loveboard: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Print-head-cover-left (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Print-head-cover-right (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šroub M3x10 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 54 LoveBoard: kontrola zapojení

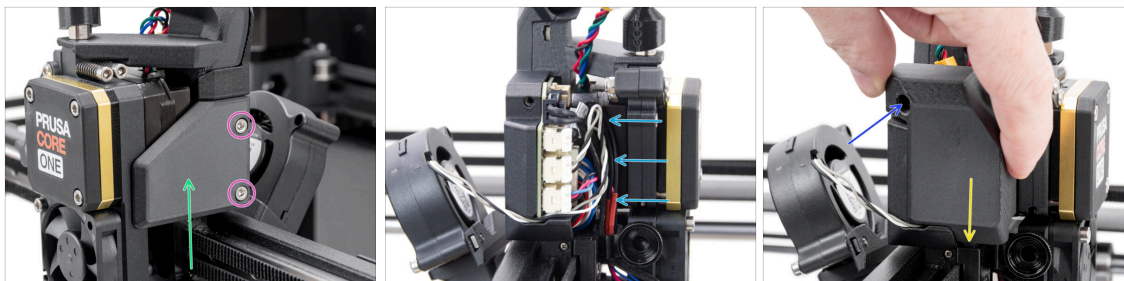


⚠ **Před zakrytím elektroniky zkontrolujte zapojení všech kabelů.**

ℹ Kliknutím na obrázek jej otevřete v náhledu ve vysokém rozlišení.

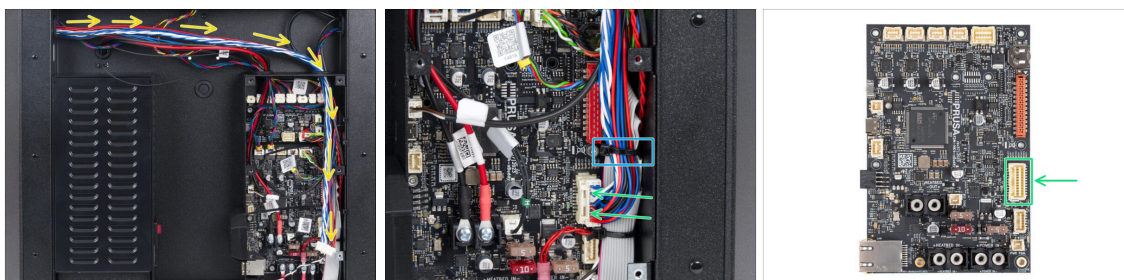
- Ved'te hlavní kabel horním otvorem na pravé straně sestavy zadního panelu.
- Nechte prozatím konec kabelu volně viset.

KROK 55 Zakrytí desky LoveBoard



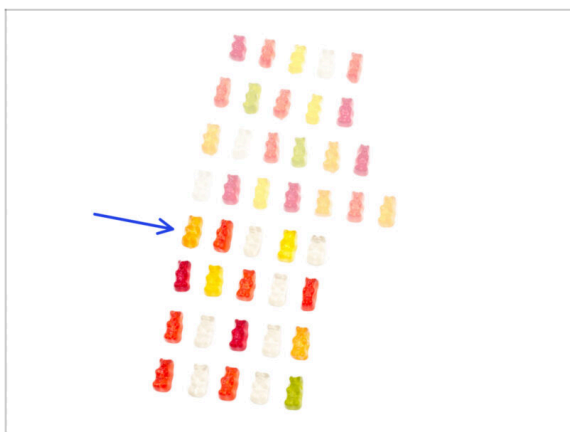
- Umístěte díl Print-head-cover-right na pravou stranu Nextruderu.
 - ⚠ **Neskřípněte kabely!**
- Zajistěte kryt dvěma šrouby M3x6.
- Squeeze the wiring harness as far inward to the LoveBoard as possible so that it does not protrude out and interfere with the fitting of the cover.
- Přichyťte díl Print-head-cover-left na levé straně Nextruderu.
 - **Note the protrusion on the underside of the cover - the protrusion must fit into the counterpart on the Nextruder.**
- Zajistěte kryt jedním šroubem M3x10.

KROK 56 Vedení hlavního kabelu



- Otočte tiskárnu tak, aby zadní strana směřovala k vám.
- Ved'te hlavní kabel pravým otvorem do krabičky xBuddy.
- Připojte hlavní kabel do slotu na pravé straně desky xBuddy.
 - i If the cable does not reach the connector or is too tight, go back to step **Checking the movement** and pull the cable slightly downward from the main-cable-clip.
- Zajistěte kabely druhou stahovací páskou zespodu. Přebytnou část opatrně odřízněte, **abyste kabely nepřerázli**.

KROK 57 Je čas na Haribo!



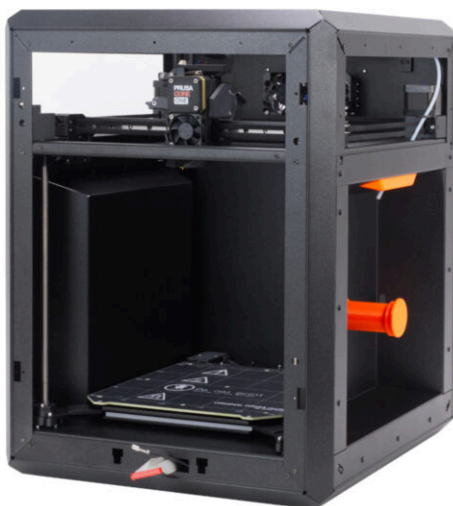
- Dodejte si sílu a vyrazte vpřed!
- Snězte pátou řadu.
- Nejste už přecpaní?

KROK 58 Hotovo

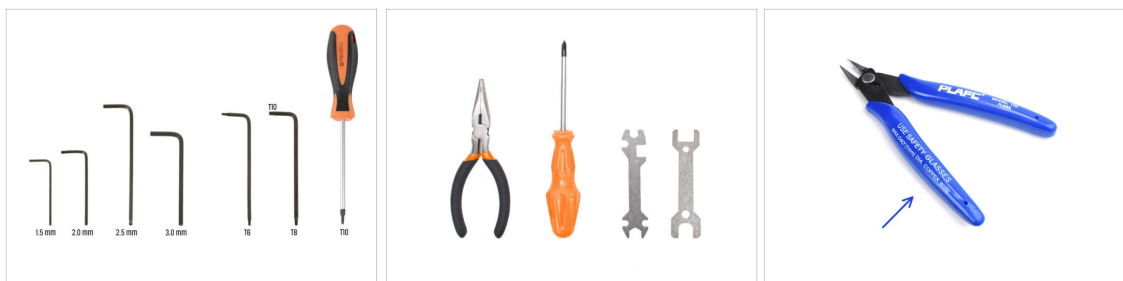


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili Nextruder.
- Přejdeme k další kapitole.

7. Rám a Elektronika



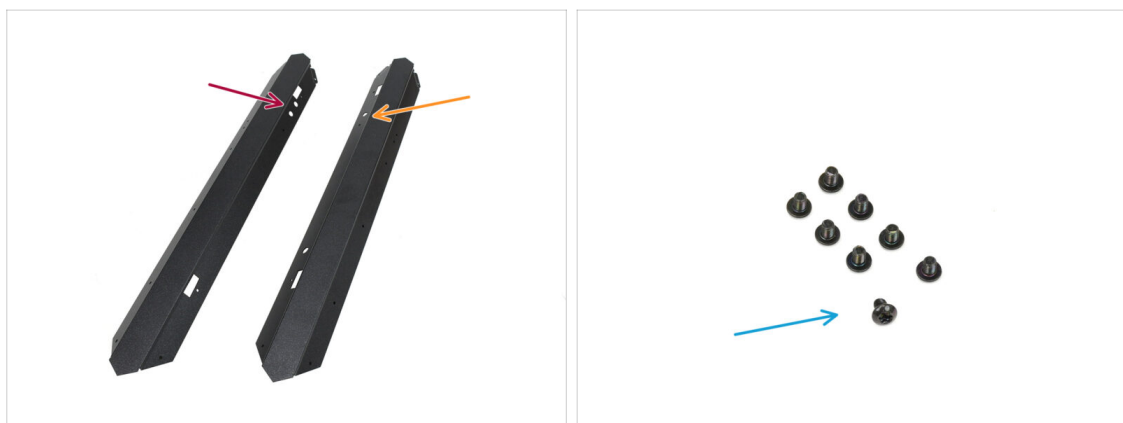
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelistové kleště
- Vyštipovací kleště (volitelné)

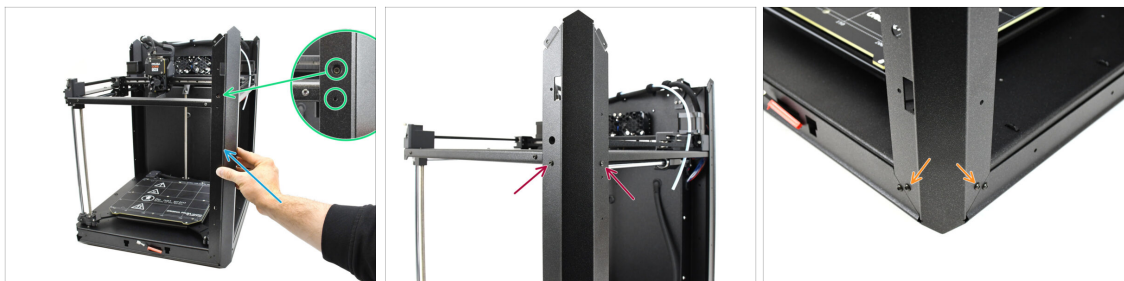
KROK 2 Přední profily: Příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

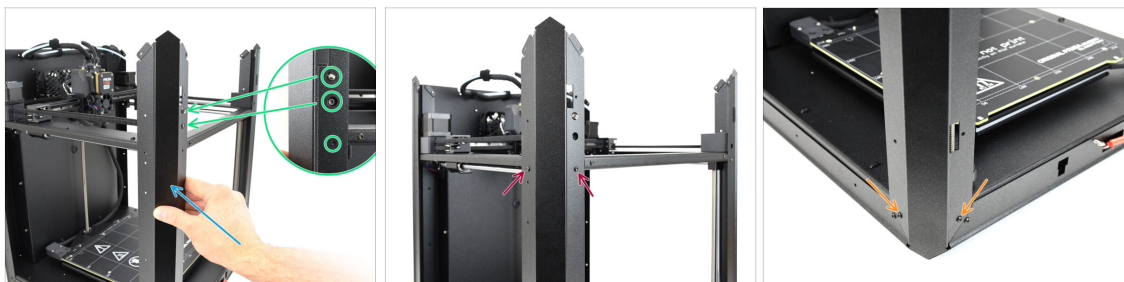
- Front Left Profile (1x) *found in the Metal parts 1/3 package*
 - ⓘ Ten se dvěma kruhovými otvory nahoře.
- Přední pravý profil (4x) *naleznete v balení Kovové díly 1/3*
 - ⓘ Ten s jedním kruhovým otvorem nahoře.
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 3 Instalace předních pravých profilů



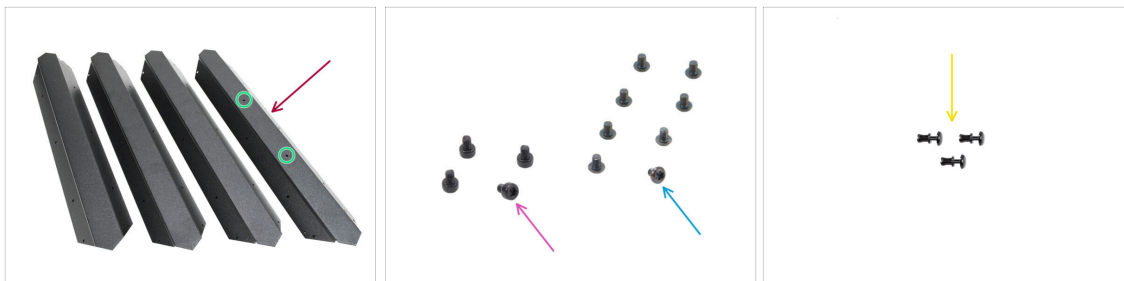
- Připevněte pravý přední profil k tiskárně.
 - i Zkontrolujte, zda používáte správný profil - měl by mít **jeden velký kulatý otvor** pro napínací šroub řemene.
- Vyrovnajte profil tak, aby otvor pro kalibrační šroub a menší otvor pro šroub byly v jedné linii se závitem.
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 4 Instalace předních levých profilů



- Připevněte levý přední profil k tiskárně.
 - i Zkontrolujte, zda používáte správný profil - měl by mít **dva velké kulaté otvory** pro senzor dvířek a napínací šroub řemene.
- Vyrovnajte profil tak, aby se otvory shodovaly. **Dávejte pozor, abyste neohnuli páčku dveřního senzoru!**
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 5 Horní profily: Příprava dílů



- Horní profil (4x) *naleznete v balení Kovové díly 1/3*
- Všimněte si, že jeden z profilů má uprostřed dva otvory - ten patří dozadu.
- Šroub M3x4rT (8x)
- Šroub M3x4 (4x) *s odlišným typem hlavičky*
- Nylonový nýt (3x)

KROK 6 Sestavení horních profilů I.



- ⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- Podle obrázku umístěte horní profil se dvěma otvory na rovnou stranu.
- Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- Na levou stranu umístěte libovolný jiný z horních profilů. Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- Spojte oba profily dohromady.
- ⚠ The flange of the front plate (blue arrow) must be inserted **under** the left universal profile (green arrow), not on top of it.
- Zarovnejte otvory v obou dílech a spojte oba díly dohromady pomocí šroubu M3x4.
- Stejným postupem spojte další dva profily do rohu a zajistěte je šroubem M3x4.

KROK 7 Sestavení horních profilů II.

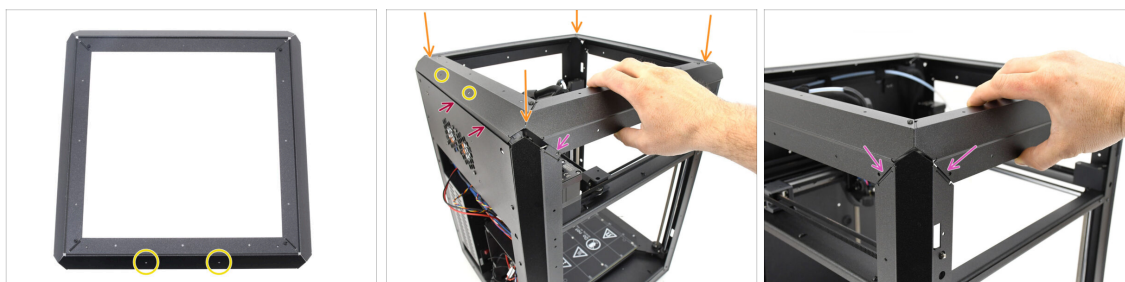


- Připevněte sestavu rohových profilů k prvnímu profilu a zarovnejte otvory na obrubách s otvory v profilech.

Ensure the flanges are positioned underneath the profiles.

- Spojte obě sestavy profilů pomocí dvou šroubů M3x4.

KROK 8 Zarovnání horních profilů



- Find the profile with **two openings in the middle**—this part should be positioned at the **rear of the printer**.
- Nasadte sestavu horního profilu na tiskárnu a ujistěte se, že oba otvory směřují dozadu.
- Vyčnívající část zadního profilu musí být umístěna za zadní plechovou deskou.
- Na bočních a předních stranách musí profily dosedat na výstupky se závitovými otvory.

KROK 9 Instalace horních profilů

- Jakmile jsou všechny horní profily správně zarovnány, připevněte je na místo pomocí zbývajících 8 šroubů M3x4rT v rozích.
- Připevněte zadní panel k hornímu profilu třemi nylonovými nýty.

KROK 10 Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů

- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Šroub M3x4rT (4x)

KROK 11 Zajištění sestavy CoreXY



- ◆ Zarovnejte sestavu CoreXY tak, aby otvory se závitem odpovídaly otvorům pro šrouby v zadních profilech. Možná bude nutné sestavu zatlačit směrem nahoru, aby se otvory vyrovnaly.
- ◆ Připevněte sestavu CoreXY pomocí čtyř šroubů M3x4rT do vyznačených otvorů.

KROK 12 Side sensor base: parts preparation



- ◆ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ◆ Side Filament Sensor Base (1x) *found in the Printed parts package*
- ◆ 7mm Ferromagnetic Ball (1x) *found in the Electronics & Fasteners package*
- ◆ Páčka bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balení tištěných dílů*
- ◆ Šroub M3x10 (1x)
- ◆ 10x6x2 Magnet (2x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*

KROK 13 Assembling the side sensor base



- Insert one of the magnets into the dedicated opening in the Lever.
- Vložte kuličku do příslušného otvoru na vnitřní straně základny senzoru.
- Vložte páčku s magnetem do základny.

⚠ Díl s magnetem by měl být umístěn vedle kuličky.

Všimněte si, že kulička bude přitahována k magnetu - ujistěte se, že zůstane pevně na místě.

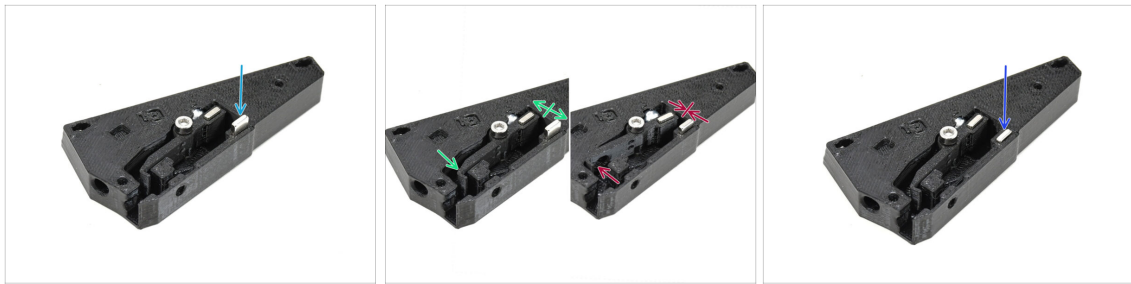
- Připevněte páku na místo pomocí šroubu M3x10. Zatím ho utáhněte jen o několik otáček - stačí, aby držel na místě.

KROK 14 Test páčky



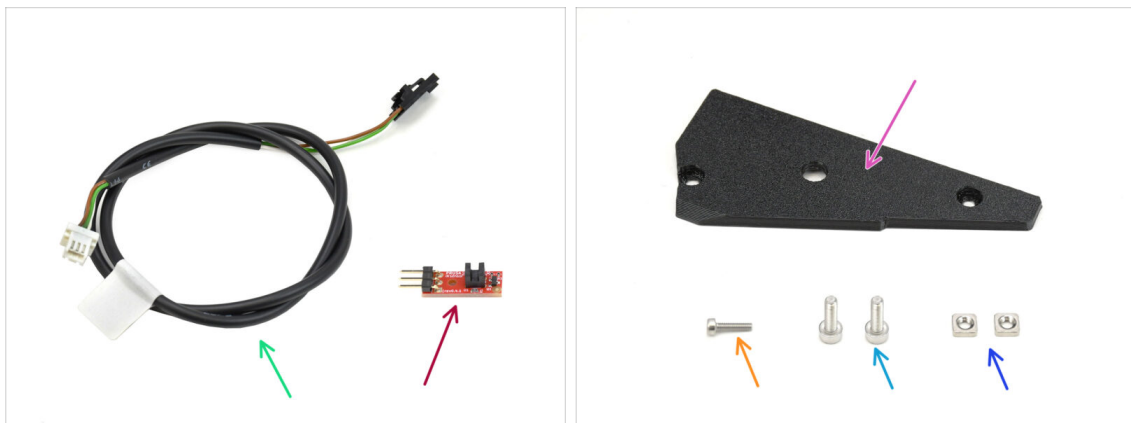
- Zkontrolujte, zda se páka volně pohybuje.
 - Utáhněte šroub a zajistěte, aby se páka mohla volně pohybovat. Pokud je pohyb omezen, šroub mírně povolte.
- ⚠ Šroub nedotahujte úplně. Jinak se páčka nebude pohybovat a senzor nebude fungovat!

KROK 15 Instalace magnetů



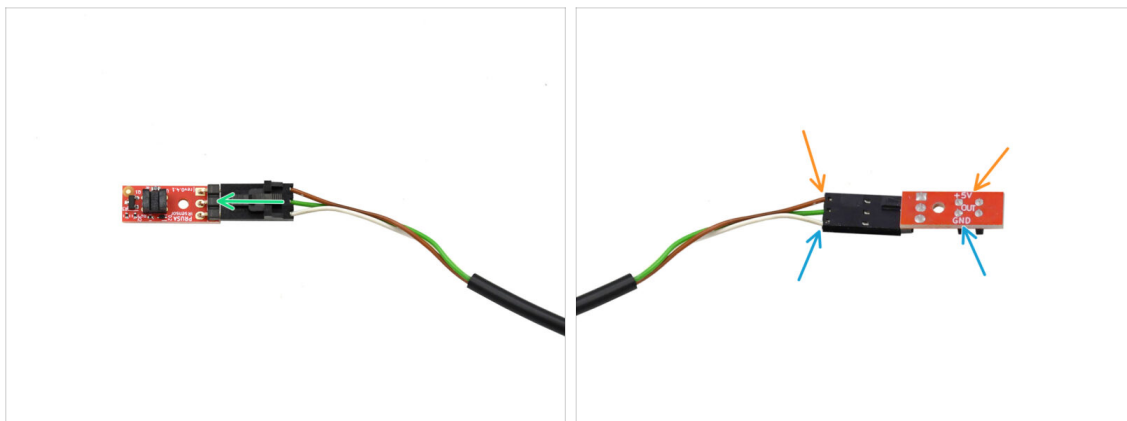
- Vložte druhý magnet do otvoru na základně senzoru tak, aby držel. **Ještě jej nezasouvejte celý!!!**
- Magnety musí být orientovány tak, aby se vzájemně **odpuzovaly**.
- If the magnets are **attracted** one to the other, it is inserted **incorrectly**. Remove the magnet and flip it around.
- ⚠ **Aby senzor správně fungoval, musí se magnety vzájemně odpuzovat!**
- Jakmile určíte správnou orientaci magnetu, zasuňte jej až na doraz.

KROK 16 IR senzor: příprava dílů



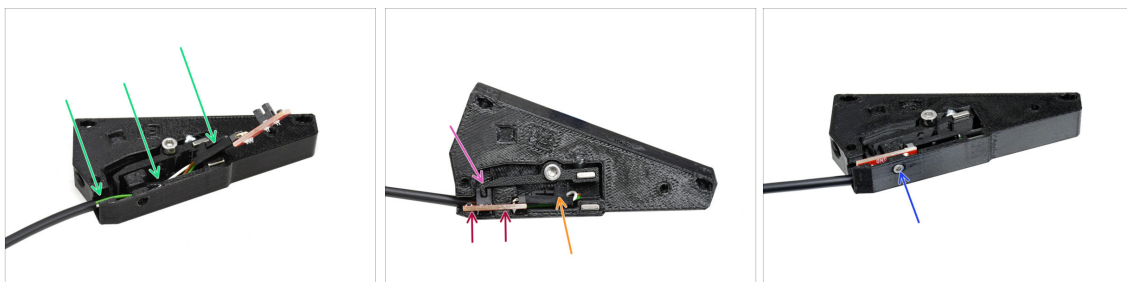
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Kabel bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- IR senzor filamentu (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Díly komory*
- Side Filament Sensor Cover (1x) *found in the Printed package*
- Šroub M2x8 (1x)
- Šroub M3x8 (2x)
- Matka M3nS (2x)

KROK 17 Připojení IR senzoru



- Zapojte kabel do infračerveného senzoru filamentu.
- ⚠ Před zapojením se ujistěte, že je konektor správně orientován!
- U CORE One se musí hnědý kabel připojit k pinu +5V.
- Bílý kabel se připojuje ke kolíku GND.

KROK 18 Instalace IR senzoru



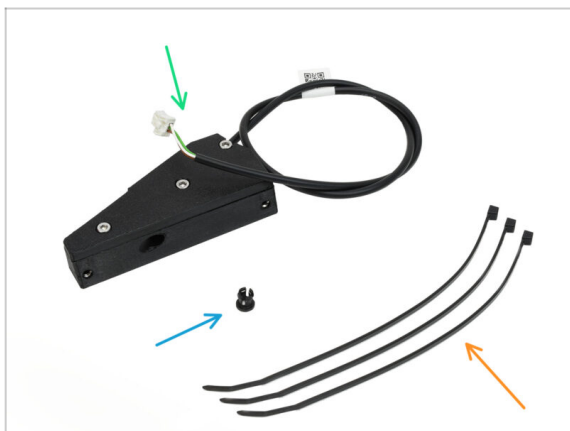
- Nejprve zasuňte kabel do drážky. Černý konektor by měl být přibližně uprostřed základny senzoru (sensor base).
- Samotný IR senzor vložte do vyhrazené drážky.
- The lever must fit into the optical gate part of the sensor.
- Ujistěte se, že se konektor ani kabely nedotýkají páčky, protože by to mohlo zabránit správné funkci snímače.
- Pomocí 1,5mm inbusového klíče zajistěte senzor na místě malým šroubem M2x8.

KROK 19 Montáž krytky bočního senzoru



- ✦ Insert the two M3nS nuts into the designated openings. Use a 1.5mm Allen key to **push them all the way in**.
 - ✦ Podívejte se ze strany, zda jsou závitové matic zarovnané s otvory.
 - ✦ Přidejte kryt na sestavu.
 - ✦ Fix the cover in place using two M3x8 screws on the sides.
- ⚠ **Šroub uprostřed nedotahujte! Jinak by senzor přestal fungovat.**

KROK 20 Boční senzor filamentu: příprava dílů



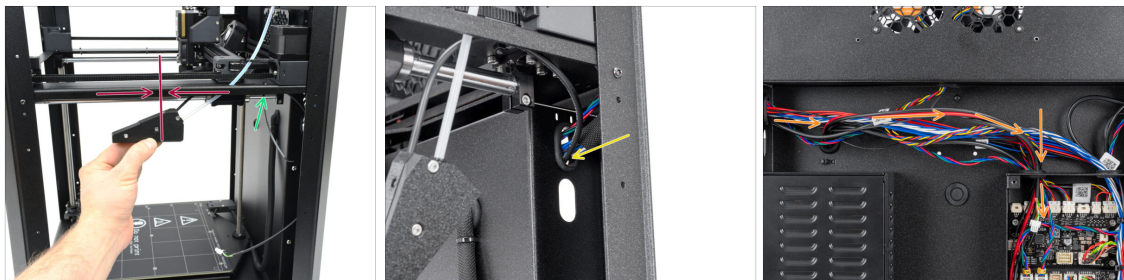
- Pro následující kroky si prosím **připravte**:
- ✦ Sestava bočního senzoru filamentu (1x) *dříve sestavený*
- ✦ Objímka (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- ✦ Stahovací páska (3x)

KROK 21 Instalace bočního senzoru filamentu



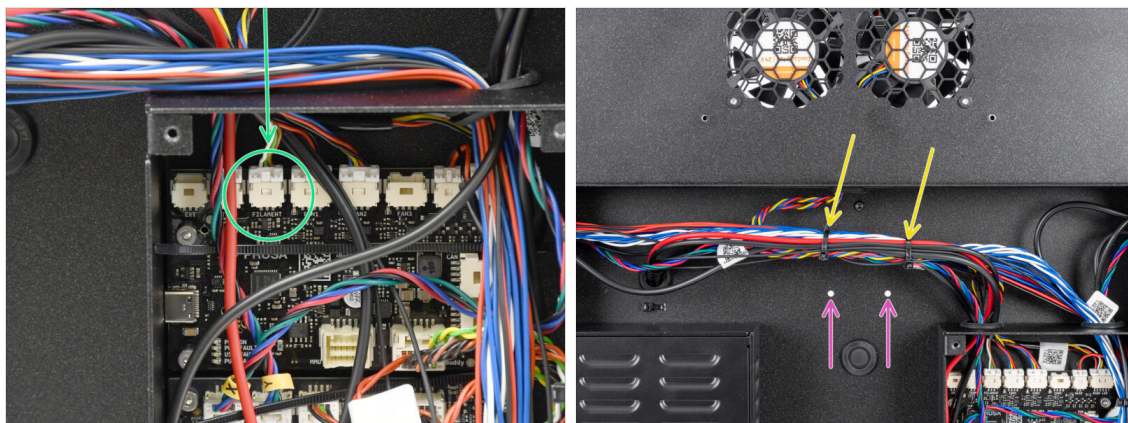
- 🟠 Install one zip-tie into the marked openings. We will use it to attach a cable underneath the metal profile.
 - 🟢 Vložte objímku do označeného otvoru na sestavě senzoru.
 - 🟢 Připevněte sestavu senzoru na PTFE trubičku na tiskárně.
- ⚠️ Dbejte na to, abyste trubičku zasunuli až na doraz!

KROK 22 Vedení kabelu senzoru filamentu



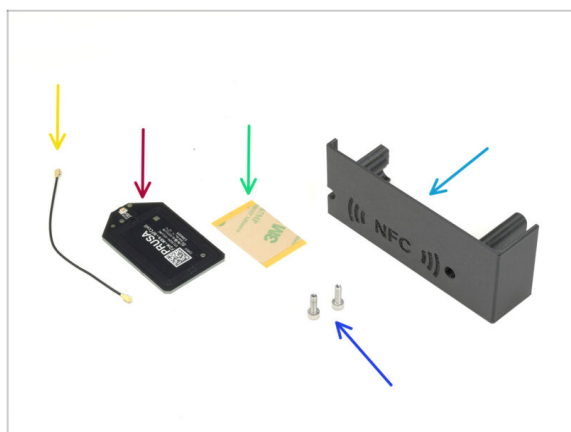
- 🟠 Posuňte sestavu senzoru nahoru, zhruba do středu rámu tiskárny, abyste správně zarovnali kabel.
- 🟢 Jakmile je kabel na svém místě, zajistěte jej pod kovovým profilem pomocí stahovací pásky. Pásku utáhněte jen lehce, aby bylo možné kabel později upravit. Odstříhněte přebytečnou část stahovací pásky.
- 🟡 Ved'te kabel senzoru skrz dedikovaný otvor směrem k zadní části tiskárny.
- 🟠 Na zadní straně tiskárny ved'te kabel do krabičky xBuddy.

KROK 23 Připojení bočního senzoru filamentu



- Připojte kabel bočního senzoru filamentu do konektoru označeného FILAMENT na horní straně rozšiřující desky xBuddy.
- i Můžete si pomoci čelistovými kleštěmi, ale dávejte pozor, abyste nepoškodili kabely.
- Svazek kabelů na vyznačeném místě stáhněte pomocí dvou stahovacích pásek.
 - Secure the cables in the **highest possible position** to ensure they clear the two openings on the sheet metal below.
- ⚠ **Stahovací pásky příliš neutahujte a kabely příliš nenapínejte!**

KROK 24 Anténa NFC: příprava dílů



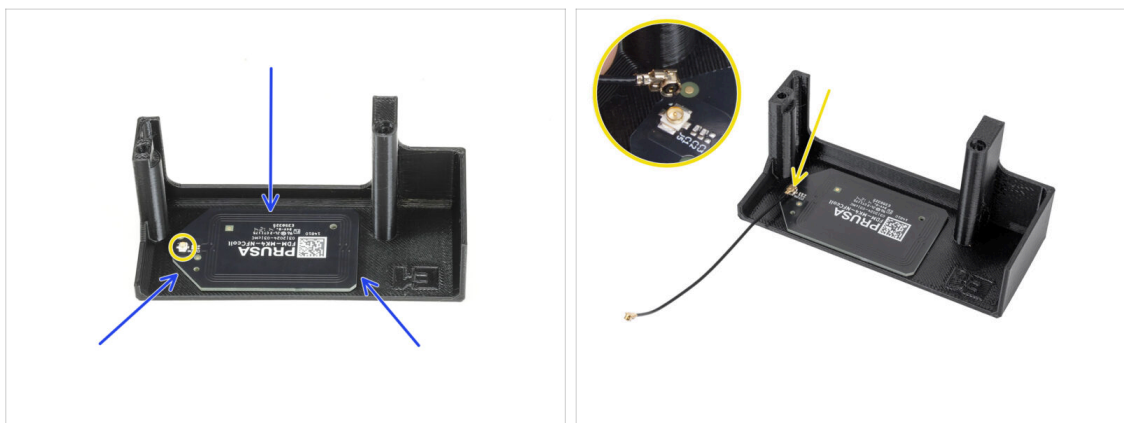
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- El-box-cover (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šroub M3x10 (2x)
- NFC cívka (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Díly komory*
- Adhesive film 32 x 25 mm (1x) *found in the Electronics & Chamber parts package*
- Kabel NFC cívky (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Díly komory*

KROK 25 Aplikace lepicí fólie



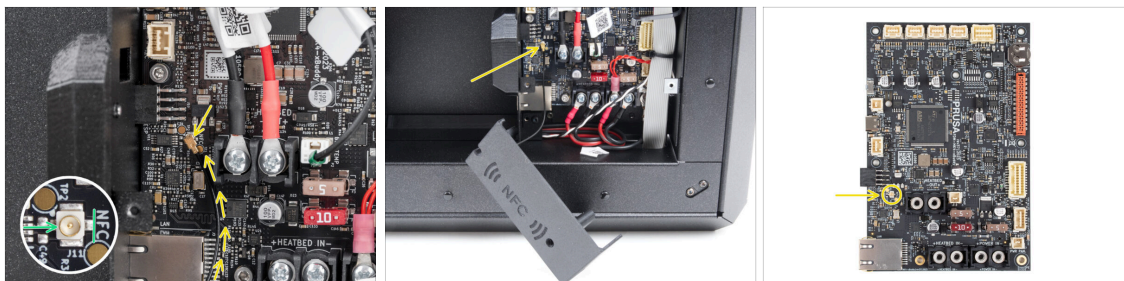
- Sloupněte z lepicí pásky žlutou ochrannou fólii.
- Přiložte fólii na rovnou stranu cívky NFC a ujistěte se, že řádně přilne.
- Odlepte zbývající ochrannou vrstvu z cívky NFC.

KROK 26 Instalace NFC cívky



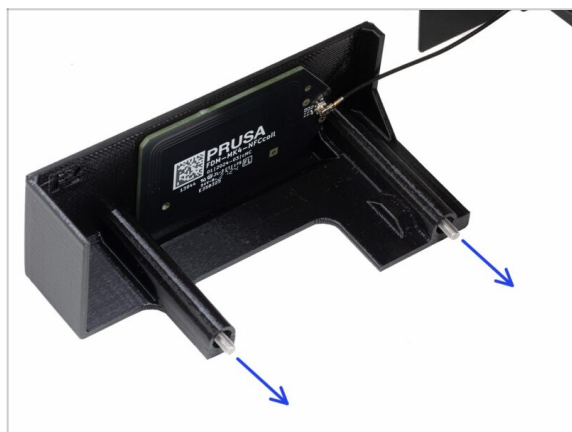
- NFC cívku nalepte na vnitřní stranu dílu EI-box-cover, přibližně tak, jak vidíte na obrázku.
- ① Malý kulatý konektor by měl být umístěn blíže k okraji krytu.
- Připojte kabel k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, dokud neuslyšíte cvaknutí, čímž zajistíte bezpečné připojení.
- ⚠ Be careful when connecting the NFC coil cable. Misalignment or excessive pressure can cause irreversible damage.

KROK 27 Zapojení NFC cívky



- Najděte malý kulatý konektor s označením NFC v levé spodní části desky xBuddy.
- Připojte kabel NFC cívky k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, až ucítíte cvaknutí.

KROK 28 Příprava krytu elektroniky



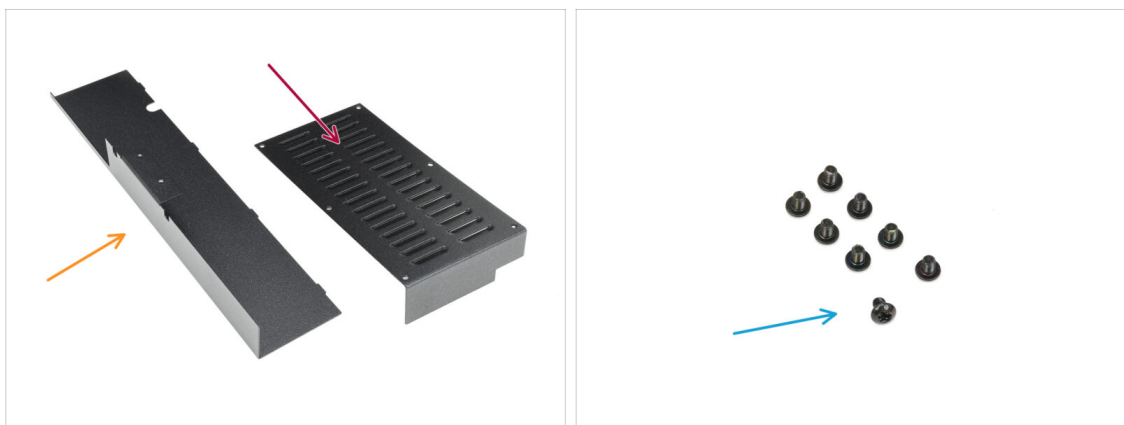
- Prostrčte dva šrouby M3x10 skrz díl EI-box-cover.

KROK 29 Montáž krytky elektroniky



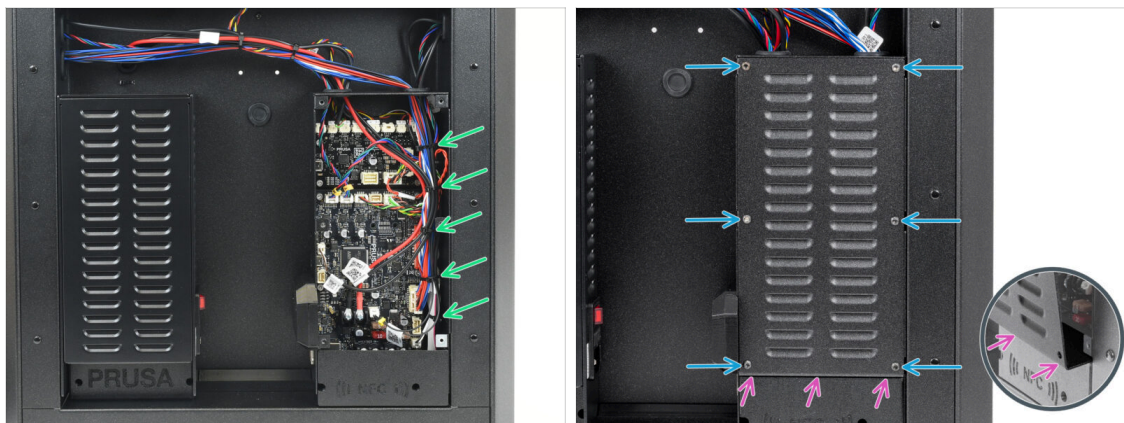
- ⬢ Ensure the threaded holes on the bottom of the xBuddy box are not obstructed by cables.
 - ⬢ Pokud ano, přesuňte kabely tak, aby k nim byl volný přístup.
 - ⬢ Zarovnejte kryt s otvorem v boxu xBuddy a upevněte jej na místě utažením šroubů.
 - ⬢ Kabel NFC protáhněte prostorem mezi konektorem Ethernetu a napájecími kabely napájecího zdroje (PSU).
- ⚠ **Vyhnete se jeho vedení přes konektor Ethernetu nebo napájecí kabely.. Při zakrytí boxu xBuddy může dojít k poškození kabelu.**

KROK 30 Krytka xBuddy: příprava dílů



- ⬢ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
 - ⬢ Sheet metal back cover (1x) *found in the Metal parts 2/3 package*
 - ⬢ kryt xBuddy (1x) *naleznete v balení Kovové díly 3/3*
 - ⬢ Šroub M3x4rT (8x)

KROK 31 Instalace krytu xBuddy



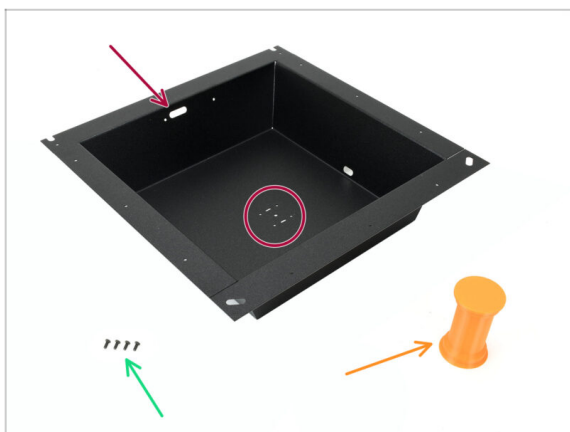
- Uspořádejte kabely v krabici xBuddy tak, že je zajistíte pomocí předem připravených stahovacích pásek.
 - ⚠ **Stahovací pásky příliš neutahujte! Je to zbytečné a mohlo by dojít k poškození kabelů nebo konektorů.**
- Krabíčku xBuddy opatrně zakryjte tak, že nejprve zasunete ohnutou část krytu do krabíčky.
 - ⚠ **Pozor ať neskřípnete kabely. Překontrolujte polohu kabelu NFC cívky.**
- Zajistěte kryt skřínky xBuddy pomocí šesti šroubů M3x4rT.

KROK 32 Montáž zadní krytky



- Zarovnejte zadní plechový kryt tak, aby kabely mohly procházet „vaničkou“.
- Umístěte zadní plechový kryt do vybrání. Zatlačte jej směrem k tiskárně a poté jej posuňte směrem nahoru, aby zapadl.
 - Do šasi tiskárny by měly zapadnout čtyři výstupky.
 - Zajistěte zadní kryt na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.

KROK 33 Pravá strana: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

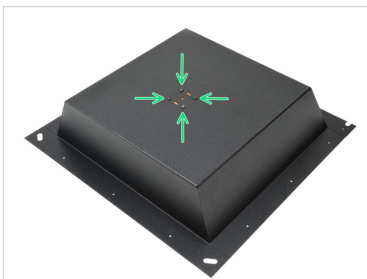
Right side sheet metal (1x) found in the Metal parts 2/3 package

⚠ Správný **pravostranný** díl lze snadno rozpoznat podle otvorů pro šrouby uprostřed.

Šroub M3x8rT (4x)

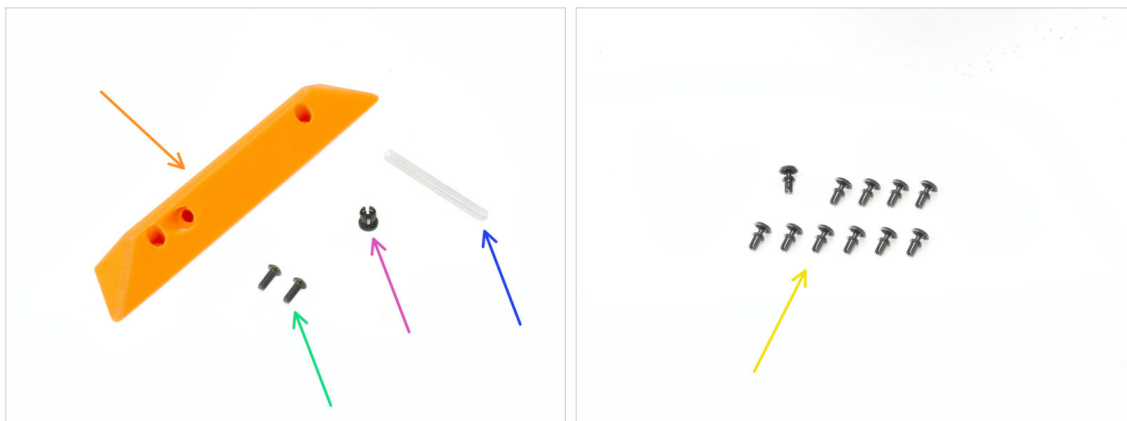
Držák cívky (1x) najdete v balíčku s tištěnými díly

KROK 34 Instalace držáku cívky



- Take the spool holder and note the eccentric lip protruding in one direction. Ensure **this lip faces up** once installed.
- Umístěte držák cívky doprostřed plechu. Okraj by měl směřovat ke třem otvorům nahoře.
- Udržujte držák ve správné poloze a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

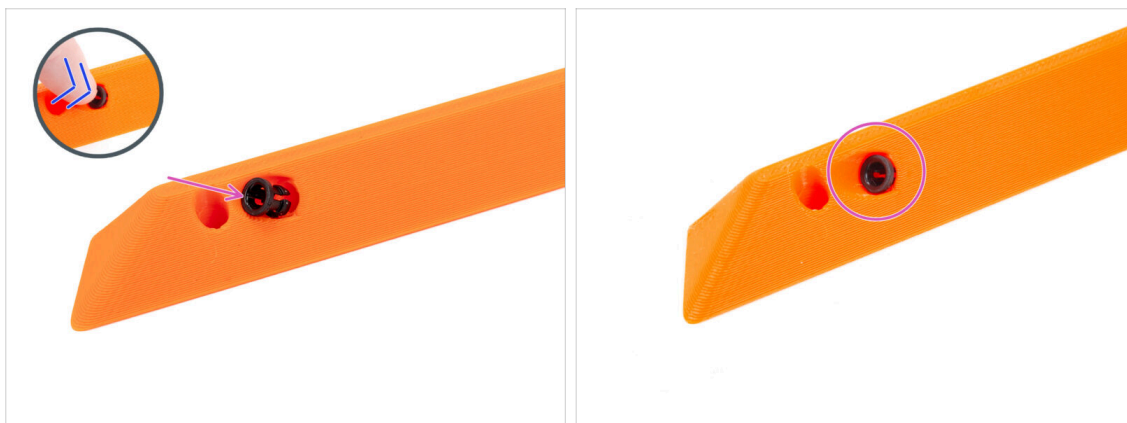
KROK 35 Úchyt na pravé straně: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Side Handle (1x) *found in the Printed parts package*
- Šrouby M3x8rT (2x)
- Objímka (1x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- PTFE trubička 4 x 2,5 x 45 mm (1x) *naleznete v balíčku dílů CoreXY + sady pantů (společně s díly pantů)*
- Nylonový nýt (11x)

KROK 36 Montáž objímky



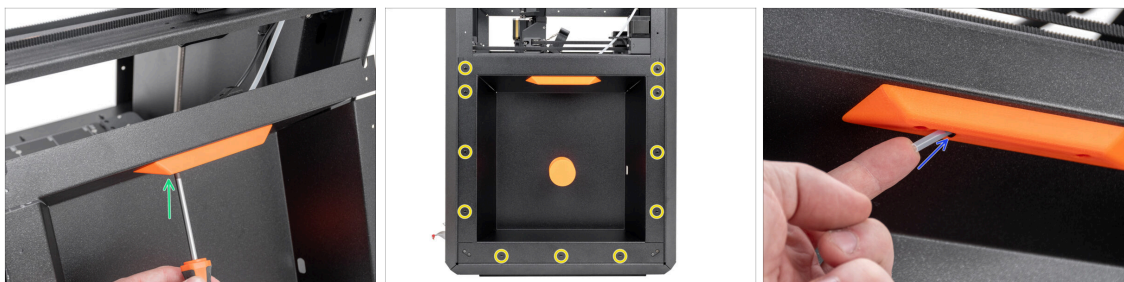
- Vložte objímku do rukojeti.
- Zatlačte ji až na doraz.

KROK 37 Montáž úchytu

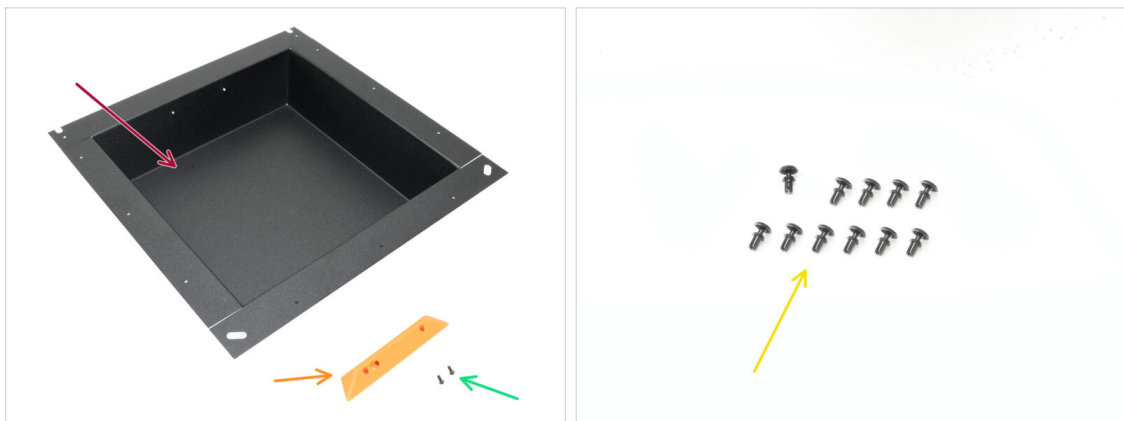


- ✿ Umístěte sestavu pravého plechu na pravou stranu tiskárny. Ujistěte se, že výřezy ve tvaru písmene U směřují nahoru.
- ✿ Attach the right handle to the right metal sheet.
- ✿ Prostrčte jeden šroub M3x8rT zadním otvorem v rukojeti a plechem.
- ✿ Připevněte sestavu postranního senzoru filamentu na šroub.
- ⚠ **Netahejte sestavu bočního senzoru příliš daleko; zkuste co nejvíce přiblížit pravý boční plech.**
- ✿ Šroub utáhněte jen lehce - matka se musí volně pohybovat.
- ✿ Zarovnejte boční senzor filamentu s předním otvorem pro šroub v plechu a klice.

KROK 38 Upevnění pravé strany

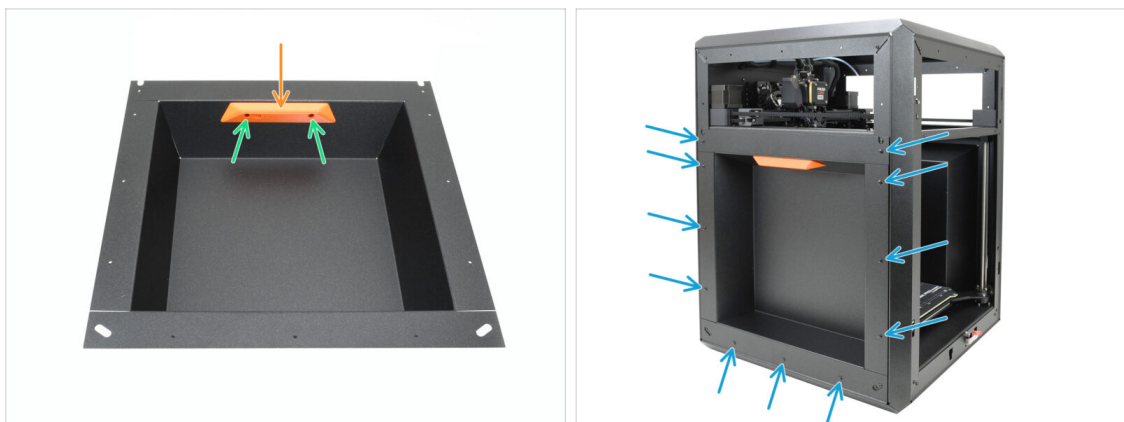


- ✿ Druhým šroubem M3x8rT připevněte pravou rukojeť a boční senzor filamentu k pravému plechu.
- ✿ Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.
- ✿ Vložte krátkou teflonovou PTFE trubičku 4 x 2,5 x 45 do kleštiny. Zatlačte ji až na doraz.
- ⓘ Část PTFE trubičky zůstane vyčnívat z rukojeti.

KROK 39 Levá strana: příprava dílů

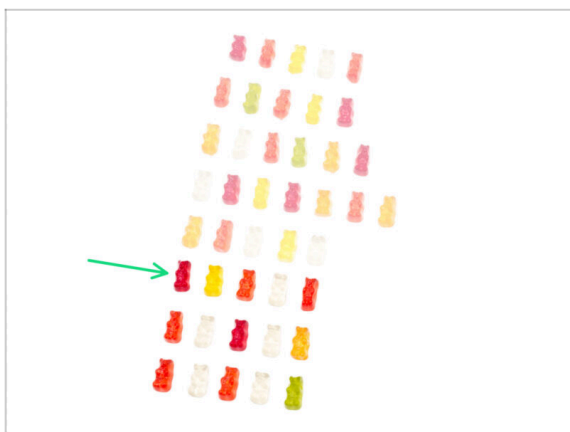
● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Left side sheet metal (1x) found in the Metal parts 2/3 package
- Side Handle (1x) found in the Printed parts package
- Šroub M3x5rT (2x)
- Nylonový nýt (11x)

KROK 40 Instalace levé strany

- Vyrovnajte rukojeť se závitovými otvory v plechu.
- Uchyťte rukojeť pomocí dvou šroubů M3x5rT.
- Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.

KROK 41 Je čas na Haribo!



- Dobrá práce - doplňte palivo pro další výzvu!
- Snězte šestou řadu.
- Tak blízko! Ale ruce pryč od těch posledních medvídků!

KROK 42 Hotovo

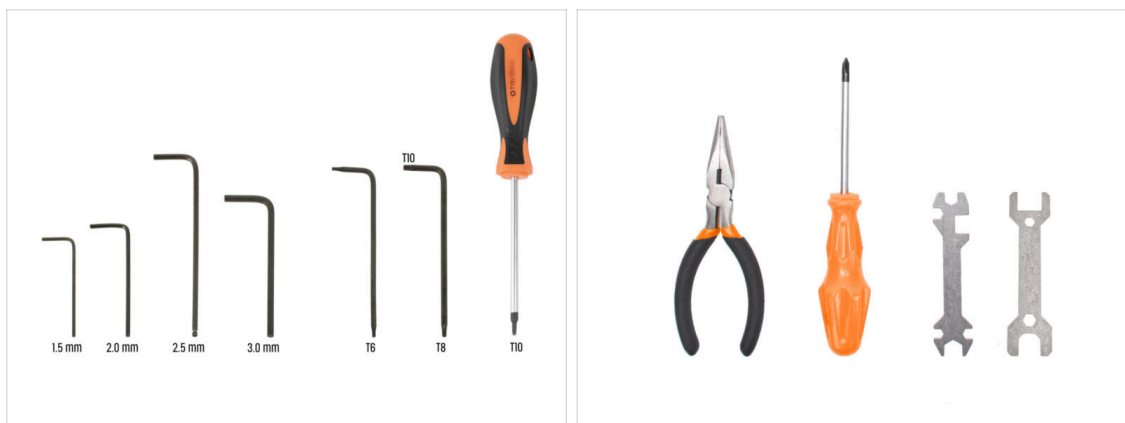


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili celé tělo.
- Přejdeme k další kapitole.

8. Obložení, Dvířka & xLCD



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelistové kleště

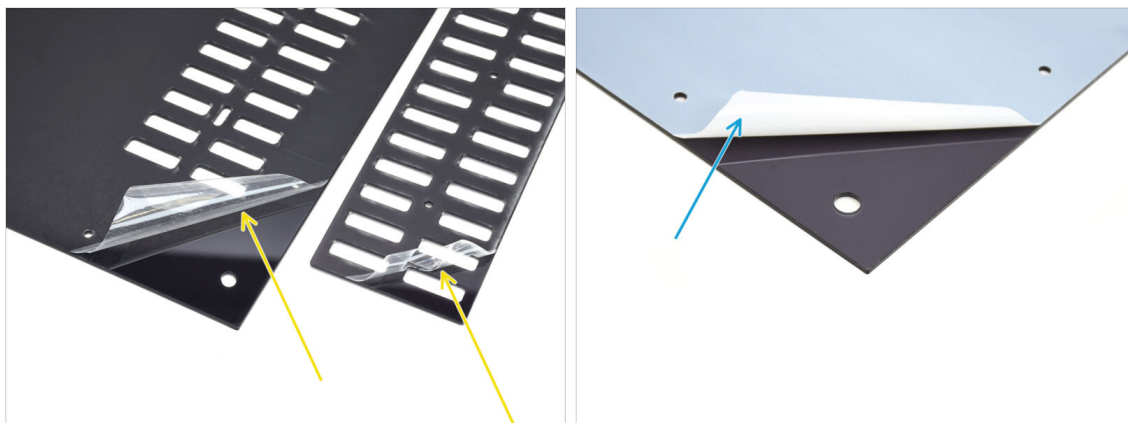
KROK 2 Horní kryt: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Horní kryt (1x) *naleznete v balíčku Plexi setu*
- Kryt ventilace (1x) *naleznete v balíčku Plexi setu*
- Matka M3nN (3x)
- Izolační vložka (3x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- Šroub M3x10rT (3x)
- Nylonový nýt (4x)

KROK 3 Odstranění ochranné fólie



- ✦ Nejprve odstraňte ochrannou fólii z obou plastových plátů.
- ✦ Otočte díly a odstraňte ochrannou fólii z ostatních stran.

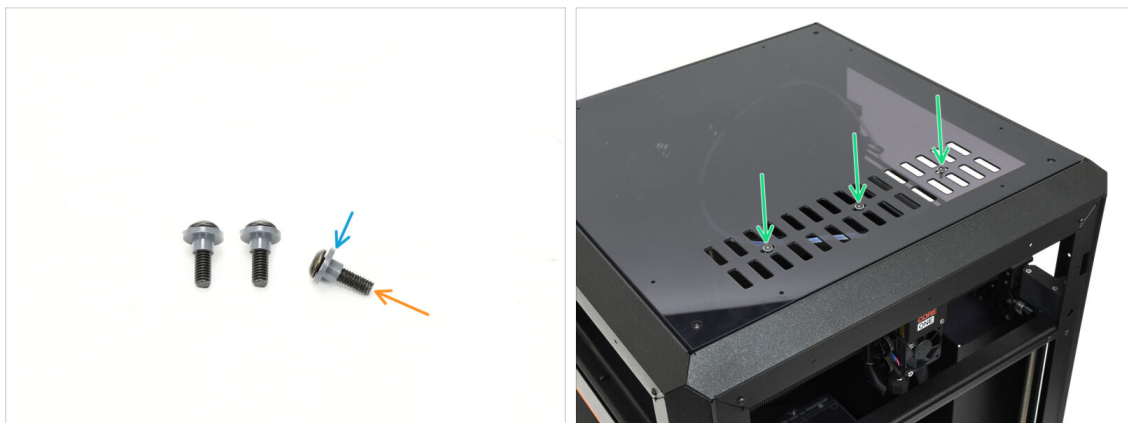
KROK 4 Zkušební montáž horního krytu



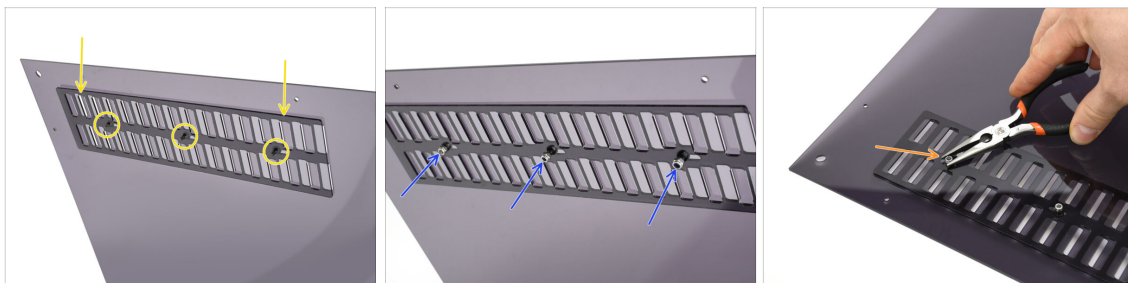
- ✦ Položte horní kryt na tiskárnu.
- ✦ Díl s větracími otvory by měl být orientován směrem k přední části tiskárny.
- ✦ Při správné orientaci se kryt zarovná s výřezem a hlavy šroubů v rozích zapadnou do výřezů.

❗ Pokud otvory pro šrouby nejsou v jedné rovině, kryt otočte.

Pozor, spoiler: Kryt není symetrický!

KROK 5 Sestavení horního krytu I.

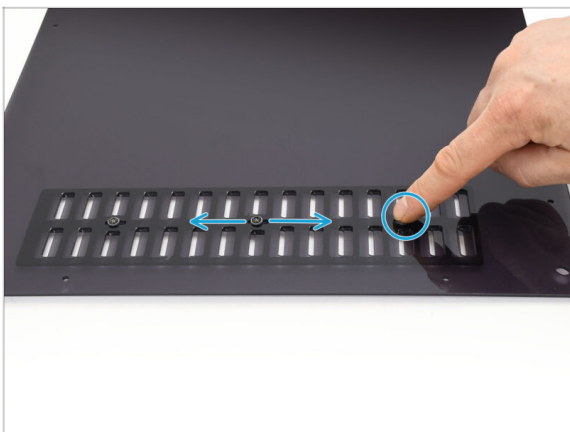
- ✚ Prostrčte všechny tři šrouby M3x10rT izolačními vložkami.
- 🔵 Ujistěte se, že je přírubová část vložky orientována směrem k hlavě šroubu.
- 🟢 Vložte šrouby s vložkami do tří otvorů ve ventilaci.

KROK 6 Sestavení horního krytu II.

- 🟡 Vyrovnajte kryt ventilace s konci šroubů na spodní straně.
- 🔵 Ručně utáhněte tři matice M3nN na šroubech, abyste kryt upevnili na místě.
- ✚ Šroub utáhněte, zatímco držíte matku M3nN, zastavte ve chvíli, kdy je šroub utažen pevně. Poté vraťte o jednu otáčku zpět.

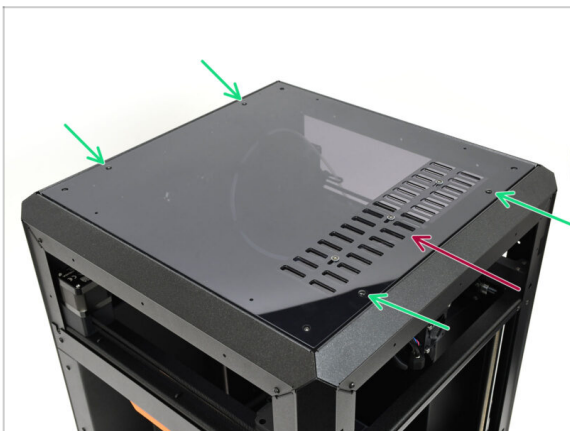
⚠ Šroub musí být dotažen dostatečně pevně, aby se krytka ventilace neotevírala samovolně, ale ne příliš, aby šla otevřít.

KROK 7 Testování ventilace



- Zkuste rukou pohnout jedním ze tří šroubů.
- ⓘ Větrací otvory se musí otevírat a zavírat plynule a bez námahy.
- ⚠ Pokud je posouvání obtížné, povolte šroub, který problém způsobuje.

KROK 8 Montáž vrchního krytu



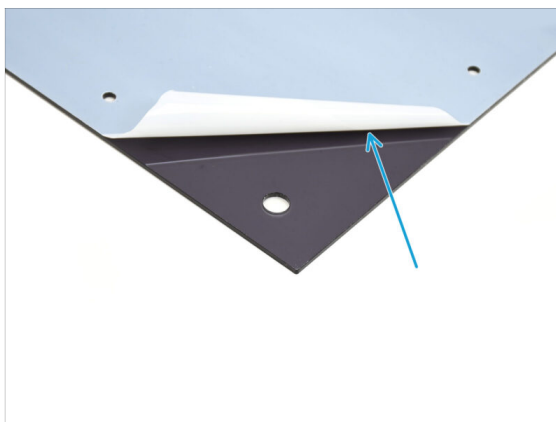
- Zarovnejte kryt s výřezem v tiskárně a ujistěte se, že větrací otvor směřuje dopředu.
- Zajistěte kryt na místě pomocí čtyř nylonových nýtů v označených otvorech.
- ⓘ Na krytu je osm otvorů, ale čtyři nýty by měly stačit.

KROK 9 Boční kryty: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Boční kryt (2x) *naleznete v balíčku Plexi setu*
- Nylonový nýt (10x)

KROK 10 Odstranění ochranné fólie



- Sloupněte ochranné fólie z obou stran krytů.
- Sloupněte ochranné fólie z obou stran krytů.

KROK 11 Zakrytí levé strany



- ✎ Zarovnejte kryt s prohlubní na levé straně tiskárny.
- ✎ Vyčnívající šrouby na tiskárně musí být zarovnány s většími otvory v krytu.
- ✎ Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 12 Zakrytí pravé strany



- ✎ Zarovnejte druhý kryt s prohlubní na pravé straně tiskárny.
- ✎ Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 13 xLCD: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- xLCD přední kryt (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- xLCD Display-mount (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Knoflík (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šroub 3x8sT (4x)
- Konektor Faston (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*

KROK 14 Sestavení xLCD I.

- Orientujte zadní kryt na pracovní stůl podle pokynů. Vnitřní dutina by měla směřovat k vám.
- Podivný výřez by měl být vpravo.
- Sloupněte ochrannou fólii z xLCD.
- Vložte xLCD do zadního krytu. Ujistěte se, že pravý horní roh správně zapadá do plastové části.
- Zarovnejte xLCD s vyčnívajícím výstupkem na spodní straně.

KROK 15 Sestavení xLCD II.

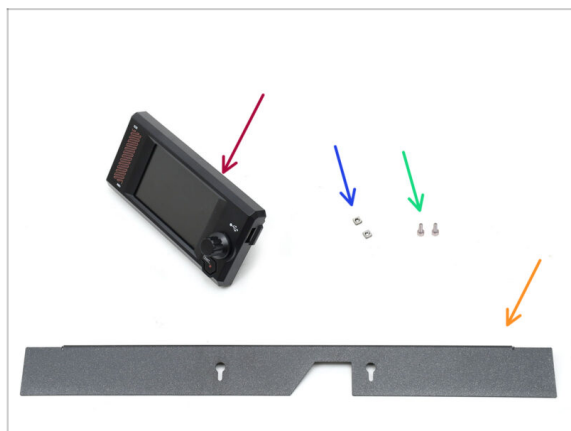
- Díly spojte předním krytem xLCD. Hřídel snímače by měla zapadnout do kulatého otvoru.
 - Položte sestavu na přední díl, abyste získali přístup k zadní části.
 - Připevněte díly k sobě pouze pomocí **TŘÍ** šroubů 3x8sT do vyznačených otvorů.
- ⚠ Odolejte nutkání - do čtvrtého otvoru u podivně tvarovaného výřezu zatím šroubek nezasouvejte! Nechte jej prázdný.

KROK 16 Instalace konektoru FE Faston.

- Přejdeme ke čtvrtému šroubovacímu otvoru - zde připevníme uzemňovací konektor Faston.
- ⚠ Připravte se! Nebude to snadné, protože zadní kryt překáží.
- Pomocí čelistových kleští opatrně nasadte uzemňovací konektor Faston na otvor pro šroub a zajistěte, aby otvory lícovaly.
 - Připevněte konektor na místo pomocí jednoho šroubu 3x8sT a dbejte na to, aby zůstal zarovnaný, jak je znázorněno.
- ⚠ Aby nedošlo k poškození některých okolních elektronických součástí, buďte opatrní a dbejte na to, aby se konektor při utahování neotáčel.

KROK 17 Nasazení otočného knoflíku LCD

- Na hřídeli enkodéru je plochá část. Otočte enkodér tak, aby plochá část směřovala nahoru.
- Na vstříkovaném knoflíku je spojovací linka, která může sloužit jako orientační značka.
- Připevněte knoflík na hřídel a dbejte na to, aby značka na knoflíku směřovala nahoru.

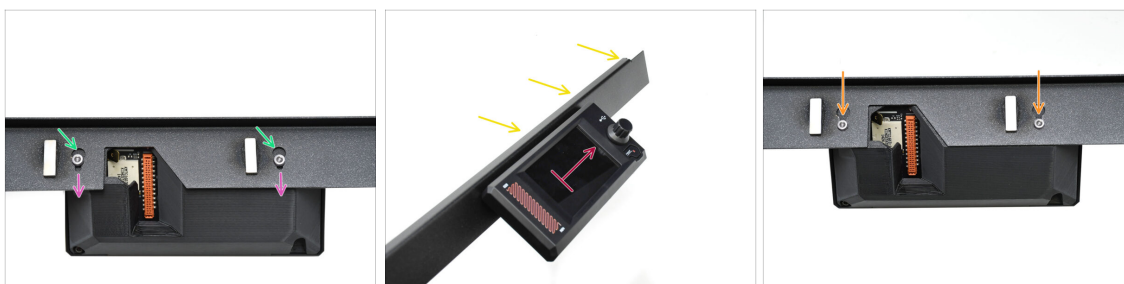
KROK 18 Rámeček xLCD: příprava dílů

■ Pro následující kroky si prosím připravte:

- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Elektronika*
- Matka M3nS (2x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Rámeček (1x) *naleznete v balení Kovové díly 2/3*

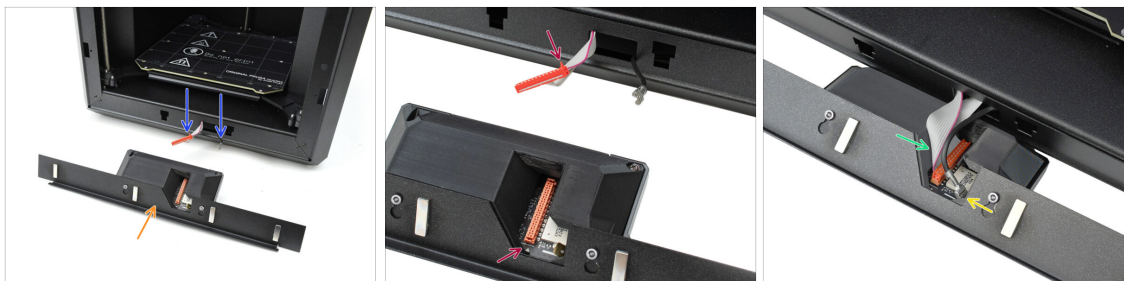
KROK 19 Osazení xLCD I.

- 🔵 Vložte dvě matky M3nS do příslušných otvorů na zadní straně sestavy xLCD.
- 🟠 Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvory pro šrouby.
- 🔴 Do otvorů zasuňte dva šrouby M3x6. Nešroubujte je až na doraz.
- 🟢 Pod hlavami šroubů ponechte mezeru.

KROK 20 Osazení xLCD II.

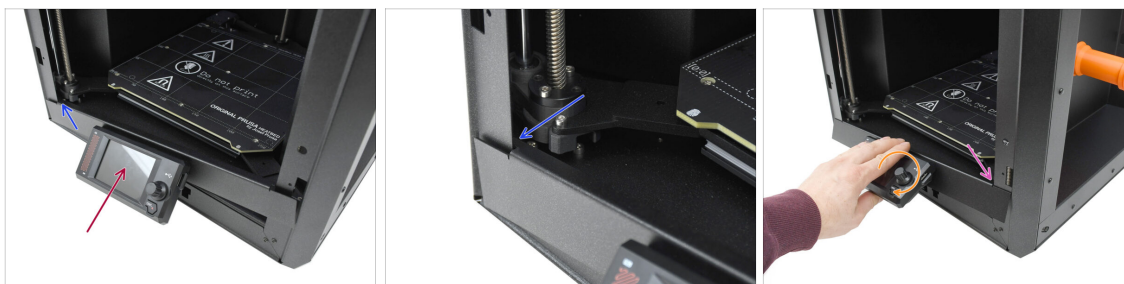
- ⬛ Připojte sestavu xLCD k rámečku.
- 🟢 Hlavy šroubů zasuňte do otvorů pro klíče.
- 🟡 Nasuňte sestavu xLCD tak, aby hlavy šroubů zapadly do užších částí klíčových otvorů.
- 🔴 Při správné montáži by měl displej LCD směřovat nahoru...
- 🟡 ...Zatímco ohnutý okraj rámečku je nahoře.
- 🟠 Zatlačte šrouby až do úzké části klíčové dírky na obou stranách. Poté šrouby utáhněte.

KROK 21 Instalace sestavy xLCD

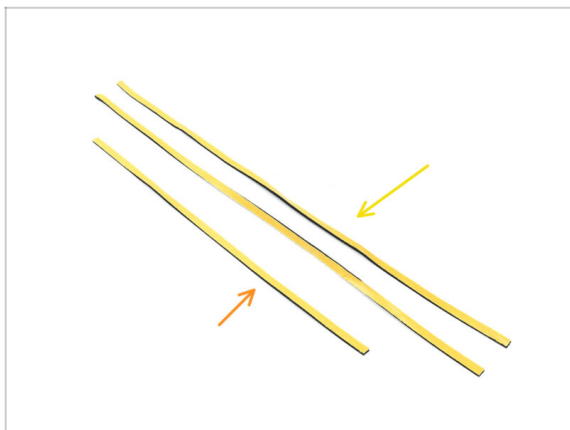


- ✶ Umístěte sestavu xLCD před tiskárnu, jak je znázorněno na obrázku.
- ✶ Vytáhněte příslušné kabely z přední části tiskárny, abyste usnadnili jejich připojení.
- ✶ Na hlavním konektoru je malý červený jazýček. Tento výstupek musí být orientován směrem k symbolu trojúhelníku na desce plošných spojů.
- ✶ Připojte hlavní konektor do xLCD.
- ✶ Připojte uzemňovací konektor Faston.

KROK 22 Zajištění sestavy xLCD



- ✶ Jemně zvedněte sestavu xLCD do horní polohy.
⚠ Postupujte opatrně, aby nedošlo ke skřípnutí nebo odpojení žádného z kabelů.
- ✶ Zahákněte malý výčnělek na levé straně rámečku za levý svislý profil tiskárny.
- ✶ Jemně nadzvedněte spodní část sestavy xLCD, abyste umožnili hladší zasunutí jazýčku a větší prostor pro pohyb.
- ✶ Zahákněte výčnělek na pravé straně do pravého profilu tiskárny.

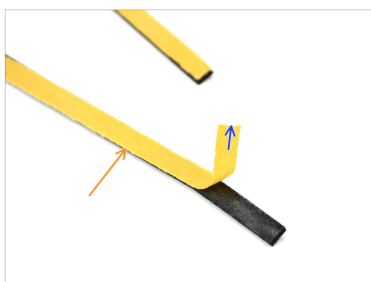
KROK 23 Těsnění dveří: příprava dílů

● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Boční těsnění dvířek, delší
(2x) naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál

● Horní těsnění dvířek, kratší
(2x) naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál

ⓘ Barva ochranné vrstvy se může lišit.

KROK 24 Připevnění horního těsnění

● Vezměte **KRATŠÍ** těsnění.

● Odlepte začátek ochranné fólie. Zatím ji nemusíte odstraňovat úplně.

ⓘ Zatím není třeba ji zcela odstraňovat. Pro snadnější instalaci ji můžete postupně odlepovat.

● Těsnění začněte aplikovat podél horního okraje rámu tiskárny.

● Začněte odsazením od rohu o vzdálenost rovnající se tloušťce těsnění.

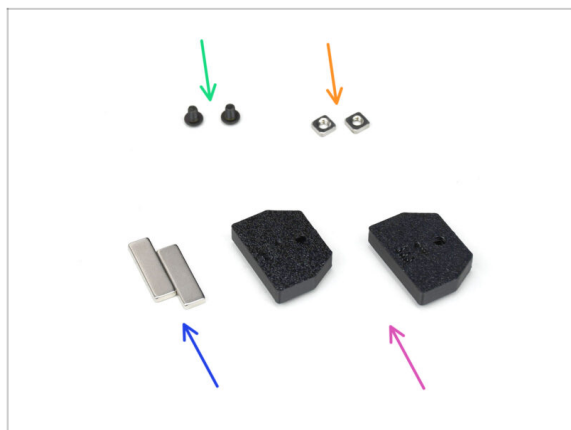
● Těsnění přiložte podél horního okraje, přičemž konec nechte odsazený od rohu, stejně jako na druhé straně.

KROK 25 Boční těsnění



- 🟡 Přiložte delší těsnění dveří, začněte od konce těsnění nahore.
- 🟢 Postupujte shora dolů.
- 📌 **i** Pomocí čelistových kleští odstříhněte přebytečné části.
- 🟣 Stejnou technikou přiložte zbývající dlouhé těsnění podél levého okraje rámu tiskárny.

KROK 26 Držáky magnetů: příprava dílů



- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟢 Šroub M3x5rT (2x)
- 🟠 Matka M3nS (2x)
- 🟡 20x6x2 Magnet (2x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- 🟣 Magnet Holder (držák magnetu) (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*

KROK 27 Montáž držáků magnetů



- 🟡 Vložte matice M3nS do příslušných otvorů v držácích magnetů.
- 🔴 Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvorem pro šroub.
- 🟢 Vložte magnety do příslušných kapes v držácích. Zatlačte je až na doraz.
- 📄 Na orientaci magnetů nezáleží.

KROK 28 Instalace držáků magnetů



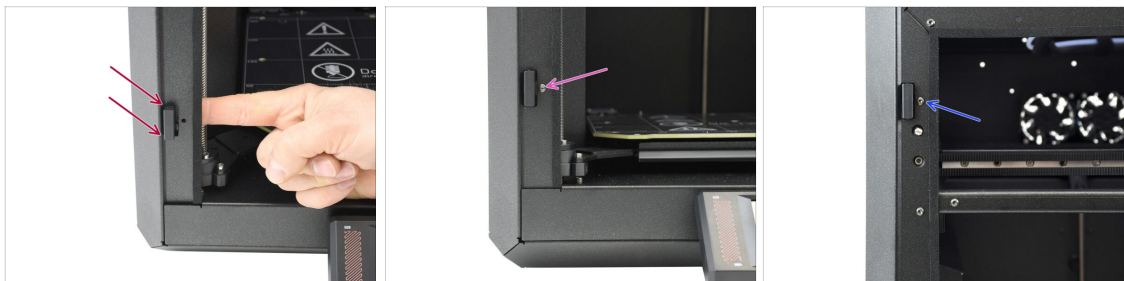
- 🟡 Zevnitř tiskárny vložte sestavu držáku magnetu do příslušného spodního otvoru v kovovém profilu na pravé straně.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda vyčnívající obdélníková kapsa zapadá do výřezu.
- 🟢 Zajistěte sestavu s pomocí šroubu M3x5rT.
- 🟢 Stejným postupem nainstalujte druhý držák magnetu do horního otvoru na pravé straně.

KROK 29 Panty dvířek: příprava dílů

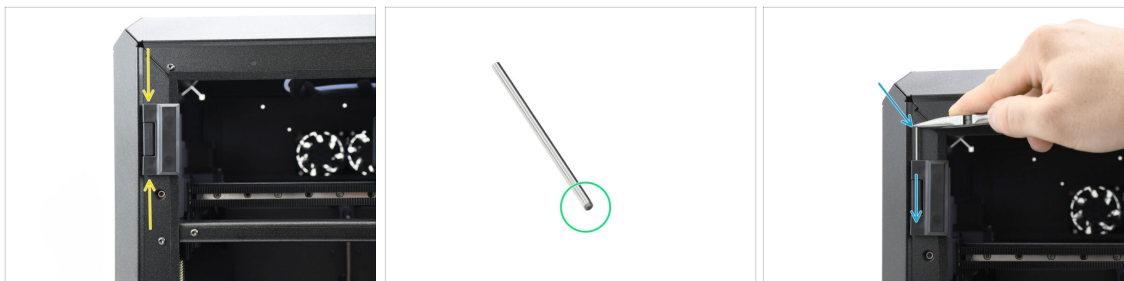


- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Door-hinge-in (2x) *naleznete v balíčku dílů CoreXY + sady pantů*
- Door-hinge-out (2x) *naleznete v balíčku dílů CoreXY + sady pantů*
- Závěsný kolík 2 x 40 mm (2x) *naleznete v balíčku Elektronika & Spojovací materiál*
- Šroub M3x5rT (2x)

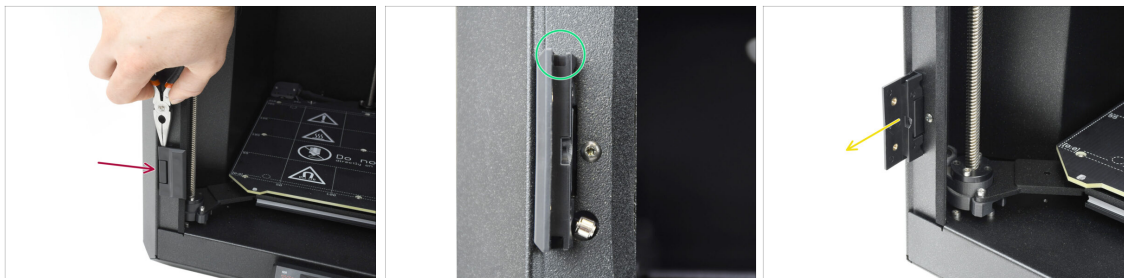
KROK 30 Instalace dílů door-hinge-in



- Zevnitř tiskárny zasuněte díl door-hinge-in do spodního obdélníkového otvoru v levém bočním profilu. Vyčnívající část by měla procházet dopředu.
- Zajistěte díl door-hinge-in s pomocí šroubu M3x5rT.
- Stejným postupem nainstalujte druhý díl door-hinge-in do horního otvoru.

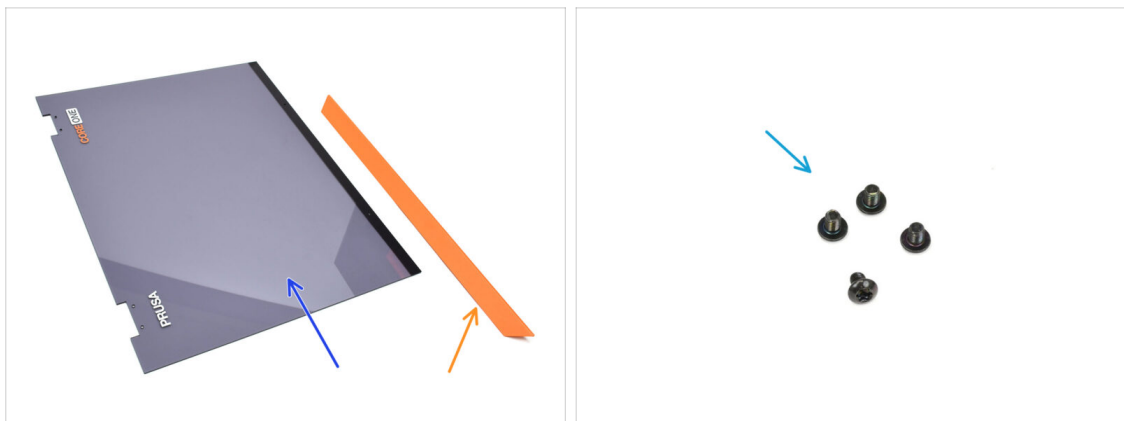
KROK 31 Instalace dílu door-hinge-out I.

- ✦ Zarovnejte díl door-hinge-out s dílem door-hinge-in.
- ✦ Zkosený konec čepu závěsu by měl být vložen jako první, aby se usnadnila montáž.
- ✦ Zasuňte kolík z horní části dílu door-hinge-out a vedte jej skrz díl door-hinge-in, dokud není zcela zasunutý.
- ❗ Špičkou čelistových kleští kolík pevně zatlačte.

KROK 32 Instalace dílu door-hinge-out II.

- ✦ Stejným postupem namontujte spodní door-hinge-out a dokončete tak montáž závěsu.
 - ✦ Podívejte se do drážek na výklopných částech dvířek a zkontrolujte, zda jsou kolíky zcela zasunuty.
- Žádná část kolíku by neměla být viditelná nad spodní plochou v drážce.
- ✦ Otevřete oba závěsy/panty.

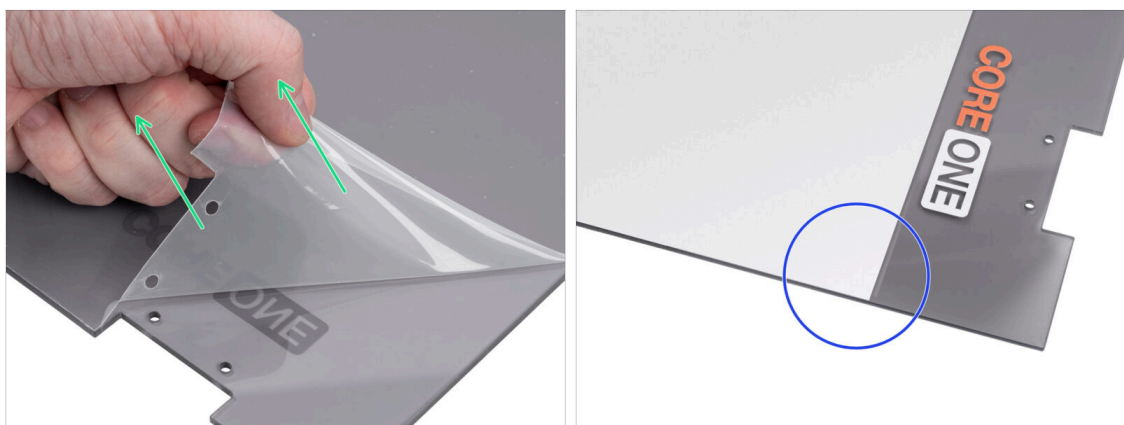
KROK 33 Panel dvířek: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Dvířka (1x) naleznete v balíčku Plexi setu
- Rukojeť dvířek (1x) naleznete v balení Kovové díly 2/3
- Šroub M3x5rT (4x)

KROK 34 Panel dvířek: odstranění ochranné fólie



● Panel dvířek má z obou stran ochrannou fólii. Jedna pokrývá celou plochu, druhá pouze středovou oblast.

● Odlepte fólii pokrývající celé dveře; je lehce průhledná.

● Středovou ochrannou fólii (bílou) můžete odstranit nyní nebo po montáži panelu, abyste ochránili povrch při manipulaci.

(i) Tato ochranná fólie nebrání instalaci závěsů ani kliky.

KROK 35 Instalace panelu dvířek



- ◆ Vyrovnejte dveře se závěsy. Výřezy na dveřích by měly zapadnout do drážek na horní a spodní straně křídel.
- ◆ Ujistěte se, že jsou dveře orientovány tak, aby znaky na dveřích směřovaly ven.
- ◆ Zasuňte dveře až na doraz do obou závěsů.
- ◆ Připevněte dvířka k horním pantům pomocí čtyř šroubů M3x5rT. Začněte horním. Poté proveďte spodní.

KROK 36 Montáž úchytu dvířek



- ◆ Přejdeme ke klice. Odstraňte ochrannou fólii z obou lepicích proužků na vnitřní straně.
- ◆ Část s lepicí páskou se připevní na zadní stranu dveří. Kličku však zatím nepřipevňujte!

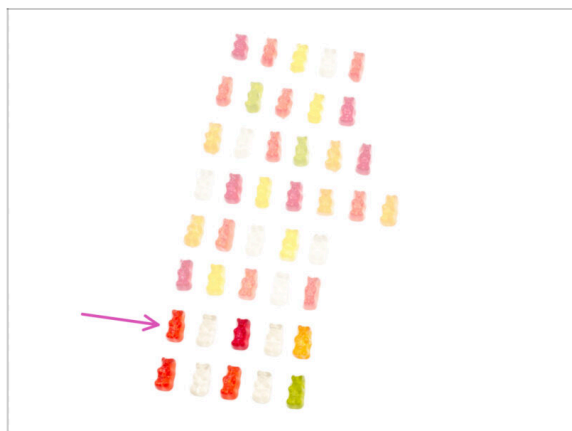
⚠ Počkejte na další krok! Nejprve musíme zarovnat rukojeť!

KROK 37 Zajištění rukojeti dvířek.



- ◆ Zarovnejte rukojeť tak, aby přední zkosená část byla v rovině s dvířky. Horní část rukojeti musí být v jedné rovině s dvířky.
- ◆ Zatlačte kliku proti dveřím, aby byla v rovině, a pomalu ji otáčejte proti směru hodinových ručiček, dokud se lepicí proužky nepřipojí ke dveřím.
- ◆ Dveře a kliku pevně přitlačte k sobě v místech lepicího pásku, abyste zajistili bezpečné upevnění.

KROK 38 Je čas na Haribo!



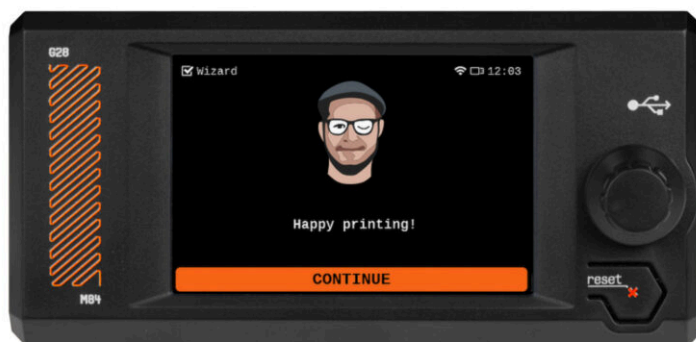
- ◆ Tvrdá práce si zaslouží sladké výsledky!
- ◆ Snězte sedmou řadu.
- ⚠ Ale zbytek ještě nejezte.

KROK 39 Hotovo



- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili dveře a xLCD.
- Přejdeme k poslední kapitole.

9. Kalibrace & První spuštění



KROK 1 Napnutí řemene



- ❗ Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění.
- ⬢ Kalibrujte napnutí řemene. Další informace naleznete v následujícím článku:
 - ⬢ Úprava napnutí řemenů (CORE One)
- ⚠ Nezapomeňte se sem ještě po nastavení vypnutí řemenů vrátit !

KROK 2 Umístění tiskového plátu



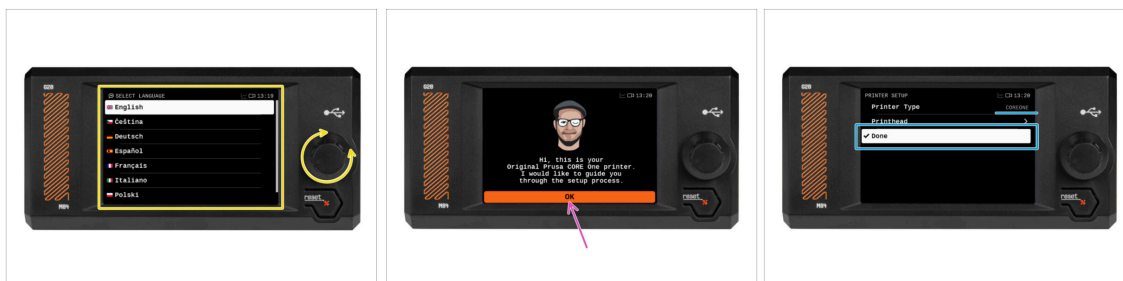
- ⚠ **Ujistěte se, že na vyhřívané podložce nic není.** Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch vyhřívané podložky i tiskového plátu.
- ⬢ **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky.** Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!**
 - ⬢ Pro optimální funkčnost udržujte **tiskový plát** čistý.
 - ⬢ Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastná nebo jinak špinavá tisková podložka. **Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro její odmaštění,** pokud jste byt jen dotkli jejího povrchu.

KROK 3 Zapnutí



- ✿ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ❗ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- ✿ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ✿ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ✿ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.
- ✿ Pokud se žádná taková zpráva nezobrazí, na tiskárně již máte nejnovější firmware. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 4 Nastavování tiskárny: Úvod



- ✿ Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- ✿ Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- ✿ Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny COREONE. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 5 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



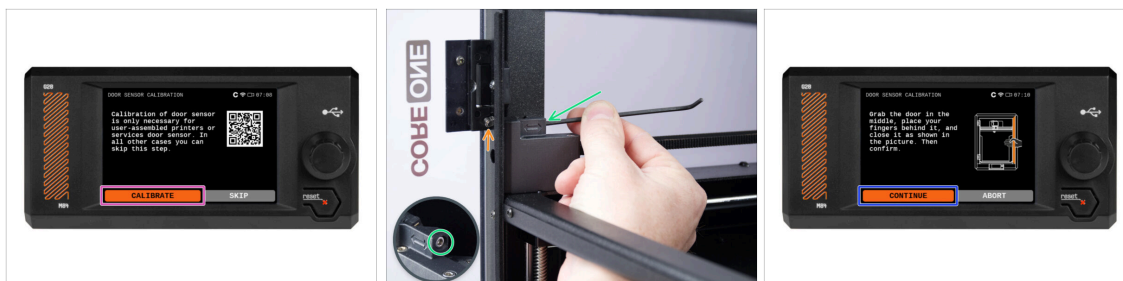
- Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
- ❗ Více si přečtěte na prusa.io/app.
- Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.
- ❗ Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 6 Průvodce: Úvod



- ❗ Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
- Stiskněte **ANO** pro spuštění autotestu a postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠ Během selftestu nechte **dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.
- Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ** a pohyblivé části.
- Tiskárna začne testováním všech ventilátorů. **Pozor - chvíli to může být docela hlučné!**

KROK 7 Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek



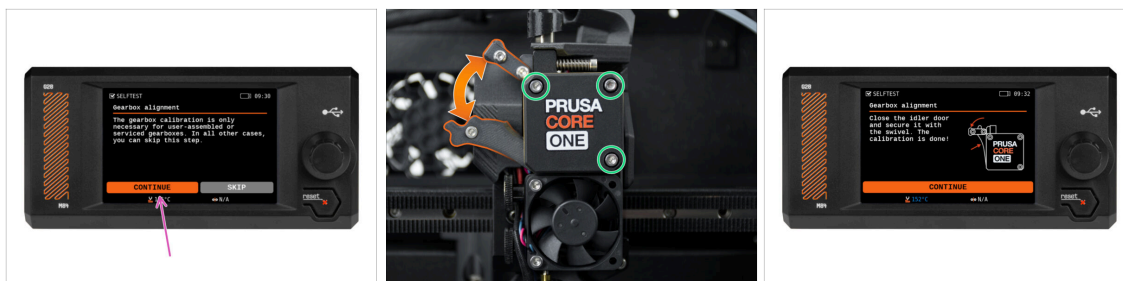
- ✿ První částí, která vyžaduje vaši spolupráci, je kalibrace senzoru dveří. Začněte tím, že stisknete **Kalibrovat**. Dál už postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ✿ Budete vyzváni k postupnému utahování napínacího šroubu senzoru z výchozí volné polohy - obvykle po půl otáčkách, případně několikrát během kalibrace.
- ✿ Po každém seřízení sledujte, zda spínač dveřního senzoru vystupuje z otvoru v předním profilu.
- ✿ Postup opakujte, dokud nebude senzor dvířek správně nastaven - to znamená, že sepe ne ve vzdálenosti mezi rukama. Poté stiskněte **Pokračovat**.
- ❗ Když se senzor správně nakalibruje, měli byste při otevírání a zavírání dveří slyšet cvaknutí z oblasti snímače dveří.

KROK 8 Průvodce - Test Load cell senzoru



- ✿ V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Dále zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- ✿ Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ✿ Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- ✿ Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.

KROK 9 Průvodce: zarovnání převodovky



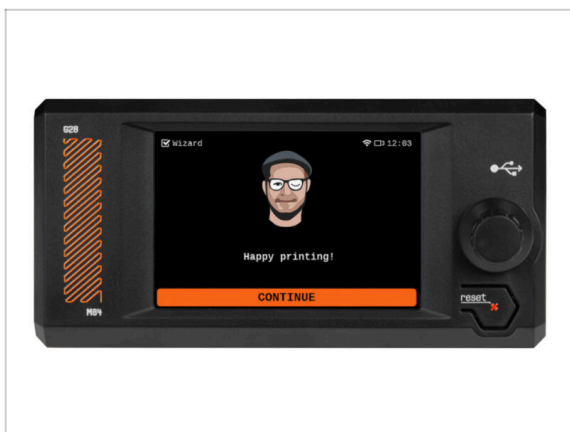
- ✿ Jakmile se dostanete k části Seřízení převodovky, zvolte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce tiskárny.
- ✿ Ujistěte se, že je idler lock (swivel) odblokován od dvířek idleru.
- ✿ Povolte tři šrouby na přední straně převodovky o 1,5 otáčky.
- ❗ Tiskárna projde automatickým zarovnáním převodovky. Tento proces není zvenčí vidět.
- ⬛ Jakmile budete vyzváni, utáhněte tři šrouby podle vzoru na obrazovce.

KROK 10 Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu



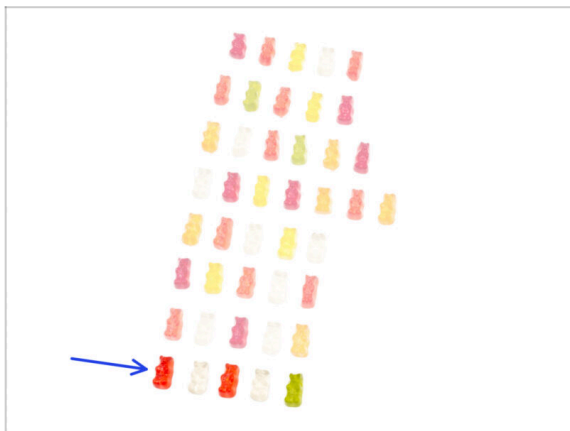
- ✿ Pro kalibraci senzoru filamentu je nutné použít krátký kousek filamentu. Připravte si ho a následně zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Před spuštěním kalibračního procesu se ujistěte, že se v extruderu nenachází žádný filament.
- ✿ Umístěte cívku filamentu na držák cívky na pravé straně tiskárny.
- ✿ Po výzvě začněte zasouvat filament do PTFE trubičky umístěné pod pravou rukojetí.
- ⬛ Po dokončení kalibrace vyjměte filament.

KROK 11 Průvodce dokončen



- Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní je čas otestovat některé výtisky.

KROK 12 Je čas na Haribo!



- Vítězství chutná sladce - jako gumoví medvídci!
- A teď doražte zbytek - zasloužili jste si je!

KROK 13 Příručka 3D tiskáře



- Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.

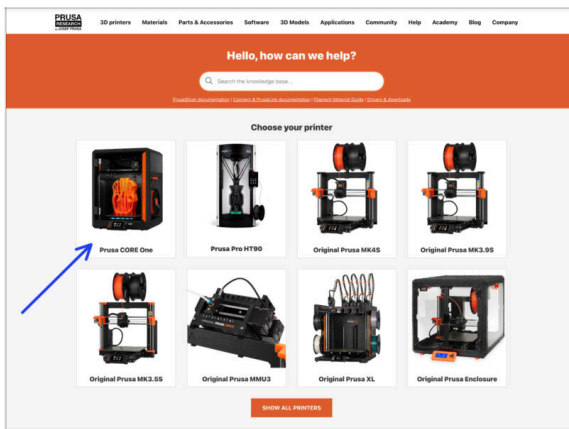


Nejnovější verze je vždy dostupná na help.prusa3d.com.



Přečtěte si kapitoly **Odpovědnost a Bezpečnost**.

KROK 14 Aktualizace firmwaru



Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.



Navštivte stránku help.prusa3d.com



Přejděte na stránku Prusa CORE One.



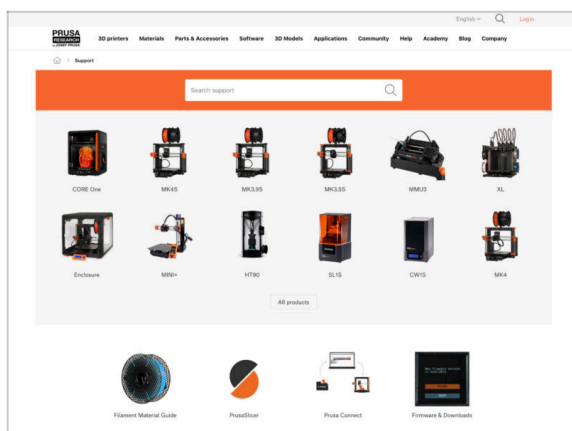
Uložte firmware soubor (.bbf) na *příložený USB disk*.



Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa CORE One můžete použít tuto adresu URL:

prusa.io/coreone

KROK 15 Centrum Nápořvědy

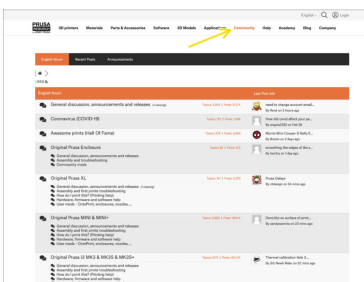
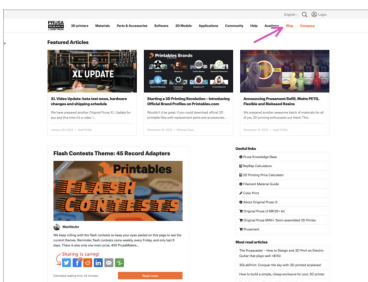
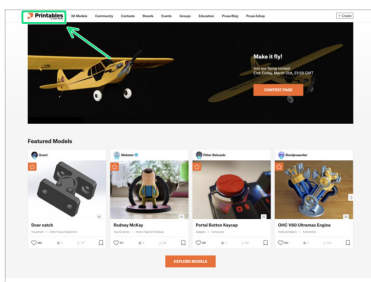


Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com



Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 16 Přidejte se na Printables!



- 
 Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://printables.com)
- 
 Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- 
 Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- 
 Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- ◆ **Verze manuálu pro stavebnici Prusa CORE One:**
- ◆ 03/2025 - Úvodní version 1.00

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.