# Spis treści

**1. Wprowadzenie** ... 3
Krok 1 - Wprowadzenie ... 4
Krok 2 - Jak poruszać się po podręczniku ... 5
Krok 3 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości ... 5
Krok 4 - Narzędzia dołączone do paczki ... 6
Krok 5 - Prusa Cheatsheet ... 7
Krok 6 - Przygotujmy wszystko! ... 7
**2. Rozpakowanie drukarki** ... 8
Krok 1 - Przygotowanie opakowania ... 9
Krok 2 - Wyciągnięcie pudełka ... 9
Krok 3 - Wyciągnięcie warstwy kartonu ... 10
Krok 4 - Stopy antywibracyjne: przygotowanie części ... 10
Krok 5 - Przyklejenie nóżek antywibracyjnych ... 11
Krok 6 - Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych ... 11
Krok 7 - Przygotowanie narzędzi ... 12
**3. Montaż xLCD** ... 13
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale ... 14
Krok 2 - Wyciągnięcie ramki ... 14
Krok 3 - Montaż xLCD: przygotowanie części ... 15
Krok 4 - Podłączenie xLCD ... 15
Krok 5 - Montaż ekranu xLCD ... 16
Krok 6 - Przymocowanie xLCD ... 17
Krok 7 - Odklejenie folii zabezpieczających ... 17
**4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie** ... 18
Krok 1 - Płyta stołu i uchwyt szpuli ... 19
Krok 2 - Aktualizacja firmware ... 20
Krok 3 - Włączanie ... 20
Krok 4 - Konfiguracja drukarki: Intro ... 21
Krok 5 - Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe ... 21
Krok 6 - Asystent: Intro ... 22
Krok 7 - Asystent: test tensometru ... 23
Krok 8 - Asystent: osiowanie przekładni ... 23
Krok 9 - Asystent: kalibracja czujnika filamentu ... 24
Krok 10 - Kreator zakończony ... 24
Krok 11 - Podręcznik ... 25
Krok 12 - Przekaż nam swoją opinię ... 25
Krok 13 - Baza Wiedzy Prusa ... 26
Krok 14 - Dołącz do Printables! ... 26
**Lista zmian w instrukcji** ... 27
Krok 1 - Historia wersji ... 28

# 1. Wprowadzenie

# KROK 1 Wprowadzenie

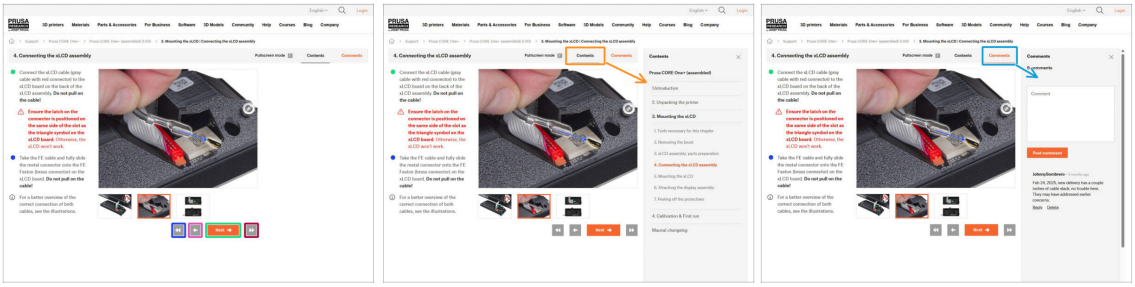
- Witamy w instrukcji rozpakowania, kalibracji i konfiguracji **Prusa CORE One+ (Gen 2)**. Zapoznaj się dokładnie z poniższymi informacjami, aby mieć pewność, że drukarka jest gotowa do pierwszego wydruku.

ⓘ Chociaż Prusa CORE One+ (Gen 2) jest dostarczana wstępnie zmontowana, wyświetlacz LCD musi zostać podłączony przed drukowaniem, ponieważ jest demontowany na czas transportu dla jego lepszego zabezpieczenia.

⚠ **Nie podłączaj jeszcze ekranu LCD.** Poczekaj na instrukcje.

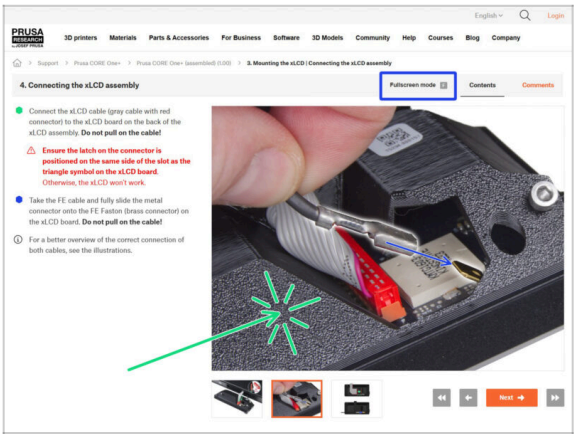
⚠ **Nie wyrzucaj opakowania!** Zachowaj oryginalne opakowanie oraz piankowe wkładki. Produkt lub jakakolwiek jego część musi zostać zapakowana w ten sposób na czas wysyłki serwisowej lub gwarancyjnej, aby zapobiec uszkodzeniom.

## KROK 2 Jak poruszać się po podręczniku



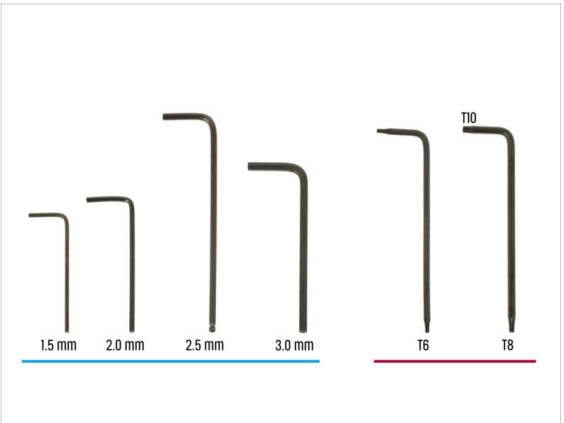
- Użyj graficznych przycisków nawigacyjnych w prawym dolnym rogu lub klawiszy strzałek na klawiaturze:
  - **Przycisk Dalej / Strzałka w prawo** - przejście do następnej ilustracji lub do następnego etapu, jeśli jest to ostatnia ilustracja na danym etapie.
  - **Przycisk ze strzałką w lewo/Strzałka w lewo** - przejście do poprzedniego obrazu lub do poprzedniego kroku, jeśli jest to pierwszy obraz na tym etapie.
  - **Przycisk z podwójną strzałką w lewo / Strzałka w górę** - przejście do poprzedniego etapu.
  - **Przycisk z podwójną strzałką w prawo / Strzałka w dół** - przejście do kolejnego etapu.
- Kliknij **Spis treści**, aby rozwinąć pełną listę etapów zawartych w tym przewodniku. Umożliwia to przejście do dowolnego z nich niezależnie od kolejności.
- Kliknij **Komentarze**, aby otworzyć dyskusję dot. danego etapu lub zostawić swoją opinię.

## KROK 3 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości




- Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu kliknij ilustrację, aby otworzyć ją w wysokiej rozdzielczości, co pozwoli Ci zobaczyć dodatkowe szczegóły.
- Kliknij **Pełny ekran** lub naciśnij klawisz F, aby zmaksymalizować stronę i skupić się całkowicie na instrukcjach.

## KROK 4 Narzędzia dołączone do paczki




- Paczka z Twoją drukarką Prusa CORE One+ zawiera wszystkie narzędzia do obsługi i konserwacji:
  - Wkrętak krzyżakowy PH2 (1x)
  - Szczypce spiczaste (1x)
  - Klucz 13 mm (1x)
  - Klucz uniwersalny (1x)
  - Zestaw kluczy imbusowych 1,5 mm - 3 mm
  - Zestaw kluczy Torx T6 - T10
- Na zestaw narzędzi natkniesz się podczas rozpakowywania drukarki. Poinformujemy Cię o tym.

ⓘ Do tej instrukcji potrzebny będzie tylko klucz imbusowy 2,5 mm.

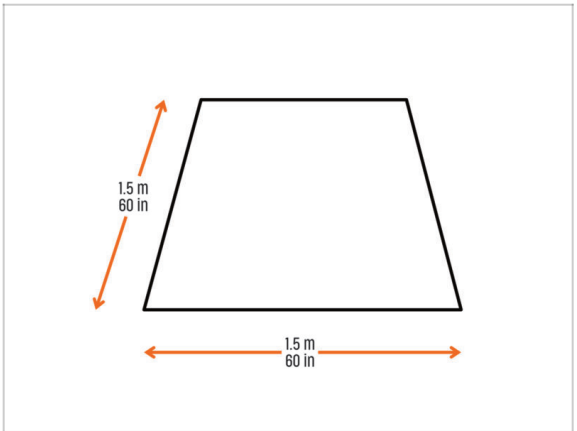
## KROK 5 Prusa Cheatsheet

- Jeśli nie masz pewności, czy używasz właściwego typu lub rozmiaru śruby, pomoże Ci nasza ściągawka. Wydrukuj ją w skali 1:1 i umieść element złączny na odpowiednim szablonie, aby porównać jego typ i rozmiar.

Cheatsheet możesz pobrać ze strony prusa.io/core-one-cheatsheet.

Ta instrukcja nie obejmuje pracy ze śrubami ani nakrętkami, ale opcja ta może okazać się przydatna podczas przyszłej konserwacji.

## KROK 6 Przygotujmy wszystko!




**UWAGA: Paczka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

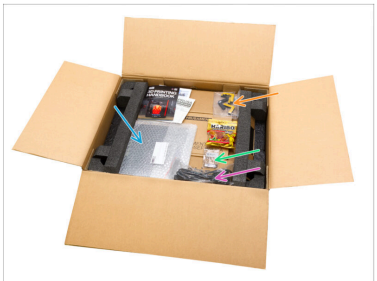
- Upewnij się, że masz wystarczająco dużo miejsca na przygotowanie drukarki. **Czysta przestrzeń jest niezbędna**.

  Zalecana jest powierzchnia o wymiarach min. 1,5 x 1,5 metra (60 x 60 cali).

- Zaproś rodzinę, przyjaciół lub zwierzaki domowe - to będzie wciągające!
- Przejdź do następnego rozdziału: **2. Rozpakowanie drukarki**.

# 2. Rozpakowanie drukarki

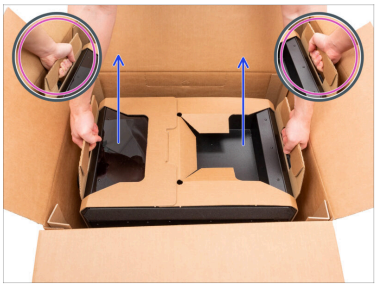
## KROK 1 Przygotowanie opakowania



⚠ Wypełnienia kartonowe i piankowe mogą się różnić.

- Otwórz opakowanie. Na górnej warstwie znajdziesz żelki Haribo, Podręcznik Druku 3D, list powitalny, dokumentację i następujące komponenty:
  - Płyta stołu
  - Pamięć USB
  - Przewód zasilający
  - Bloki antywibracyjne (2x) / Stopy antywibracyjne (4x)  Produkty i opakowanie mogą się różnić.
- Wyciągnij te elementy z opakowania i umieść je w bezpiecznym miejscu do późniejszego wykorzystania.
- Wyciągnij kartonową warstwę ochronną.
- Wyciągnij pudełko z Prusamentem i odłóż na bok.

## KROK 2 Wyciągnięcie pudełka



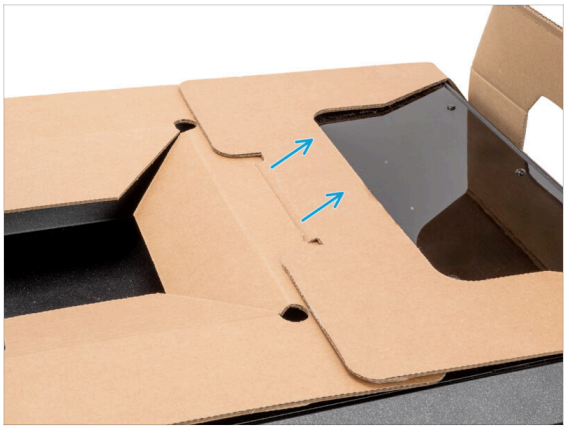
- Zdejmij górne wypełnienie piankowe.
- Zwróć uwagę na dwa wycięcia (uchwyty) po obu stronach wewnętrznego kartonu. Wygnij je, aby były skierowane w dół.

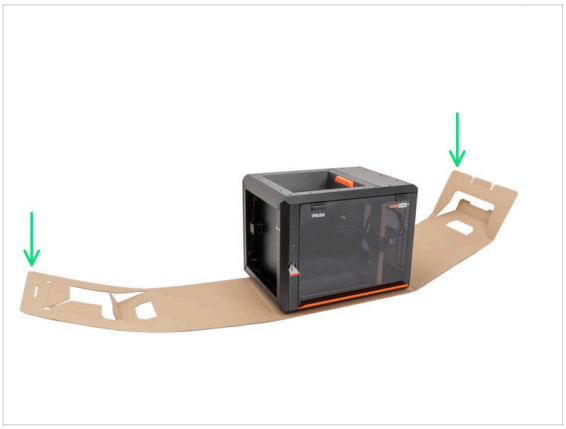
⚠ **UWAGA: Drukarka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

- Chwyć oba uchwyty i **OSTROŻNIE** wyciągnij drukarkę z pudełka.

  Wskazówka: Poproś kogoś o przytrzymanie głównego kartonu, aby ułatwić sobie wyciągnięcie drukarki.
- Place the printer on a **stable and clean surface**.

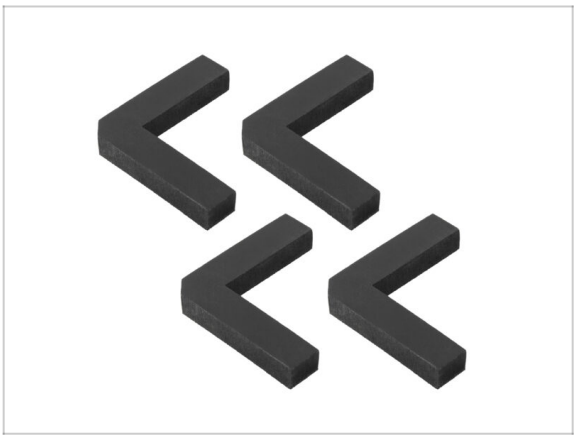
## KROK 3 Wyciągnięcie warstwy kartonu





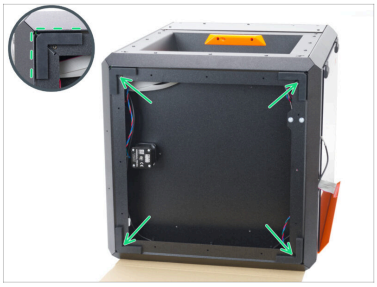
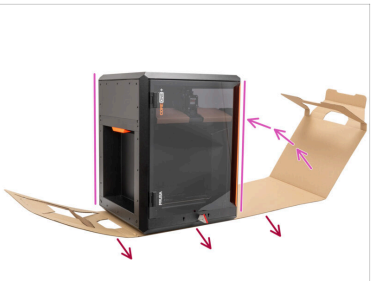
- Odłącz od siebie dwa końce kartonowej warstwy ochronnej, wyciągając górną warstwę.
- Odchyl kartonową warstwę ochronną od drukarki.

## KROK 4 Stopy antywibracyjne: przygotowanie części



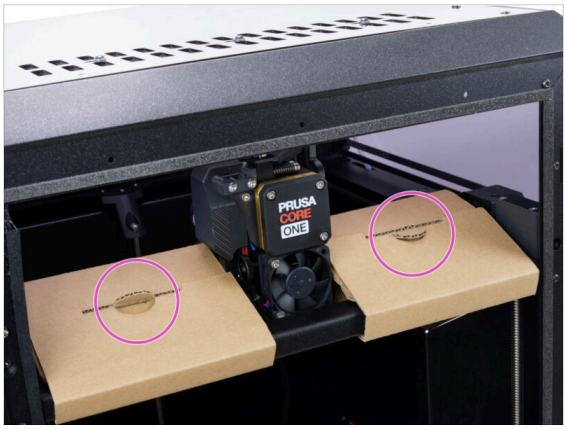
- Do kolejnych etapów przygotuj:
  - Stopka antywibracyjna (4x)

## KROK 5 Przyklejenie nóżek antywibracyjnych

- Odklej folię zabezpieczającą ze wszystkich nóżek antywibracyjnych.
- Przyklej po jednej stopie antywibracyjnej w każdym rogu ramy. Wyrównaj je z zewnętrzną krawędzią płaskiej strony profilu.
- Ostrożnie obróć drukarkę do "naturalnej pozycji stojącej", aby pomarańczowy uchwyt drzwiczek znalazł się po prawej stronie.
- Teraz możesz ściągnąć warstwę kartonu z drukarki.

## KROK 6 Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych



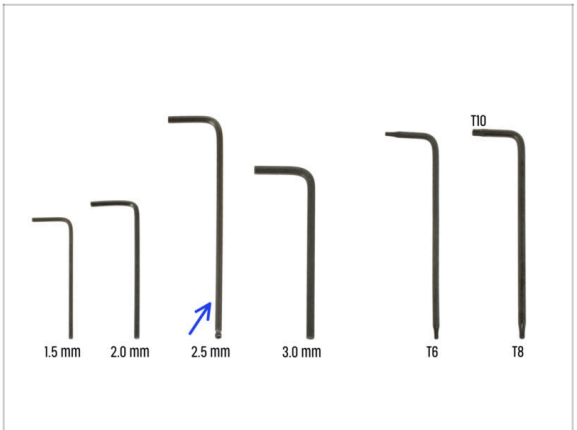
- Otwórz drzwi.
- Zlokalizuj dwa kartonowe mocowania osi X. Wycięcia zwalniają mocowania.
- Pociągnij za wcięcie, odczep i wyciągnij mocowanie.
- Wyciągnij drugie mocowanie w ten sam sposób.

## KROK 7 Przygotowanie narzędzi

- Zestaw narzędzi znajduje się po prawej stronie drukarki.
- Wyciągnij kartonowe opakowanie z narzędziami z drukarki.
- Otwórz opakowanie z zestawem narzędzi. **Wewnątrz znajdziesz:**
  - Zespół xLCD
  - Zestaw narzędzi
  - Uchwyt szpuli i o-ring
  - Akcesoria
- Zachowaj zawartość do późniejszego wykorzystania. Przejdźmy teraz do następnego rozdziału: **3. Montaż xLCD**

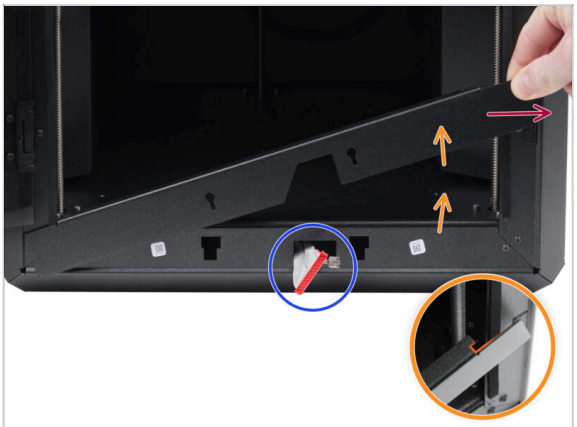
# 3. Montaż xLCD

## KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale




- **Do tego rozdziału przygotuj:**
- Klucz imbusowy 2,5 mm

## KROK 2 Wyciągnięcie ramki



- Otwórz drzwi całkowicie.
- Podnieś prawy koniec przedniej ramki i odczep ją od ramy drukarki.
- Wyciągnij ramkę z drukarki, ale wyrzucaj jej.

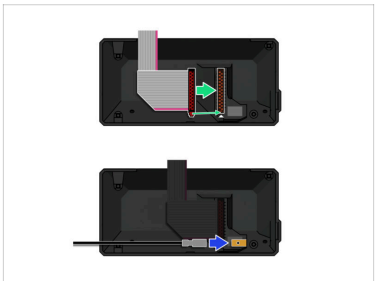
  ⚠ **Zachowaj ostrożność**, aby nie porysować żadnych części drukarki.

  ⓘ Ramka jest przymocowana do drukarki za pomocą magnesów, dzięki czemu można ją łatwo zdemontować.
- Zwróć uwagę na przewody wychodzące z drukarki. Zajmiemy się nimi wkrótce. **Nie wciskaj ich do drukarki - pozostaw je na miejscu**.

## KROK 3 Montaż xLCD: przygotowanie części

- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Zespół xLCD (1x)

## KROK 4 Podłączenie xLCD



ⓘ Tylna pokrywa (mocowanie xLCD) może się różnić w zależności od wersji, ale sposób montażu pozostaje taki sam.

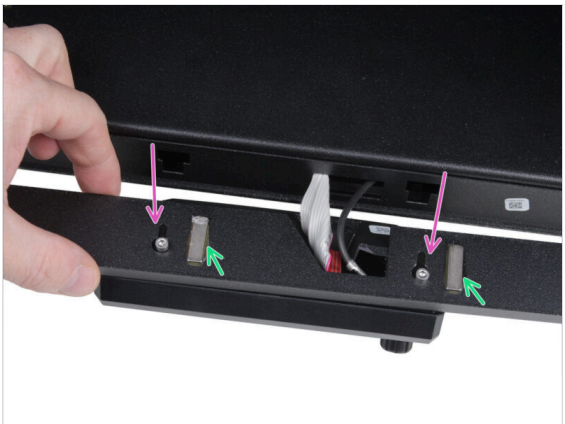
- Podłącz przewód xLCD (szary przewód z czerwonym złączem) do płytki xLCD z tyłu zespołu xLCD. **Nie ciągnij za przewód!**

  ⚠ **Upewnij się, że zatrzask na złączu znajduje się po tej samej stronie gniazda, co symbol trójkąta na płycie xLCD.** W przeciwnym razie xLCD nie będzie działać.

- Weź przewód ochronny i wsuń metalową złączkę na mosiężne złącze PE Faston na płytce xLCD. **Nie ciągnij za przewód!**

ⓘ Jeśli potrzebujesz dokładniej przyjrzeć się prawidłowemu podłączeniu obu przewodów, spójrz na poniższe ilustracje.

## KROK 5 Montaż ekranu xLCD



- Nałóż ramkę na śruby z tyłu zespołu xLCD.
  - **Upewnij się, że magnesy są skierowane do góry**. Ramka ma cztery magnesy, ale na ilustracji widoczne są tylko dwa.
  - **Upewnij się, że obie śruby (M3x6) nie są całkowicie dokręcone,** pozostawiając około 3 mm (1/8 cala) szczeliny między łbem śruby a pokrywą xLCD.
- Przesuń ramkę do siebie, upewniając się, że obie śruby znajdują się na końcu otworów w kształcie dziurki od klucza.
- Przytrzymaj ramkę, aby zachować jej pozycję i całkowicie dokręcić obie śruby.

## KROK 6 Przymocowanie xLCD

- **Ostrożnie zamontuj zespół wyświetlacza (xLCD i ramkę) na drukarce zgodnie z poniższą procedurą:**

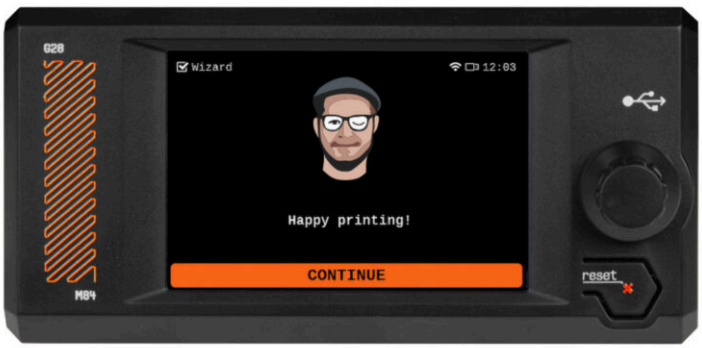
  ⚠ **Zachowaj ostrożność**, aby nie porysować żadnych części drukarki.

  - Zaczep lewą stronę ramki z lewej strony ramy drukarki, upewniając się, że kwadratowe wycięcie jest dobrze dopasowane do ramy.
  - Powoli opuść również prawą stronę.
  - Zaczep prawą stronę ramki z prawej strony ramy drukarki, upewniając się, że kwadratowe wycięcie jest dobrze dopasowane do ramy.
- Upewnij się, że **ramka jest równomiernie osadzona po obu końcach wzdłuż dolnej krawędzi** - sprawdź, czy nie utrudnia ruchu drzwi, zamykając je powoli.

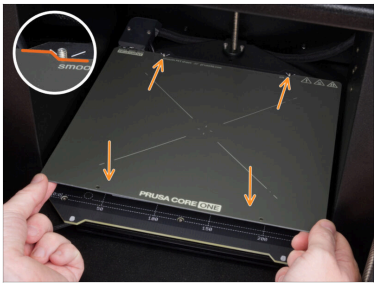
## KROK 7 Odklejenie folii zabezpieczających

- Możesz teraz zdjąć folie ochronne z obu stron przezroczystych paneli.
  - Folie ochronne znajdują się na górze, po lewej i prawej stronie drukarki.
- To już prawie koniec! Przejdźmy do ostatniego rozdziału: **4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie**.

# 4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie



## KROK 1 Płyta stołu i uchwyt szpuli

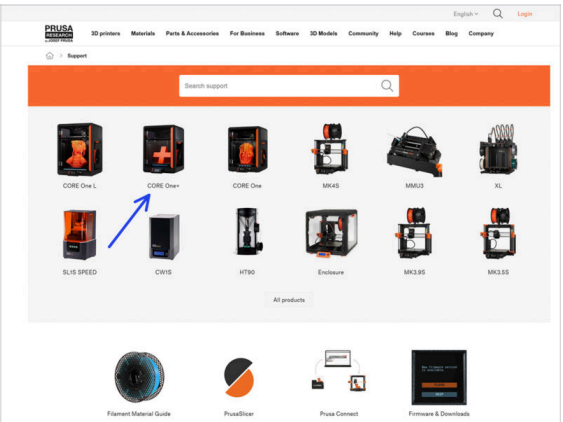


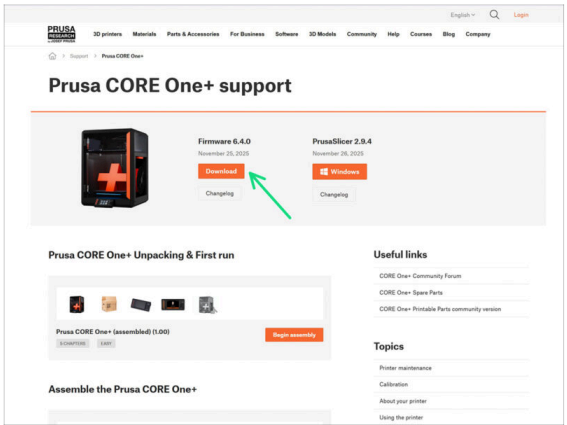
ⓘ Ten rozdział zawiera instrukcje kalibracji i przygotowania drukarki do pierwszego uruchomienia.

⚠ **Upewnij się, że nic nie znajduje się na stole grzewczym.** Stół musi być czysty. Wszelkie zabrudzenia mogą uszkodzić powierzchnię zarówno stołu grzewczego, jak i arkusza druku.

- **Aby położyć płytę na stole grzewczym, najpierw wyrównaj tylne wycięcie z kołkami ustalającymi w jego tylnej części.** Trzymaj płytę za dwa przednie rogi i powoli połóż na stole grzewczym - **uważaj na palce!**
  - Utrzymuj **płytę stołu** w czystości, aby uzyskać optymalną wydajność.
  - Przyczyną nr 1 odklejania się wydruków od arkusza jest zatłuszczona powierzchnia. Użyj IPA (alkoholu izopropylowego), aby ją odtłuścić, jeśli wcześniej zdarzyło Ci się dotknąć powierzchni.
- Załóż o-ring na uchwyt szpuli.
- Wciśnij stały element uchwytu na krążek [Puck-universal] i zablokuj, przekręcając w prawo.

## KROK 2 Aktualizacja firmware




ⓘ Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.

- Odwiedź stronę help.prusa3d.com
- Przejdź do strony Prusa CORE One+.
- Zapisz plik z firmware (*.bbf) w pamięci USB.

ⓘ Pro tip: Aby przejść na stronę główną Prusa CORE One, możesz użyć adresu URL: prusa.io/core-one-plus

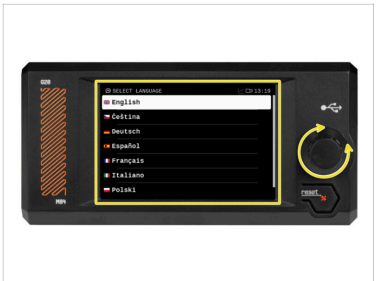
## KROK 3 Włączanie

- Podłącz do drukarki pamięć USB z zestawu.
  - ⓘ Dołączona pamięć USB zawiera plik z najnowszym firmware.
- Podłącz przewód zasilający do zasilacza, następnie do gniazdka sieciowego.
- Włącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.

ⓘ Drukarka automatycznie sprawdzi czy w pamięci USB znajduje się nowa wersja firmware.

- Jeśli pojawi się ekran "New firmware available" [Dostępna jest nowa wersja firmware], naciśnij **FLASH** przy pomocy pokrętła, aby zaktualizować oprogramowanie do najnowszej wersji.
  - Jeśli taki komunikat nie zostanie wyświetlony, oznacza to, że w drukarce jest już zainstalowana najnowsza wersja. Przejdź do następnego kroku.

## KROK 4 Konfiguracja drukarki: Intro



- Drukarka wyświetli na ekranie monit o wybranie języka. Użyj pokrętła lub ekranu dotykowego, aby ustawić preferowany język.
- Po wybraniu języka drukarka wyświetli ekran powitalny. Naciśnij **OK**, aby kontynuować proces konfiguracji.
- Na następnym ekranie zobaczysz opcje wyboru modelu drukarki. Ponieważ każda zmontowana Prusa CORE One+ jest kompleksowo testowana przez nas, została już skonfigurowana jako COREONE+. Naciśnij **Gotowe**, aby kontynuować.

## KROK 5 Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe

- Na ekranie konfiguracji sieci pojawi się prośba o połączenie z siecią Wi-Fi z użyciem oficjalnej aplikacji mobilnej Prusa.

  ⓘ Więcej o aplikacji przeczytasz tutaj: prusa.io/app.

- Jeśli wybierzesz **Nie**, drukarka wyświetli alternatywne sposoby połączenia z siecią Wi-Fi. Ten krok jest opcjonalny i możesz to zrobić później.

ⓘ Możesz pominąć ten etap i skonfigurować połączenie sieciowe później.

## KROK 6 Asystent: Intro

ⓘ Drukarka wyświetli monit o przeprowadzenie Selftestu i kalibracji wszystkich ważnych komponentów. Cały proces trwa kilka minut, a niektóre jego etapy wymagają Twojej interakcji.

- Mimo, że drukarka została dokładnie przetestowana przez nas podczas montażu, zalecamy ponowne przeprowadzenie Selftestu. Naciśnij **Tak**, aby go rozpocząć.

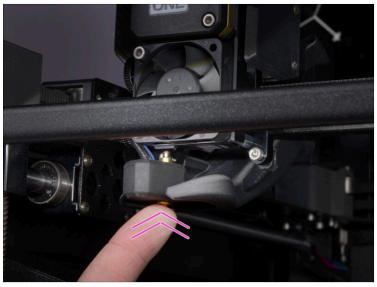
⚠ **Uwaga**: Podczas Selftestu **drzwi powinny być zamknięte** do momentu wyświetlenia monitu. Otwarcie ich spowoduje przerwanie procesu.

- **Podczas Selftestu wewnątrz drukarki poruszają się GORĄCE części.**

⚠ **Uwaga**: Niektóre etapy działania kreatora, takie jak testowanie wentylatora i kalibracja osi, **mogą powodować głośną pracę drukarki**.

- Drukarka rozpocznie testy wszystkich wentylatorów. **Ostrzegamy - przez chwilę będzie dość głośno!**

## KROK 7 Asystent: test tensometru



- W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania czujnika tensometrycznego. Podczas tej procedury **części drukarki nie są podgrzewane**, więc możesz ich bez obaw dotykać. Kliknij przycisk **Kontynuuj**.

ⓘ Kalibracja czujnika tensometrycznego wymaga otwarcia drzwiczek, ponieważ konieczna jest czynność wewnątrz drukarki.

- Nie dotykaj jeszcze dyszy, poczekaj aż zostanie wyświetlony komunikat: **Dotknij dyszę TERAZ**.
- Dotknij dyszy z dołu. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje wystarczająco silnego dotyku, zostanie wyświetlony monit o powtórzenie tego etapu. Jeśli natomiast test się powiedzie, zobaczysz **Test tensometru OK**.
- **Zamknij drzwiczki**, aby pozwolić drukarce na kontynuowanie pracy.

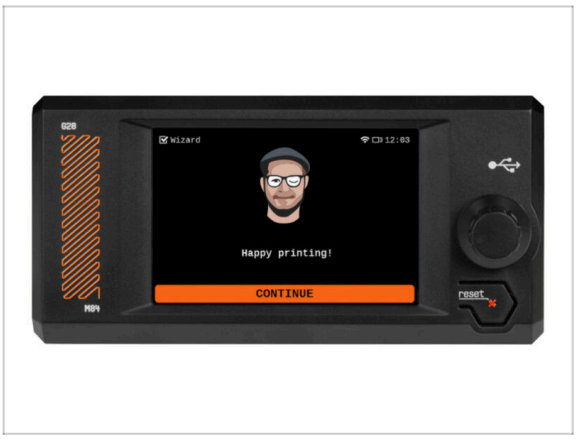
## KROK 8 Asystent: osiowanie przekładni

- Na następnym ekranie zostanie wyświetlony monit o przeprowadzenie osiowania przekładni ekstrudera. Ta kalibracja nie jest konieczna w drukarkach zmontowanych fabrycznie.
- Naciśnij **Pomiń**, aby kontynuować.

## KROK 9 Asystent: kalibracja czujnika filamentu

- Podczas kalibracji czujnika filamentu potrzebny będzie krótki kawałek filamentu. Przygotuj go i wybierz opcję **Kontynuuj**.
- ⓘ Przed rozpoczęciem procesu kalibracji wewnątrz ekstrudera nie powinien znajdować się filament.
- Umieść szpulę filamentu w uchwycie po prawej stronie drukarki.
- Po wyświetleniu monitu wsuń filament w rurkę PTFE znajdującą się pod prawym uchwytem.
- Wyciągnij filament po zakończeniu kalibracji.

## KROK 10 Kreator zakończony




- Gratulacje! Kreator zakończył pracę i nadszedł czas na wydruk testowy.

## KROK 11 Podręcznik

- Zapoznaj się z **Podręcznikiem druku 3D** dedykowanym dla Twojej drukarki i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby skonfigurować ją i przygotować do pierwszego wydruku.

Najnowsza wersja jest zawsze dostępna na prusa.io/core-one-plus.

Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.

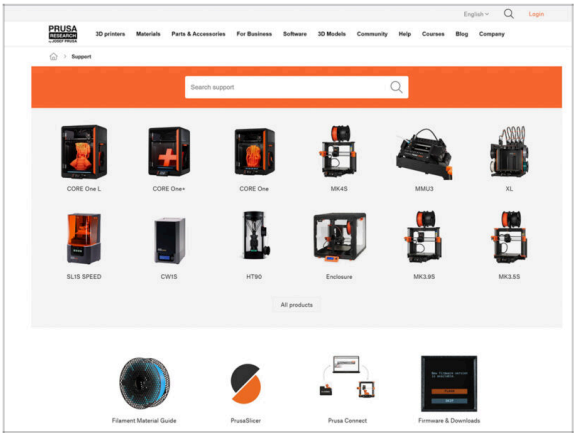
## KROK 12 Przekaż nam swoją opinię

- Wiemy, że nie możesz się doczekać rozpoczęcia drukowania, ale będziemy wdzięczni, jeśli poświęcisz 3-4 minuty na **podzielenie się swoimi przemyśleniami** na temat tej instrukcji: jak zrozumiała była, jak łatwo było ją wykonywać i jakie masz pomysły na jej ulepszenie.

  Ta opinia różni się nieco od zwykłych komentarzy, które możesz zostawić w poszczególnych krokach.

- **Podziel się opinią tutaj.**
- Dziękujemy za pomoc w ulepszaniu naszych instrukcji!

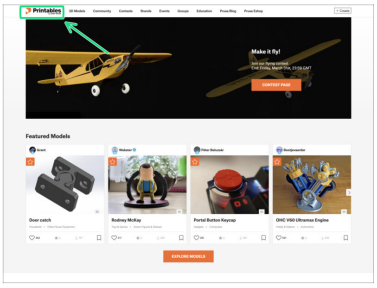
## KROK 13 Baza Wiedzy Prusa

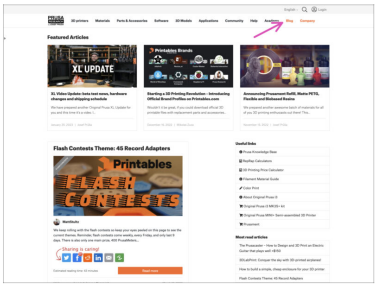


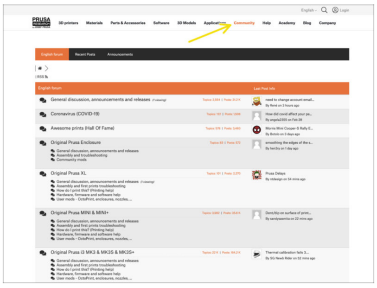

Jeśli masz jakiekolwiek problemy, nie zapominaj, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com

- Codziennie dodajemy nowe tematy!

## KROK 14 Dołącz do Printables!




- Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na Printables.com
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)

ⓘ Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto.

# Lista zmian w instrukcji

## KROK 1 Historia wersji

- **Wersje instrukcji dla fabrycznie zmontowanej Prusa CORE One+ (Gen 2):**
- 08/2026 - Wersja początkowa 1.00

**Notes:**

**Notes:**

**Notes:**

**Notes:**