

# Spis treści

|                                                     |    |
|-----------------------------------------------------|----|
| <b>1. Wprowadzenie</b>                              | 3  |
| Krok 1 - Wprowadzenie                               | 4  |
| Krok 2 - How to navigate through the manual         | 5  |
| Krok 3 - View high resolution images                | 5  |
| Krok 4 - Tools included in the package              | 6  |
| Krok 5 - Prusa Cheatsheet                           | 7  |
| Krok 6 - Let's get everything set up!               | 7  |
| <b>2. Unpacking the printer</b>                     | 8  |
| Krok 1 - Przygotowanie opakowania                   | 9  |
| Krok 2 - Wyciągnięcie pudełka                       | 9  |
| Krok 3 - Removing the cardboard layer               | 10 |
| Krok 4 - Anti-vibration feet: parts preparation     | 10 |
| Krok 5 - Sticking the anti-vibration feet           | 11 |
| Krok 6 - Removing the inside protections            | 11 |
| Krok 7 - Preparing the Tool pack                    | 12 |
| <b>3. Mounting the xLCD</b>                         | 13 |
| Krok 1 - Tools necessary for this chapter           | 14 |
| Krok 2 - Wyciągnięcie ramki                         | 14 |
| Krok 3 - xLCD assembly: parts preparation           | 15 |
| Krok 4 - Connecting the xLCD assembly               | 15 |
| Krok 5 - Montaż ekranu xLCD                         | 16 |
| Krok 6 - Attaching the display assembly             | 17 |
| Krok 7 - Peeling off the protectives                | 17 |
| <b>4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie</b>        | 18 |
| Krok 1 - Płyta stołu i uchwyt szpuli                | 19 |
| Krok 2 - Aktualizacja firmware                      | 20 |
| Krok 3 - Włączanie                                  | 20 |
| Krok 4 - Konfiguracja drukarki: Intro               | 21 |
| Krok 5 - Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe | 21 |
| Krok 6 - Asystent: Intro                            | 22 |
| Krok 7 - Asystent: test tensometru                  | 23 |
| Krok 8 - Asystent: osiowanie przekładni             | 23 |
| Krok 9 - Asystent: kalibracja czujnika filamentu    | 24 |
| Krok 10 - Kreator zakończony                        | 24 |
| Krok 11 - Podręcznik                                | 25 |
| Krok 12 - Przekaż nam swoją opinię                  | 25 |
| Krok 13 - Baza Wiedzy Prusa                         | 26 |
| Krok 14 - Dołącz do Printables!                     | 26 |
| <b>Lista zmian w instrukcji</b>                     | 27 |
| Krok 1 - Historia wersji                            | 28 |



# 1. Wprowadzenie

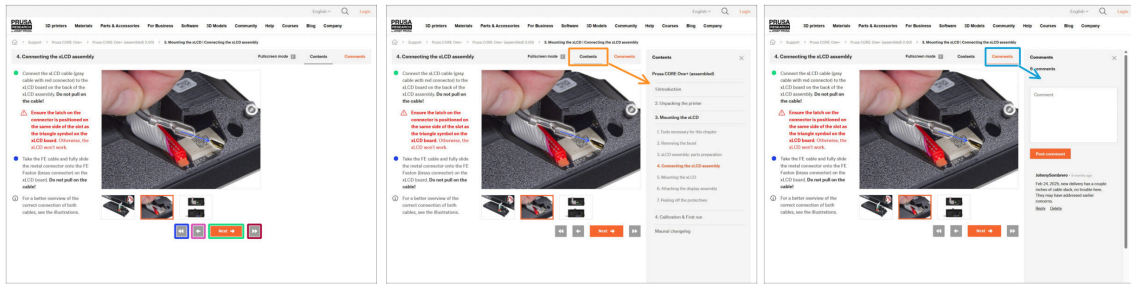


### KROK 1 Wprowadzenie



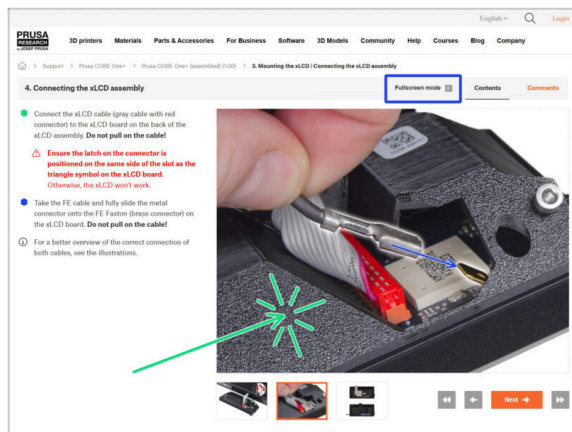
- Witamy w instrukcji rozpakowania, kalibracji i konfiguracji **Prusa CORE One+ (Gen 2)**. Zapoznaj się dokładnie z poniższymi informacjami, aby mieć pewność, że drukarka jest gotowa do pierwszego wydruku.
- ⓘ Chociaż Prusa CORE One+ (Gen 2) jest dostarczana wstępnie zmontowana, wyświetlacz LCD musi zostać podłączony przed drukowaniem, ponieważ jest demontowany na czas transportu dla jego lepszego zabezpieczenia.
- ⚠ **Do not install the LCD at this moment; wait for the appropriate instructions later in the guide.**
- ⚠ **Do not discard the packaging! Keep the original packaging and protective foam.** The product, or any of its parts, must be packed in these for service or warranty shipping to prevent damage.

## KROK 2 How to navigate through the manual



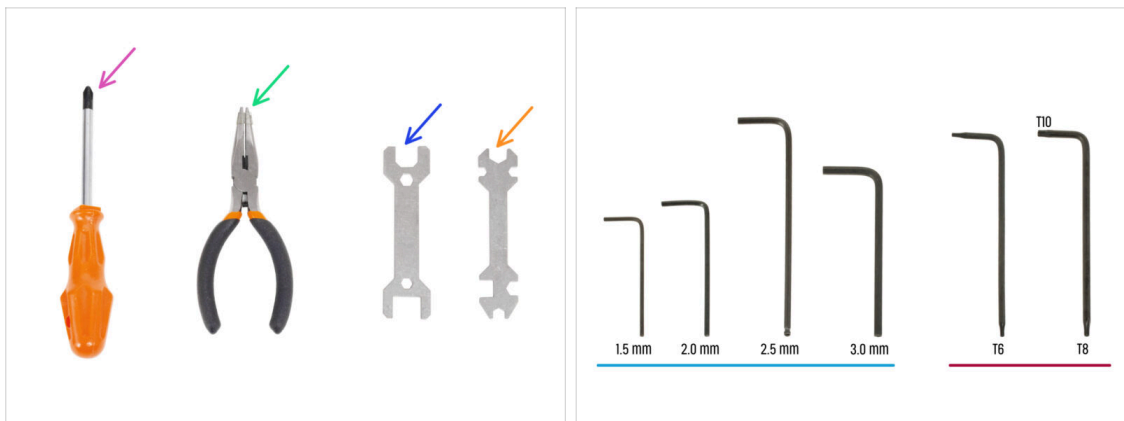
- Use the graphical navigation buttons in the bottom right corner or the arrow keys on your keyboard:
  - **Next button / Right arrow key** - Moves to the next image, or to the next step if it's the last image in the step.
  - **Left arrow button / Left arrow key** - Moves to the previous image, or to the previous step if it's the first image in the step.
  - **Play backward button / Up arrow key** - Moves to the previous step.
  - **Play forward (Next) button / Down arrow key** - Moves to the next step.
  - Click on **Contents** to expand the full list of steps in this guide. This allows you to jump to any step regardless of the sequence.
  - Click on **Comments** to open the discussion for a specific step and leave your feedback.

## KROK 3 View high resolution images



- When you browse the guide on help.prusa3d.com, you can view the original images in high resolution for clarity.
- Just click on the image to open it in high resolution for a detailed view.
- Click on **Fullscreen mode** or press the F key to maximize your screen space and focus entirely on the instructions.

## KROK 4 Tools included in the package



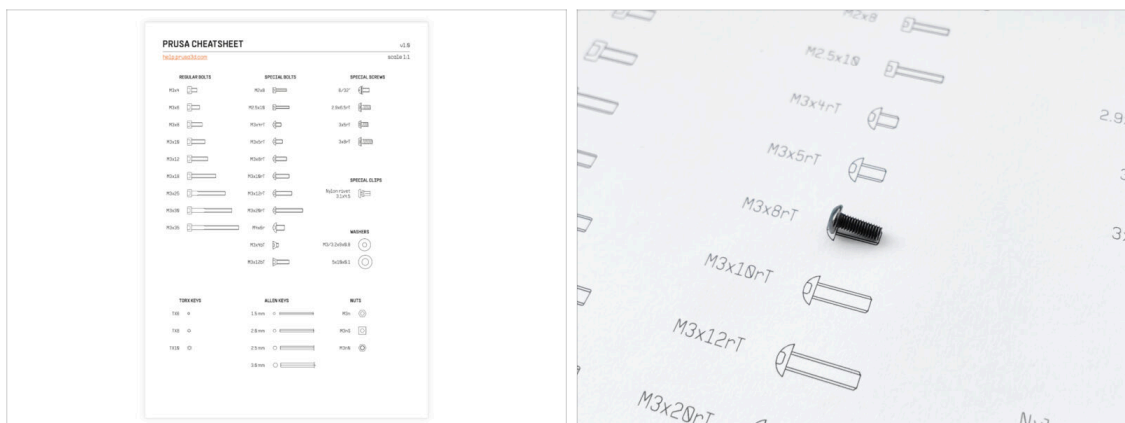
- Your Prusa CORE One+ package includes all the tools for printer operation and maintenance:

- Phillips (PH2) screwdriver (1x)
- Szczypce spiczaste (1x)
- Wrench size 13 mm (1x)
- Klucz uniwersalny (1x)
- Allen key set 1.5 mm - 3.0 mm
- Torx key set T6 - T10

- You will come across the tool pack during unpacking the printer, we will let you know.

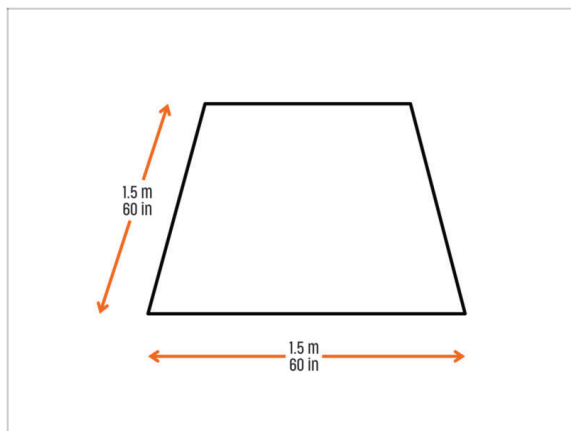
- ① For this guide, you will only need the 2.5 mm Allen key.

## KROK 5 Prusa Cheatsheet



- If you're unsure whether you're using the correct screw type or size, our cheatsheet will help you. Print it at a 1:1 scale and place the fastener on the corresponding drawing to compare its type and size.
- 📌 You can download the cheatsheet on [prusa.io/core-one-cheatsheet](https://prusa.io/core-one-cheatsheet).
- ⓘ This guide doesn't involve screws or nuts, but this option may be useful for future maintenance.

## KROK 6 Let's get everything set up!

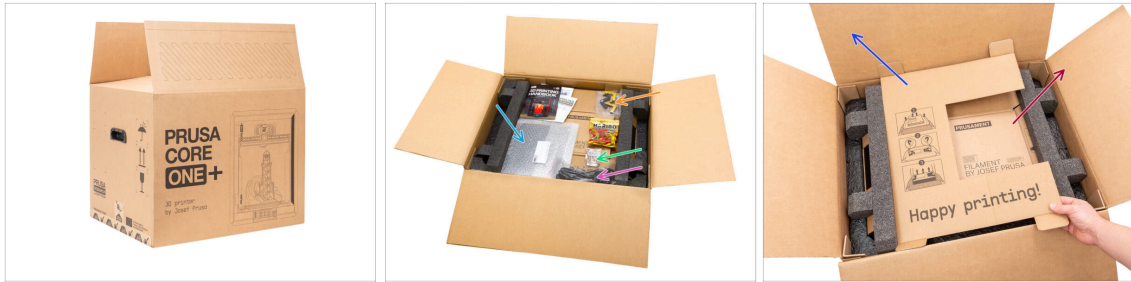


- ⚠ **CAUTION: The package is heavy—handle it with care!**
- Make sure you have enough space to prepare the printer. **A clean space is essential.**
- ⓘ A minimum of 1.5 x 1.5 meters (60 x 60 inches) is recommended.
- Bring your family, friends, or pets—this will be engaging!
- Continue to the next chapter: **2. Unpacking the printer.**

## 2. Unpacking the printer



### KROK 1 Przygotowanie opakowania



⚠ The package fixations and foam inserts may vary.

- Open the package. On the top layer, you will find Haribo gummy bears, a 3D printing handbook, a welcome letter, other documentation, and these components:
  - Płyta stołu
  - Pamięć USB
  - Przewód zasilający
  - Anti-vibration bars (2x) / Anti-vibration feet (4x) Products and packaging may vary.
- Remove these items from the package and place them in a safe spot for later use.
- Remove the cardboard protection layer.
- Take out the Prusament box and set it aside.

### KROK 2 Wyciągnięcie pudełka



- Remove top foam fixation.
- Notice the two cutouts (handles) on both sides of the cardboard layer. Bend them downward.

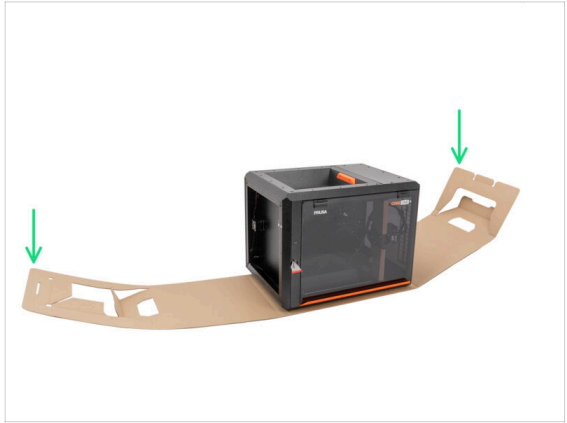
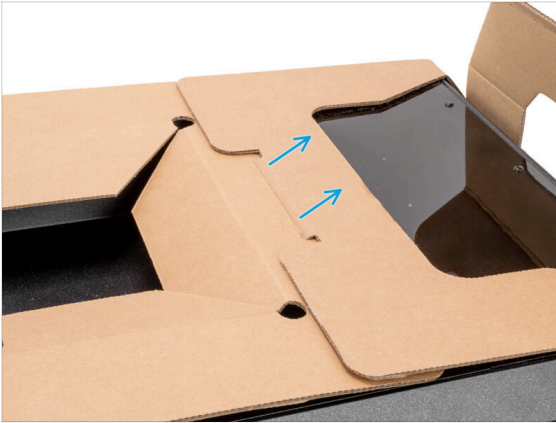
⚠ **CAUTION: The printer is heavy—handle it with care!**

- Grasp both handles and **CAREFULLY** lift the printer out of the box.

🔗 Tip: Ask someone to hold the bottom cardboard box in place to make it easier to lift the printer out.

- Place the printer on a **stable and clean surface**.

### KROK 3 Removing the cardboard layer



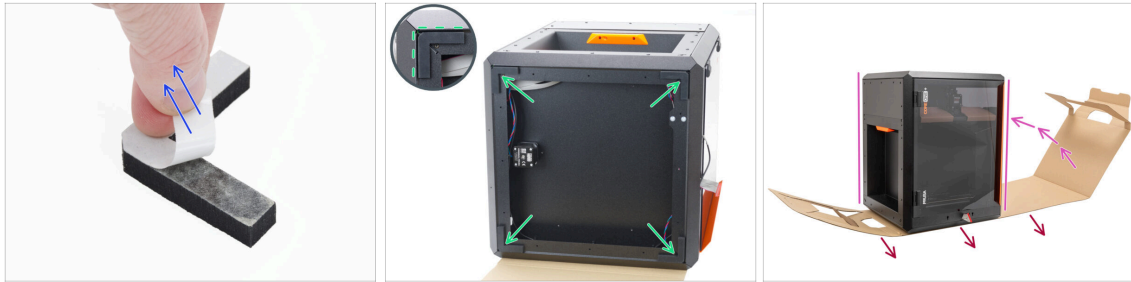
- Detach the two ends of the cardboard protective layer from each other by pulling the upper layer out.
- Fold down the cardboard protective layer away from the printer.

### KROK 4 Anti-vibration feet: parts preparation



- For the following steps, prepare:
  - Stopka antywibracyjna (4x)

## KROK 5 Sticking the anti-vibration feet



- ◆ Peel off the protective film from all anti-vibration feet.
- ◆ Stick one anti-vibration foot in each corner of the frame. Align it with the outer edge of the flat side of the profile.
- ◆ Carefully turn the printer to its "natural standing position" with the orange door handle on the right side.
- ◆ Now, you can completely remove the cardboard layer from the printer.

## KROK 6 Removing the inside protections



- ◆ Otwórz drzwi.
- ◆ Locate two cardboard fixtures on the X-axis. There is a notch that releases the fixation.
- ◆ Pull the notch, release, and remove the fixture.
- ◆ Using the same method, remove the second fixture.

## KROK 7 Preparing the Tool pack

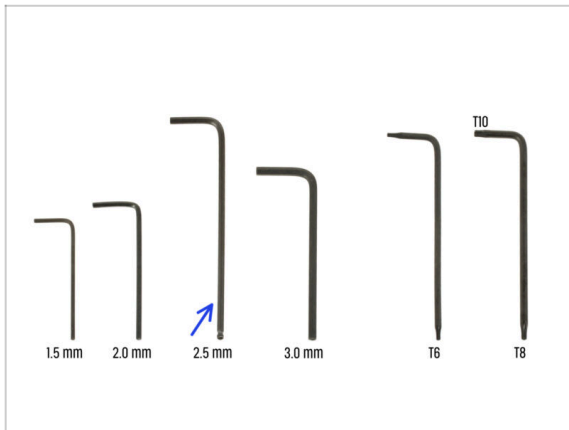


- The tool pack is located on the right side of the printer.
- Remove the cardboard tool pack from the printer.
- Open the tool pack completely. **Inside, you will find:**
  - Zespół xLCD
  - Zestaw narzędzi
  - Uchwyt szpuli i o-ring
  - Akcesoria
- Keep the content aside for later use. Now let's go to the next chapter: **3. Mounting the xLCD**

### 3. Mounting the xLCD



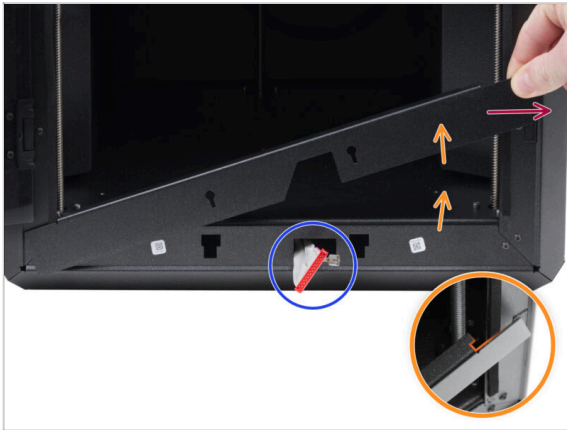
## KROK 1 Tools necessary for this chapter



For this chapter, please prepare:

■ Klucz imbusowy 2,5 mm

## KROK 2 Wyciągnięcie ramki



■ Open the door fully.

■ Lift the right end of the front bezel and unhook it from the printer frame.

■ Pull the bezel out of the printer. Do not discard the part.

⚠ **Proceed carefully** to avoid scratching the parts or damaging the door.

ⓘ The bezel is attached to the printer with magnets, making it easy to remove.

■ Note the cables coming from the printer. We'll address them shortly. **Avoid pushing them into the printer, keep them as they are.**

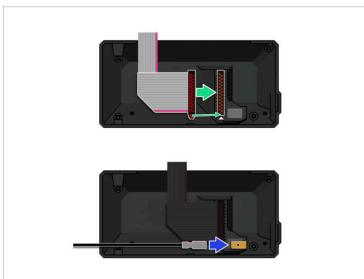
### KROK 3 xLCD assembly: parts preparation



● For the following steps, please prepare:

● Zespół xLCD (1x)

### KROK 4 Connecting the xLCD assembly



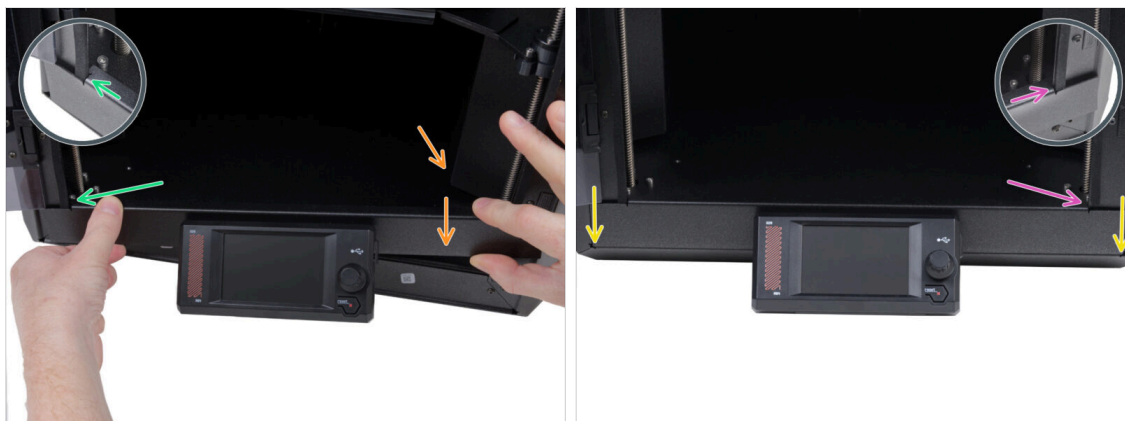
- ① The rear cover (xLCD display mount) may differ depending on the version, but the assembly procedure remains the same.
- Connect the xLCD cable (gray cable with red connector) to the xLCD board on the back of the xLCD assembly. **Do not pull on the cable!**
  - ⚠ **Ensure the latch on the connector is positioned on the same side of the slot as the triangle symbol on the xLCD board. Otherwise, the xLCD won't work.**
- Take the FE cable and fully slide the metal connector onto the FE Faston (brass connector) on the xLCD board. **Do not pull on the cable!**
- ① For a better overview of the correct connection of both cables, see the illustrations.

## KROK 5 Montaż ekranu xLCD



- ✿ Install the bezel onto the screws on the back of the xLCD assembly.
- ✿ **Ensure the magnets face upward.** The bezel has four magnets, but only two are visible in the picture.
- ⬛ **Ensure both screws (M3x6) are not fully tightened,** leaving approximately a 3 mm (1/8 inch) gap between the screw head and the xLCD cover.
- ✿ Slide the bezel toward you, ensuring both screws are positioned at the end of the keyhole-shaped holes.
- ✿ Keep the bezel in position and fully tighten both screws.

## KROK 6 Attaching the display assembly



- Carefully install the display assembly (xLCD and bezel) onto the printer using the following procedure:

⚠ **Proceed carefully** to avoid scratching the parts or damaging the door.

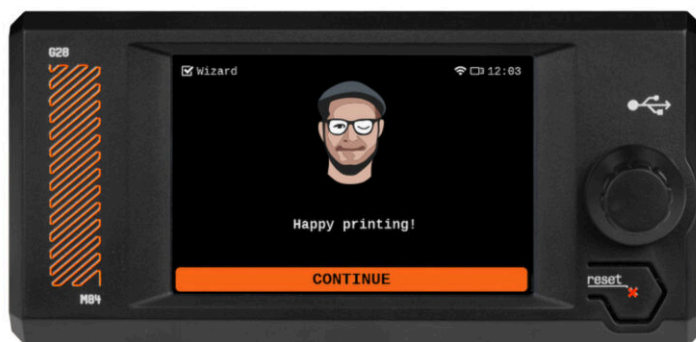
- Hook the left side of the bezel onto the left frame of the printer, ensuring the square cutout is securely attached to the frame.
- Slowly lower the right side into place as well.
- Secure the right side of the bezel onto the right frame of the printer, ensuring the square cutout is securely attached to the frame.
- Ensure the **bezel is evenly seated at both ends along the bottom edge** — test it by closing the door slowly to check if the bezel obstructs movement.

## KROK 7 Peeling off the protectives



- Now, you can remove the protective films from the transparent panels on the printer.
- The protective film is located on the top, left, and right sides of the printer.
- We are almost there! Let's go to the last chapter: **4. Calibration & First run**

## 4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie

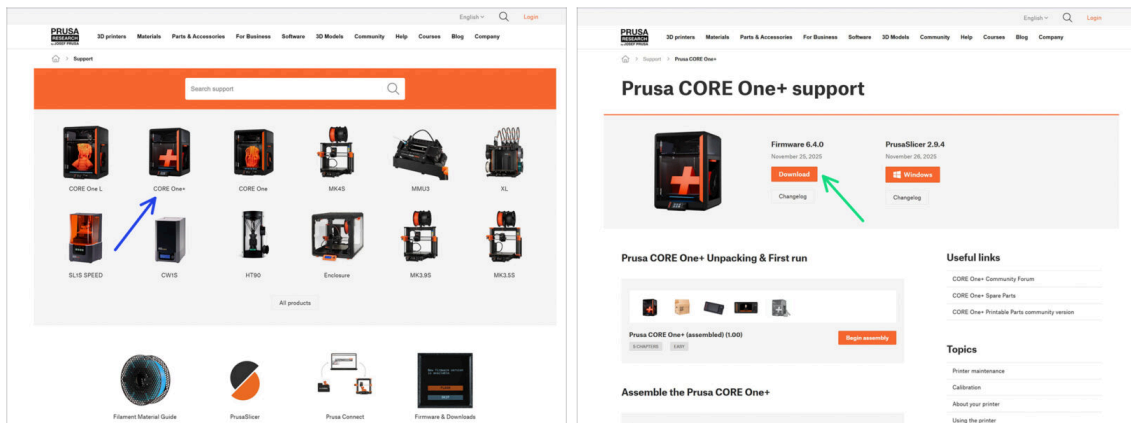


## KROK 1 Płyta stołu i uchwyt szpuli



- ❗ Ten rozdział zawiera instrukcje kalibracji i przygotowania drukarki do pierwszego uruchomienia.
- ⚠ **Upewnij się, że nic nie znajduje się na stole grzewczym.** Stół musi być czysty. Wszelkie zabrudzenia mogą uszkodzić powierzchnię zarówno stołu grzewczego, jak i arkusza druku.
- 🟠 **Aby położyć płytę na stole grzewczym, najpierw wyrównaj tylne wycięcie z kołkami ustalającymi w jego tylnej części.** Trzymaj płytę za dwa przednie rogi i powoli połóż na stole grzewczym - uważaj na palce!
  - ⬛ Utrzymuj **płytę stołu** w czystości, aby uzyskać optymalną wydajność.
  - ⬛ Przyczyną nr 1 odklejania się wydruków od arkusza jest zatłuszczona powierzchnia. Użyj IPA (alkoholu izopropylowego), aby ją odtłuścić, jeśli wcześniej zdarzyło Ci się dotknąć powierzchni.
- 🔵 Załóż o-ring na uchwyt szpuli.
- 🟡 Wciśnij stały element uchwytu na krążek [Puck-universal] i zablokuj, przekręcając w prawo.

## KROK 2 Aktualizacja firmware



- ❗ Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.
- 🖱 Odwiedź stronę [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)
- 🔵 Przejdź do strony Prusa CORE One+.
- 🟢 Zapisz plik z firmware (.bbf) w pamięci USB.
- ❗ Pro tip: Aby przejść na stronę główną Prusa CORE One, możesz użyć adresu URL: [prusa.io/core-one-plus](https://prusa.io/core-one-plus)

## KROK 3 Włączanie



- 🟣 Podłącz do drukarki pamięć USB z zestawu.
- ❗ Dołączona pamięć USB zawiera plik z najnowszym firmware.
- 🟡 Podłącz przewód zasilający do zasilacza, następnie do gniazdka sieciowego.
- 🟢 Włącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- ❗ Drukarka automatycznie sprawdzi czy w pamięci USB znajduje się nowa wersja firmware.
- 🔵 Jeśli pojawi się ekran "New firmware available" [Dostępna jest nowa wersja firmware], naciśnij **FLASH** przy pomocy pokrętła, aby zaktualizować oprogramowanie do najnowszej wersji.
- 🖱 Jeśli taki komunikat nie zostanie wyświetlony, oznacza to, że w drukarce jest już zainstalowana najnowsza wersja. Przejdź do następnego kroku.

## KROK 4 Konfiguracja drukarki: Intro



- 🟡 Drukarka wyświetli na ekranie monit o wybranie języka. Użyj pokrętki lub ekranu dotykowego, aby ustawić preferowany język.
- 🟣 Po wybraniu języka drukarka wyświetli ekran powitalny. Naciśnij **OK**, aby kontynuować proces konfiguracji.
- 🟢 Na następnym ekranie zobaczysz opcje wyboru modelu drukarki. Ponieważ każda zmontowana Prusa CORE One+ jest kompleksowo testowana przez nas, została już skonfigurowana jako COREONE+. Naciśnij **Gotowe**, aby kontynuować.

## KROK 5 Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe



- ⬛ Na ekranie konfiguracji sieci pojawi się prośba o połączenie z siecią Wi-Fi z użyciem oficjalnej aplikacji mobilnej Prusa.
- 📄 Więcej o aplikacji przeczytasz tutaj: [prusa.io/app](https://prusa.io/app).
- 🟢 Jeśli wybierzesz **Nie**, drukarka wyświetli alternatywne sposoby połączenia z siecią Wi-Fi. Ten krok jest opcjonalny i możesz to zrobić później.
- 📄 Możesz pominąć ten etap i skonfigurować połączenie sieciowe później.

## KROK 6 Asystent: Intro



- ❗ Drukarka wyświetli monit o przeprowadzenie Selftestu i kalibracji wszystkich ważnych komponentów. Cały proces trwa kilka minut, a niektóre jego etapy wymagają Twojej interakcji.
- 🔵 Mimo, że drukarka została dokładnie przetestowana przez nas podczas montażu, zalecamy ponowne przeprowadzenie Selftestu. Naciśnij **Tak**, aby go rozpocząć.
- ⚠️ **Uwaga:** Podczas Selftestu **drzwi powinny być zamknięte** do momentu wyświetlenia monitu. Otwarcie ich spowoduje przerwanie procesu.
- ⬛ **Podczas Selftestu wewnątrz drukarki poruszają się GORĄCE części.**
- ⚠️ **Uwaga:** Niektóre etapy działania kreatora, takie jak testowanie wentylatora i kalibracja osi, **mogą powodować głośną pracę drukarki.**
- 🟢 Drukarka rozpocznie testy wszystkich wentylatorów. **Ostrzegamy - przez chwilę będzie dość głośno!**

### KROK 7 Asystent: test tensometru



- W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania czujnika tensometrycznego. Podczas tej procedury **części drukarki nie są podgrzewane**, więc możesz ich bez obaw dotykać. Kliknij przycisk **Kontynuuj**.
- ❗ Kalibracja czujnika tensometrycznego wymaga otwarcia drzwiczek, ponieważ konieczna jest czynność wewnątrz drukarki.
- Nie dotykaj jeszcze dyszy, poczekaj aż zostanie wyświetlony komunikat: **Dotknij dyszę TERAZ**.
- Dotknij dyszy z dołu. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje wystarczająco silnego dotyku, zostanie wyświetlony monit o powtórzenie tego etapu. Jeśli natomiast test się powiedzie, zobaczysz **Test tensometru OK**.
- Zamknij drzwiczki, aby pozwolić drukarce na kontynuowanie pracy.

### KROK 8 Asystent: osiowanie przekładni



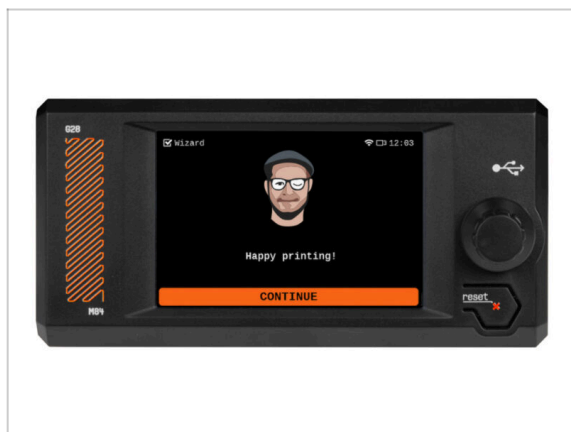
- Na następnym ekranie zostanie wyświetlony monit o przeprowadzenie osiowania przekładni ekstrudera. Ta kalibracja nie jest konieczna w drukarkach zmontowanych fabrycznie.
- Naciśnij **Pomiń**, aby kontynuować.

## KROK 9 Asystent: kalibracja czujnika filamentu



- ◆ Podczas kalibracji czujnika filamentu potrzebny będzie krótki kawałek filamentu. Przygotuj go i wybierz opcję **Kontynuuj**.
- ❗ Przed rozpoczęciem procesu kalibracji wewnątrz ekstrudera nie powinien znajdować się filament.
- 🔵 Umieść szpulę filamentu w uchwycie po prawej stronie drukarki.
- 🟡 Po wyświetleniu monitu wsuń filament w rurkę PTFE znajdującą się pod prawym uchwytem.
- ⬛ Wyciągnij filament po zakończeniu kalibracji.

## KROK 10 Kreator zakończony



- ⬛ Gratulacje! Kreator zakończył pracę i nadszedł czas na wydruk testowy.

## KROK 11 Podręcznik



- Zapoznaj się z **Podręcznikiem druku 3D** dedykowanym dla Twojej drukarki i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby skonfigurować ją i przygotować do pierwszego wydruku.

📌 Najnowsza wersja jest zawsze dostępna na [prusa.io/core-one-plus](https://prusa.io/core-one-plus).

⚠️ **Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.**

## KROK 12 Przekaż nam swoją opinię

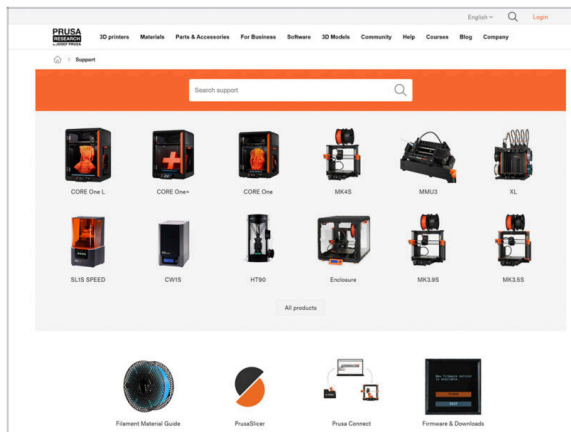


- Wiemy, że nie możesz się doczekać rozpoczęcia drukowania, ale będziemy wdzięczni, jeśli poświęcisz 3-4 minuty na **podzielenie się swoimi przemyśleniami** na temat tej instrukcji: jak zrozumiała była, jak łatwo było ją wykonywać i jakie masz pomysły na jej ulepszenie.

ⓘ Ta opinia różni się nieco od zwykłych komentarzy, które możesz zostawić w poszczególnych krokach.

- **Podziel się opinią tutaj.**
- Dziękujemy za pomoc w ulepszaniu naszych instrukcji!

## KROK 13 Baza Wiedzy Prusa

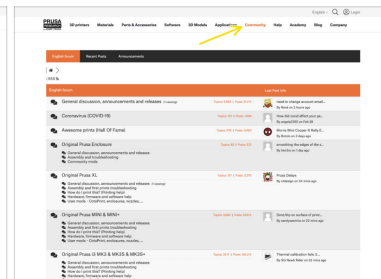
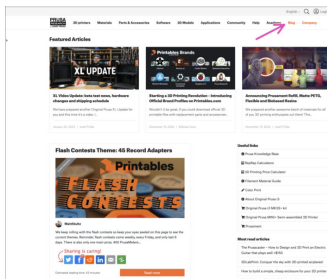
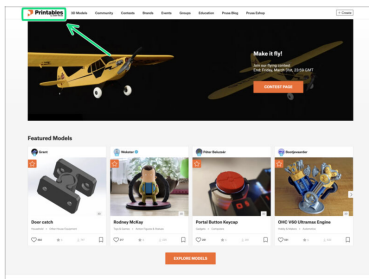


Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapomnij, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)



Codziennie dodajemy nowe tematy!

## KROK 14 Dołącz do Printables!



- Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://printables.com)
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)
- ❗ Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto.

# Lista zmian w instrukcji



## KROK 1 Historia wersji



- **Wersje instrukcji dla fabrycznie zmontowanej Prusa CORE One+ (Gen 2):**
- 08/2026 - Wersja początkowa 1.00

[illegible]



## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.



[illegible]



## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

