Indice

1. Introduzione ... 3
Passo 1 - Introduzione ... 4
Passo 2 - Come navigare nel manuale ... 5
Passo 3 - Visualizza immagini ad alta risoluzione ... 5
Passo 4 - Strumenti inclusi nella confezione ... 6
Passo 5 - Prusa Cheatsheet ... 7
Passo 6 - Prepariamo tutto! ... 7
2. Disimballare la stampante ... 8
Passo 1 - Preparazione della confezione ... 9
Passo 2 - Rimozione della scatola ... 9
Passo 3 - Rimozione dello strato di cartone ... 10
Passo 4 - Piedini antivibrazione: preparazione dei componenti ... 10
Passo 5 - Attaccare i piedini antivibrazioni ... 11
Passo 6 - Rimozione delle protezioni interne ... 11
Passo 7 - Preparazione della confezione degli strumenti ... 12
3. Montare il display xLCD ... 13
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo ... 14
Passo 2 - Rimozione della cornice ... 14
Passo 3 - Gruppo xLCD: preparazione componenti ... 15
Passo 4 - Collegare il gruppo xLCD ... 15
Passo 5 - Montare il display xLCD ... 16
Passo 6 - Fissare il gruppo display ... 17
Passo 7 - Togliere le protezioni ... 17
4. Calibrazione e prima esecuzione ... 18
Passo 1 - Piastra di stampa e porta bobina ... 19
Passo 2 - Aggiornamento Firmware ... 20
Passo 3 - Accensione ... 20
Passo 4 - Impostazione della stampante: Introduzione ... 21
Passo 5 - Configurazione della stampante: Configurazione della rete ... 21
Passo 6 - Configurazione guidata: Introduzione ... 22
Passo 7 - Configurazione guidata - Test della cella di carico ... 23
Passo 8 - Configurazione guidata - Allineamento della scatola degli ingranaggi ... 23
Passo 9 - Configurazione guidata - Calibrazione del sensore del filamento ... 24
Passo 10 - Wizard completato ... 24
Passo 11 - Manuale ... 25
Passo 12 - Facci sapere cosa ne pensi ... 25
Passo 13 - Nozioni base Prusa ... 26
Passo 14 - Unisciti a Printables! ... 26
Registro modifiche del manuale ... 27
Passo 1 - Storico versioni ... 28

1. Introduzione

PASSO 1 Introduzione

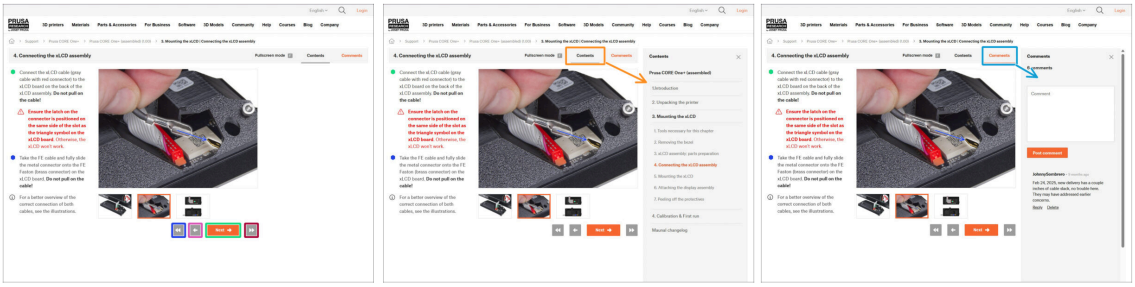
- Welcome to the guide for unboxing, calibrating, and setting up your **Prusa CORE One+ Gen 2**. Follow these steps to ensure your printer is ready for its first print.

ⓘ Although the Prusa CORE One+ Gen 2 comes pre-assembled, the LCD must be installed before printing, as it is removed for transport protection.

⚠ **Non installare il display LCD in questo momento**; attendi le istruzioni appropriate più avanti nella guida.

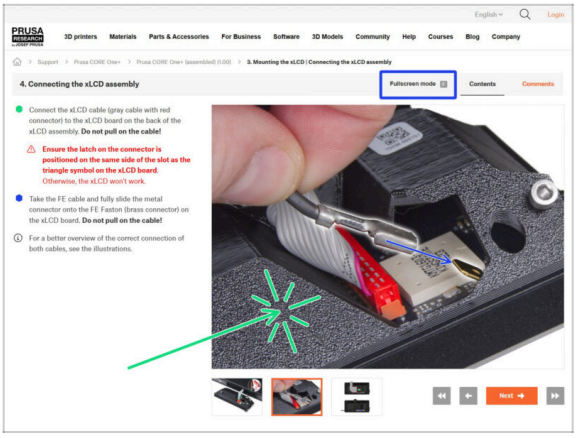
⚠ **Non buttare via l'imballaggio!** Conserva l'imballaggio originale e la schiuma protettiva. Il prodotto, o qualsiasi sua parte, deve essere imballato in questi materiali per la spedizione in assistenza o in garanzia, per evitare danni.

PASSO 2 Come navigare nel manuale



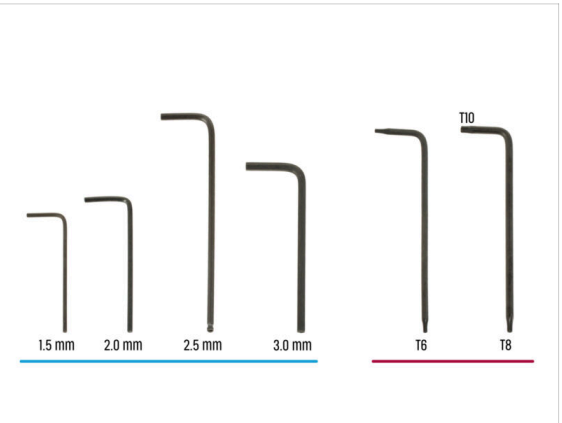
- Usa i pulsanti grafici di navigazione nell'angolo in basso a destra o i tasti freccia della tastiera:
  - **Pulsante successivo / Tasto freccia destra** - Passa all'immagine successiva o alla fase successiva se si tratta dell'ultima immagine della fase.
  - **Pulsante freccia sinistra / Tasto freccia sinistra** - Passa all'immagine precedente o alla fase precedente se si tratta della prima immagine della fase.
  - **Pulsante Play indietro / Tasto freccia su** - Vai al passo precedente.
  - **Pulsante Play Avanti / Tasto freccia giù** - Vai al passo successivo.
- Clicca su **Contenuti** per espandere l'elenco completo dei passi di questa guida. Questo ti permette di saltare a qualsiasi passo, indipendentemente dalla sequenza.
- Clicca su **Commenti** per aprire la discussione su un passo specifico e lasciare il tuo feedback.

PASSO 3 Visualizza immagini ad alta risoluzione



- Quando sfogli la guida su help.prusa3d.com, per maggiore chiarezza puoi vedere le immagini originali in alta definizione.
- Clicca sull'immagine per aprirla ad alta risoluzione e vederla nel dettaglio.
- Clicca sulla **modalità a schermo intero** o premi il tasto F per massimizzare lo spazio sullo schermo e concentrarti completamente sulle istruzioni.

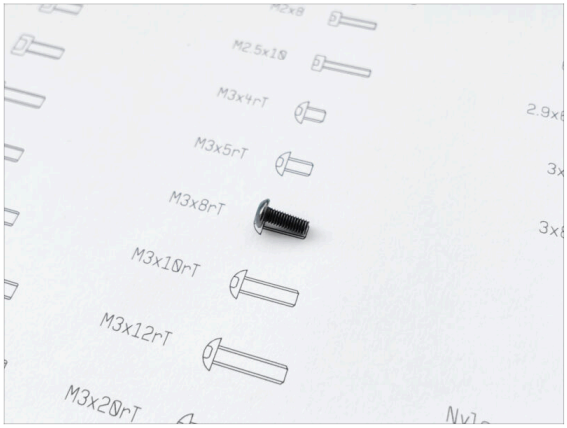
PASSO 4 Strumenti inclusi nella confezione



- La confezione della tua Prusa CORE One+ include tutti gli strumenti per il funzionamento e la manutenzione della stampante:
  - Cacciavite Phillips (PH2) (1x)
  - Pinza a becchi lunghi (1x)
  - Chiave da 13 mm (1x)
  - Chiave universale (1x)
  - Set di chiavi a brugola da 1,5 mm - 3,0 mm
  - Set di chiavi Torx T6 - T10
- Durante il disimballaggio della stampante troverai il pacchetto di strumenti, te lo segnaleremo.

ⓘ Per questa guida, ti servirà solo la chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 5 Prusa Cheatsheet

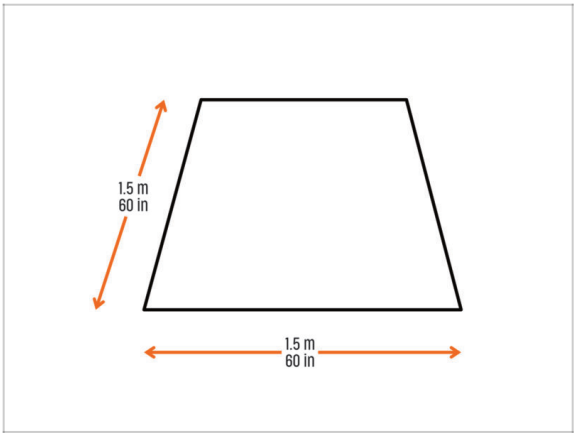


- Se non sei sicuro di utilizzare il tipo o la misura di vite corretta, il nostro foglio informativo ti aiuterà. Stampalo in scala 1:1 e posiziona la vite sul disegno corrispondente per confrontarne il tipo e le dimensioni.

Puoi scaricare il foglio informativo su prusa.io/core-one-cheatsheet.

Questa guida non prevede l'uso di viti o dadi, ma questa opzione può essere utile per la manutenzione futura.

PASSO 6 Prepariamo tutto!

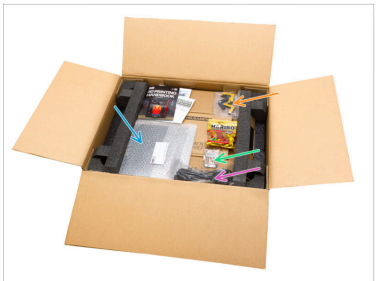


ATTENZIONE: la confezione è pesante e va maneggiata con cura!

- Assicurati di avere abbastanza spazio per preparare la stampante. **Uno spazio ordinato è essenziale.**
  - Si consiglia un minimo di 1,5 x 1,5 metri (60 x 60 pollici).
- Porta la tua famiglia, i tuoi amici o i tuoi animali domestici: sarà molto coinvolgente!
- Continua con il capitolo successivo: **2. Disimballare la stampante.**

2. Disimballare la stampante

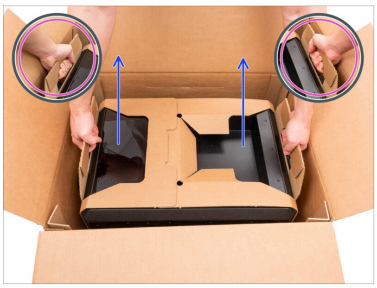
PASSO 1 Preparazione della confezione



⚠ I fissaggi della confezione e gli inserti in schiuma possono variare.

- Apri la confezione. Sullo strato superiore troverai gli orsetti gommosi Haribo, un manuale sulla stampa 3D, una lettera di benvenuto, altra documentazione e questi componenti:
  - Piastra di stampa
  - Unità USB
  - Cavo di alimentazione
  - Barre antivibrazioni (2x) / Piedini antivibrazioni (4x) Il prodotto e la confezione possono variare.
- Tira fuori questi elementi dalla confezione e riponili in un luogo sicuro per usarli in seguito.
- Rimuovi lo strato protettivo in cartone.
- Tira fuori la scatola di Prusament e mettila da parte.

PASSO 2 Rimozione della scatola



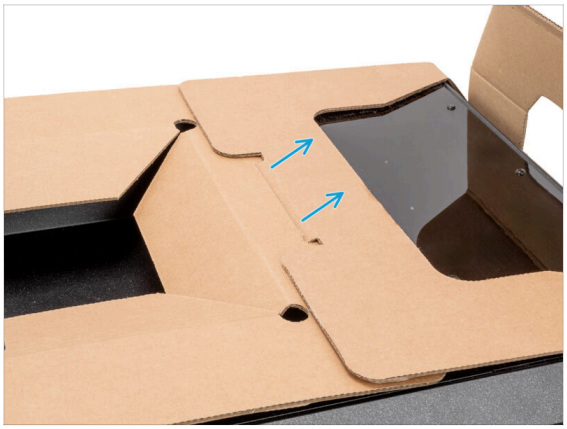
- Rimuovi la schiuma di fissaggio superiore.
- Nota i due ritagli (maniglie) su entrambi i lati dello strato di cartone. Piegali verso il basso.

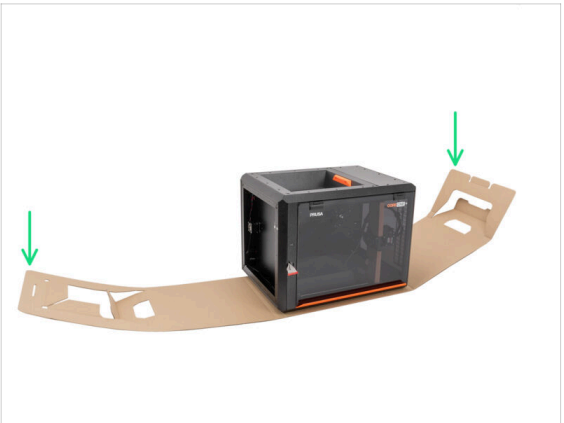
⚠ **ATTENZIONE: la stampante è pesante e va maneggiata con cura!**

- Afferra entrambe le maniglie e solleva **CON CAUTELA** la stampante dalla scatola.

  Suggerimento: Chiedi a qualcuno di tenere fermo il cartone inferiore per facilitare l'estrazione della stampante.
- Posiziona la stampante su una **superficie stabile e pulita**.

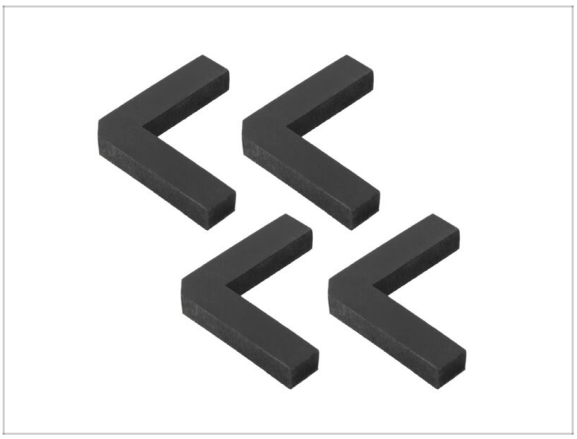
PASSO 3 Rimozione dello strato di cartone





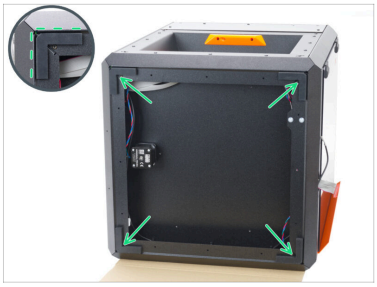
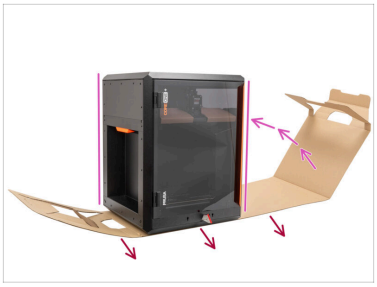
- Stacca le due estremità dello strato protettivo di cartone l'una dall'altra tirando lo strato superiore.
- Ripiega lo strato protettivo di cartone lontano dalla stampante.

PASSO 4 Piedini antivibrazione: preparazione dei componenti



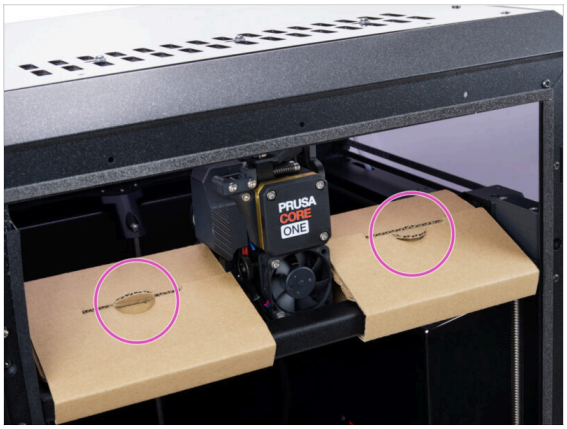
- Per i seguenti passaggi prepara:
  - Piedino antivibrazione (4x)

PASSO 5 Attaccare i piedini antivibrazioni

- Togli la pellicola protettiva da tutti i piedini antivibrazione.
- Inserisci un piedino antivibrazioni in ogni angolo del telaio. Allinealo con il bordo esterno del lato piatto del profilo.
- Porta con cautela la stampante nella sua "posizione eretta naturale" con la maniglia arancione dello sportello sul lato destro.
- Ora puoi rimuovere completamente lo strato di cartone dalla stampante.

PASSO 6 Rimozione delle protezioni interne



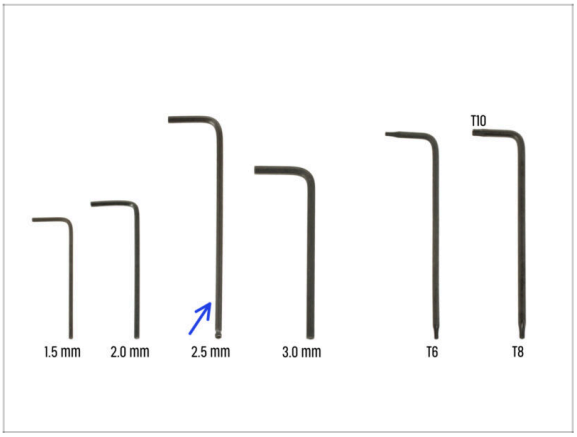
- Apri lo sportello.
- Individua i due elementi di fissaggio in cartone sull'asse X. È presente una linguetta che sblocca il fissaggio.
- Tirare la tacca, rilasciare e rimuovere il sistema di fissaggio.
- Con lo stesso metodo, rimuovi il secondo elemento di fissaggio.

PASSO 7 Preparazione della confezione degli strumenti

- La confezione degli strumenti si trova sul lato destro della stampante.
- Rimuovi la confezione di cartone degli strumenti dalla stampante.
- Apri completamente la confezione degli strumenti. **All'interno troverai:**
  - Confezione del display xLCD
  - Confezione degli strumenti
  - Porta bobina e O-ring
  - Accessori
- Tieni il contenuto da parte per utilizzarlo in seguito. Ora passiamo al capitolo successivo: **3. Montaggio del display xLCD**

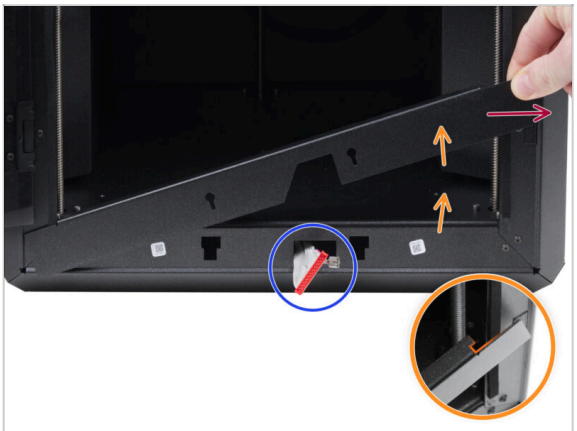
3. Montare il display xLCD

PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- **Per questo capitolo prepara:**
- Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Rimozione della cornice



- Apri completamente lo sportello.
- Solleva l'estremità destra della cornice anteriore e sganciala dal telaio della stampante.
- Estrai la cornice dalla stampante. Non gettare il pezzo.

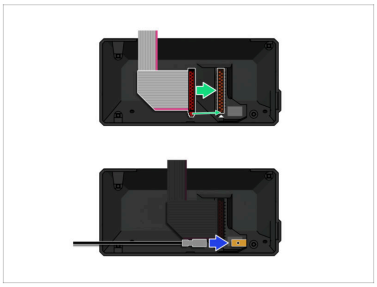
  ⚠ **Procedi con cautela** per evitare di graffiare le parti o di danneggiare lo sportello.

  ⓘ La cornice è fissata alla stampante con dei magneti, per cui è facile da rimuovere.
- Osserva i cavi che provengono dalla stampante. Li sistemeremo a breve. **Evita di spingerli all'interno della stampante e tienili così come sono.**

PASSO 3 Gruppo xLCD: preparazione componenti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Gruppo xLCD (1x)

PASSO 4 Collegare il gruppo xLCD



ⓘ La copertura posteriore (supporto del display xLCD) può variare a seconda della versione, ma la procedura di montaggio rimane la stessa.

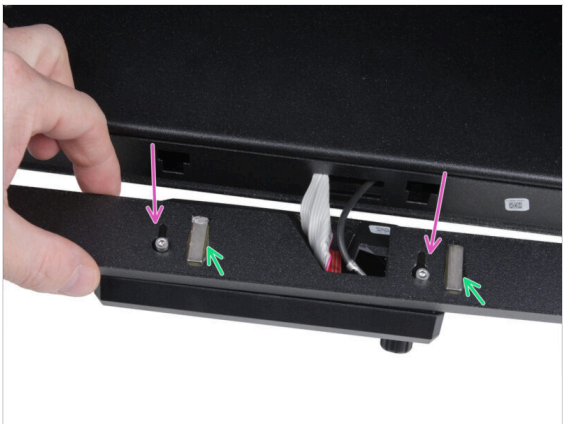
- Collega il cavo xLCD (cavo grigio con connettore rosso) alla scheda xLCD sul retro del display xLCD. **Non tirare il cavo!**

  ⚠ **Assicurati che il fermo del connettore sia posizionato sullo stesso lato dello slot del simbolo del triangolo sulla scheda del display xLCD.** In caso contrario, il display xLCD non funzionerà.

- Prendi il cavo FE e fai scorrere completamente il connettore metallico sul Faston FE (connettore in ottone) sulla scheda del display xLCD. **Non tirare il cavo!**

ⓘ Per una migliore visione del corretto collegamento di entrambi i cavi, consulta le illustrazioni.

PASSO 5 Montare il display xLCD



- Installa la cornice sulle viti sul retro del display xLCD.
  - **Assicurati che i magneti siano rivolti verso l'alto.** La cornice ha quattro magneti, ma solo due sono visibili nell'immagine.
  - **Assicurati che entrambe le viti (M3x6) non siano completamente serrate,** lasciando uno spazio di circa 3 mm (1/8 di pollice) tra la testa della vite e il coperchio del display xLCD.
- Fai scorrere la cornice verso di te, assicurandoti che entrambe le viti siano posizionate alla fine dei fori a forma di serratura.
- Tieni la cornice in posizione e stringi completamente entrambe le viti.

PASSO 6 Fissare il gruppo display

- **Installa con prudenza il gruppo del display (xLCD e cornice) sulla stampante seguendo la seguente procedura:**

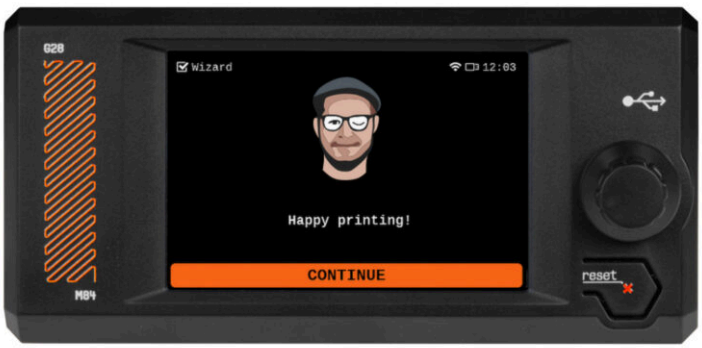
  ⚠ **Procedi con cautela** per evitare di graffiare le parti o di danneggiare lo sportello.

  - Aggancia il lato sinistro della cornice al telaio sinistro della stampante, assicurandoti che il ritaglio quadrato sia ben fissato al telaio.
  - Abbassa lentamente anche il lato destro.
  - Fissa il lato destro della cornice al telaio destro della stampante, assicurandoti che il ritaglio quadrato sia ben fissato al telaio.
- **Assicurati che la cornice sia posizionata in modo uniforme su entrambe le estremità lungo il bordo inferiore**: fai una prova chiudendo lentamente lo sportello per verificare se la cornice ostruisce il movimento.

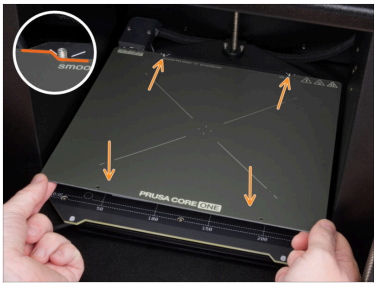
PASSO 7 Togliere le protezioni

- Ora puoi rimuovere le pellicole protettive dai pannelli trasparenti della stampante.
  - La pellicola protettiva si trova sui lati superiore, sinistro e destro della stampante.
- Ci siamo quasi! Andiamo all'ultimo capitolo: **4. Calibrazione e prima esecuzione**

4. Calibrazione e prima esecuzione



PASSO 1 Piastra di stampa e porta bobina

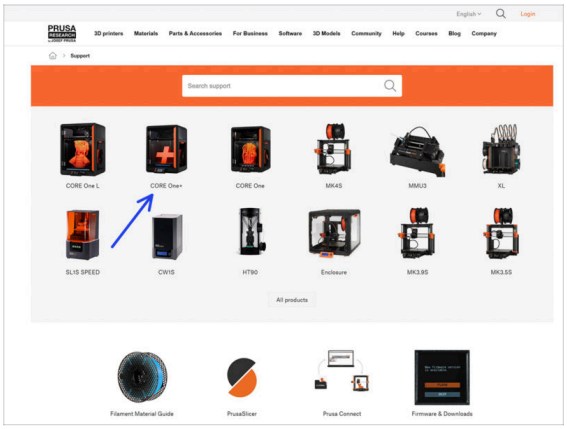


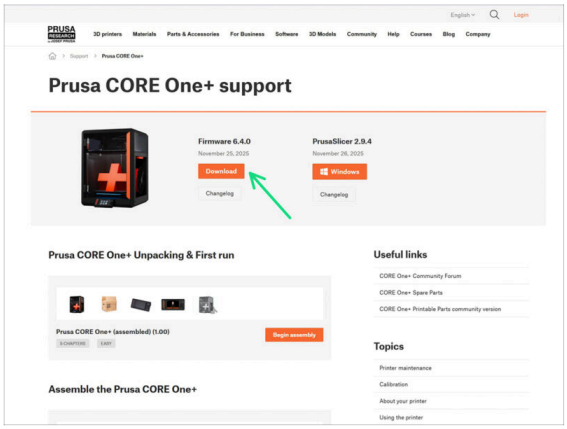
ⓘ Questo capitolo ti guiderà nella calibrazione e nella preparazione della stampante per il suo primo utilizzo.

⚠ **Assicurati che non ci sia nulla sul piano riscaldato.** Il piano riscaldato deve essere pulito in quanto lo sporco può danneggiare la superficie del piano riscaldato e della piastra di stampa.

- **Inserisci la piastra allineando prima il foro posteriore con i perni di bloccaggio sul retro del piano riscaldato.** Tieni la piastra per i due angoli anteriori e stendila lentamente sul piano riscaldato - **attenzione alle dita!**
  - Mantieni pulita la **piastra di stampa** per ottenere le prestazioni ottimali.
  - La causa numero 1 del distacco delle stampe dalla piastra di stampa è dovuto ad una piastra di stampa unta. Se hai già toccato la sua superficie, usa dell'IPA (alcool isopropilico) per sgrassarla.
- Metti l'O-ring sul porta bobina.
- Inserisci il porta bobina nel Puck-universal e bloccalo ruotandolo in senso orario.

PASSO 2 Aggiornamento Firmware





ⓘ Tutte le confezioni della stampante includono una chiavetta USB con il firmware più recente. Tuttavia, si consiglia di controllare ed eventualmente aggiornare la versione del firmware.

- Visita la pagina help.prusa3d.com.
- Vai alla pagina della Prusa CORE One+.
- Salva il file del firmware *(.bbf) sulla chiavetta USB in dotazione.*

ⓘ Suggerimento: per accedere alla homepage di Prusa CORE One+ puoi utilizzare l'URL: prusa.io/core-one-plus

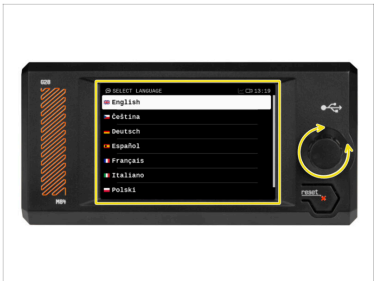
PASSO 3 Accensione

- Inserisci nella stampante la chiavetta USB inclusa nel kit.
  - ⓘ La chiavetta USB inclusa contiene il file del firmware più recente.
- Inserisci il cavo di alimentazione e collega la stampante a una presa di corrente.
- Accendi la stampante utilizzando l'interruttore sul retro.

ⓘ A questo punto la stampante rileverà se sulla chiavetta USB è disponibile un nuovo file del firmware.

- Se appare la schermata "Nuovo firmware disponibile", seleziona **FLASH** premendo la manopola per aggiornare al firmware più recente.
  - Se non appare alcun messaggio di questo tipo, la stampante sta già utilizzando il firmware più recente. Procedi al passo successivo.

PASSO 4 Impostazione della stampante: Introduzione



- La stampante visualizza sullo schermo una richiesta di selezione della lingua. Usa la manopola di controllo o il touchscreen per impostare la tua scelta.
- Dopo aver selezionato la lingua, la stampante visualizzerà la schermata di benvenuto. Premi **OK** per continuare il processo di configurazione.
- La schermata successiva ti chiederà di selezionare il modello di stampante. La Prusa CORE One assemblata viene testata completamente nella nostra struttura e quindi è stata già pre-selezionata per COREONE durante i test. Premi **Fine** per continuare.

PASSO 5 Configurazione della stampante: Configurazione della rete

- La schermata di configurazione della rete ti chiederà di connetterti a una rete Wi-Fi utilizzando l'app mobile ufficiale di Prusa.

  ⓘ Per saperne di più prusa.io/app.
- Se selezioni **No**, la stampante mostrerà modi alternativi per connettersi al Wi-Fi. Questo passaggio è facoltativo e può essere eseguito in un secondo momento.

ⓘ Puoi saltare questa schermata e impostare la connessione di rete in un secondo momento.

PASSO 6 Configurazione guidata: Introduzione

La stampante ti chiederà di eseguire autotest e calibrazioni per tutti i componenti più importanti. L'intero processo richiede pochi minuti, mentre alcune parti richiedono l'interazione diretta dell'utente.

- Anche se la stampante è stata testata accuratamente nella nostra sede, ti consigliamo di eseguire nuovamente l'autotest. Premi **SI** per avviare l'autotest.

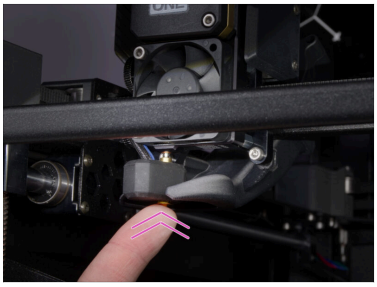
Attenzione: Durante l'autotest, **tieni lo sportello chiuso** finché non ti viene richiesto. L'apertura dello sportello interromperà il processo.

- **Durante l'autotest, all'interno sono presenti parti CALDE e in movimento.**

Attenzione: Alcune parti della configurazione guidata, come il test della ventola e la calibrazione degli assi, **possono essere rumorose**.

- La stampante inizierà a testare tutte le ventole. **Attenzione: sarà piuttosto rumoroso per qualche momento!**

PASSO 7 Configurazione guidata - Test della cella di carico



- La fase successiva della procedura guidata ti chiederà di toccare l'ugello per testare e calibrare la cella di carico. Durante questa procedura, **le parti della stampante non vengono riscaldate** in modo da poterle toccare. Premi su **Continua**.
- La calibrazione della cella di carico richiede che lo sportello sia aperto, in quanto è necessario interagire direttamente all'interno della stampante.
- Non toccare ancora l'ugello, ma attendi che venga visualizzato il messaggio **Tocca l'ugello ORA**.
- Tocca l'ugello dal basso. Se la cella di carico non rileva il tocco, ti verrà richiesto di ripetere il passaggio. In caso contrario, quando il test della cella di carico ha avuto successo, verrà visualizzato il messaggio **Test Cella di carico OK**.
- Per consentire alla stampante di continuare la configurazione guidata, **chiudi lo sportello.**

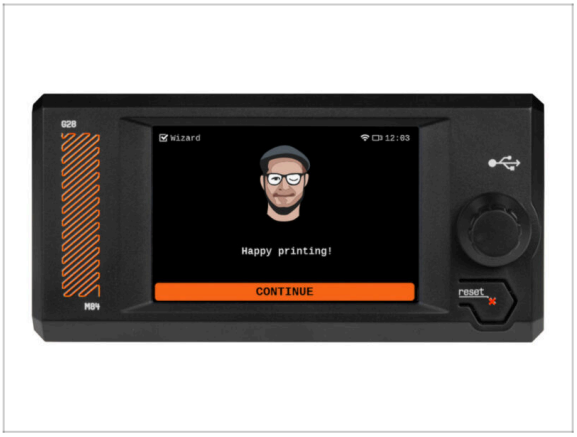
PASSO 8 Configurazione guidata - Allineamento della scatola degli ingranaggi

- La schermata successiva ti chiederà di eseguire la calibrazione del gruppo ingranaggi. Questo passaggio non è necessario per le stampanti preassemblate in fabbrica.
- Premi Salta per continuare.

PASSO 9 Configurazione guidata - Calibrazione del sensore del filamento

- Durante la calibrazione del sensore di filamento, dovrai utilizzare un pezzo corto di filamento. Prepara il filamento e seleziona **Continua**.
- ⓘ Prima di avviare il processo di calibrazione, non deve esserci alcun filamento all'interno dell'estrusore.
- Posiziona una bobina di filamento sul porta bobina sul lato destro della stampante.
- Quando ti viene richiesto, inizia a inserire il filamento nel tubo in PTFE situato sotto l'impugnatura destra.
- Rimuovi il filamento al termine della calibrazione.

PASSO 10 Wizard completato



- Congratulazioni! La configurazione guidata è completa. Ora è il momento di testare alcune stampe.

PASSO 11 Manuale

- Leggi il **Manuale di Stampa 3D** dedicato alla tua stampante e segui le istruzioni per configurare la stampante e prepararla per la tua prima stampa.

La versione più recente è sempre disponibile all'indirizzo prusa.io/core-one-plus.

Leggi i capitoli Disclaimer e Istruzioni di sicurezza.

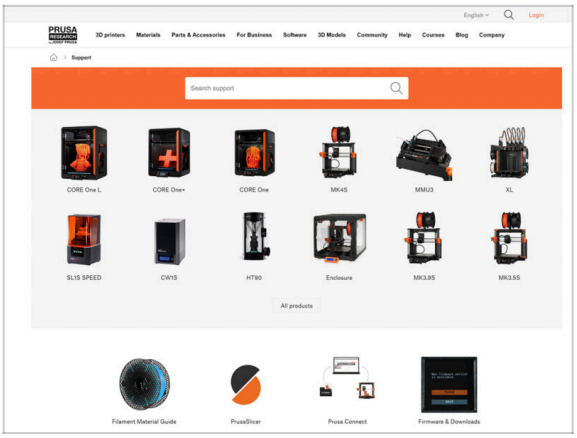
PASSO 12 Facci sapere cosa ne pensi

- Sappiamo che non vedi l'ora di iniziare a stampare, ma ti saremmo davvero grati se potessi dedicare 3-4 minuti per **condividere con noi le tue opinioni** su questo manuale: quanto è stato chiaro, quanto è stato facile da seguire e qualsiasi idea per migliorarlo.

  Questo feedback è un po' diverso dai soliti commenti che puoi lasciare sui singoli passi.

- **Condividi il tuo feedback qui.**
- Grazie per averci aiutato a rendere i nostri manuali ancora migliori!

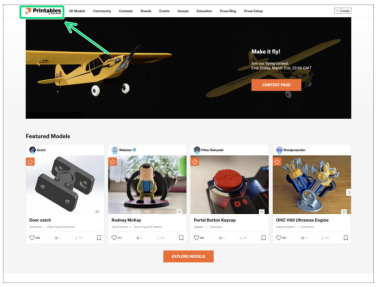
PASSO 13 Nozioni base Prusa

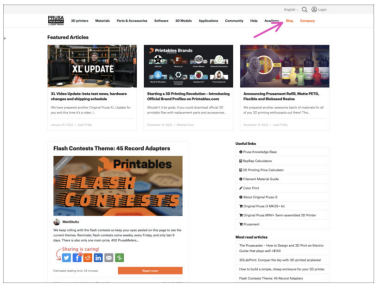


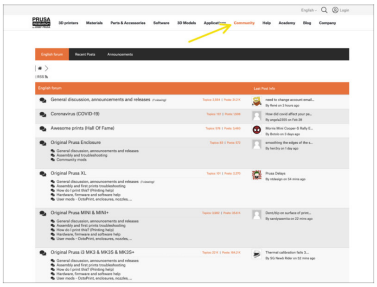
Se incontri qualunque tipo di problema, non dimenticare che puoi dare un'occhiata alle nostre nozioni base su help.prusa3d.com

Aggiungiamo nuovi argomenti ogni giorno!

PASSO 14 Unisciti a Printables!







- Non dimenticare di unirti alla community Prusa più numerosa! Scarica gli ultimi modelli in STL o i G-code fatti su misura per la tua stampante. Registrati su Printables.com
- Cerchi ispirazione per nuovi progetti? Controlla il nostro blog per gli aggiornamenti settimanali.
- Se hai bisogno di aiuto nel montaggio, dai un'occhiata al nostro forum con una splendida community :-)

ⓘ Tutti i servizi Prusa condividono lo stesso account utente.

Registro modifiche del manuale

PASSO 1 Storico versioni

- **Versioni del manuale della Prusa CORE One+ (Gen 2) assemblata:**
- 08/2026 - Versione iniziale 1.00

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: