

Obsah

1. Úvod	3
Krok 1 - Úvod	4
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	5
Krok 3 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	5
Krok 4 - Nářadí v balení	6
Krok 5 - Kontrolní list Prusa	7
Krok 6 - Pojdme vše připravit!	7
2. Vybalení tiskárny	8
Krok 1 - Příprava balíku	9
Krok 2 - Odstranění krabice	9
Krok 3 - Vyjměte kartonovou vrstvu	10
Krok 4 - Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů	10
Krok 5 - Nalepení anti-vibrační podložky	11
Krok 6 - Odstranění vnitřních ochranných prvků	11
Krok 7 - Příprava sady nástrojů	12
3. Montáž xLCD	13
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	14
Krok 2 - Odstranění rámečku	14
Krok 3 - Montáž xLCD: příprava dílů	15
Krok 4 - Připojení sestavy xLCD	15
Krok 5 - Montáž xLCD	16
Krok 6 - Nasazení sestavy displeje	17
Krok 7 - Odlepení ochranných fólií	17
4. Kalibrace & První spuštění	18
Krok 1 - Tiskový plát a držák cívky	19
Krok 2 - Aktualizace firmwaru	20
Krok 3 - Zapnutí	20
Krok 4 - Nastavování tiskárny: Úvod	21
Krok 5 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě	21
Krok 6 - Průvodce: Úvod	22
Krok 7 - Průvodce - Test Loadcell senzoru	23
Krok 8 - Průvodce: zarovnání převodovky	23
Krok 9 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu	24
Krok 10 - Průvodce dokončen	24
Krok 11 - Příručka 3D tiskaře	25
Krok 12 - Dejte nám zpětnou vazbu	25
Krok 13 - Centrum Nápoředy	26
Krok 14 - Přidejte se na Printables!	26
Seznam změn v manuálu	27
Krok 1 - Historie verzí	28

1. Úvod

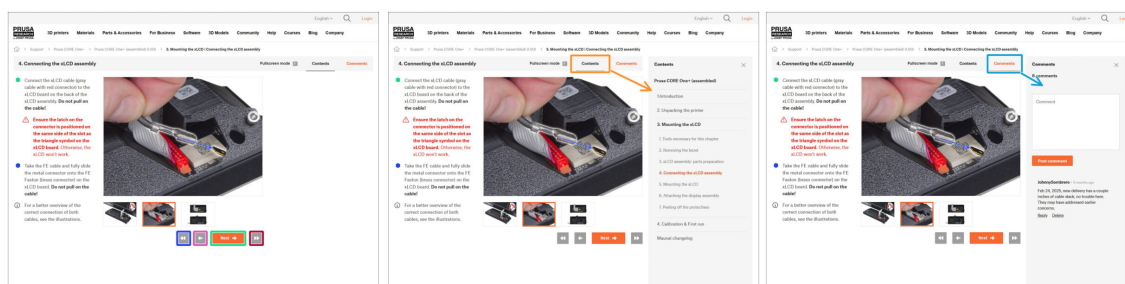


KROK 1 Úvod



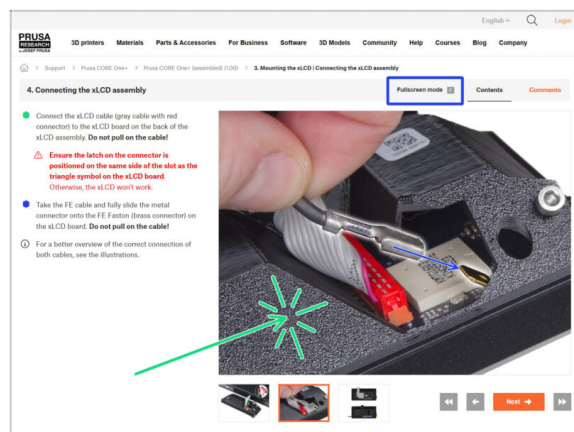
- Vítejte v návodu pro vybalení, kalibraci a nastavení vaší tiskárny **Prusa CORE One+ Gen 2**. Postupujte podle následujících kroků, aby byla tiskárna připravena k prvnímu tisku.
- ① Přestože se tiskárna Prusa CORE One+ Gen 2 dodává již smontovaná, je nutné před tiskem nainstalovat LCD displej, který se kvůli ochraně při přepravě sundává.
- ⚠ **V tuto chvíli LCD displej nemontujte; počkejte na příslušné instrukce uvedené později v tomto návodu.**
- ⚠ **Obal nevyhazujte!** Ponechte si originální obal i ochranné pěnové vložky. Produkt nebo jakákoli jeho část v nich musí být zabaleny pro servisní nebo záruční přepravu, aby se předešlo poškození.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



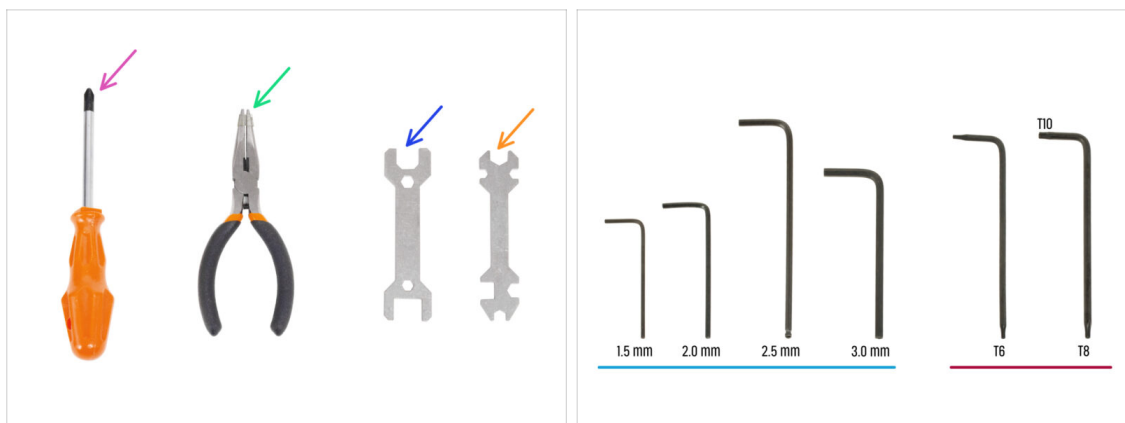
- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - **Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - **Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
 - **Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F maximalizujte prostor na obrazovce a soustřeďte se výhradně na instrukce.

KROK 4 Nářadí v balení



- Balení Prusa CORE One+ obsahuje všechny nástroje pro provoz a údržbu tiskárny:

- Křížový šroubovák (PH2) (1x)
- Čelistové kleště (1x)
- Klíč 13 mm (1x)
- Univerzální klíč (1x)
- Sada inbusových klíčů 1,5 mm - 3,0 mm
- Sada klíčů Torx T6 - T10

- Při vybalování tiskárny narazíte na balíček s nářadím, o kterém vás budeme informovat.

- ① Pro tento návod budete potřebovat pouze 2,5mm inbusový klíč.

KROK 5 Kontrolní list Prusa



- Pokud si nejste jisti, zda používáte správný typ nebo velikost šroubu, pomůže vám náš cheatsheet. Vytiskněte si jej v měřítku 1:1 a umístěte spojovací prvek na odpovídající výkres, abyste mohli porovnat jeho typ a velikost.

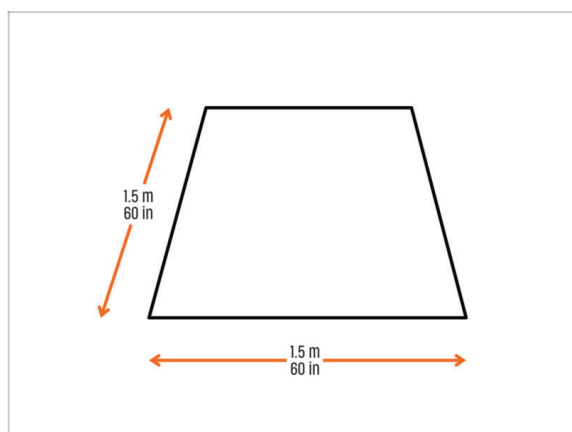


Prusa cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek: prusa.io/core-one-cheatsheet.



Tento návod nezahrnuje šrouby ani matky, ale tato možnost může být užitečná pro budoucí údržbu.

KROK 6 Pojd'me vše připravit!



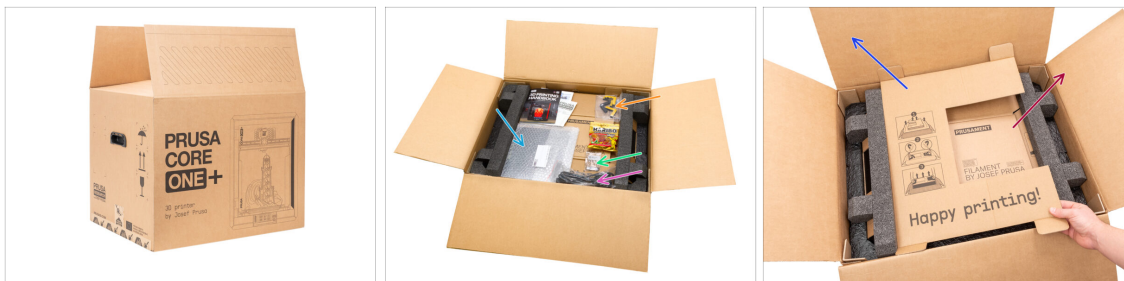
VAROVÁNÍ: Balík s tiskárnou je těžký - zacházejte s ním opatrně!

- Ujistěte se, že máte dostatek prostoru pro přípravu tiskárny. **Čistý prostor je základem.**
- ① Doporučuje se minimální rozměr 1,5 x 1,5 metru.
- Přiveďte rodinu, přátele nebo domácí mazlíčky - bude to zajímavé!
- Pokračujte k další kapitole: **2. Vybalení tiskárny.**

2. Vybalení tiskárny



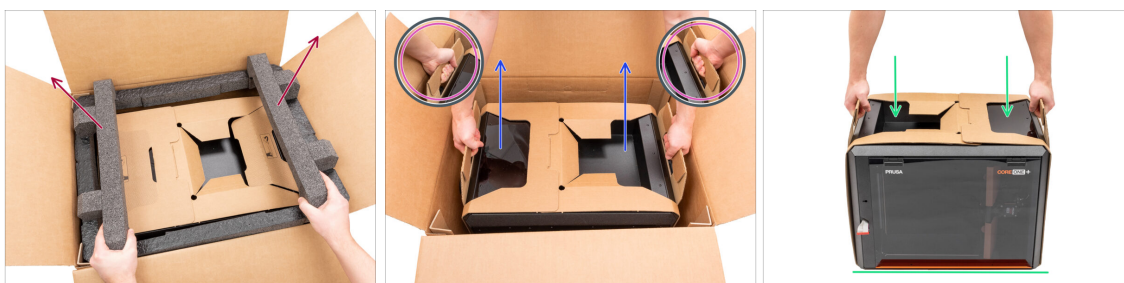
KROK 1 Příprava balíku



⚠ **Přesná podoba pěnových vložek a způsob upevnění obalových materiálů se může lišit od obrázků v návodu.**

- Otevřete balík. V horní vrstvě najdete gumové medvídky Haribo, příručku 3D tiskáře, úvodní dopis, dokumentaci a následující komponenty:
 - Tiskový plát
 - USB disk
 - Napájecí kabel
 - Antivibrační tyče (2x) / antivibrační nožičky (4x) Produkty a balení se mohou lišit.
- Vyjměte tyto položky z obalu a uložte je na bezpečné místo pro pozdější použití.
- Odstraňte kartonovou ochrannou vrstvu.
- Vyjměte krabici od Prusamentu a odložte ji stranou.

KROK 2 Odstranění krabice

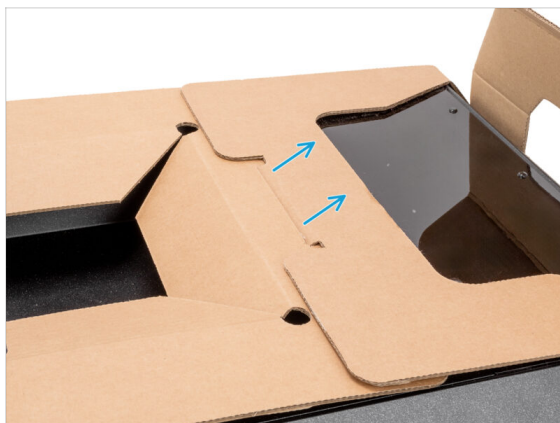


- Odstraňte horní pěnovou výplň.
- Všimněte si dvou výřezů v horní straně kartonové vrstvy obalu tiskárny (uvnitř krabice). Toto jsou madla pro vyjmutí tiskárny - postupujte podle obrázku na nich. Tj. horní část každého výřezu přehněte směrem „dovnitř“ a složené madlo prohněte směrem nahoru.

⚠ **VAROVÁNÍ: Tiskárna je těžká - zacházejte s ní opatrně!**

- Uchopte obě rukojeti a **OPATRNE** vyjměte tiskárnu z krabice.
 - 🔧 Tip: Požádejte někoho, aby přidržel spodní kartonovou krabici, abyste mohli tiskárnu snáze vyjmout.
- Umístěte tiskárnu na **stabilní a čistý povrch**.

KROK 3 Vyjměte kartonovou vrstvu



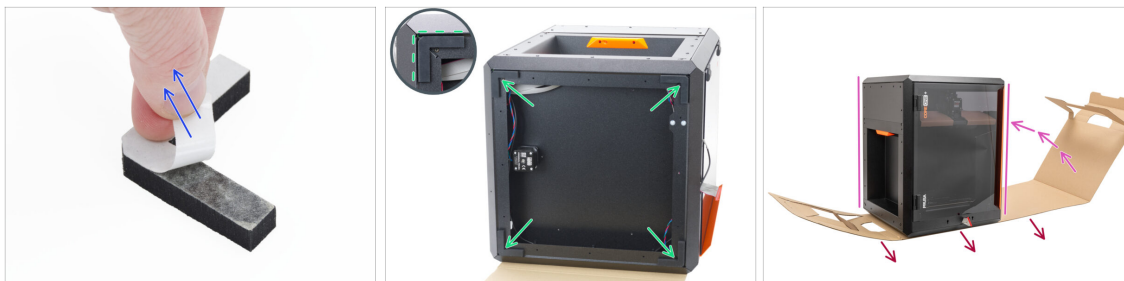
- Oddělte od sebe oba konce kartonové ochranné vrstvy a vytáhněte vrchní vrstvu.
- Odklopte kartonovou ochrannou vrstvu od tiskárny.

KROK 4 Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů



- Pro následující kroky si připravte:
 - Antivibrační podložka (4x)

KROK 5 Nalepení anti-vibrační podložky



- Odlepte ochrannou vrstvu ze všech antivibračních podložek (nožiček).
- Do každého rohu rámu nalepte jednu antivibrační nožičku tak, aby byla zarovnaná s vnějším okrajem ploché strany profilu.
- Opatrně otočte tiskárnu do „přirozené polohy“ pomocí oranžové rukojeti na pravé straně.
- Nyní můžete kartonovou vrstvu z tiskárny zcela odstranit.

KROK 6 Odstranění vnitřních ochranných prvků



- Otevřete dvířka.
- Na ose X najdete dvě kartonové fixace. Mají zárez, kterým fixaci uvolníte.
- Vytáhněte výřez, uvolněte jej a odstraňte upevnění.
- Stejným postupem odstraňte i druhé upevnění.

KROK 7 Příprava sady nástrojů

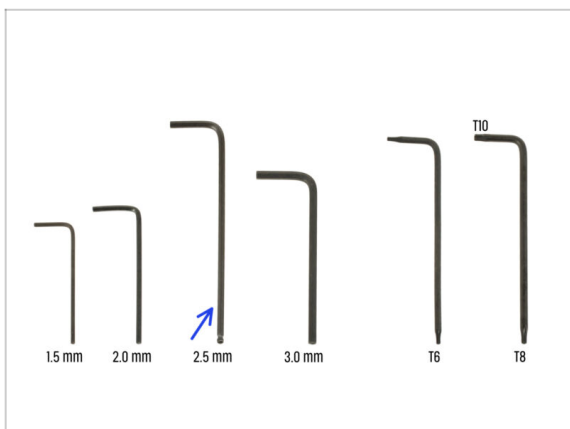


- Sada nástrojů se nachází na pravé straně tiskárny.
- Vyjměte kartonový balík s nástroji z tiskárny.
- Otevřete balíček nástrojů. **Uvnitř naleznete:**
 - Balíček se sestavou xLCD
 - Balíček nářadí
 - Držák cívky a O-kroužek
 - Příslušenství
- Obsah si nechte stranou pro pozdější použití. Nyní přejdeme k další kapitole: **3. Montáž xLCD**

3. Montáž xLCD



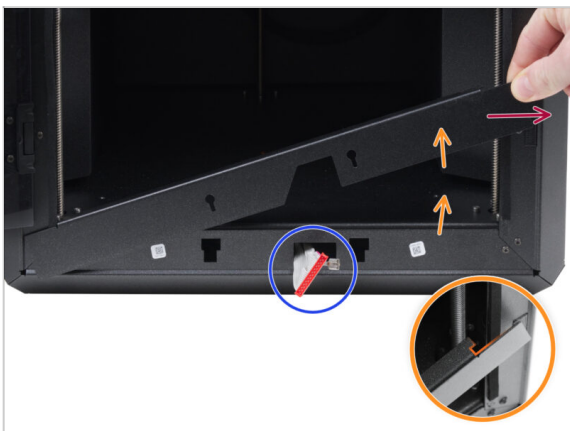
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

● 2,5mm inbusový klíč

KROK 2 Odstranění rámečku



● Otevřete dvířka dokořán.

● Zvedněte pravý konec předního rámečku a odpojte jej od rámu tiskárny.

● Vytáhněte rámeček z tiskárny. Tento díl nevyhazujte.

⚠ **Postupujte opatrně, abyste nepoškrábali díly nebo nepoškodili dvířka.**

ⓘ Rámeček je k tiskárně připevněn pomocí magnetů, takže jej lze snadno sejmut.

● Z tiskárny vám teď trčí pár kabelů. Věnovat se jim budeme za chvíli, zatím je nechte být a dejte si pozor, ať si je omylem nestrčíte zpátky dovnitř.

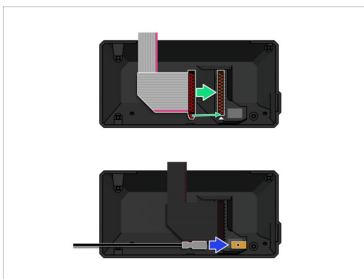
KROK 3 Montáž xLCD: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

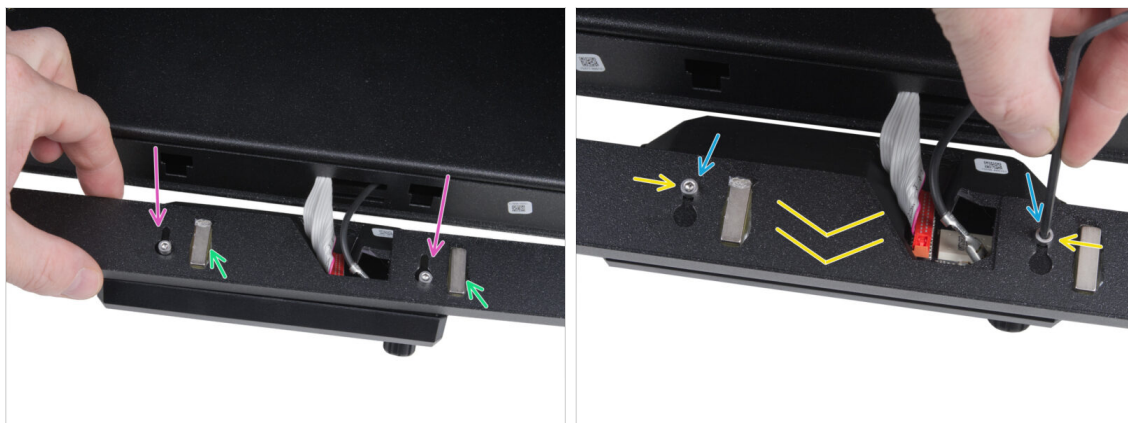
● Sestava xLCD (1x)

KROK 4 Připojení sestavy xLCD



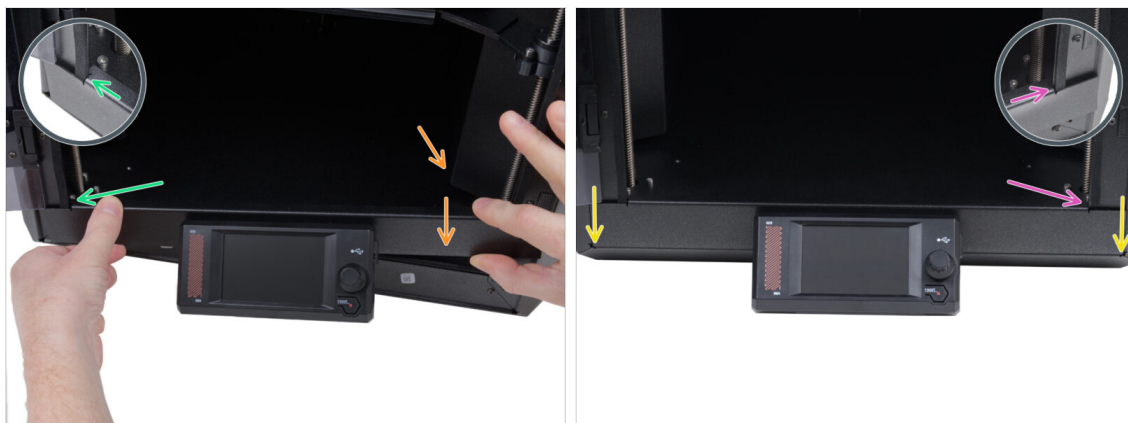
- ① Zadní kryt (držák xLCD displeje) se může lišit v závislosti na verzi, ale postup montáže zůstává stejný.
- xLCD kabel (ten šedý s červeným konektorem) zapojte do desky xLCD elektroniky, na zadní části celé sestavy xLCD panelu. **Za kabel pak netahejte!**
 - ⚠ Ujistěte se, že západka na konektoru kabelu je na stejné straně, jako symbol trojúhelníku na desce elektroniky xLCD. Pokud bude kabel zapojený obráceně, xLCD nebude fungovat.
- FE kabel nasuňte až nadoraz na kovový (mosazný) konektor FE Fastonu na desce xLCD elektroniky. **Za kabel pak netahejte!**
- ① Lepší přehled o správném zapojení obou kabelů najdete na obrázcích.

KROK 5 Montáž xLCD



- ✿ Namontujte rámeček na šrouby na zadní straně sestavy xLCD.
- ✿ **Ujistěte se, že vám magnety na rámečku směřují nahoru.** Na obrázku jsou sice vidět jen dva, ale rámeček má celkem čtyři.
- **Ujistěte se, že oba šrouby (M3x6) nejsou dotažené až nadoraz.** Mezi hlavou šroubu a krytem xLCD by měla být mezera cca. 3 mm.
- Posuňte rámeček směrem k sobě a ujistěte se, že jsou oba šrouby umístěny na konci otvorů ve tvaru klíčové dírky.
- Podržte rámeček ve správné poloze a oba šrouby zcela utáhněte.

KROK 6 Nasazení sestavy displeje



- Následujícím postupem opatrně namontujte sestavu displeje (xLCD a rámeček) na tiskárnu:

⚠ **Postupujte opatrně, abyste nepoškrábali díly nebo nepoškodili dvířka.**

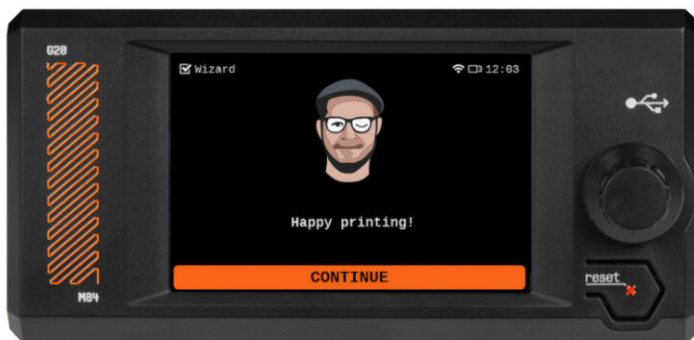
- Zahákněte levou stranu rámečku za levý rám tiskárny a ujistěte se, že je čtvercový výřez pevně spojen s rámem.
- Pomalu pusťte na místo i pravou stranu.
- Připevněte pravou stranu rámečku k pravému rámu tiskárny a ujistěte se, že je čtvercový výřez pevně spojen s rámem.
- Ujistěte se, že **rámeček dobře sedí na obou stranách dolní hrany rámu celé tiskárny**. Zkuste opatrně zavřít dvířka tiskárny — rámeček by neměl pohybu nijak překážet.

KROK 7 Odlepení ochranných fólií



- Nyní můžete odstranit ochranné fólie z průhledných panelů na tiskárně.
- Ochranná fólie se nachází na horní, levé a pravé straně tiskárny.
- Skoro hotovo! Teď ještě poslední kapitolu: **4. Kalibrace & první spuštění**

4. Kalibrace & První spuštění



KROK 1 Tiskový plát a držák cívky



i Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění.

! **Ujistěte se, že na heatbedu nic není.** Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.

■ Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!**

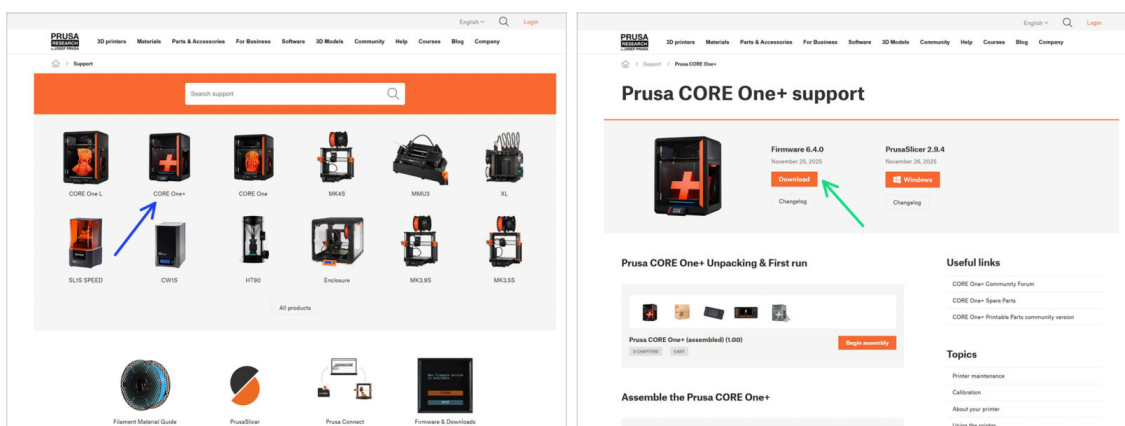
■ Pro optimální funkčnost udržujte **tiskový plát** čistý.

■ Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění, pokud jste se dotkli jeho povrchu.

■ Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu.

■ Zatlačte držák cívky do dílu Puck-universal dock a uzamkněte jej otočením po směru hodinových ručiček.

KROK 2 Aktualizace firmwaru



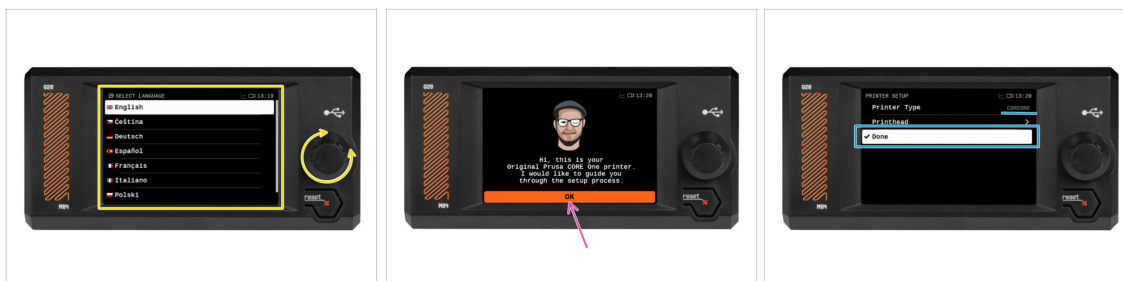
- ❗ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- 🔍 Navštivte stránku help.prusa3d.com
- 🔵 Přejděte na stránku Prusa CORE One+.
- 🟢 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- ❗ Tip: Na domovskou stránku Prusa CORE One+ se rychle dostanete tudy: prusa.io/core-one-plus

KROK 3 Zapnutí



- 🟡 Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ❗ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- 🟢 Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- 🟢 Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- 🔵 Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.
- 🔍 Pokud se žádná taková zpráva nezobrazí, na tiskárně již máte nejnovější firmware. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 4 Nastavování tiskárny: Úvod



- 🟡 Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- 🟣 Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- 🟢 Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny. Vzhledem k tomu, že sestavený model Prusa CORE One je plně testován v naší firmě, byl během těchto testů předem vybrán model COREONE. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 5 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



- 🟠 Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
- 📄 Více si přečtěte na prusa.io/app.
- 🟢 Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.
- 📄 Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 6 Průvodce: Úvod



- i** Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
- Vaši tiskárnu jsme sice důkladně otestovali už ve výrobě, ale i tak doporučujeme si selftest spustit a projít. Pro zahájení selftestu zvolte **ANO**.
- ⚠** **Varování:** Během selftestu **nechte dvířka zavřena**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.
- Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ** a pohyblivé části.
- ⚠** **Upozornění:** V některých fázích Průvodce, jako jsou například test ventilátorů a kalibrace os, **bude tiskárna velmi hlučná**.
- Tiskárna začne testem všech ventilátorů. **Pozor - chvíli bude dost hlučná!**

KROK 7 Průvodce - Test Loadcell senzoru



- V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Dále zvolte **Pokračovat**.
- i Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.

KROK 8 Průvodce: zarovnání převodovky



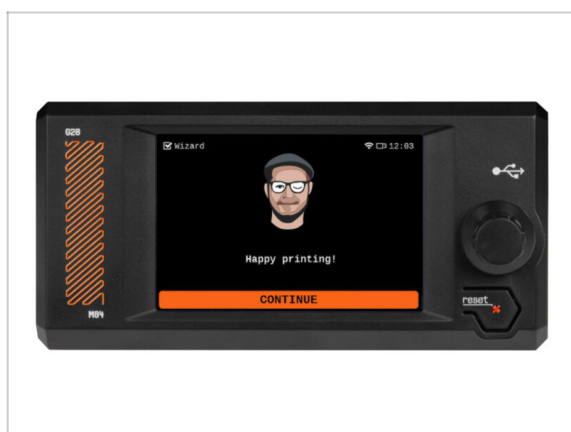
- Na další obrazovce se zobrazí výzva k provedení kalibrace převodovky. Tento krok není nutný u předem sestavených tiskáren od naší společnosti.
- Pro pokračování klikněte na **Přeskočit**.

KROK 9 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu



- ✿ Pro kalibraci senzoru filamentu je nutné použít krátký kousek filamentu. Připravte si ho a následně zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Před spuštěním kalibračního procesu se ujistěte, že se v extruderu nenachází žádný filament.
- 🔵 Umístěte cívku filamentu na držák cívky na pravé straně tiskárny.
- 🟡 Po výzvě začněte zasouvat filament do PTFE trubičky umístěné pod pravou rukojetí.
- ⬛ Po dokončení kalibrace vyjměte filament.

KROK 10 Průvodce dokončen



- ⬛ Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní je čas otestovat některé výtisky.

KROK 11 Příručka 3D tiskaře



- Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.



Nejnovější verze je vždy dostupná na prusa.io/core-one-plus.



Přečtěte si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost.

KROK 12 Dejte nám zpětnou vazbu



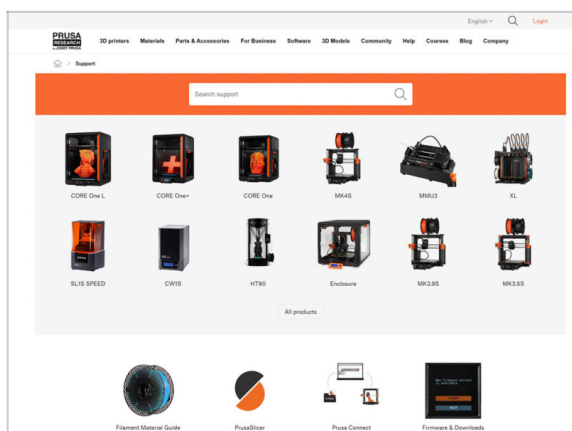
- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.



Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.

- **Zde můžete sdílet své názory.**
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

KROK 13 Centrum Nápořvě

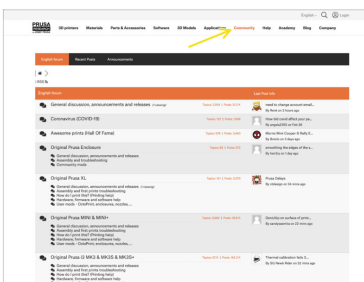
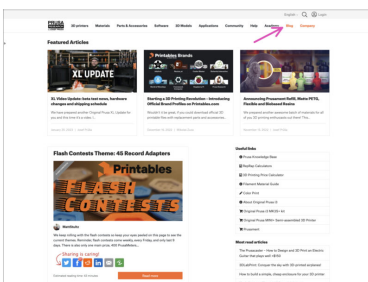
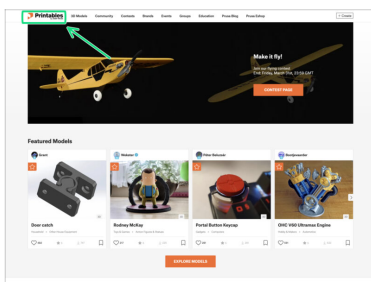


Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com



Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 14 Přidejte se na Printables!



- 🟢 Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://printables.com)
- 🟣 Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- 🟡 Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- 📍 Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- **Verze manuálu pro sestavenou tiskárnu Prusa CORE One+:**
- 11/2025 - Úvodní verze 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, off-white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.

