

Obsah

1A Úvod	11
Krok 1 - Informace o návodu	12
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	12
Krok 3 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	13
Krok 4 - Kompatibilita	13
Krok 5 - Důležité: Ochrana elektroniky	14
Krok 6 - Orientace podle štítků	15
Krok 7 - Záložní materiál	15
Krok 8 - Jsme tu pro Vás!	16
Krok 9 - Vychytávka: vkládání matic	17
Krok 10 - Adaptér na promazávání ložisek	18
Krok 11 - Připravte si pracovní stůl	18
1B. Kontrola MK4S	19
Krok 1 - Úvod	20
Krok 2 - Aktualizace firmwaru	20
Krok 3 - Příprava tiskárny 2	21
Krok 4 - Příprava tiskárny 2	21
Krok 5 - Příprava tiskárny 3	22
Krok 6 - Kontrola vyhřívané podložky	22
Krok 7 - Kontrola tyčí osy Y	23
Krok 8 - Haribo?	23
Krok 9 - Začít	24
1C. Rozebrání tiskárny	25
Krok 1 - Potřebné nástroje	26
Krok 2 - Demontáž elektroniky	26
Krok 3 - Demontáž Wi-Fi	27
Krok 4 - Rozebrání kabelového svazku	27
Krok 5 - Odpojení kabelů 1	28
Krok 6 - Odpojení kabelů 2	28
Krok 7 - Povolení svazku kabelů	29
Krok 8 - Odstranění xLCD	29
Krok 9 - Odstranění idleru osy Y	30
Krok 10 - Odstranění řemeničky idleru	30
Krok 11 - Odstranění motoru osy Y	31
Krok 12 - Vyjmutí kabelu Power Panic	31
Krok 13 - Vyjmutí napájecích kabelů	32
Krok 14 - Odstranění zdroje napájení 1	32
Krok 15 - Odstranění zdroje napájení 2	33
Krok 16 - Odstranění vyhřívané podložky	33
Krok 17 - Odstranění osy Y	34
Krok 18 - Demontáž osy Y	34
Krok 19 - Odstranění ložisek	35
Krok 20 - Odstranění dilatačních podložek	35
Krok 21 - Demontáž krytu extruderu.	36
Krok 22 - Odstranění sestavy hotendu	36
Krok 23 - Odstranění tiskového ventilátoru	37
Krok 24 - Odstranění ventilátoru chladiče	37
Krok 25 - Vyjmutí Nextruderu	38
Krok 26 - Odstranění desky Loveboard	38
Krok 27 - Odstranění motoru osy Z	39

Krok 28 - Odstranění motorů osy Z 2	39
Krok 29 - Odstranění motoru osy Z 3	40
Krok 30 - Odstranění tyčí osy Z	40
Krok 31 - Demontáž trapézových matic	41
Krok 32 - Povolení motoru osy X	41
Krok 33 - Povolení řemene osy X	42
Krok 34 - Odstranění motoru osy X	42
Krok 35 - Odstranění hřídele idleru osy X	43
Krok 36 - Odstranění idleru osy X	43
Krok 37 - Odstranění xBuddy	44
1D. Příprava komponent	45
Krok 1 - Příprava xBuddy	46
Krok 2 - Demontáž xLCD	46
Krok 3 - Demontáž xLCD 2	47
Krok 4 - Příprava tiskového ventilátoru	47
Krok 5 - Příprava motoru osy Y	48
Krok 6 - Příprava motoru osy Y 2	48
Krok 7 - Příprava motoru osy X	49
Krok 8 - Příprava motoru osy Z	49
Krok 9 - Příprava vyhřívané podložky	50
Krok 10 - Příprava vyhřívané podložky 2	50
Krok 11 - Příprava termistoru	51
Krok 12 - Instalace termistoru	51
Krok 13 - Instalace termistoru 2	52
Krok 14 - Instalace termistoru 3	52
Krok 15 - Přepřacování vyhřívané podložky	53
Krok 16 - Příprava krytu převodovky	53
Krok 17 - Přepřacování Nextruderu	53
Krok 18 - Přepřacování Nextruderu 2	54
Krok 19 - Kontrola ložisek	54
Krok 20 - Kontrola dílů	55
Krok 21 - Rekapitulace dílů 1	55
Krok 22 - Rekapitulace dílů 2	56
Krok 23 - Rekapitulace dílů 3	56
Krok 24 - Rekapitulace dílů 4	57
Krok 25 - Rekapitulace dílů 5	57
Krok 26 - Rekapitulace dílů 6	58
2. Sestavení rámu	59
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	60
Krok 2 - Sestava základny: příprava dílů	60
Krok 3 - Vložení stahovacích pásek	61
Krok 4 - Sestava základny: příprava dílů (část 1)	61
Krok 5 - Sestava základny: příprava dílů (část 2)	62
Krok 6 - Instalace držáků motorů	62
Krok 7 - Instalace zadního motoru	63
Krok 8 - Zajištění zadního motoru	64
Krok 9 - Instalace předního pravého motoru	64
Krok 10 - Instalace předního levého motoru	65
Krok 11 - Spodní rámeček: příprava dílů	65
Krok 12 - Montáž dolního profilu: přední + levý	66
Krok 13 - Montáž dolního profilu: levý + zadní	66
Krok 14 - Montáž dolního profilu: pravý	67
Krok 15 - Vložení stavěcích čepů	67
Krok 16 - Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů	68

Krok 17 - Připevnění protivibračních podložek (nožiček)	68
Krok 18 - Montáž spodního rámu	69
Krok 19 - Nasazení spodního rámečku: pravá strana	70
Krok 20 - Montáž spodního rámu: zadní + levá + přední strana	70
Krok 21 - Je čas na Haribo!	71
Krok 22 - Hotovo	71
3. Kompletace zadního plátu tiskárny	72
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	73
Krok 2 - Sestava zdroje napájení: příprava dílů	73
Krok 3 - Příprava zdroje napájení	74
Krok 4 - Informace o napájecích kabelech	75
Krok 5 - Připojení napájecího zdroje	76
Krok 6 - xBuddy: příprava dílů I.	76
Krok 7 - xBuddy: příprava dílů II.	77
Krok 8 - Nasazení termálních podložek	77
Krok 9 - Instalace xBuddy	78
Krok 10 - Instalace rozšíření desky xBuddy	78
Krok 11 - Jak správně nainstalovat stahovací pásky:	79
Krok 12 - Zapojení rozšiřující desky xBuddy	79
Krok 13 - Instalace průchodek: xBuddy box	80
Krok 14 - Wi-Fi: příprava dílů	80
Krok 15 - Příprava sestavy s Wi-Fi	81
Krok 16 - Montáž sestavy Wi-Fi	81
Krok 17 - Zadní panel: příprava dílů	82
Krok 18 - Instalace průchodek: vrchní část zadního panelu	82
Krok 19 - Instalace průchodek: boky + spodní strana	83
Krok 20 - Zarovnání zdroje napájení	83
Krok 21 - Montáž zdroje napájení	84
Krok 22 - Zarovnání sestavy xBuddy boxu	84
Krok 23 - Montáž krabičky xBuddy	85
Krok 24 - Kryt napájecích kabelů: příprava dílů	85
Krok 25 - Připojení kabelů od zdroje	86
Krok 26 - Příprava dílu PSU-cable-cover	87
Krok 27 - Zakrytí kabelů zdroje napájení	87
Krok 28 - Ventilátory tiskové komory: příprava dílů	88
Krok 29 - Sestavení mřížky ventilátoru	88
Krok 30 - Osazení ventilátorů	89
Krok 31 - Zakrytování ventilátorů chlazení	89
Krok 32 - Zadní profily: příprava dílů	90
Krok 33 - Instalace zadních profilů	90
Krok 34 - Montáž zadního panelu	91
Krok 35 - Stepper splitter: příprava dílů	91
Krok 36 - Vedení kabelu Stepper splitteru	92
Krok 37 - Připojení Stepper Splitteru	92
Krok 38 - Osazení Stepper Splitteru	93
Krok 39 - LCD kabel: příprava dílů	93
Krok 40 - Vedení kabelu LCD	94
Krok 41 - Informace o hlavním kabelu FE	94
Krok 42 - Zapojení FE kabelu (č. 3)	95
Krok 43 - Vedení FE kabelu (č. 2)	95
Krok 44 - Vedení FE kabelu (č. 1)	96
Krok 45 - Vedení FE kabelu (č. 4 a 5)	96
Krok 46 - FE kabel - xBuddy: příprava dílů	97
Krok 47 - Zapojení FE kabelu: xBuddy	97

Krok 48 - Zapojení kabelu xLCD	98
Krok 49 - Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů	98
Krok 50 - Zapojení FE kabelů: zdroj napájení	99
Krok 51 - Je čas na Haribo!	99
Krok 52 - Hotovo	100
4. Sestavení vyhřívané podložky	101
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	102
Krok 2 - Příprava dílů pro vyhřívanou podložku	103
Krok 3 - Napojení kabelu heatbedu (1. část)	103
Krok 4 - Napojení kabelu heatbedu (2. část)	104
Krok 5 - Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů	104
Krok 6 - Připevnění krytu kabelu	105
Krok 7 - Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů	105
Krok 8 - Instalace šroubků dilatační podložky	106
Krok 9 - Instalace dilatační podložky	106
Krok 10 - RGB LED pásek: příprava dílů	107
Krok 11 - Instalace LED pásku	107
Krok 12 - Přichycení difuzéru LED pásku	108
Krok 13 - Zakrytí RGB LED pásku	108
Krok 14 - Vedení kabelu RGB LED pásku	109
Krok 15 - Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů	109
Krok 16 - Montáž držáků vyhřívané podložky	110
Krok 17 - Zajištění úchytů podložky	110
Krok 18 - Úchyty podložky: vložení matek	111
Krok 19 - Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear	111
Krok 20 - Montáž dílu bed-mount-right	111
Krok 21 - Montáž dílu bed-mount-left	112
Krok 22 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů	112
Krok 23 - Zajištění vyhřívané podložky	113
Krok 24 - Vyrovnávač (aligner) expanzní podložky	113
Krok 25 - Vyrovnání přední boční dilatační podložky	114
Krok 26 - Vyrovnání přední levé dilatační podložky	114
Krok 27 - Vyrovnání levé boční dilatační podložky	115
Krok 28 - Vyrovnání zadní levé dilatační podložky	115
Krok 29 - Vyrovnání prostřední zadní dilatační podložky	116
Krok 30 - Vyrovnání zadní pravé dilatační podložky	116
Krok 31 - Vyrovnání pravé boční dilatační podložky	117
Krok 32 - Vyrovnání přední pravé dilatační podložky	117
Krok 33 - Upevnění vyhřívané podložky	118
Krok 34 - Zakrytí kabelů: příprava dílů	118
Krok 35 - Vedení kabelů heatbedu	119
Krok 36 - Zakrytí kabelů heatbedu	119
Krok 37 - Sestava čistítka trysky: příprava dílů	120
Krok 38 - Sestavení čistítka trysky	120
Krok 39 - Montáž čistítka trysky	121
Krok 40 - Přilepení podložky čistítka	121
Krok 41 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů	122
Krok 42 - Uchycení sestavy vyhřívané podložky	122
Krok 43 - Upevnění sestavené vyhřívané podložky: zadní motor	123
Krok 44 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo	123
Krok 45 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo	124
Krok 46 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.	124
Krok 47 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.	125
Krok 48 - Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů	125

Krok 49 - Zajištění textilního rukávu	126
Krok 50 - Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky	126
Krok 51 - Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky	127
Krok 52 - Je čas na Haribo!	127
Krok 53 - Hotovo	128
5. Sestava CoreXY	129
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	130
Krok 2 - Držáky tyčí: příprava dílů	130
Krok 3 - Montáž držáků tyčí	131
Krok 4 - Příprava předních držáků tyčí	131
Krok 5 - Instalace předních držáků tyčí	132
Krok 6 - XY carriage: příprava dílů	132
Krok 7 - Montáž dílu XY-carriage	133
Krok 8 - Složení levého držáku lineárního vedení	133
Krok 9 - Složení pravého držáku lineárního vedení	134
Krok 10 - Montáž držáků lineárního vedení	134
Krok 11 - Hlazené tyče INFO	135
Krok 12 - Nasazení hlazených tyčí	135
Krok 13 - Upevnění zadních držáků tyčí	136
Krok 14 - Upevnění předních držáků tyčí	136
Krok 15 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů	137
Krok 16 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů	137
Krok 17 - Sestavení XY-motor-mount-right I.	138
Krok 18 - Sestavení XY-motor-mount-right II.	138
Krok 19 - Sestavení XY-motor-mount-left I.	139
Krok 20 - Sestavení XY-motor-mount-left II.	139
Krok 21 - Napínáky řemenů: příprava dílů I.	140
Krok 22 - Napínáky řemenů: příprava dílů II.	140
Krok 23 - Příprava dílů tensioner pulley	141
Krok 24 - Sestavení levého napínáku řemene I.	141
Krok 25 - Sestavení levého napínáku řemene II.	142
Krok 26 - Sestavení pravého napínáku řemene	142
Krok 27 - Instalace dílů belt tensioners (napínáků řemene): příprava dílů	143
Krok 28 - Instalace levého držáku motoru	143
Krok 29 - Instalace pravého držáku motoru	144
Krok 30 - Osazení levého napínáku řemenu	144
Krok 31 - Osazení pravého napínáku řemenu	145
Krok 32 - Lineárního vedení: příprava dílů	145
Krok 33 - Osazení lineárního vedení	146
Krok 34 - Zajištění lineárního vedení	146
Krok 35 - Instalace lineárního vedení: příprava dílů	147
Krok 36 - Instalace sestavy lineárních vedení	147
Krok 37 - Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků	148
Krok 38 - Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů	148
Krok 39 - Sestavení zarážky podložky (bed-stop)	148
Krok 40 - Osazení zarážky podložky (bed-stop)	149
Krok 41 - X&Y motory: příprava dílů	149
Krok 42 - Montáž řemenice osy X	150
Krok 43 - Montáž řemeničky osy Y	151
Krok 44 - Řemeny osy XY: Příprava dílů	152
Krok 45 - Řemeny osy XY INFO	152
Krok 46 - Vedení řemenu osy Y: řemenička motoru osy Y	153
Krok 47 - Zajištění motorů osy Y	153
Krok 48 - Vedení řemenu osy Y: Y motor mount (držák motoru osy Y)	154

Krok 49 - Vedení řemene osy Y: napínák řemene	154
Krok 50 - Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)	155
Krok 51 - Vedení řemenu osy Y: zajištění řemene	155
Krok 52 - Vedení řemenu osy X: řemenička motoru osy X	156
Krok 53 - Zajištění motorů osy X	156
Krok 54 - Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)	157
Krok 55 - Vedení řemene osy X: napínák řemene	157
Krok 56 - Vedení řemenu osy X: Y motor mount (držák motoru osy Y)	158
Krok 57 - Vedení řemenu osy X: zajištění řemene	158
Krok 58 - Kontrola vedení řemene	159
Krok 59 - Očko pro bowden: příprava dílů	159
Krok 60 - Zajištění držáku Nextruderu	160
Krok 61 - Zajištění kabelu motoru osy Y	160
Krok 62 - Zajištění kabelu motoru osy X	161
Krok 63 - Montáž očka pro bowden	161
Krok 64 - Bílý LED pásek: příprava dílů	162
Krok 65 - Nalepení Bílého LED pásu	162
Krok 66 - Montáž bílé LED sestavy	163
Krok 67 - Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů	163
Krok 68 - Vložení stahovacích pásek	164
Krok 69 - Instalace senzoru dvířek	164
Krok 70 - Zajištění kabelu senzoru dvířek	165
Krok 71 - Vedení kabelů: LED a senzor dvířek	165
Krok 72 - Poznámka ke kameře Buddy3D	166
Krok 73 - Hlazené tyče osy: příprava dílů	167
Krok 74 - Instalace sestavy CoreXY	167
Krok 75 - Zajištění hlazených tyčí	168
Krok 76 - Zarovnání lineárního vedení	168
Krok 77 - Vedení corexy kabelů	169
Krok 78 - Vedení kabelů ventilátoru	169
Krok 79 - Zajištění zarážky podložky (bed-stop)	170
Krok 80 - Připojení kabelů chladicích ventilátorů	170
Krok 81 - Zapojení kabelů CoreXY	171
Krok 82 - Je čas na Haribo!	171
Krok 83 - Hotovo	172
6. Montáž Nextruderu	173
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	174
Krok 2 - Montáž Nextruderu: příprava dílů	174
Krok 3 - Ochrana vyhřívané podložky	175
Krok 4 - Montáž Nextruderu	175
Krok 5 - Ventilátor hotendu: příprava dílů	176
Krok 6 - Montáž ventilátoru hotendu	176
Krok 7 - Vedení kabelu ventilátoru hotendu.	177
Krok 8 - Loveboard: příprava dílů I.	177
Krok 9 - Loveboard: příprava dílů II.	178
Krok 10 - Sestavení Loveboard-mount	178
Krok 11 - Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)	179
Krok 12 - Sestavení desky LoveBoard	179
Krok 13 - Vedení hlavního kabelu	180
Krok 14 - Zakrytí desky LoveBoard	180
Krok 15 - Swingarm: příprava dílů I.	181
Krok 16 - Swingarm: příprava dílů II.	181
Krok 17 - Vedení hlavního kabelu	182
Krok 18 - Montáž hlavního kabelu	182

Krok 19 - Montáž sestavy LoveBoard	183
Krok 20 - Osazení swingarmu	183
Krok 21 - Uchycení hlavního kabelu	184
Krok 22 - Vložení PTFE trubičky	184
Krok 23 - Zajištění PTFE trubičky	185
Krok 24 - Kontrola pohyblivosti	185
Krok 25 - Tiskový ventilátor: příprava dílů	186
Krok 26 - Sestavení dílu fan-shroud	186
Krok 27 - Instalace sestavy tiskového ventilátoru	187
Krok 28 - Příprava dílů pro hotend	187
Krok 29 - Instalace hotendu	188
Krok 30 - Připojení kabelů chladiče	188
Krok 31 - Připojení kabelů hotendu	189
Krok 32 - Připojení kabelu tiskového ventilátoru	189
Krok 33 - Zapojte kabel motoru označený E	189
Krok 34 - Kryt Loveboard: příprava dílů	190
Krok 35 - LoveBoard: kontrola zapojení	190
Krok 36 - Zakrytí desky LoveBoard	191
Krok 37 - Zapojení hlavního kabelu	191
Krok 38 - Je čas na Haribo!	192
Krok 39 - Hotovo	192
7. Rám a Elektronika	193
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	194
Krok 2 - Přední profily: Příprava dílů	194
Krok 3 - Instalace předních pravých profilů	195
Krok 4 - Instalace předních levých profilů	195
Krok 5 - Horní profily: Příprava dílů	196
Krok 6 - Sestavení horních profilů I.	197
Krok 7 - Sestavení horních profilů II.	198
Krok 8 - Zarovnání horních profilů	198
Krok 9 - Instalace horních profilů	199
Krok 10 - Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů	199
Krok 11 - Zajištění sestavy CoreXY	200
Krok 12 - Tělo bočního senzoru: příprava dílů	200
Krok 13 - Sestavení postranní sestavy senzoru filamentu (side sensor base)	201
Krok 14 - Test páčky	201
Krok 15 - Sestavení tlačítka	202
Krok 16 - IR senzor: příprava dílů	202
Krok 17 - Připojení IR senzoru	203
Krok 18 - Instalace IR senzoru	203
Krok 19 - Montáž krytky bočního senzoru	204
Krok 20 - Boční senzor filamentu: příprava dílů	204
Krok 21 - Instalace bočního senzoru filamentu	205
Krok 22 - Vedení kabelu senzoru filamentu	205
Krok 23 - Připojení bočního senzoru filamentu	206
Krok 24 - Anténa NFC: příprava dílů	206
Krok 25 - Aplikace lepicí fólie	207
Krok 26 - Instalace NFC cívky	207
Krok 27 - Zapojení NFC cívky	208
Krok 28 - Kontrola zapojení	208
Krok 29 - Příprava krytu elektroniky	208
Krok 30 - Montáž krytky elektroniky	209
Krok 31 - Poznámka ke kameře Buddy3D	209
Krok 32 - Krytka xBuddy: příprava dílů	210

Krok 33 - Instalace krytu xBuddy	210
Krok 34 - Montáž zadní krytky	211
Krok 35 - Pravá strana: příprava dílů	211
Krok 36 - Instalace dílu Puck-universal	212
Krok 37 - Úchyt na pravé straně: příprava dílů	212
Krok 38 - Montáž objímky	213
Krok 39 - Montáž úchyty	213
Krok 40 - Upevnění pravé strany	214
Krok 41 - Levá strana: příprava dílů	214
Krok 42 - Instalace levé strany	215
Krok 43 - Je čas na Haribo!	215
Krok 44 - Hotovo	216
8. Obložení, Dvířka & xLCD	217
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	218
Krok 2 - Horní kryt: příprava dílů I.	218
Krok 3 - Horní kryt: příprava dílů II:	219
Krok 4 - Odstranění ochranné fólie	219
Krok 5 - Zkušební montáž horního krytu	220
Krok 6 - Sestavení horního krytu I.	220
Krok 7 - Sestavení horního krytu II.	221
Krok 8 - Sestavení horního krytu III.	222
Krok 9 - Montáž vrchního krytu	223
Krok 10 - Boční kryty: příprava dílů	223
Krok 11 - Odstranění ochranné fólie	224
Krok 12 - Zakrytí levé strany	224
Krok 13 - Zakrytí pravé strany	225
Krok 14 - xLCD: Příprava dílů	225
Krok 15 - Sestavení xLCD I.	226
Krok 16 - Sestavení xLCD II.	226
Krok 17 - Instalace konektoru FE Faston.	227
Krok 18 - Nasazení otočného knoflíku LCD	227
Krok 19 - Rámeček xLCD: příprava dílů	228
Krok 20 - Osazení xLCD I.	228
Krok 21 - Osazení xLCD II.	229
Krok 22 - Instalace sestavy xLCD	229
Krok 23 - Zajištění sestavy xLCD	230
Krok 24 - Těsnění dveří: příprava dílů	230
Krok 25 - Připevnění horního těsnění	231
Krok 26 - Boční těsnění	231
Krok 27 - Držáky magnetů: příprava dílů	232
Krok 28 - Montáž držáků magnetů	232
Krok 29 - Instalace držáků magnetů	233
Krok 30 - Panty dvířek: příprava dílů	233
Krok 31 - Instalace dílů door-hinge-in	234
Krok 32 - Instalace dílu door-hinge-out I.	234
Krok 33 - Instalace dílu door-hinge-out II.	235
Krok 34 - Panel dvířek: příprava dílů	235
Krok 35 - Montáž madla dveří	236
Krok 36 - Zajištění rukojeti	236
Krok 37 - Instalace panelu dvířek	237
Krok 38 - Nalepení samolepky: příprava dílů	237
Krok 39 - Přilepení samolepky	238
Krok 40 - Je čas na Haribo!	238
Krok 41 - Hotovo	239

9. Kalibrace & První spuštění	240
Krok 1 - Napnutí řemene	241
Krok 2 - Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů	241
Krok 3 - Umístění tiskového plátu a držáku cívky filamentu	242
Krok 4 - Aktualizace firmwaru	242
Krok 5 - Zapnutí tiskárny	243
Krok 6 - Nastavování tiskárny: Úvod	243
Krok 7 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě	244
Krok 8 - Průvodce: Úvod	244
Krok 9 - Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek	245
Krok 10 - Průvodce - Test Loadcell senzoru	245
Krok 11 - Průvodce - zarovnání převodovky	246
Krok 12 - Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu	246
Krok 13 - Průvodce dokončen	247
Krok 14 - Je čas na Haribo!	247
Krok 15 - Příručka 3D tiskaře	248
Krok 16 - Dejte nám zpětnou vazbu	248
Krok 17 - Centrum Nápoředy	249
Krok 18 - Přidejte se na Printables!	249
Seznam změn v manuálu	250
Krok 1 - Historie verzí	251

1A Úvod



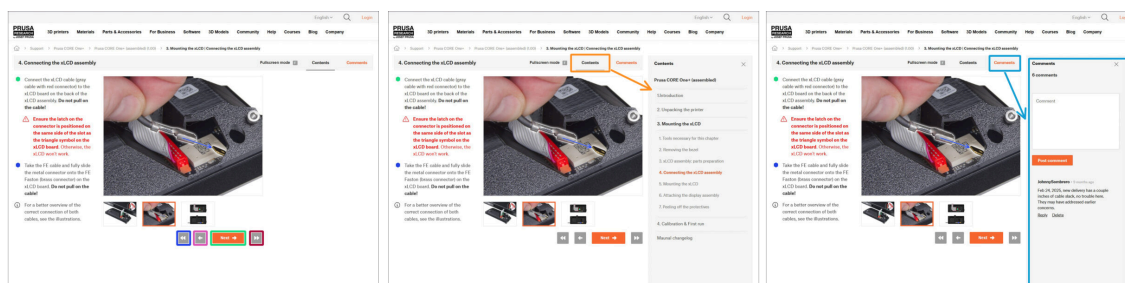
KROK 1 Informace o návodu



- Vítejte v průvodci konverzí vaší Prusa MK4S na CORE One+ (Gen 2).
- Prosím připravte si upgrade kit, který jste obdrželi od Prusa Research.
- V první části návodu si zkontrolujeme důležité komponenty vaší původní MK4S a rozebereme ji.

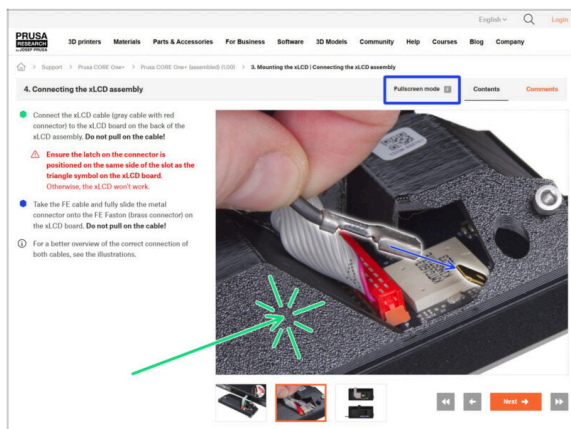
Pak pár komponent předěláme a v poslední části se samozřejmě pustíme do samotného upgradu na CORE One+ (Gen2).

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



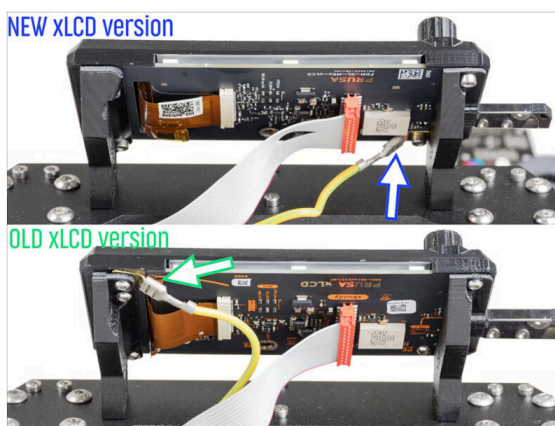
- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
- **Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
- **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
- **Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
- **Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F maximalizujete prostor na obrazovce a soustředíte se výhradně na instrukce.

KROK 4 Kompatibilita



⚠ Na CORE One+ (Gen2) lze konvertovat pouze model MK4S.

Pokud máte starší model tiskárny Original Prusa, je nutné jej nejprve upgradovat na MK4S a až pak provést konverzi na CORE One+ (Gen 2).

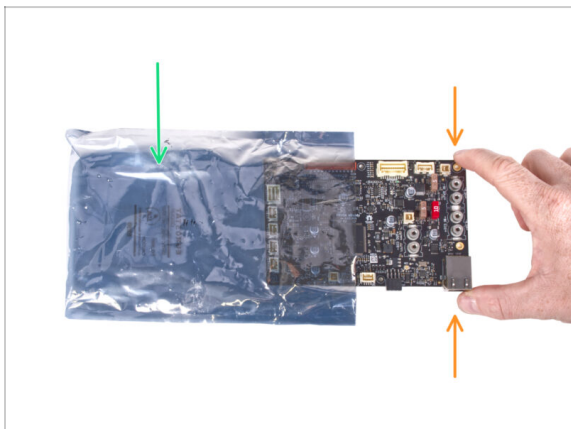
i Existují dvě verze konverzní sady. Liší se podle toho, jakou verzi xLCD má vaše MK4S.

⚠ Stříbrný zdroj napájení není kompatibilní se stavebnicí.

Pokud máte tuto verzi zdroje napájení, musíte si zakoupit kompatibilní zdroj.

● Další informace naleznete v poznámkách ke kompatibilitě na e-shopové stránce CORE One+ Conversion (Gen 2).

KROK 5 Důležité: Ochrana elektroniky

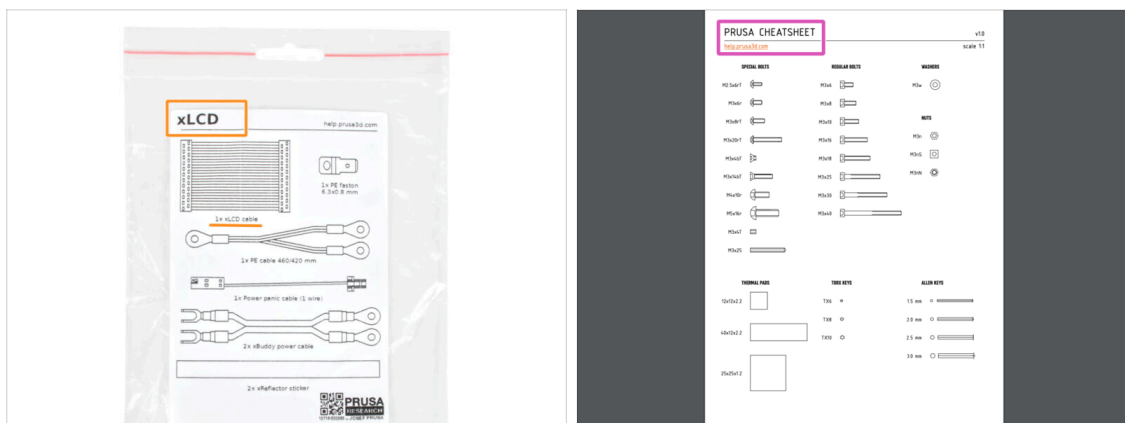


⚠ POZOR: Ujistěte se, že **veškerá elektronika je chráněna před poškozením elektrostatickým výbojem (ESD)**. Kdykoliv je to jen trochu možné, vybalujte elektroniku opravdu **až ve chvíli**, kdy danou součástku potřebujete!

■ Pár rad, jak předejít poškození elektroniky:

- **Elektroniku mějte vždy v ESD sáčku** až do chvíle, než budete vyzváni k její instalaci.
- **Při manipulaci se vždy dotýkejte pouze hran desky.** Vyvarujete se dotyků dílů a komponent na desce.
- **Než se dotknete elektroniky**, použijte v blízkosti jakoukoli vodivou (kovovou) součástku, abyste eliminovali případný statický náboj z rukou.
- **Buďte obzvlášť opatrní v pokojích s koberci**, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
- Oblečení z vlny nebo některé syntetické tkaniny mohou snadno vytvořit elektrostatický náboj. Pro účely stavby je bezpečnější obléct bavlněné oblečení.

KROK 6 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Štítky obsahují seznam obsahu a počet dílů.
- Můžete si stáhnout Prusa Cheatsheet s 1:1 náčrty spojovacího materiálu. Vytiskněte ho v měřítku 100 %. Měřitko neměňte, jinak nebude fungovat.
- ❗ Pro PRUSA veterány: Spojovací materiál je rozdělen do jednotlivých sáčků podle typu. Ne do balíčků pro jednotlivé kapitoly, jak tomu bylo u předchozích tiskáren.

KROK 7 Záložní materiál



- Obsahem je pytlík s náhradními díly jakou jsou teplovodivé podložky, pružinky a další.
- Náhradní spojovací materiál je součástí každého sáčku se spojovacím materiálem. Čísla v závorkách pod obrázkem spojovacího materiálu udávají počet náhradních kusů přidaných do balení SPARE.

KROK 8 Jsme tu pro Vás!

PRUSA 3D
3D printers Materials Parts & Accessories Software 3D Models Applications Community Help Academy Blog Company

Support > Prusa CORE One > Prusa CORE One (assembly) 0.001 > 3. Mounting the xLCD / Connecting the xLCD assembly

4. Connecting the xLCD assembly

Fullscreen mode Contents Comments

5 comments

Connect the xLCD cable (gray cable with red connector) to the xLCD board on the back of the xLCD assembly. Do not pull on the cable!

Ensure the latch on the connector is positioned on the same side of the slot as the triangle symbol on the xLCD board. Otherwise, the xLCD won't work.

Take the FE cable and fully slide the metal connector into the FE Fasten (brass connector) on the xLCD board. Do not pull on the cable.

For a better overview of the correct connection of both cables, see the illustrations.

On lock at the detail!

Post comment

JohnyBianchi Feb 24, 2025, new delivery has a couple inches of cable slack, no trouble here. They may have addressed earlier concerns. Reply Delete

Powered by TRY

SUBMIT

Chat now

- 🛠️ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- 🛠️ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - 🔵 Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - 🟪 Pomocí naší 24/7 live chat podpory zde help.prusa3d.com
 - 📧 Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 9 Vychytávka: vkládání matic



- 3D tištěné díly jsou velmi přesné, nicméně je třeba počítat s tolerancí tištěných dílů, stejně jako s tolerancí velikosti matic.
- Může se stát, že se matice snadno nevejdou do otvoru, nebo že matice budou vypadávat. Podívejme se, jak se s tím vypořádat:
 - **Matice se nevejde do otvoru:** použijte celozávitový šroub (typicky: M3x10, M3x18) a zašroubujte jej z opačné strany otvoru. Během dotažení šroubu se matice vtáhne dovnitř. Potom šroub vyšroubujte.
 - **Matice stále vypadává:** Použijte kousek izolepy k dočasné fixaci matice na místě, jakmile vložíte šroub, můžete izolepu odstranit. *Použití lepidla se nedoporučuje, protože se může částečně dostat do závitu a pak nebudete schopni šroub správně dotáhnout.*
- Pokaždé, když budeme doporučovat použít "techniku vtahování matic pomocí šroubu", připomene vám ji avatar Pepa ;)
- ❗ Díly na obrázcích jsou použity pro příklad.

KROK 10 Adaptér na promazávání ložisek



- Dvě ložiska LM8UU z vaší MK4S použijeme znovu. Před opětovným použitím je vhodné je znovu namazat.
- Takže **než začnete vaši starou tiskárnu rozebírat**, doporučujeme si za tímto účelem stáhnout a vytisknout Bearing Lubrication Pacifier z Printables.
- ⓘ Výtisk je rychlý, trvá necelých 20 minut.
- Mazivo je součástí balení.

KROK 11 Připravte si pracovní stůl



- Udělejte si pořádek na stole! Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- **Vykliďte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí, že vše půjde jak má.
- **Budiž světlo!** Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.
- ⚠ **Také silně doporučujeme si na pracovní plochu dát nějakou měkkou podložku.** Některé z plechových dílů mají ostré okraje, které by jinak mohly poškodit povrch vašeho pracoviště.
- Skvěle, jsme připraveni. Začněme! Přejděte na další kapitolu.

1B. Kontrola MK4S



KROK 1 Úvod



- Některé díly tiskárny lze pro upgrade použít opakovaně, proto je nutné před zahájením provozu zkontrolovat jejich stav.

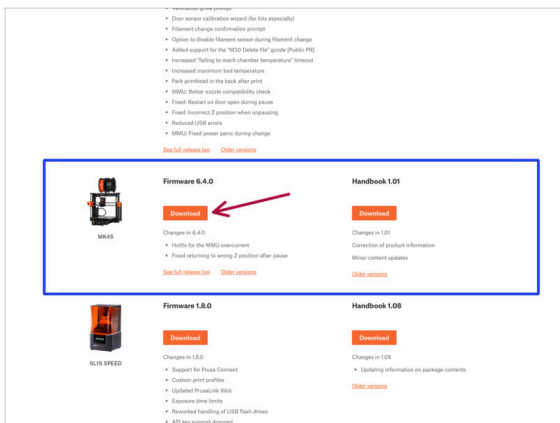
Tato kapitola vás provede vizuální kontrolou těchto dílů. Pokud zjistíte, že některý z nich je ve špatném stavu, budete mít dostatek času na objednání náhradních dílů ještě během používání tiskárny.

⚠ Dokud nebudete vyzváni, nic nerozebírejte ani neodpojujte.

- Všechny díly, u kterých se při kontrole zjistí, že jsou ve špatném stavu, mohou být nahrazeny novými. Vše je k dispozici v našem eshopu.

i Upozorňujeme, že pro přístup ke všem částem musíte být přihlášení.

KROK 2 Aktualizace firmwaru

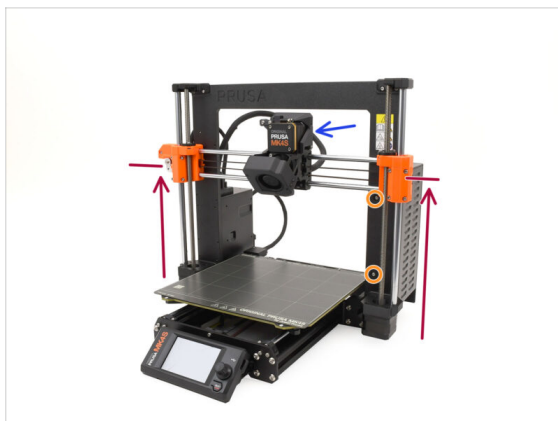


- Na tiskárně navštivte nabídku **Info > Info o verzi** a zkontrolujte verzi firmwaru.

⚠ Než budete pokračovat, ujistěte se, že vaše tiskárna MK4S má firmware 6.4.0 nebo novější. V opačném případě nebude nově konvertovaný CORE One fungovat a bude se bránit aktualizaci.

- Nejnovější firmware můžete stáhnout na: [Help.Prusa3D.com/Downloads](https://help.prusa3d.com/downloads)
- Pro více informací navštivte článek Aktualizace Firmwaru.

KROK 3 Příprava tiskárny 2



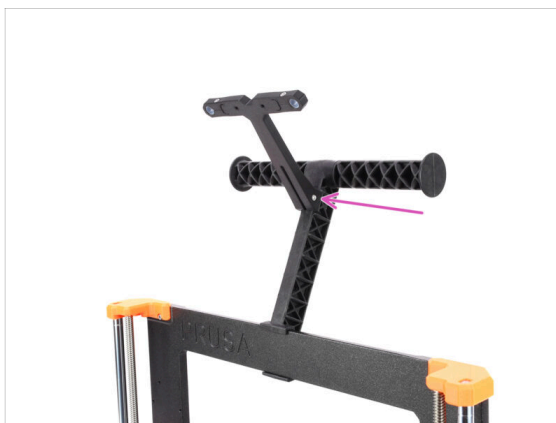
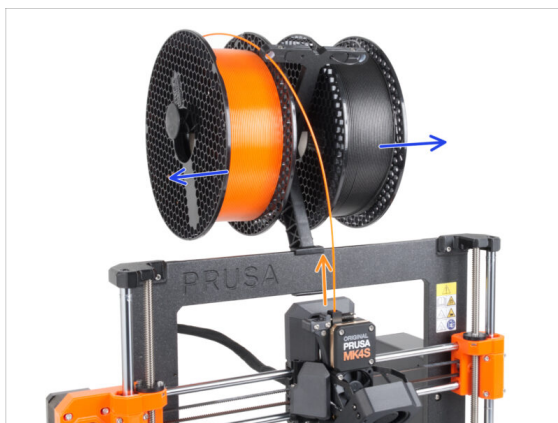
● **Než začnete, proveďte následující:**

- Posuňte sestavu osy X přibližně do výšky 2/3 tak, aby:

① Pro Tip: Dlouze stiskněte knoflík a vyberte možnost „Pohyb osy Z“.

- Zadní část extruderu je přístupná.
- Šrouby zdroje napájení jsou dostupné.
- Všechny šrouby na krabici elektroniky jsou přístupné.

KROK 4 Příprava tiskárny 2



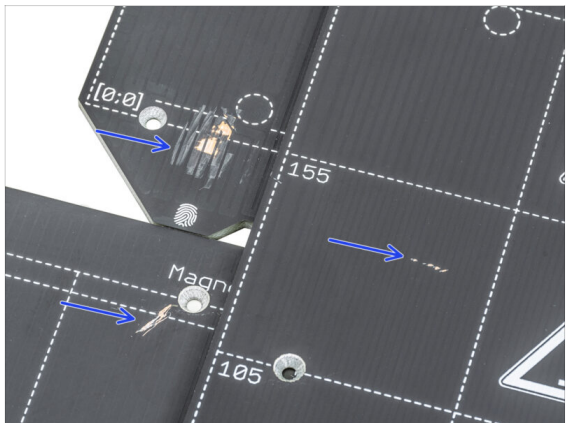
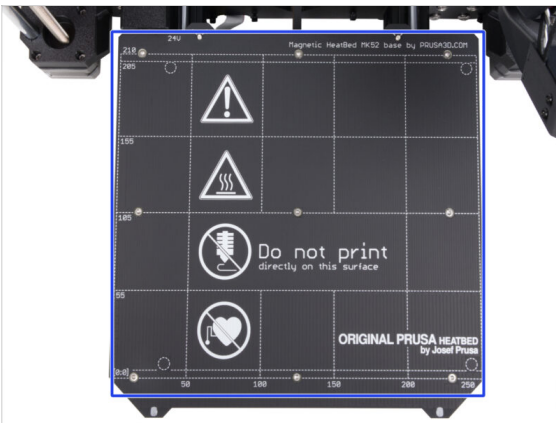
- Pokud je filament zavedený, vysuňte jej.
- ① Menu Filament > Vysunout filament
- Odstraňte spulky s filamentem.
- Odstraňte držák cívky.

KROK 5 Příprava tiskárny 3



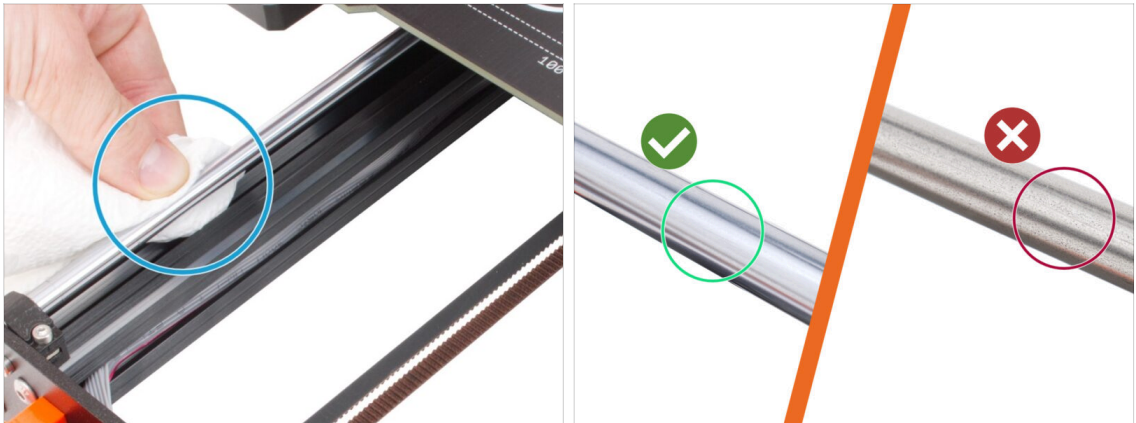
- 🟢 Vypněte tiskárnu a odpojte ji od napájení.
- 🟡 Sundejte tiskový plát a schovejte si ho na později.

KROK 6 Kontrola vyhřívané podložky



- 🟡 Pečlivě zkontrolujte povrch vyhřívané podložky. Pokud zjistíte větší škrábance (až na měděnou vrstvu), zvažte výměnu za nový kus.

KROK 7 Kontrola tyčí osy Y



- Otřete papírovou utěrkou hlazené tyče osy Y po celé jejich délce, abyste odstranili případné nečistoty.

i **Pečlivě a zblízka zkontrolujte povrch hlazených tyčí, jelikož je budeme používat znovu.**

- Povrch musí být čistý a hladký.
- Pokud zjistíte velmi hluboké škrábance, korozi nebo drsný povrch, doporučujeme tyče vyměnit.

Nové Hlazené tyče osy Y (8×330 mm) si můžete zakoupit na našem eshopu

- Podobně, pokud jsou hlazené tyče poškrábané nebo se ložiska nepohybují hladce (dochází k zadrhávání), doporučujeme objednat také nová ložiska LM8UU.

Nová ložiska LM8UU můžete zakoupit na našem eshopu.

KROK 8 Haribo?



⚠ Pytlíček s Haribo ponechte zatím zavřený!

- Tato dávka energie je určena především pro sestavení tiskárny. **Vyčkejte, až budete vyzváni k jejímu otevření.**

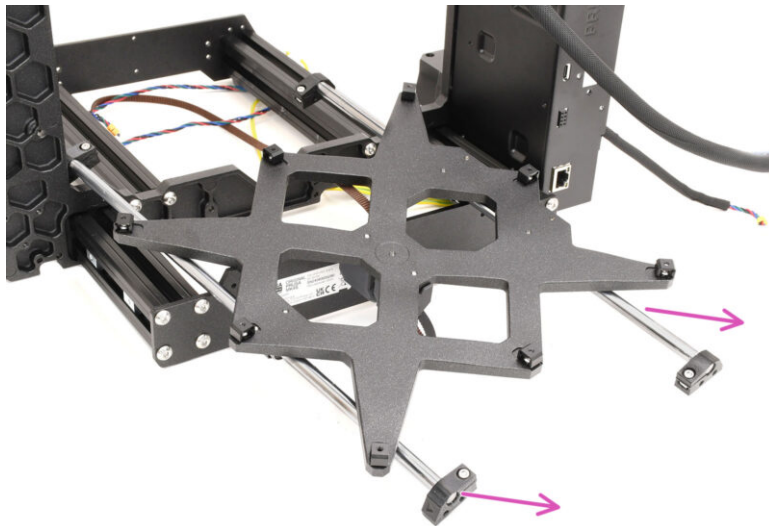
KROK 9 Začít



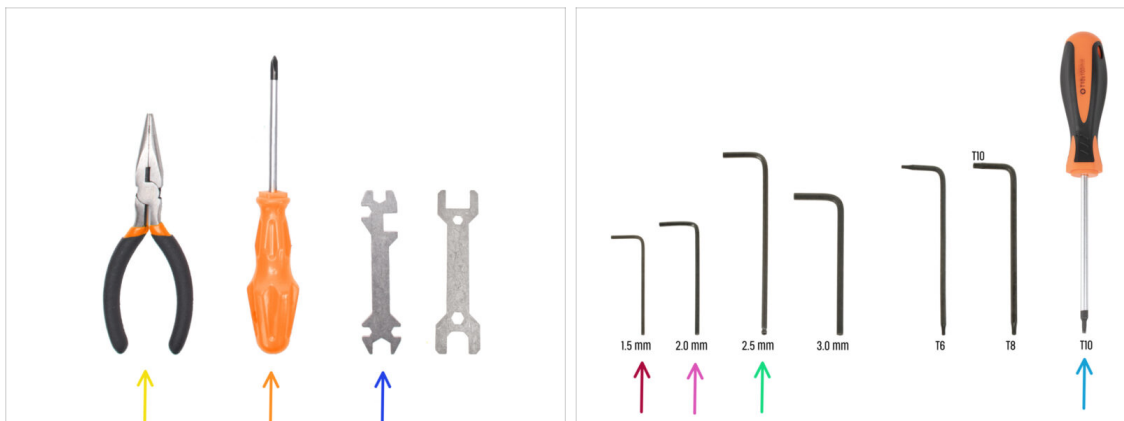
- Máte vše zkontrolováno? Skvěle! Začneme s demontáží tiskárny.

Přejděte na další kapitolu.

1C. Rozebrání tiskárny



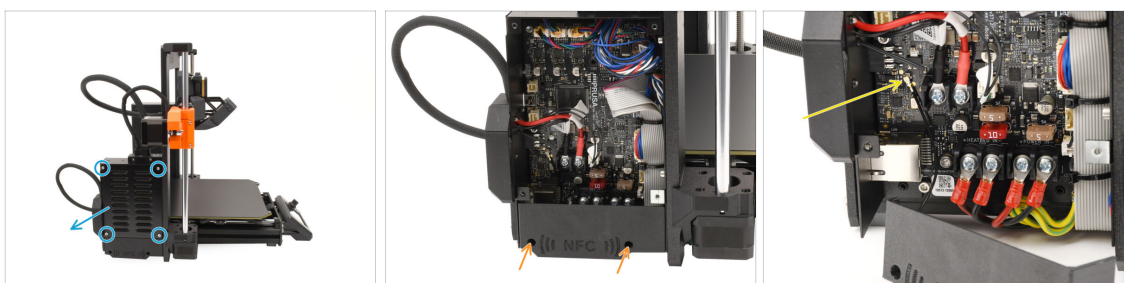
KROK 1 Potřebné nástroje



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Čelistové kleště
- Křížový šroubovák
- Univerzální klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- 2mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- Šroubovák T10

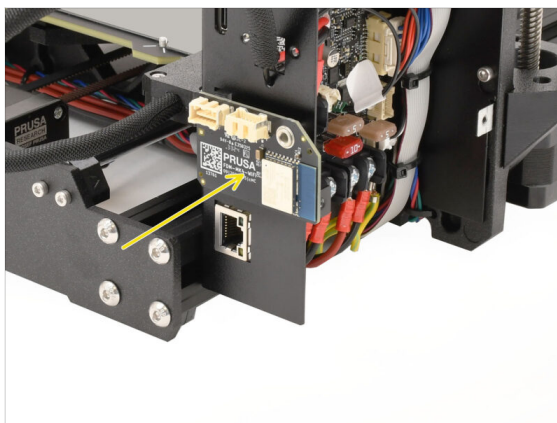
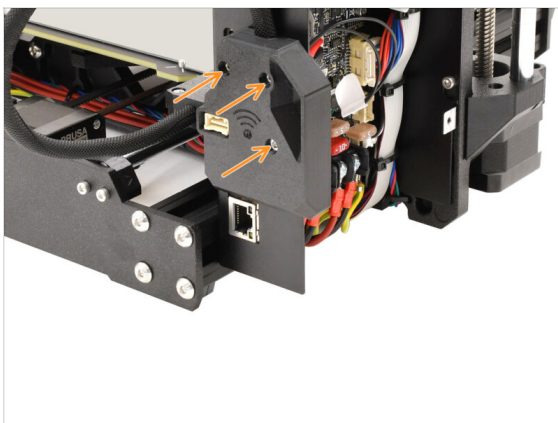
KROK 2 Demontáž elektroniky



- Začneme na **levé** straně tiskárny.
- Vyšroubujte čtyři šrouby, které drží kryt boxu xBuddy, a kryt sejměte.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte dva šrouby, které drží NFC kryt.
- Jemným nadzvednutím malého konektoru odpojte NFC anténu od desky xBuddy.

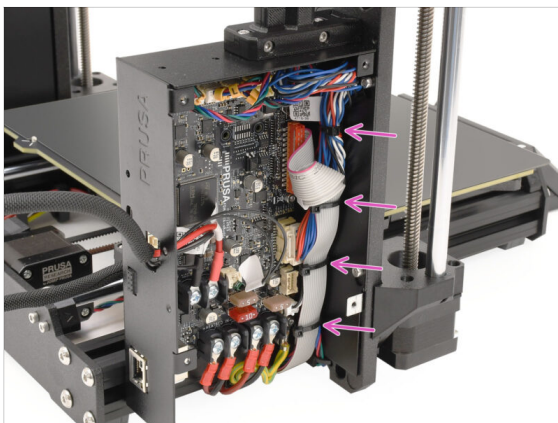
Poté sejměte anténu spolu s krytem.

KROK 3 Demontáž Wi-Fi



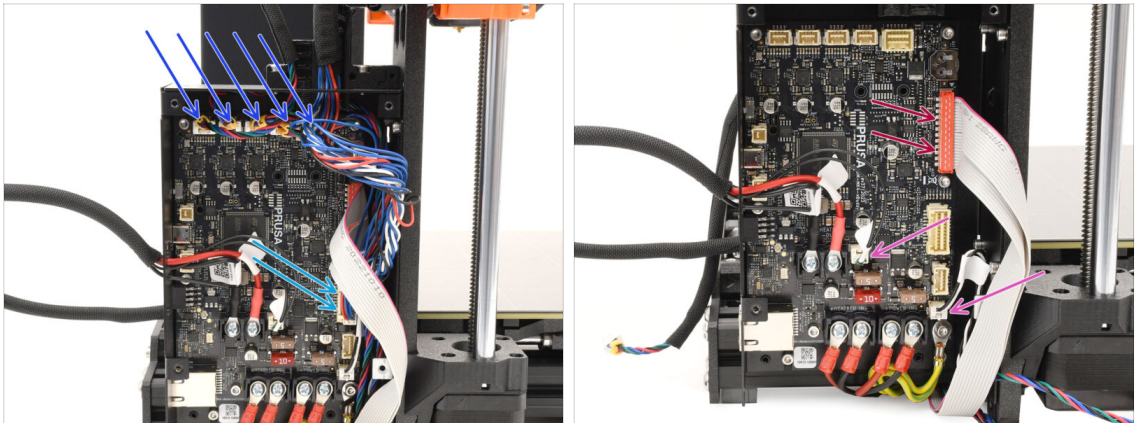
- ✿ Na zadní straně krabičky s elektronikou vyšroubujte tři šrouby, které drží kryt Wi-Fi, a kryt sejměte.
- ✿ Odpojte Wi-Fi modul a **uschovejte si jej. Použijeme ho později.**
- ⚠ **POZOR!** Ujistěte se, že modul a veškerou další elektroniku odkládáte do prostředí, kde nemůže dojít k poškození ESD (elektrostatickým výbojem) nebo jinými způsoby!

KROK 4 Rozebrání kabelového svazku



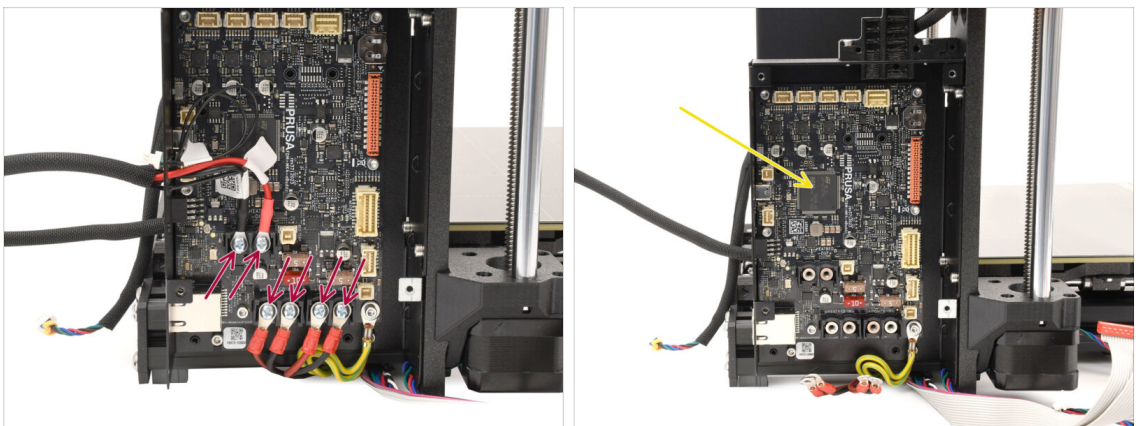
- ✿ Odstraňte všechny stahovací pásky zajišťující svazek kabelů uvnitř xBuddy boxu.
- ⚠ **Při přerézávání stahovacích pásek buďte extra opatrní, aby nedošlo k poškození kabelů!**
- ✿ Vyšroubujte dva šrouby na držáku hlavního kabelu.
- ✿ Odstříhněte stahovací pásku, která drží kryt pohromadě, a poté odstraňte vnější část držáku.

KROK 5 Odpojení kabelů 1



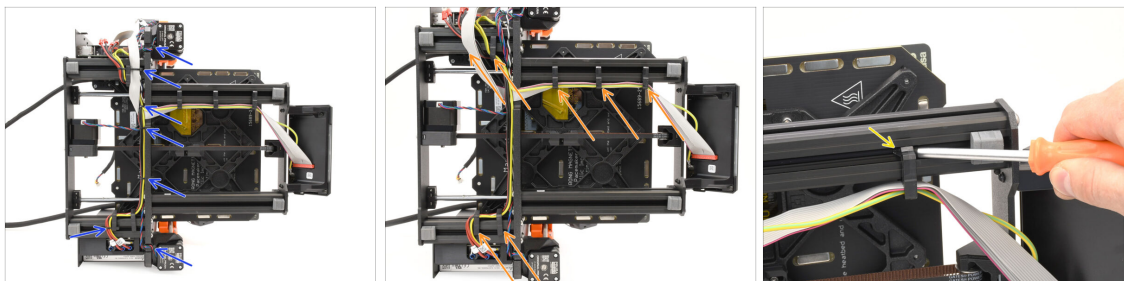
- Odpojte všechny konektory na horní straně desky xBuddy.
- ⚠ Na každém z těchto konektorů je bezpečnostní západka, kterou je třeba stisknout, aby se odpojil.
- Odpojte konektor hlavního kabelu extruderu.
- Odpojte termistor vyhřívané podložky a kabely power panic.
- Odpojte konektor xLCD jeho opatrným nadzvednutím.

KROK 6 Odpojení kabelů 2



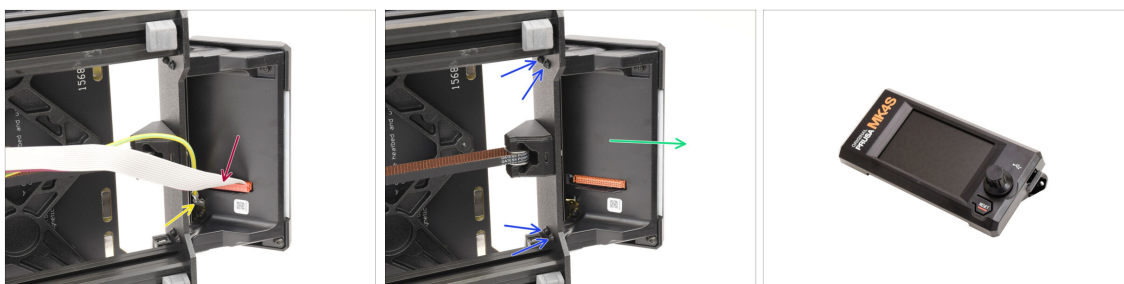
- Pomocí křížového šroubováku odstraňte všechny šrouby se svorkami, které drží konektory vyhřívané podložky a napájecího kabelu.
- Desku xBuddy prozatím ponechte v krabici s elektronikou, protože je tak dobře chráněna před poškozením.

KROK 7 Povolení svazku kabelů



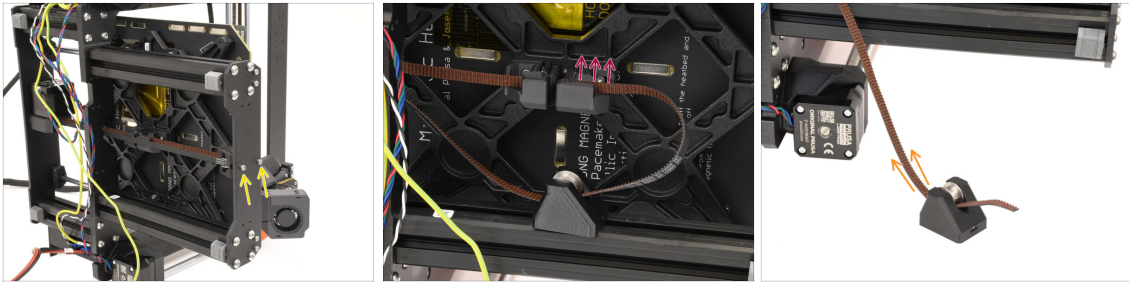
- Tiskárnu položte na stranu zdroje, abyste získali přístup ke spodní části.
- Opatrně odstraňte všechny stahovací pásky, které drží svazek kabelů.
- Odstraňte z rámu všechny držáky kabelů a pak z nich vyndejte kabely.
- Pro tip: Pomocí šroubováku je můžete z kovových profilů vypáčit.

KROK 8 Odstranění xLCD



- Odpojte hlavní kabel od xLCD jemným zvednutím konektoru nahoru.
- Odpojte kabel uzemnění
- Pomocí šroubováku T10 vyšroubujte čtyři šrouby, které drží sestavu xLCD.
- Vyjměte sestavu xLCD a **uložte si ji pro pozdější použití.**

KROK 9 Odstranění idleru osy Y



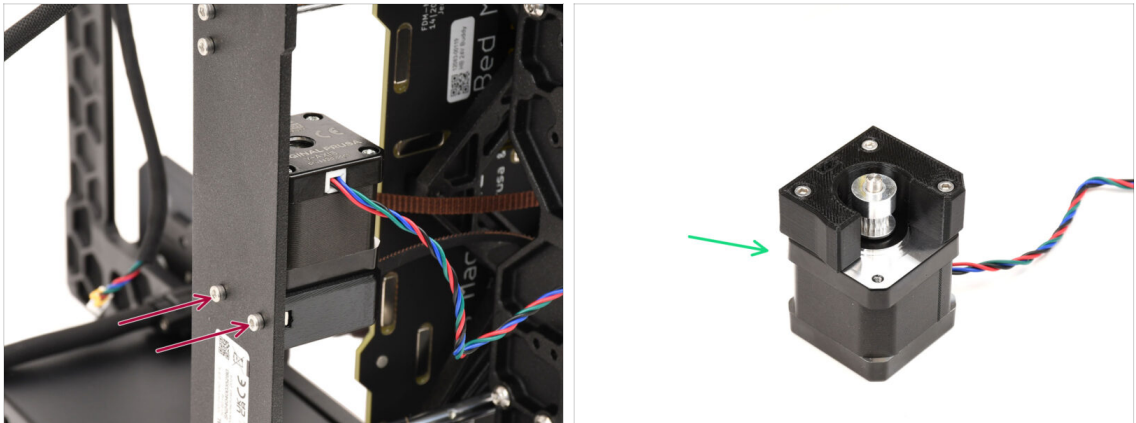
- ✦ Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte dva šrouby, kterými je k přední části rámu připevněn Y-Axis Idler.
- ✦ Vytáhněte konec řemene osy Y z držáku ve spodní části vyhřívané podložky a odpojte jej.
- ✦ Vyjměte řemen z idleru jeho vytážením.

KROK 10 Odstranění řemeničky idleru



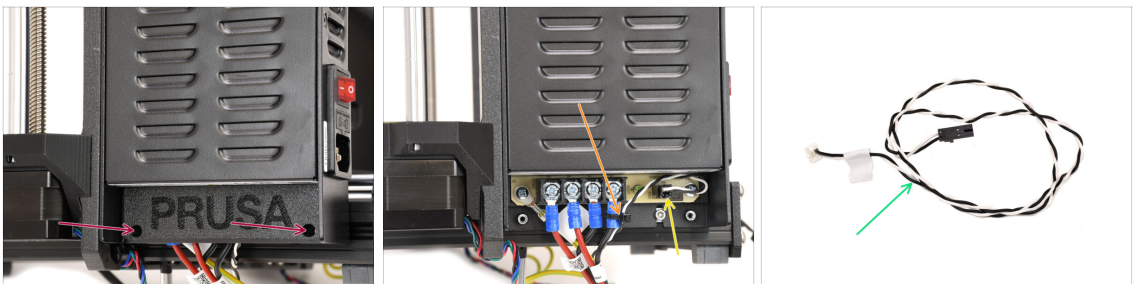
- ✦ Nejprve si Y-Idler zorientujte tak, jak vidíte na obrázku.
- Pak z něj vyjměte řemeničku - nejprve ji posuňte dovnitř a pak ji stranou vytáhněte ven.
- Na obrázku jsou modrými šipkami vyznačeny zářezy, ve kterých je řemenička usazena a trajektorie, po které ji vytáhněte.
- ✦ Vyjměte středovou hřídel z řemeničky.
 - ✦ Řemeničku si ponechte pro pozdější využití.

KROK 11 Odstranění motoru osy Y



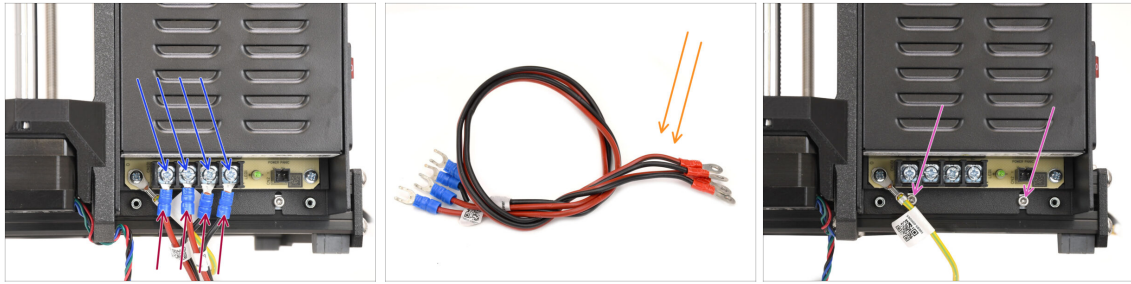
- 🔴 Vyšroubujte dva šrouby na zadní straně tiskárny, které drží motor osy Y na místě.
- 🟢 Vyměňte motor osy Y a **uložte si jej pro pozdější použití.**

KROK 12 Vyjmutí kabelu Power Panic



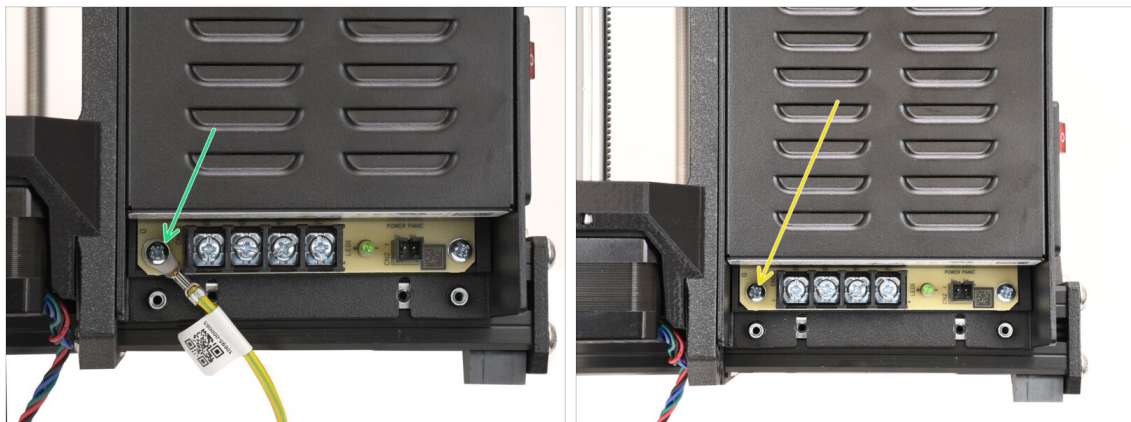
- ⬛ Přesuňme se na pravou stranu kostry tiskárny, kde se nachází zdroj napájení
- 🔴 Povolte a odstraňte dva šrouby, kterými je upevněn kryt zdroje a kryt sundejte.
- 🟠 Opatrně odřízněte stahovací pásky, které drží kabel power panic.
- 🟢 **Kabel power panic si ponechte pro pozdější využití.**
- 📘 **(i)** Váš kabel power panic může vypadat jinak, v závislosti na verzi desky xBuddy.

KROK 13 Vyjmutí napájecích kabelů



- ◆ Pomocí křížového šroubováku povolte čtyři šrouby svorkovnice. Neodstraňujte je úplně.
- ◆ Vytáhněte čtyři konektory napájecího kabelu tahem směrem dolů.
- ◆ Odmontujte napájecí kabely a **uložte si je stranou pro pozdější použití.**
- ◆ Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte dva šrouby, které drží zdroj napájení na rámu tiskárny.

KROK 14 Odstranění zdroje napájení 1



- ◆ Vyšroubujte šroub, kterým je uzemňovací kabel připojen ke zdroji napájení.
- ◆ Odpojte kabel uzemnění-dále již nebude potřeba.
- ◆ Znovu zašroubujte šroub, který jste předtím odstranili.

KROK 15 Odstranění zdroje napájení 2

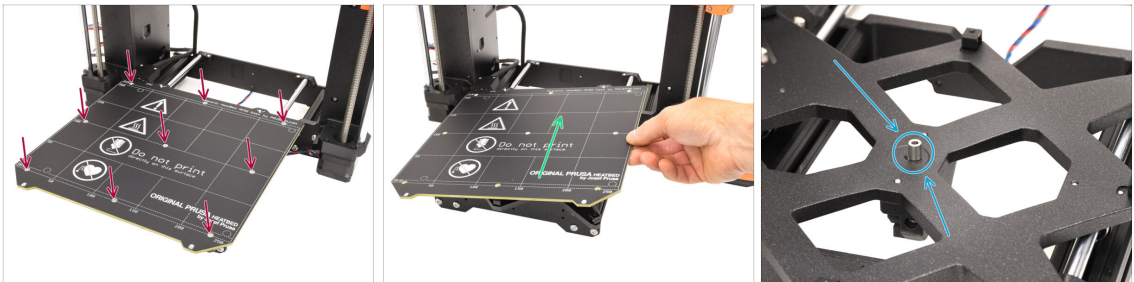


- Na přední straně rámu odstraňte dva šrouby, které drží zdroj napájení.

⚠ Zdroj napájení by mohl spadnout na stranu!

- Vyjměte zdroj napájení a **uložte si jej pro pozdější použití.**

KROK 16 Odstranění vyhřívané podložky



- Přejdeme na vyhřívanou podložku.

- Pomocí šroubováku T10 Torx odstraňte všech 9 šroubů držící vyhřívanou podložku.

- Ted' vyhřívanou podložku zvedněte směrem nahoru a sundejte. **Odložte si ji bokem pro pozdější použití.**

- Ve středu vyhřívané podložky je distanční podložka.**



Postupujte opatrně a vyhřívanou podložku si odložte na měkký povrch, aby se nepoškrábala.

KROK 17 Odstranění osy Y



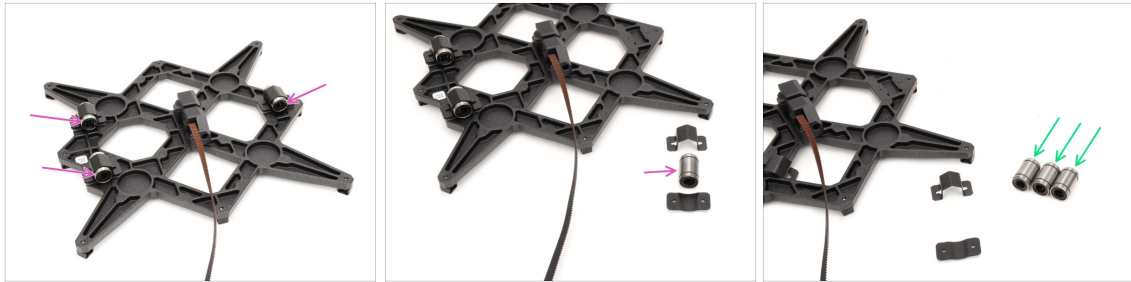
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte čtyři šrouby, které připevňují tyče osy Y k přední části rámu.
- Vyšroubujte čtyři šrouby, kterými jsou tyče osy Y upevněny k zadní části rámu.
- Vymějte z rámu tiskárny celou sestavu osy Y.

KROK 18 Demontáž osy Y



- Vyšroubujte čtyři šrouby upevňující tyče k Y-rod holders. Poté vyjměte plastové držáky rod holders.
- Sestavenou jednotku otočte.
- Vytáhněte obě tyče osy Y. Vyčistěte je a **uschovejte pro pozdější použití**.
- Vyšroubujte všechny šrouby, které drží pohromadě ložiska s carriage.

KROK 19 Odstranění ložisek



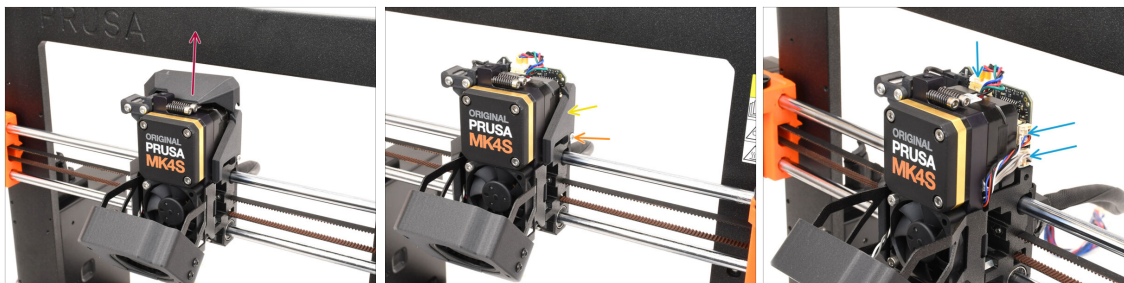
- ✿ Vyměňte všechna tři ložiska z držáků ložisek (bearing holders).
- ✿ Očistěte ložiska od přebytečného maziva nebo znečištění **a nechte si je pro pozdější použití.**
- ① Pro stavbu CORE One+ budou použita dvě ložiska tohoto typu.

KROK 20 Odstranění dilatačních podložek



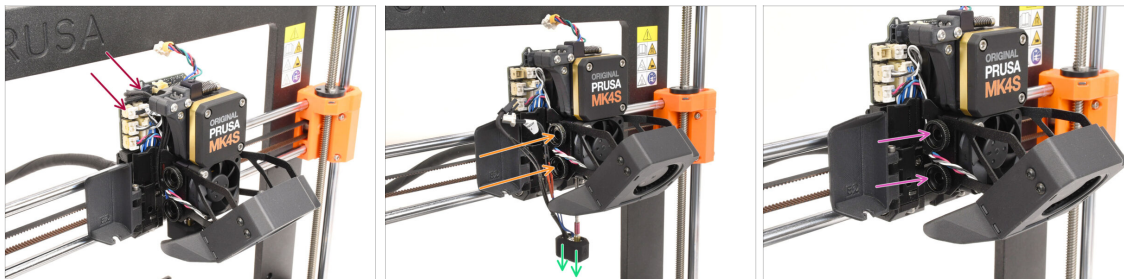
- ✿ Pomocí 2mm inbusového klíče odstraňte všech 8 dilatačních podložek z Y-carriage.
- ✿ Dilatační podložky si ponechte pro pozdější využití.
- ① Pro CORE One+ (2. generace) budete **potřebovat pouze jeden dilatační spoj.** Ostatní nebudou potřeba.

KROK 21 Demontáž krytu extruderu.



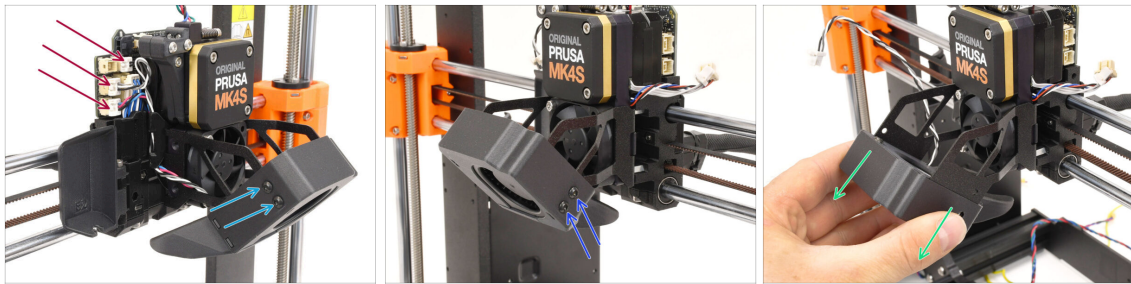
- Přejdeme na Nextruder.
- Nadzvednutím odstraňte horní krytku na extruderu.
- Odstraňte šroub, který drží kryt na pravé straně.
- Odstraňte postranní kryt.
- Odpojte motor, senzor filamentu a kabely loadcellu.

KROK 22 Odstranění sestavy hotendu



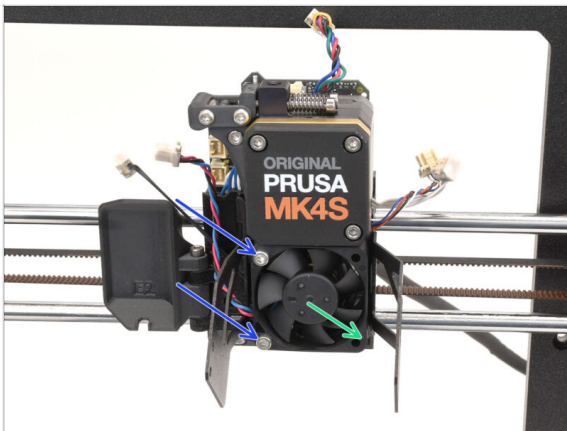
- Na protější straně odpojte termistor trysky a kabely topení trysky.
- Povolujte dva stavěcí šrouby, dokud sestava hotendu neklesne.
- Vyjměte sestavu hotendu a **uložte si ji pro pozdější použití.**
- Odstraňte dva stavěcí šrouby a uschovejte je pro pozdější použití.

KROK 23 Odstranění tiskového ventilátoru



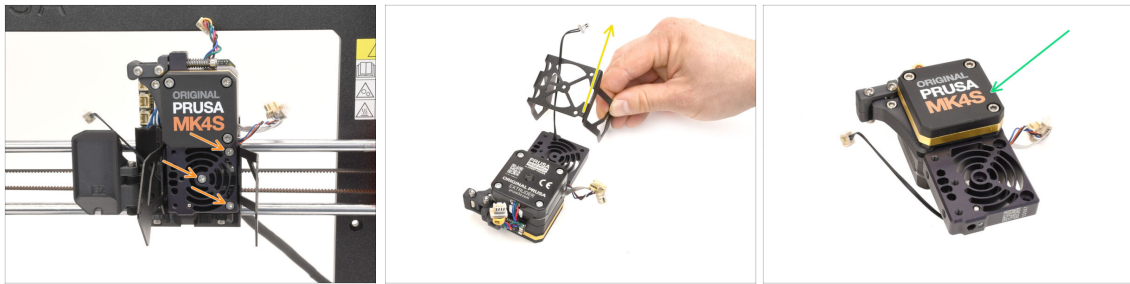
- ❖ Odpojte oba kabely z levé strany Nextruderu.
- ❖ Pomocí šroubováku T10 vyšroubujte dva šrouby, které drží tiskový ventilátor na levé straně.
- ❖ Vyšroubujte dva šrouby na pravé straně.
- ❖ Vyjměte sestavu tiskového ventilátoru jejím vysunutím. Postupujte opatrně, abyste nepoškodili kabel procházející kovovým držákem. **Uschovejte si sestavu ventilátoru pro pozdější použití!**

KROK 24 Odstranění ventilátoru chladiče



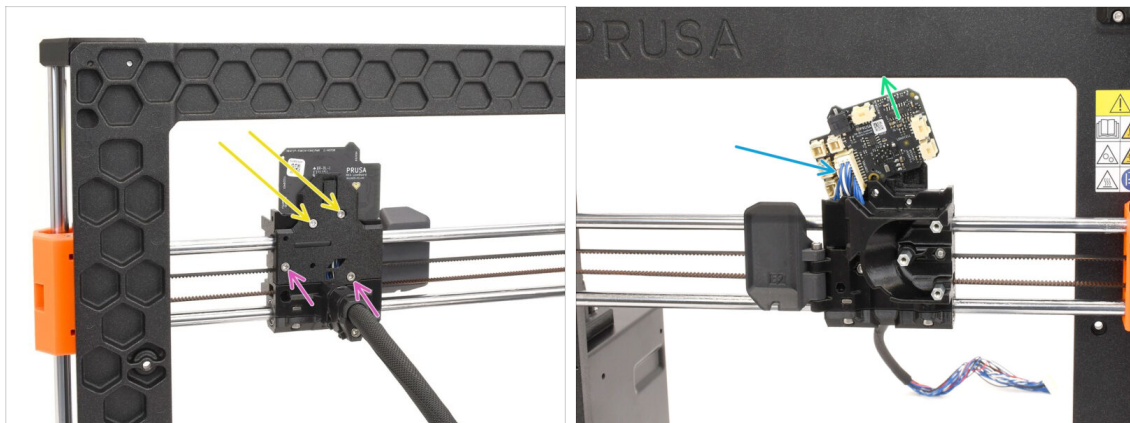
- ❖ Vyšroubujte dva šrouby, které drží ventilátor hotendu k chladiči.
 - ❖ Vyjměte ventilátor a **uložte si jej pro pozdější použití.**
- 📌 Postupujte opatrně, aby nedošlo k poškození kabelu.

KROK 25 Vyjmutí Nextruderu



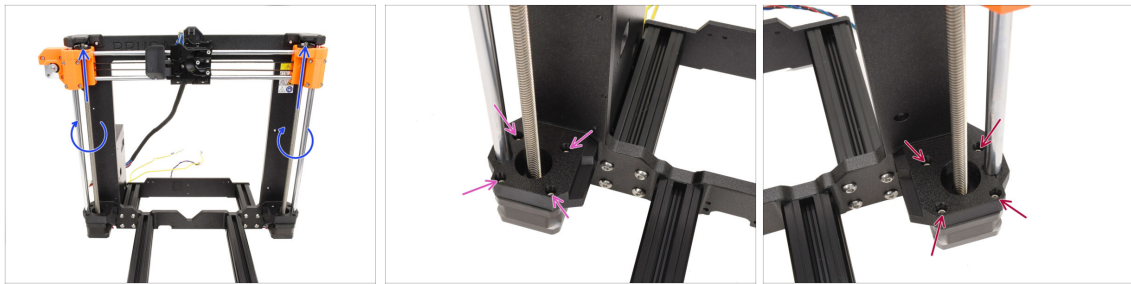
- 🟠 Vyšroubujte tři šrouby, které drží pohromadě Nextruder s X-carriage.
- ⚠️ **Pozor! Nextruder může vypadnout.**
- ⬛ Odstraňte z tiskárny Nextruder.
- 🟡 Vyjměte díl Print fan support a plastovou distanční podložku (je-li přítomna). Postupujte opatrně, abyste nepoškodili kabel termistoru chladiče.
- 🟢 Nextruder si ponechte pro pozdější využití.

KROK 26 Odstranění desky Loveboard



- ⬛ Přesuňte se na zadní stranu X-carriage.
- 🟡 Vyšroubujte dva vyznačené šrouby na horní straně nosné desky.
- 🟡 Povolte zbývající dva šrouby, ale ještě je zcela neodstraňujte.
- 🟢 Desku Loveboard mírně nadzvedněte, abyste ji odpojili od hlavního kabelu. Postupujte opatrně, aby nedošlo k poškození desky Loveboard.
- 🟢 Vyndejte desku Loveboard a odložte si ji pro pozdější využití.

KROK 27 Odstranění motoru osy Z



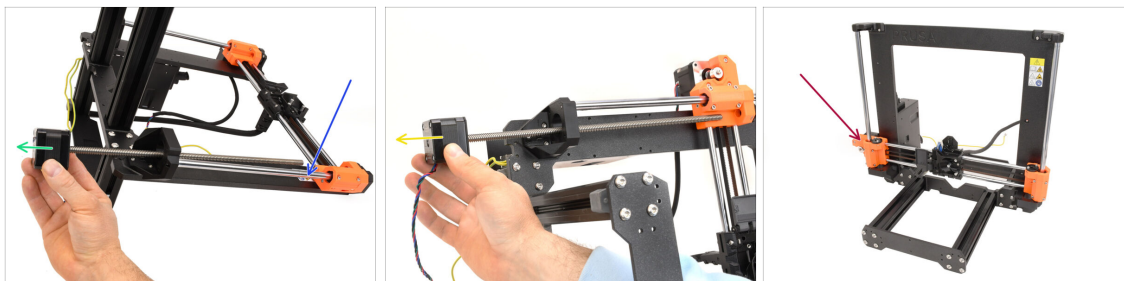
- Pro posunutí sestavy osy X až nahoru otáčejte ručně oběma závitovými tyčemi.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče s kulovým zakončením odstraňte všechny 4 šrouby upevňující levý motor osy Z.
- Vyšroubujte také 4 šrouby, které drží pravý motor osy Z.

KROK 28 Odstranění motorů osy Z 2



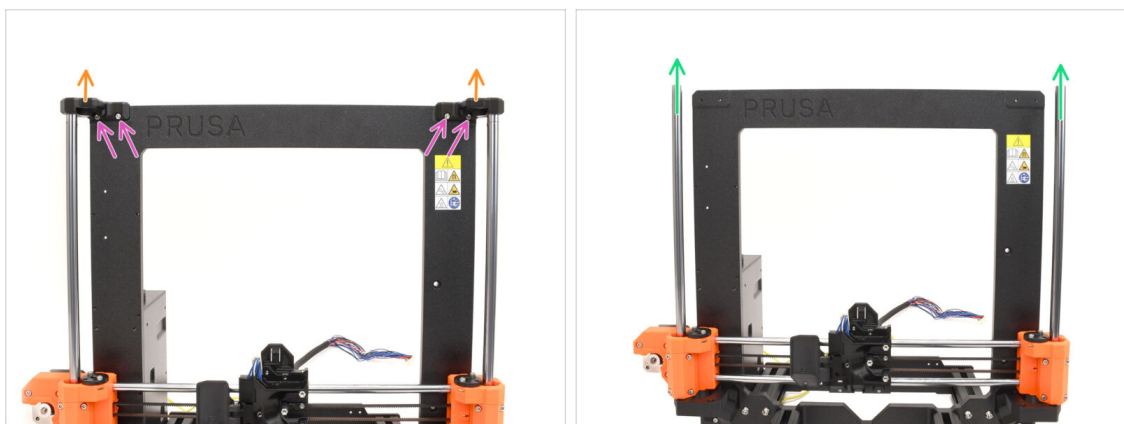
- Otáčením závitových tyčí na obou stranách odpojte oba motory od trapézových matic na dílech X-End.
- Odpojte motory na obou stranách od držáků. Osa X mírně poklesne.
- ⓘ The motor may stick to the plastic holder because of the glued rubber gasket. Gently twist the motor to release it.

KROK 29 Odstranění motoru osy Z 3



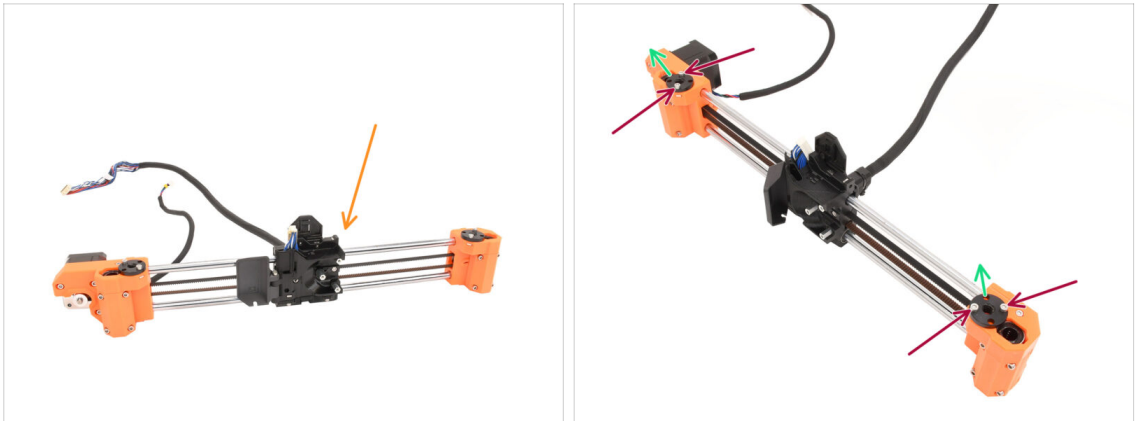
- ◆ Položte rám na jeho zadní část.
- ◆ Vyjměte pravý motor osy Z jeho vysunutím. **Uložte si jej pro pozdější použití.**
- ◆ Vyjměte levý motor osy Z **Uložte si jej pro pozdější použití.**
- ◆ Posuňte rám zpět do původní pozice. **Očekávejte, že osa X se nyní pohybuje volně a může rychle padat.**

KROK 30 Odstranění tyčí osy Z



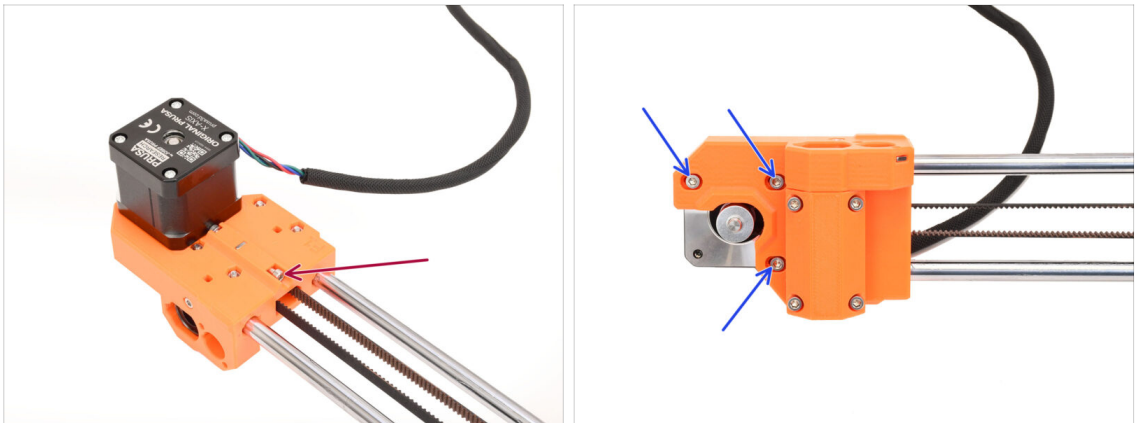
- ◆ Vyšroubujte čtyři šrouby, které drží díly Z-top na obou stranách.
 - ◆ Odstraňte oba díly Z-tops tak, že je vytáhnete nahoru a odpojíte od tyčí.
 - ◆ Vytáhněte obě tyče osy Z a vyjměte je z tiskárny. **Obě tyče si uschovejte pro pozdější použití.**
- i Lehce kývavé pohyby mohou pomoci k jejich uvolnění z plastového dílu.

KROK 31 Demontáž trapézových matic



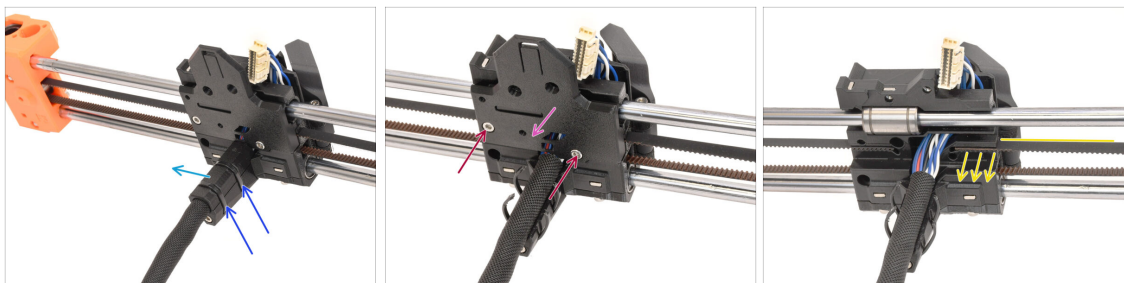
- ✶ Vyměňte z rámu tiskárny sestavu motoru osy X.
- ✶ Vyšroubujte čtyři šrouby, které drží trapézové matice na obou stranách sestavy.
- ✶ Odstraňte obě trapézové matky a **odložte je pro pozdější použití**.
- ❗ Pokud se matice špatně vyndávají, zkuste s nimi otáčet a zároveň je táhnout nahoru. Pokud to nepomůže, opatrně je vytáhněte pomocí závitové tyče na jednom z motorů osy Z.

KROK 32 Povolení motoru osy X



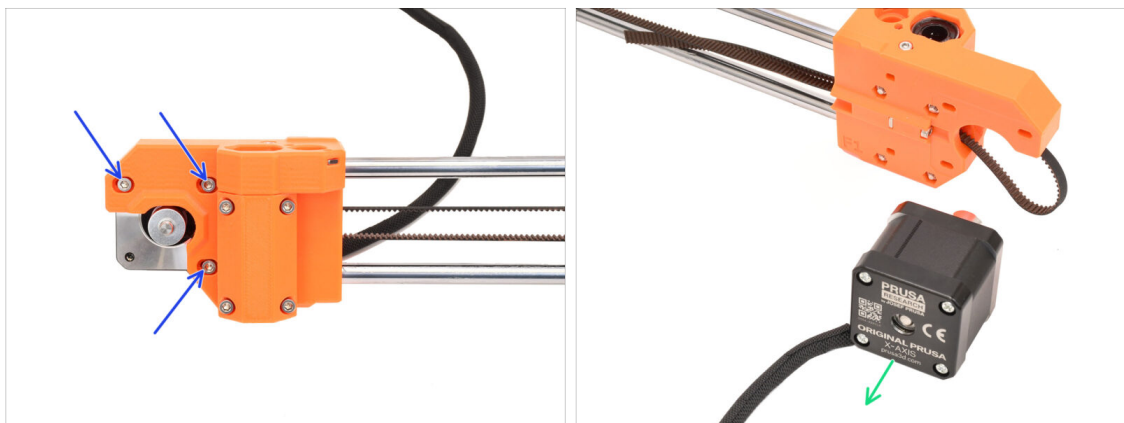
- ✶ Na zadní straně sestavy odstraňte napínací šroub řemene.
- ✶ Povolte tři šrouby držící motor na přední straně.
- ❗ Abychom mohli v následujícím kroku řemen uvolnit, musíme povolit jeho napnutí.

KROK 33 Povolení řemene osy X



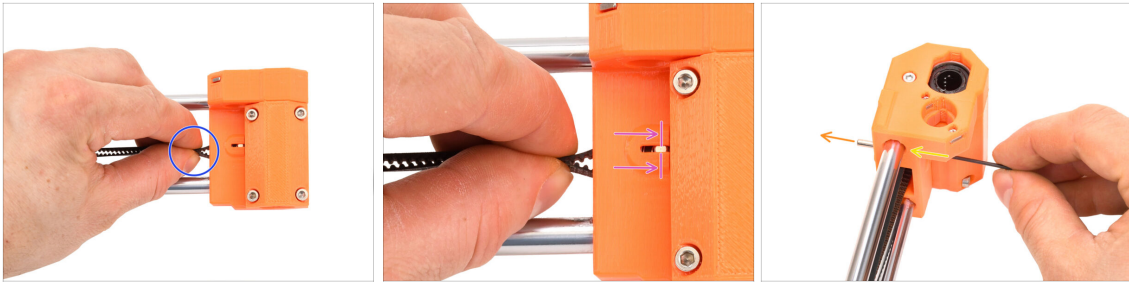
- Na zadní straně sestavy odřízněte obě stahovací pásky, které drží kryt kabelu.
- Odstraňte krytku kabelu.
- Vyšroubujte oba šrouby na zadní straně X-carriage.
- Sejměte kryt na zadní straně X-carriage.
- Vytáhněte konec řemene na straně motoru pro jeho odpojení.

KROK 34 Odstranění motoru osy X



- Vyšroubujte tři šrouby, které drží motor osy X v přední části sestavy.
- Vyměňte motor osy X a **uložte si jej pro pozdější použití.**

KROK 35 Odstranění hřídele idleru osy X



- Přesuňme se na pravý díl X-end.
- Řemen použijte jako rukojeť pro Idler pulley uvnitř plastového dílu.
- Posuňte idler **úplně dovnitř**.

Na přední straně je malé okénko, kterým můžete sledovat pohyb hřídele idleru.

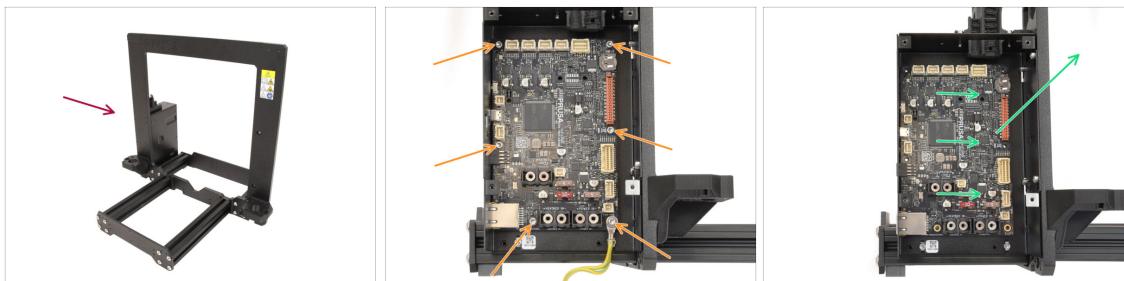
- Zatlačte idler až na doraz a pomocí nejtenčího 1,5mm inbusového klíče vytlačte hřídel z dílu.
- Hřídel idleru by měla vystupovat z plastového dílu vzadu. Vyjměte ji.

KROK 36 Odstranění idleru osy X



- Vytáhněte řemeničku idleru.
- Řemeničku si ponechte pro pozdější využití.

KROK 37 Odstranění xBuddy

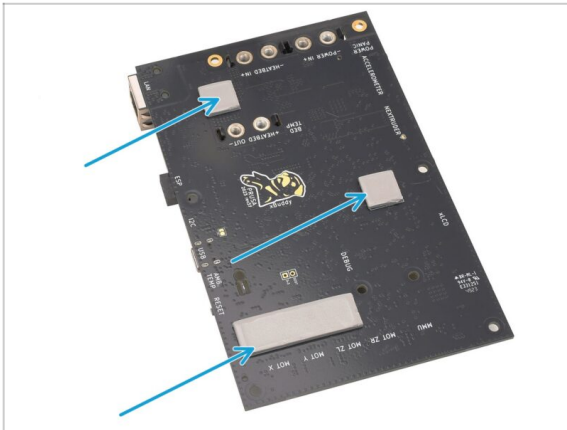


- 🔴 Vraťme se zpět k rámu tiskárny.
- 🟠 Vyšroubujte šest šroubů, které drží desku xBuddy na místě.
- 🟢 Uvolněte xBuddy posunutím směrem k rámu a následným nadzvednutím. **Uložte jej pro pozdější použití.**

1D. Příprava komponent



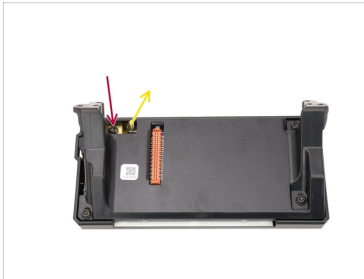
KROK 1 Příprava xBuddy



Na zadní straně desky xBuddy mohou být nalepeny termální podložky. Odstraňte termální podložky a očistěte od zbytků lepidla.

i Nepoužívejte ostré předměty k odstranění výtisku z podložky.

KROK 2 Demontáž xLCD



- Vezměte sestavu xLCD.
- Vyměňte knoflík enkodéru a **uložte si jej pro pozdější použití.**
- Otočte sestavu.
- Pomocí šroubováku T10 Torx odstraňte šroub, který drží uzemňovací konektor Faston.
- Odstraňte uzemňovací konektor Faston a **ponechte si jej pro pozdější použití.**

KROK 3 Demontáž xLCD 2



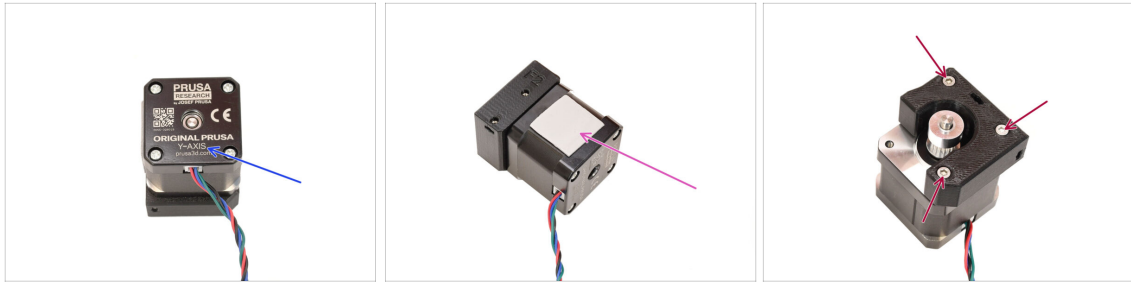
- 🔴 Vyšroubujte tři šrouby, které drží sestavu pohromadě.
- 🟠 Oddělte sestavu od přední části krytu.
- 🟢 Vyměňte xLCD ze zadní části krytu. **Ponechte si jej pro pozdější použití.**

KROK 4 Příprava tiskového ventilátoru



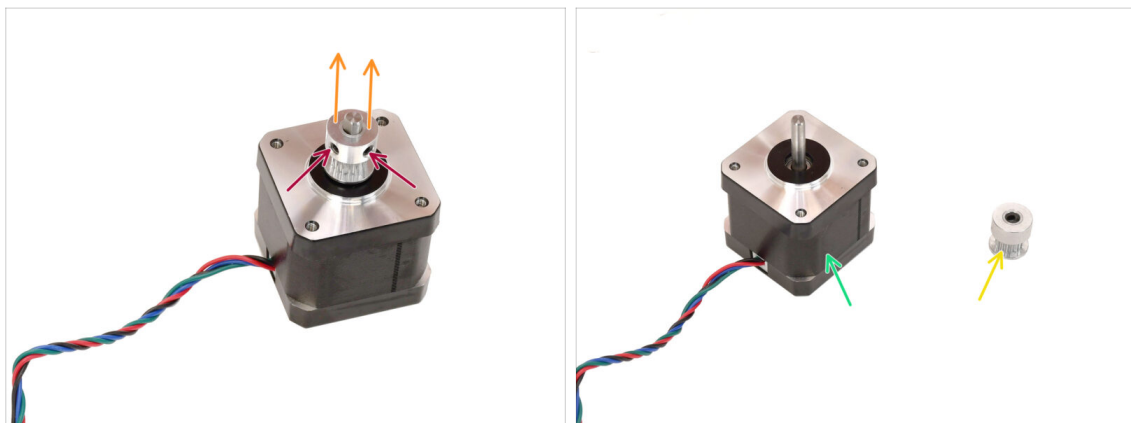
- 🟡 Vezměte sestavu tiskového ventilátoru.
- 🟣 Pomocí šroubováku T10 odstraňte šroub, který drží kryt ventilátoru.
- 🟠 Odstraňte Fan-shroud.
- 🔴 Vyšroubujte dva šrouby držící kryt kabelu a sejměte horní část krytu.
- 🟢 Vyměňte ventilátor z plastové části. **Samotný ventilátor uložte pro pozdější použití.**

KROK 5 Příprava motoru osy Y



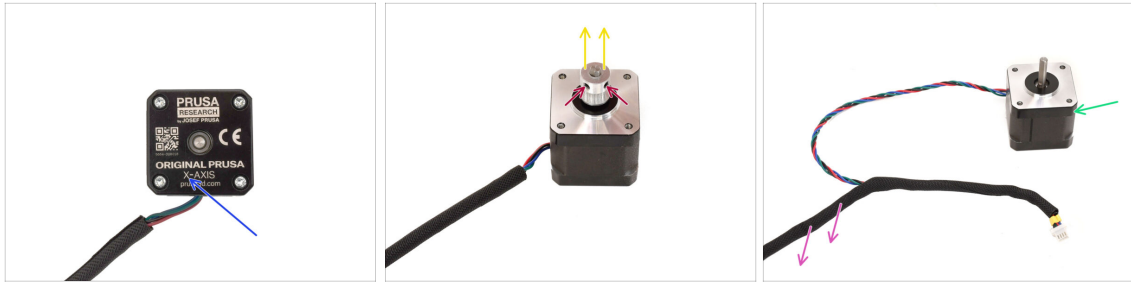
- Vezměte motor osy Y.
- Odstraňte termální podložku a všechny její zbývající části. Očistěte všechny zbytky.
- Vyšroubujte tři šrouby upevňující motor k plastovému držáku. Poté oddělte motor od držáku.

KROK 6 Příprava motoru osy Y 2



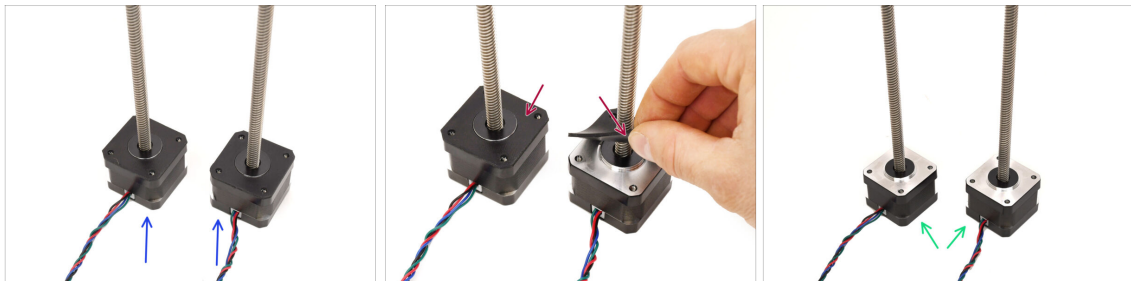
- Pomocí 2mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby na řemeničce. Neodstraňujte je úplně.
- Separate the T16-2GT pulley from the motor.
- **Motor si ponechte pro pozdější využití.**
- The T16-2GT pulley is no longer needed for the CORE One+ Gen 2. Keep it separate **to avoid confusing it with the new part** later.

KROK 7 Příprava motoru osy X



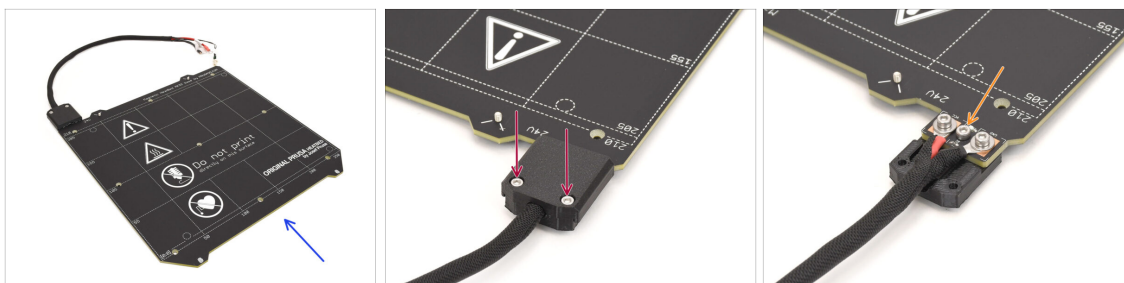
- Vezměte motor osy X.
- Povolte dva stavěcí šrouby na řemeničce, ale neodstraňujte je úplně.
- Remove the T16-2GT pulley from the motor.
- ⓘ This part is no longer needed for the CORE One+ Gen 2. Keep it separate **to avoid confusing it with the new part later.**
- Odstraňte textilní rukáv z kabelu motoru.
- **Motor si ponechte pro pozdější využití.**

KROK 8 Příprava motoru osy Z



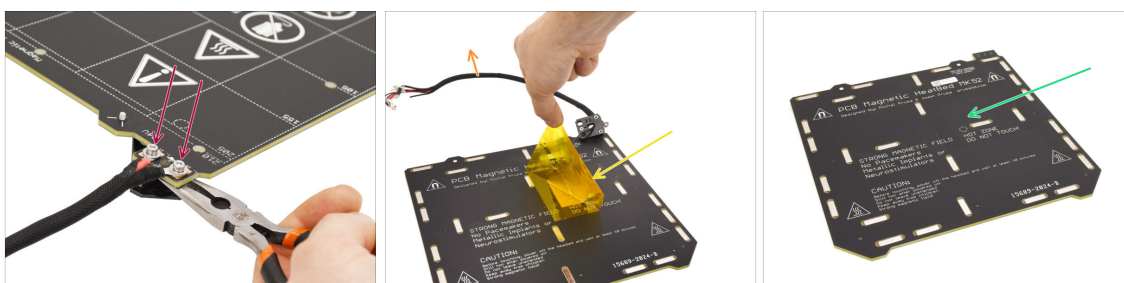
- Vezměte motory osy Z.
- Odstraňte gumové podložky z obou motorů.
- Očistěte polštářky od případných zbytků.
- Motory si ponechte pro pozdější využití.

KROK 9 Příprava vyhřívané podložky



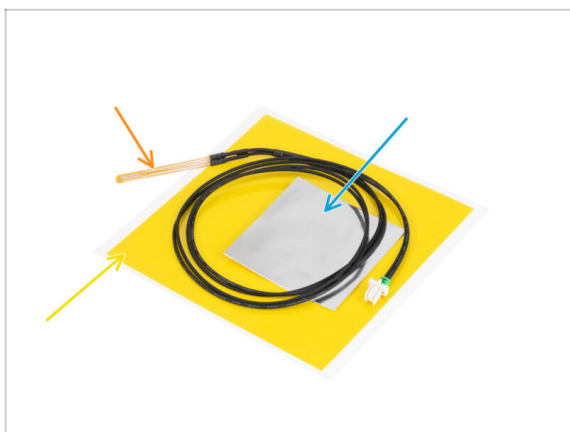
- Vezměte sestavu vyhřívané podložky MK4S.
- Vyšroubujte dva šrouby držící kryt kabelu a sejměte horní část krytu.
- Vyšroubujte označený šroub uprostřed a oddělte spodní část krytu od vyhřívané podložky.

KROK 10 Příprava vyhřívané podložky 2



- Vyšroubujte dva šrouby, které drží kabely napájení.
- ⓘ Všimněte si, že se pod nimi nacházejí matice M3nN, které je třeba přidržet pomocí klíče Unikey nebo jehlových kleští, aby bylo možné šrouby nahoře odstranit.
- Odstraňte kaptonové i hliníkové nálepky na spodní straně, abyste mohli termistor oddělit.
- Vyjměte celý svazek kabelů spolu s termistorem.
- Vyčistěte zbytky lepidla a **samotnou vyhřívanou podložku uschovejte pro pozdější použití.**

KROK 11 Příprava termistoru



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Termistor vyhřívané podložky CORE One (1x)

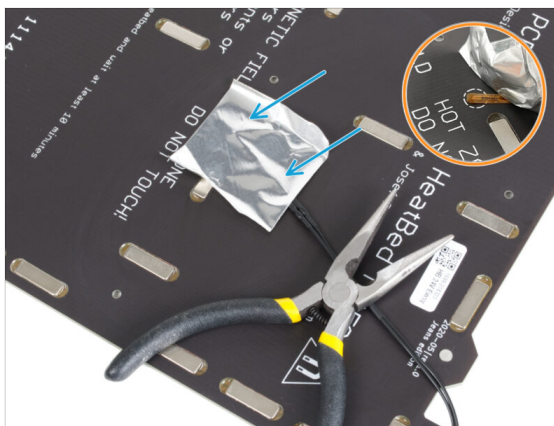
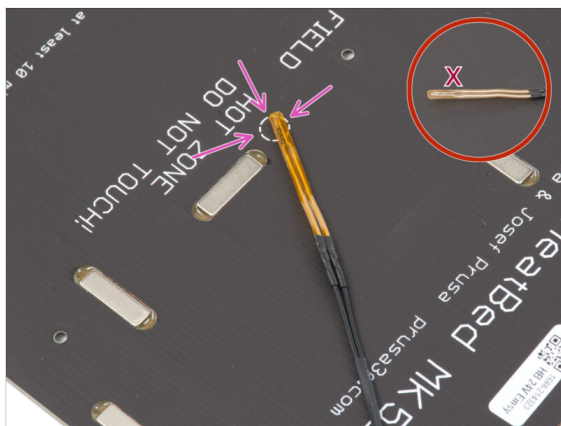
ⓘ Tento termistor má ve srovnání s verzí MK4/S delší kabel.

📌 Nový termistor je dodáván v samostatném sáčku v hlavním balení.

● Kaptonová páska (1x)

● Hliníková páska (1x)

KROK 12 Instalace termistoru



● Umístěte termistor na vyhřívanou podložku. Hrot termistoru musí být v kruhu.

⚠ **Důležité:** Pokud je termistor špatně nastaven, tiskárna bude odečítat nesprávné hodnoty teploty.

⚠ Všímněte si také, na které straně je senzor na vyhřívané podložce připevněn.

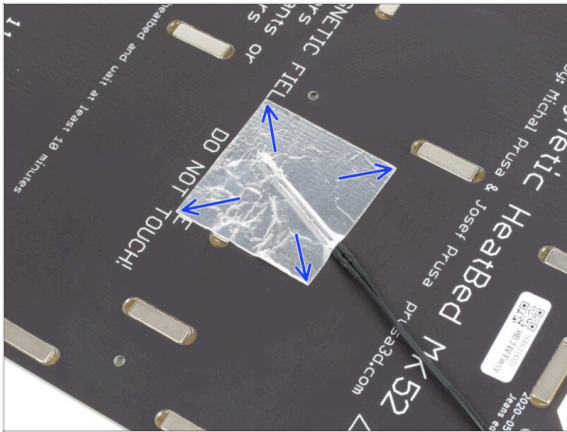
ⓘ TIP: Use a piece of the removed tape to temporarily hold the thermistor cable. Just place it outside the area for the new aluminum tape!

● Pomocí hliníkové pásky připevněte termistor na místo.

📌 Kabel termistoru by měl směřovat do oblasti napájecího konektoru.

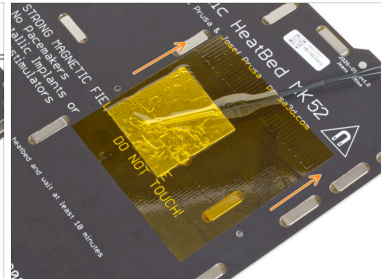
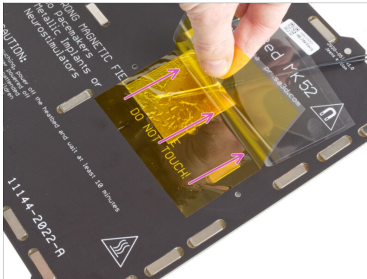
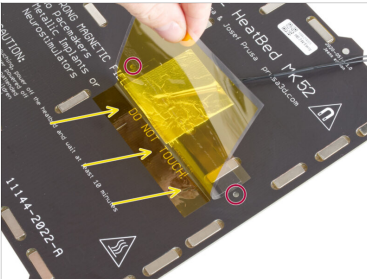
● Při lepení pásky držte špičku termistoru v zakroužkované oblasti.

KROK 13 Instalace termistoru 2



- Vyhladte hliníkovou pásku kolem termistoru pouze pomocí prstů, abyste se ujistili, že je zcela přilepená.

KROK 14 Instalace termistoru 3

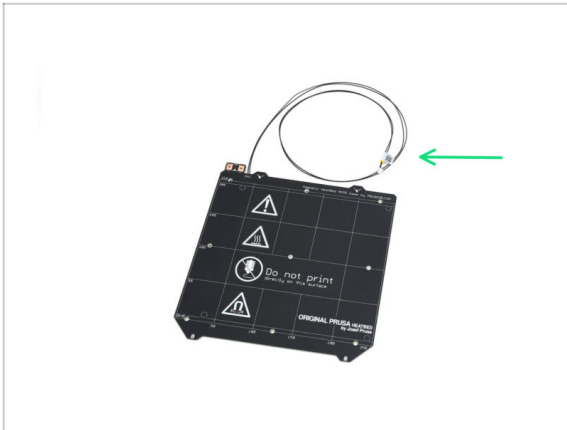


- ⚠ Nyní je čas na konečnou aplikaci žluté kaptonové pásky.

NEodlepujte celou pásku najednou - zkroutí se!

- Odlepte asi 1 cm dlouhý proužek kaptonové pásky a přilepte jej na vyhřívanou podložku.
- ⚠ Pásku začněte lepit tak, aby zcela překrývala hliníkovou fólii, a ujistěte se, že **nezakrývá žádné otvory pro šrouby ve vyhřívané podložce.**
- Pásku přikládejte postupně, aby se příliš nezkroutila.
- Nakonec zkontrolujte, zda celý povrch řádně přilnul.

KROK 15 Přepřepřování vyhřívané podložky



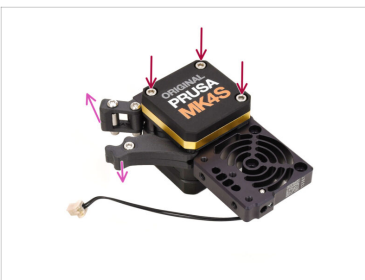
- ◆ Úspěšně jste přestavěli vyhřívanou podložku na verzi CORE One. Uložte ji pro pozdější použití.

KROK 16 Příprava krytu převodovky



- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ Kryt převodovky CORE One (1x)
- i Z krabičky Printed parts.

KROK 17 Přepřepřování Nextruderu



- ◆ Vezměte sestavu Nextruderu.
- ◆ Otevřete Idler.
- ◆ Povolte tři šrouby na převodovce, ale zatím je neodstraňujte.
- ◆ Opatrně vyšroubujte šrouby a držte sestavu pohromadě, aby se nerozpadla.
- ◆ Sundejte kryt a zbytek převodovky nechte pohromadě.

KROK 18 Přepřacování Nextruderu 2

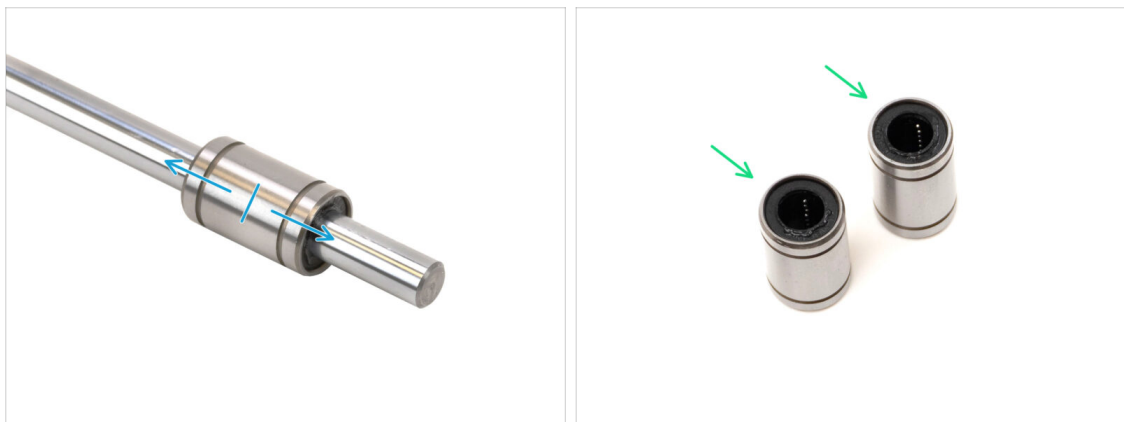


- Pokud není převodovka dostatečně namazaná, naneste mezi ozubená kolečka více maziva.

Pokud je zde již maziva dostatek, můžete to ponechat tak, jak je.

- Nainstalujte CORE One kryt převodovky.
- Připevněte sestavu k sobě pomocí tří šroubů M3x25, které jste dříve odstranili.
- Přepřacovaný nextruder si ponechte pro pozdější využití.

KROK 19 Kontrola ložisek



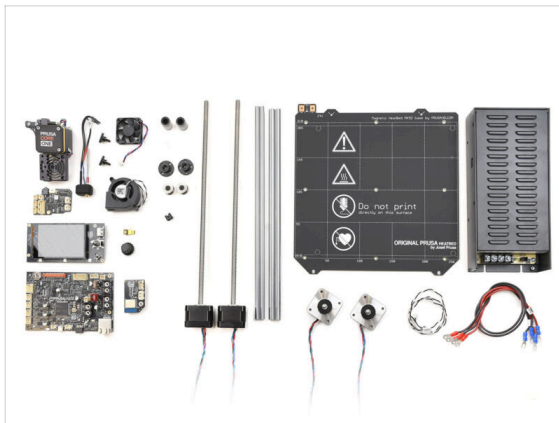
- Dříve jste z tiskárny vymontovali nejméně tři ložiska LM8UU.



Pro stavbu CORE One budou použita pouze dvě ložiska tohoto typu.

- Zkontrolujte bezproblémový pohyb každého ložiska tak, že jej připevníte k hladké tyči a posunete ji dopředu a dozadu.
- Vyberte dvě nejlepší ložiska pro pozdější použití.
- Zbýlé ložisko (ložiska) odložte stranou.

KROK 20 Kontrola dílů



Demontáž a příprava je u konce.

⚠ V následujících krocích **vyjmenujeme požadované součástky jednu po druhé**. Zkontrolujte, zda máte vše uvedené.

KROK 21 Rekapitulace dílů 1



Ložisko LM8UU (2x)

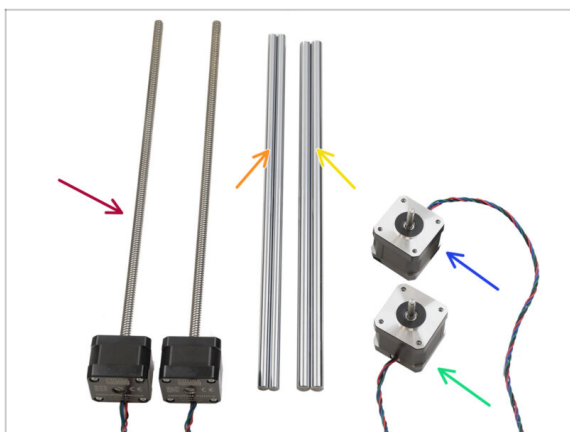
Trapézové matky (2x)

Idler Pulley (2x)

Dilatační podložka (1x)

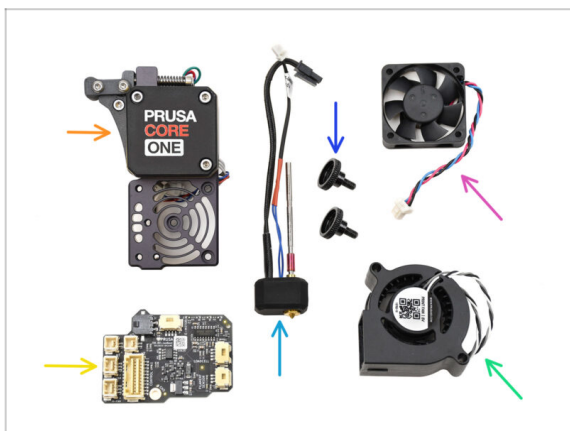
i Pro CORE One+ (2. generace) budete **potřebovat pouze jeden dilatační spoj**. Ostatní nebudou potřeba.

KROK 22 Rekapitulace dílů 2



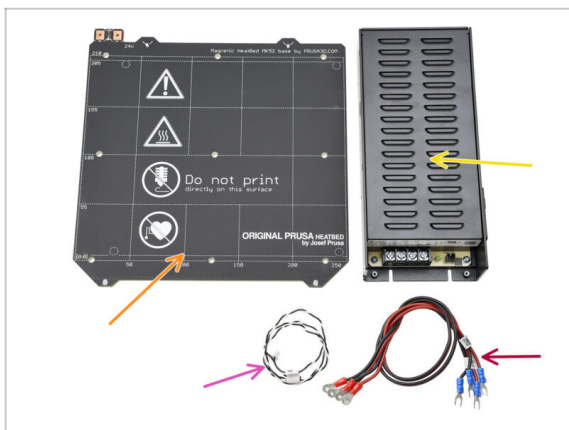
- Motor osy Z (2x)
- Tyč 8x330 (2x)
- Rod 10x325 (2x)
- Y-Motor
- Motor osy X

KROK 23 Rekapitulace dílů 3



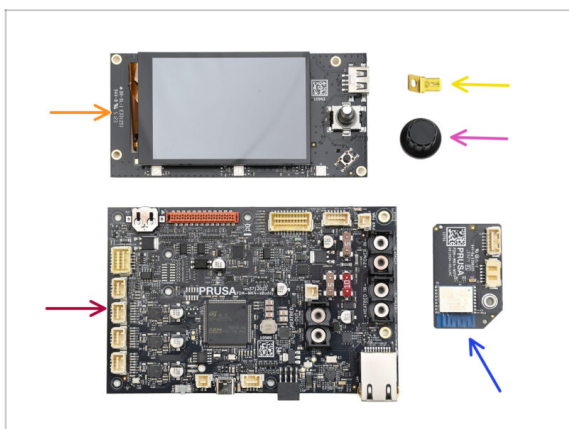
- Sestava Nexttruderu
- Sestava trysky
- Thumb Screw (2x)
- Ventilátor hotendu
- LoveBoard
- Tiskový ventilátor

KROK 24 Rekapitulace dílů 4



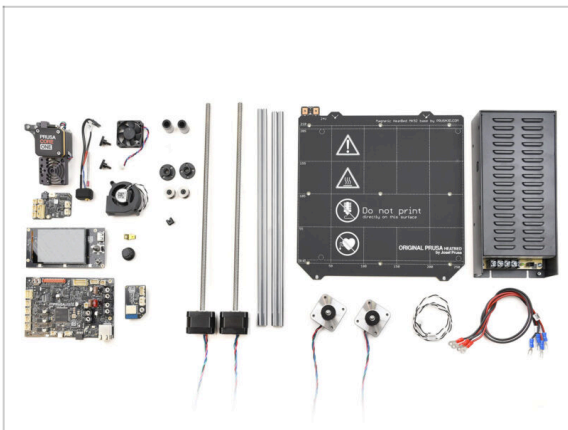
- 🟠 Vyhřívaná podložka
- 🟡 Zdroj
- 🟣 Kabel Power Panic
- 🔴 Napájecí kabel (2x)

KROK 25 Rekapitulace dílů 5



- 🟠 xLCD
- 🟡 Uzemňovací konektor Faston
- 🟣 Knoflík
- 🔴 Deska xBuddy
- 🔵 Wi-Fi Modul

KROK 26 Rekapitulace dílů 6



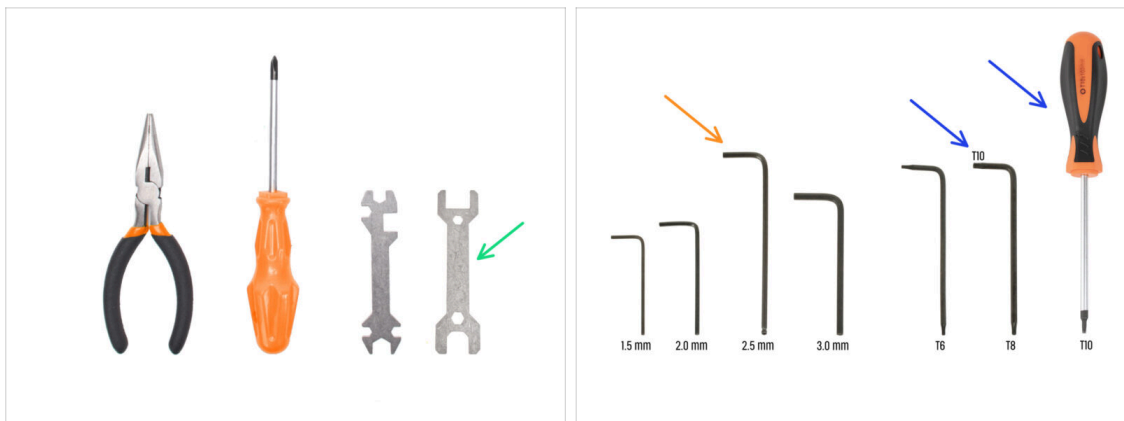
◆ Gratulujeme! Všechny potřebné díly z vaší staré tiskárny jsou připraveny.

⚠ Zbylé nepoužité díly odložte stranou, aby nedošlo k jejich smíchání s požadovanými součástkami.

2. Sestavení rámu



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

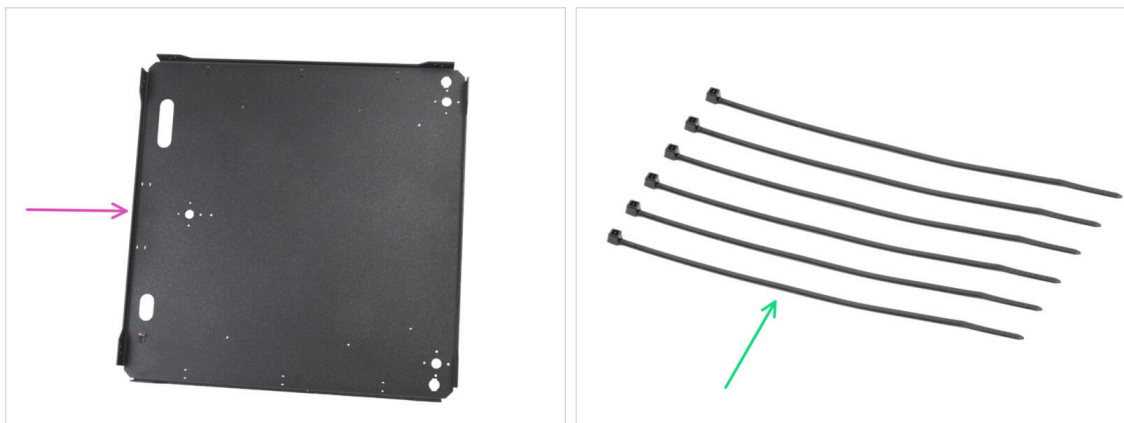
● Klíč 13-16

● 2,5mm inbusový klíč

● Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

❗ Nářadí naleznete v krabici s označením: 2. Electronics & Fasteners.

KROK 2 Sestava základny: příprava dílů

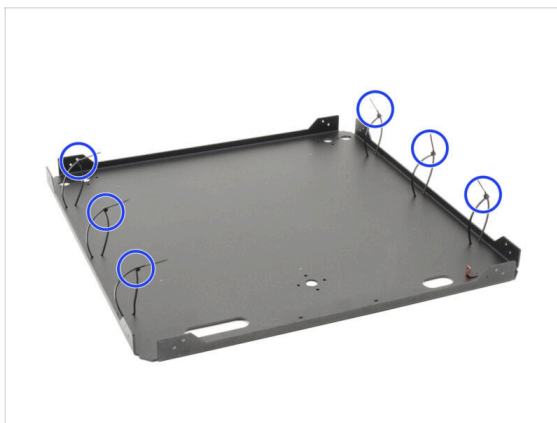


● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Spodní panel (1x) naleznete v balení Metal parts 1/3

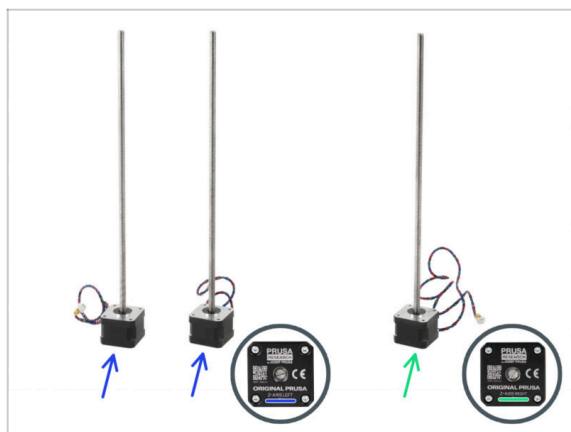
● stahovací páska (6x) naleznete v balíčku Electronics & Fasteners

KROK 3 Vložení stahovacích pásek



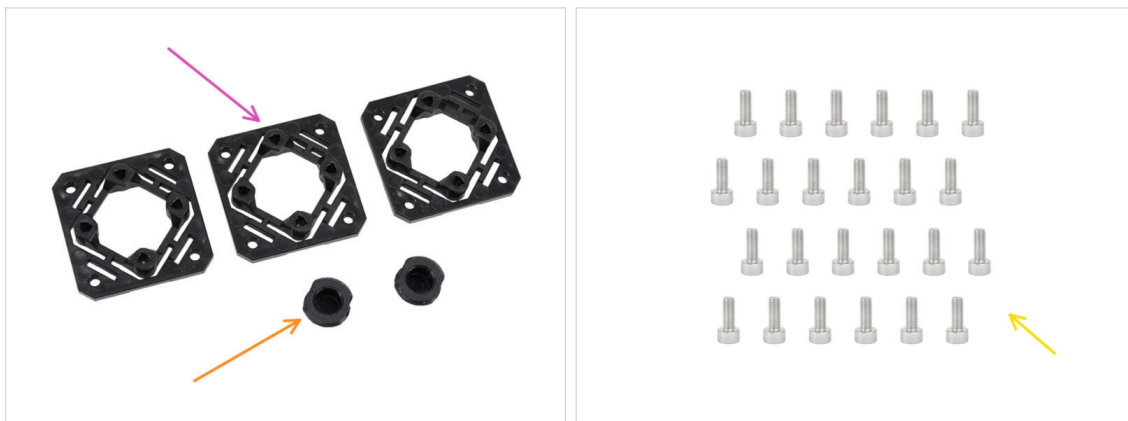
- ✿ Otočte si spodní panel tak, aby jeho ohnuté části směřovaly nahoru.
 - ✿ Všimněte si spárovaných otvorů pro stahovací pásy po jeho obvodu.
 - ✿ Protáhněte šest stahovacích pásek otvory, umístěte je podél obou stran a částečně je utáhněte, přičemž zafixujte pouze několik prvních zubů.
- ⚠ **Ještě je plně nedotahujte, protože jimi budeme později vést kabely.**
- ⓘ Poznámka: Nezáleží na tom, jestli budete mít hlavičky stahovacích pásek na vnitřní nebo vnější straně panelu.

KROK 4 Sestava základny: příprava dílů (část 1)



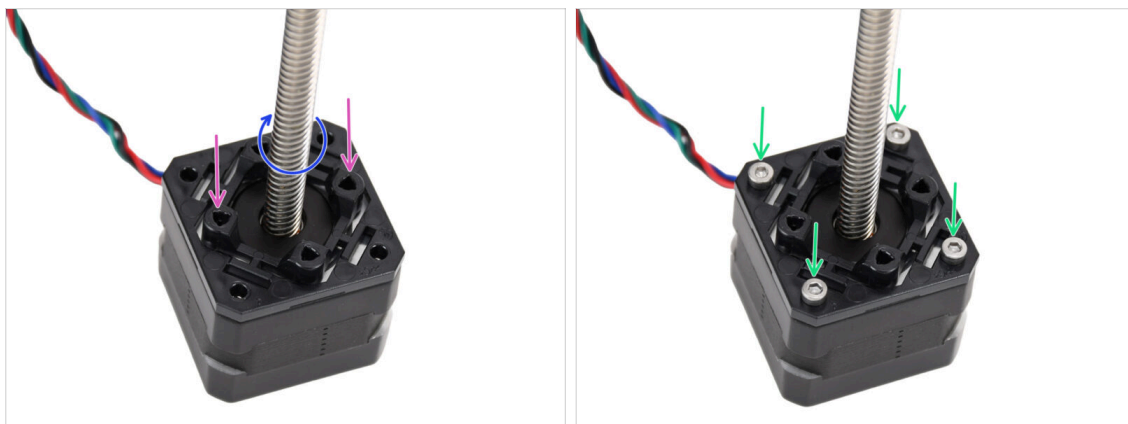
- ✖ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✿ Levý motor osy Z (2x) naleznete v balíčku *Motor kit*
- ⚠ Jeden motor osy Z je zabalen zvlášť, v balíčku *Electronics & chamber parts*
- ⓘ Trapézové matice zatím nechte v balíčku.
- ✿ Pravý motor osy Z (1x) naleznete v balíčku *Motor kit*

KROK 5 Sestava základny: příprava dílů (část 2)



- ◆ Z-motor-mount (3x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ◆ Z-rod-mount (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ◆ Šroub M3x8 (24x) *naleznete v balíčku Fasteners (3/3).*

KROK 6 Instalace držáků motorů



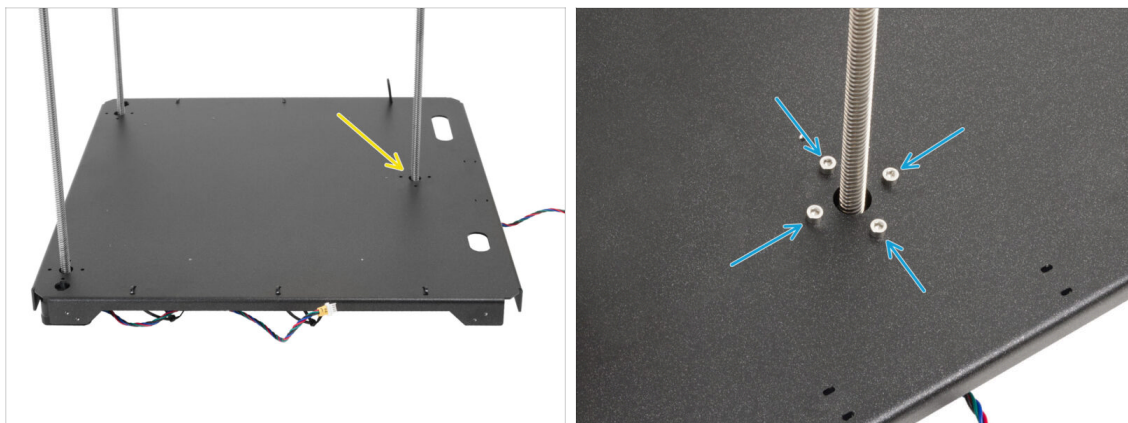
- ◆ Zkuste otáčet závitovými tyčemi na každém motoru osy Z, abyste se ujistili, že jim nic v otáčení nebrání.
- ◆ Na každý motor nasadte jeden držák Z-motor-mount. **Výčnělky na tomto dílu musí směřovat nahoru.**
- ◆ Zarovnejte otvory se všemi díly.
- ◆ Spojte všechny části dohromady pomocí čtyř šroubů M3x8.
- ◆ Stejný postup opakujte pro všechny motory.

KROK 7 Instalace zadního motoru



- ✿ Otočte si spodní panel vzhůru nohama.
- ✿ Najděte si jeden (větší) kulatý otvor ve středu zadní části panelu.
- ✿ Vezměte **pravý motor osy Z** (Z motor right) - ten s nejdelším kabelem. Na kabelu je označení ZR.
- ✿ Závitovou tyč motoru prostrčte (velkým) kulatým otvorem v panelu a ostatní otvory v panelu zarovnejte s těmi v sestavě motoru.
- ⚠ Dejte pozor - **kabel motoru musí směřovat ven** (směrem k vám).
- ✿ Podobný postup zopakujte pro kulaté otvory v přední části plátu a oba levé motory osy Z (Z-axis motor left) - závitovou tyč prostrčte otvorem a poté zarovnejte ostatní otvory sestavy motoru.
- ✿ **Kabely těchto levých motorů osy Z musí směřovat směrem k prvnímu - pravému motoru osy Z.** (Tomu s nejdelším kabelem)
- ⓘ Pro jednoduchost budeme ve zbytku návodu říkat straně sestavy se **DVĚMA** motory **přední** a té s **jedním zadní**. Určitě vám to ještě připomeneme, ale hodí se si to zapamatovat :).

KROK 8 Zajištění zadního motoru



- 🟡 Začněte motory zajišťovat, počínaje zadním. (jeden, s delším kabelem)
- 🔵 Vložte do **zadního motoru** čtyři šrouby M3x8 a napevno je utáhněte.
 - ⚠️ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.
 - ⚠️ Pozor! Šrouby neutahujte příliš, prochází až do plastového dílu! Pro jejich dotažení proto použijte kratší část klíče jako rukojeť, abyste snáz aplikovali správný utahovací moment (tj. jen přiměřené množství síly).

KROK 9 Instalace předního pravého motoru



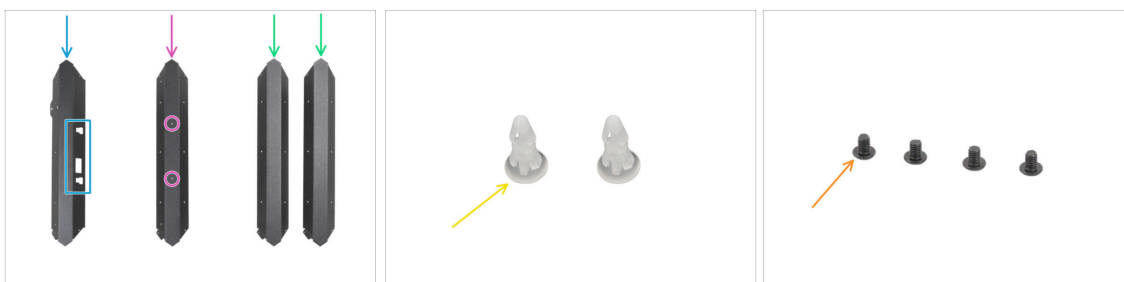
- 📌 **Zkontrolujte tištěný díl Z-rod-mount, že nevykazuje žádné vady.** Vnitřek musí být zcela čistý, aby bylo možné později zasunout hladkou tyč.
- 📌 Musíme zajistit, aby hladké tyče později perfektně zapadly. To zkontrolujete tak, že nyní zasunete tenčí hladké tyče (které najdete v boxu *Tyče (Rods)*) do držáku Z-rod-mount.
- 🟡 Do otvoru vedle pravého předního motoru osy Z vložte díl Z-rod-mount.
- 🟠 Pomocí klíče 13-16 držák tyče otočte o 90 stupňů - tím jej zajistíte na místě.
- 🟢 Motor pak zajistěte čtyřmi šrouby M3x8. Utáhněte je napevno.
 - ⚠️ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.

KROK 10 Instalace předního levého motoru

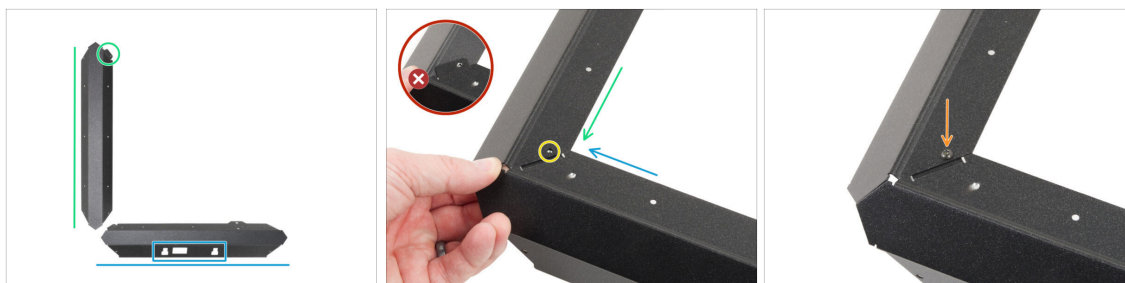


- A teď přední levý motor (při pohledu zepředu).
- ⚠ Zkontrolujte, zda kabel motoru stále směřuje na zadní stranu.
- Do otvoru vedle pravého předního motoru osy Z vložte držák tyče (rod-mount).
- Pomocí klíče 13-16 držák tyče otočte o 90 stupňů - tím jej zajistíte na místě.
- Motor pak zajistíte čtyřmi šrouby M3x8. Utáhněte je napevno.
- ⚠ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.
- Teď celou sestavu na chvíli odložte bokem.

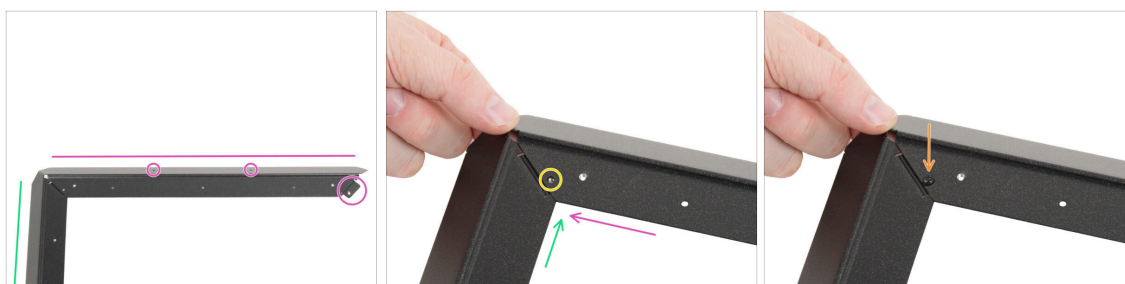
KROK 11 Spodní rámeček: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- ⚠ Plechové profily mohou na první pohled vypadat stejně, ale jsou mezi nimi určité důležité rozdíly. Vždy si tedy radši DŮKLADNĚ ZKONTROLUJTE, zda jste vybrali ty správné.
- Přední profil (1x) **poznáte podle výřezů** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Zadní profil (1x) **se dvěma otvory na ploché straně** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Univerzální profil (2x) **bez otvorů na ploché straně** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Stavěcí čep (2x) naleznete v balíčku Electronics & Fasteners
- Šroub M3x4rT (4x)

KROK 12 Montáž dolního profilu: přední + levý

- ⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- 🔵 Umístěte přední profil tak, jak vidíte na obrázku. Výřezy musí směřovat k vám.
 - 🟢 Jeden z univerzálních profilů umístěte na levou stranu. Díl zorientujte podle obrázku. **Jako vodítko použijte přírubu (výčnělek na zkosené straně profilu).**
 - ⬛ Spojte oba profily dohromady.
 - ⚠ **Pozor!** Příruba předního profilu (modrá šipka) musí být zasunutá **pod** levý univerzální profil (zelená šipka), nikoliv přes.
 - 🟡 Zarovnejte otvory s oběma díly.
 - 🟠 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 13 Montáž dolního profilu: levý + zadní

- 🟣 Zorientujte a přiložte zadní profil (se dvěma otvory v ploché straně) k univerzálnímu levému profilu tak, jak vidíte na obrázku. **Jako vodítko použijte přírubu (výčnělek na zkosené straně profilu).**
- 🟢 Zasuňte zadní a univerzální levý profil do sebe.
- ⚠ **Opět se ujistěte, že příruba je pod zadním profilem, nikoli nad ním.**
- 🟡 Zarovnejte otvory s oběma díly.
- 🟠 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 14 Montáž dolního profilu: pravý

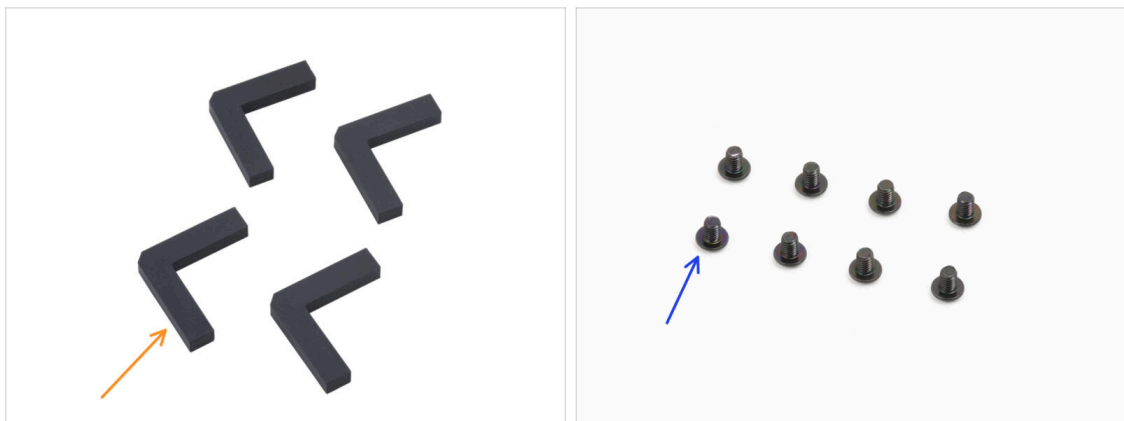


- Připevněte univerzální pravý profil mezi zadní a přední profil a **ujistěte se, že:**
 - jeho **zadní** konec je **nad** přírubou zadního profilu.
 - jeho **přední** příruba je zasunutá **pod** přední profil.
- Pak levý profil zajistěte pomocí dvou šroubů M3x4rT. (jeden na každém konci)

KROK 15 Vložení stavěcích čepů



- První stavěcí čep vložte do otvoru ve výčnělku horního profilu.
- Pevně na něj zatlačte, aby do otvoru dobře zapadl.
- Proces zopakujte s druhým čepem a otvorem.

KROK 16 Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Antivibrační podložka (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 17 Připevnění protivibračních podložek (nožiček)

- Umístěte sestavu spodního rámu tak, jak vidíte na obrázku. Přední profil (s výřezy) musí směřovat k vám.



Před použitím antivibračních nožiček **otřete kovové profily izopropylalkoholem** a nechte je zaschnout. Tím zajistíte správnou přilnavost.

- Odlepte ochrannou vrstvu ze všech antivibračních podložek (nožiček).

⚠ Z každé antivibrační nožičky odstraňte opatrně **pouze ochrannou fólii**. Pokud se spolu s fólií začne odlepovat i lepicí vrstva, přestaňte a pokračujte v odstraňování z jiného rohu.



V případě, že lepidlo není dostatečné, doporučujeme instalovat nožičky jako jeden z posledních kroků. Alternativně můžete použít pásku 3M VHB, abyste zajistili, že nožičky budou držet.

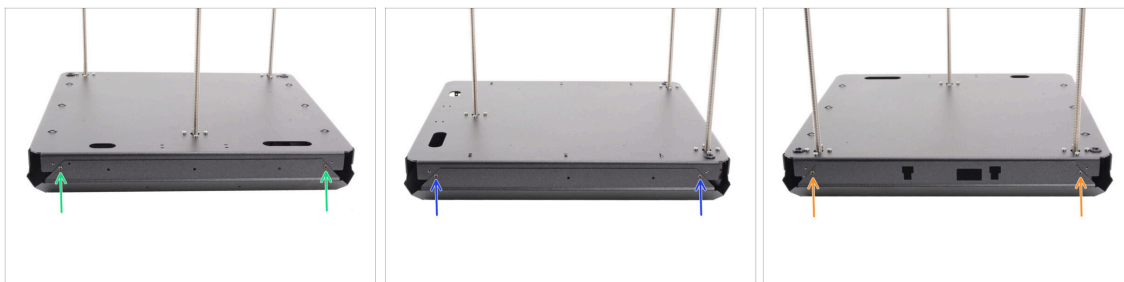
- Do každého rohu rámu nalepte jednu antivibrační nožičku tak, aby byla zarovnaná s vnějším okrajem ploché strany profilu.

KROK 18 Montáž spodního rámu

- ◆ Otočte si sestavu spodního rámu vzhůru nohama (teď už antivibračními nožičkami dolů). **Přední profil (s výřezy) musí směřovat k vám.**
 - ◆ Nasadte zadní stranu sestavy spodního panelu na zadní stranu sestavy spodního rámu. Spodní panel zatím nepokládejte!
 - ◆ Ujistěte se, že přední strana sestavy spodního panelu (se dvěma motory) lícuje s předním profilem spodního rámu (s výřezy).
 - ◆ Všechny kabely motorů zatím přesuňte do středu, pod spodní rám, aby nedošlo k jejich přiskřípnutí.
 - ◆ Teď sestavu spodního panelu pomalu a opatrně spusťte dolů a zasuněte ji do profilů spodního rámu.
 - ◆ Ujistěte se, že sestava panelu zcela zapadá **dovnitř profilů spodního rámu.**
 - ◆ Ujistěte se, že žádná část sestavy spodního panelu nepřesahuje sestavu spodního rámu.
- ⚠ **Důkladně zkontrolujte, že jste si nepřiskřípli žádné z kabelů.**

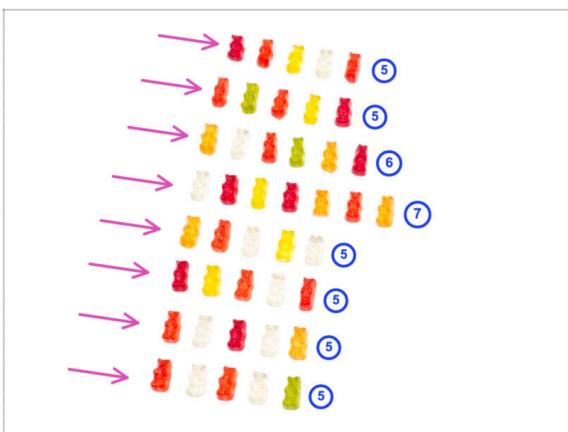
KROK 19 Nasazení spodního rámečku: pravá strana

- Nejprve se zaměřte na pravý přední roh a pravou stranu.
- Mírně nadzvedněte roh sestavy spodního panelu.
- Zarovnejte otvor se závitem ve spodním panelu s otvorem v profilu.
- ① Aby byla montáž základny snazší, otočte sestavu na bok, abyste viděli na zarovnání otvorů a nemuseli bojovat s gravitací. Do vedlejšího otvoru vložte inbusový klíč, aby se zachovalo správné zarovnání.
- Oba díly spojte šroubem M3x4rT.
- Teď se přesuňte k zadnímu rohu pravé strany celé sestavy.
- Opět zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je šroubem M3x4rT.

KROK 20 Montáž spodního rámu: zadní + levá + přední strana

- Teď se přesuňte k zadní straně sestavy (té s jedním motorem osy Z).
- Zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.
- Teď levá strana sestavy.
- Zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.
- Otočte si sestavu předním profilem (s výřezy) k sobě.
- Opět zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 21 Je čas na Haribo!



- Je čas se odměnit!
- ◆ Uspořádejte si přidělené gumové medvídky do osmi řad.
- ◆ Upravte počet gumových medvídků v každé řadě podle obrázku.
 - ⓘ Pokud vám nevyjdou počty i na poslední řadu, doporučujeme vyhledat nejbližší cukrárnu a chybějící medvídky dokoupit.
- Snězte první řadu.

KROK 22 Hotovo



- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili **sestavu základního panelu rámu tiskárny**.
- Sestavu si prozatím dejte bokem a přejdeme na další kapitolu.

3. Kompletace zadního plátu tiskárny



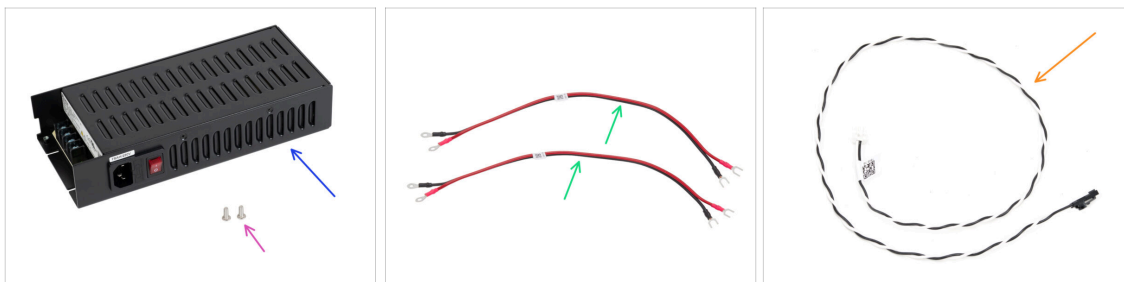
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Křížový šroubovák PH2
- Čelistové kleště
- 2,5mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

KROK 2 Sestava zdroje napájení: příprava dílů



● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

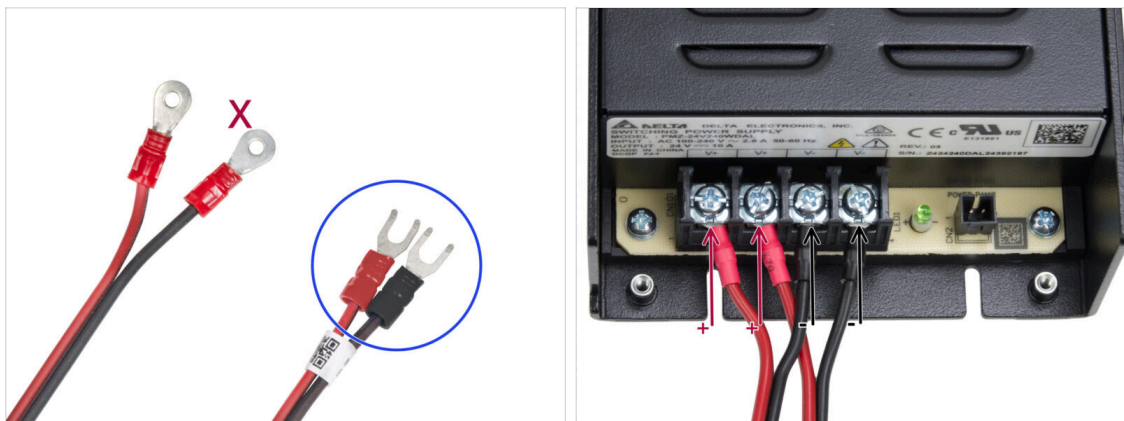
- Zdroj Delta 240 W 24 V (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M4x6r (2x) *z balení Fasteners 3/3*
- Kabely napájení xBuddy (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- kabel Power panic (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 3 Příprava zdroje napájení



- Do levé strany PSU vložte a lehce zašroubujte dva šrouby M4x6r. **Nedotahujte je úplně!** Mezi hlavou šroubu a PSU ponechte mezeru alespoň 4 mm.
- Mírně povolte všechny čtyři šrouby napájecích svorek na PSU. **Ale neodstraňujte je!** Stačí 3-4 otáčky.

KROK 4 Informace o napájecích kabelech



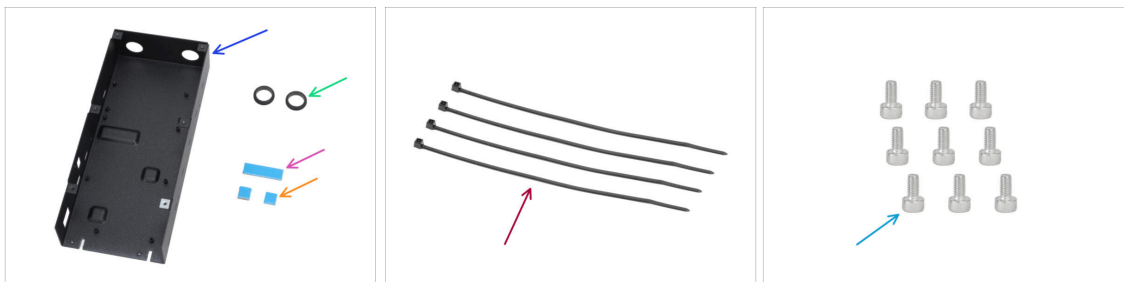
- ❗ V následujících krocích budeme postupně připojovat napájecí kabely. Šrouby svorkovnice na straně zdroje jsou již připraveny. Povolte je, ale **neodstraňujte je úplně**, aby se nepomíchaly s jiným typem šroubů použitých na straně kabelu desky xBuddy. Každý ze dvou napájecích kabelů má dva vodiče. Jeden z nich má převažující **červenou barvu = kladný / +**
Druhý má převažující **černou barvu = záporný / -**
- 🔵 Všimněte si, že napájecí kabely mají na každém konci jiný konektor. Prozatím si připravte konektory U-tvaru (barva krimpovací trubičky se může lišit).
- ⬛ **Dejte pozor, aby polarita svorek na zdroji napájení byla následující:**
- 🔴 Kladný (V+)
 - 🔴 Kladný (V+)
 - ⬛ Záporný (V-)
 - ⬛ Záporný (V-)
- ❗ Červený kabel (kladný) může mít tenký černý proužek. Stejně tak i černý kabel na sobě může mít červený proužek.
- ⚠ **Zatím nepřipojujte žádné kabely, počkejte na pokyn v instrukcích.**

KROK 5 Připojení napájecího zdroje



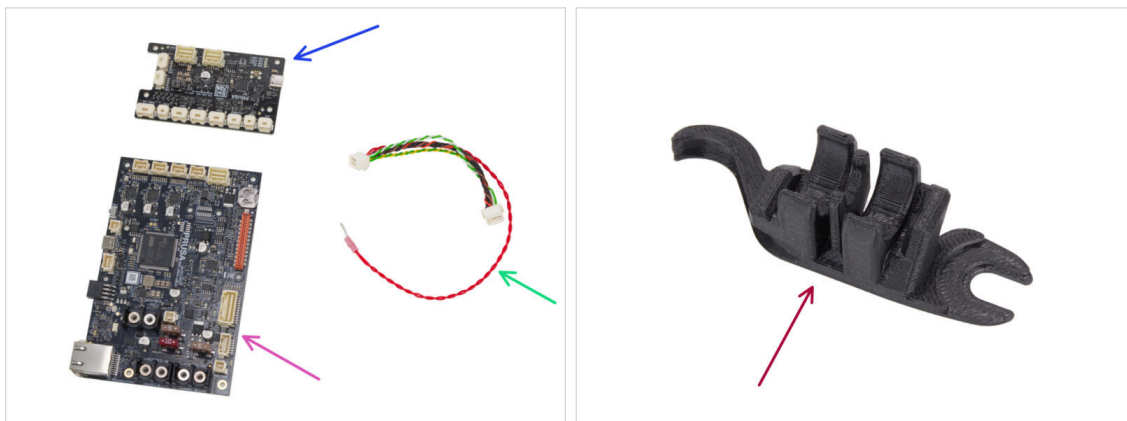
- Vezměte ČERVENÝ vodič a zasuňte jeho vidlicový konektor do první (kladné) svorky zleva na spodní straně PSU - až na doraz. Ujistěte se, že ocelová podložka svorky leží NAD „vidličkou“ konektoru.
- Šroub na svorkovnici pevně dotáhněte.
- Stejným způsobem připojte druhý červený vodič do druhé svorkovnice zleva.
- A ještě jednou (resp. dvakrát) postup zopakujte pro připojení obou černých vodičů - jeden do třetí svorkovnice zleva a ten druhý do čtvrté.
- Do konektoru úplně napravo zapojte kabel power panic.
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

KROK 6 xBuddy: příprava dílů I.



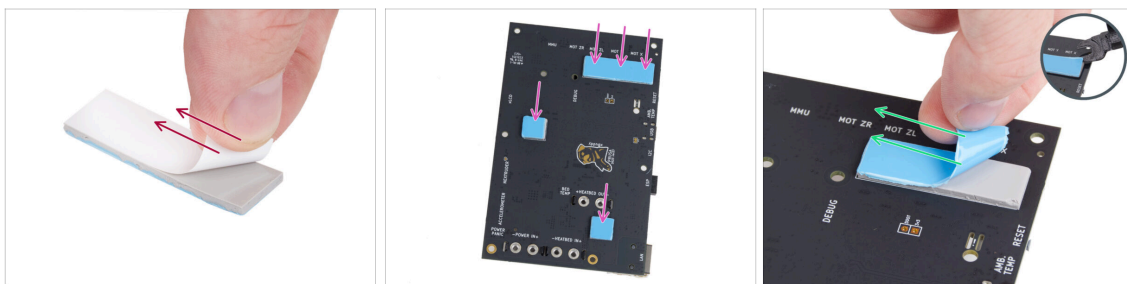
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- CORE One xBuddy box (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- průřadka 19/16 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- samolepící teplovodivá podložka 40x12x2,2 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- samolepící teplovodivá podložka 12x12x2,2 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Stahovací páska (4x)
- Šroub M3x6 (9x)
- **i** Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 7 xBuddy: příprava dílů II.



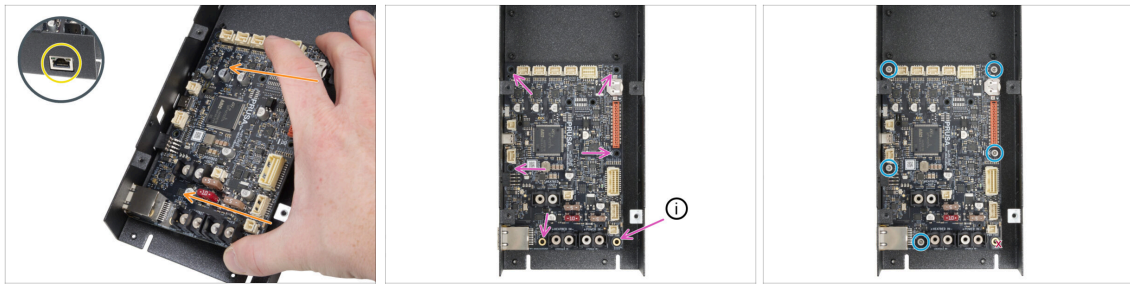
- rozšíření desky xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- deska xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- kabel pro zapojení rozšíření desky xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Assembly-multi-tool (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 8 Nasazení termálních podložek



- Odlepte bílou ochrannou vrstvu ze všech termálních podložek.
 - ⚠ Vždy se při manipulaci **dotýkejte pouze stran desky**. Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.
- Připevněte podložky na zadní stranu desky xBuddy. Jsou zde vyznačeny správné velikosti a polohy.
 - ⓘ Povrch, na kterém jsou podložky přilepeny, musí být očištěn od mastnoty. Tím se zajistí lepší přilnavost.
- ⚠ Z důvodu ochrany elektronických součástí desky **důrazně doporučujeme umístit desku xBuddy na měkkou podložku**. Můžete použít originální balení s bublinkovou fólií xBuddy.
- Odlepte modrou ochrannou vrstvu ze všech termálních podložek.
 - ⓘ Tip: Pokud se vám nedaří ochrannou vrstvu sundat, pomozte si tenčím koncem Assembly-multi-toolu.

KROK 9 Instalace xBuddy



⚠ Při manipulaci s elektronikou se vždy **dotýkejte pouze stran desky!** Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.

- 🟠 Vložte desku xBuddy do xBuddy boxu.
- 🟡 Ujistěte se, že je Ethernetový konektor správně vložen do otvoru v krabici xBuddy.
- 🟣 **Než ji přimontujete napevno, ujistěte se, že vám otvory v desce lícuji s otvory (sloupky) v xBuddy boxu.**

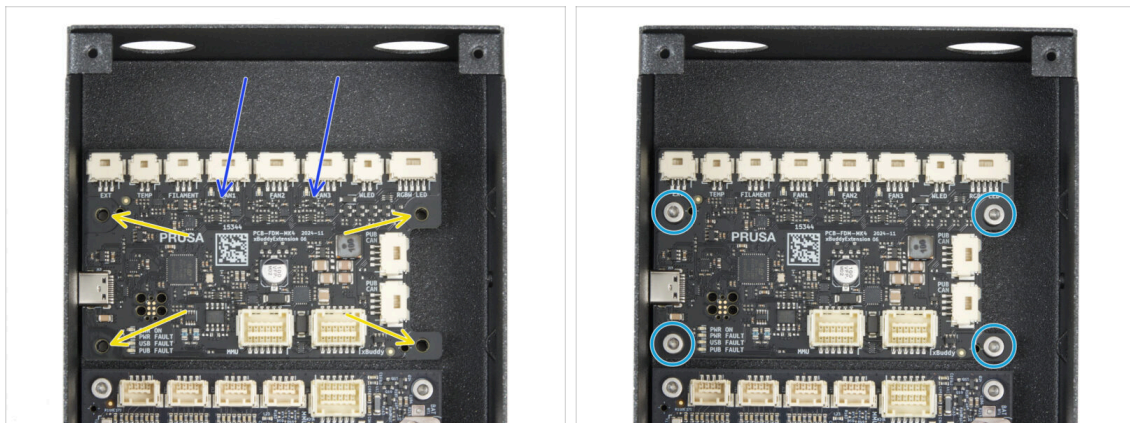
i **Tento otvor zůstane prázdný;** je zvýrazněn pouze pro účely zarovnání desky.

- 🟢 Zafixujte polohu desky xBuddy vložení pěti šroubů M3x6. **Šrouby zatím nedotahujte úplně,** protať stačí několik otáček.

⚠ **Vypadá to sice trochu nezvykle, ale otvor vpravo dole zatím ponechejte prázdný!**

- ⬛ **Ted' všech pět šroubů naplno utáhněte.** Ale velmi opatrně, abyste nepoškodili desku elektroniky.

KROK 10 Instalace rozšíření desky xBuddy



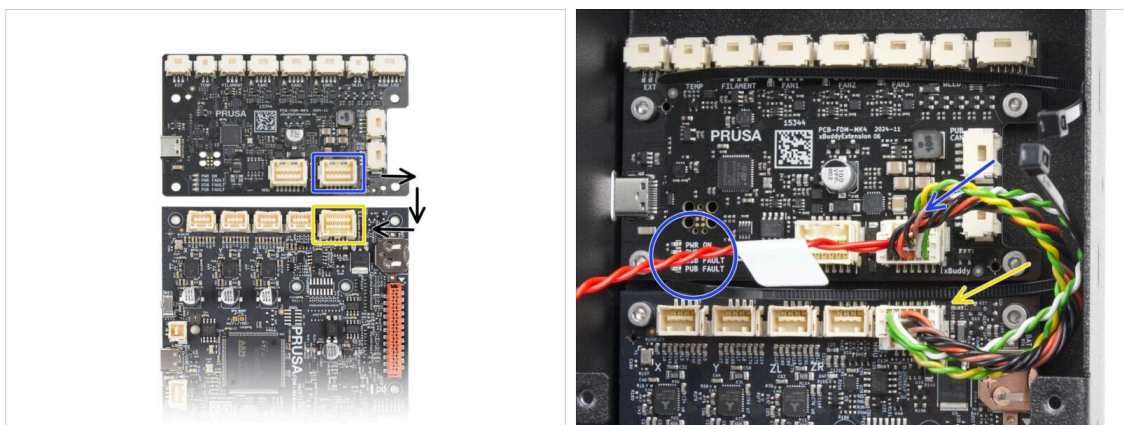
- 🟢 Vložte rozšíření desky xBuddy do xBuddy boxu, nad samotnou hlavní desku xBuddy. Dejte si pozor na správnou orientaci komponenty - viz obrázek.
- 🟡 Než ji přimontujete napevno, ujistěte se, že vám otvory v desce lícuji s otvory (sloupky) v xBuddy boxu.
- 🟢 A teď rozšíření desky xBuddy upevněte pomocí čtyř šroubů M3x6. Dotáhněte je napevno.

KROK 11 Jak správně nainstalovat stahovací pásy:



- ◆ Když se na xBuddy box podíváte blíž, určitě si všimnete, že v kovovém pouzdře je šest perforací.
- ⚠ **Postupujte velmi opatrně. Dávejte pozor, abyste nepoškodili konektory nebo kondenzátory na desce xBuddy.**
- ◆ Přiložte háček na Assembly-multi-toolu pod první perforaci vlevo.
 - i Mírně ohněte špičku stahovací pásky, přibližně o 30 stupňů. Bude snazší ji správně zasunout i bez nástroje Assembly-multi-tool.
- ◆ Teď perforaci do Assembly-multi-toolu prostrčte stahovací pásku. Háček ji správně navede do boxu s elektronikou.
- ⚠ **Dejte si pozor na správnou orientaci stahovací pásky! Zuby na pásce musí být na straně, na kterou teď vidíte.**
- ◆ Postup opakujte na vyznačených perforacích.
- ◆ Tj. třetí a šestou perforaci přeskočte!

KROK 12 Zapojení rozšiřující desky xBuddy



- ◆ Připojte prodlužovací konektor xBuddy s volným červeným kabelem k prodlužovací desce xBuddy.
 - ◆ Volný červený kabel zatím nechte být.
- ◆ Druhý konec kabelu pro zapojení rozšíření desky xBuddy zapojte do hlavní desky xBuddy.

KROK 13 Instalace průchodek: xBuddy box



- Obě průchodky vložte do kulatých otvorů v xBuddy boxu.
- Při vkládání průchodky lehce stlačte a pak ji zasuňte do otvoru, aby průchodka správně zapadla drážkou na kraj otvoru.

KROK 14 Wi-Fi: příprava dílů



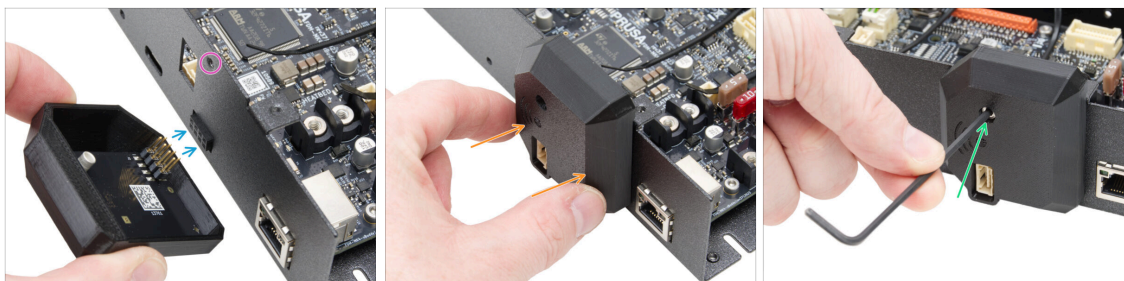
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ESP-WiFi (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- CORE-One-Wifi-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroubek M3x12 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 15 Příprava sestavy s Wi-Fi



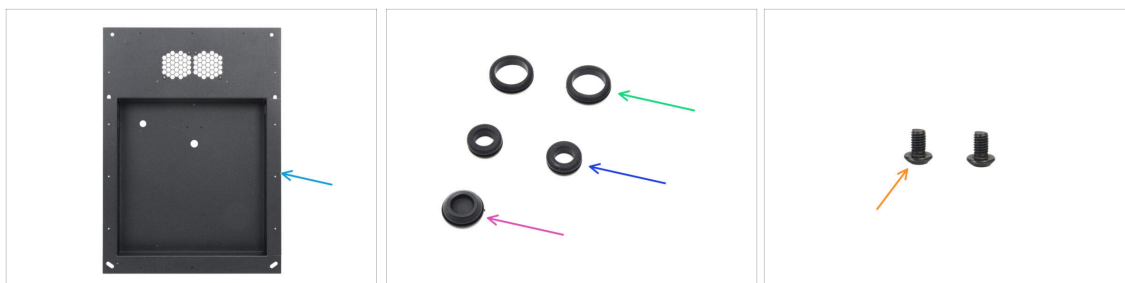
- Do sestavy xBuddy boxu vložte z pravé strany dva šrouby M3x6. **Zatím je nedotahujte úplně!** Ponechte alespoň 4 mm mezeru mezi hlavou šroubu a plechem boxu.
- Vložte ESP-WiFi modul do dílu WiFi-cover - těsně pod můstek na levé straně krytu.
- Pohledem z druhé strany se ujistěte, že konektor správně pasuje do otvoru v krytu.
- Vložte šroub M3x12 do tohoto otvoru v sestavě xBuddy boxu. Pokud je příliš těsný, použijte inbusový klíč/šroubovák k opatrnému rozšíření, aby šroub v dalším kroku těsně zapadl.

KROK 16 Montáž sestavy Wi-Fi



- ⚠ Při manipulaci a připojování ESP modulu **buďte velmi opatrní, aby nedošlo k ohnutí a poškození kolíků (pinů).**
- Nejprve vložte šroub M3x12 do otvoru v boxu xBuddy a zašroubujte jej, abyste se ujistili, že v tomto kroku později nenastanou žádné problémy. Poté šroub opět vyjměte.
- Uchopte celou sestavu krytu s Wi-Fi modulem a piny ESP modulu zasuňte do konektoru v desce xBuddy.
- Teď opatrně nasadte kryt Wi-Fi. Ujistěte se, že piny ESP modulu jsou správně usazené v konektoru desky xBuddy.
- Zajistěte kryt šroubem M3x12.
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

KROK 17 Zadní panel: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

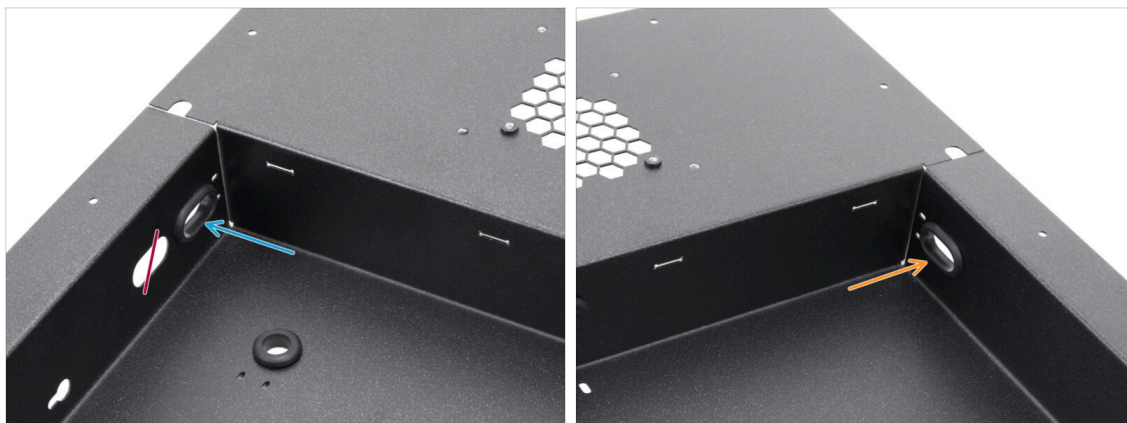
- zadní panel (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- průchodka 19/16 mm (2x) *velká - naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- průchodka 13,5/10 mm (2x) *malá - naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Těsnicí zátka 15,5 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x4rT (2x)

KROK 18 Instalace průchodek: vrchní část zadního panelu



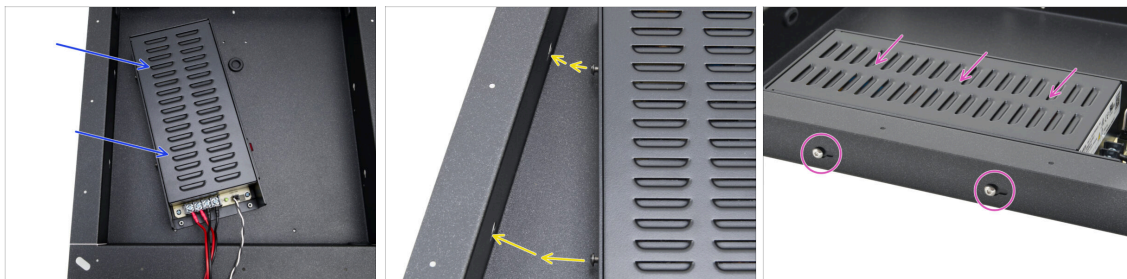
- Zorientujte si zadní panel podle prvního obrázku. Jako referenční bod použijte dva oválné otvory na straně.
- Zasuňte těsnicí zátka do středového otvoru.
 - **Těsnicí zátka není symetrická.** Zasuňte ji stranou s menším průměrem směrem dolů.
- Do levého kulatého otvoru vložte jednu malou průchodku.
- Do oválného kulatého otvoru také vložte jednu malou průchodku.

KROK 19 Instalace průchodek: boky + spodní strana



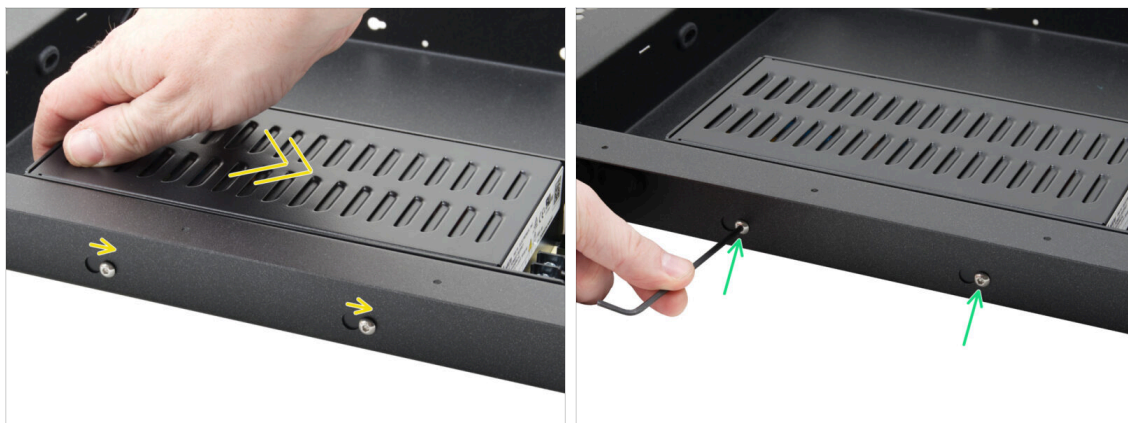
- Zaměřte se na levou horní stranu zadního panelu a najděte dva oválné otvory.
- Do oválného kulatého otvoru nahoře, nejbližší rohu, vložte jednu velkou průchodku.
- Přesuňte se na pravou horní stranu zadního panelu a do oválného otvoru vložte jednu velkou průchodku.

KROK 20 Zarovnání zdroje napájení



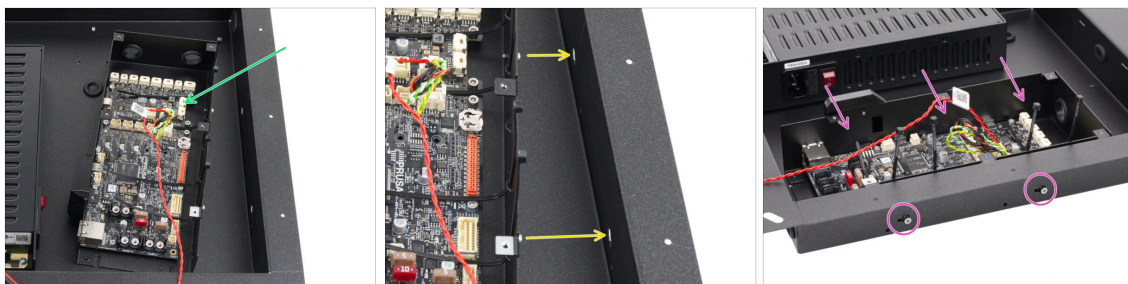
- Opatrně vložte zdroj napájení do „kapsy“ zadního panelu.
- Šrouby na boční straně zdroje napájení zarovnejte s otvory v levé straně zadního panelu.
- Teď zdroj napájení posuňte tak, aby šrouby na jeho straně prošly otvory.
- ① Nevkládejte kabely zdroje napájení do žádného otvoru v zadním panelu. Nechte je viset přes zadní panel, dokud nebudete později instruováni k jejich připojení k desce Buddy.

KROK 21 Montáž zdroje napájení



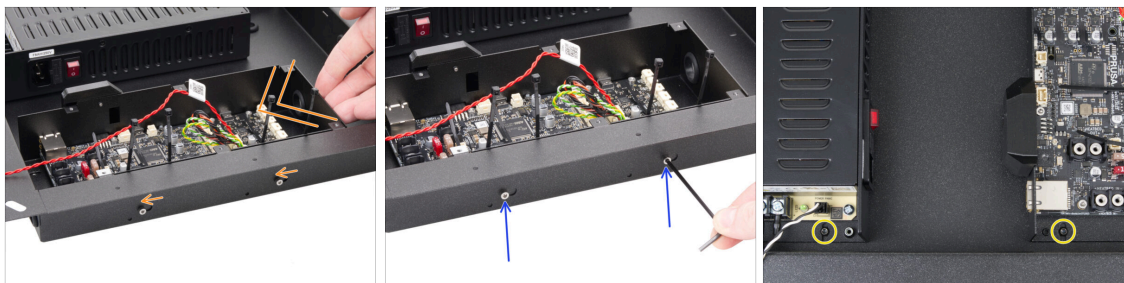
- ✦ Opatrně posuňte zdroj napájení tak, aby se šrouby na jeho boku zasunuly do dolní části otvorů, které mají tvar klíčové dírky.
- ✦ Zachovejte polohu zdroje napájení (přidržte si ho) a oba šrouby zcela utáhněte.

KROK 22 Zarovnání sestavy xBuddy boxu



- ✦ Celou sestavu xBuddy boxu opatrně vložte do „kapsy“ zadního panelu.
- ✦ Šrouby na boku xBuddy boxu zarovnejte s otvory v pravé straně zadního panelu.
- ✦ Teď celou sestavu xBuddy boxu posuňte tak, aby šrouby na jejím boku prošly otvory.

KROK 23 Montáž krabičky xBuddy



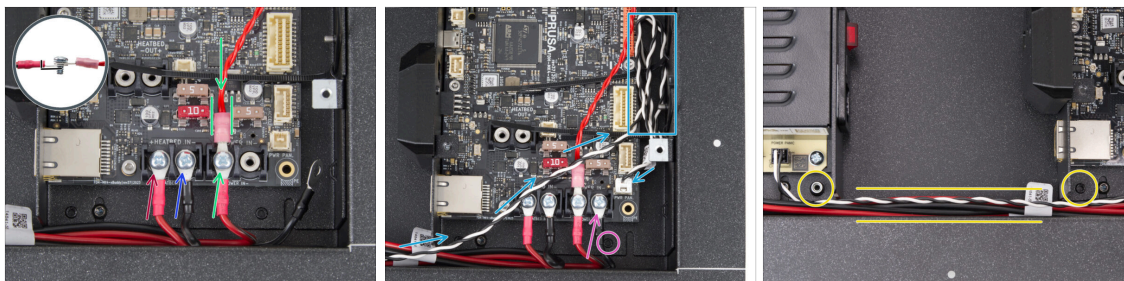
- ✚ Opatrně posuňte celý xBuddy box tak, aby se šrouby na jeho boku zasunuly do dolní části otvorů, které mají tvar klíčové dírký.
- ✚ Zachovejte polohu xBuddy boxu (přidržte si ho) a oba šrouby zcela utáhněte.
- ✚ Připevněte zdroj napájení a xBuddy box k zadnímu panelu pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 24 Kryt napájecích kabelů: příprava dílů



- ✚ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✚ PSU-cable-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✚ Matka M3nS (2x)
- ✚ Šroub M3x10rT (2x)
- ✚ Šroub svorkovnice 6-32 (4x)

KROK 25 Připojení kabelů od zdroje



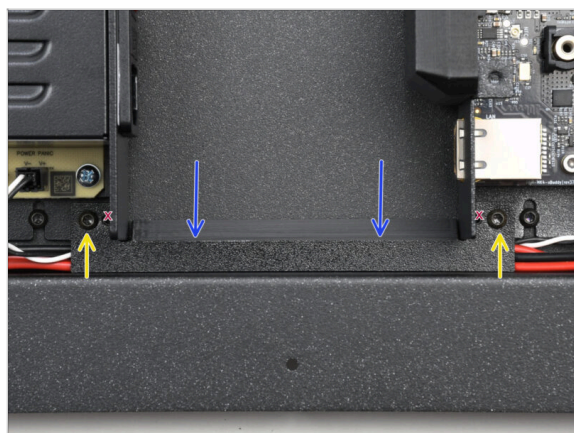
- ❖ Vezměte jeden červený kabel vedoucí od zdroje napájení a připojte jej k prvnímu levému slotu svorkovnice na desce xBuddy pomocí 6/32" šroubu svorkovnice. Šroub utáhněte napevno, ale opatrně.
 - ⚠ **Pozor! Konektory kabelů zapojujte tak, aby hlava šroubu svorkovnice seděla ve vnitřní části prohýbu tvaru písmene „L“ konektoru.**
- ❖ Připojte černý kabel PSU (zdroje napájení) ze stejného páru jako právě zapojený červený kabel k druhé svorce pomocí 6/32" šroubu svorkovnice. Šrouby opět utáhněte pevně, ale opatrně.
- ❖ Vezměte druhý červený kabel od zdroje napájení a připojte jej k červenému kabelu vedoucímu z rozšíření desky xBuddy. **Podívejte se na detail na obrázku.** Oba kabely zajistěte pomocí stejného šroubu svorkovnice ve třetí svorkovnici.
 - ❖ Kabel z rozšíření desky xBuddy vedte mezi pojistkami opatrně a dejte si pozor na to, aby svým místě seděl pevně a bezpečně a nijak na ně netlačil.
- ❖ **Od začátku roku 2025 se používají jiné pojistky.** Jsou výrazně menší, bílé a zapuštěné v pojistkových držácích na desce xBuddy, aby nebránily kabelům.
- ❖ Připojte druhý černý kabel zdroje napájení ke svorkovnici na desce xBuddy - **tak, aby nepřekážel otvoru se závitem.**
- ❖ Jako další protáhněte do xBuddy boxu kabel power panic a zapojte jej do konektoru v dolní pravé části desky xBuddy. Zbývající délku kabelu uspořádejte do několika smyček nad konektorem, u kraje xBuddy boxu tak, aby nezavazely.
- ❖ Uspořádejte kabely zdroje napájení podle obrázku a dbejte na to, aby v okolí otvorů se závitem ve zdroji napájení a xBuddy boxu nebyly žádné překážky.

KROK 26 Příprava dílu PSU-cable-cover



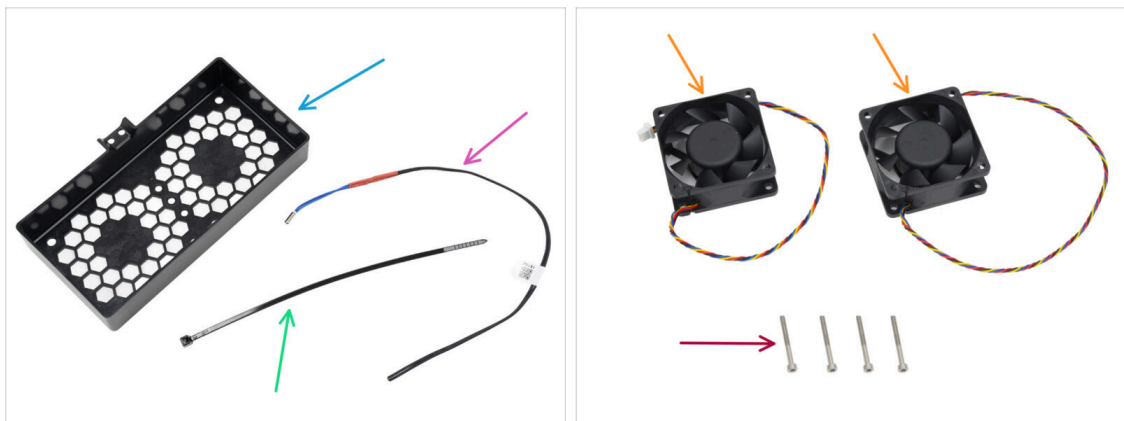
- Do otvoru na každém z konců dílu PSU-cable-cover vložte jednu matku M3nS.
- Zkontrolujte, že jsou otvory v matce a dílu zarovnané.

KROK 27 Zakrytí kabelů zdroje napájení



- Připojte kryt kabelu zdroje napájení na kabely zdroje.
- Kryt zajistěte dvěma šrouby M3x10rT v otvorech na vnějších okrajích dílu.

KROK 28 Ventilátory tiskové komory: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Kryt ventilátoru (Fan cover) (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Termistor komory 260 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Stahovací páska (1x)
- Ventilátor (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Šroub M3x30 (4x)

KROK 29 Sestavení mřížky ventilátoru



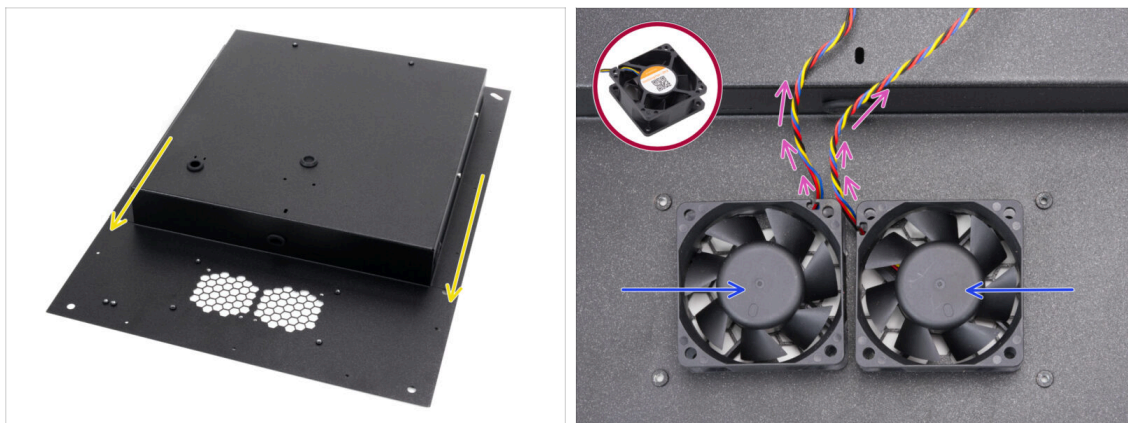
- Kabel termistoru protáhněte otvory uprostřed krytu ventilátoru. Protáhněte jej ve směru znázorněném na obrázku.

❗ Při sestavování věnujte pozornost orientaci dílu. Kryt ventilátoru má jasně danou vnitřní a vnější stranu.

- Celou část s termistorem nechte vyčnívat.
- Protáhněte stahovací pásku dvojicí otvorů na krčku krytu ventilátoru.
- Kabel termistoru protáhněte mezi konci stahovací pásky.
- Teď kabel termistoru zajistěte opatrným utažením stahovací pásky. **Pásku neutahujte příliš!** Mohlo by dojít k poškození kabelu.

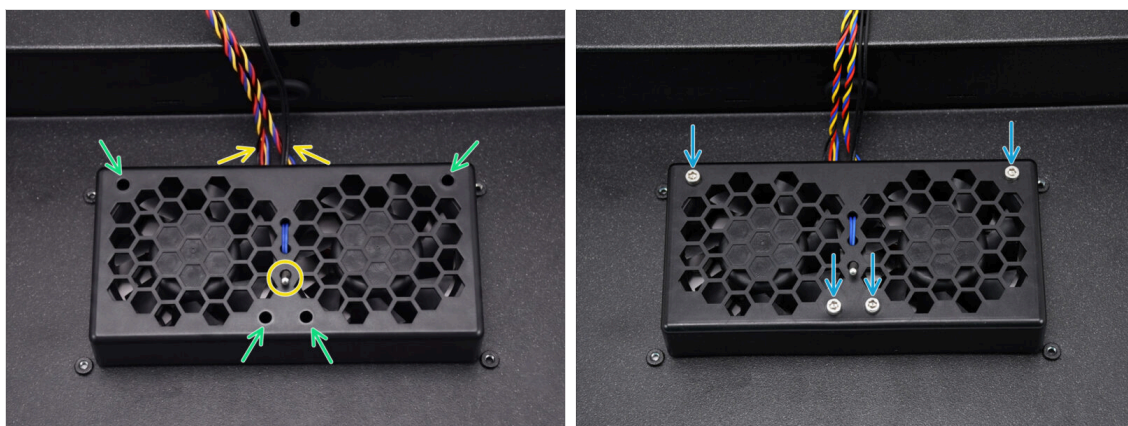
⚠ **Make sure that the pawl of the zip tie is located on the inside of the fan case neck.**

KROK 30 Osazení ventilátorů



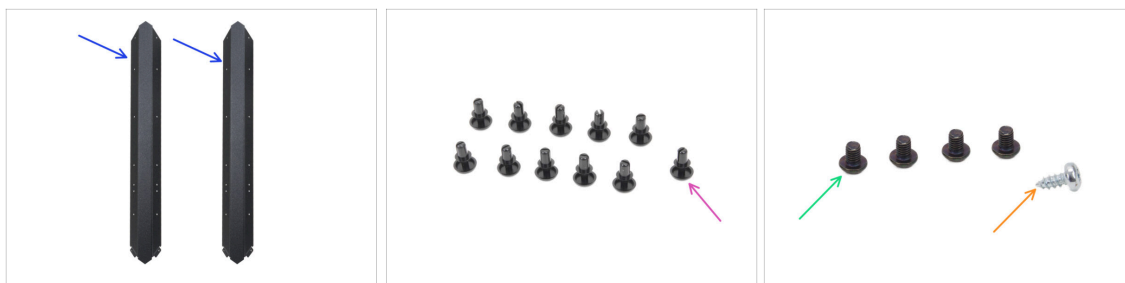
- ✚ Umístěte a zorientujte si zadní panel podle obrázku. Výřezy mřížky musí směřovat k vám.
- ✚ Umístěte oba ventilátory na mřížku v zadním panelu.
 - ⚠ **Strana ventilátoru bez nálepky musí směřovat nahoru.**
 - ✚ Ventilátory orientujte tak, aby kabely vedly z rohů ve středu.
 - Kabely zatím nechte volně viset a dejte si pozor na to, aby se při manipulaci nikde neskříply.

KROK 31 Zakrytování ventilátorů chlazení



- ✚ Položte sestavu krytu ventilátoru na ventilátory.
 - ⚠ **Ujistěte se, že kryt ventilátoru schovává ventilátory a že termistor směřuje nahoru a jeho kabel vede pod krkem krytu ventilátoru.**
- ✚ Zarovnejte otvory ve ventilátorech, krytu ventilátoru a zadním panelu.
- ✚ Celou sestavu ventilátorů připevněte k zadnímu panelu čtyřmi šrouby M3x30.
 - ⚠ **Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození mřížky.**

KROK 32 Zadní profily: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

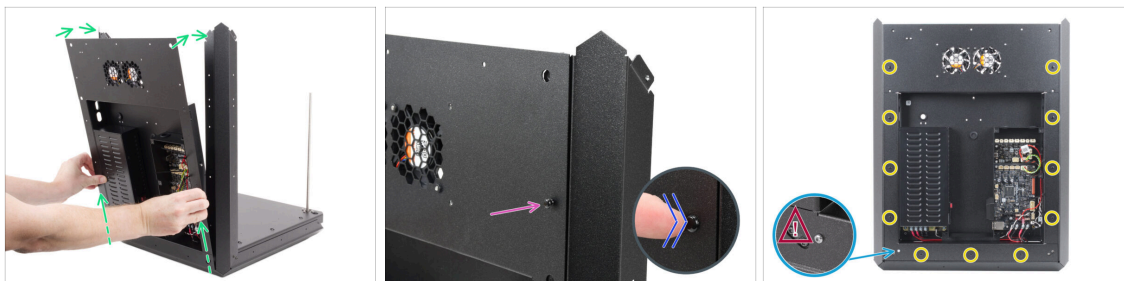
- zadní profil (2x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- i** Použijte dva z delších profilů.
Druhé dva delší profily se liší tím, že mají výřezy.
- Nylonový nýt (11x)
- Šroub M3x4rT (4x)
- samořezný šroub 2,9x6,5sT (1x) *z balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 33 Instalace zadních profilů



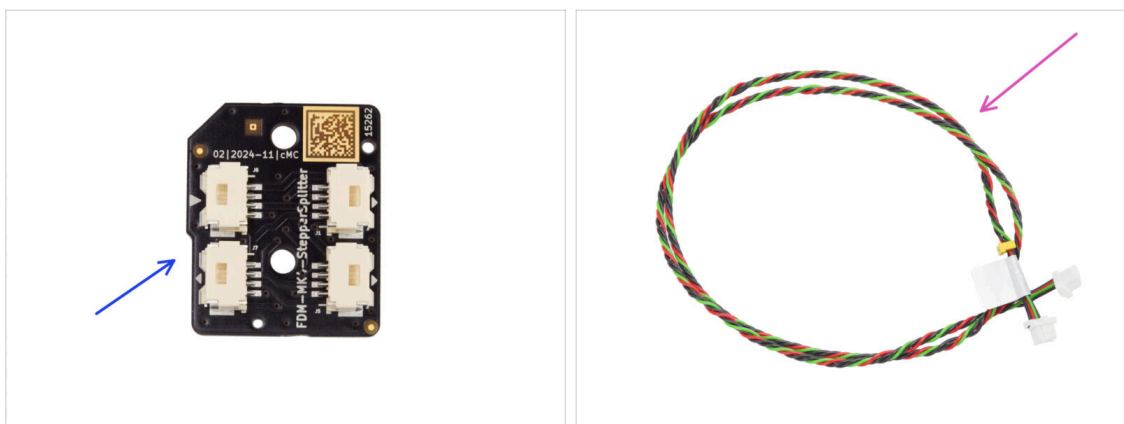
- Vezměte sestavu základního panelu rámu tiskárny (z kapitoly 2.) a otočte si ji tak, aby zadní strana (ta s jedním motorem uprostřed) směřovala k vám.
- Zaměřte se na pravý zadní roh—stranu s nejdelším oválným otvorem ve spodním panelu.**
- Koncem bez přírub** přiložte zadní profil k pravému rohu.
- Zarovnejte otvor v zadní straně a zajistěte je šroubem M3x4rT.
- Zajistěte roh i z druhé strany, druhým šroubem M3x4rT. Takto bude zajištěn každý z rohových profilů (dvěma šrouby M3x4rT).
- Stejně postupujte u druhého zadního profilu, v levém zadním rohu.

KROK 34 Montáž zadního panelu



- 🟢 Celou sestavu zadního plátu opatrně zvedněte a přiložte ji na zadní profily sestavy základního panelu rámu tiskárny.
 - 🟡 Spojte zadní panel a zadní profil vložení nylonového nýtu do otvoru na pravé horní straně.
 - 🟢 Tlačte prstem na hlavu nýtu, dokud nýt zcela nezapadne.
 - 🟡 Stejným postupem zafixujte zadní panel pomocí zbylých deseti nylonových nýtů.
 - 🟢 Vložte samořezný šroub 2,9x6,5 do zadního panelu a utáhněte jej. **Pozor! Šroub neutahujte příliš, aby nedošlo ke stržení samořezného závitu.**
- ⚠️ **Při utahování tohoto šroubu nepoužívejte nadměrnou sílu! Pokud narazíte na odpor, použijte k předvrtání otvoru 2mm vrták. Případně nechte šroub neúplně dotažený.**

KROK 35 Stepper splitter: příprava dílů



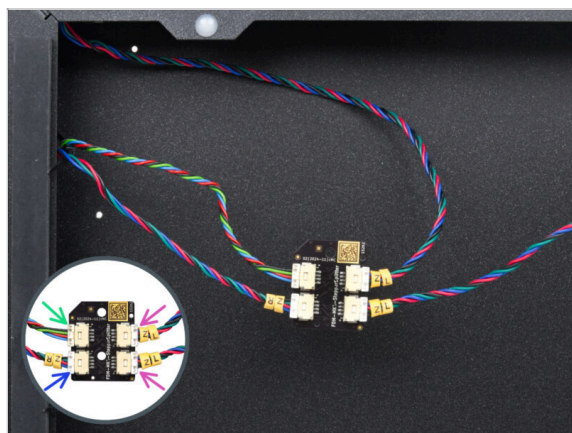
- 🟢 Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🟢 Stepper splitter (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- 🟡 kabel stepper splitteru (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 36 Vedení kabelu Stepper splitteru



- 🟠 Velmi opatrně otočte sestavu na její „záda“ (zadní panel).
- ⬛ **Silně doporučujeme podložit si zadní část sestavy** nějakou měkkou vyvýšenou podložkou, aby se sestava neopírala o vyčnívající Wi-Fi modul.
- 📄 **Tip:** Použijte pěnovou výplň z balení plechových dílů nebo prázdnou kartonovou krabici.
- 🟡 Protáhněte kabel Stepper splitteru třemi stahovacími páskami na levé straně.
- 🔴 Konec s cedulkou zatím nechte volně viset venku.
- 🟢 Protáhněte kabel pravého motoru osy Z (Z-axis motor R) třemi stahovacími páskami na levé straně.
- ⚠️ **Stahovací pásky zatím neutahujte!**

KROK 37 Připojení Stepper Splitteru



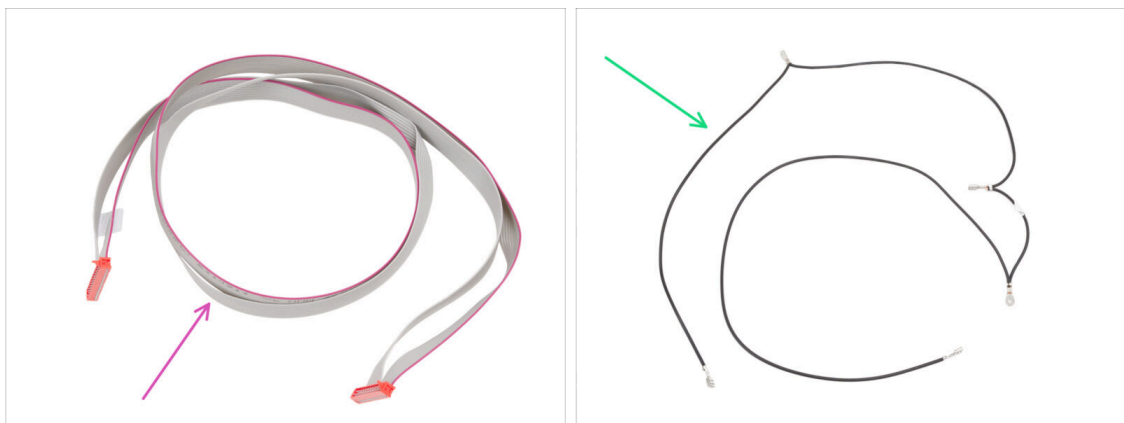
- ⬛ **Připojte kabely motoru osy Z k Stepper splitteru:**
- 🟢 kabel Stepper Splitteru
- 🟡 Pravý Motor osy Z
- 🟣 Levý Motor osy Z
- 🟣 Levý Motor osy Z

KROK 38 Osazení Stepper Splitteru



- Najděte si ve spodním rámu místo, kde jsou dva stavěcí čepy.
- Připravte si Stepper splitter na vnitřní straně rámu tak, aby otvory v něm lícovaly se stavěcími čepy.
 - Správnou orientaci součástky si ověříte podle loga na desce. **Správná je ve chvíli, kdy je logo na součástce vzhůru nohama.**
- Tlačení na střed jeho desky nasuňte správně zarovnaný Stepper Splitter na čepy, až uslyšíte cvaknutí – tím je Stepper Splitter zajištěný.
- ❗ Pro správné usazení dílu na místo je sice nutné vyvinout značný tlak, ale buďte opatrní, abyste nic nepoškodili.

KROK 39 LCD kabel: příprava dílů



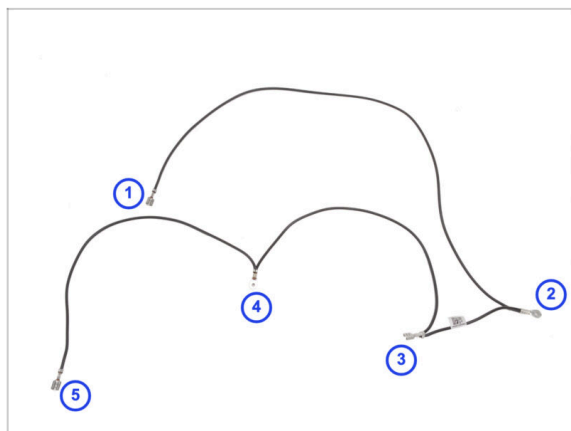
- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - kabel xLCD (1x) naleznete v balíčku *Electronics & Fasteners*
 - Hlavní FE kabel (1x) naleznete v balíčku *Electronics & Fasteners*

KROK 40 Vedení kabelu LCD



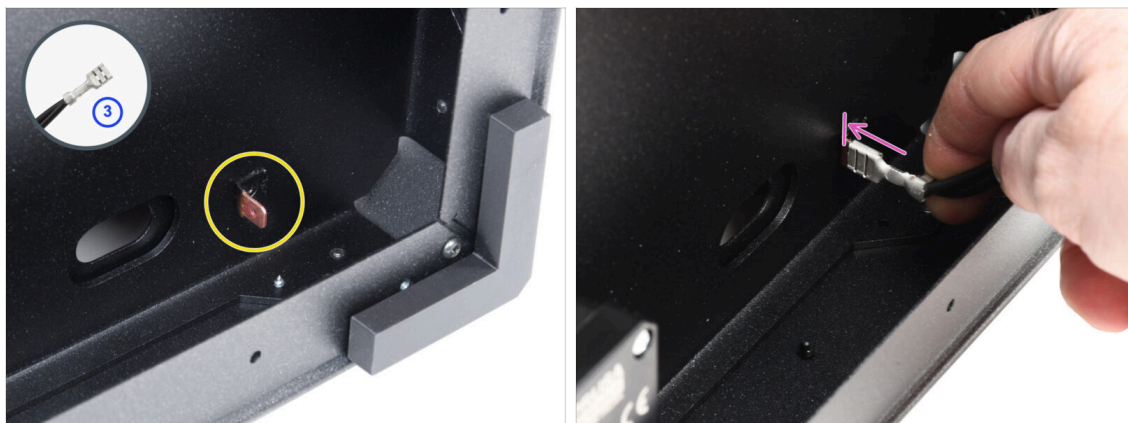
- Protáhněte kabel Stepper splitteru oválným otvorem k elektronice.
- Vemte xLCD kabel u konce se štítkem s QR kódem.
- Protáhněte pár centimetrů xLCD kabelu (koncem se štítkem s QR kódem napřed) oválným otvorem ve spodním panelu.
- ❗ Aby kabel otvorem prošel, je nutné jej mírně a opatrně přehnout.
- Protáhněte xLCD kabel stahovacími páskami na levé straně rámu.
- Dál xLCD kabel protáhněte obdélníkovým otvorem v předním profilu. Nechte z něj vyčnívat přibližně 6 cm.
- A prozatím nechte kabel volně viset.

KROK 41 Informace o hlavním kabelu FE



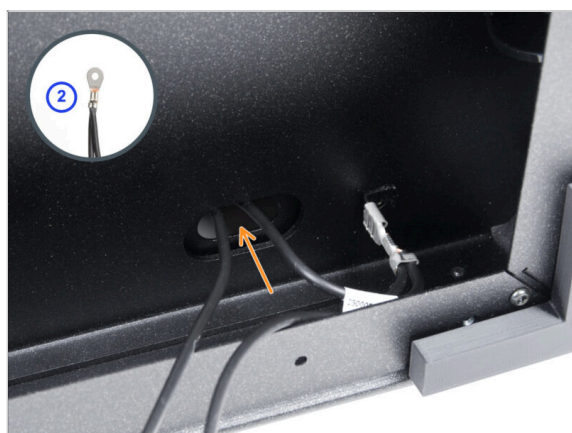
- Rozložte si hlavní FE kabel tak, jak vidíte na obrázku. Dejte si pozor na to, aby byly všechny konektory rozmístěny správně.
- Konektory jsou na obrázku očíslovány pouze orientačně. Toto číslování bude použito v následujících krocích pro usnadnění správného zapojení.
- ❗ **Poznámka:** V následujících krocích vždy uvedeme, který konektor použít. Pro snadnější montáž je však dobré si tento přehled zapamatovat.

KROK 42 Zapojení FE kabelu (č. 3)



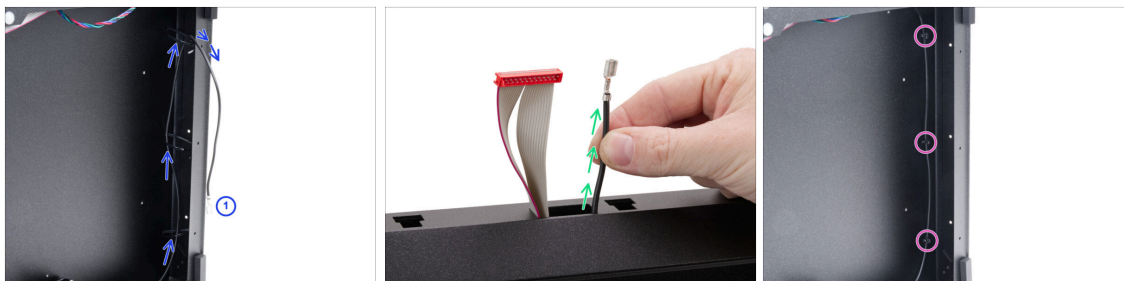
- Připravte si konektor číslo 3.
 - ⓘ To je fastonový konektor „samice“, přibližně v půlce délky kabelu.
- Najděte si „samčí“ fastonový konektor v pravém dolním rohu.
- Nasuňte konektor FE kabelu na FE Faston, až na doraz.

KROK 43 Vedení FE kabelu (č. 2)



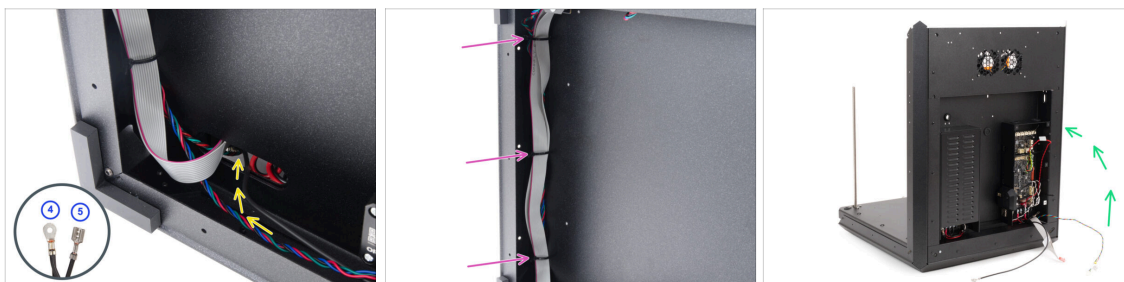
- Vezměte konektor FE kabelu číslo 2.
 - ⓘ Konektor č. 2 poznáte podle kulatého očka.
- Konektor navolno zasuňte do otvoru ve spodním panelu.

KROK 44 Vedení FE kabelu (č. 1)



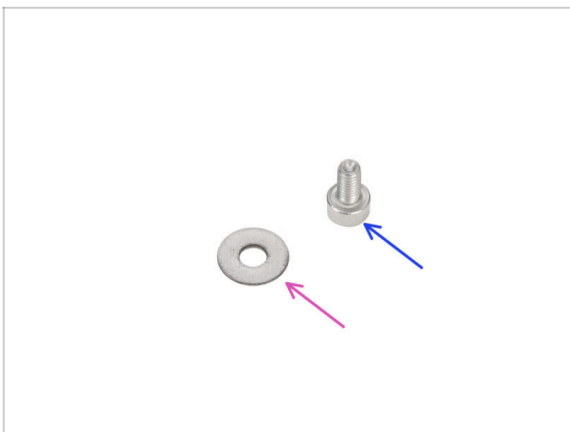
- Vezměte konektor č. 1 a protáhněte jej skrz stahovací pásky na pravé straně rámu.
- ❗ Konektor č. 1 je ten na dlouhé části kabelu, která končí jedním fastonovým konektorem.
- Konektor protáhněte obdélníkovým otvorem v předním profilu. Nechte cca 6 cm kabelu vyčnívat.
- A prozatím nechte kabel volně viset.
- Teď všechny tři stahovací pásky utáhněte a přebytečné části pásek odřízněte. (Opatrně, ať nepoškodíte kabel.)

KROK 45 Vedení FE kabelu (č. 4 a 5)



- Vezměte konektory FE kabelu číslo 4 a 5.
- Oba konektory prostrčte otvorem úplně vlevo dole a prozatím je ponechte volné.
- Utáhněte všechny tři stahovací pásky na levé straně rámu a přebytečné části pásek odřízněte. (Opatrně, ať nepoškodíte kabely.)
- Není důvod stahovací pásky utahovat až nadoraz. S kabely musí být stále možné ve stahovací pásce pohybovat, aby bylo možné případně upravit jejich délku během připojování.
- Teď tiskárnu opatrně postavte zpátky „na nohy“ a zaměřte se na její zadní stranu.

KROK 46 FE kabel - xBuddy: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Podložka M3w (1x)

● Šroub M3x6 (1x)

KROK 47 Zapojení FE kabelu: xBuddy

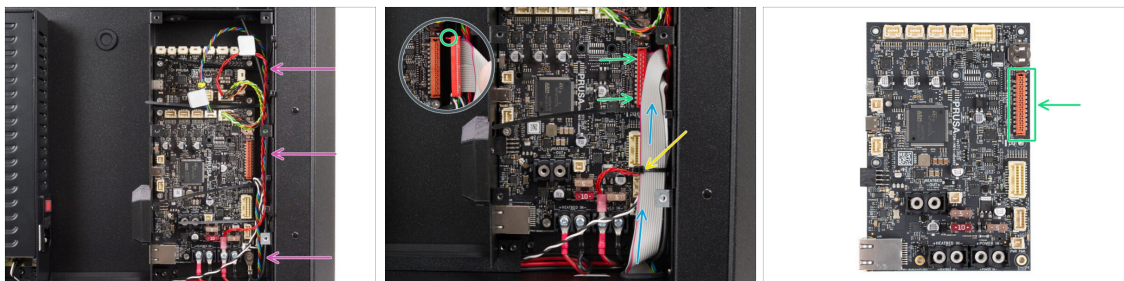


- Vezměte konektor číslo 4 a připojte jej k zařízení xBuddy pomocí šroubu M3x6 a podložky M3w.

⚠ Podložka M3 musí být mezi hlavou šroubu a konektorem kabelu.

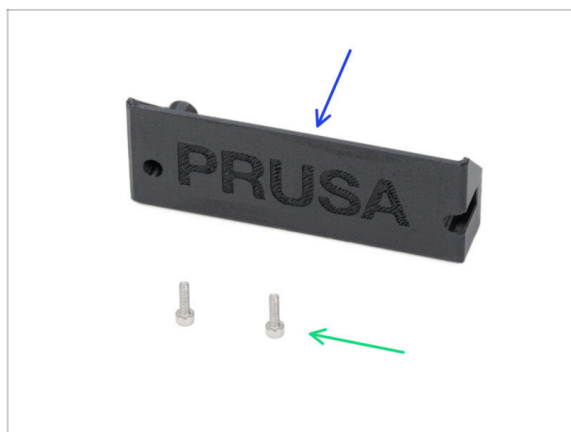
- FE kabel (č. 5) vedte dál podél vnitřku xBuddy boxu a protáhněte jej otvorem na pravé straně z xBuddy boxu ven.
- Jako další vedte vnitřkem xBuddy boxu kabel Stepper splitteru a zapojte jej do druhého konektoru zprava v horní řadě konektorů desky xBuddy (ne jejího rozšíření!), označeného ZR.

KROK 48 Zapojení kabelu xLCD



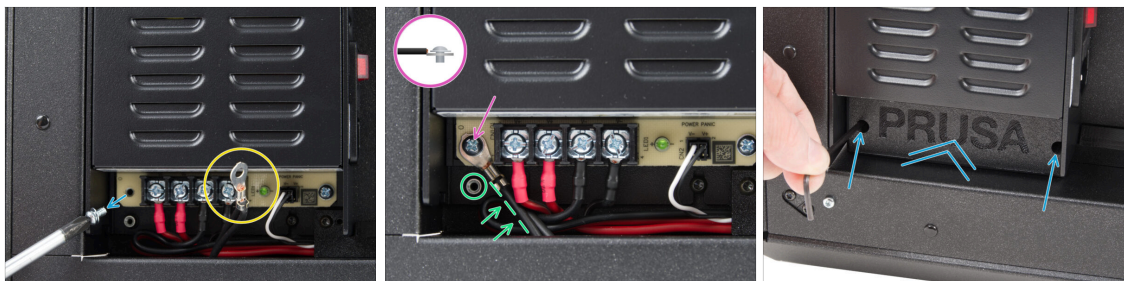
- ◆ Uspořádejte kabely tak, jak vidíte na obrázku - všechny kabely vedte podél pravé vnitřní strany xBuddy boxu.
- ⚠ Ujistěte se, že všechny kabely vedou přes stahovací pásky v boxu xBuddy, nikoli pod nimi.
- ◆ Umístěte xLCD kabel nad ostatní kabely a vedte jej směrem nahoru.
- ◆ Připojte xLCD do slotu na pravé straně xBuddy. **Všimněte si bezpečnostní západky na konektoru kabelu xLCD. Západka musí zapadnout do horní části konektoru.**
- ◆ A teď uspořádané kabely zajistěte utažením spodní stahovací pásky. **Zbývající tři pásky ještě neutahujte!**
- ⚠ **Stahovací pásku neutahujte příliš natěsno, abyste nepoškodili kabely.**
- ◆ Přebytké části stahovací pásky velmi opatrně odřízněte. **Dejte si pozor, ať nepoškodíte kabely!**

KROK 49 Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů



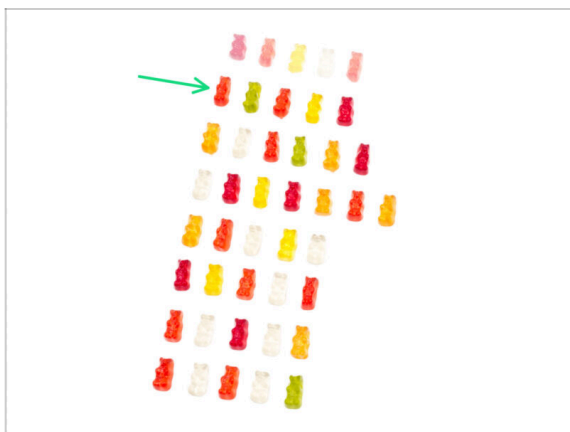
- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ CORE-One-PSU-cover (1x)
naleznete v balíčku Printed parts
- ◆ Šroub M3x10 (2x)

KROK 50 Zapojení FE kabelů: zdroj napájení



- Z desky PSU odšroubujte vyznačený šroub a nechejte si ho někde po ruce.
Nevyhazujte jej!
- Ujistěte se, že FE konektor (číslo 2) máte k dispozici v prostoru zdroje napájení.
- Šroub, který jste z desky PSU vyšroubovali vložte do konektoru FE kabelu a zašroubujte jej zpět do desky.
 - Dejte si pozor na správnou orientaci konektoru. (viz obrázek)
- Konektor otočte proti směru hodinových ručiček do polohy, ve které nebude blokovat otvor se závitem pod ním.
- Připevněte kryt zdroje napájení (PSU-cover) na konektory zdroje a zajistěte jej dvěma šrouby M3x10.

KROK 51 Je čas na Haribo!



- A teď je čas načerpat síly na další kapitolu!
- Snězte druhou řadu.
- ⚠ **Ale nepodvádět** - snězte pouze předepsaný počet!

KROK 52 Hotovo



- Gratulujeme! Sestavu zad tiskárny máte úspěšně za sebou. :)
- Pokračujte další kapitolou.

4. Sestavení vyhřívané podložky



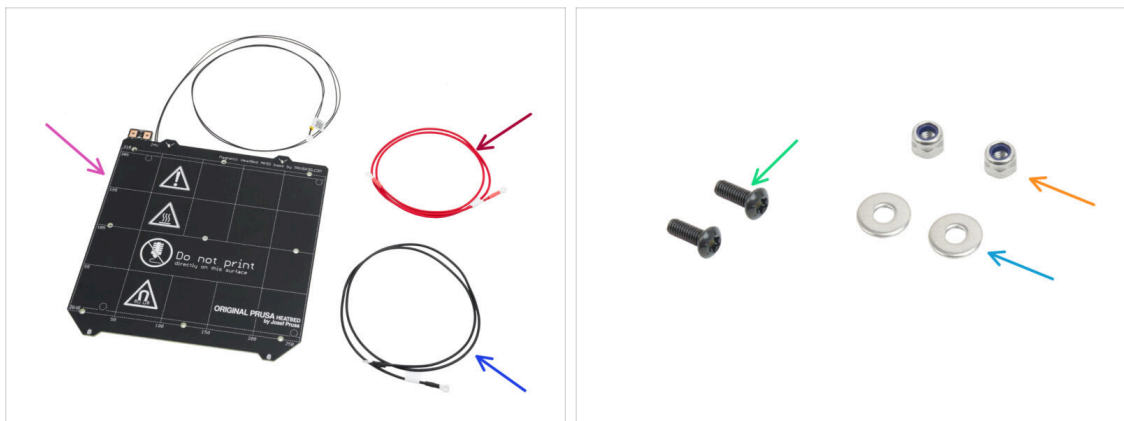
KROK 1 Náradí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Čelistové kleště
- Univerzální klíč
- Klíč 13-16
- Křížový šroubovák PH2
- 2,5mm inbusový klíč
- 2,0mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

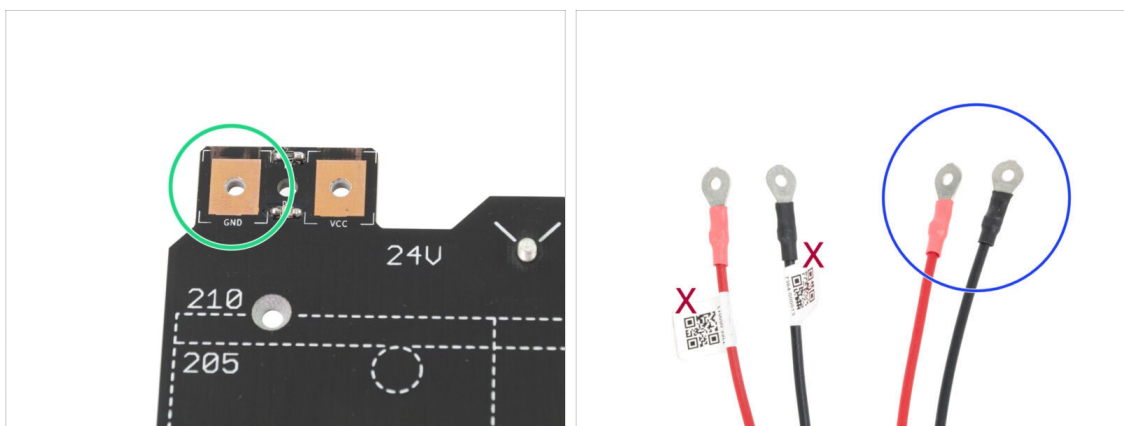
KROK 2 Příprava dílů pro vyhřívanou podložku



Pro následující kroky si prosím připravte:

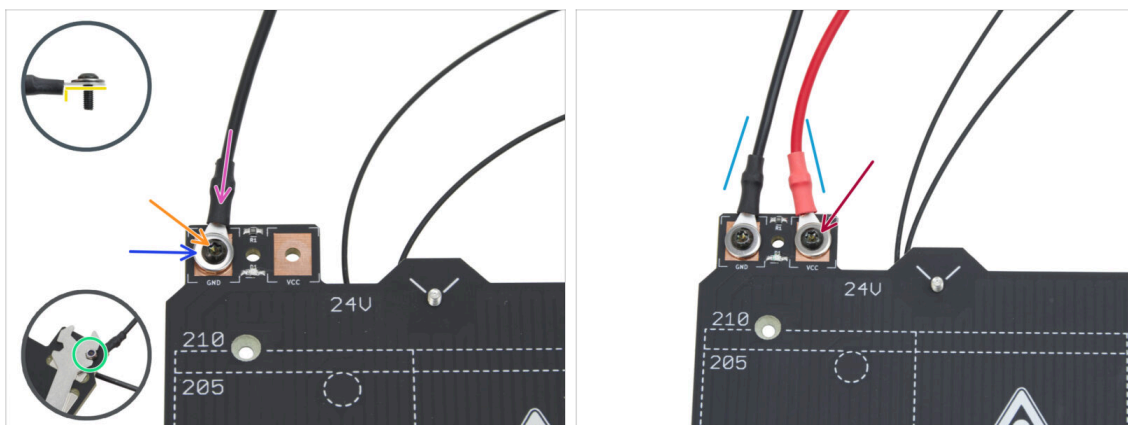
- Vyhřívaná podložka MK52 24V (1x) *naleznete v balíčku CoreXY parts + Hinges set package*
- Červený kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Černý kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Matka M3nN (2x)
- Podložka M3w (2x)

KROK 3 Napojení kabelu heatbedu (1. část)



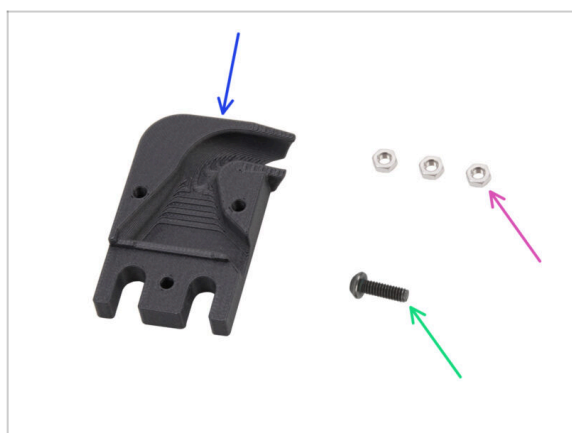
- **POZOR, JE DŮLEŽITÉ** správně zapojit napájecí kabel. Než začnete se skládáním, podívejte se na piny. Pin vlevo s označením "GND" musí být připojen k **ČERNÉMU DRÁTU**
- Vezměte oba kabely heatbedu. Všimněte si jak jsou kabely označeny. Pro následující kroky si připravte stranu kabelu **bez štítku**.

KROK 4 Napojení kabelu heatbedu (2. část)



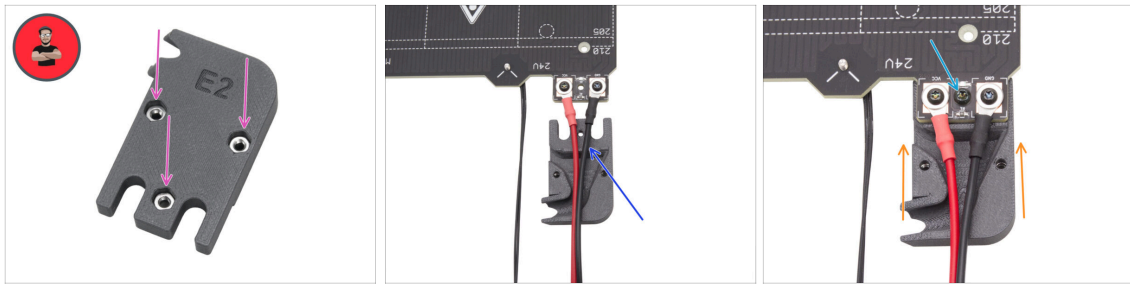
- ✿ Umístěte černý vodič nad kolíček se značkou "GND". **Použijte konec kabelu, který není označen QR kódem.** QR kód musí být na druhém konci.
- ✿ Pozor! Dodržte správnou polohu koncovky kabelu tak, jak vidíte na obrázku.
- ✿ Na kulatý konektor kabelu umístěte podložku M3w.
- ✿ Všemi díly prostrčte šroub M3x10rT.
- ✿ Podržte šroub a opatrně otočte vyhřívanou podložku vzhůru nohama.
- ✿ Na šroub M3x10rT nasadte matku M3nN a částečně ji utáhněte.
- ✿ Stejným postupem připojte červený kabel k pinu označenému „VCC“ na vyhřívané podložce.
- ✿ Kabely od vyhřívané podložky vedte mírně k sobě (do tvaru písmene „V“). **Poté zespodu pevně utáhněte matice.**

KROK 5 Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů



- ✿ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✿ Bed-cable-cover-bottom (1x)
naleznete v balíčku Printed parts
- ✿ Matka M3n (3x)
- ✿ Šroub M3x10rT (1x)

KROK 6 Připevnění krytu kabelu



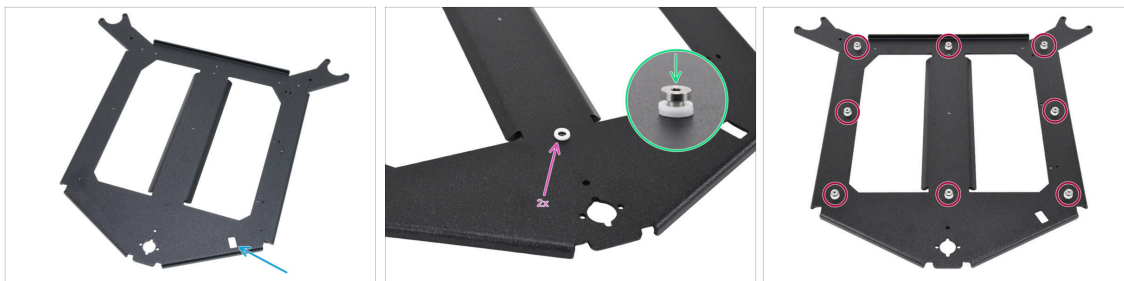
- ✿ Vložte tři matky M3n do dílu Bed-cable-cover-bottom.
- ❗ **Tip:** Použijte techniku vtahování matek pomocí šroubu.
- ⬛ Ujistěte se, že jsou matice zcela nasazeny a drží na svém místě.
- ✿ Vložte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabely vyhřívané podložky. Dbejte na správnou orientaci dílu.
- ✿ Zasuňte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabelový spoj vyhřívané podložky.
- ✿ Zarovnejte otvor ve vyhřívané podložce s krytem kabelu a zajistěte jej šroubem M3x10rT.

KROK 7 Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů



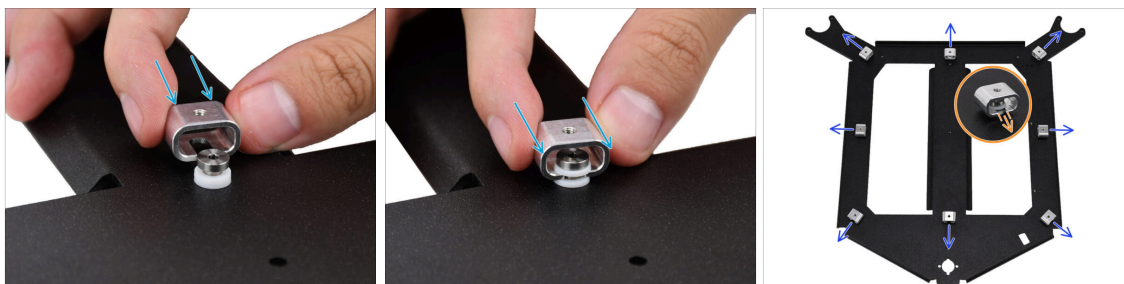
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✿ Carriage vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- ✿ Dilatační podložka (8x) *naleznete v balíčku Electronics*
- ✿ Šroubek dilatační podložky (8x)
- ✿ PTFE podložka M3 (16x)

KROK 8 Instalace šroubků dilatační podložky



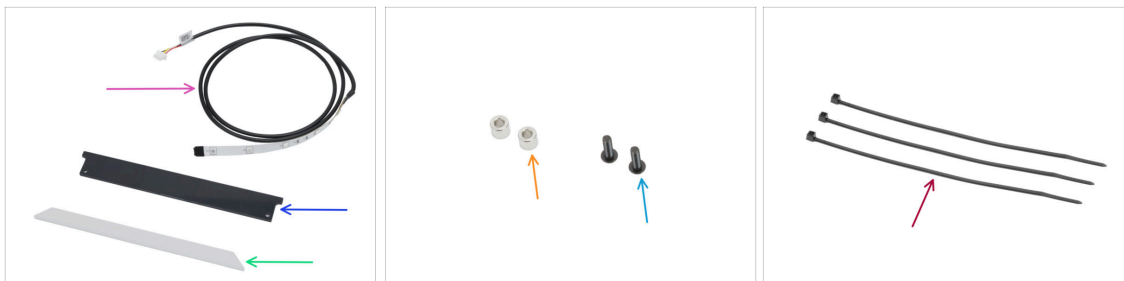
- 🔵 Umístěte carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
- ⬛ Ujistěte se, že **obdélníkový výřez směřuje k vám na pravé straně**.
- 🟡 Umístěte dvě PTFE podložky na sebe do předního závitového otvoru Z-carriage.
- 🟢 Zašroubujte šroub dilatační podložky přes podložky do závitového otvoru a šroub zcela utáhněte, ale nepřetáhněte ho.
- 📄 ⓘ Malá mezera mezi podložkami a hlavou šroubu je normální, protože šroub má část bez závitů.
- 🔴 Stejným způsobem postupujte i u zbývajících závitových otvorů.

KROK 9 Instalace dilatační podložky



- 🔵 Nasuňte expanzní podložku s drážkou na spodní straně na šroub **mezi** PTFE podložkami.
- 🟠 Nasměřujte dilatační podložku tak, aby drážka **směřovala od Z-carriage**.
- 🟡 Opakujte stejný postup pro všechny zbývající dilatační podložky.
- 📄 ⓘ Konečná poloha bude upravena v následujících krocích.

KROK 10 RGB LED pásek: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

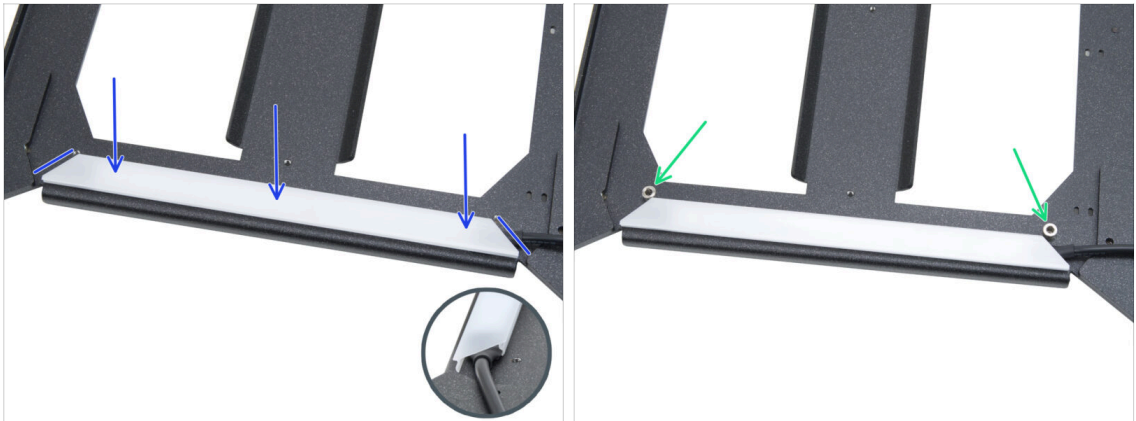
- RGB LED pásek 166 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ⚠ **Vyhněte se přímému kontaktu s LED diodami a rezistory na LED pásku.**
- Krytka stavové LED (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts označeném Others*
- Difuzér LED pásku (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set*
- Podložka 3,2/6x5 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Stahovací páska (3x)

KROK 11 Instalace LED pásku



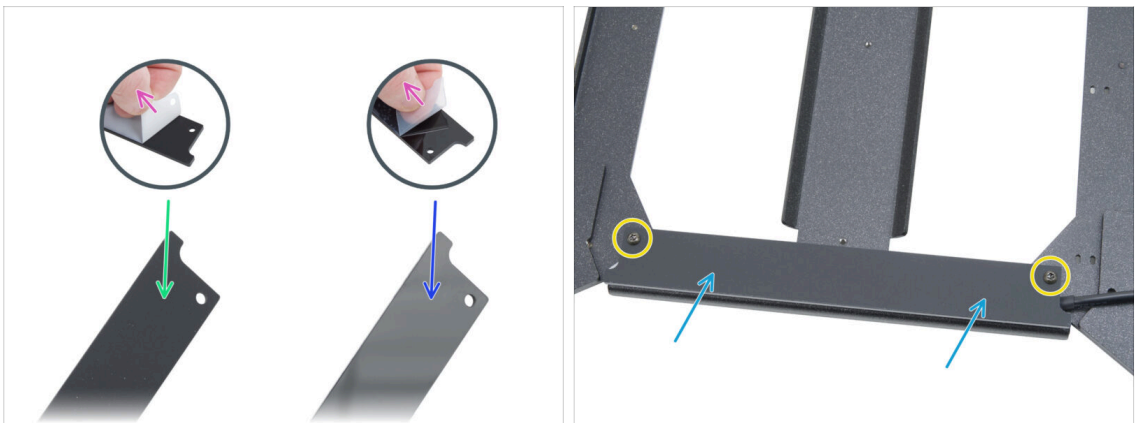
- Umístěte carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
- Ujistěte se, že **obdélníkový výřez je daleko od vás a na pravé straně.**
- Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z RGB LED pásku.
- ⚠ **Po odstranění ochranné fólie RGB LED pásek lepí.**
- RGB LED pásek rovnoměrně přilepte na přední stranu heatbed carriage, přibližně 3 mm od ohnutého okraje.
Zarovnejte prostřední LED diodu se šroubem na carriage.
- Kabel RGB LED pásku **musí směřovat doprava.**
- Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili přilnavost.
Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!

KROK 12 Přichycení difuzéru LED pásku



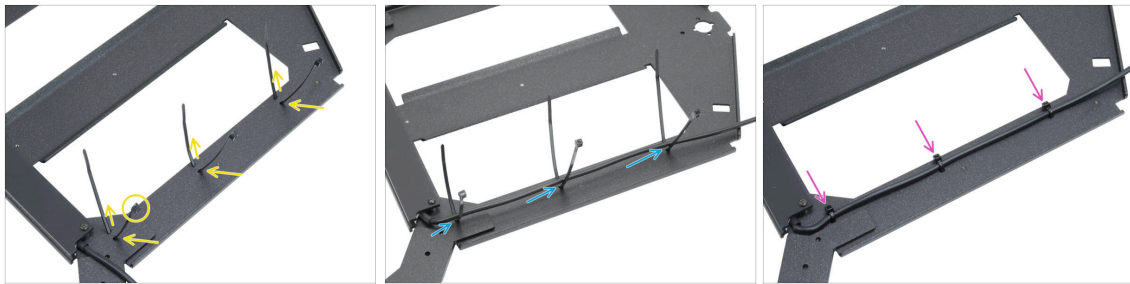
- Umístěte difuzér LED pásku na RGB LED pásek. Všimněte si orientace dílu - podle zkosených hran.
- Na otvory na okrajích sestavy LED umístěte dvě distanční podložky 3,2/6x5 mm.

KROK 13 Zakrytí RGB LED pásku



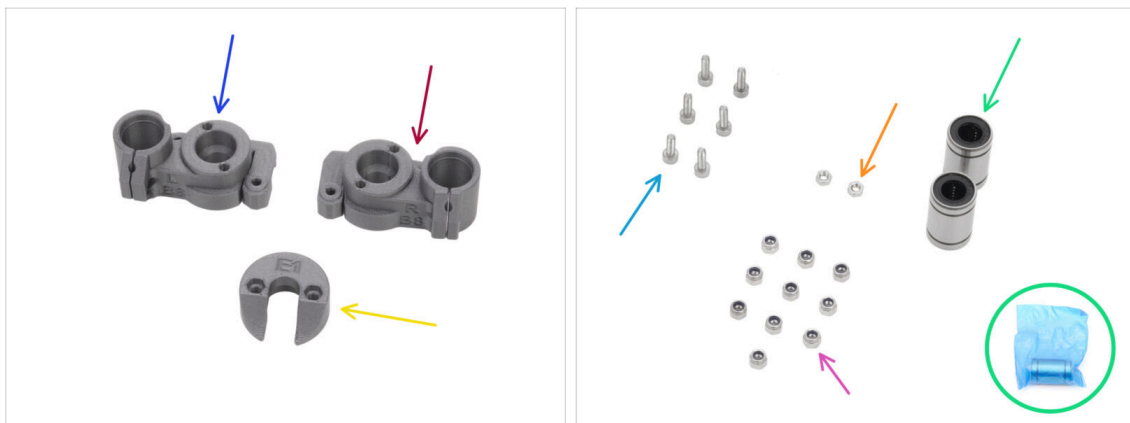
- Z obou stran stavového krytu LED sloupněte ochranné fólie.
- Všimněte si, že jedna strana krytu je matná.
- Druhá strana krytu je lesklá.
- Připevněte kryt LED pásku k sestavě, **matnou stranou nahoru**.
- Zajistěte všechny díly dohromady vložení a utažením dvou šroubů M3x10rT. **Šrouby příliš neutahujte**, mohlo by dojít k prasknutí krytu.

KROK 14 Vedení kabelu RGB LED pásku



- ✦ Tři stahovací pásky provlékněte podél PRAVÉ STRANY carriage vyhřívané podložky. Ujistěte se, že hlavičky stahovacích pásek směřují ven.
- ✦ Vedte kabel RGB LED pásku skrz všechny stahovací pásky.
- ✦ Poté utáhněte všechny tři stahovací pásky. Odřízněte přebytečné části.

KROK 15 Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů



✦ Pro následující kroky si prosím připravte:

- ✦ CORE-One-bed-mount-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ CORE-One-bed-mount-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ CORE-One-bed-spacer-rear (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Ložiska LM8UU (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- ❗ Ložiska jsou zabalena v modrých sáčcích.
- ✦ Šroub M3x10 (6x)
- ✦ Matka M3n (2x)
- ✦ Matka M3nN (10x)

KROK 16 Montáž držáků vyhřívané podložky

- Umístěte držák CORE-One-bed-mount-left na ložisko a dbejte na správnou orientaci.
- Přitlačte díl na ložisko větší silou, abyste zajistili jeho posunutí až dolů. Ucítíte kliknutí, které znamená, že plastový díl a ložisko jsou správně usazeny.
- ❗ Pokud se vám nedaří vložit ložisko, použijte jakýkoli plochý šroubovák k opatrnému roztažení otvoru v držáku podložky.
- ⚠ Ložisko musí být zcela uzavřeno uvnitř dílu a nesmí vyčnívat.
- Stejně postupujte i s CORE-One-bed-mount-right.

KROK 17 Zajištění úchytů podložky

- Vložte jednu matici M3n do držáku CORE-One-bed-mount-left.
- Umístěte díl CORE-One-bed-mount-left podle obrázku:
 - Nastavte si ložisko tak, aby ke spodní části dílu směřovaly dvě řady kuliček, nikoli pouze jedna.
- Udržujte ložisko v dané poloze a zajištěte jej vložením a utažením jednoho šroubu M3x10.
- ⚠ Ujistěte se, že je horní povrch ložiska v jedné rovině s horním povrchem plastového dílu.
- Stejně postupujte i při montáži CORE-One-bed-mount-right.

KROK 18 Úchyty podložky: vložení matek



- ✦ Vložte čtyři matky M3nN do obou úchytů podložky (bed mounts).
- ⬢ Ujistěte se, že jsou zcela zasunuty dovnitř.

KROK 19 Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear



- ✦ Vložte dvě matky M3nN do CORE-One-bed-spacer-rear.
- ⬢ Matice zasuněte co nejvíce dolů.

KROK 20 Montáž dílu bed-mount-right



- ✦ Otočte carriage heatbedu s „vidličkami“ směrem k sobě a s **dilatační podložkou směrem nahoru..**
- ✦ Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**right** a zasuněte jej **pod pravou vidlici** - s ložiskem napravo
- ✦ Připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 21 Montáž dílu bed-mount-left



- Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**left** a zasuňte jej **pod levou** vidlici - s ložiskem nalevo.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 22 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



➤ Pro následující kroky si prosím připravte:

- Zápustný šroub M3x14bT (1x)

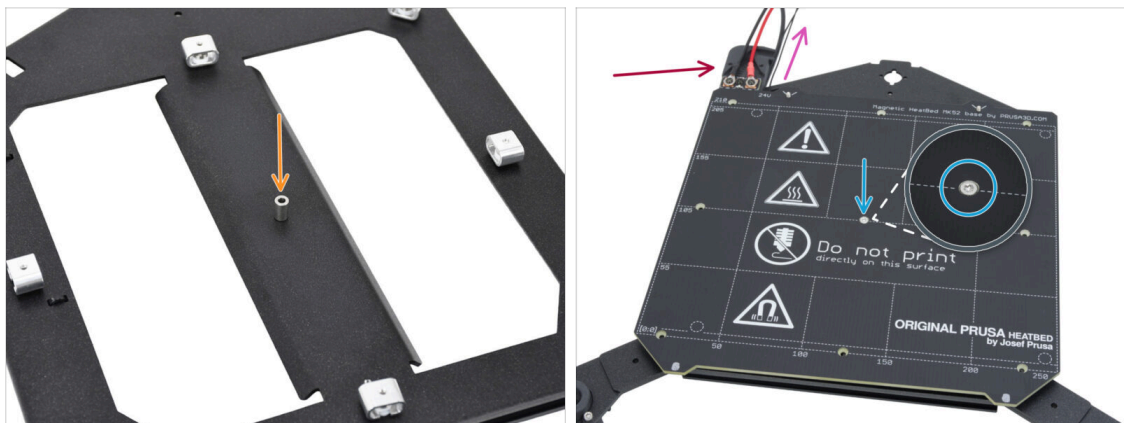
ⓘ Poznámka: Na obalu může být tento šroub označen jako M3x14cT.

- Šroub se zápustnou hlavou M3x4bT (8x)

- Distanční vložka 6x3,1x8 mm (1x) *naleznete v balíčku Nextruder assembly*

⚠ Do not confuse the new heatbed spacer with the old one. They look similar, but the **new spacer is longer**.

KROK 23 Zajištění vyhřívané podložky



- ✿ Položte podložku na carriage vyhřívané podložky na straně s dilatačními podložkami a zarovnejte ji s otvorem uprostřed.
 - ✿ Nasadte vyhřívanou podložku na díl heatbed carriage a zajistěte ji pomocí šroubu M3x14bT. **Šroub zatím nedotahujte úplně.**
 - ✿ Ujistěte se, že kabel termistoru vyhřívané podložky (nejtenčí pár) je veden společně s napájecími kabely vyhřívané podložky. Nevedte jej kolem dilatačních podložek ani přes ně.
- ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu.** Jako vodítko použijte kabely vyhřívané podložky.

KROK 24 Vyrovnávač (aligner) expanzní podložky



- ✿ Pro následující kroky si připravte díl **Expansion-joint-aligner**.
- ① Součástí balení je **černá verze**. V tomto návodu je pro lepší přehlednost zobrazena oranžová verze.
 - ✿ V následujících krocích přesně vyrovnáte každou dilatační podložku.
 - ✿ Pro představu se podívejte na druhý obrázek, který znázorňuje zjednodušenou orientaci vyrovnávacího dílu u jedné dilatační podložky.
 - ✿ Třetí obrázek pro představu znázorňuje, jak se vyrovnávací díl nasazuje na dilatační podložku.
 - ✿ Pro lepší přehlednost je dilatační podložka zobrazena mimo tiskárnu. Při seřizování se montuje pod vyhřívanou podložku.

KROK 25 Vyrovnání přední boční dilatační podložky



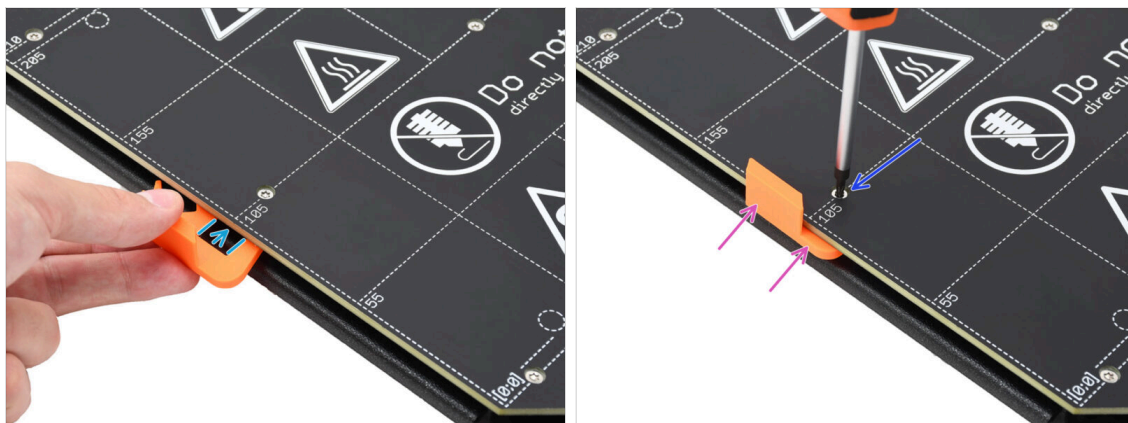
- ✦ Zašroubujte šrouby M3x4cT do **všech osmi otvorů** po obvodu vyhřívané podložky. Každý šroub utáhněte **pouze o jednu otáčku**.
- ⬛ Začněte tím, že vyrovnáte **střední dilatační podložku na přední straně**.
 - ❗ Jako vodítko použijte symboly na vyhřívané podložce.
- ✦ Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- ✦ Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- ✦ Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 26 Vyrovnání přední levé dilatační podložky



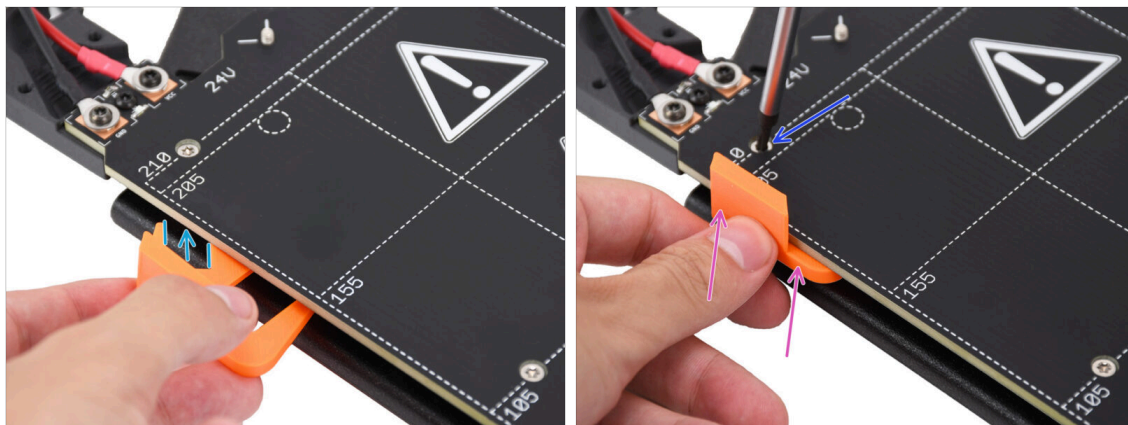
- ⬛ Přesuňte se do **levého rohu**.
- ✦ Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- ✦ Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- ✦ Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 27 Vyrovnání levé boční dilatační podložky



- Přešuněte se k **levé části** podložky.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 28 Vyrovnání zadní levé dilatační podložky



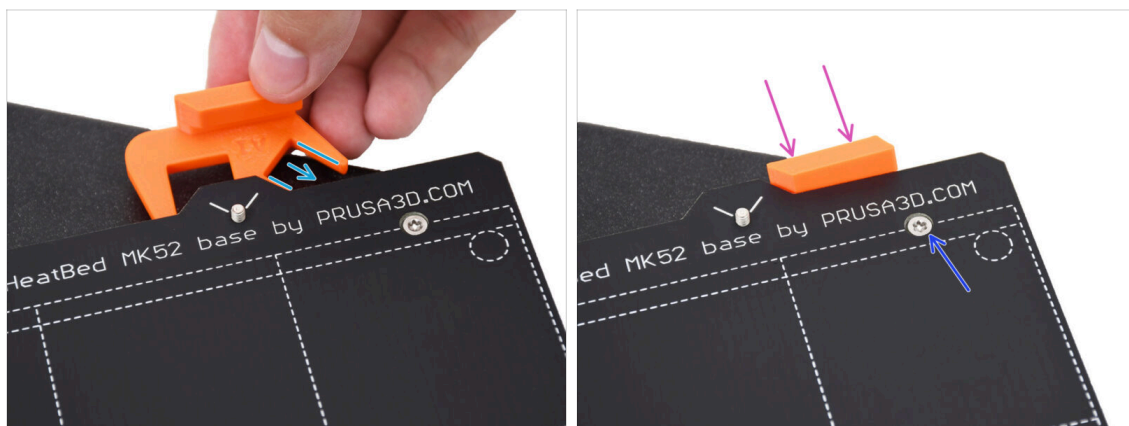
- Přešuněte se do **zadního levého rohu**.
- Nasuňte **šikmou** část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 29 Vyrovnání prostřední zadní dilatační podložky



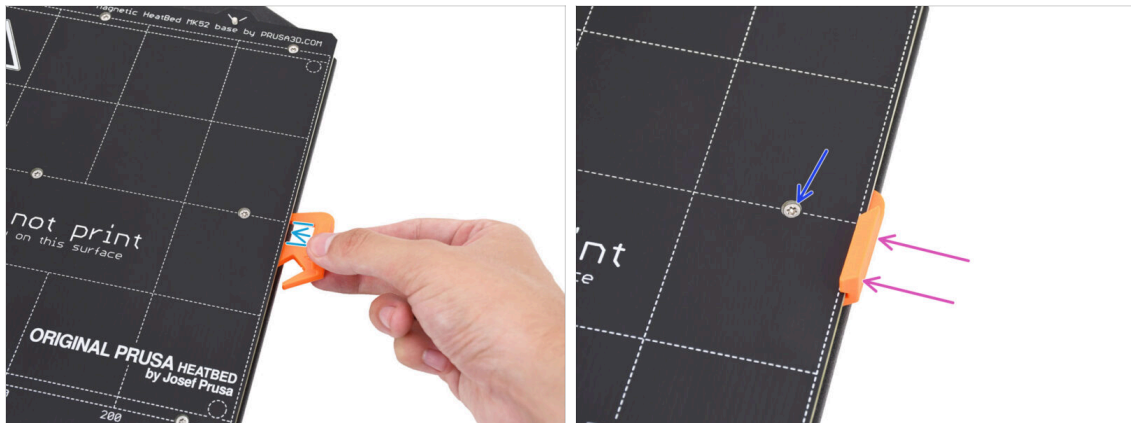
- Pokračujte s **prostřední zadní** dilatační podložkou.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 30 Vyrovnání zadní pravé dilatační podložky



- Pokračujte k **pravému zadnímu** rohu.
- Nasuňte **šikmou** část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 31 Vyrovnání pravé boční dilatační podložky



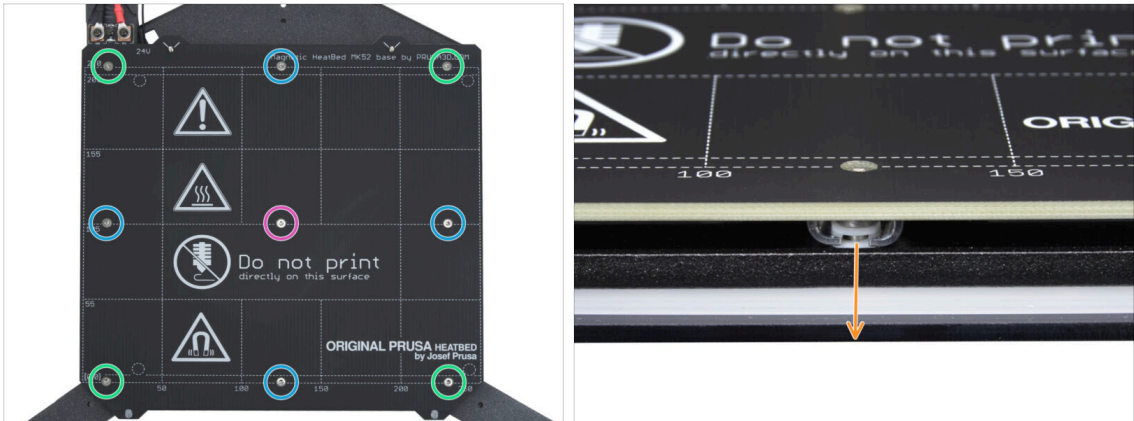
- Přesuňte se k **pravé části** podložky.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

KROK 32 Vyrovnání přední pravé dilatační podložky



- Pokračujte k **pravému předního rohu**.
- Nasuňte rovnou část zarovnávače na dilatační podložku a přitlačte zarovnávač Expansion-joint-aligner na dilatační podložku směrem k vyhřívané podložce. Tím se dilatační podložka vyrovná.
- Zarovnávací díl pevně přitlačte k okraji vyhřívané podložky.
- Šroub zatím utáhněte jen zlehka.

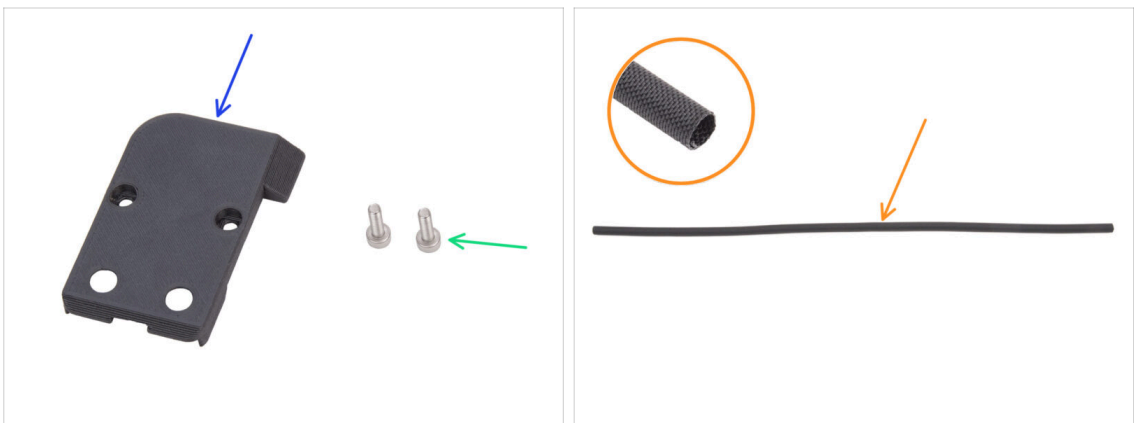
KROK 33 Upevnění vyhřívané podložky



⚠ DŮLEŽITÉ: Vyhřívanou podložku musíte utahovat v předem daném pořadí. Sekvenci minimálně dvakrát zopakujte, abyste podložku utáhli správně.

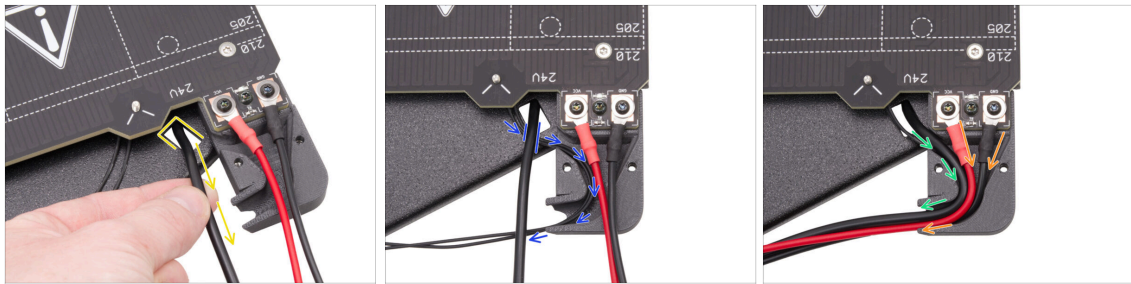
- Až budete mít osazené všechny šrouby, utáhněte je v následujícím pořadí:
 - Středový šroub
 - První čtyři šrouby (na stranách)
 - Poslední čtyři šrouby (v rozích)
- Šrouby utáhněte pevně, ale opatrně.
- Překontrolujte, zda se dilatační podložka neotočila a zda drážka směřuje ven z tiskárny.

KROK 34 Zakrytí kabelů: příprava dílů



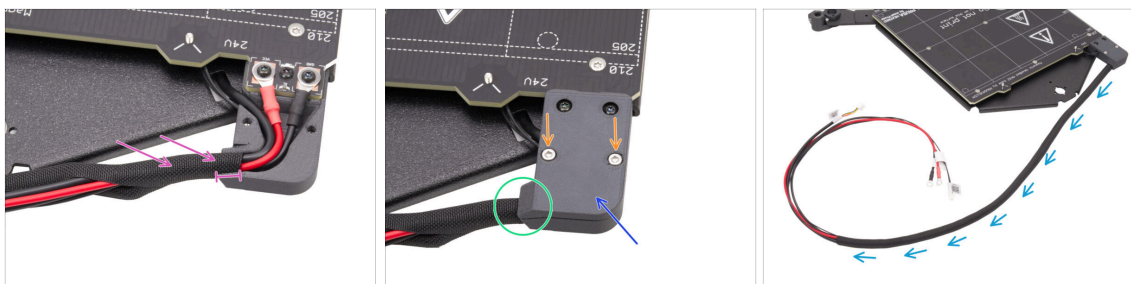
- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - CORE-One-bed-cable-cover-top (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - Šroub M3x10 (2x)
 - Textilní rukáv 520 x 8 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

KROK 35 Vedení kabelů heatbedu



- ✦ Vytáhněte zespodu kabel RGB LED pásku obdélníkovým výřezem nahoru.
- ✦ Vedte kabel termistoru vyhřívané podložky pod RGB LED kabelem a vložte kabel termistoru vyhřívané podložky do kabelového kanálu v krytu kabelu.
- ✦ Kabel RGB LED pásku vedte kabelovým kanálem.
- ✦ Provedte napájecí kabely vyhřívané podložky kabelovým kanálem.

KROK 36 Zakrytí kabelů heatbedu



- ✦ Navlékněte přibližně 5 cm textilního rukávu na svazek kabelů vyhřívané podložky a zasuňte textilní rukáv 1 cm do kabelového kanálu.
- ✦ Připevněte díl CORE-One-bed-cable-cover-top na kabely vyhřívané podložky.
- ✦ Zkontrolujte, zda je textilní rukáv stále na svém místě - uvnitř krytu kabelu. **Za textilní rukáv netahejte.**
- ✦ Zajistěte horní kryt dvěma šrouby M3x10.
- ✦ Zbytek textilního rukávu omotejte kolem svazku kabelů.

KROK 37 Sestava čistítka trysky: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

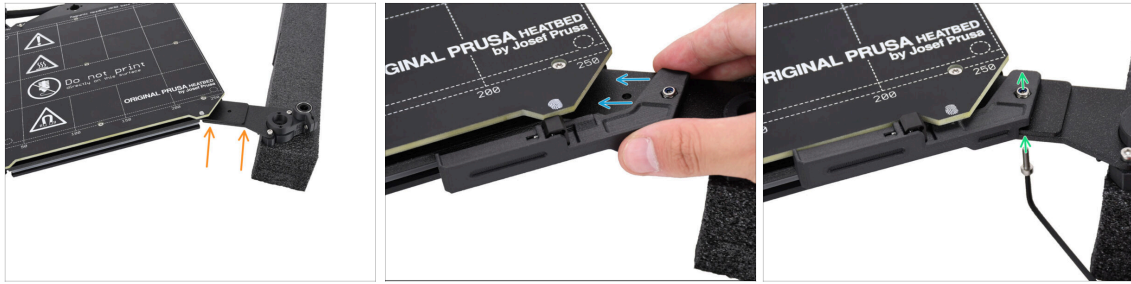
- Nozzle-wiper-holder (1x)
- Čistítka trysky (1x)
- Matka M3nN (1x)
- Šroub M3x6r (1x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Dilatační podložka (1x)

KROK 38 Sestavení čistítka trysky



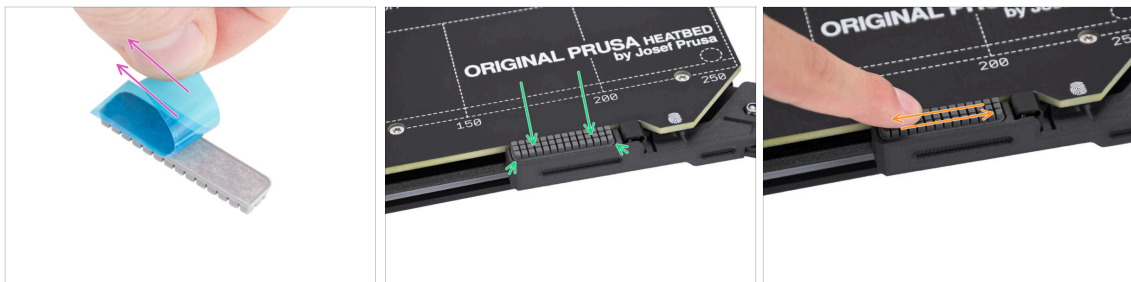
- Šroub M3x6r zasuněte do dilatační podložky tak, aby hlava šroubu směřovala dovnitř.
- Do otvoru se závitem zasuněte 2,0mm inbusový klíč, abyste se dostali ke šroubu.
- Připevněte expanzní podložku k dílu Nozzle-wiper-holder a utáhněte šroub. Šroub však neutahujte příliš.
- Vložte matku M3nN do odpovídajícího otvoru.

KROK 39 Montáž čistítka trysky



- 🟠 Opatrně nadzvedněte pravý přední roh vyhřívané podložky.
- ⬛ Doporučujeme podložit roh zespodu měkkou podložkou, aby zůstal nadzvednutý.
❗ Tip: Pod roh vložte kousek pěnové výplně z obalu.
- 🔵 Posuňte sestavu čistítka trysky směrem k vyhřívané podložce
- 🟢 Ze spodní strany dílu Z-carriage vložte šroub M3x10 a pevně jej utáhněte.

KROK 40 Přilepení podložky čistítka



- 🟡 Odstraňte ochrannou vrstvu z podložky čistítka trysky.
❗ Podložka je samolepicí pod ochrannou vrstvou. **Nedotýkejte se lepicího povrchu.**
- 🟢 Vložte podložku čistítka trysky do odpovídajícího výřezu v sestavě čistítka trysky.
📌 Vezměte na vědomí, že podložka má **zaoblené rohy** na jedné straně. Přizpůsobte je tvaru výřezu.
- 🟠 Několikrát přejděte prstem po celé ploše čistítka trysky, abyste se ujistili, že je rovnoměrně přilepené a správně usazené.

KROK 41 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



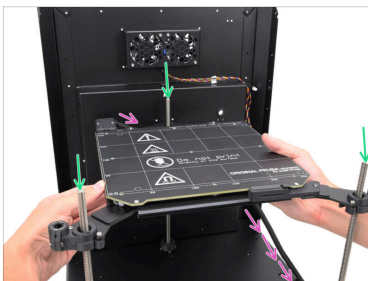
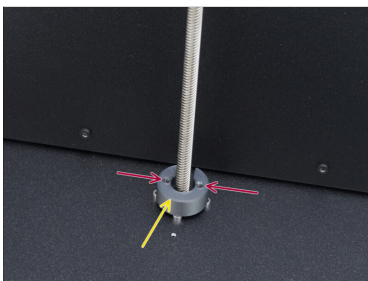
Pro následující kroky si prosím připravte:

Trapézová matka (3x)

i Dvě trapézové matky jsou součástí balíčku sady motorů a jedna matka se nachází v balíčku Electronics & Chamber parts

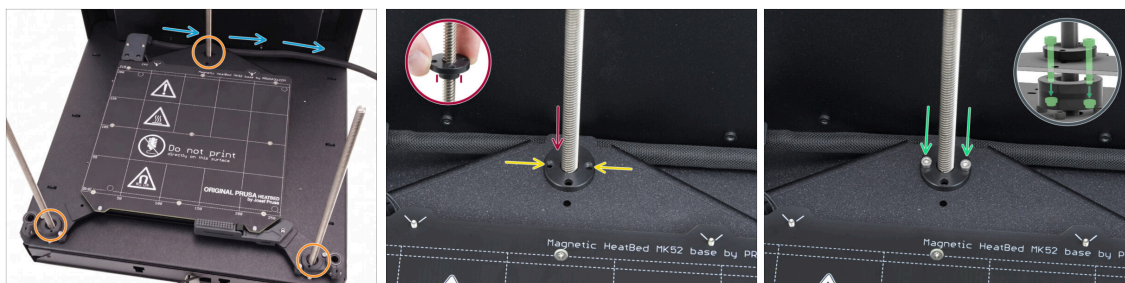
Šroub M3x18 (6x)

KROK 42 Uchycení sestavy vyhřívané podložky



- Vezměte sestavu zadní části a základny a orientujte ji přední stranou k sobě.
- Umístěte CORE-One-bed-spacer-rear na hlavičky šroubů zadního motoru a dbejte na to, aby zůstal na svém místě.
 - ⚠ Všímněte si orientace dílu a otvorů podle obrázku. Otvory musí být rovnoběžné s hlavami šroubů motoru.
- Velmi opatrně nasadte sestavu vyhřívané podložky na závitové tyče motorů Z a poté ji opatrně položte na základnu. **Ujistěte se, že distanční podložky na spodní straně zůstaly na místě.**
 - ⚠ Ujistěte se, že se kabel vyhřívané podložky nedotýká distanční podložky a vyjměte jej z motoru.
- Kabel vyhřívané podložky musí vést **pod vyhřívanou podložkou a za zadním motorem..**

KROK 43 Upevnění sestavené vyhřívané podložky: zadní motor



- ✿ Zkontrolujte, zda je sestava vyhřívané podložky správně usazena - všechny závitové tyče procházejí správnými otvory.
- ✿ Překontrolujte, zda svazek kabelů vyhřívané podložky (textilní rukáv) vede správně - **musí vést pod sestavou vyhřívané podložky a za závitovou tyčí zadního motoru.**
- ✿ Ručně našroubujte trapézovou matici na zadní motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do carriage vyhřívané podložky.
- ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- ✿ Vyrovnajte otvory v trapézové matici, carriage a dílu bed-spacer-rear.
 - ⓘ Na použitém otvoru v trapézové matici nezáleží.
 - ⓘ Tip: 1,5mm inbusový klíč můžete prostrčit skrze otvory ve všech dílech, abyste je vyrovnali.
- ✿ Připevněte k sobě trapézovou matici, carriage vyhřívané podložky a díl bed-spacer-rear dvěma šrouby M3x18.

KROK 44 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo



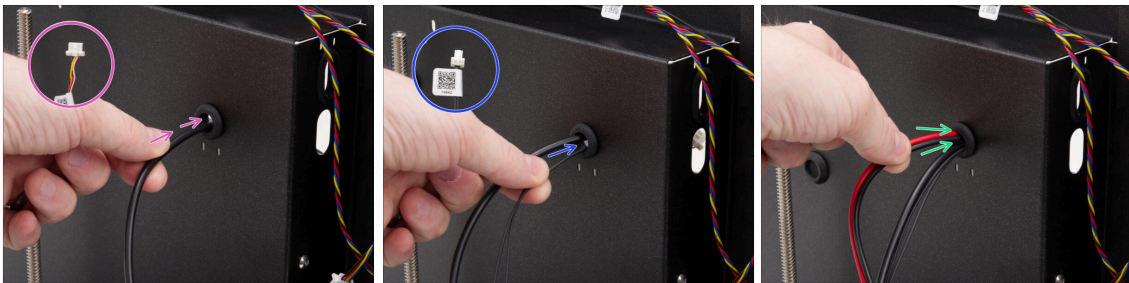
- ✿ Ručně našroubujte trapézovou matici na **levý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.
- ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- ✿ Vyrovnajte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- ✿ Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.
- ⓘ Jakmile jsou šrouby utaženy, povolte je o čtvrt otáčky, abyste zajistili malou vůli.

KROK 45 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo



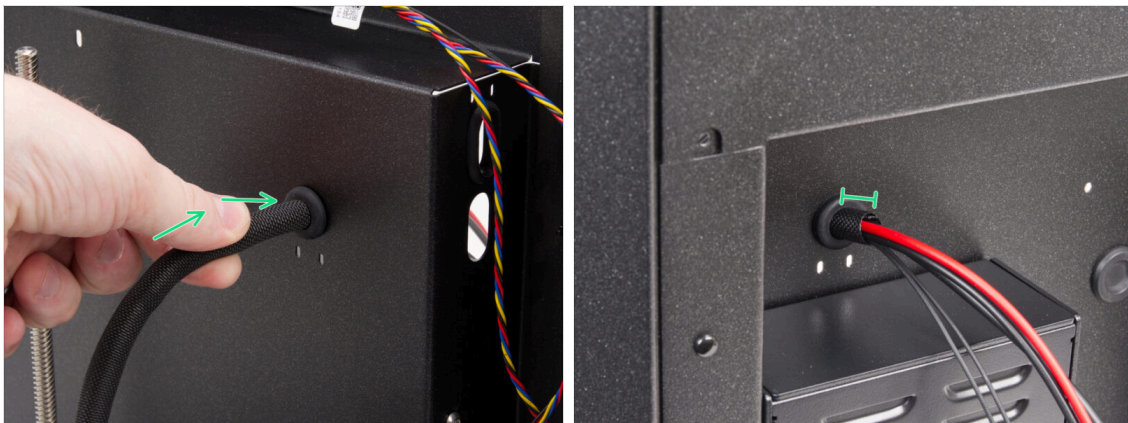
- Ručně našroubujte trapézovou matici na **pravý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.
- ⚠ Zajistěte správnou orientaci dílu. **Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- Vyrovnejte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.

KROK 46 Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.



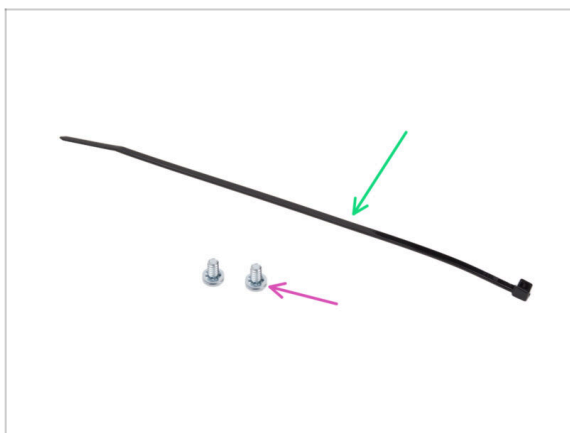
- Najděte otvor pro průchodku v pravém horním rohu zadní sestavy a prostrčte jím kabely vyhřívané podložky v následujícím pořadí:
- Ved'te RGB LED kabel nejprve skrz otvor.
- Protáhněte kabel termistoru skrz otvor.
- Nakonec zasuňte oba kabely napájení do otvoru.

KROK 47 Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.



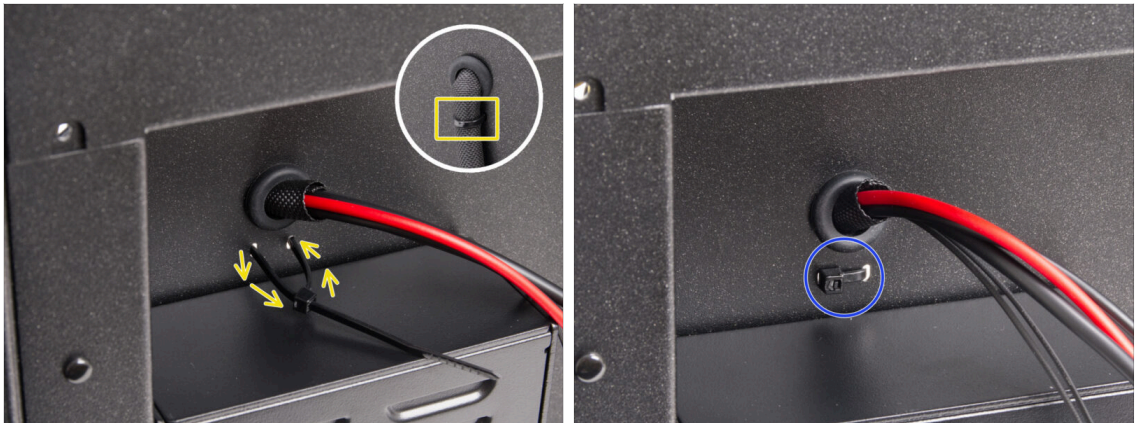
- Protáhněte kabely vyhřívané podložky a textilní rukáv otvorem pro průchodku.
- ⬛ Textilní rukáv by neměl ze zadní strany vyčnívat o více než 1 cm.

KROK 48 Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů



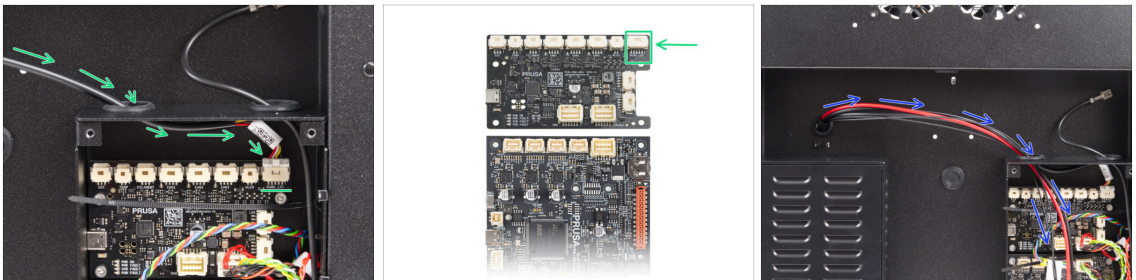
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- Stahovací páska (1x)
- Šroub svorkovnice 6-32 (2x)

KROK 49 Zajištění textilního rukávu



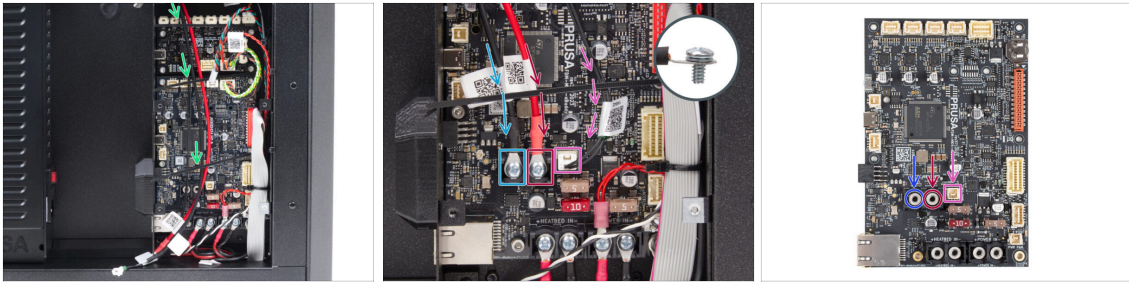
- ✚ Protáhněte stahovací pásku dvěma otvory pod kabely vyhřívané podložky a udělejte smyčku kolem svazku kabelů vyhřívané podložky (textilního rukávu) na vnitřní straně.
- 🔵 Stahovací pásku pevně utáhněte a přebytečnou část ustrihněte.

KROK 50 Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky



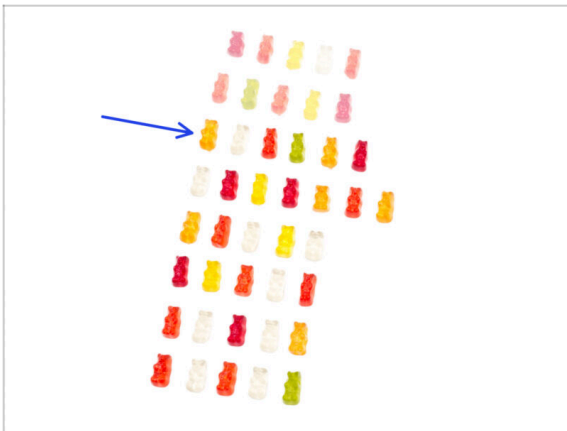
- ✚ Protáhněte kabel RGB LED pásku levým otvorem v krabici xBuddy a připojte jej k xBuddy Extension desce označené „RGBW LED“.
- ⬛ Připojte jej k prvnímu slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- 🔵 Provedte napájecí kabely vyhřívané podložky spolu s termistorem levým otvorem. Kabely zatím nechte volně viset.

KROK 51 Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky



- 🟢 Dbejte na to, aby žádný z kabelů vyhřívané podložky nevedl přes stahovací pásky - musí být vedeny pod nimi.
- 🟡 Pomocí 6/32" šroubů na svorkovnici připojte **černý** kabel napájení do levého slotu svorky na desce xBuddy. Pevně utáhněte.
- 🔴 Pomocí 6/32" šroubů na svorkovnici připojte **červený** kabel napájení do **pravého** slotu svorky. Pevně utáhněte.
- 🟣 Zapojte konektor termistoru vyhřívané podložky do slotu vedle napájecích svorek.

KROK 52 Je čas na Haribo!



- ⬛ Je čas na další rychlou dávku energie!
- 🟡 Snězte třetí řadu.
 - ⬛ S jedním extra bonbónem. Zasloužíte si jej!

KROK 53 Hotovo



- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali vyhřívanou podložku.
- Přejděte na další kapitolu.

5. Sestava CoreXY



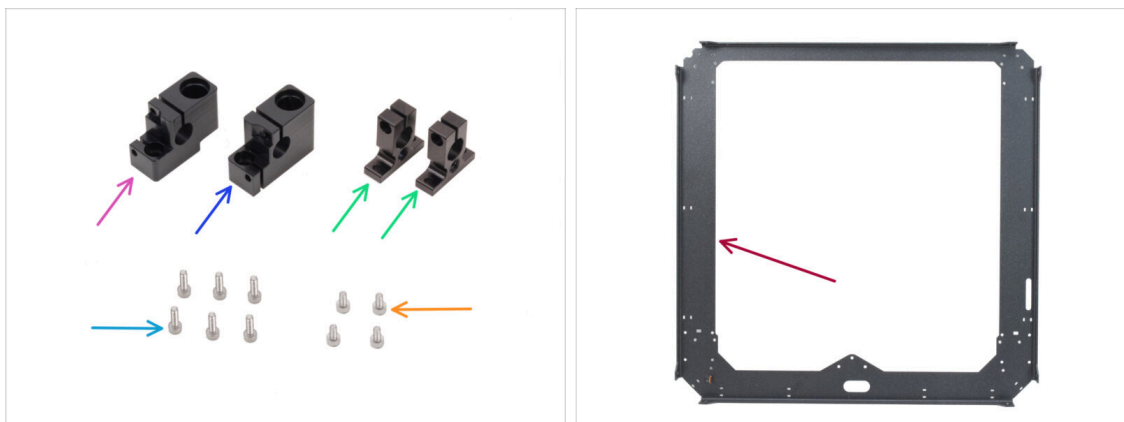
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Čelistové kleště
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč / T10 Torx šroubovák

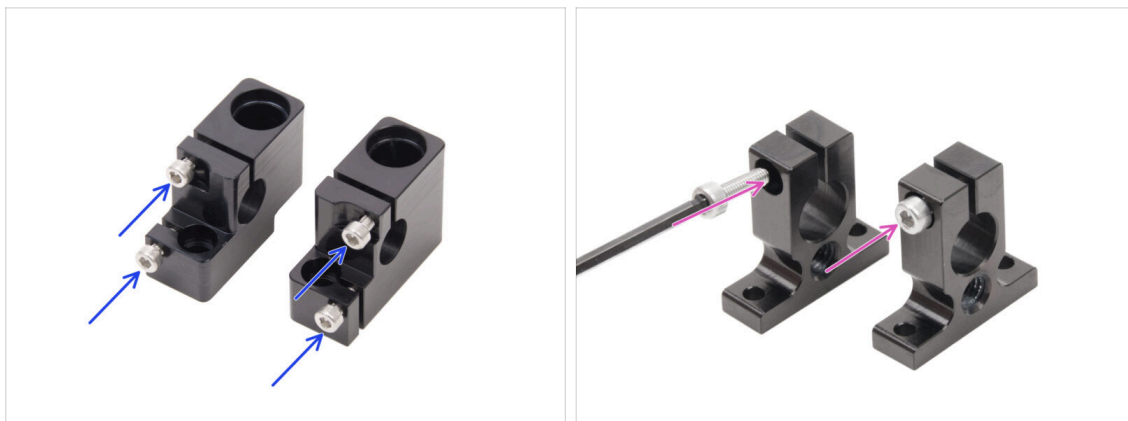
KROK 2 Držáky tyčí: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

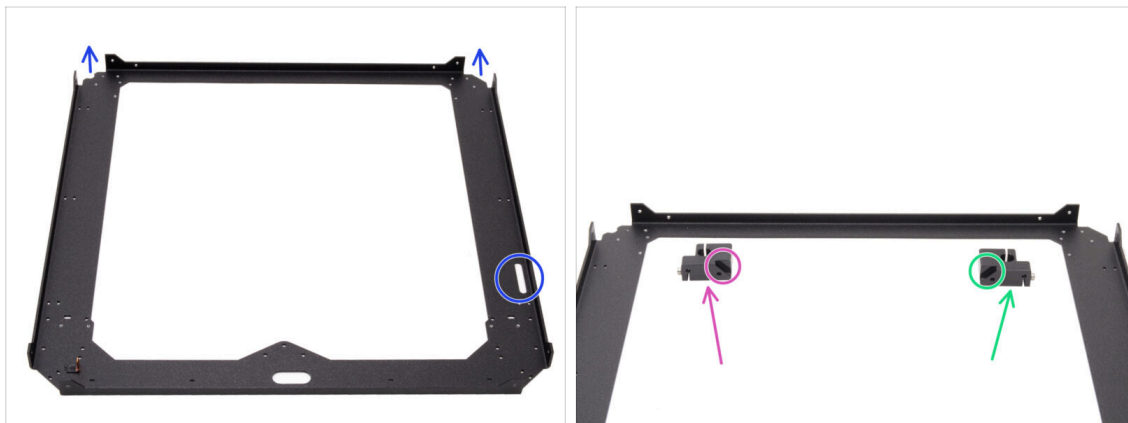
- Levý držák tyče (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set package*
- Pravý držák tyče (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Zadní držák tyče (2x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Šroub M3x10 (6x)
- Šroub M3x6 (4x)
- základní plát sestavy CoreXY (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*

KROK 3 Montáž držáků tyčí



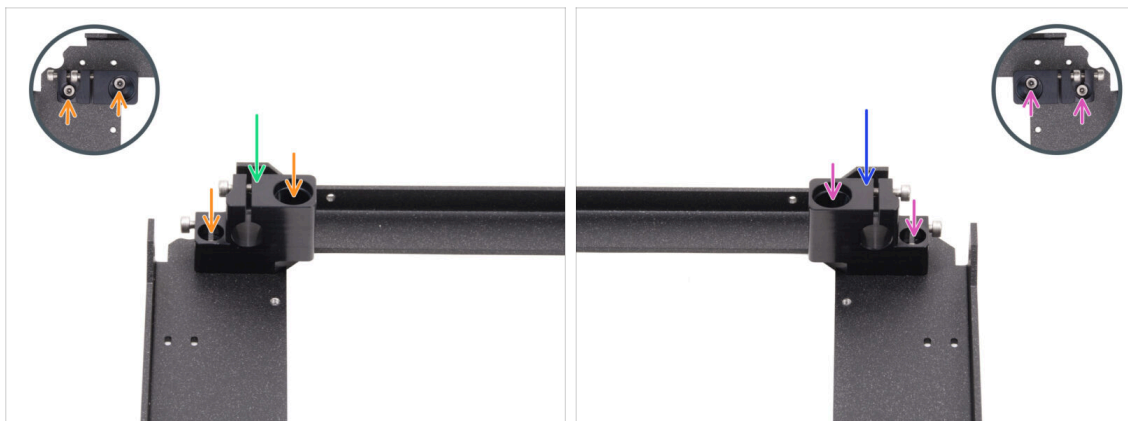
- Vložte dva šrouby M3x10 do levého držáku tyče a stejně tak další dva do pravého držáku.
 - **Nedotahujte je úplně, zatím bude stačit jen pár otáček.**
- Do každé zadní části držáku tyčí vložte jeden šroub M3x10. Vložte ho ze strany s **otvorem pro hlavu šroubu.**
 - **Nedotahujte je úplně, zatím bude stačit jen pár otáček.**

KROK 4 Příprava předních držáků tyčí



- Umístěte desku CoreXY podle obrázku - **ohnuté části desky musí směřovat vzhůru.**
- Připravte si pravý a levý držák tyče na odpovídající strany plátu:
 - ⚠ **Dejte si pozor, ať máte připravený správný díl na správné straně. Jako referenční bod pro zarovnání použijte zkosení na obou dílech.**
 - **Držák tyče (levý)**
 - **Držák tyče (pravý)**

KROK 5 Instalace předních držáků tyčí



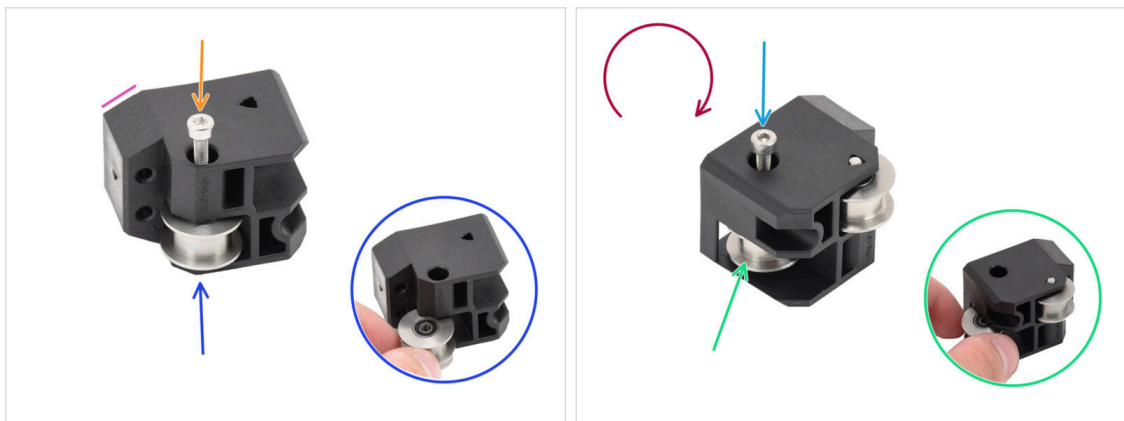
- 🟢 Levý držák tyče umístěte do levého předního rohu, na odpovídající otvory se závity.
- 🟠 Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.
- 🟡 Pravý držák tyče umístěte do pravého předního rohu, na odpovídající otvory se závity.
- 🟣 Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.

KROK 6 XY carriage: příprava dílů



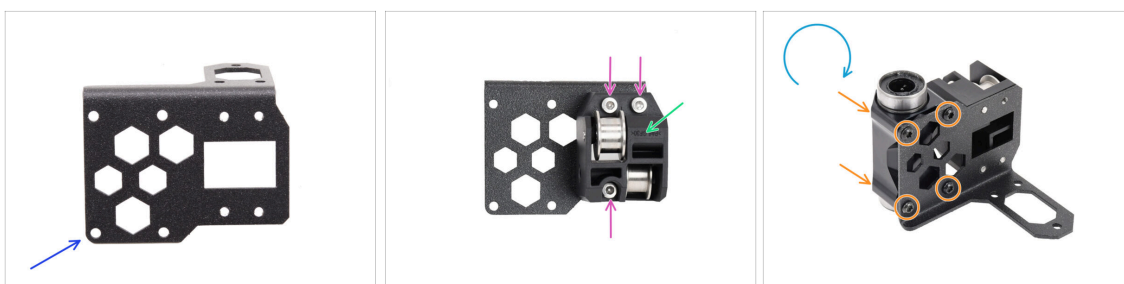
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟡 Levý držák lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - 🟠 Pravý držák lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - 🟢 XY-carriage (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - 🟣 Lineární ložisko LM10LUU (2x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
 - 🟡 Řemenice idleru GT2-20 (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
 - 🟠 Šroub M3x8rT - černý (8x)
 - 🟡 Šroub M3x18 (10x)

KROK 7 Montáž dílu XY-carriage



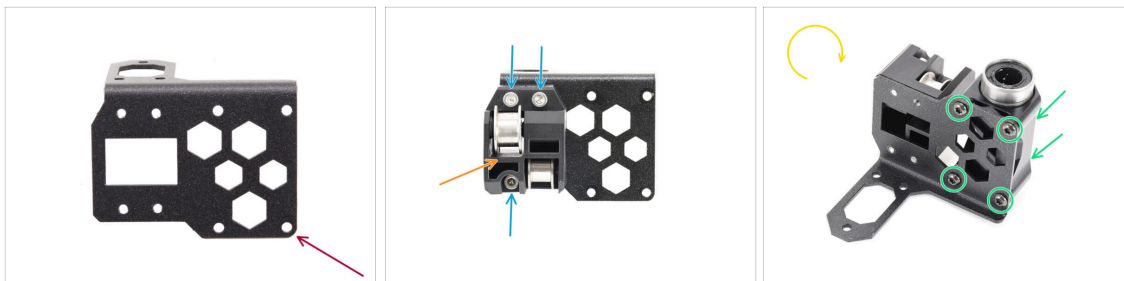
- ✿ Vezměte jeden z dílů XY-carriage a orientujte jej podle obrázku. Jako vodítko použijte zkosenou stranu.
- ✿ Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- ✿ Prostrčte jeden šroub M3x18 řemenicí a zcela jej utáhněte.
- ✿ Otočte díl vzhůru nohama.
- ✿ Vložte další řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- ✿ Zajistěte jej šroubem M3x18. Úplně jej utáhněte.
- ✿ **Opakujte stejný postup pro druhý XY-carriage.**

KROK 8 Složení levého držáku lineárního vedení



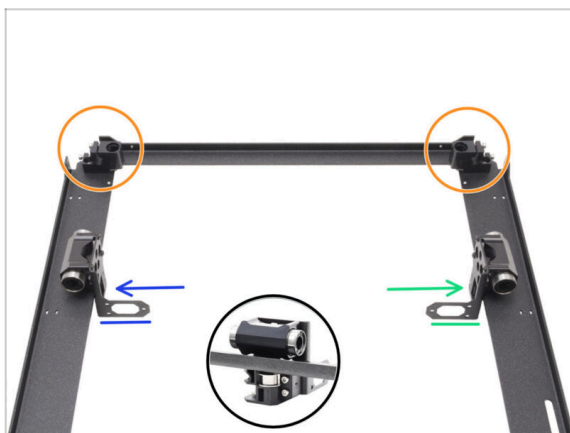
- ✿ Připravte si **levý** držák lineárního vedení a umístěte jej tak, jak vidíte na obrázku.
- ✿ Připevněte jednu XY carriage k držáku lineárního vedení.
- ✿ Carriage k držáku připevněte třemi šrouby M3x18.
- ✿ Držák lineárního vedení si otočte vzhůru nohama.
- ✿ Na straně XY-carriage připevněte lineární ložisko LM10LUU k držáku a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

KROK 9 Složení pravého držáku lineárního vedení



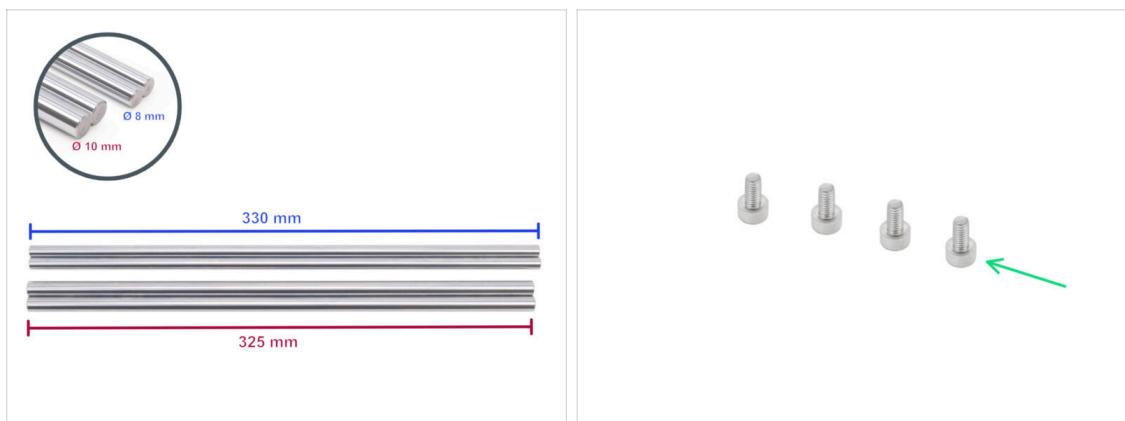
- Připravte si **pravý** držák lineárního vedení a umístěte jej tak, jak vidíte na obrázku.
- Připevněte jednu XY carriage k držáku lineárního vedení.
- Carriage k držáku připevněte třemi šrouby M3x18.
- Držák lineárního vedení si otočte vzhůru nohama.
- Na straně XY-carriage připevněte lineární ložisko LM10LUU k držáku a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

KROK 10 Montáž držáků lineárního vedení



- Plát CoreXY si umístěte tak, jak vidíte na obrázku - aby přední držáky tyčí směřovaly nahoru.
- Mírně nadzdvihněte plát CoreXY a z jeho vnitřní strany na plát navolno nasadte držáky lineárního vedení.
- **Držák lineárního vedení (levý)**
- **Držák lineárního vedení (pravý)**
- ① Tím máte držáky lineárního vedení navolno osazené.

KROK 11 Hlazené tyče INFO



● V balení jsou dva různé typy hladkých tyčí. Pečlivě je porovnejte s obrázkem a připravte si ty správné.

① Hladké tyče jsou součástí balíčku s Tyčemi.

● Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x)

● Hladká tyč 325 x 10 mm (2x) **tento typ budeme potřebovat pro následující kroky**

● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Šroub M3x6 (4x)

KROK 12 Nasazení hlazených tyčí



● Oba zadní držáky tyčí nasadíte na obě 10mm hlazené tyče.

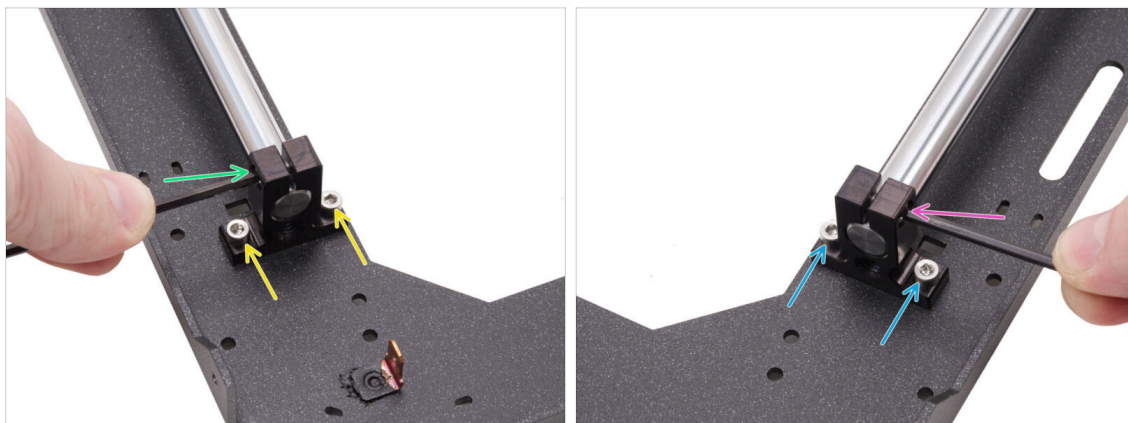
● Konce tyčí zarovnejte s držáky.

● Obě 10mm hlazené tyče prostrčte ložiskem LM10LUU k předním držákům tyčí.

● Ujistěte se, že šrouby na zadních držácích tyčí směřují ven z rámu.

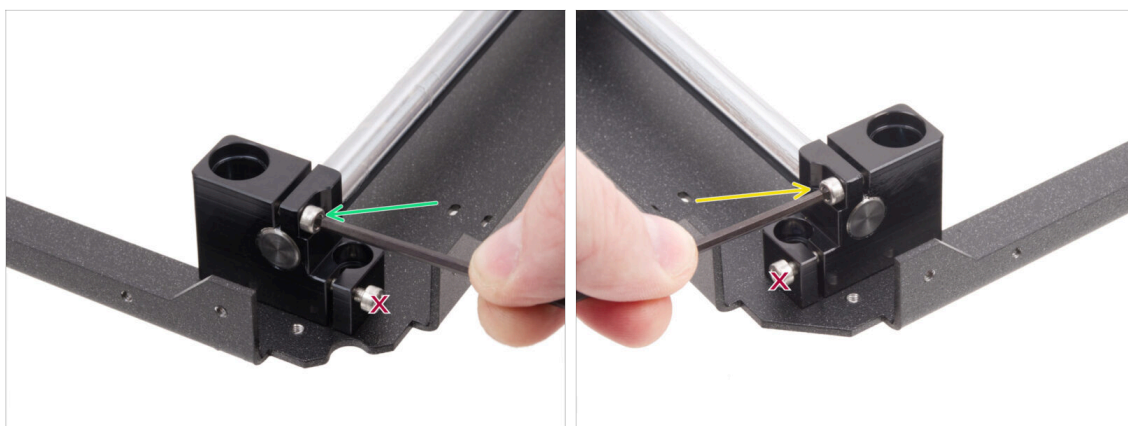
● Zarovnejte přední konec 10mm hlazených tyčí s předními držáky tyčí.

KROK 13 Upevnění zadních držáků tyčí



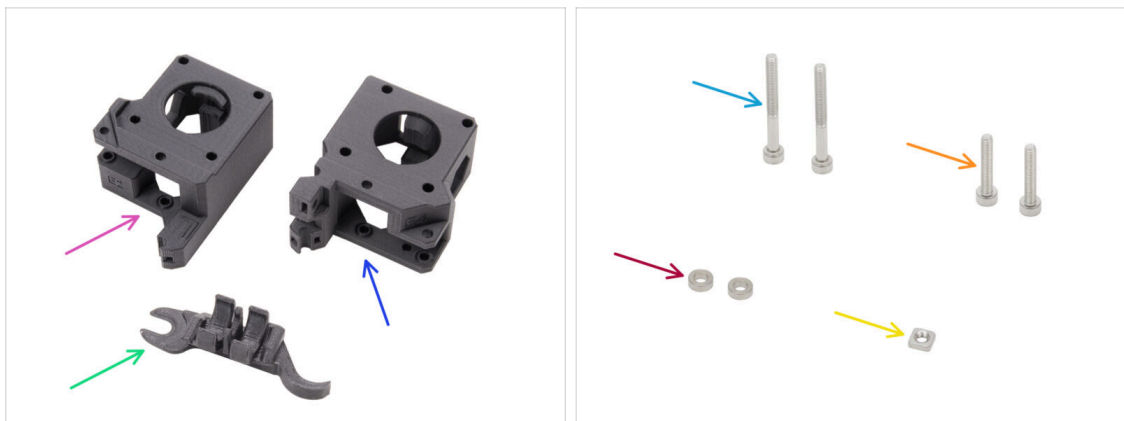
- Zarovnejte levý zadní držák tyče s otvory se závitem v desce.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.
- Zarovnejte pravý zadní držák tyče s otvory se závitem v desce.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.

KROK 14 Upevnění předních držáků tyčí



- Zaměřte se na levý přední držák (momentálně vpravo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.
- ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**
- Zaměřte se na pravý přední držák (momentálně vlevo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.
- ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**

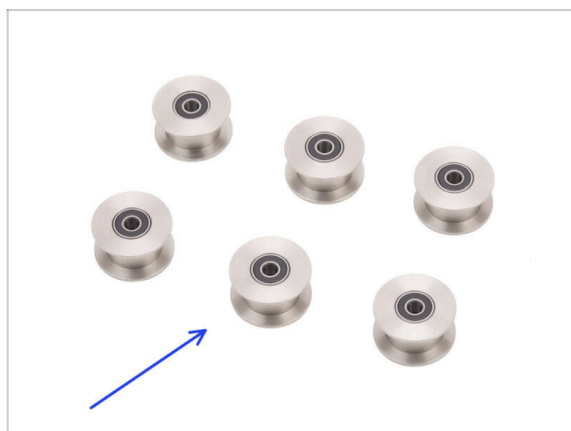
KROK 15 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- XY-motor-mount-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- XY-motor-mount-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- Podložka 3,2/6x2 (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Matka M3nS (1x)
- ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 16 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



- Řemenice idleru GT2-20 (6x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 17 Sestavení XY-motor-mount-right I.

- Vložte jednu řemeničku do spodní pozice dílu Assembly-multi-tool.
- Na řemeničku položte distanční podložku 3,2 .
- Vložte druhou řemeničku do dílu Assembly-multi-tool.
- Vložte celou sestavu do dílu XY-motor-mount-right, jak je znázorněno. Řiďte se seříznutým rohem.

KROK 18 Sestavení XY-motor-mount-right II.

- Zarovnejte otvory v obou dílech a vložte šroub M3x30. Šroub pomalu a opatrně utáhněte.
- ① Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- **Přestaňte utahovat, jakmile hlava šroubu M3x30 dosáhne dílu XY-motor-mount.** Šroub neutahujte příliš silně!
- Odejměte Assembly-multi-tool.
- Vložte další řemeničku do dílu XY-motor-mount-right.
- Zajistěte šroubem M3x18. Příliš jej ale neutahujte.
- Vložte matku M3nS do dílu XY-motor-mount-right.

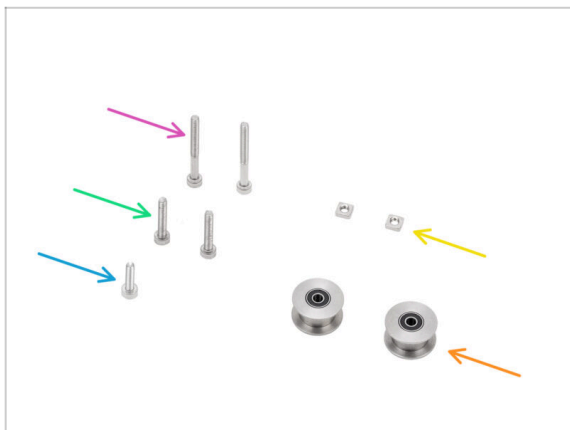
KROK 19 Sestavení XY-motor-mount-left I.

- ◆ Vložte jednu řemeničku do spodní pozice dílu Assembly-multi-tool.
- ◆ Na řemeničku položte distanční podložku 3,2 .
- ◆ Vložte druhou řemeničku do dílu Assembly-multi-tool.
- ◆ Vložte celou sestavu do dílu XY-motor-mount-left.
- ◆ Umístěte díl podle obrázku. Všimněte si zkosení vedle otvoru pro šroub.

KROK 20 Sestavení XY-motor-mount-left II.

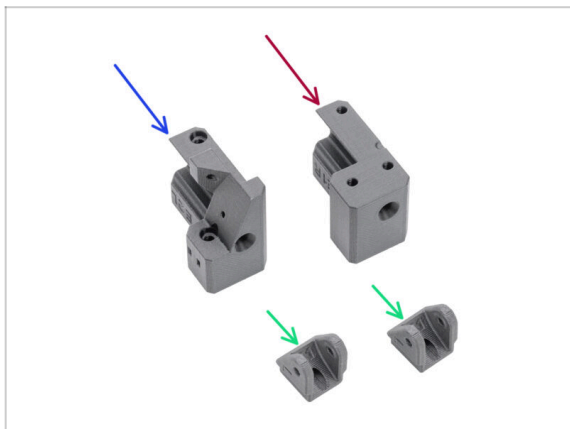
- ◆ Zarovnejte otvory v obou dílech a vložte šroub M3x30. Šroub pomalu a opatrně utáhněte.
- ① Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- ◆ **Přestaňte utahovat, jakmile hlava šroubu M3x30 dosáhne dílu XY-motor-mount.** Šroub neutahujte příliš silně!
- ◆ Odejměte Assembly-multi-tool.
- ◆ Vložte další řemeničku do dílu.
- ◆ Zajistěte šroubem M3x18. Příliš jej ale neutahujte.

KROK 21 Napínáky řemenů: příprava dílů I.



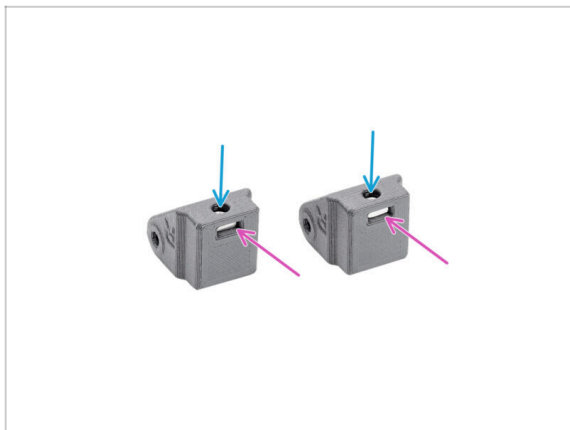
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- řemenice idleru GT2-20 (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- Šroubek M3x12 (1x)
- Matka M3nS (2x)
- Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 22 Napínáky řemenů: příprava dílů II.



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Belt-tensioner-left (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Belt-tensioner-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Belt-tensioner-pulley (2x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*

KROK 23 Příprava dílů tensioner pulley



- ✦ Vložte jednu matku M3nS do každého dílu Belt-tensioner-pulley.
- ✦ Ujistěte se, že jsou matky správně zasunuty do dílů. Otvory v matkách a dílech **musí být zarovnány**.
- ✦ Ponechte oba díly v této poloze.

KROK 24 Sestavení levého napínáku řemene I.



- ✦ Naneste malé množství maziva Prusa Lubricant na špičku obou šroubů M3x30.
- ✦ Naneste mazivo rovnoměrně po celém závitě.
- ⓘ Tip: K nanesení maziva použijte špičku stahovací pásky.
- ✦ Belt-tensioner-left nasuňte na Belt-tensioner-pulley.
- ✦ **Ujistěte se, že jsou díly správně orientovány.** , jak je znázorněno.
- ✦ Vložte šroub M3x30 skrz díl Belt-tensioner-left do dílu Belt-tensioner-pulley. **Nedotahujte jej úplně!** Postačí 3-4 otáčky.

KROK 25 Sestavení levého napínáku řemene II.



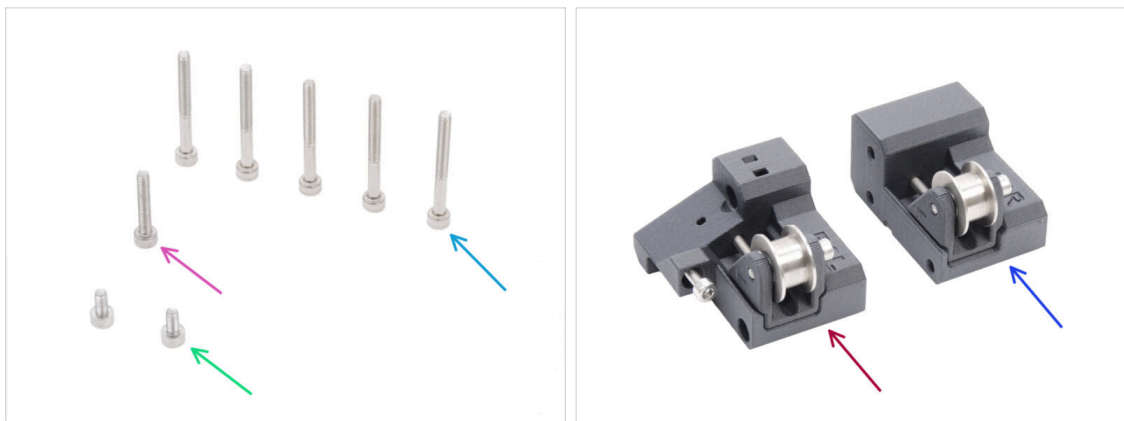
- 🔴 Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley.
- 🔵 Zajistěte jej šroubem M3x18.
 - 📌 Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- 🟠 Vložte šroub M3x12 do levého napínáku řemene. Mírně jej utáhněte - stačí pět otáček. Nesmí vyčnívat skrz druhou stranu!
 - 📌 Poznámka: Tento šroub, označovaný jako napínací šroub, bude později použit k nastavení senzoru dvířek.

KROK 26 Sestavení pravého napínáku řemene



- 🟠 Belt-tensioner-**right** nasuňte na Belt-tensioner-pulley.
 - 🔲 **Ujistěte se, že jsou díly správně orientovány.** , jak je znázorněno.
- 🟢 Vložte šroub M3x30 skrz díl Belt-tensioner-right do dílu Belt-tensioner-pulley. **Nedotahujte jej úplně!** Postačí 3-4 otáčky.
- 🔵 Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley-right.
- 🔴 Zajistěte jej šroubem M3x18.
 - 📌 Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.

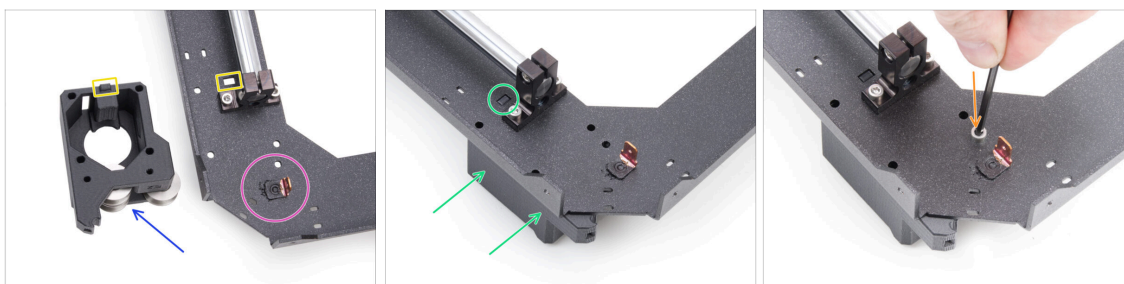
KROK 27 Instalace dílů belt tensioners (napínáků řemene): příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

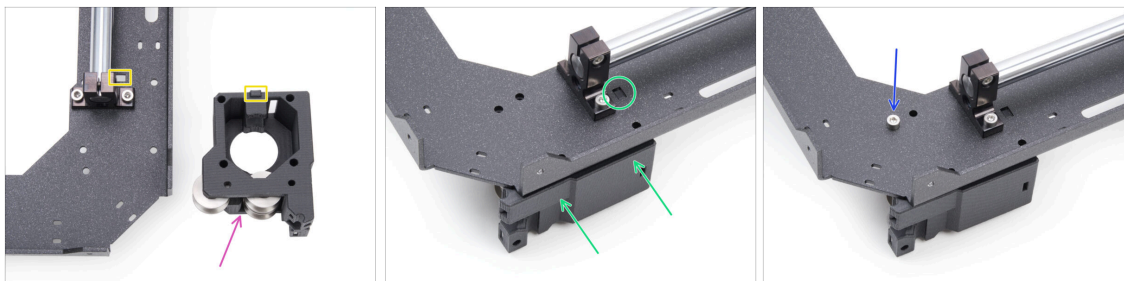
- Šroub M3x30 (5x)
- Šroub M3x18 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Sestava Belt tensioner left (1x) *kteou jste odmontovali dříve*
- Sestava Belt tensioner right (1x) *kteou jste odmontovali dříve*

KROK 28 Instalace levého držáku motoru



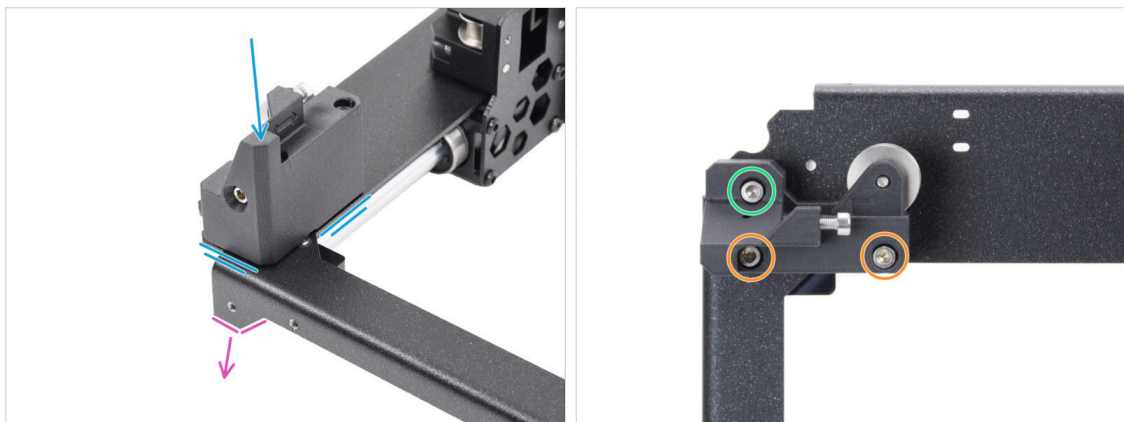
- Najděte roh plátu CoreXY s faston konektorem. Konektor je na spodní straně sestavy.
- Umístěte **levý** držák motoru (motor-mount-left) na plát CoreXY tak, jak vidíte na obrázku.
- Všimněte si obdélníkového výčnělku na levém držáku motoru (díl motor-mount-left) a obdélníkového výřezu na desce CoreXY.
- Zasuňte levý držák motoru (díl motor-mount-left) pod desku CoreXY, aby obdélníkový výstupek zapadl do výřezu.
- Vyrovnajte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

KROK 29 Instalace pravého držáku motoru



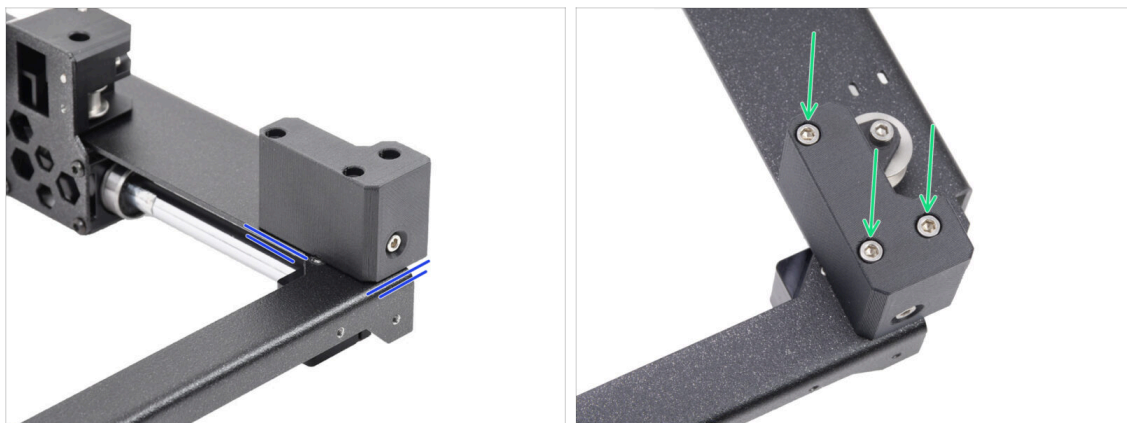
- ✿ Umístěte **pravý** držák motoru (motor-mount-right) na plát CoreXY tak, jak vidíte na obrázku.
- ✿ Všimněte si obdélníkového výčnělku na pravém držáku motoru (motor-mount-right) a obdélníkového výřezu na plátu CoreXY.
- ✿ Zasuňte pravý držák motoru (díl motor-mount-right) pod desku CoreXY, aby obdélníkový výstupek zapadl do výřezu.
- ✿ Vyrovnajte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

KROK 30 Osazení levého napínačku řemenu



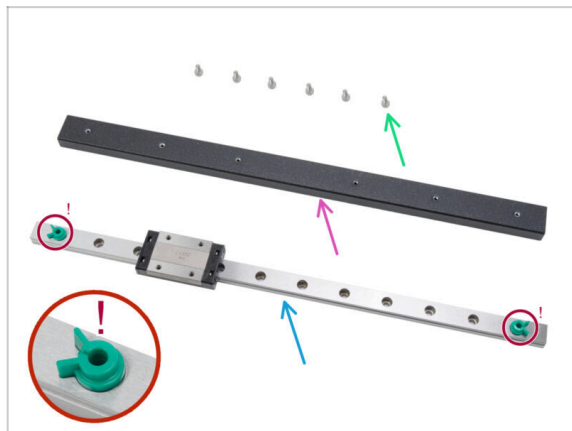
- ✿ Celou sestavu CoreXY otočte vzhůru nohama tak, aby zahnuté části směřovaly směrem dolů. Zaměřte se na přední levý roh sestavy.
- ✿ Umístěte sestavu **levého** napínačku řemene do levého předního rohu plátu CoreXY. Zarovnejte ji s předním a vnitřním okrajem tak, jak vidíte na obrázku.
 - ✿ Zarovnejte otvory v obou dílech.
- ✿ Díl zajistěte dvěma šrouby M3x30.
- ✿ Vložte jeden šroub M3x18 a utáhněte jej.

KROK 31 Osazení pravého napínáku řemenu



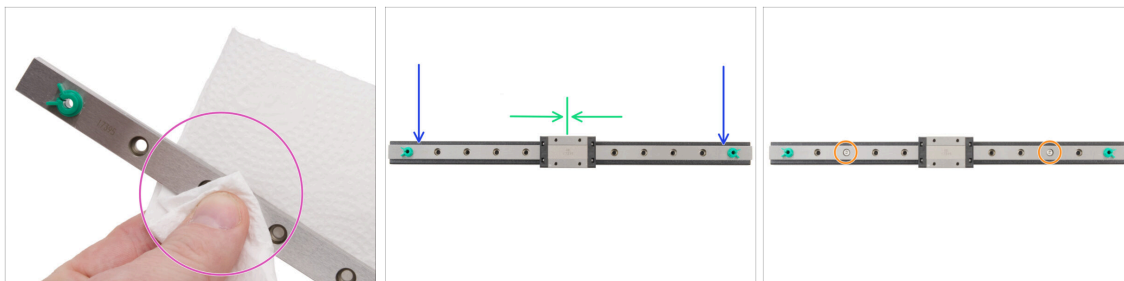
- Umístěte sestavu **pravého** napínáku řemene do pravého předního rohu. Zarovnejte ji s předním a vnitřním okrajem tak, jak vidíte na obrázku.
- Zarovnejte otvory v obou dílech.
- Díl zajistěte třemi šrouby M3x30.

KROK 32 Lineárního vedení: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - Šroub M3x6 (6x)
 - Nosník kolejnice lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
 - Lineární vedení (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- ⚠ **V žádném případě neodstraňujte bezpečnostní kolíčky zabráňující vysunutí..**
Počkejte na výzvu v pokynech.
- Papírové utěrky nebo hadřík - k otření ochranného oleje z hladkých tyčí a lineárního vedení.

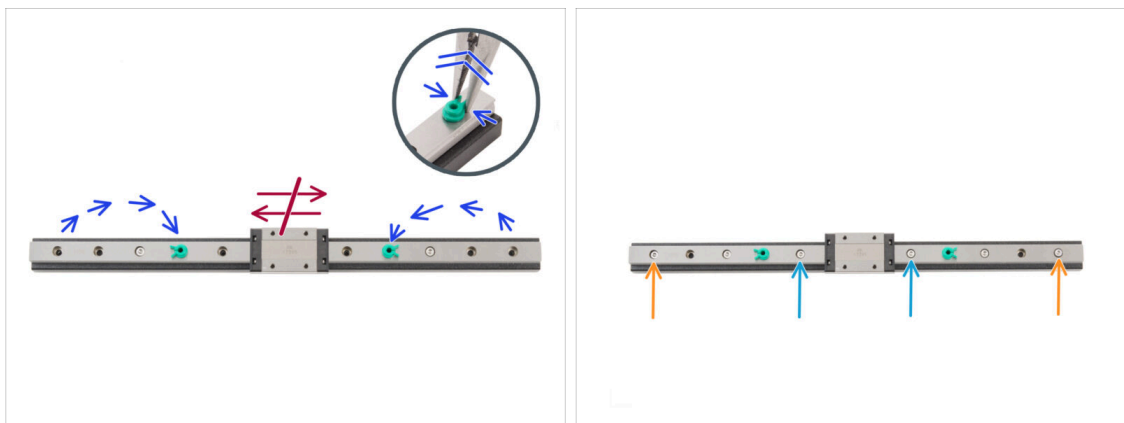
KROK 33 Osazení lineárního vedení



⚠ V žádném případě neodstraňujte bezpečnostní kolíčky zabráňující vysunutí.. Počkejte na výzvu v pokynech.

- 🟡 Ihned po vyjmutí lineárního vedení z balíčku setřete ochranné mazivo papírovou utěrkou.
- 🟢 Přiložte kolejnici lineárního vedení na nosník a otvory v obou dílech vzájemně zarovnejte.
- 🟢 Carriage lineárního vedení přesuňte přibližně do středu kolejnice lineárního vedení.
- 🟡 Do třetích děr od konce na obou stranách vložte a trochu (nikoliv nadoraz) utáhněte dva šrouby M3x6.

KROK 34 Zajištění lineárního vedení

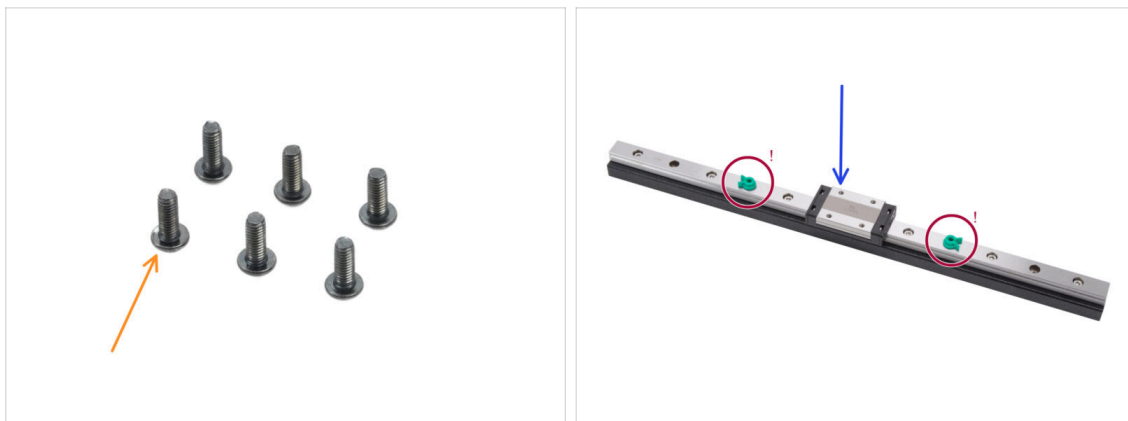


⚠ V tomto kroku s lineární carriage nijak nepohybujte.

- 🟢 Přemístěte bezpečnostní zářežky na kolejnici z jejích konců do čtvrtých děr od konce.
- 🟡 Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelistovými kleštěmi a vytáhněte je.
- 🟢 Do pátých otvorů v kolejnici vložte dva šrouby M3x6. **Utáhněte je jen mírně.**
- 🟡 Do prvních otvorů v liště vložte dva šrouby M3x6. **Jen mírně je utáhněte.**

⚠ Bezpečnostní zářežky z kolejnice ještě neodstraňujte!

KROK 35 Instalace lineárního vedení: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Šroub M3x8rT (6x)

❗ V sadě jsou šrouby M3x8rT i M3x8. Ujistěte se, že jste si připravili ty správné.

● Sestava lineárního vedení (1x) kterou jste odmontovali dříve

⚠ **Neodstraňujte bezpečnostní kolečky.**

KROK 36 Instalace sestavy lineárních vedení



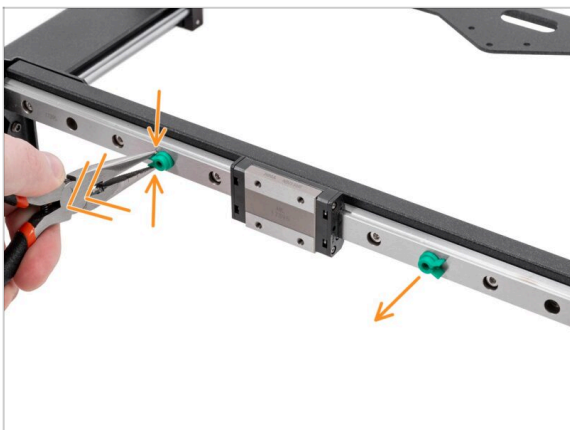
● Sestavu si umístěte tak, aby držáky motorů směřovaly k vám.

● Oba držáky lineárního vedení si přesuňte přibližně do středu osy Y.

● Připevněte sestavu kolejnice lineárního vedení k držákům z přední strany sestavy.

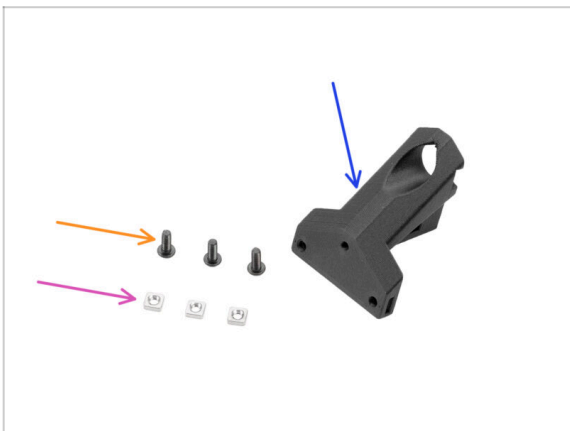
● Zajistěte je třemi šrouby M3x8rT ze zadní strany na levé i pravé straně.

KROK 37 Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků



- ◆ Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelistovými kleštěmi a vytáhněte je z lineárního vedení.
- i Bezpečnostní zarážky můžete vyhodit, dál už nebudou potřeba.

KROK 38 Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů



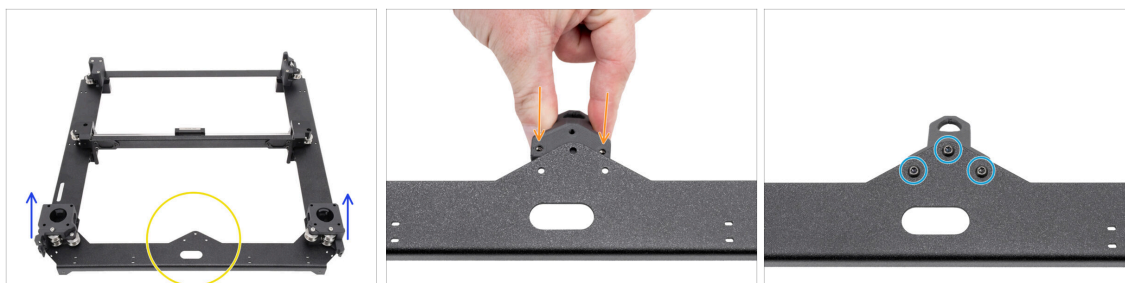
- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ Bed-stop-rear (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ◆ Matka M3nS (3x)
- ◆ Šroub M3x8rT (3x)

KROK 39 Sestavení zarážky podložky (bed-stop)



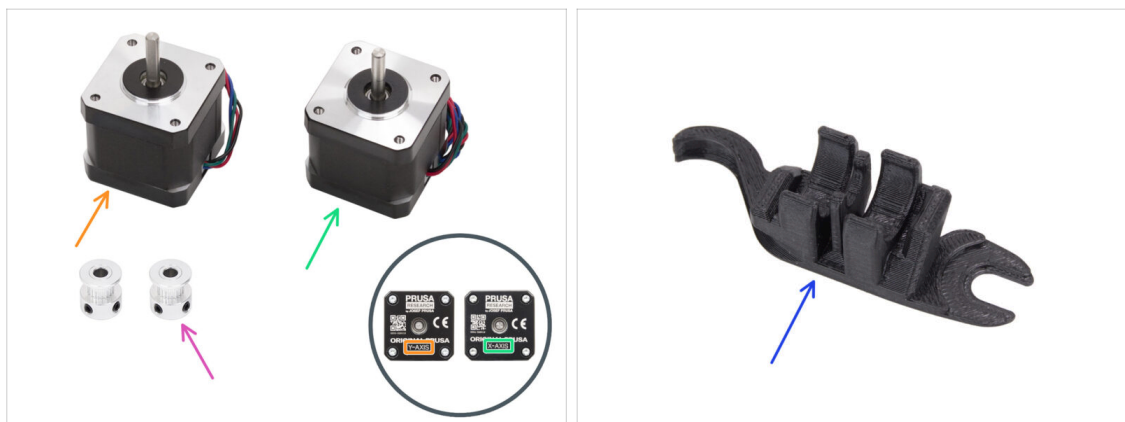
- ◆ Do dorazu podložky (bed-stop) vložte dvě matky M3nS z jedné strany.
- ◆ Z druhé strany zasuňte do dorazu podložky (bed-stop) jednu matku M3nS.

KROK 40 Osazení zarážky podložky (bed-stop)



- Umístěte sestavu CoreXY podle obrázku tak, aby držáky motoru směřovaly nahoru.
- Zaměřte se na trojúhelníkový výstupek na kovovém dílu.
- Zasuňte zadní zarážku podložky (bed-stop-rear) **pod** výstupek na zadní straně plátu CoreXY.
- Zarovnejte všechny tři otvory v obou částech.
- Oba díly zajistěte dohromady třemi šrouby M3x8rT.
- ⓘ Horní šroub je zašroubován do plastu bez předřezaného závitu. Při utahování se závit vyřízne. Očekávejte mírný odpor.

KROK 41 X&Y motory: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Motor osy Y (1x) naleznete v balíčku Motor kit
- Motor osy X (1x) naleznete v balíčku Motor kit
- ⓘ Všimněte si, že motory jsou označeny jako osy X a Y, aby bylo možné je rozlišit. Tímto značením se budeme řídit i nadále.
- T21-1.5GT pulley (2x) found in the Electronics package
- Assembly-multi-tool (1x) který jste už použili

KROK 42 Montáž řemenice osy X



- Připravte si motor **osy X**.
- Pamatujte, že je na hřídeli motoru plochá část.
- ⚠ **Nasadte na ni řemeničku - dejte si pozor na SPRÁVNOU orientaci.**
- Otáčejte hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.
- K nastavení správného odstupu mezi řemeničkou a motorem použijte "vidličku" vašeho Assembly-multi-toolu.
- Řemeničku zatlačte až k multi-toolu a pevně utáhněte stavěcí šroub řemeničky - ujistěte se, že sedí na ploché straně hřídele.
- Otočte řemeničku a utáhněte pevně druhý stavěcí šroub.
- ⚠ **Překontrolujte správnou orientaci řemeničky. Ozubená strana řemeničky musí být na straně motoru.**

KROK 43 Montáž řemeničky osy Y



- Připravte si motor **osy Y**.
- Všimněte si ploché části na hřídeli motoru. Otáčejte hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.
- ⚠ Nasadte řemeničku - **dejte si pozor na SPRÁVNOU orientaci. Orientace řemeničky osy Y se LIŠÍ od osy X.** Ujistěte se, že zuby řemeničky směřují od motoru. Použijte širší hák na montážním nástroji.
- Pomocí "háku" na Assembly-multi-toolu umístěte silnější zakřivenou část mezi řemeničku a motor.
- ⚠ **Nepokoušejte se jej zachytit kolem hřídele..** Nástroj pouze opřete o motor a ujistěte se, že hrot háku klouže mezi motorem a řemeničkou.
- Řemeničku zatlačte až k multi-toolu a pevně utáhněte stavěcí šroub řemeničky - ujistěte se, že sedí na ploché straně hřídele.
- Otočte řemeničku a utáhněte pevně druhý stavěcí šroub.
- ⚠ **Překontrolujte správnou orientaci řemeničky. Ozubená strana musí směřovat od motoru.**

KROK 44 Řemeny osy XY: Příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava motoru osy X (1x) kterou jste sestavili dříve
- Sestava motoru osy Y (1x) kterou jste odmontovali dříve
- držák Nextruderu (1x) naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set
- řemen XY 1.5GT (2x) naleznete v balíčku dílů CORE XY parts + hinges + HB set
- Šroub M3x35 (8x)

KROK 45 Řemeny osy XY INFO



i Další kroky se týkají instalace a vedení řemene na sestavě Core XY. Než začnete, podívejte se na obrázek pro přehled a lepší pochopení dráhy jednotlivých řemenů.

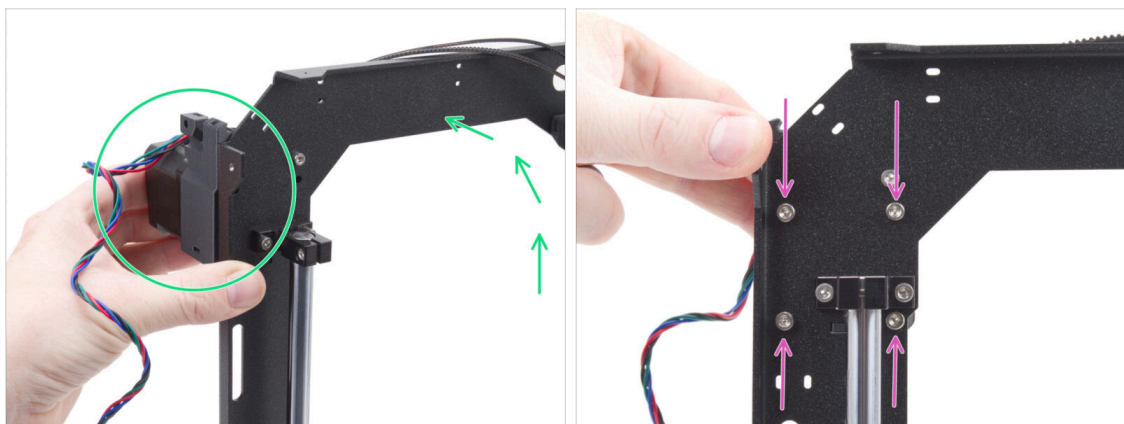
● Řemen osy X - v **horní pozici**

● Řemen osy Y - v **dolní pozici**

● Pojdme vést řemeny krok za krokem...

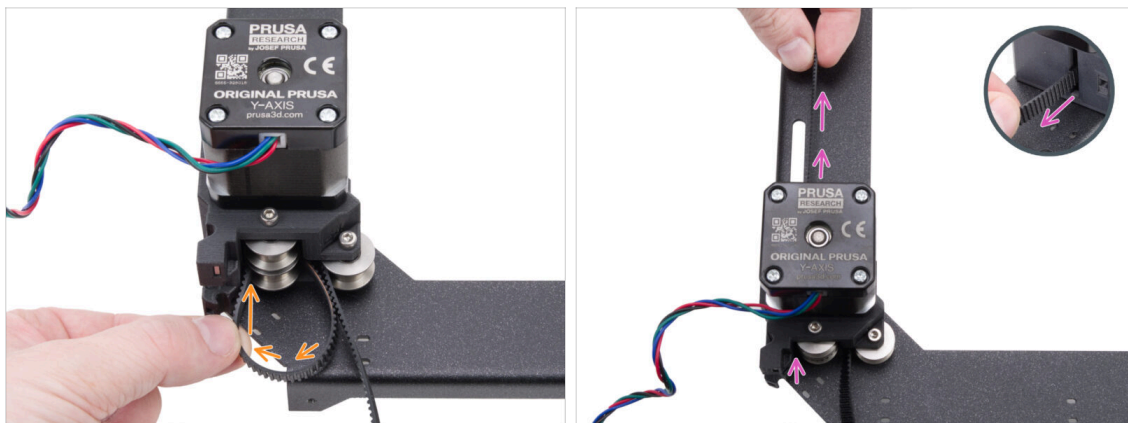
KROK 46 Vedení řemenu osy Y: řemenička motoru osy Y

- Ze zadní strany CoreXY se teď soustředíte na držák motoru na **levé** straně.
- Vytvořte smyčku kdekoli na řemenu tak, aby **zuby řemene směřovaly dovnitř smyčky**.
- Tuto smyčku prostrčte prostorem mezi dolními řemeničkami uvnitř držáku motoru.
- Zatlačte dovnitř dost smyčky na to, aby co nejpřesněji kopírovala horní křivku kulatého otvoru v držáku motoru.
- Vložte motor osy Y do držáku motoru a ujistěte se, že je řemenička vycentrována ve smyčce řemene.
- Vložte řemenici motoru osy Y do držáku motoru a ujistěte se, že je vycentrována ve smyčce řemene.
Pak motor napevno přimontujte k držáku motoru tak, aby kabel motoru směřoval k vám.
- Lehce zatáhněte za smyčku řemene, aby obepínala řemeničku.

KROK 47 Zajištění motorů osy Y

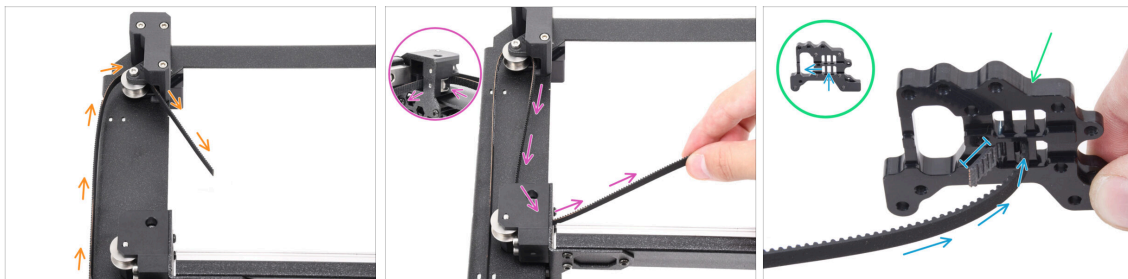
- Pevně uchopte sestavu motoru osy Y a umístěte sestavu CoreXY do svislé polohy.
Neupustěte motor!
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste z motoru nevytáhli celý řemen.**
- Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajištěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu. **Pevně je utáhněte.**
- Umístěte sestavu CoreXY zpět do vodorovné polohy.

KROK 48 Vedení řemenu osy Y: Y motor mount (držák motoru osy Y)



- ✚ Levý konec řemene vedte kolem levé spodní řemenice.
- ✚ Protlačte řemen skrz díl a vedte jej k přední části desky CoreXY.
- ⚠ **Netahejte příliš dlouho, abyste nevytáhli celý řemen. Nezapomeňte, že druhý konec je volný. Celý proces by se pak musel opakovat.**

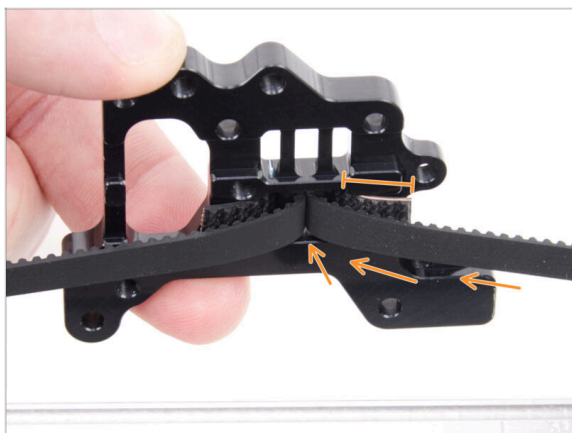
KROK 49 Vedení řemene osy Y: napínák řemene



- ✚ Řemen vedte kolem řemenice v napínáku řemene.
- ✚ Zatlačte řemen kolem přední řemeničky v lineární sestavě.
- ✚ Připravte držák Nextruderu ve stejné orientaci jako na obrázku. Všimněte si otvorů pro upevnění řemenů.
- ✚ Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru ve spodní řadě - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- Na tomto konci je řemen zajištěn. Prozatím jej můžete nechat volný.
- ⓘ Pokud je obtížné dosáhnout řemenem na držák Nextruderu, zkuste dočasně povolit šroub napínáku řemene na přední straně sestavy.

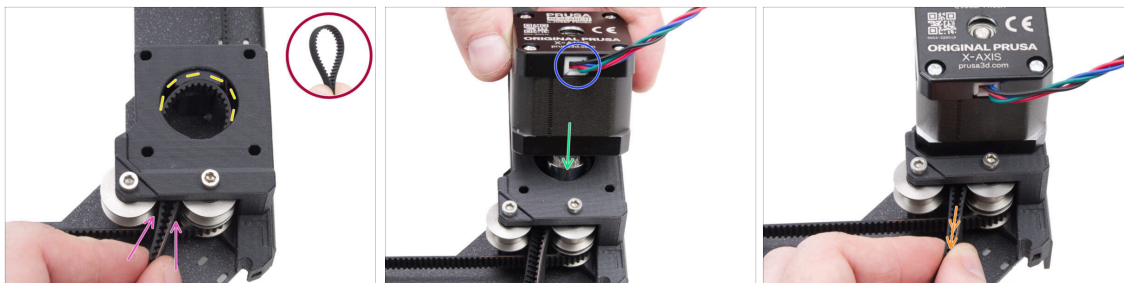
KROK 50 Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)

- Vraťme se zpět na druhý konec řemene osy Y.
- Vezměte druhý konec řemene a vedte jej kolem spodní řemenice v držáku motoru X.
- Protlačte jej skrz držák motoru dopředu.
- Dál řemen vedte kolem dolní pravé řemenice na držáku kolejnice lineárního vedení.

KROK 51 Vedení řemenu osy Y: zajištění řemene

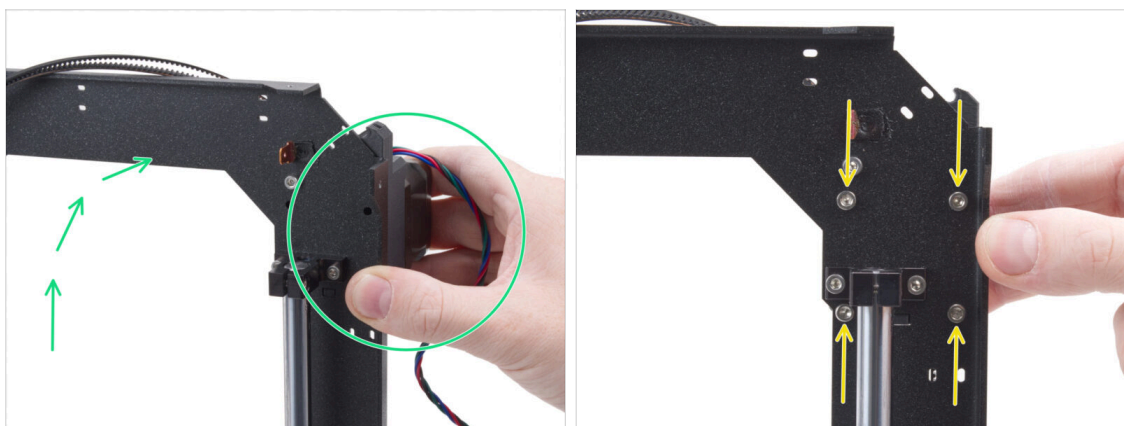
- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do pravého otvoru ve spodní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- ⓘ Pokud je obtížné dosáhnout na držák Nextruderu s řemenem, pokuste se povolit šroub napínače řemene na přední straně sestavy.
- 📌 Po zajištění řemene jej nezapomeňte nastavit zpět.

KROK 52 Vedení řemenu osy X: řemenička motoru osy X



- Ze zadní strany CoreXY se teď soustředíte na držák motoru na **pravé** straně.
- Vytvořte smyčku kdekoli na druhém řemenu tak, aby zuby řemene směřovaly dovnitř smyčky.
- Tuto smyčku prostrčte prostorem mezi horními řemeničkami uvnitř držáku motoru.
- Zatlačte tak, aby smyčka co nejpřesněji kopírovala horní kulatý otvor držáku motoru.
- Vložte řemenici motoru osy **X** do držáku motoru a ujistěte se, že je vycentrována ve smyčce řemene.
- Ujistěte se, že kabel motoru směřuje k vám (dozadu).
- Lehce zatáhněte za smyčku řemene, aby obepínala řemeničku.

KROK 53 Zajištění motorů osy X



- Pevně uchopte sestavu motoru osy X a umístěte sestavu CoreXY do svislé polohy. **Neupustěte motor!**
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste z motoru nevytáhli celý řemen.**
- Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajistěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu. **Pevně utáhněte.**
- Umístěte sestavu CoreXY zpět do vodorovné polohy.

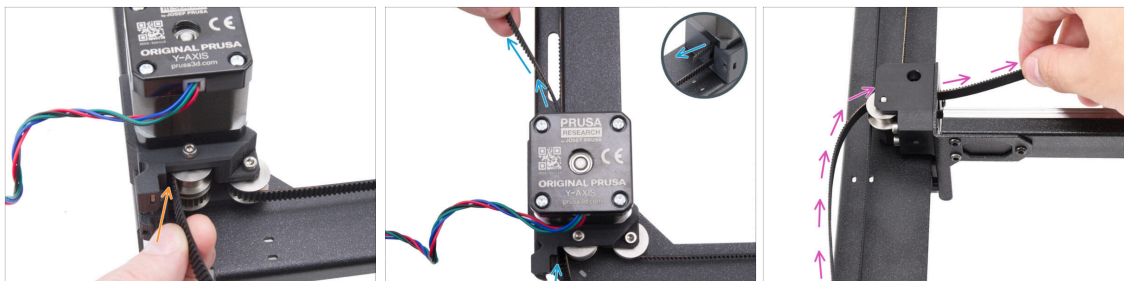
KROK 54 Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)

- Pravý konec řemene vedte kolem pravé horní řemenice.
- Protlačte řemen skrz díl a vedte jej k přední části desky CoreXY.
- ⚠ **Netahejte příliš dlouho, abyste nevytáhli celý řemen. Nezapomeňte, že druhý konec je volný. Celý proces by se pak musel opakovat.**

KROK 55 Vedení řemene osy X: napínák řemene

- Řemen vedte kolem řemenice v napínáku řemene.
- Dál řemen obtočte kolem přední horní řemenice v sestavě lineárního vedení.
- Konec řemene protáhněte prostředním otvorem do pravého otvoru - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- ① Na tomto konci je řemen zajištěn. Prozatím ho můžete nechat volný.

KROK 56 Vedení řemenu osy X: Y motor mount (držák motoru osy Y)



- Ted' zpátky k druhému konci řemene osy X.
- Vezměte druhý konec řemene a vedte jej kolem horní řemenice v držáku motoru osy Y.
- Řemen protáhněte držákem motoru.
- Dál řemen vedte kolem horní přední řemenice na držáku kolejnice lineárního vedení.

KROK 57 Vedení řemenu osy X: zajištění řemene



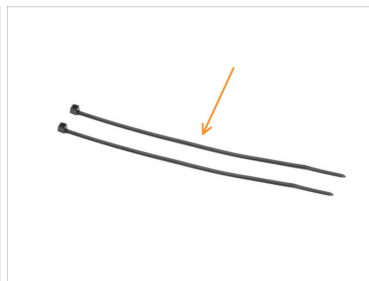
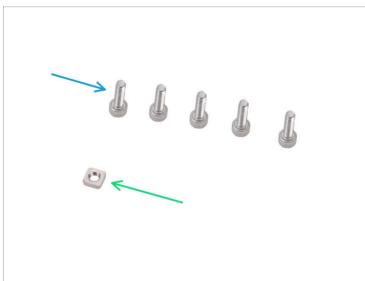
- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru v horní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.

KROK 58 Kontrola vedení řemene



Před pokračováním přezkontrolujte vedení řemene podle obrázku.

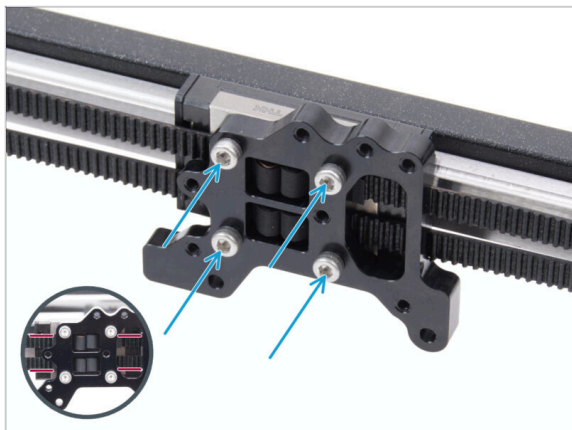
KROK 59 Očko pro bowden: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Bowden-guide (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šroub M3x10 (5x)
- Matka M3nS (1x)
- Stahovací páska (2x)

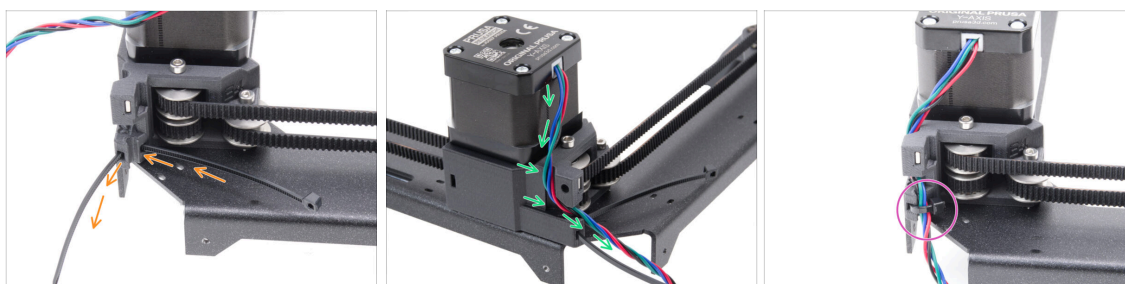
KROK 60 Zajištění držáku Nextruderu



- ◆ Přichyťte držák Nextruderu ke carriage lineárního vedení a zajistěte jej pomocí čtyř šroubů M3x10.

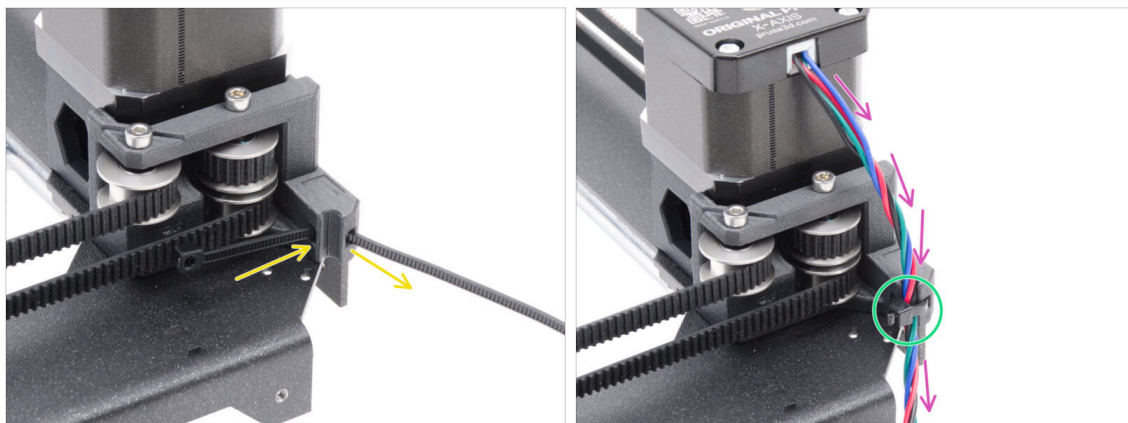
⚠ **POZOR:** Dbejte na to, aby šroubu nepřekážel žádný řemen a před zašroubování se radši ještě jednou ujistěte, že šroub nebude procházet řemenem!

KROK 61 Zajištění kabelu motoru osy Y



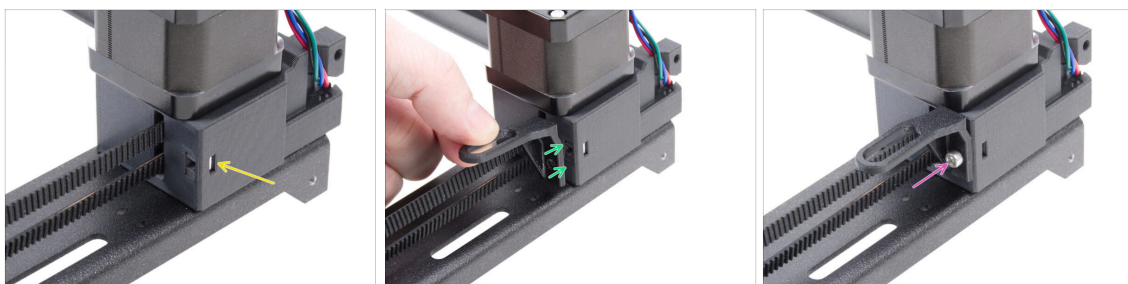
- ◆ Protáhněte stahovací pásku skrz díl motor-mount-right.
- ◆ Kabel motoru osy Y vedte přes stahovací pásku, výřezem pro kabely v dílu motor-mount-right.
- ◆ Kabel pak zajistěte pomocí stahovací pásky a přebytečnou část stahovací pásky ustříhněte.

KROK 62 Zajištění kabelu motoru osy X



- ✦ Protáhněte stahovací pásku skrz díl motor-mount-left.
- ✦ Kabel motoru osy X vedte přes stahovací pásku, výřezem pro kabely v dílu motor-mount-left.
- ✦ Kabel pak zajištěte pomocí stahovací pásky a přebytečnou část stahovací pásky ustříhnete.

KROK 63 Montáž očka pro bowden



- ✦ Vložte matku M3nS do dílu motor-mount-right.
- ✦ Přiložte očko pro bowden k dílu motor-mount-right.
- ⚠ Dbejte na správnou orientaci dílu.
- ✦ Zajištěte očko pro bowden pomocí šroubu M3x10.

KROK 64 Bílý LED pásek: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Bílý LED pásek (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

● CoreXY nosník (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*

❗ Díl je vložen do výřezu v pěnové vycpávce, takže pozor - nemusí být na první pohled vidět!

● Šroub M3x4rT (2x)

KROK 65 Nalepení Bílého LED pásku



● Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z Bílého LED pásku.

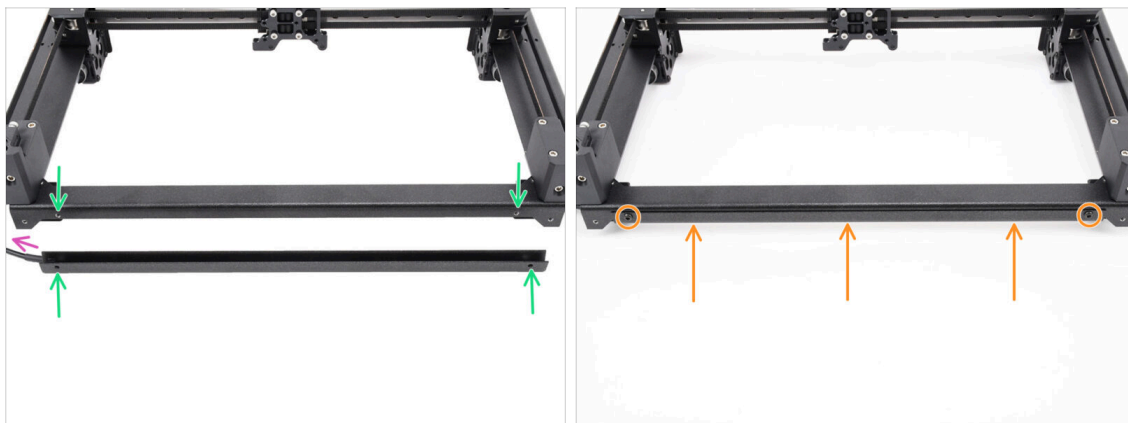
⚠ Po odstranění ochranné vrstvy je pásek LED samolepicí.

● Opatrně si bílý LED pásek srovnejte s CoreXY nosníkem a zkontrolujte si jejich vzájemnou orientaci. **LED pásek ještě nenalepujte!**

⚠ Nosník má na jednom konci obdélníkový výřez - kabel LED pásku by měl být na stejném konci.

● Teď přilepte bílý LED pásek na nosník. Opatrně, rovnoměrně a tak, aby byl kabel LED pásku na konci nosníku s obdélníkovým výřezem.

● Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili přilnavost. **Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!**

KROK 66 Montáž bílé LED sestavy

- Vezměte sestavu bílé LED a připevněte ji na přední stranu sestavy CoreXY. Zarovnejte otvory obou dílů.
- **Kabel Bílého LED pásku musí směřovat doleva.**
- Připevněte sestavu LED k desce CoreXY a zajistěte ji dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 67 Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Senzor dvířek (1x) *naleznete v krabičce Cables 1/3 uvnitř krabice Electronics and fasteners.*
- Stříbrný šroub M2.5x10 (1x)
- Stahovací páska (4x)

KROK 68 Vložení stahovacích pásek



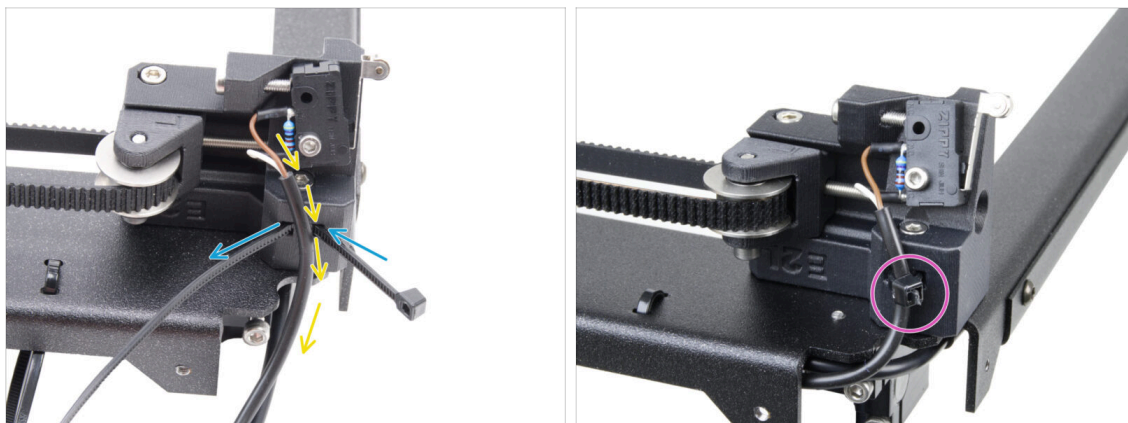
- 🔵 Otočte sestavu CoreXY vzhůru nohama a opřete ji o motory.
- 🟡 Pozici si upravte tak, aby bílý LED pásek směřoval k vám.
- 🟠 Deskou CoreXY provlékněte tři stahovací pásy, přičemž dbejte na to, aby hlavičky stahovacích pásek směřovaly dovnitř. **Ujistěte se, že se stahovací pásy nezachytí do řemenů na druhé straně.**
- 🟢 Stahovací pásy částečně utáhněte - jen natolik, abyste zachytili několik prvních zubů.
- ⚠️ **Ještě je plně nedotahujte, protože jimi budeme později vést kabely.**
- ⬛ Celou sestavu si otočte zase zpátky, tak aby motory směřovaly nahoru.

KROK 69 Instalace senzoru dvířek



- 🟡 Umístěte senzor dvířek na levý napínák řemene. Páčka senzoru musí směřovat dopředu.
- 🟡 Zajistěte senzor dvířek šroubem M2.5x10.
- ⬛ Šroub zcela utáhněte a poté povolte o 1/4 otáčky. Senzor se musí pohybovat.
- 🔵 Ze zadní strany napínáku řemene utáhněte šroub M3x12 tak, aby se dotýkal senzoru dvířek.

KROK 70 Zajistění kabelu senzoru dvířek



- ◆ Stahovací pásku prostrčte otvorem v levém napínáku řemene.
- ◆ Vedte kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásku.
- ◆ Utažením stahovací pásky zajistěte kabel senzoru dveří a přebytečné části pásky opatrně odřízněte.

KROK 71 Vedení kabelů: LED a senzor dvířek



- ◆ Připravte si kartonovou krabici. Můžete použít jakoukoli krabici ze sady. *Krabice použitá na obrázku je pouze ilustrační.*
- ◆ Otočte sestavu CoreXY vzhůru nohama a umístěte hladké tyče nahoru.
- ◆ Mírně si nadzvedněte přední stranu sestavy CoreXY a podepřete ji kartonovou krabicí.
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste nepoškodili senzor dvířek.**
- ◆ Vedte kabel bílého LED pásu a kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásky.
- ◆ Utáhněte všechny stahovací pásky a zajistěte kabely. Odřízněte přebytečné části pásek.
- ⓘ **Pokud plánujete přidat kameru Buddy, neutahujte stahovací pásky úplně.** Za chvíli budete ke stahovacím páskům přidávat další kabel USB-C.
- ◆ **Kabely musí být mírně napnuté a rovné.** Nadměrná vůle nebo ohyb mohou způsobit kolizi s osou Y a vést k poškození.

KROK 72 Poznámka ke kameře Buddy3D



- ◆ Pouze pro budoucí uživatele kamery Buddy3D. **Pokud instalaci kamery neplánujete, tento krok přeskočte.**
- ⚠ **Upozornění:** Ve většině případů musí být tiskárna kompletně sestavena a otestována před tím, než byste přidávali jakékoliv rozšíření. Pokud se ale rozhodnete nainstalovat USB kabel ke kameře Buddy3D už nyní, ušetříte si čas později.
- 📌 Na detailní informace o uložení kabelů se můžete podívat v samostatném návodu.
- ◆ Výše zmíněný návod na instalaci kamery Buddy3D znázorňuje tiskárnu v pozdější fázi sestavování.
- ◆ V tuto chvíli použijte návod, abyste zkontrolovali, že jsou kabely nainstalovány správně a utáhněte stahovací pásy.
- ❗ Dáme vám vědět později, kdy se k tomuto návodu vrátit a dokončit instalaci kamery Buddy.

KROK 73 Hlazené tyče osy: příprava dílů



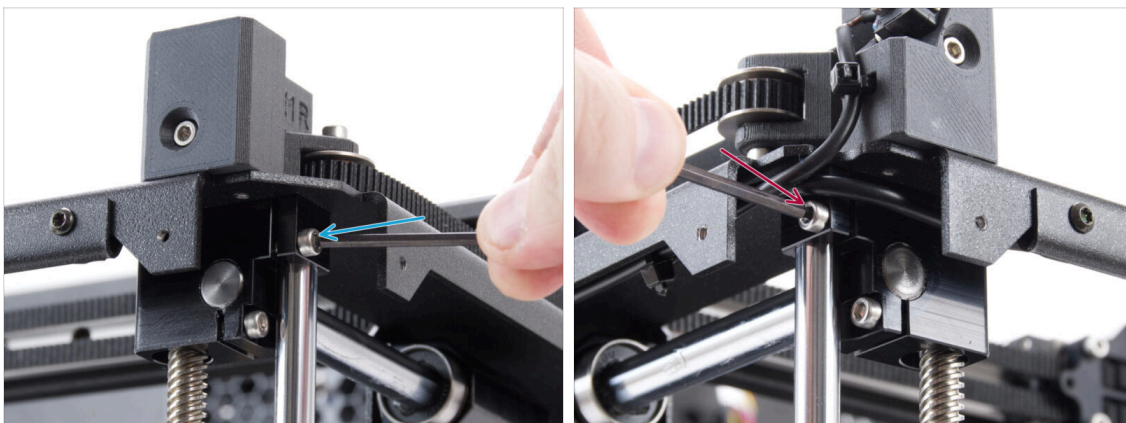
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x) *naleznete v balíčku Rods*
- Šroub M3x8rT (1x)

KROK 74 Instalace sestavy CoreXY



- Obě hladké tyče opatrně zasuňte do ložisek na sestavě vyhřívané podložky, skrz a dále do držáků tyčí v základní sestavě.
- ⚠ **Hlazenou tyč je třeba do osy s ložiskem zasouvat velmi pomalu, aby se zabránilo vystřelování kuliček z ložiska.**
- Kabely od chladicích ventilátorů si zatím odložte přes zadní panel. **Mezi kabely a kapsou na zadním panelu musí být volný prostor.**
- Při nasazování sestavy na hlazené tyče a zadní panel dbejte zvýšené opatrnosti.
- ⚠ **Ujistěte se, že nejsou kabely skřípnuté.**
 - Zkontrolujte, zda jsou obě hladké tyče správně usazené v držácích tyčí.
 - Závitová tyč zadního motoru osy Z musí procházet zadním dílem skrz díl bed-stop-rear.
- ⚠ **VAROVÁNÍ: Při manipulaci s tiskárnou ji NIKDY NEZVEDEJTE za sestavu CoreXY. Vždy ji zvedejte za základnu celé sestavy.**

KROK 75 Zajištění hlazených tyčí



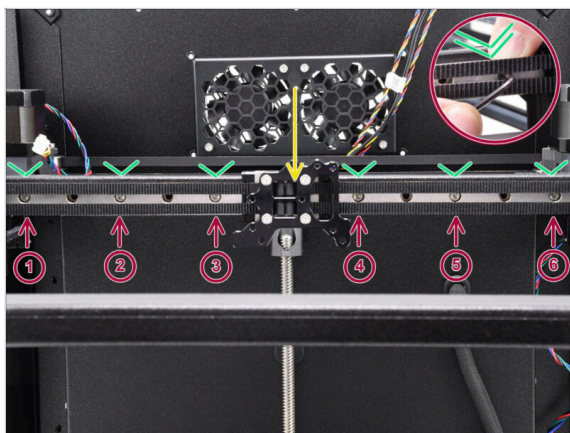
⚠ Zkontrolujte, že jsou obě hlazené tyče správně usazeny v držácích. **Hlazené tyče musí být do držáků zasunuty až na doraz.**

i Pokud si nejste jisti, můžete **jemně** a **opatrně** vložit plochý šroubovák do zářezu a rozšířit jej, abyste se ujistili, že jsou tyče zasunuty nadoraz.

🔵 Dotažením pravého šroubu M3x10 zajistíte hladkou tyč.

🔴 Dotažením levého šroubu M3x10 zajistíte hladkou tyč.

KROK 76 Zarovnání lineárního vedení

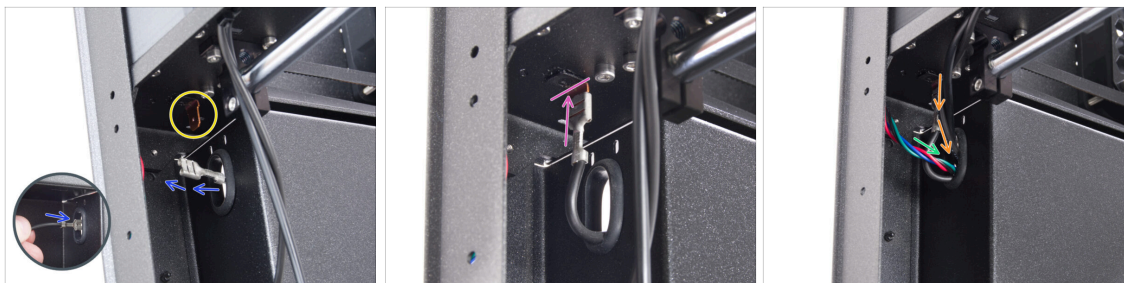


🟡 Přesuněte si carriage lineárního vedení na střed.

⚠ Pevně utáhněte všechny šrouby v **pořadí uvedeném na obrázku.**

🟢 Při utahování na lineární vedení tlačte směrem dolů.

KROK 77 Vedení corexy kabelů



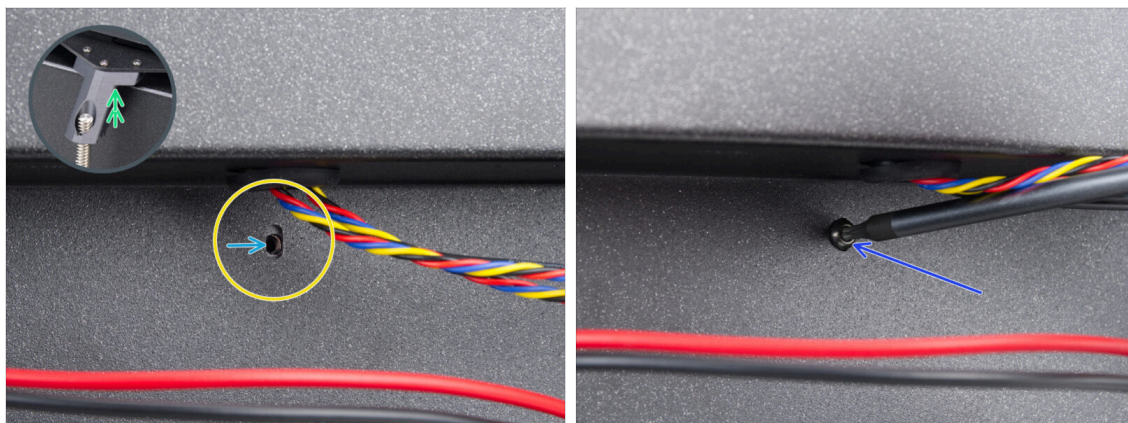
- Ze zadní strany tiskárny prostrčte konektor FE oválným otvorem.
- Najděte si konektor FE kabelu (číslo 5) - v levém zadním rohu pod sestavou CoreXY.
- Připojte FE konektor ke konektoru Faston na spodní straně desky CoreXY.
- Na stejné straně prostrčte kabel motoru osy X oválným otvorem v zadním panelu.
- Protáhněte kabely bílého LED pásku a senzoru dvířek oválným otvorem v zadním panelu.

KROK 78 Vedení kabelů ventilátoru



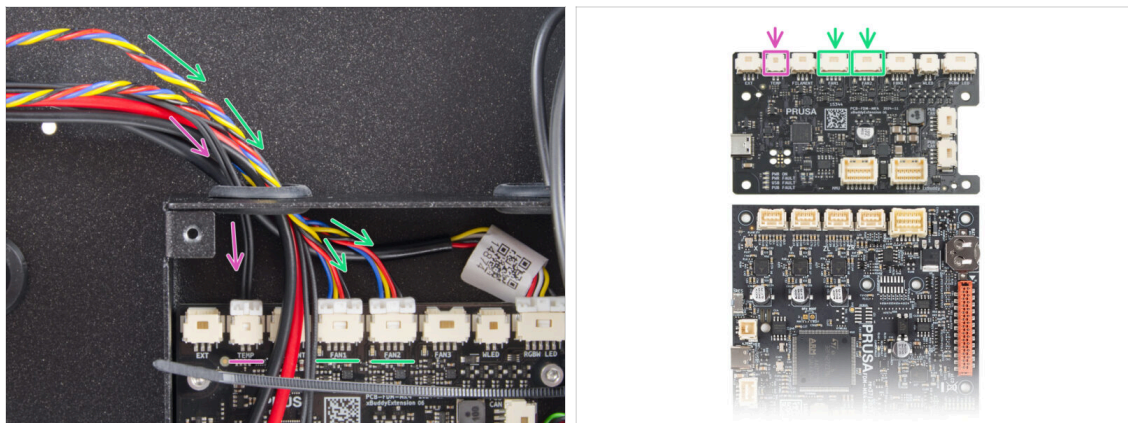
- Protáhněte kabely ventilátoru chlazení a termistoru oválným otvorem v zadním panelu.
- V pravém zadním rohu najděte kabel motoru Y a prostrčte jej horním oválným otvorem v zadním panelu.

KROK 79 Zajištění zarážky podložky (bed-stop)



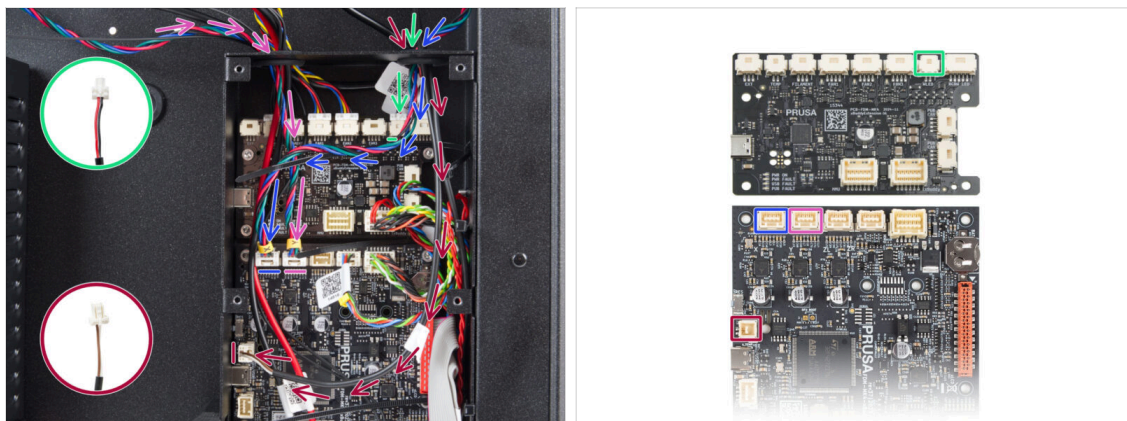
- ✚ Na zadní straně najdete oválný otvor pro šroub pod chladicími ventilátory.
- ✚ Oválný otvor musí být zalicovaný s otvorem v dílu dorazu podložky (bed-stop) na opačné straně.
- ✚ Pro vyrovnání lehce nadzvedněte zadní část sestavy CoreXY - stačí pár milimetrů.
- ✚ Po zarovnání otvorů je zajištěte šroubem M3x8rT.

KROK 80 Připojení kabelů chladicích ventilátorů



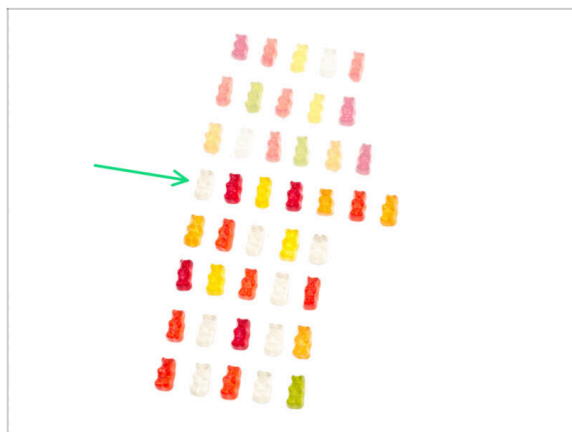
- ✚ Protáhněte kabely chladicího ventilátoru levým otvorem v krabici xBuddy a zapojte je do čtvrtého a pátého slotu na rozšiřující desce xBuddy označených jako FAN 1 a FAN 2.
- ⓘ Na pořadí připojení nezáleží, oba kabely jsou stejné.
- ✚ Kabel termistoru komory vedte společně s kabely ventilátoru chlazení.
- ✚ Připojte jej k druhému slotu zleva na rozšiřující desce xBuddy označené TEMP.

KROK 81 Zapojení kabelů CoreXY



- Ved'te kabel motoru osy X pravým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do prvního slotu zleva na desce xBuddy.
- Ved'te kabel dveřního senzoru pravým otvorem ve skříňce xBuddy. Připojte jej ke spodnímu otvoru na levé straně desky xBuddy.
- Ved'te kabel bílého LED pásku skrz pravý otvor v xBuddy boxu. Připojte jej do druhého slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- Ved'te kabel motoru osy Y levým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do druhého slotu zleva na desce xBuddy.

KROK 82 Je čas na Haribo!



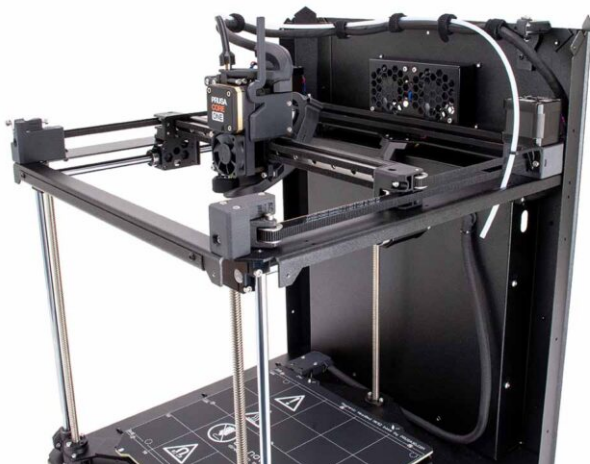
- Zasloužíte si sníst celý sáček, ale zkuste se ovládnout. Snězte jen čtvrtou řadu.

KROK 83 Hotovo



- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali sestavu CoreXY.
- Přejděte na další kapitolu.

6. Montáž Nextruderu



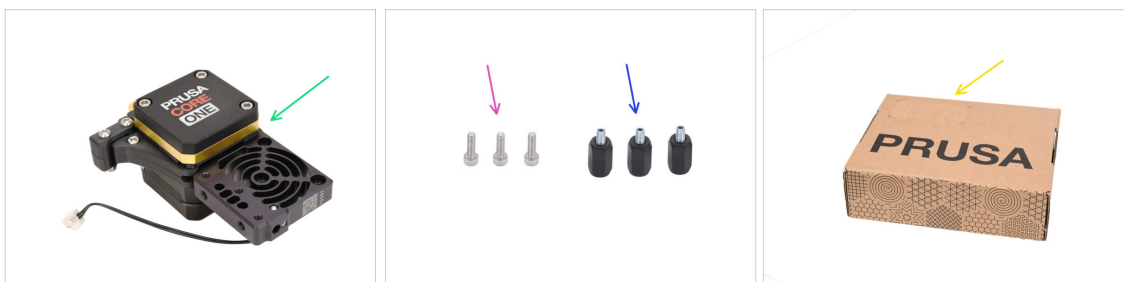
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Univerzální klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T6 Torx klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

KROK 2 Montáž Nextruderu: příprava dílů

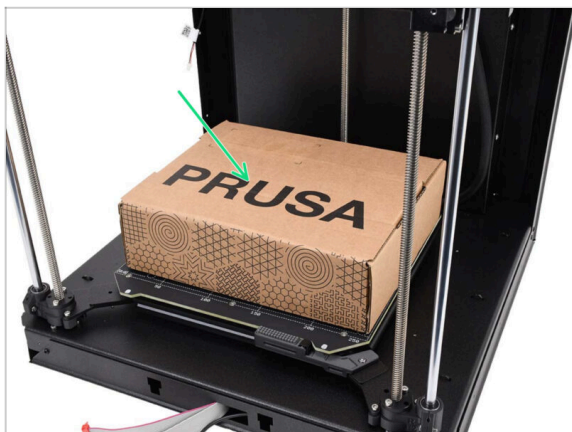


● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

- Nextruder assembly (1x) *you removed earlier*
- Stavěcí podložka Nextruderu (3x) *naleznete ji v balíčku Small parts & fasteners uvnitř balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10 (3x)
- Kartonová krabice (1x) *používaná jako dočasná ochrana vyhřívané podložky*

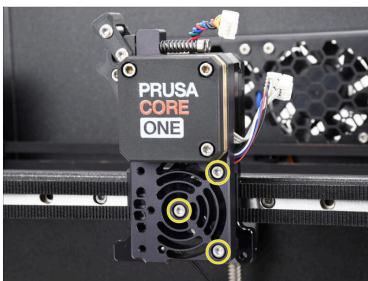
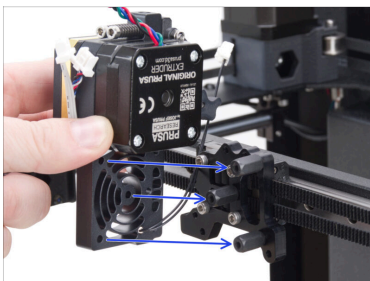
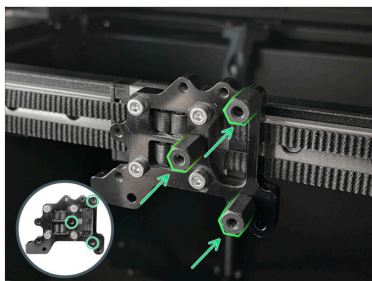
❗ **Tip:** Můžete použít jakoukoli kartonovou krabici z balení stavebnice.

KROK 3 Ochrana vyhřívané podložky



- Na vyhřívanou podložku položte prázdnou kartonovou krabici tak, aby zakrývala co největší část povrchu.
- ❗ Toto ochrání vyhřívanou podložku od padajících dílů.

KROK 4 Montáž Nextruderu



- K držáku Nextruderu přišroubujte tři distanční podložky Nextruderu. Distanční podložky pevně utáhněte.
- Umístěte sestavu Nextruderu na distanční podložky.
- Zarovnejte otvory v Nextruderu s distančními podložkami a zajistěte je třemi šrouby M3x10. **Šrouby příliš neutahujte.**

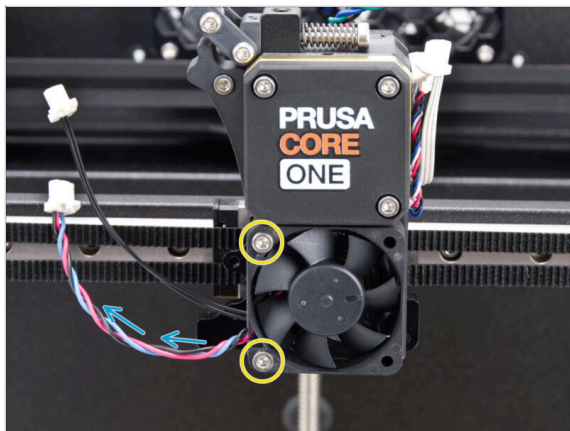
KROK 5 Ventilátor hotendu: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- ✦ Ventilátor hotendu (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- ✦ Hotend-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Šroub M3x4rT (2x)
- ✦ Šroub M3x18 (2x)

KROK 6 Montáž ventilátoru hotendu

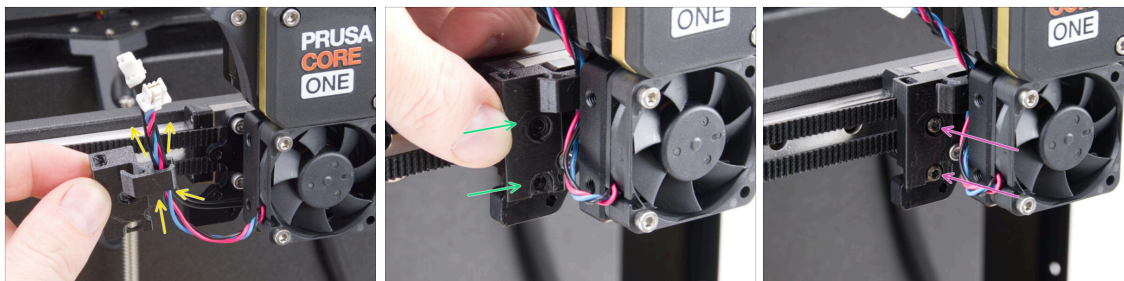


- ✦ Na levé straně připevněte ventilátor hotendu k chladiči pomocí dvou šroubů M3x18. **Šroub utáhněte opatrně, ale pevně, jinak by mohlo dojít k prasknutí plastového krytu.**

⚠ Na ventilátoru hotendu je nálepka, která musí být na jeho zadní straně - není vidět.

- ✦ Kabel musí směřovat do levého dolního rohu.

KROK 7 Vedení kabelu ventilátoru hotendu.



- ✦ Vezměte kabelovou svorku hotendu tak, jak vidíte na obrázku, a ved'te kabel **ventilátoru chladiče** spolu s kabelem **NTC termistoru** pravým kabelovým háčkem.
- ✦ Přichyťte díl Hotend-cable-clip na držák Nextruderu.
- ✦ Zajistěte dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 8 Loveboard: příprava dílů I.



✦ Pro následující kroky si prosím připravte:

- ✦ Printhead-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Loveboard-mount (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Hlavní kabel (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

ⓘ Poznámka: Barva kabelu se může lišit v závislosti na šarži. To nemá vliv na postup.

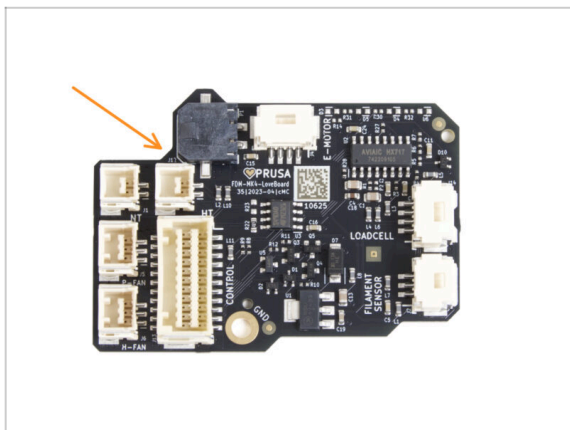
✦ Šroub M3x10 (4x)

✦ Šroub M3x8rT (1x)

✦ Matka M3nS (5x)

ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 9 Loveboard: příprava dílů II.



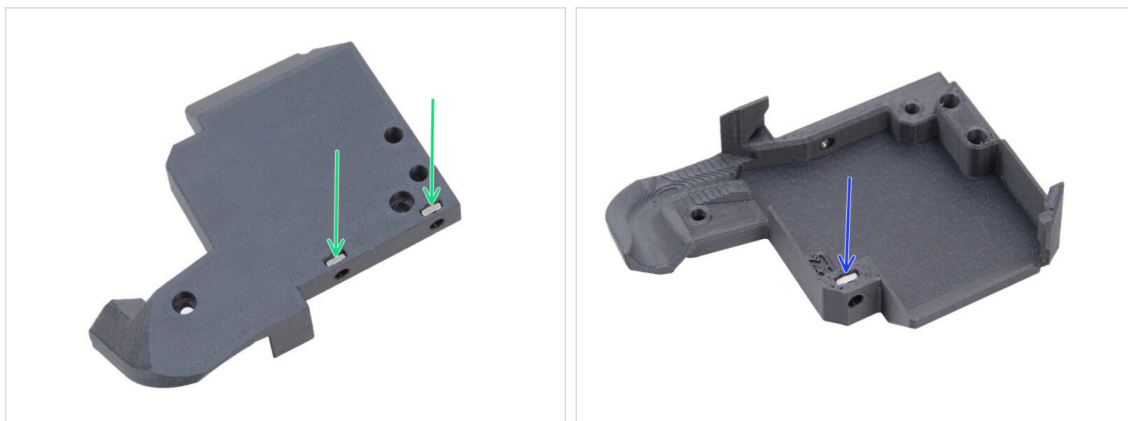
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- LoveBoard (1x) naleznete v balíčku Electronics

KROK 10 Sestavení Loveboard-mount



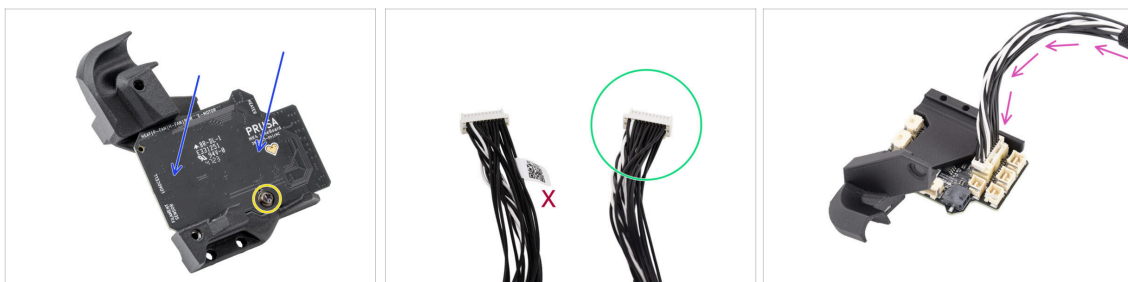
- Vyhledejte kabelový kanál ve tvaru písmene U na desce Loveboard a do blízkého otvoru vložte matici M3nS.
- 2,5mm inbusem zatlačte matku úplně dovnitř.
- Na opačnou stranu dílu vložte matku M3nS a zatlačte ji na místo.

KROK 11 Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)



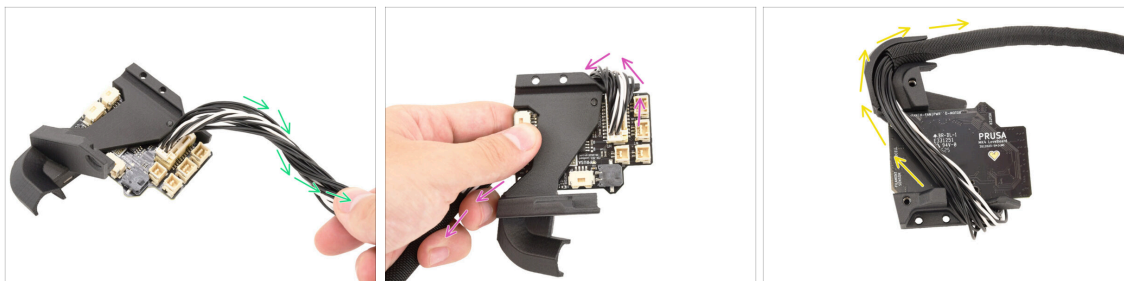
- 🟢 Ze zadní strany krytu printhead-cover vložte do dílu dvě matice M3x8.
- 🟡 Z druhé strany dílu printhead-cover vložte do dílu jednu matici M3x8.

KROK 12 Sestavení desky LoveBoard



- 🟡 Umístěte desku LoveBoard na držák LoveBoard (díl Loveboard-mount). Dbejte na správnou orientaci - konektory musí směřovat dolů.
- 🟢 Zarovnejte otvory na obou dílech a zajistěte je pomocí šroubku M3x8rT. **Neutahujte je příliš silně**, mohlo by dojít k poškození dílu.
- 🟢 Vezměte konec hlavního kabelu extruderu bez bílého štítku.
- 🟡 Otočte díl Loveboard-mount vzhůru nohama a připojte hlavní kabel do desky LoveBoard.

KROK 13 Vedení hlavního kabelu



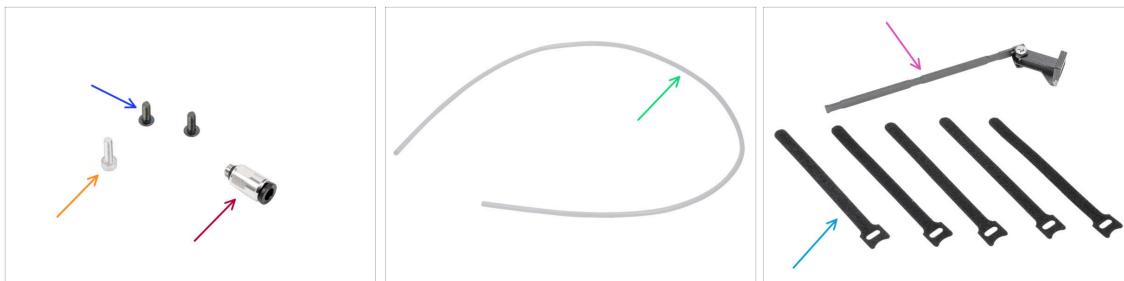
- 🟢 Otočte hlavní kabel o půl otáčky.
- 🟡 Přehněte hlavní kabel přes desku LoveBoard na její opačnou stranu.
- ⬛ Otočte sestavu LoveBoard vzhůru nohama.
- 🟡 Ved'te hlavní kabel přes desku LoveBoard kabelovým kanálem v držáku desky LoveBoard.

KROK 14 Zakrytí desky LoveBoard



- 🟡 Vložte dva šrouby M3x10 do dílu Loveboard-holder.
 - ⚠️ Dbejte na to, abyste šrouby zasunuli ze správné strany. Jako referenční bod použijte logo LoveBoard na desce.
- 🟢 Zakryjte LoveBoard pomocí dílu Printhead-cover.
 - ⚠️ **Dejte pozor, abyste neskřípli žádný z kabelů v hlavním kabelu.**
- 🟡 Upevněte obě části dohromady dvěma šrouby M3x10.
- 🟢 Zkontrolujte, zda mezi díly není velká mezera nebo skřípnutý textilní rukáv.

KROK 15 Swingarm: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Šroub M3x8rT (2x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Šroubení M5-4 (1x) naleznete v sáčku s drobnými součástkami a spojovacím materiálem uvnitř balíčku Electronics & Fasteners.
- PTFE trubička 710 x 4 x 2,5 (1x) naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package
- Sestava swingarmu (1x) naleznete v balení Metal parts 3/3
- Páska na kabely (5x) naleznete ji v sáčku Seals & Ties uvnitř balíčku Electronics & Fasteners

ⓘ Baleno dohromady, musí být rozděleno.

ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 16 Swingarm: příprava dílů II.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Bowden-bend (1x) naleznete v balíčku Printed parts
- Main-cable-clip (1x) naleznete v balíčku Printed parts

KROK 17 Vedení hlavního kabelu



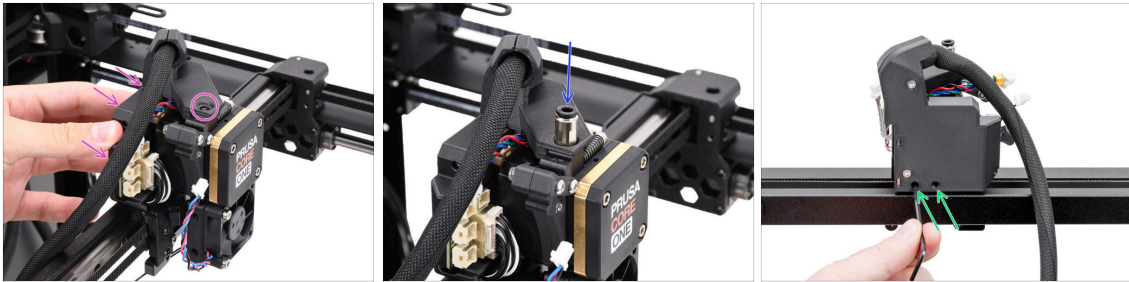
- Opatrně otevřete svorku hlavního kabelu. Dávejte pozor, aby nedošlo k prasknutí dílu.
- Vložte hlavní kabel do svorky Main-cable-clip. **Dbejte na správnou orientaci podle fotky.** Svorka není symetrická, připojte ji tak, jak je znázorněno.
- Umístěte svorku Main-cable-clip přibližně 5 - 15 cm od konce textilního rukávu a svorku zavřete.
- ❗ Neposouvejte kabelový klip k okraji textilního rukávu, jak je znázorněno na druhé fotografii. Ponechte jej ve stejné poloze z předchozího kroku.
- Sestavu LoveBoardu položte na kartonovou krabici na vyhřívané podložce.
- Zatlačte hlavní kabel za sestavu CoreXY v pravém zadním rohu.

KROK 18 Montáž hlavního kabelu



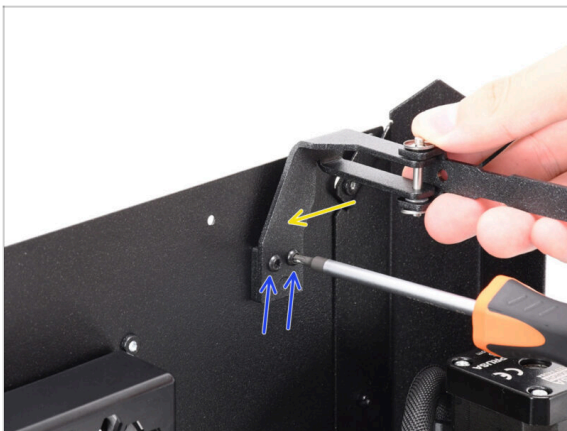
- V pravém rohu tiskárny na sestavě motoru Y najděte otvor v plastovém dílu a zarovnejte jej s hlavní kabelovou sponou.
- Zajistěte svorku main-cable-clip s kabelem k otvoru pomocí šroubu M3x10.

KROK 19 Montáž sestavy LoveBoard



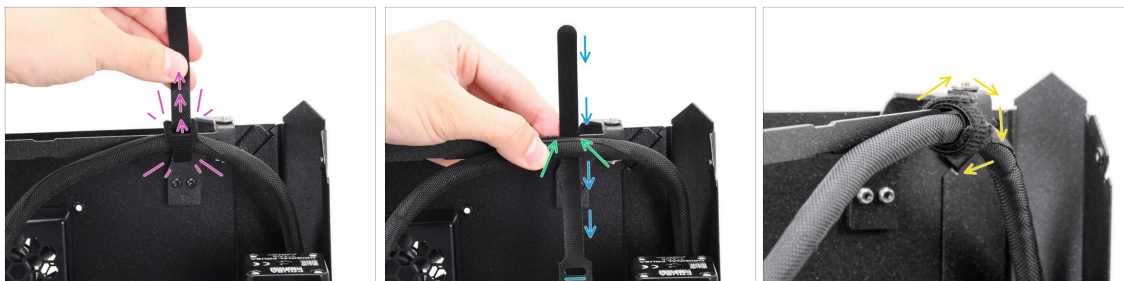
- ✿ Zapojte napájecí kabel z pravé strany tiskárny.
- ⬛ Zarovnejte otvor v Loveboard-mount se závitovým otvorem v horní části chladiče (Nextruder).
- 🔵 Vložte šroubení M5-4 do chladiče a utáhněte jej. Použijte univerzální klíč.
- 🟢 Utáhněte dva šrouby M3x10 na zadní straně Nextruderu, abyste zajistili sestavu LoveBoard.

KROK 20 Osazení swingarmu



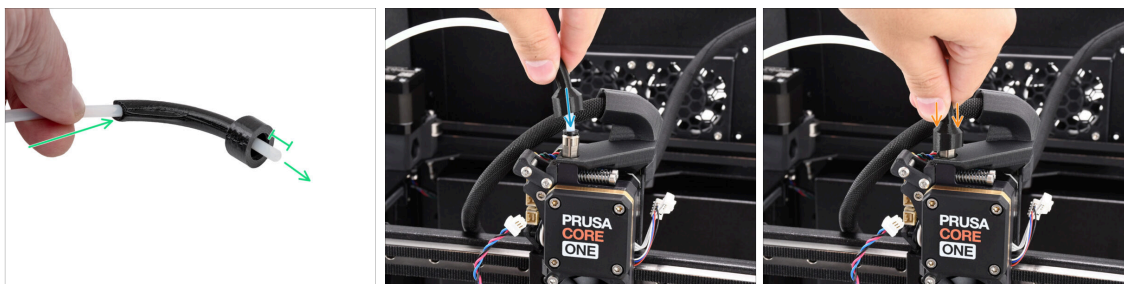
- 🟡 Sestavu swingarmu připevněte k páru závitových otvorů na zadním panelu, poblíž pravého horního rohu.
- 🔵 Zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.
- ⚠️ Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít ke stržení závitů.

KROK 21 Uchycení hlavního kabelu



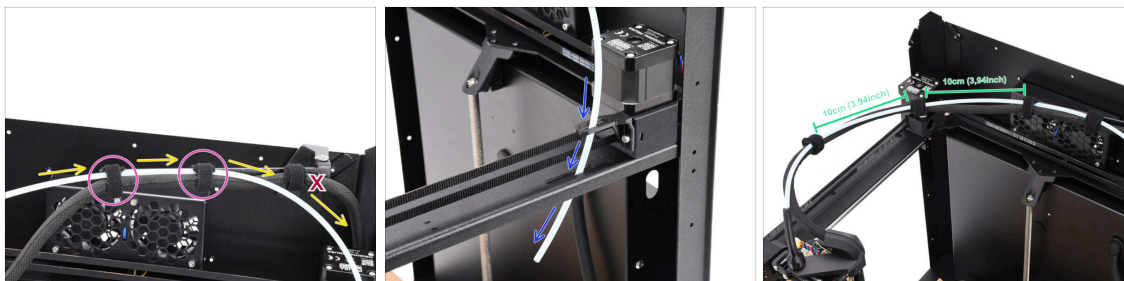
- 🟠 Podívejte se, kde má swingarm výřezy v profilu.
- 🟢 Přidržte si hlavní kabel u prvního výřezu ve swingarmu.
- 🟡 Vemte jednu kabelovou pásku a připravte si ji ze zadní strany prvního výřezu ve swingarmu. Dejte si pozor na správnou orientaci suchého zipu.
- 🟣 Konec kabelové pásky protáhněte jejím očkem a omotejte kolem swingarmu a hlavního kabelu.
- ⬛ Utáhněte stahovací pásku co nejvíce je to možné.
- 🟡 Omotejte stahovací pásku kolem kabelu.

KROK 22 Vložení PTFE trubičky



- 🟢 Jeden konec PTFE trubičky zatlačte do dílu bowden-bend tak, aby vám z dolního (širokého) konce čouhal alespoň 1 cm trubičky.
- 🟡 PTFE trubičku vložte do šroubení M5-4 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 🟠 Teď bowden-bend zatlačte dolů tak, aby zakrýval šroubení M5-4.

KROK 23 Zajištění PTFE trubičky



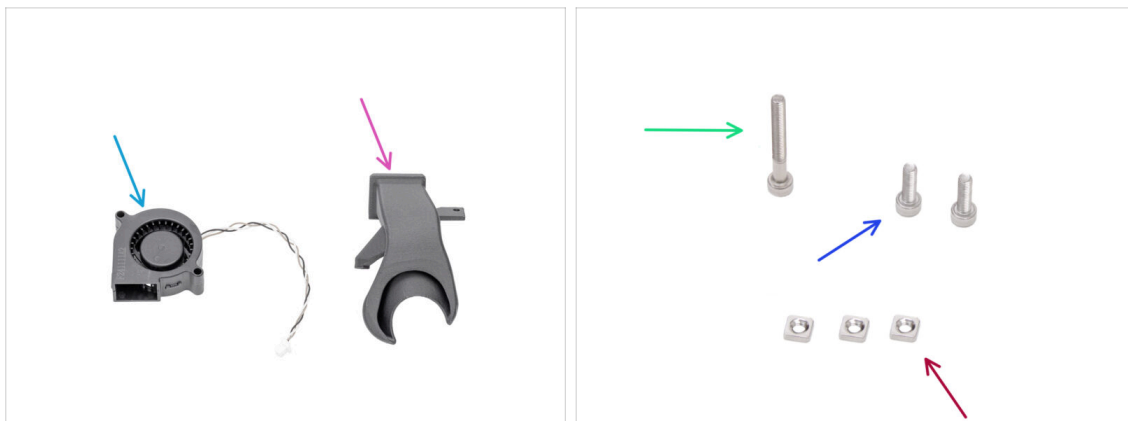
- ◆ PTFE trubičku vedte souběžně s hlavním kabelem a dbejte na to, aby trubička zůstala nad hlavním kabelem.
- ◆ PTFE trubičku a hlavní kabel (main-cable) k swingarmu přichyťte pomocí dvou kabelových pásek v místě zbylých dvou výřezů.
- ⚠ **Neprotahujte PTFE trubičku skrz první kabelový řemínek na dílu swingarm (rameno).**
- ◆ Volný konec PTFE trubičky prostrčte očkem pro bowden (bowden guide) a pak skrze otvor v rámu tiskárny (CoreXY plate). Volný konec trubičky zatím nechte viset.
- ◆ Spojte PTFE trubičku a hlavní kabel zbývajících dvěma kabelovými páskami, přičemž mezi nimi ponechte vzdálenost 10 cm.

KROK 24 Kontrola pohyblivosti



- ◆ Ručně několikrát posuňte osy XY do jejich koncových poloh a ujistěte se, že:
 - ◆ Hlavní kabel není příliš napnutý a netahá Nextruder dozadu.
 - ◆ Hlavní kabel nevytváří příliš velký oblouk.
 - ◆ Pokud je kabel příliš napnutý nebo tvoří velký oblouk, mírně povolte šroub na hlavní kabelové sponě a kabel vytáhněte o několik milimetrů nahoru nebo dolů. Poté šroub utáhněte a proveďte další zkoušku.

KROK 25 Tiskový ventilátor: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Tiskový ventilátor (1x) *naleznete v balení elektroniky (Electronics)*
- Fan-shroud (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x25 (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Matka M3nS (3x)

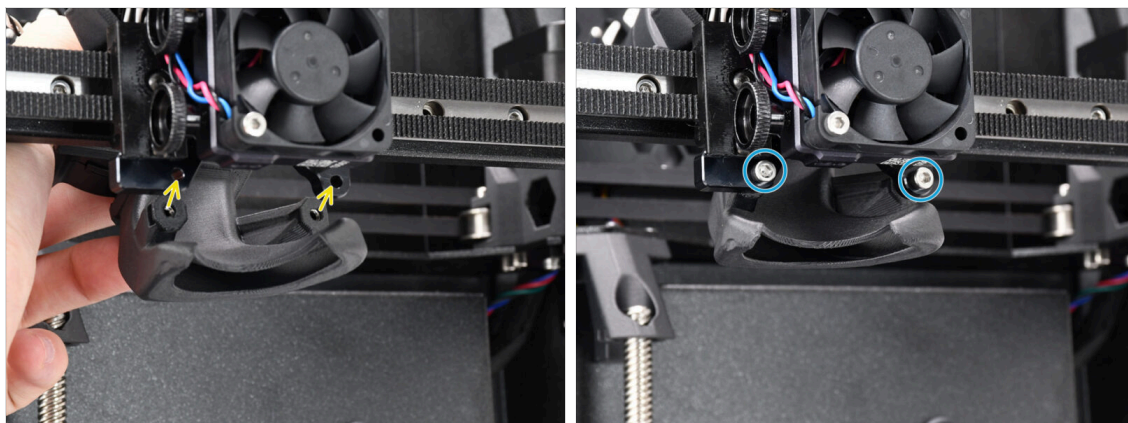
KROK 26 Sestavení dílu fan-shroud



- Z jedné strany vložte do krytu ventilátoru (fan-shroud) dvě matky M3nS.
- Z druhé strany zasuňte do krytu ventilátoru (fan-shroud) jednu matku M3nS.
- Vložte tiskový ventilátor do dílu fan-shroud. Podívejte se na správnou orientaci dílů.
- Sešroubujte oba díly k sobě s pomocí jednoho šroubu M3x25.

⚠ Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození krytu ventilátoru.

KROK 27 Instalace sestavy tiskového ventilátoru



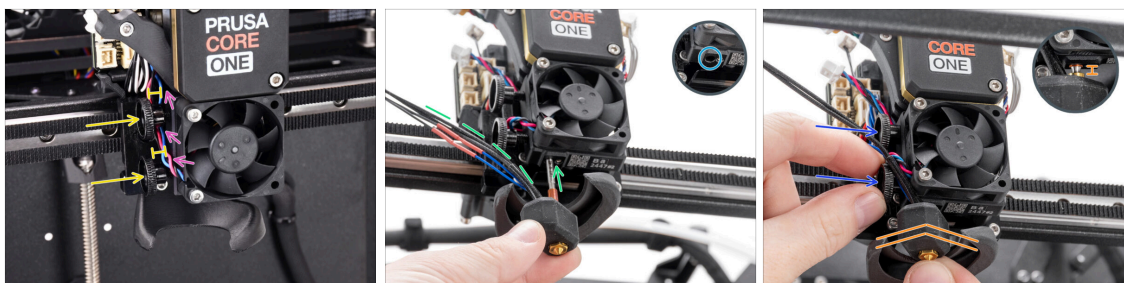
- Připevněte sestavu tiskového ventilátoru na zadní část Nextruderu.
- Vyrovnajte otvory v držáku Nextruderu s otvory v dílu fan-shroud.
- Zajistěte díl fan-shroud k držáku Nextruderu pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 28 Příprava dílů pro hotend



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Stavěcí šroub (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- sestava Prusa Hotendu (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

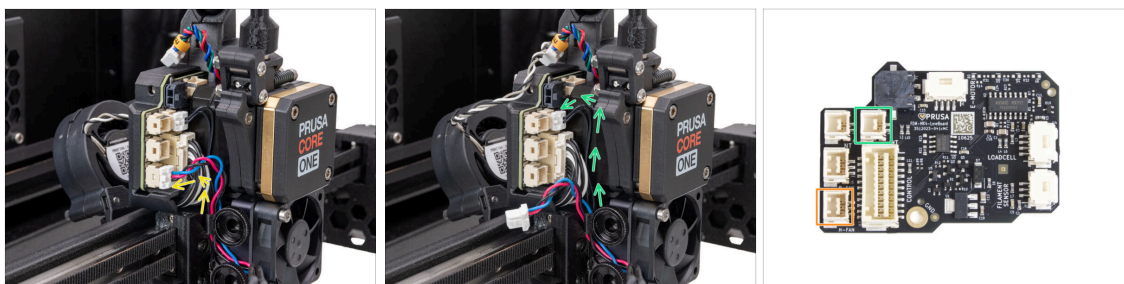
KROK 29 Instalace hotendu



- ✦ Do chladiče (heatsink) vložte dva stavěcí šrouby. **Nedotahujte je úplně na doraz.** Pro teď budou stačit dvě otáčky.
- ✦ Vedte kabel ventilátoru chladiče nad prvním otvorem se závitem v chladiči.
- ✦ Podívejte se pozorně na spodní stranu chladiče a najděte otvor pro sestavu hotendu.
- ✦ Vložte trubičku sestavy hotendu do otvoru a zasuňte ji celou do chladiče.
- ✦ Kabely nasměrujte doleva podle fotografie.
- ✦ Zasuňte sestavu hotendu až na doraz do chladiče. Mezi chladičem a mosaznou částí trysky by měla být přibližně 2mm mezera.
- ✦ Zatlačte sestavu hotendu dovnitř a **pevně utáhněte spodní stavěcí šroub a horní stavěcí šroub.**

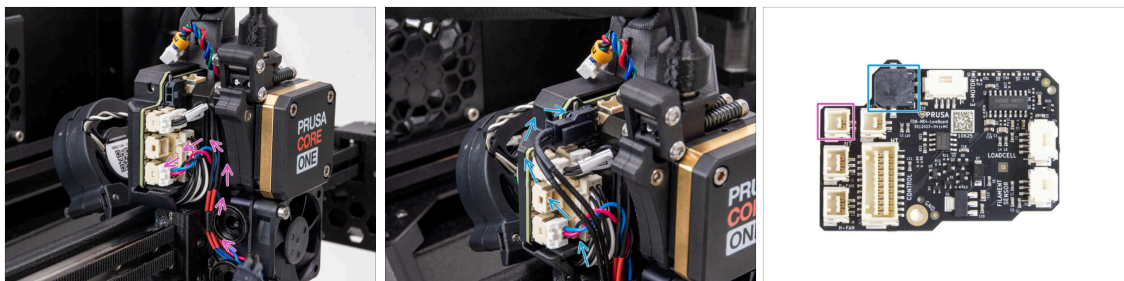
⚠ **Vyvarujte se přiskřípnutí jakéhokoli kabelu mezi šrouby a chladičem!**

KROK 30 Připojení kabelů chladiče



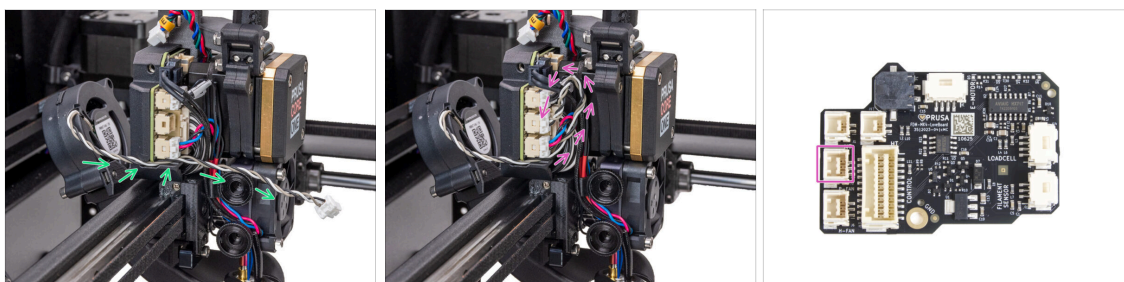
- ✦ Zapojte NTC kabel termistoru do konektoru nad hlavním kabelem na desce LoveBoard.
- ✦ Zapojte kabel ventilátoru hotendu do spodního konektoru v levé řadě desky LoveBoard.

KROK 31 Připojení kabelů hotendu



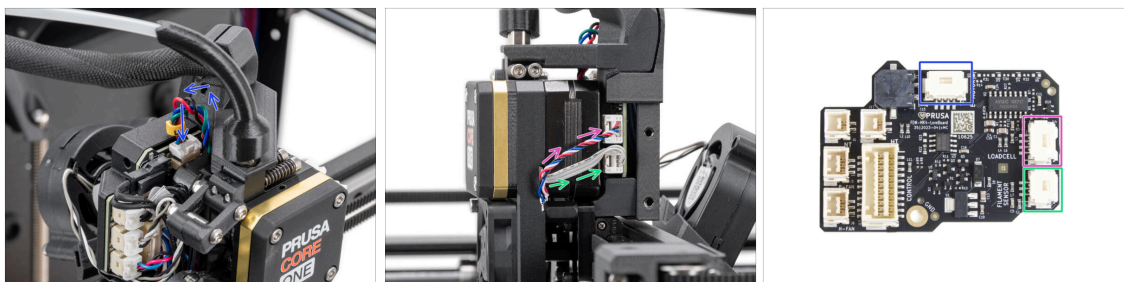
- ◆ Vedte termistor hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.
- ◆ Vedte topení hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.

KROK 32 Připojení kabelu tiskového ventilátoru



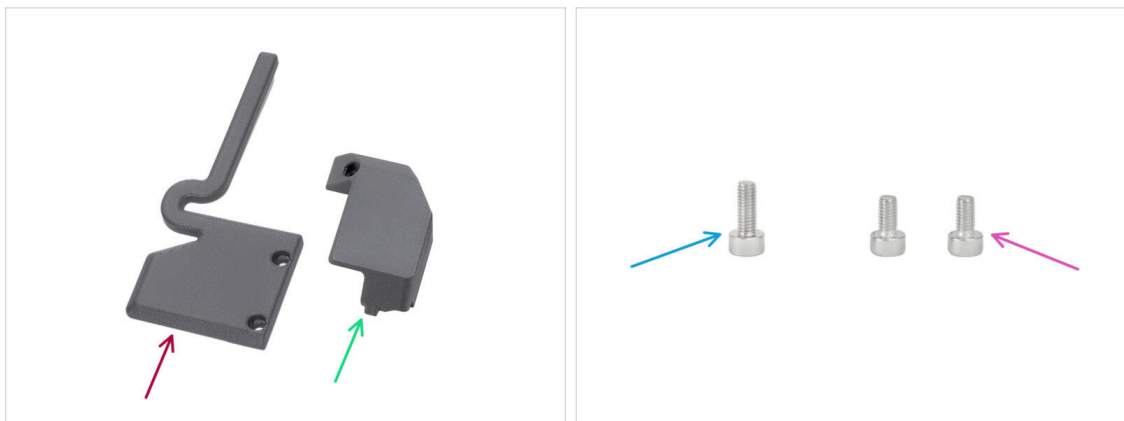
- ◆ Vedte kabel tiskového ventilátoru drážkou plastovém krytu.
- ◆ V prostoru pro kabely vytvořte z kabelu tiskového ventilátoru smyčku a zapojte jej do prostředního konektoru v desce LoveBoard.

KROK 33 Zapojte kabel motoru označený E



- ◆ Zapojte motor Nextruderu (označen E) do konektoru na horní straně.
- ◆ Zapojte kabel loadcellu (spodní kabel) do horního konektoru na pravé straně Nextruderu.
- ◆ Zapojte senzor filamentu (horní kabel) do spodního konektoru.

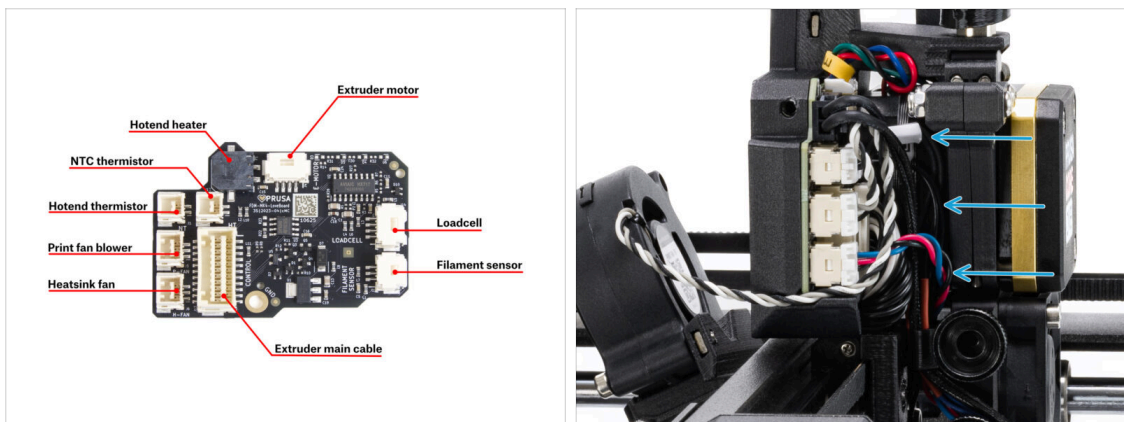
KROK 34 Kryt Loveboard: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Díl Print-head-cover-right-lever (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Díl Printhead-cover-left (1x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 35 LoveBoard: kontrola zapojení



⚠ **Před zakrytím elektroniky zkontrolujte zapojení všech kabelů.**

- ① Kliknutím na obrázek jej otevřete v náhledu ve vysokém rozlišení.
- Stlačte kabelový svazek co nejvíce dovnitř desky LoveBoard, aby nevyčníval a nepřekážel při nasazování krytu.

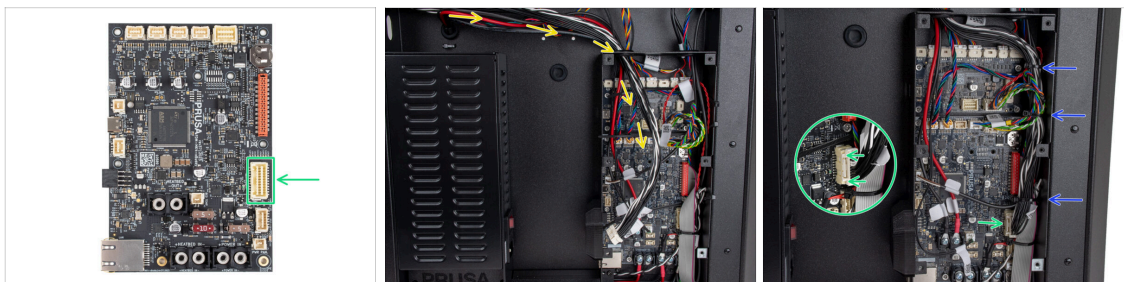
KROK 36 Zakrytí desky LoveBoard



- ✦ Přichyťte díl Print-head-cover-left na levé straně Nextruderu.
- ✦ Zajistěte kryt jedním šroubem M3x10.
- ✦ Umístěte díl Print-head-cover-right-lever na pravou stranu Nextruderu.
- ⚠ Neskrípněte kabely!
- ✦ Zajistěte kryt dvěma šrouby M3x6.
- ✦ Protáhněte hlavní kabel horním otvorem na pravé straně zadního panelu.

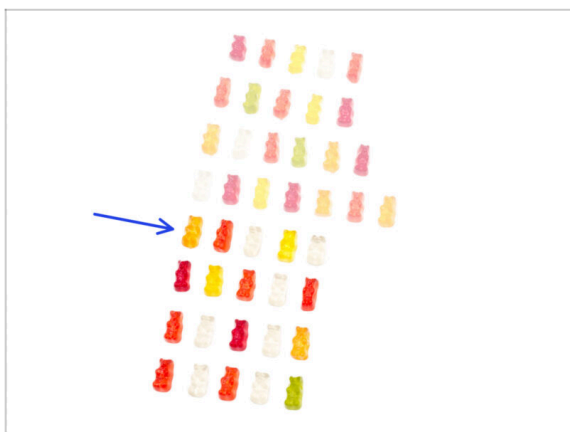
Konec kabelu zatím nechte volně viset.

KROK 37 Zapojení hlavního kabelu



- ✦ Otočte tiskárnu tak, aby zadní strana směřovala k vám.
- ✦ Ved'te hlavní kabel levým otvorem do krabičky xBuddy.
- ✦ Připojte hlavní kabel do slotu na pravé straně desky xBuddy.
- ⓘ Pokud kabel nedosahuje ke konektoru nebo je příliš napnutý, vraťte se ke kroku **Vedení hlavního kabelu** a kabel lehce zatáhněte směrem dolů od dílu main-cable-clip.
- ✦ Zajistěte kabely již dříve provlečenými stahovacími páskami v xBuddy boxu. Přebytké části pásek opatrně odstříhněte, **vyhněte se přestřihnutí kabelů..**

KROK 38 Je čas na Haribo!



- Dodejte si sílu a vyrazte vpřed!
- Snězte pátou řadu.

KROK 39 Hotovo

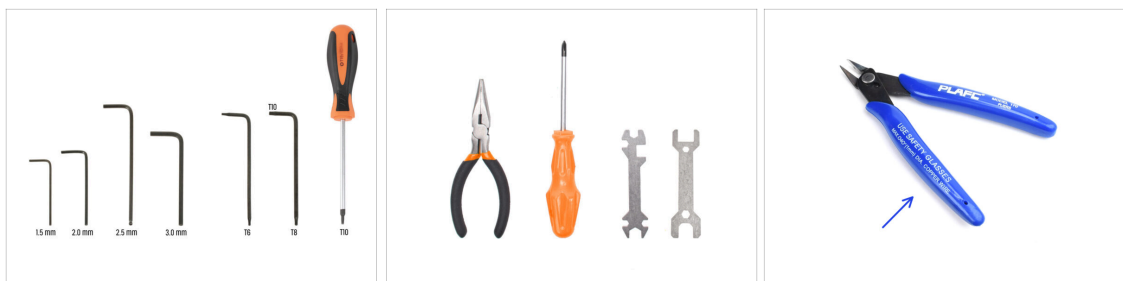


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili Nextruder.
- Přejdeme k další kapitole.

7. Rám a Elektronika



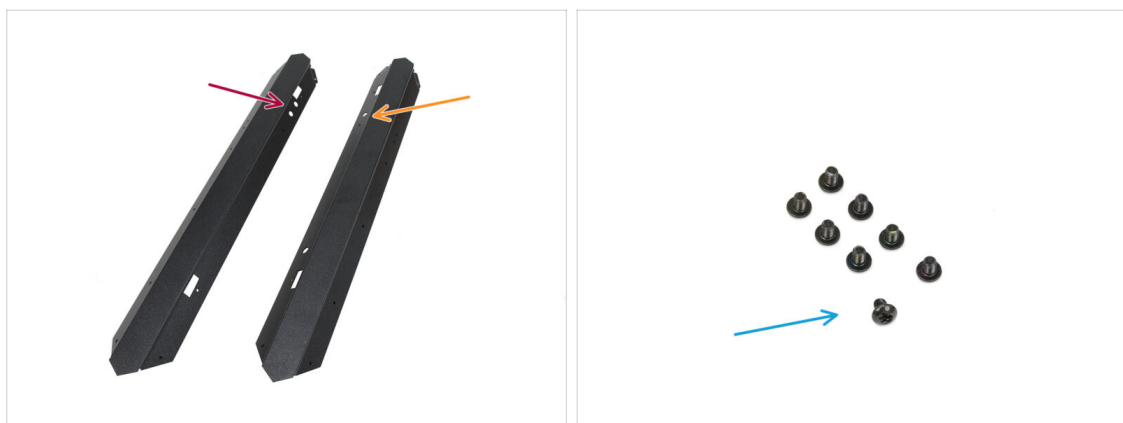
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelistové kleště
- Vyštipovací kleště (volitelné)

KROK 2 Přední profily: Příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

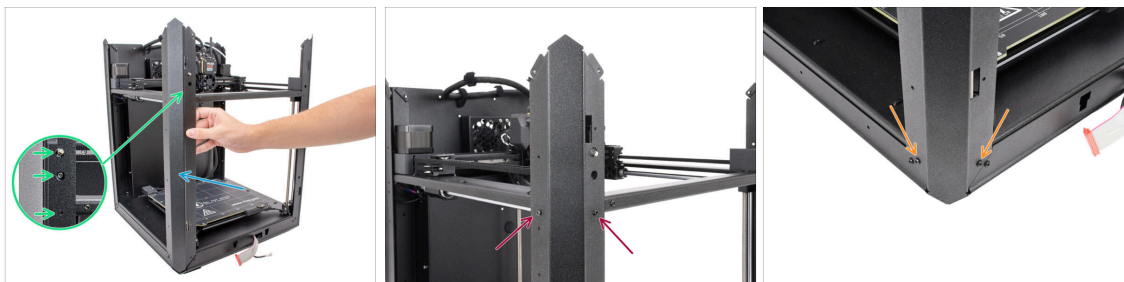
- Přední levý profil (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - ⓘ Ten se dvěma kruhovými otvory nahoře.
- Přední pravý profil (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - ⓘ Ten s jedním kruhovým otvorem nahoře.
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 3 Instalace předních pravých profilů



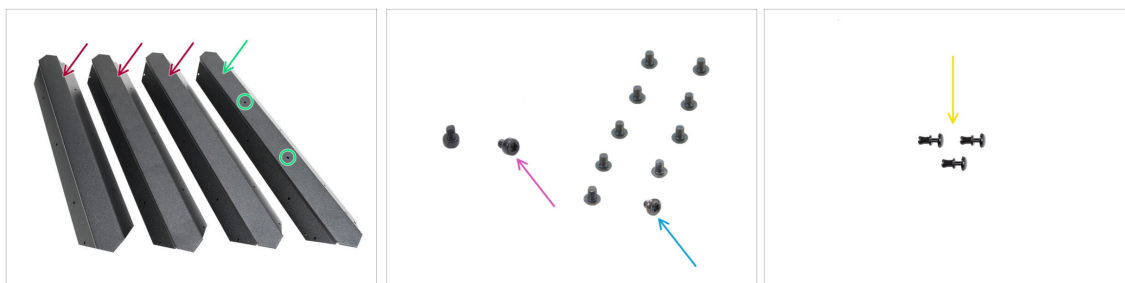
- Připevněte pravý přední profil k tiskárně.
 - i Zkontrolujte, zda používáte správný profil - měl by mít **jeden velký kulatý otvor** pro napínací šroub řemene.
- Vyrovnajte profil tak, aby otvor pro kalibrační šroub a menší otvor pro šroub byly v jedné linii se závitem.
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- i Pokud se otvory neshodují, ujistěte se, že jsou hladké tyče zasunuty až na doraz do držáků tyčí v sestavě základny a v horní sestavě XY.

KROK 4 Instalace předních levých profilů



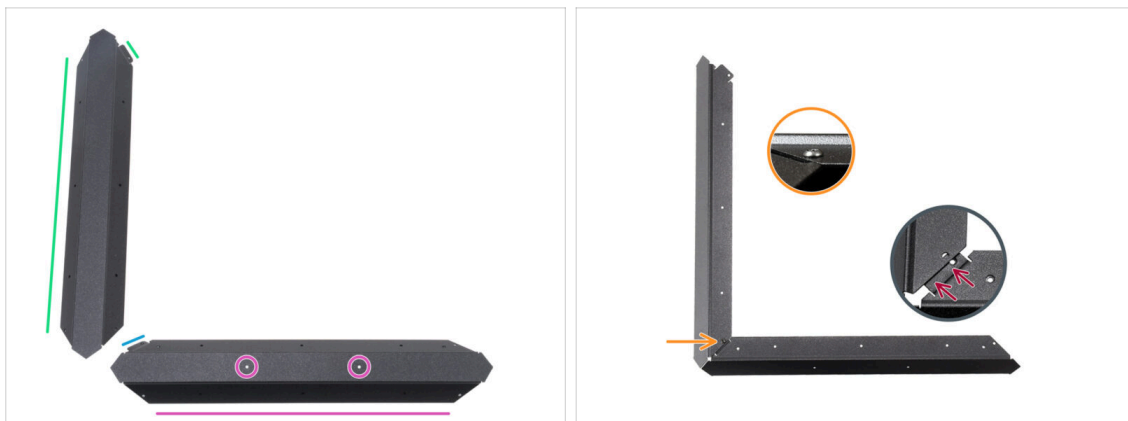
- Připevněte levý přední profil k tiskárně.
 - i Zkontrolujte, zda používáte správný profil - měl by mít **dva velké kulaté otvory** pro senzor dvířek a napínací šroub řemene.
- Vyrovnajte profil tak, aby se otvory shodovaly. **Dávejte pozor, abyste neohnuli páčku dveřního senzoru!**
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 5 Horní profily: Příprava dílů



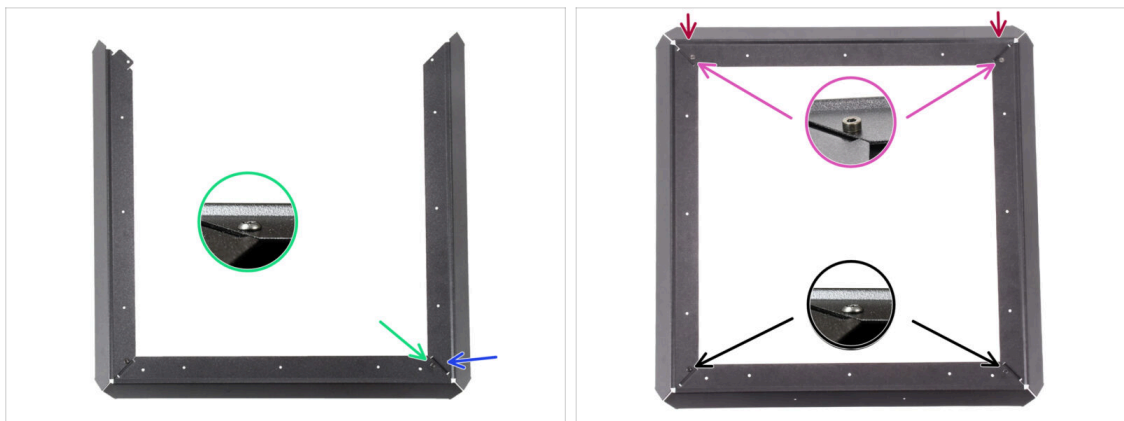
- Horní profil (3x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- Horní zadní profil (1x) se nachází v balení kovových dílů 1/3 - věnujte pozornost dvěma otvorům v tomto dílu.
- Šroub M3x4rT (10x)
- Šroub M3x4 (2x) *s odlišným typem hlavičky*
- Nylonový nýt (3x)

KROK 6 Sestavení horních profilů I.



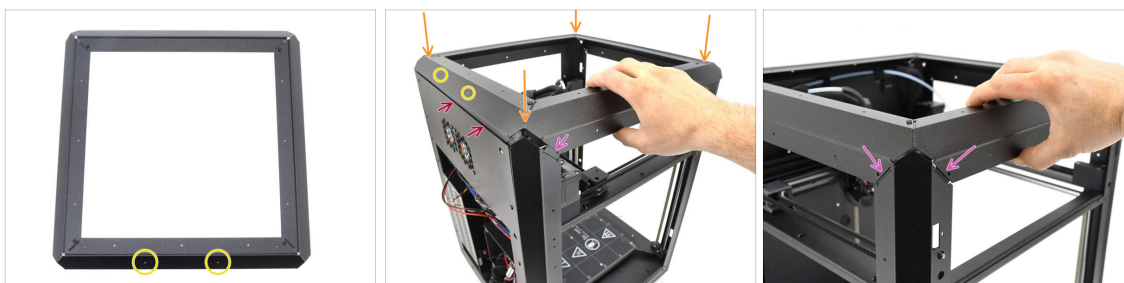
- ⚠️ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- 🟡 Podle obrázku umístěte horní profil se dvěma otvory na rovnou stranu.
- 🟢 Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- 🟢 Na levou stranu umístěte libovolný jiný z horních profilů. Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- 🟠 Spojte oba profily dohromady.
- ⚠️ **Pozor!** Příruba předního profilu (modrá šipka) musí být zasunutá **pod** levý univerzální profil (zelená šipka), nikoliv přes.
- 🟡 Zarovnejte otvory v obou dílech a spojte oba díly dohromady pomocí šroubu **M3x4rT**.
- ⚠️ **Pečlivě zkontrolujte typ šroubu!** Ujistěte se, že pro každý otvor používáte ten správný.
- 🟢 Stejným postupem spojte další dva profily do rohu a zajistěte je šroubem M3x4.

KROK 7 Sestavení horních profilů II.



- Stejným způsobem připojte další profil k hornímu profilu pomocí dvou otvorů na rovné straně
- ⚠ Ujistěte se, že všechny příruby jsou zasunuté **pod** profily.
- Profily spojte pomocí šroubů M3x4rT.
- ⚠ **Pečlivě zkontrolujte typ šroubu!** Ujistěte se, že pro každý otvor používáte ten **správný**.
- Stejným způsobem připojte poslední profil. **Ujistěte se, že používáte šroub správného typu.**
- Profily spojte pomocí šroubu M3x4. **Ujistěte se, že používáte správný typ šroubu.**

KROK 8 Zarovnání horních profilů



- Najděte profil se **dvěma otvory uprostřed**—tento díl by měl být umístěn do **zadní části tiskárny**.
- Nasadte sestavu horního profilu na tiskárnu a ujistěte se, že oba otvory směřují dozadu.
- Vyčnívající část zadního profilu musí být umístěna za zadní plechovou deskou.
- Na bočních a předních stranách musí profily dosedat na výstupky se závitovými otvory.

KROK 9 Instalace horních profilů



- 🟢 Jakmile jsou všechny horní profily správně zarovnány, připevněte je na místo pomocí zbývajících 8 šroubů M3x4rT v rozích.
- 🟡 Připevněte zadní panel k hornímu profilu třemi nylonovými nýty.

KROK 10 Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů



- 🟡 Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔵 Šroub M3x4rT (4x)

KROK 11 Zajištění sestavy CoreXY



- Zarovnejte sestavu CoreXY tak, aby otvory se závitem odpovídaly otvorům pro šrouby v zadních profilech. Možná bude nutné sestavu zatlačit směrem nahoru, aby se otvory vyrovnaly.
- Připevněte sestavu CoreXY pomocí čtyř šroubů M3x4rT do vyznačených otvorů.

KROK 12 Tělo bočního senzoru: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Filament-sensor-body (1x) *naleznete v balíčku Printed parts.*
- Filament-sensor-lever (1x) *naleznete v balíčku Printed parts.*
- Filament-sensor-switch (1x) *naleznete v balíčku Printed parts.*
- Šroub M3x10 (1x)
- 10x6x2 Magnet (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- 7mm feromagnetická kulička (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Podložka M3w (1x)

KROK 13 Sestavení postranní sestavy senzoru filamentu (side sensor base)

- 🟢 Vložte jeden z magnetů do vyhrazeného otvoru v páčce.
- 🟡 Vložte kuličku do příslušného otvoru na vnitřní straně základny senzoru.
- 🟣 Vložte páčku s magnetem do základny.

📌 Díl s magnetem by měl být umístěn vedle kuličky.

Všimněte si, že kulička bude přitahována k magnetu - ujistěte se, že zůstane pevně na místě.

- 🟠 Připevněte páku na místo pomocí podložky M3w a šroubu M3x10. Zatím ho utáhněte jen o několik otáček - stačí, aby držel na místě.

⚠️ **Šroub nedotahujte úplně. Jinak se páčka nebude pohybovat a senzor nebude fungovat!**

KROK 14 Test páčky

- 🟢 Zkontrolujte, zda se páka volně pohybuje.
- 🟠 Pokud se páčka nepohybuje volně nebo se vůbec nepohybuje, povolte šroub o čtvrt otáčky a znovu vyzkoušejte pohyb.

⚠️ **Šroub nesmí být zcela utažen, jinak se páčka nebude moci volně pohybovat.**

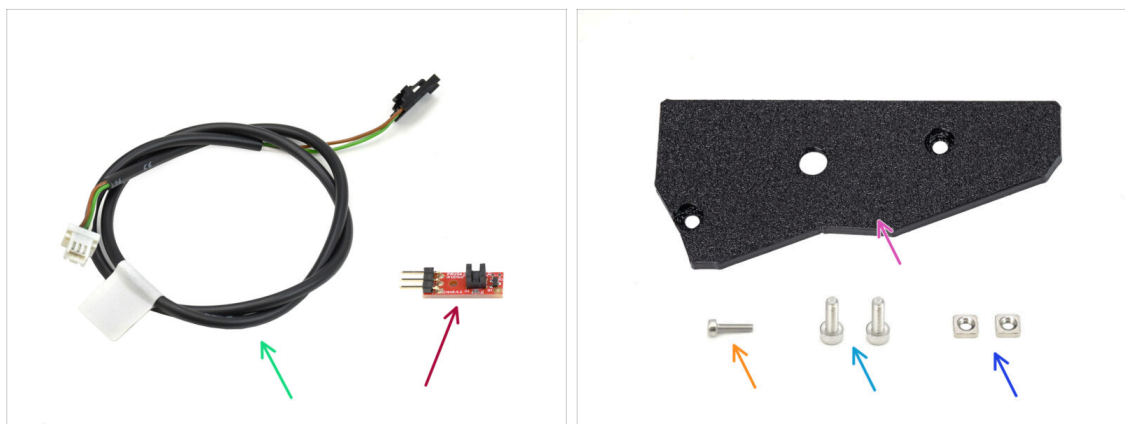
KROK 15 Sestavení tlačítka



Než začnete, přečtěte si všechny části tohoto kroku.

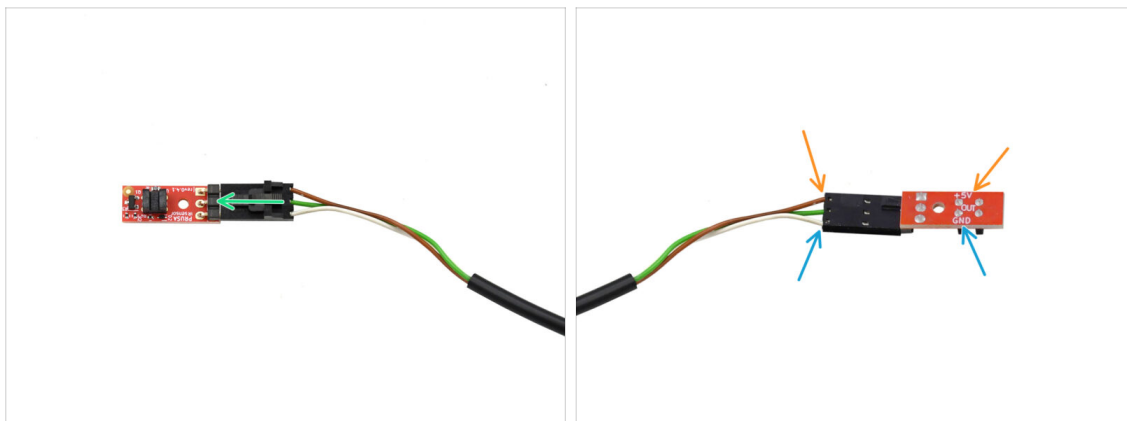
- Vložte druhý magnet o rozměrech 10x6x2 do dílu filament-sensor-switch.
 - Namontujte díl filament-sensor-switch do filament-sensor-body.
 - Přesuňte díl filament-sensor-switch do levé koncové polohy tak, aby magnety směřovaly k sobě.
 - Zkontrolujte, že se **magnety odpuzují** - měly by se odtlačovat od sebe.
 - **Pokud se přitahují** - tedy posouvají k sobě: vyjměte magnet z přepínače senzoru filamentu a otočte jeho polaritu. Poté vše znovu zkontrolujte.
- i** Pro tip: K odstranění magnetu z dílu filament-sensor-switch použijte jeden z tenkých šestihranných klíčů nebo klíčů Torx.

KROK 16 IR senzor: příprava dílů



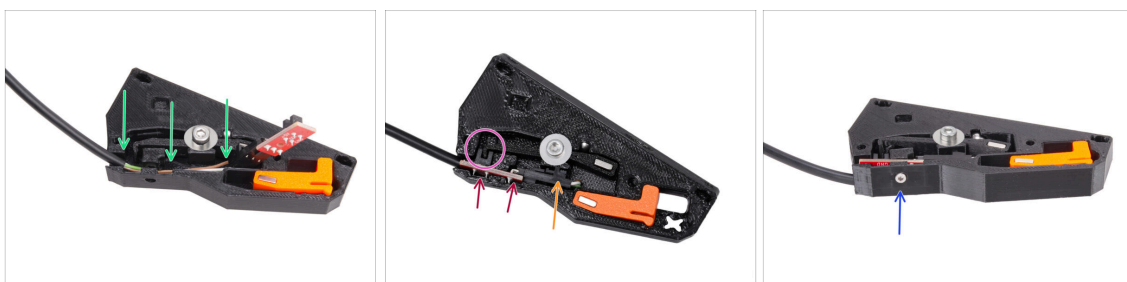
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Kabel bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- IR senzor filamentu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Plastový díl Side Filament Sensor Cover (1x) *naleznete v balení Printed parts*
- Šroub M2x8 (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Matka M3nS (2x)

KROK 17 Připojení IR senzoru



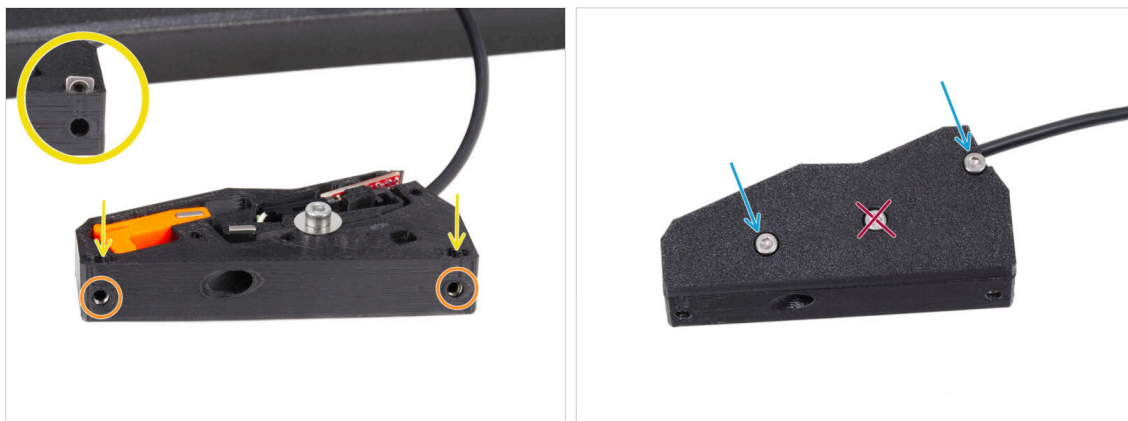
- 🟢 Zapojte kabel do infračerveného senzoru filamentu.
- ⚠️ Před zapojením se ujistěte, že je konektor správně orientován!
- 🟠 U CORE One se musí hnědý kabel připojit k pinu +5V.
- 🔵 Bílý kabel se připojuje ke kolíku GND.

KROK 18 Instalace IR senzoru



- 🟢 Nejprve zasuňte kabel do drážky. Černý konektor by měl být přibližně uprostřed základny senzoru (sensor base).
- 🔴 Samotný IR senzor vložte do vyhrazené drážky.
- 🟡 Páčka musí zapadnout do optické brány senzoru.
- 🟠 Ujistěte se, že se konektor ani kabely nedotýkají páčky, protože by to mohlo zabránit správné funkci snímače.
- 🔵 Pomocí 1,5mm inbusového klíče zajistěte senzor na místě malým šroubem M2x8.

KROK 19 Montáž krytky bočního senzoru



- ✚ Vložte dvě matky M3nS do otvorů označených na obrázku. Pomocí 1,5mm inbusového klíče je **zatlačte dovnitř až na doraz**.
 - ✚ Podívejte se ze strany, zda jsou závit matic zarovnané s otvory.
 - ✚ Přidejte kryt na sestavu.
 - ✚ Zajistěte plastový kryt na místo pomocí dvou šroubů M3x10 (boční otvory na šrouby).
- ⚠ **Šroub uprostřed nedotahujte! Jinak by senzor přestal fungovat.**

KROK 20 Boční senzor filamentu: příprava dílů



- ✚ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✚ Sestava bočního senzoru filamentu (1x) *dříve sestavený*
- ✚ Objímka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ✚ Stahovací páska (3x)

KROK 21 Instalace bočního senzoru filamentu



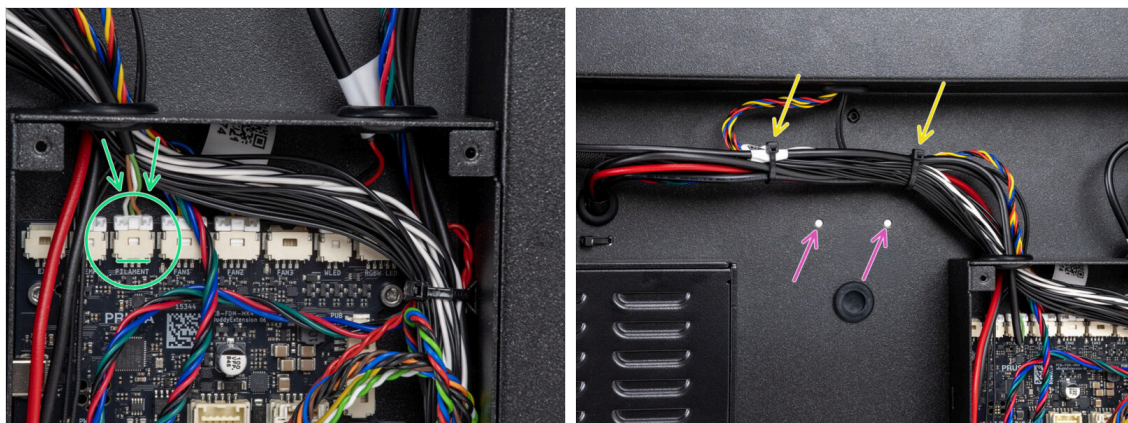
- Do označených otvorů namontujte jednu stahovací pásku. Pomocí ní připevníme kabel pod kovový profil.
 - Vložte objímku do označeného otvoru na sestavě senzoru.
 - Připevněte sestavu senzoru na PTFE trubičku na tiskárně.
- ⚠ Dbejte na to, abyste trubičku zasunuli až na doraz!**

KROK 22 Vedení kabelu senzoru filamentu



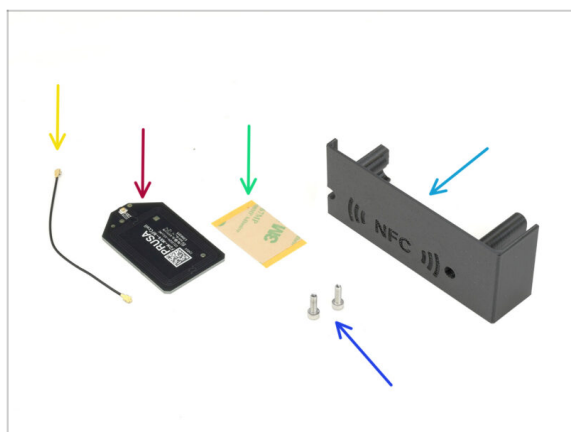
- Posuňte sestavu senzoru nahoru, zhruba do středu rámu tiskárny, abyste správně zarovnali kabel.
- Jakmile je kabel na svém místě, zajistěte jej pod kovovým profilem pomocí stahovací pásky. Pásku utáhněte jen lehce, aby bylo možné kabel později upravit. Odstříhněte přebytečnou část stahovací pásky.
- Ved'te kabel senzoru skrz dedikovaný otvor směrem k zadní části tiskárny.
- Na zadní straně tiskárny ved'te kabel do krabičky xBuddy. Zatím ho nechte volně viset.

KROK 23 Připojení bočního senzoru filamentu



- Připojte kabel bočního senzoru filamentu do konektoru označeného FILAMENT na horní straně rozšiřující desky xBuddy.
- i Můžete si pomoci čelistovými kleštěmi, ale dávejte pozor, abyste nepoškodili kabely.
- Svazek kabelů na vyznačeném místě stáhněte pomocí dvou stahovacích pásek.
 - Zajistěte kabely v **co nejvyšší možné poloze** tak, aby nepřekážely dvěma otvorům na kovovém plátu pod nimi.
- ⚠ **Stahovací pásky příliš neutahujte a kabely příliš nenapínejte!**

KROK 24 Anténa NFC: příprava dílů



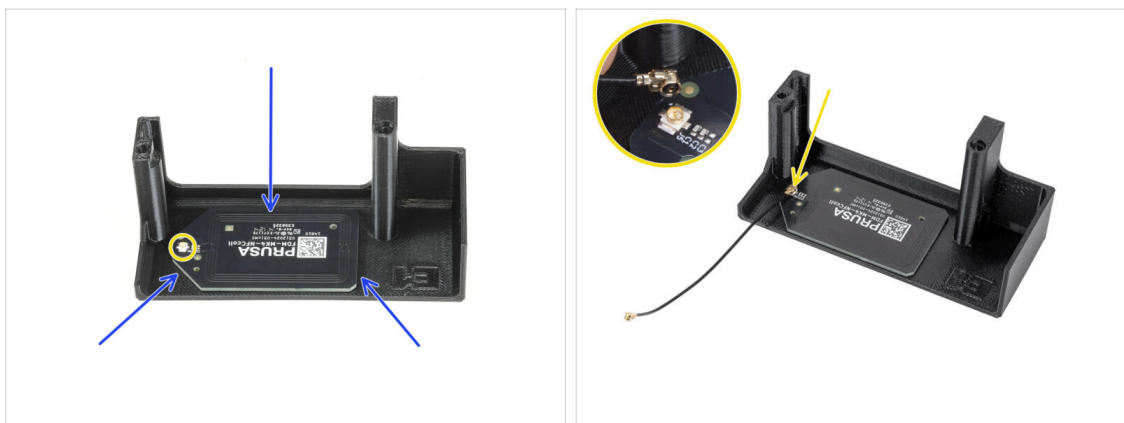
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- El-box-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x10 (2x)
- NFC cívka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Samolepicí fólie 32 x 25 mm (1x) *najdete v balení Electronics & Chamber parts*
- Kabel NFC cívky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

KROK 25 Aplikace lepicí fólie



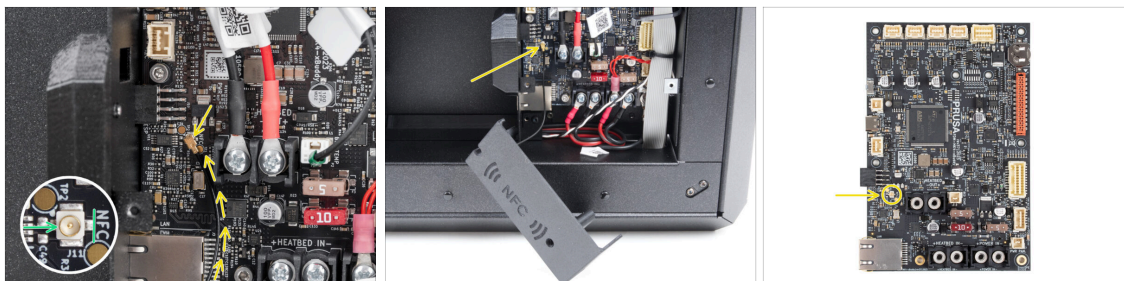
- 🟡 Sloupněte z lepicí pásky žlutou ochrannou fólii.
- 🟢 Přiložte fólii na rovnou stranu cívky NFC a ujistěte se, že řádně přilne.
- 🟠 Odlepte zbývající ochrannou vrstvu z cívky NFC.

KROK 26 Instalace NFC cívky



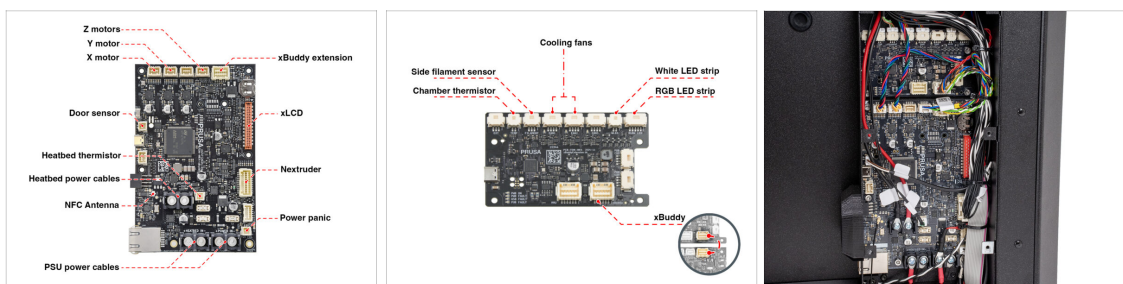
- 🟠 NFC cívku nalepte na vnitřní stranu dílu EI-box-cover, přibližně tak, jak vidíte na obrázku.
- 📄 **(i)** Malý kulatý konektor by měl být umístěn blíže k okraji krytu.
- 🟡 Připojte kabel k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, dokud neuslyšíte cvaknutí, čímž zajistíte bezpečné připojení.
- ⚠️ **Při připojování kabelu NFC cívky buďte opatrní. Nesprávné zarovnání nebo příliš velký tlak mohou způsobit nevratné poškození.**
- 📄 **(i)** Dbejte na to, abyste vyvíjeli rovnoměrný tlak a k zasunutí konektoru NF kabelu nepoužívejte ploché kovové nástroje.

KROK 27 Zapojení NFC cívky



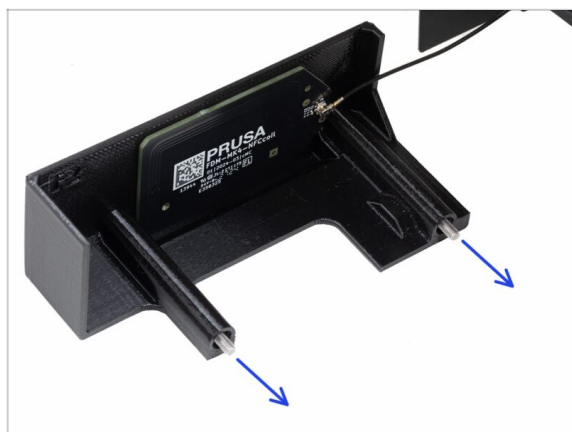
- 🟢 Najděte malý kulatý konektor s označením NFC v levé spodní části desky xBuddy.
- 🟡 Připojte kabel NFC cívky k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, až ucítíte cvaknutí.

KROK 28 Kontrola zapojení



- 🟠 Obrázky použijte jako referenci pro ověření zapojení elektroniky.
- ⚠️ Ujistěte se, že jsou všechny konektory zcela zasunuty a kabely zdroje správně utažené. V opačném případě může dojít k poškození tiskárny!

KROK 29 Příprava krytu elektroniky



- 🔵 Prostrčte dva šrouby M3x10 skrz díl EI-box-cover.

KROK 30 Montáž krytky elektroniky



- ✦ Ujistěte se, že závitové otvory na spodní straně xBuddy boxu nejsou zakryté kabely.
 - ⬛ Pokud ano, přesuňte kabely tak, aby k nim byl volný přístup.
 - ✦ Zarovnejte kryt s otvorem v boxu xBuddy a upevněte jej na místě utažením šroubů.
 - ✦ Kabel NFC protáhněte prostorem mezi konektorem Ethernetu a napájecími kabely napájecího zdroje (PSU).
- ⚠ **Vyhnete se jeho vedení přes konektor Ethernetu nebo napájecí kabely.. Při zakrytí boxu xBuddy může dojít k poškození kabelu.**

KROK 31 Poznámka ke kameře Buddy3D



- ⓘ Pro budoucí uživatele kamery Buddy3D:
- ✦ Pokud plánujete používat kameru Buddy3D, máte již nainstalovaný kabel USB.
- 📌 Pro detailní informace o montáži a připojení kamery Buddy3D se vraťte k tomuto návodu: **Instalace kamery Buddy3D pro CORE One**

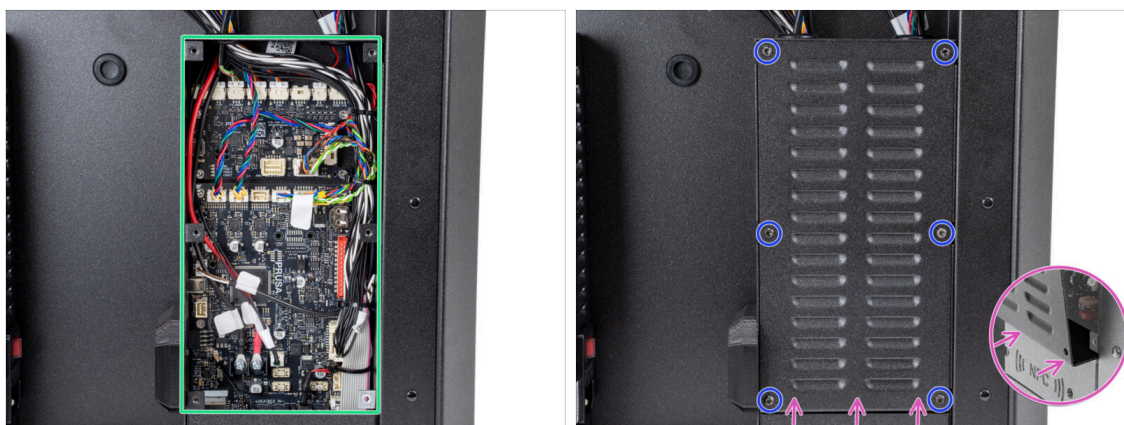
KROK 32 Krytka xBuddy: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Plechový zadní kryt (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- kryt xBuddy (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 33 Instalace krytu xBuddy



- Uspořádejte vedení kabelů v xBuddy boxu podle obrázku.
- Krabičku xBuddy opatrně zakryjte tak, že nejprve zasunete ohnutou část krytu do krabičky.
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste nepřiskřípli kabely, a ujistěte se, že kryt zasouváte kolmo k desce xBuddy.**
Pečlivě překontrolujte pozici kabelu NFC cívk.
- Zajistěte kryt skřínky xBuddy pomocí šesti šroubů M3x4rT.

KROK 34 Montáž zadní krytky



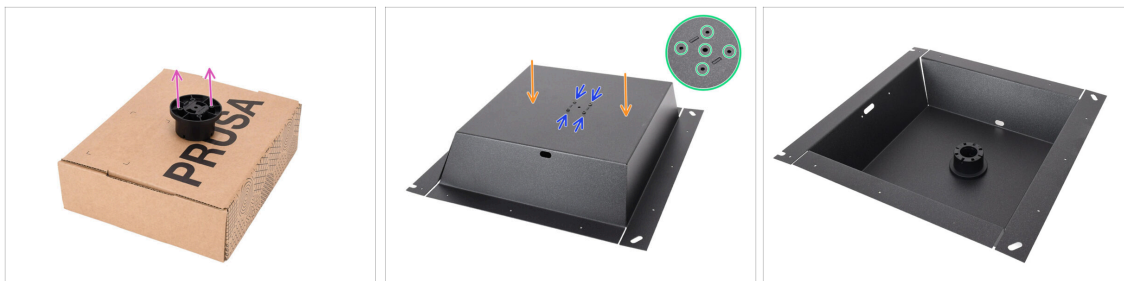
- 🔵 Zarovnejte zadní plechový kryt tak, aby kabely mohly procházet „vaničkou“.
- 🔴 Umístěte zadní plechový kryt do vybrání. Zatlačte jej směrem k tiskárně a poté jej posuňte směrem nahoru, aby zapadl.
- 🟡 Do šasi tiskárny by měly zapadnout čtyři výstupky.
- 🟢 Zajistěte zadní kryt na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.

KROK 35 Pravá strana: příprava dílů



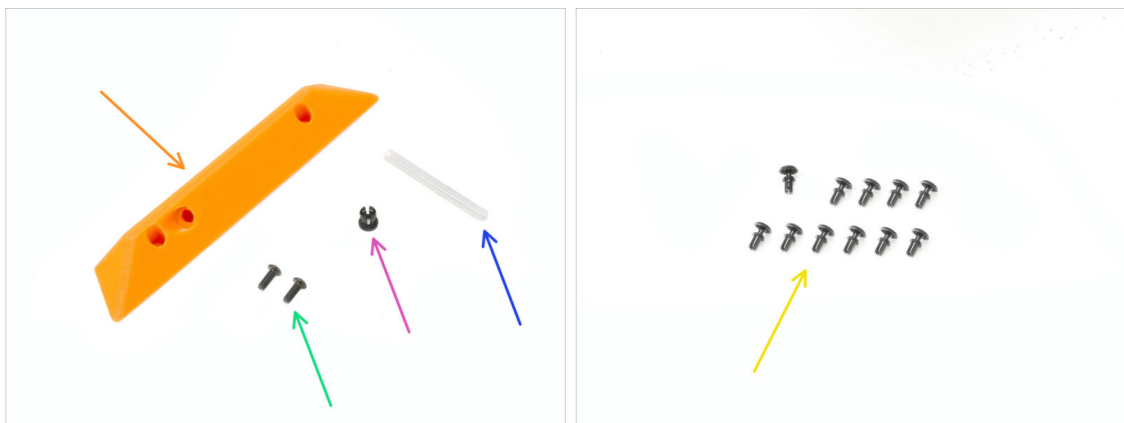
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔴 Pravý postraní kovový plát (Right side sheet metal) (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- ⚠️ **Správný pravostranný díl lze snadno rozpoznat podle otvorů pro šrouby uprostřed.**
- 🟢 Šrouby M3x8rT (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- 🔵 Puck-universal (1x)
- 🟡 Jakákoli kartonová krabice (1x)
- 📦 *Tip: Dobře se hodí krabice od Prusamentu.*

KROK 36 Instalace dílu Puck-universal



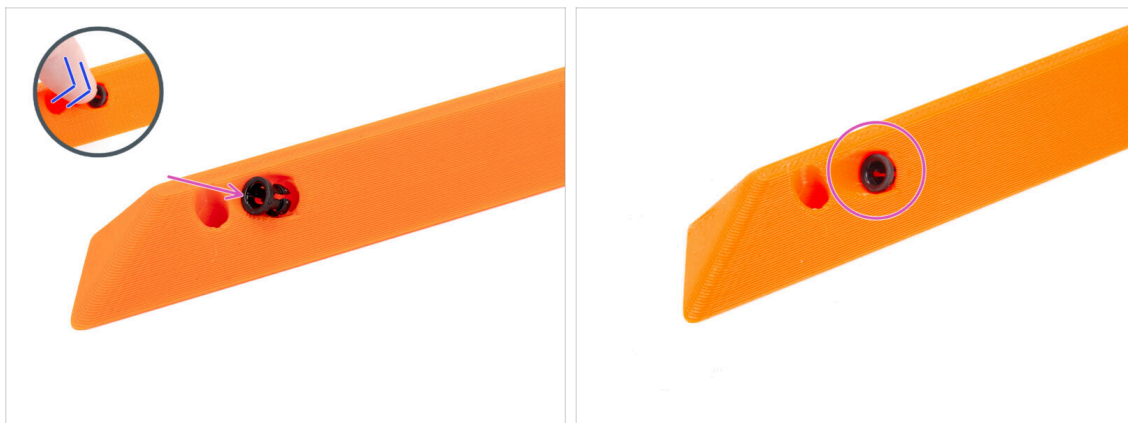
- ◆ Umístěte díl Puck-universal na kartonovou krabici tak, aby otvory pro šrouby směřovaly nahoru.
 - ◆ Opatrně umístěte pravý panel na díl Puck-universal, umístěte jej do středu krabice.
 - ◆ Zarovnejte otvory v dílu Puck-universal s otvory v pravé bočnici.
 - ◆ Upevněte podložku držáku cívky pomocí čtyř šroubů M3x8rT.
- (i)** Při utahování mohou šrouby klást odpor, protože si uvnitř dílu prořezávají vlastní závit.

KROK 37 Úchyt na pravé straně: příprava dílů



- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ◆ Boční úchyt (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
 - ◆ Šroub M3x8rT (2x)
 - ◆ Objímka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
 - ◆ PTFE trubička 4 x 2,5 x 45 mm (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package (společně s díly pantů)*
 - ◆ Nylonový nýt (11x)

KROK 38 Montáž objímky



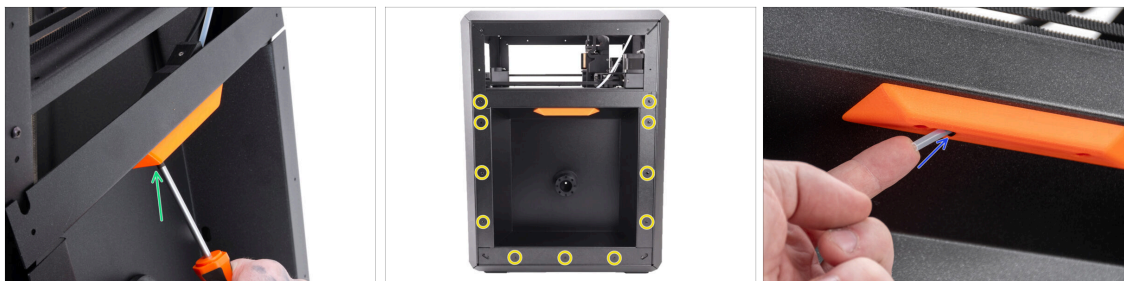
- ✎ Vložte objímku do rukojeti.
- ✎ Zatlačte ji až na doraz.

KROK 39 Montáž úchyty



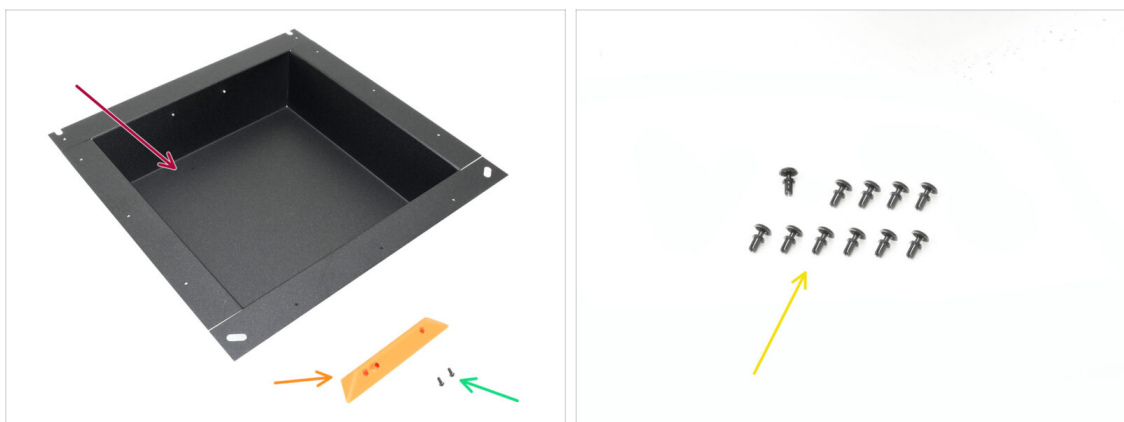
- ✎ Umístěte sestavu pravého plechu na pravou stranu tiskárny. Ujistěte se, že výřezy ve tvaru písmene U směřují nahoru.
- ✎ Přichyťte pravou rukojeť (handle) k pravému kovovému plátu.
- ✎ Prostrčte jeden šroub M3x8rT zadním otvorem v rukojeti a plechem.
- ✎ Připevněte sestavu postranního senzoru filamentu na šroub.
- ⚠ **Netahejte sestavu bočního senzoru příliš daleko; zkuste co nejvíce přiblížit pravý boční plech.**
- ✎ Šroub utáhněte jen lehce - matka se musí volně pohybovat.
- ✎ Zarovnejte boční senzor filamentu s předním otvorem pro šroub v plechu a klice.

KROK 40 Upevnění pravé strany



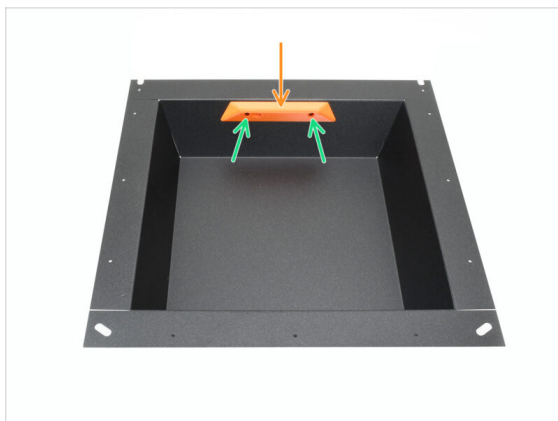
- Druhým šroubem M3x8rT připevněte pravou rukojeť a boční senzor filamentu k pravému plechu.
 - Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.
 - Vložte krátkou teflonovou PTFE trubičku 4 x 2,5 x 45 do kleštiny. Zatlačte ji až na doraz.
- i Část PTFE trubičky zůstane vyčnívat z rukojeti.

KROK 41 Levá strana: příprava dílů



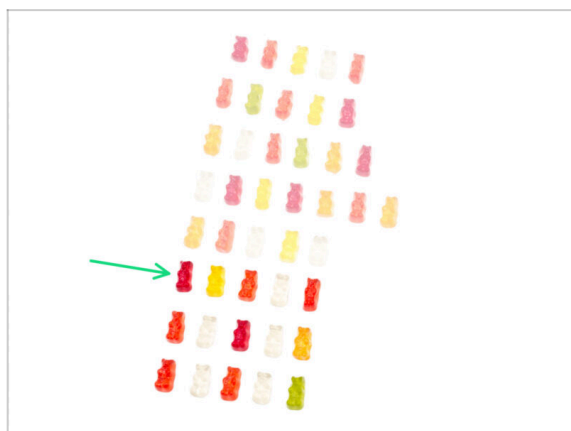
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Levý postraní kovový plát (Left side sheet metal) (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
 - Boční úchyt (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - Šroub M3x5rT (2x)
 - Nylonový nýt (11x)

KROK 42 Instalace levé strany



- 🟠 Vyrovnějte rukojeť se závitovými otvory v plechu.
- 🟢 Uchyťte rukojeť pomocí dvou šroubů M3x5rT.
- 🟢 Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.

KROK 43 Je čas na Haribo!



- ⬛ Dobrá práce - doplňte palivo pro další výzvu!
- 🟢 Snězte šestou řadu gumových medvídků.
- ⬛ Už se blížíme do finíše! Ale **ruce pryč** od těch posledních medvídků!

KROK 44 Hotovo

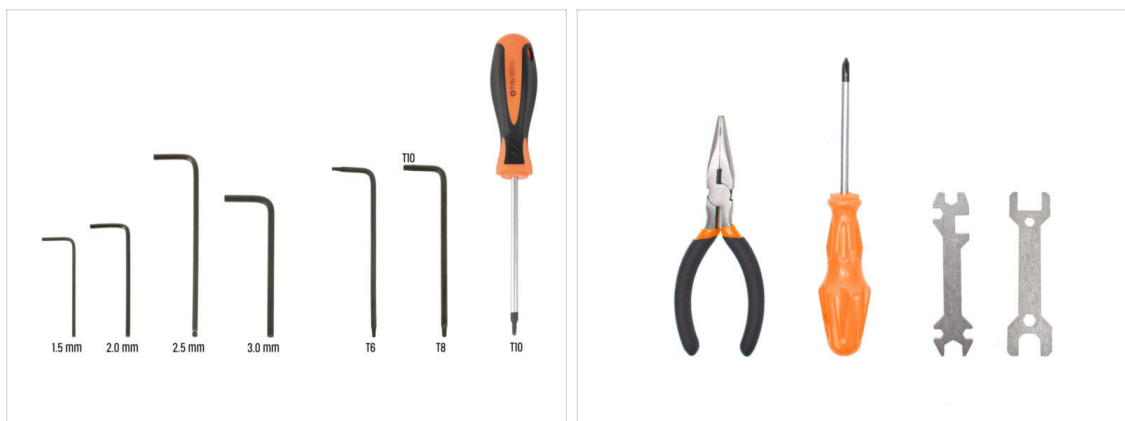


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili celé tělo.
- Přejdeme k další kapitole.

8. Obložení, Dvířka & xLCD



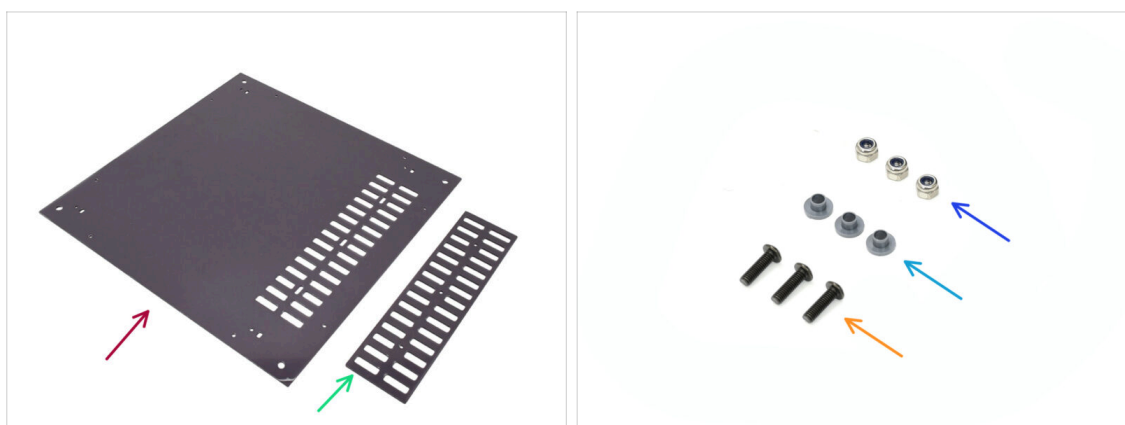
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelistové kleště

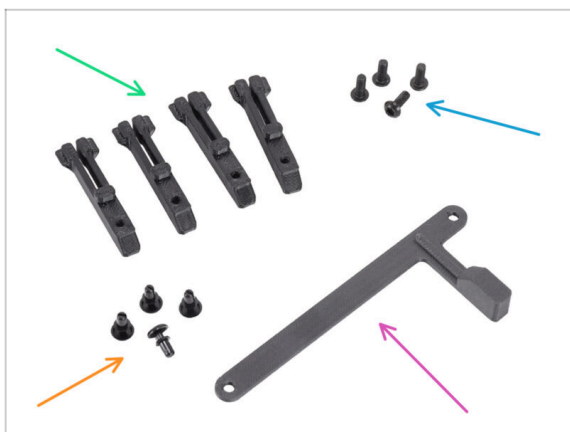
KROK 2 Horní kryt: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Horní kryt (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Kryt ventilace (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Matka M3nN (3x)
- Izolační vložka (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- **i** Tento díl může být buďto šedý nebo černý. Tvar je nicméně identický a proces stavby to nijak neovlivní.
- Šroub M3x12rT (3x)

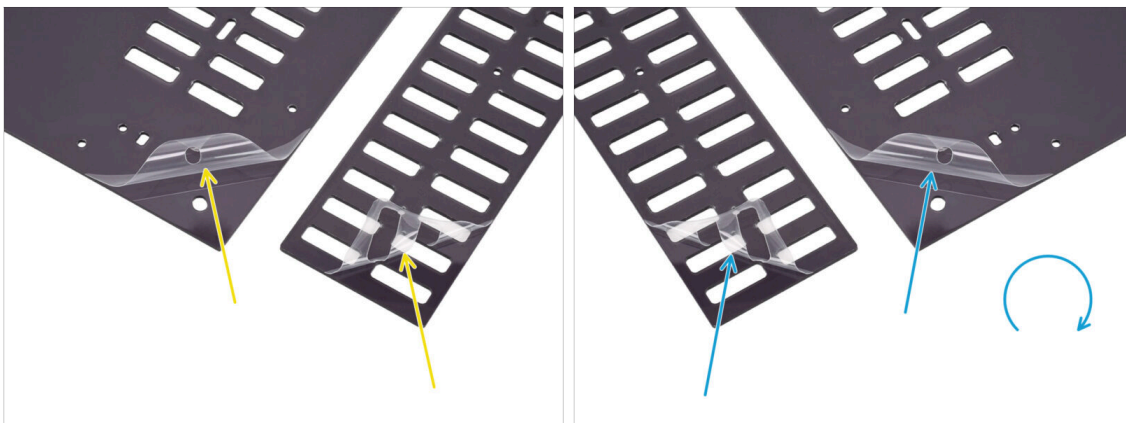
KROK 3 Horní kryt: příprava dílů II:



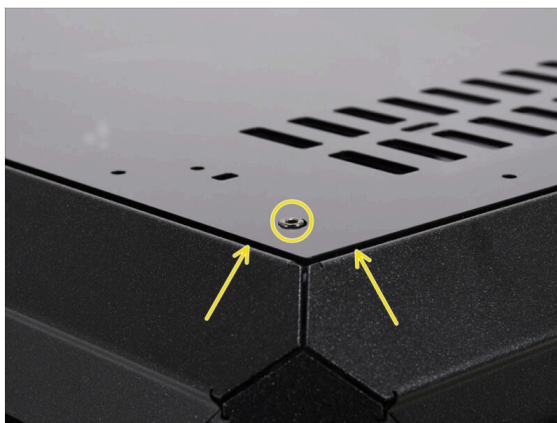
● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Zápodka horního krytu (4x)
- Blok ventilace (1x)
- Nylonový nýt (4x)
- Šroub M3x8rT (4x)

KROK 4 Odstranění ochranné fólie

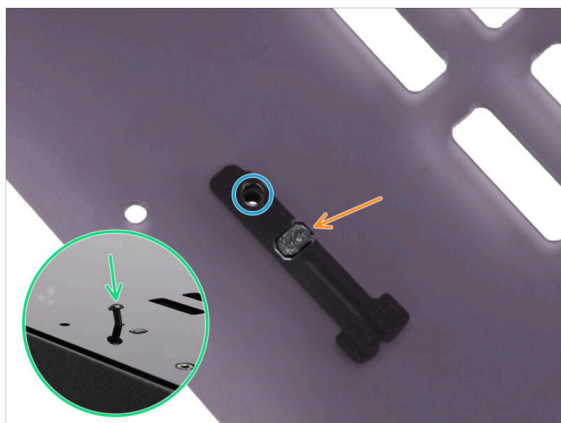


- Nejprve odstraňte ochrannou fólii z obou plastových plátů.
- Otočte díly a odstraňte ochrannou fólii z ostatních stran.

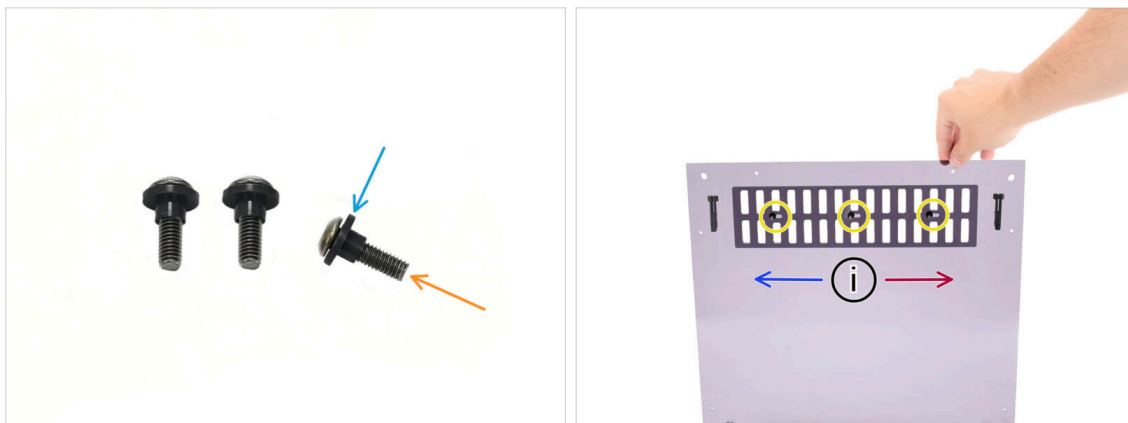
KROK 5 Zkušební montáž horního krytu

- Položte horní kryt na tiskárnu.
- Díl s větracími otvory by měl být orientován směrem k přední části tiskárny.
- Při správné orientaci se kryt zarovná s výřezem a hlavy šroubů v rozích zapadnou do výřezů.
- ⓘ Pokud otvory pro šrouby nejsou v jedné rovině, kryt otočte.

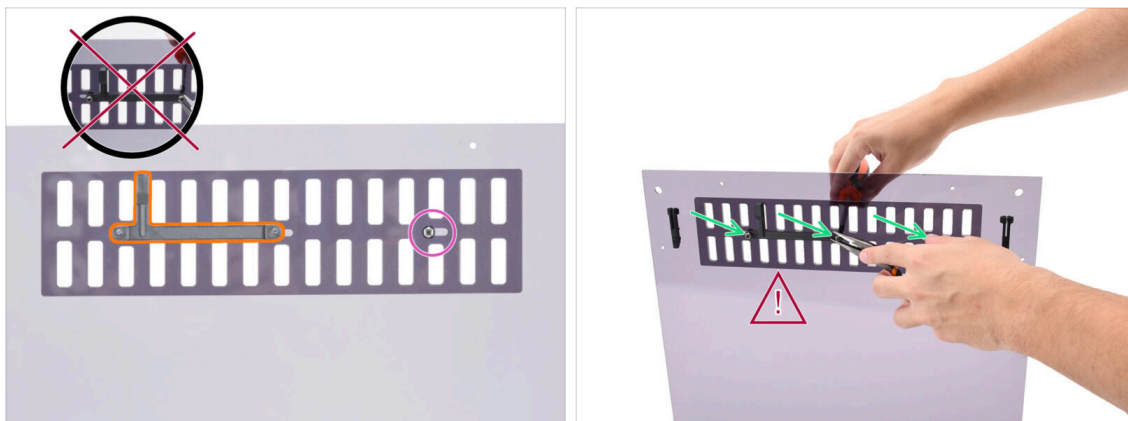
Pozor, spoiler: Kryt není symetrický!

KROK 6 Sestavení horního krytu I.

- Zasuňte zářez západky horního krytu do určeného otvoru.
- Ujistěte se, že je správně natočený, aby otvory byly v jedné rovině.
- Utáhněte šroubem M3x8rT.
- Postup opakujte ve všech čtyřech rozích.

KROK 7 Sestavení horního krytu II.

- ✿ Prostrčte všechny tři šrouby M3x12rT izolačními vložkami.
- ✿ Ujistěte se, že je přírubová část vložky orientována směrem k hlavě šroubu.
- ✿ Zasuňte šrouby s vložkami do tří otvorů ve ventilaci a vyrovnejte kryt ventilace.
- ⓘ Upozorňujeme, že kryt ventilace není symetrický; **ujistěte se, že je umístěn tak, jak je znázorněno na fotografiích.**
 - ✿ Otevřete kryt ventilace jeho odsunutím doleva.
 - ✿ Zavřete kryt ventilace jeho posunutím doprava.

KROK 8 Sestavení horního krytu III.

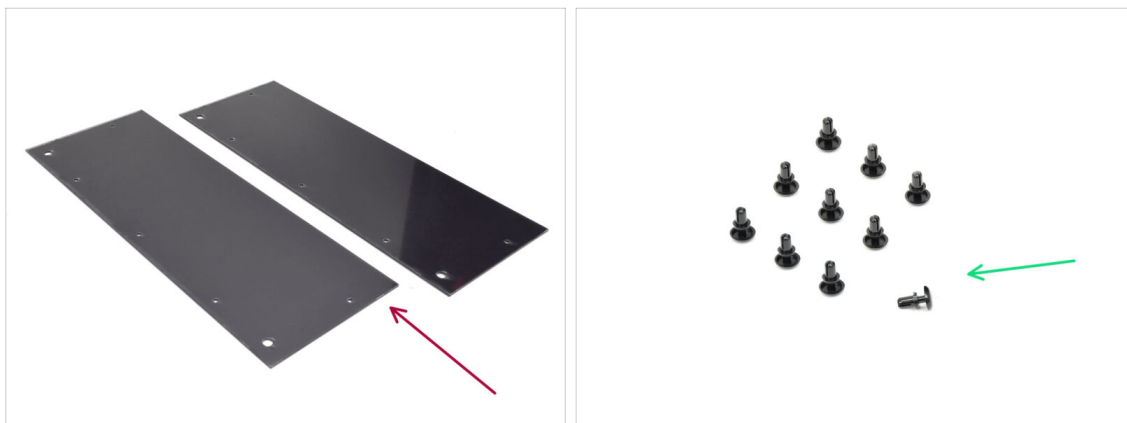
- ✳ Ručně utáhněte matici M3nN zcela vpravo na šroub M3x12rT, abyste kryt upevnili na místě. Neutahujte ji úplně.
- ✳ Připojte díl Upg-vent-block ke krytu ventilační mřížky. Ujistěte se, že je umístěn správně. Zajistěte, aby se blok ventilace nikdy nepřekrýval s otevřeným ventilačním otvorem.
- ⓘ Páčka Upg-vent-block musí směřovat dovnitř tiskárny, aby mohla tisková hlava otevírat a zavírat ventilační krytku.
- ✳ Zajistěte díl Upg-vent-blok na krytu ventilace pomocí matek M3nN. Při utahování šroubů přidržujte matky čelistovými kleštěmi.
- ⚠ Šroub musí být dotažen dostatečně pevně, aby se krytka ventilace neotevírala samovolně, ale ne příliš, aby šla otevřít.

KROK 9 Montáž vrchního krytu



- Zkuste rukou pohnout jedním ze tří šroubů.
- ⓘ Větrací otvory se musí otevírat a zavírat plynule a bez námahy.
- ⚠ Pokud je posouvání obtížné, povolte šroub, který problém způsobuje.
- Zarovnejte kryt s výřezem v tiskárně a ujistěte se, že větrací otvor směřuje dopředu.
- ⓘ Aby západky horního krytu zapadly do rámu, je třeba vyvinout určitou sílu.

KROK 10 Boční kryty: příprava dílů



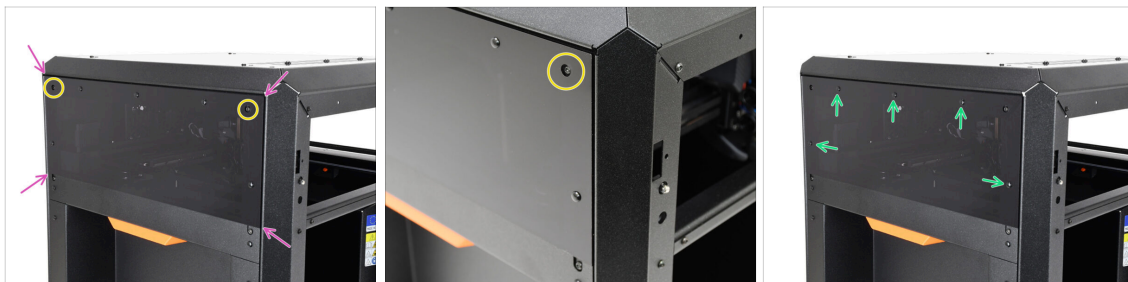
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Boční kryt (2x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Nylonový nýt (10x)

KROK 11 Odstranění ochranné fólie



- 🔴 Sloupněte ochrannou fólii z obou bočních krytů.
- 🔵 Sloupněte ochrannou fólii z druhé strany obou bočních krytů.

KROK 12 Zakrytí levé strany



- 🟡 Zarovnejte kryt s prohlubní na levé straně tiskárny.
- 🟡 Vyčnívající šrouby na tiskárně musí být zarovnány s většími otvory v krytu.
- 🟢 Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 13 Zakrytí pravé strany



- Zarovnejte druhý kryt s prohlubní na pravé straně tiskárny.
- Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 14 xLCD: Příprava dílů



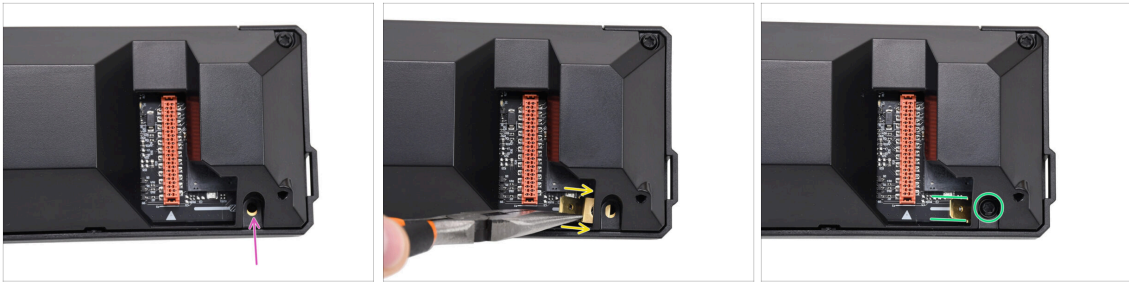
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- xLCD přední kryt (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- xLCD Display-mount (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Knoflík (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub 3x8sT (4x)
- Konektor Faston (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 15 Sestavení xLCD I.

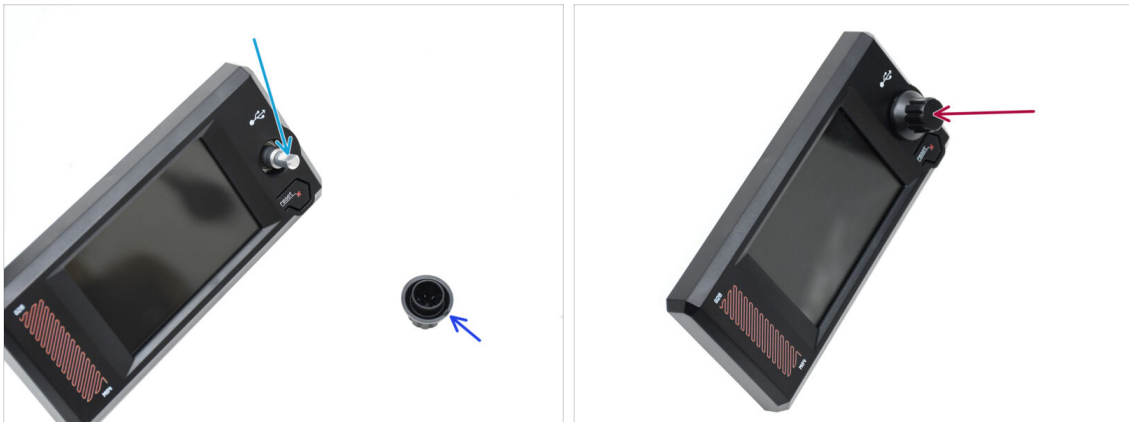
- Doporučujeme položit přední kryt lícem dolů na okraj lepenkové krabice nebo stolu, aby vznikl prostor pro ovladací tlačítko.
- Sloupněte ochrannou fólii z xLCD.
- Vložte díl xLCD do přední krytky.

KROK 16 Sestavení xLCD II.

- Zakryjte sestavu pomocí zadního dílu.
 - Pokud máte starší verzi tištěného zadního krytu, je nutné díl nejprve zachytit na roh xLCD. Novější verzi můžete jednoduše nasadit přímo.
- Připevněte díly k sobě pouze pomocí **TŘÍ** šroubů 3x8sT do vyznačených otvorů.
 - ⚠ Nevkládejte šroub do čtvrtého otvoru vedle dlouhého otvoru pro konektor xLCD, který je viditelný přes výřez. Nechte jej prozatím prázdný.

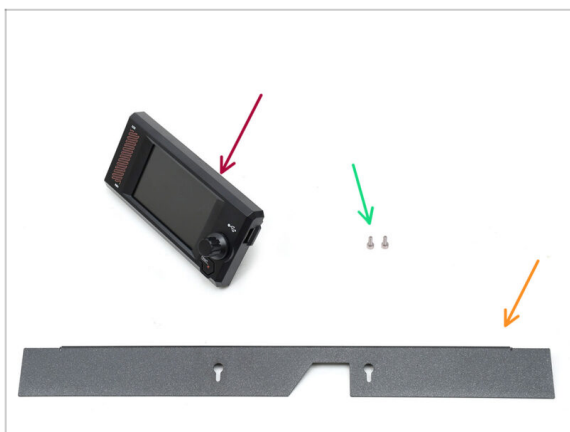
KROK 17 Instalace konektoru FE Faston.

- ✿ Přejdeme ke čtvrtému šroubovacímu otvoru - zde připevníme uzemňovací konektor Faston.
 - ✚ Pomocí čelistových kleští opatrně nasadíte uzemňovací konektor Faston na otvor pro šroub a zajistíte, aby otvory lícovaly.
 - ✚ Připevněte konektor na místo pomocí jednoho šroubu 3x8sT a dbejte na to, aby zůstal zarovnaný, jak je znázorněno.
- ⚠ Aby nedošlo k poškození některých okolních elektronických součástek, buďte opatrní a dbejte na to, aby se konektor při utahování neotáčel.**

KROK 18 Nasazení otočného knoflíku LCD

- ✚ Na hřídeli enkodéru je plochá část. Otočte enkodér tak, aby plochá část směřovala nahoru.
- ✚ Na vstřikovaném knoflíku je spojovací linka, která může sloužit jako orientační značka.
- ✚ Připevněte knoflík na hřídel a dbejte na to, aby značka na knoflíku směřovala nahoru.

KROK 19 Rámeček xLCD: příprava dílů



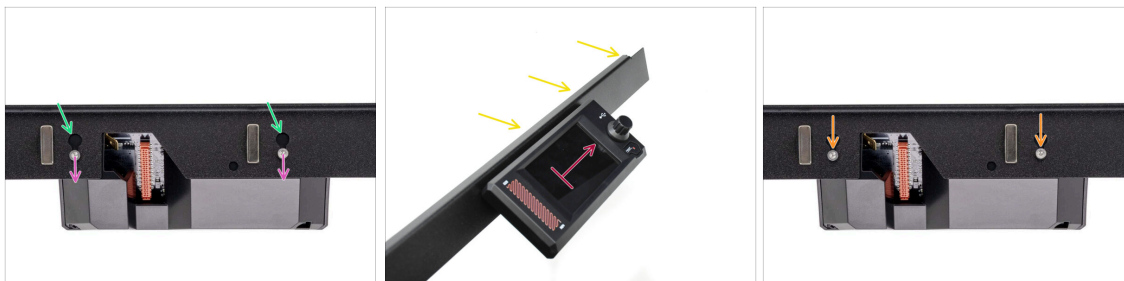
● Pro následující kroky si prosím připravte:

- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M3x6 (2x)
- Rámeček (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*

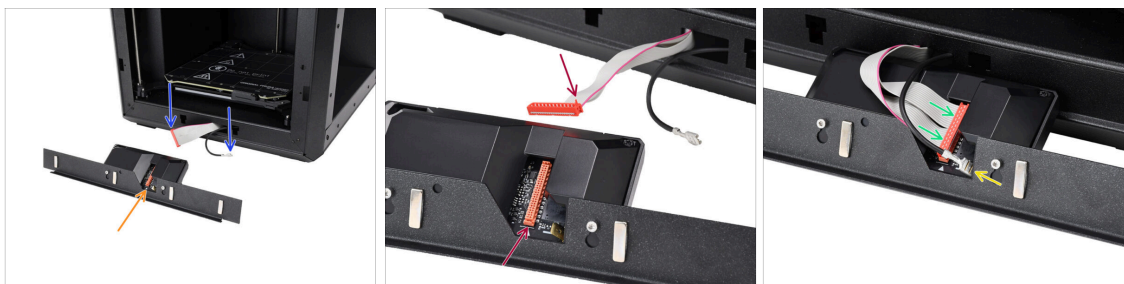
KROK 20 Osazení xLCD I.



- Do otvorů zasuněte dva šrouby M3x6. Nešroubujte je až na doraz.
- ① Šrouby se šroubují přímo do plastu, takže **mírný odpor je normální**.
- Pod hlavami šroubů ponechte mezeru alespoň 3 mm.

KROK 21 Osazení xLCD II.

- Připojte sestavu xLCD k rámečku.
- Hlavy šroubů zasuňte do otvorů pro klíče.
- Nasuňte sestavu xLCD tak, aby hlavy šroubů zapadly do užších částí klíčových otvorů.
- Při správné montáži by měl displej LCD směřovat nahoru...
- ...Zatímco ohnutý okraj rámečku je nahoře.
- Zatlačte šrouby až do úzké části klíčové dírky na obou stranách. Poté šrouby utáhněte.

KROK 22 Instalace sestavy xLCD

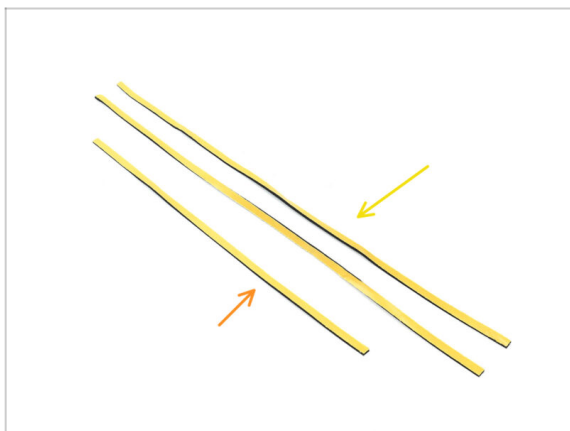
- Umístěte sestavu xLCD před tiskárnu, jak je znázorněno na obrázku.
- Vytáhněte příslušné kabely z přední části tiskárny, abyste usnadnili jejich připojení.
- Na hlavním konektoru je malý červený jazýček. Tento výstupek musí být orientován směrem k symbolu trojúhelníku na desce plošných spojů.
- Připojte hlavní konektor do xLCD.
- Připojte uzemňovací konektor Faston.

KROK 23 Zajištění sestavy xLCD



- ◆ Jemně zvedněte sestavu xLCD do horní polohy.
 - ⚠ **Postupujte opatrně, aby nedošlo ke skřípnutí nebo odpojení žádného z kabelů.**
- ◆ Zahákněte malý výčnělek na levé straně rámečku za levý svislý profil tiskárny.
- ◆ Jemně nadzvedněte spodní část sestavy xLCD, abyste umožnili hladší zasunutí jazýčku a větší prostor pro pohyb.
- ◆ Zahákněte výčnělek na pravé straně do pravého profilu tiskárny.

KROK 24 Těsnění dveří: příprava dílů



- ◆ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
 - ◆ Delší boční těsnění dvířek (2x)
naleznete v balíčku Electronics & Fasteners
 - ◆ Kratší horní těsnění dvířek (1x)
naleznete v balíčku Electronics & Fasteners
- ⓘ Barva ochranné vrstvy se může lišit.

KROK 25 Připevnění horního těsnění



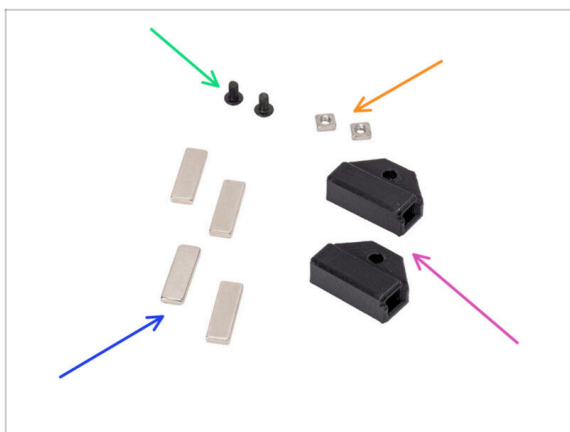
- ✦ Vezměte **KRATŠÍ** těsnění.
- ✦ Odlepte začátek ochranné fólie. Zatím ji nemusíte odstraňovat úplně.
- ❗ Zatím není třeba ji zcela odstraňovat. Pro snadnější instalaci ji můžete postupně odlepovat.
- ✦ Těsnění začněte aplikovat podél horního okraje rámu tiskárny.
- ✦ Začněte odsazením od rohu o vzdálenost rovnající se tloušťce těsnění.
- ✦ Těsnění přiložte podél horního okraje, přičemž konec nechte odsazený od rohu, stejně jako na druhé straně.

KROK 26 Boční těsnění



- ✦ Přiložte delší těsnění dveří, začněte od konce těsnění nahoře.
- ✦ Postupujte shora dolů.
- ❗ Pomocí čelistových kleští odstříhněte přebytečné těsnění, které přesahuje přes LCD panel ve spodní části.
- ✦ Stejnou technikou přiložte zbývající dlouhé těsnění podél levého okraje rámu tiskárny.

KROK 27 Držáky magnetů: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Šroub M3x5rT (2x)

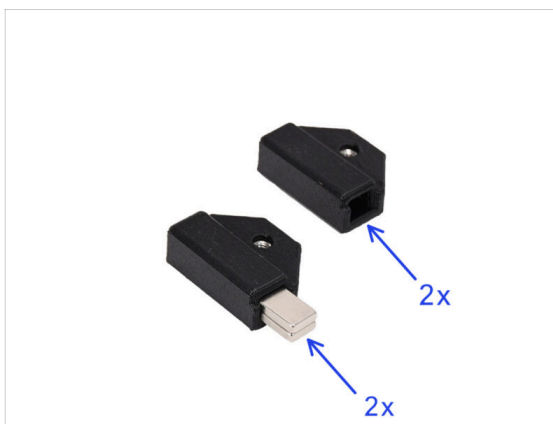
● Matka M3nS (2x)

● 20x6x2 Magnet (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

⚠ **Magnety udržujte v dostatečné vzdálenosti od sebe. Mohou se navzájem rozbít!**

● Magnet Holder (držák magnetu) (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 28 Montáž držáků magnetů



● Vložte matice M3nS do příslušných otvorů v držácích magnetů.

● Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvorem pro šroub.

● Vložte **dva magnety** do příslušných kapes v držácích. Zatlačte je až na doraz.

ⓘ Na orientaci magnetů nezáleží.

KROK 29 Instalace držáků magnetů

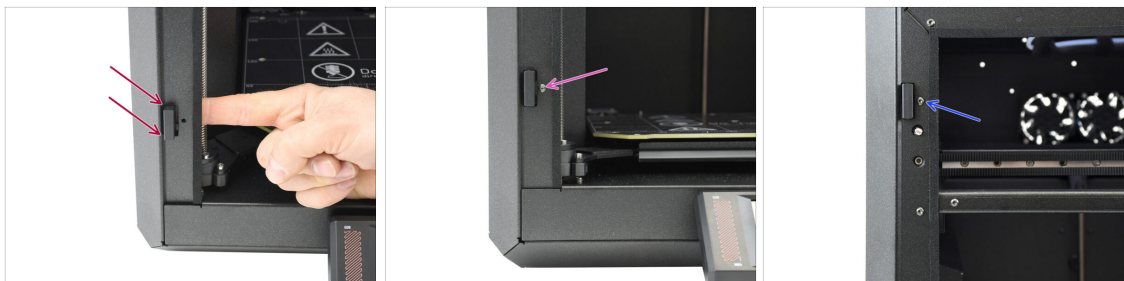


- ✿ Zevnitř tiskárny vložte sestavu držáku magnetu do příslušného spodního otvoru v kovovém profilu na pravé straně.
- ⚠ Zkontrolujte, zda vyčnívající obdélníková kapsa zapadá do výřezu.
- ✿ Zajistěte sestavu s pomocí šroubu M3x5rT.
- ✿ Stejným postupem nainstalujte druhý držák magnetu do horního otvoru na pravé straně.

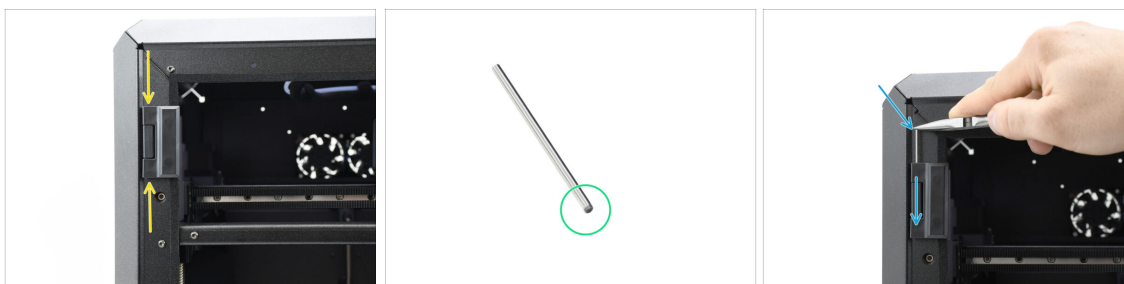
KROK 30 Panty dvířek: příprava dílů



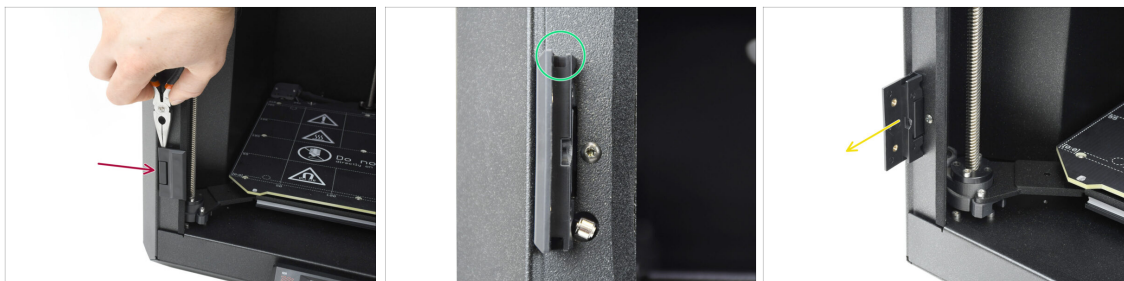
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✿ Door-hinge-in (2x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package*
- ✿ Door-hinge-out (2x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package*
- ✿ Závěsný kolík 2 x 40 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ✿ Šroub M3x5rT (2x)

KROK 31 Instalace dílů door-hinge-in

- Zevnitř tiskárny zasuněte díl door-hinge-in do spodního obdélníkového otvoru v levém bočním profilu. Vyčnívající část by měla procházet dopředu.
- Zajistěte díl door-hinge-in s pomocí šroubu M3x5rT.
- Stejným postupem nainstalujte druhý díl door-hinge-in do horního otvoru.

KROK 32 Instalace dílu door-hinge-out I.

- Zarovnejte díl door-hinge-out s dílem door-hinge-in.
 - Zkosený konec čepu závěsu by měl být vložen jako první, aby se usnadnila montáž.
 - Zasuňte kolík z horní části dílu door-hinge-out a vedte jej skrz díl door-hinge-in, dokud není zcela zasunutý.
- i Špičkou čelistových kleští kolík pevně zatlačte.

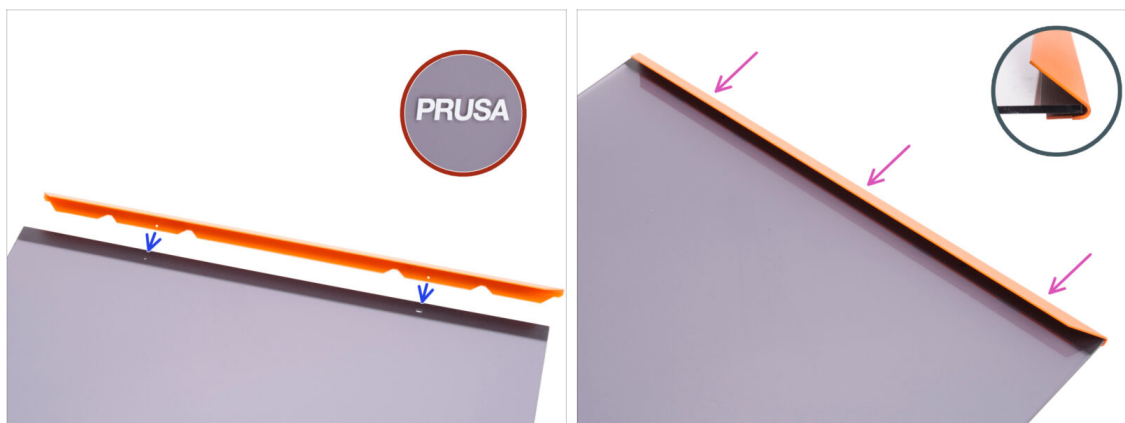
KROK 33 Instalace dílu door-hinge-out II.

- 🔴 Stejným postupem namontujte spodní door-hinge-out a dokončete tak montáž závěsu.
- 🟢 Podívejte se do drážek na výklopných částech dvířek a zkontrolujte, zda jsou kolíky zcela zasunuty.
- Žádná část kolíku by neměla být viditelná nad spodní plochou v drážce.
- 🟡 Otevřete oba závěsy/panty.

KROK 34 Panel dvířek: příprava dílů

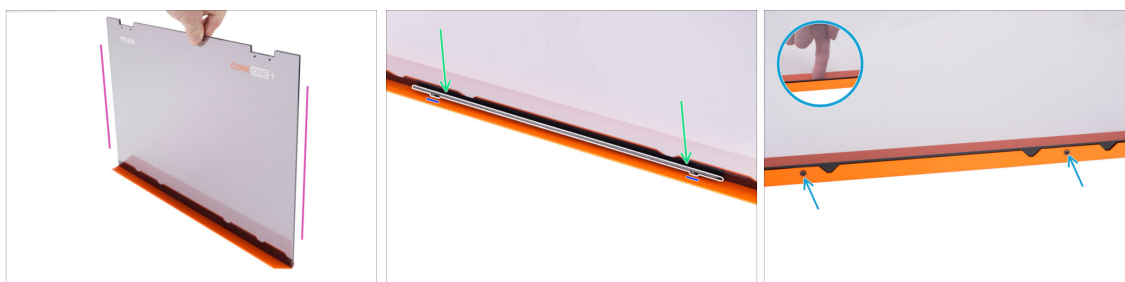
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔵 Dvířka (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- 📌 (i) Dvířka jsou předem označena jako **CORE ONE+**. Nebojte se, **je to tak správně!** **Samolepku upgradu na Gen 2 + nalepíte v posledním kroku.**
- 🟠 Rukojeť dvířek (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- 🔵 Šroub M3x5rT (4x)
- 🟢 Plát rukojeti dvířek (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- 🟡 Šroub M3x8rT (2x)

KROK 35 Montáž madla dvíří



- Umístěte madlo dvířek vedle panelu dvířek, jak je znázorněno na obrázku.
- ⚠ Ujistěte se, že se logo Prusa nyní nachází na **horní straně**.
- Zarovnejte otvory v madlu dvířek s otvory v panelu dvířek.
- Nasuňte madlo dvířek na dveřní panel.

KROK 36 Zajištění rukojeti



- Zvedněte dveřní panel do svislé polohy a pevně jej držte.
- Vložte destičku madla dvířek do úchopové části (strana vyklápějící se ven).
- Ujistěte se, že závitové sloupky na desce směřují **od panelu**.
- Zarovnejte tyto sloupky s otvory pro šrouby v panelu dvířek a madlu dvířek. Zajistěte madlo dvěma šrouby M3x8rT. Utáhněte pevně, ale s citem.

KROK 37 Instalace panelu dvířek

- Vyrovnejte dveře se závěsy. Výřezy na dveřích by měly zapadnout do drážek na horní a spodní straně křídel.
- Ujistěte se, že jsou dveře orientovány tak, aby znaky na dveřích směřovaly ven.
- Zasuňte dveře až na doraz do obou závěsů.
- Připevněte dvířka k pantům pomocí čtyř šroubů M3x5rT. Začněte horním. Poté proveďte spodní.

KROK 38 Nalepení samolepky: příprava dílů

■ Pro následující krok si připravte:

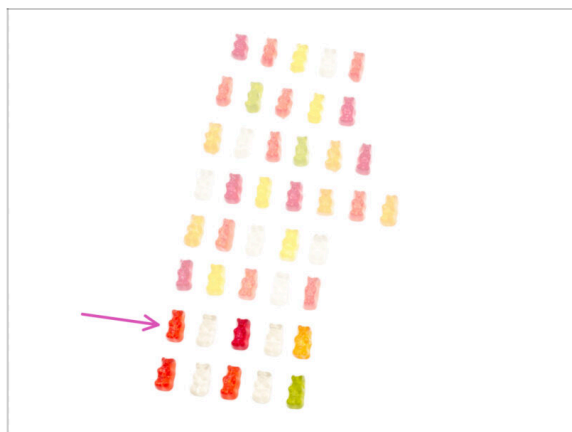
- Samolepka CORE One+ na plexisklo dvířek

KROK 39 Přilepení samolepky



- 🔴 Sloupněte samolepku z modrého podkladu.
- 🟡 Zarovnejte samolepku s nápisem **ONE** a jemně, ovšem pevně ji přitlačte.
- 🟣 Opatrně odlepte průhlednou vrstvu a ujistěte se, že + drží na místě.

KROK 40 Je čas na Haribo!



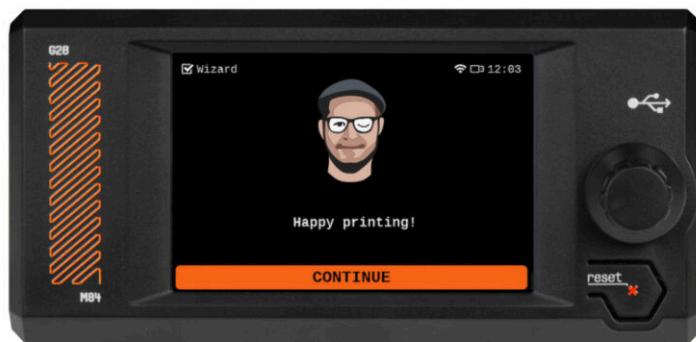
- ⬛ Tvrdá práce si zaslouží sladké výsledky!
- 🟣 Snězte sedmou řadu.
- ⚠️ Ale zbytek ještě nejezte.

KROK 41 Hotovo

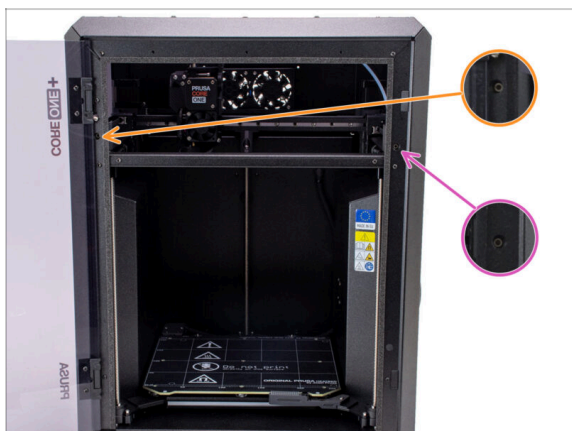


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili vaši tiskárnu Prusa CORE One+ Gen 2.
- Přejdeme k poslední kapitole.

9. Kalibrace & První spuštění



KROK 1 Napnutí řemene



i Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění. Počínaje napnutím řemenů:

🟡 Levý šroub nastavuje horní řemen.

🟣 Pravý šroub nastavuje spodní řemen.

⬛ Překontrolujte, zda byly šrouby M3x30 v napínacích řemenů během montáže **promazány**.

⚠️ VAROVÁNÍ: Nesprávný postup může vést k poškození plastových dílů nebo zadření šroubů. Před seřízením napnutí řemenů si přečtěte příslušný článek:

⬛ **Adjusting belt tension (CORE One family)**

📌 Nezapomeňte se sem ještě po nastavení vypnutí řemenů vrátit.

KROK 2 Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů



⬛ Pro další krok si připravte:

🟡 O-kroužek

🟢 Držák cívky

i Držák cívky a O-kroužek jsou v jednom pytlíku.

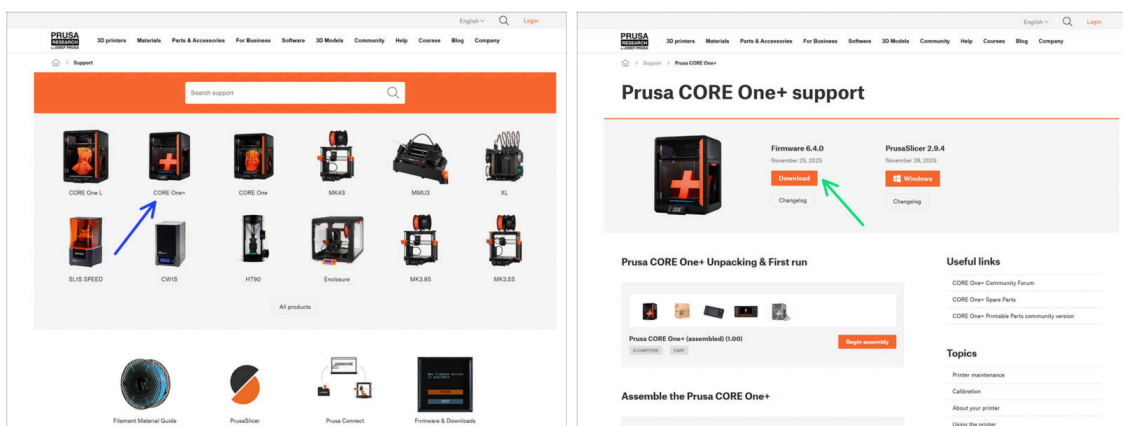
KROK 3 Umístění tiskového plátu a držáku cívky filamentu



⚠ Ujistěte se, že na heatbedu nic není. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.

- **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!****
 - Keep the print sheet clean for optimum performance.
 - #1 cause of prints detaching from the print surface is a greasy print sheet. Use IPA (Isopropyl alcohol) to degrease it if you have touched its surface before.
- Put the O-ring onto the Spoolholder handle
- Push the Spoolholder handle into the Puck-universal and lock it in by turning it clockwise.

KROK 4 Aktualizace firmwaru



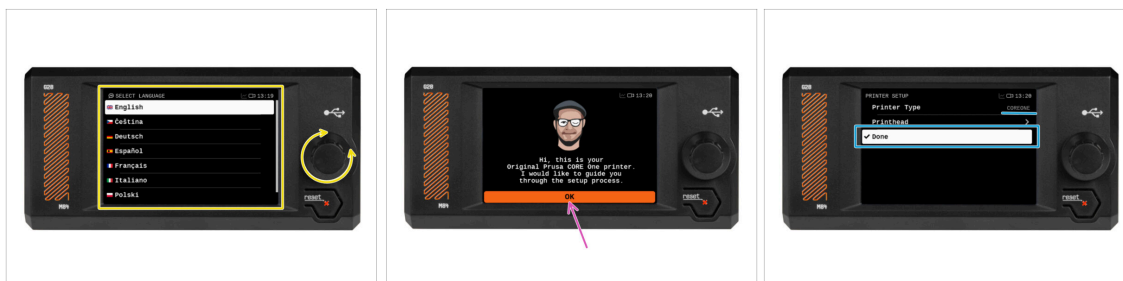
- i Všechny tiskárny jsou dodávány s USB diskem obsahujícím nejnovější firmware. Doporučujeme však každých několik týdnů zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- Navštivte stránku help.prusa3d.com.
- Přejděte na stránku Prusa CORE One+.
- Stáhněte nejnovější verzi firmwaru.
- Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.

KROK 5 Zapnutí tiskárny



- ✿ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ❗ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- ✿ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ✿ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ✿ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.
- ✿ Pokud se žádná taková zpráva nezobrazí, na tiskárně již máte nejnovější firmware. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 6 Nastavování tiskárny: Úvod



- ✿ Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- ✿ Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- ✿ Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny COREONE+. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 7 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



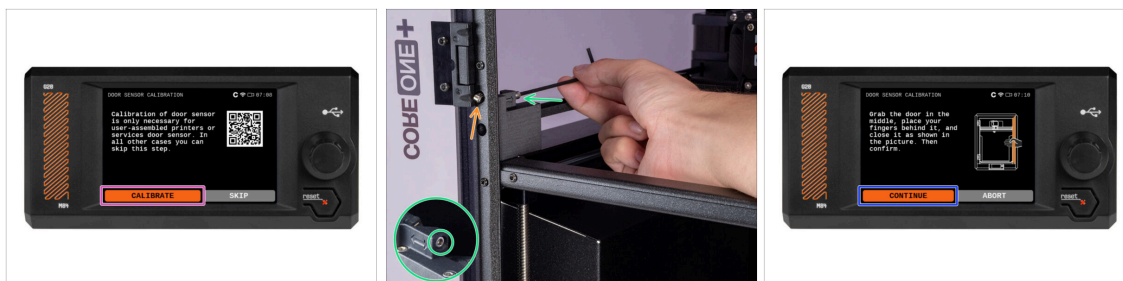
- Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
- ① Více si přečtěte na prusa.io/app.
- Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.
- ① Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 8 Průvodce: Úvod



- ① Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
- Stiskněte **ANO** pro spuštění autotestu a postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠ Během selftestu nechte **dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.
- Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ** a pohyblivé části.
- Tiskárna začne testováním všech ventilátorů. **Pozor - chvíli to může být docela hlučné!**

KROK 9 Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek



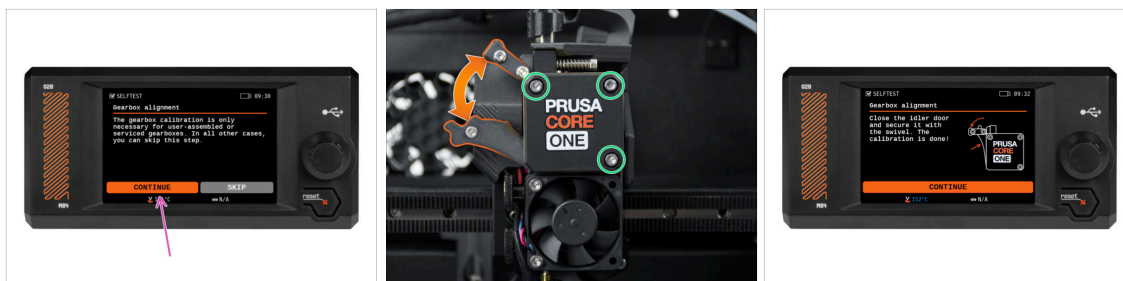
- ✿ První částí, která vyžaduje vaši spolupráci, je kalibrace senzoru dveří. Začněte tím, že stisknete **Kalibrovat**. Dál už postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ✿ Budete vyzváni k postupnému utahování napínacího šroubu senzoru z výchozí volné polohy - obvykle po půl otáčkách, případně několikrát během kalibrace.
- ✿ Po každém seřízení sledujte, zda spínač dveřního senzoru vystupuje z otvoru v předním profilu.
- ✿ Postup opakujte, dokud nebude senzor dvířek správně nastaven - to znamená, že sepe ne ve vzdálenosti mezi rukama. Poté stiskněte **Pokračovat**.
- ❗ Když se senzor správně nakalibruje, měli byste při otevírání a zavírání dveří slyšet cvaknutí z oblasti snímače dveří.

KROK 10 Průvodce - Test Loadcell senzoru



- ✿ V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Dále zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- ✿ Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ✿ Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- ✿ Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.

KROK 11 Průvodce - zarovnání převodovky



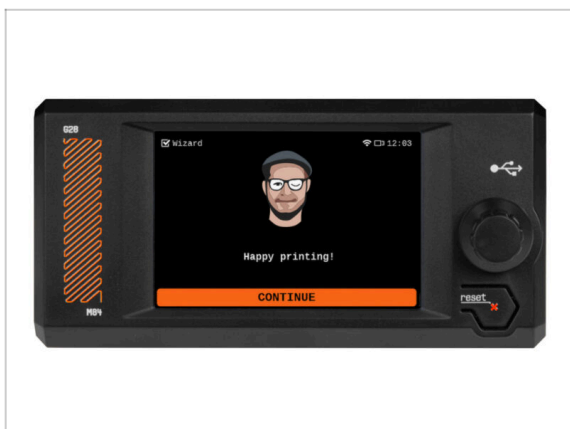
- ✿ Jakmile se dostanete k části Seřízení převodovky, zvolte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce tiskárny.
- ✿ Ujistěte se, že je idler lock (swivel) odblokován od dvířek idleru.
- ✿ Povolte tři šrouby na přední straně převodovky o 1,5 otáčky.
- ❗ Tiskárna projde automatickým zarovnáním převodovky. Tento proces není zvenčí vidět.
- ⬛ Jakmile budete vyzváni, utáhněte tři šrouby podle vzoru na obrazovce.

KROK 12 Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu



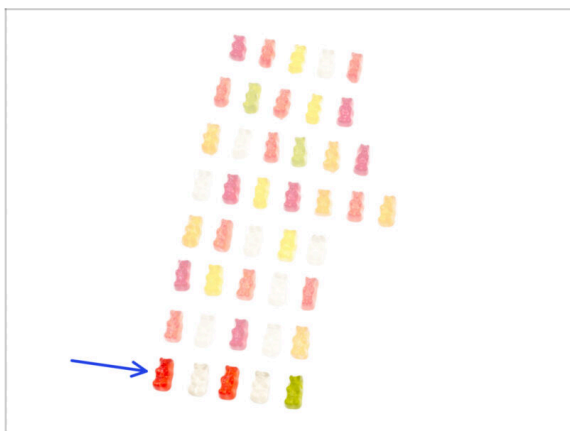
- ✿ Zkontrolujte ruční spínač na senzoru filamentu. **Ujistěte se, že je v poloze ON (zapnutý).**
- ✿ Pro kalibraci senzoru filamentu je nutné použít krátký kousek filamentu. Připravte si ho a následně zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Před spuštěním kalibračního procesu se ujistěte, že se v extruderu nenachází žádný filament.
- ✿ Umístěte cívku filamentu na držák cívky na pravé straně tiskárny.
- ✿ Po výzvě začněte zasouvat filament do PTFE trubičky umístěné pod pravou rukojetí.
- ⬛ Po dokončení kalibrace vyjměte filament.

KROK 13 Průvodce dokončen



- Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní je čas otestovat některé výtisky.

KROK 14 Je čas na Haribo!



- Vítězství chutná sladce - jako gumoví medvídci!
- A teď doražte zbytek - zasloužili jste si je!**

KROK 15 Příručka 3D tiskaře



- Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.

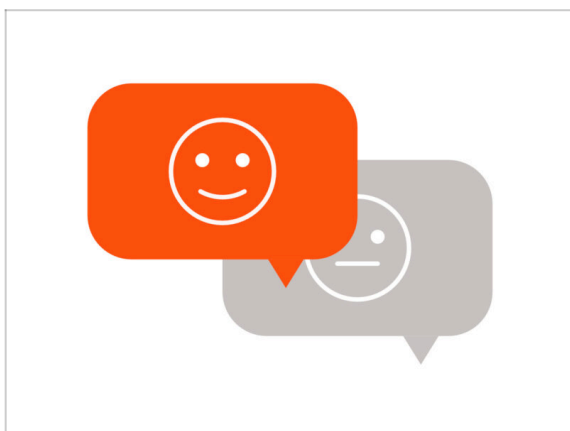


Nejnovější verze je vždy dostupná na help.prusa3d.com.



Přečtěte si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost.

KROK 16 Dejte nám zpětnou vazbu



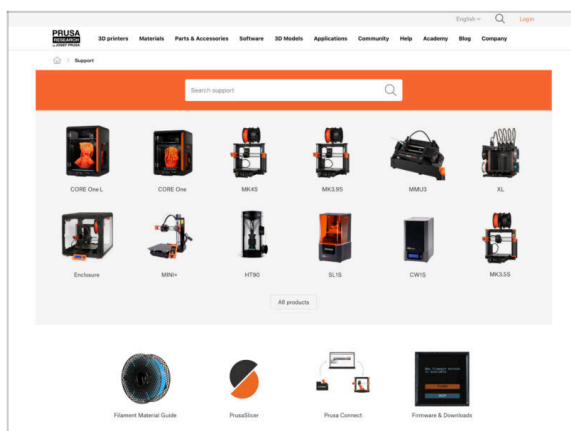
- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.



Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.

- **Zde můžete sdílet své názory.**
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

KROK 17 Centrum Nápořědy

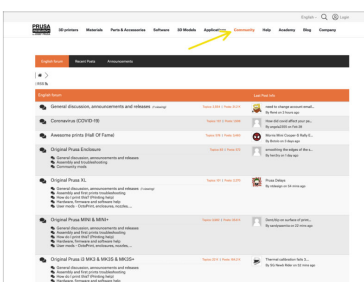
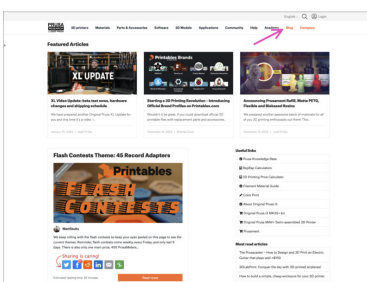
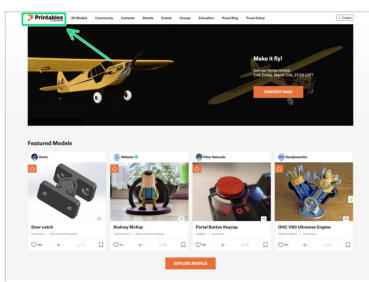


Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com



Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 18 Přidejte se na Printables!



- 🟢 Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://printables.com)
- 🟡 Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- 🟡 Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- 📍 Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- **Versions of the Prusa CORE One+ (Gen 2) conversion kit manual:**
- 08/2026 - Úvodní verze 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

[illegible]