

Table des matières

1A. Introduction	11
Étape 1 - Informations sur le guide	12
Étape 2 - Comment naviguer dans le manuel	12
Étape 3 - Voir les images en haute résolution	13
Étape 4 - Compatibilité	13
Étape 5 - Important : Protection des composants électroniques	14
Étape 6 - Guide des étiquettes	15
Étape 7 - Sachet de pièces de rechange	15
Étape 8 - Nous sommes là pour vous !	16
Étape 9 - Astuce de pro : insertion des écrous	17
Étape 10 - Bearing Lubrication Pacifier	18
Étape 11 - Préparez votre bureau	18
1B. Inspection de la MK4S	19
Étape 1 - Introduction	20
Étape 2 - Mise à jour du Firmware	21
Étape 3 - Préparation de l'imprimante 2	21
Étape 4 - Préparation de l'imprimante 2	22
Étape 5 - Préparation de l'imprimante 3	22
Étape 6 - Inspection du plateau chauffant	23
Étape 7 - Inspection des tiges de l'axe Y	24
Étape 8 - Haribo ?	25
Étape 9 - Commencer	25
1C. Démontage de l'imprimante	26
Étape 1 - Outils nécessaires	27
Étape 2 - Démontage de l'électronique	27
Étape 3 - Démontage du Wi-Fi	28
Étape 4 - Démontage du faisceau de câbles	28
Étape 5 - Déconnexion des câbles 1	29
Étape 6 - Déconnexion des câbles 2	29
Étape 7 - Libération du faisceau de câbles	30
Étape 8 - Retrait du xLCD	30
Étape 9 - Retrait du Y-idler	31
Étape 10 - Retrait de la poulie de l'Idler	31
Étape 11 - Retrait du moteur Y	32
Étape 12 - Retrait du câble de Power Panic	32
Étape 13 - Retrait du câble d'alimentation	33
Étape 14 - Retrait du bloc d'alimentation 1	33
Étape 15 - Retrait du bloc d'alimentation 2	34
Étape 16 - Retrait du plateau chauffant	34
Étape 17 - Retrait de l'axe Y	35
Étape 18 - Démontage de l'axe Y	35
Étape 19 - Retrait des roulements	36
Étape 20 - Retrait du joint de dilatation	36
Étape 21 - Retrait du capot de l'extrudeur	36
Étape 22 - Retrait de l'assemblage de la hotend	37
Étape 23 - Retrait du ventilateur d'impression	37
Étape 24 - Retrait du ventilateur du dissipateur thermique	38
Étape 25 - Retrait du Nextruder	38
Étape 26 - Retrait de la LoveBoard	39
Étape 27 - Retrait des moteurs Z	39

Étape 28 - Retrait des moteurs Z 2	40
Étape 29 - Retrait des moteurs Z 3	40
Étape 30 - Retrait des tiges de l'axe Z	41
Étape 31 - Retrait de l'écrou trapèze	41
Étape 32 - Libération du moteur X	42
Étape 33 - Libération de la courroie de l'axe X	42
Étape 34 - Retrait du moteur X	43
Étape 35 - Retrait de l'arbre de l'idler de l'axe X	43
Étape 36 - Retrait de l'idler de l'axe X	44
Étape 37 - Retrait de la xBuddy	44
1D. Préparation des composants	45
Étape 1 - Préparation de la xBuddy	46
Étape 2 - Démontage du xLCD	46
Étape 3 - Démontage xLCD 2	47
Étape 4 - Préparation du ventilateur d'impression	47
Étape 5 - Préparation du moteur Y	48
Étape 6 - Préparation du moteur Y 2	48
Étape 7 - Préparation du moteur X	49
Étape 8 - Préparation du moteur Z	49
Étape 9 - Préparation du plateau chauffant	50
Étape 10 - Préparation du plateau chauffant 2	50
Étape 11 - Préparation de la thermistance	51
Étape 12 - Installation de la thermistance	51
Étape 13 - Installation de la thermistance 2	52
Étape 14 - Installation de la thermistance 3	52
Étape 15 - Conversion du plateau chauffant	53
Étape 16 - Préparation du capot du réducteur	53
Étape 17 - Conversion du Nextruder	54
Étape 18 - Conversion du Nextruder 2	54
Étape 19 - Vérification des roulements	55
Étape 20 - Vérification des pièces	55
Étape 21 - Récapitulatif des pièces 1	56
Étape 22 - Récapitulatif des pièces 2	56
Étape 23 - Récapitulatif des pièces 3	57
Étape 24 - Récapitulatif des pièces 4	57
Étape 25 - Récapitulatif des pièces 5	58
Étape 26 - Récapitulatif des pièces 6	58
2. Assemblage de la base	59
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	60
Étape 2 - Assemblage de la base : préparation des pièces	60
Étape 3 - Insertion des colliers de serrage	61
Étape 4 - Assemblage de la base : préparation des pièces	61
Étape 5 - Base assembly: parts preparation (part 2)	62
Étape 6 - Installation des supports moteur	62
Étape 7 - Installation du moteur arrière	63
Étape 8 - Fixation du moteur arrière	63
Étape 9 - Installation du moteur avant droit	64
Étape 10 - Installation du moteur avant gauche	64
Étape 11 - Cadre inférieur : préparation des pièces	65
Étape 12 - Assemblage des profilés inférieurs : avant + gauche	66
Étape 13 - Assemblage des profilés inférieurs : gauche + arrière	66
Étape 14 - Assemblage des profilés inférieurs : droite	67
Étape 15 - Insertion des clips de fixation	67
Étape 16 - Pieds anti-vibrations : préparation des pièces	68

Étape 17 - Installation des pieds anti-vibrations	68
Étape 18 - Installation du cadre inférieur	69
Étape 19 - Montage du cadre inférieur : côté droit	69
Étape 20 - Montage du cadre inférieur : arrière + gauche + avant	70
Étape 21 - C'est l'heure des Haribo	70
Étape 22 - Fini	71
3. Assemblage de l'arrière	72
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	73
Étape 2 - xBuddy : préparation des pièces I.	73
Étape 3 - xBuddy : préparation des pièces II.	74
Étape 4 - Application des pads thermiques	75
Étape 5 - Installation de la xBuddy	76
Étape 6 - Installation de l'extension de la xBuddy	76
Étape 7 - Installation des colliers de serrage	77
Étape 8 - Connexion de la carte d'extension de la xBuddy	77
Étape 9 - Insertion des œillets : boîtier de la xBuddy	78
Étape 10 - Wi-Fi : préparation des pièces	78
Étape 11 - Assemblage du Wi-Fi	79
Étape 12 - Installation de l'assemblage du Wi-Fi	79
Étape 13 - Assemblage du bloc d'alimentation : préparation des pièces	80
Étape 14 - Préparation du bloc d'alimentation	80
Étape 15 - Informations sur les câbles d'alimentation	81
Étape 16 - Connexion de l'alimentation	82
Étape 17 - Panneau arrière : préparation des pièces	82
Étape 18 - Installation des œillets : panneau arrière supérieur	83
Étape 19 - Installation des œillets : côtés	83
Étape 20 - Alignement du bloc d'alimentation	84
Étape 21 - Montage du bloc d'alimentation	84
Étape 22 - Alignement de l'assemblage du boîtier de la xBuddy	85
Étape 23 - Montage du boîtier de la xBuddy	85
Étape 24 - PSU-cable-cover : préparation des pièces	86
Étape 25 - Préparation du PSU-cable-cover	86
Étape 26 - Installation du PSU-cable-cover	87
Étape 27 - Ventilateurs de chambre : préparation des pièces	87
Étape 28 - Assemblage de la grille de ventilation	88
Étape 29 - Fixation des ventilateurs	89
Étape 30 - Capotage des ventilateurs de refroidissement	89
Étape 31 - Profilés arrière : préparation des pièces	90
Étape 32 - Installation des profilés arrière	90
Étape 33 - Montage du panneau arrière	91
Étape 34 - Fixation du panneau arrière	91
Étape 35 - Préparation des vis des bornes d'alimentation	92
Étape 36 - Connexion des câbles d'alimentation	92
Étape 37 - Carte splitter des moteurs pas-à-pas : préparation des pièces	93
Étape 38 - Guidage du câble de la carte splitter des moteurs pas-à-pas	94
Étape 39 - Connexion de la carte splitter des moteurs pas-à-pas	94
Étape 40 - Montage de la carte splitter des moteurs pas-à-pas	95
Étape 41 - Câble du LCD : préparation des pièces	95
Étape 42 - Guidage du câble du LCD	96
Étape 43 - Informations sur la câble FE principal	96
Étape 44 - Connexion du câble FE (n°3)	97
Étape 45 - Guidage du câble FE (n°2)	97
Étape 46 - Guidage du câble FE (n°1)	98
Étape 47 - Guidage du câble FE (n°4 et 5)	98

Étape 48 - Nettoyage du faisceau de câbles	99
Étape 49 - Câble FE - xBuddy : préparation des pièces	99
Étape 50 - Connexion du câble FE : xBuddy	100
Étape 51 - Branchement du câble du xLCD	100
Étape 52 - PSU-cover : préparation des pièces	101
Étape 53 - Connexion du câble FE : Bloc d'alimentation	101
Étape 54 - C'est l'heure des Haribo	102
Étape 55 - Fini	102
4. Assemblage du plateau chauffant	103
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	104
Étape 2 - Plateau chauffant : préparation des pièces	105
Étape 3 - Assemblage des câbles de plateau chauffant 1	105
Étape 4 - Assemblage des câbles de plateau chauffant 2	106
Étape 5 - Bed-cable-cover-bottom : préparation des pièces	106
Étape 6 - Fixation du cache-câble	107
Étape 7 - Chariot de plateau chauffant : préparation des pièces	107
Étape 8 - Préparation du chariot du plateau chauffant	108
Étape 9 - Installation des joints de dilatation	108
Étape 10 - Bande LED RGB : préparation des pièces	109
Étape 11 - Installation de la bande LED	109
Étape 12 - Fixation du diffuseur de la bande LED	110
Étape 13 - Capotage la bande LED RGB	110
Étape 14 - Guidage du câble de la bande LED RGB	111
Étape 15 - Préparation de la lubrification des roulements	111
Étape 16 - Lubrification des roulements	112
Étape 17 - Supports de plateau : préparation des pièces	112
Étape 18 - Assemblage des supports du plateau	113
Étape 19 - Fixation des supports du plateau	113
Étape 20 - Supports du plateau : insertion des écrous	114
Étape 21 - Assemblage du CORE-One-bed-spacer-rear	114
Étape 22 - Installation du bed-mount-right	114
Étape 23 - Installation du bed-mount-left	115
Étape 24 - Montage du plateau chauffant : préparation des pièces	115
Étape 25 - Montage du plateau chauffant	116
Étape 26 - Serrage du plateau chauffant	116
Étape 27 - Recouvrement des câbles : préparation des pièces	117
Étape 28 - Guidage des câbles du plateau chauffant	117
Étape 29 - Recouvrement des câbles du plateau chauffant	118
Étape 30 - Montage du plateau chauffant : préparation des pièces	118
Étape 31 - Fixation de l'assemblage du plateau chauffant	119
Étape 32 - Montage de l'assemblage du plateau chauffant : moteur arrière	120
Étape 33 - Montage de l'assemblage du plateau chauffant : moteur avant gauche	120
Étape 34 - Montage de l'assemblage du plateau chauffant : moteur avant droit	121
Étape 35 - Fixation des câbles du plateau chauffant I.	121
Étape 36 - Fixation des câbles du plateau chauffant II.	122
Étape 37 - Fixation des câbles du plateau chauffant : préparation des pièces	122
Étape 38 - Fixation de la gaine textile	123
Étape 39 - Guidage des câbles de l'assemblage du plateau chauffant	123
Étape 40 - Connexion des câbles d'alimentation du plateau chauffant	124
Étape 41 - C'est l'heure des Haribo	124
5. Assemblage du CoreXY	125

Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	126
Étape 2 - Supports des tiges : préparation des pièces	126
Étape 3 - Assemblage des supports de tige	127
Étape 4 - Préparation des supports de tige avant	127
Étape 5 - Installation des supports de tige avant	128
Étape 6 - Chariot XY : préparation des pièces	128
Étape 7 - Assemblage des XY-carriages	129
Étape 8 - Assemblage du support linéaire gauche	129
Étape 9 - Assemblage du support linéaire droit	130
Étape 10 - Fixation des assemblages des supports linéaires	130
Étape 11 - Informations sur les tiges lisses	131
Étape 12 - Montage des tiges lisses	131
Étape 13 - Fixation des supports de tige arrière	132
Étape 14 - Fixation des supports de tige avant	132
Étape 15 - Supports moteur : préparation des pièces	133
Étape 16 - Supports moteur : préparation des pièces	133
Étape 17 - Assemblage du XY-motor-mount-right I.	134
Étape 18 - Assemblage du XY-motor-mount-right II.	134
Étape 19 - Assemblage du XY-motor-mount-left I.	135
Étape 20 - Assemblage du XY-motor-mount-left II.	135
Étape 21 - Tendeurs de courroie : préparation des pièces I.	136
Étape 22 - Tendeurs de courroie : préparation des pièces II.	136
Étape 23 - Préparation des poulies du tendeur	137
Étape 24 - Assemblage du tendeur de courroie gauche I.	137
Étape 25 - Assemblage du tendeur de courroie gauche II.	138
Étape 26 - Assemblage du tendeur de courroie droit	138
Étape 27 - Installation des tendeurs de courroie : préparation des pièces	139
Étape 28 - Installation du support moteur gauche	139
Étape 29 - Installation du support moteur droit	140
Étape 30 - Installation du belt-tensioner-left	140
Étape 31 - Installation du belt-tensioner-right	141
Étape 32 - Rail linéaire : préparation des pièces	141
Étape 33 - Fixation du rail linéaire	142
Étape 34 - Fixation du rail linéaire	142
Étape 35 - Installation du rail linéaire : préparation des pièces	143
Étape 36 - Installation de l'assemblage du rail linéaire	143
Étape 37 - Rail linéaire : retrait des goupilles de sécurité	144
Étape 38 - Bed-stop : préparation des pièces	144
Étape 39 - Assemblage du bed-stop	144
Étape 40 - Montage du bed-stop	145
Étape 41 - Moteurs X&Y : préparation des pièces	145
Étape 42 - Installation de la poulie de l'axe X	146
Étape 43 - Installation de la poulie de l'axe Y	147
Étape 44 - Courroies XY : préparation des pièces	148
Étape 45 - Informations sur les courroies XY	148
Étape 46 - Guidage de la courroie Y : poulie du moteur Y	149
Étape 47 - Fixation du moteur de l'axe Y	150
Étape 48 - Guidage de la courroie Y : support du moteur Y	150
Étape 49 - Guidage de la courroie Y : tendeur de courroie	151
Étape 50 - Guidage de la courroie en Y : support du moteur X	151
Étape 51 - Guidage de la courroie Y : fixation de la courroie	152
Étape 52 - Guidage de la courroie X : poulie du moteur X	152
Étape 53 - Fixation du moteur de l'axe X	153
Étape 54 - Guidage de la courroie en Y : support du moteur X	153
Étape 55 - Guidage de la courroie X : tendeur de courroie	154

Étape 56 - Guidage de la courroie X : support du moteur Y	154
Étape 57 - Guidage de la courroie X : fixation de la courroie	155
Étape 58 - Vérification du guidage de la courroie	155
Étape 59 - Bowden-guide : préparation des pièces	155
Étape 60 - Fixation du support du Nextruder	156
Étape 61 - Fixation du câble du moteur Y	156
Étape 62 - Fixation du câble du moteur X	157
Étape 63 - Installation du bowden-guide	157
Étape 64 - Bande LED blanche : préparation des pièces	158
Étape 65 - Collage de la bande LED blanche	158
Étape 66 - Installation de l'assemblage de la bande LED blanche	159
Étape 67 - Capteur de porte & bande LED blanche : préparation des pièces	159
Étape 68 - Insertion des colliers de serrage	160
Étape 69 - Installation du capteur de porte	160
Étape 70 - Fixation du câble du capteur de porte	161
Étape 71 - Guidage des câbles : LED et capteur de porte	161
Étape 72 - Tiges lisses : préparation des pièces	162
Étape 73 - Installation de l'assemblage du CoreXY	162
Étape 74 - Fixation des tiges lisses	163
Étape 75 - Alignement du rail linéaire	163
Étape 76 - Guidage des câbles du corexy	164
Étape 77 - Guidage des câbles des ventilateurs de refroidissement	164
Étape 78 - Fixation du bed-stop	165
Étape 79 - Connexion des câbles des ventilateurs de refroidissement	165
Étape 80 - Connexion des câbles du corexy	166
Étape 81 - C'est l'heure des Haribo	166
Étape 82 - Fini	167
6. Assemblage du Nextruder	168
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	169
Étape 2 - Montage du Nextruder : préparation des pièces	169
Étape 3 - Protection du plateau chauffant	170
Étape 4 - Montage du Nextruder	170
Étape 5 - Ventilateur de la Hotend : préparation des pièces	171
Étape 6 - Installation du ventilateur de la Hotend	171
Étape 7 - Guidage des câbles du ventilateur de la Hotend	172
Étape 8 - LoveBoard : préparation des pièces I.	172
Étape 9 - LoveBoard : préparation des pièces II.	173
Étape 10 - Assemblage du Loveboard-mount	173
Étape 11 - Assemblage du Printhead-cover	174
Étape 12 - Assemblage de la LoveBoard	174
Étape 13 - Guidage du câble principal	175
Étape 14 - Mise en place du cache de la LoveBoard	175
Étape 15 - SwingArm : préparation des pièces I.	176
Étape 16 - SwingArm : préparation des pièces II.	176
Étape 17 - Guidage du câble principal	177
Étape 18 - Montage du câble principal	177
Étape 19 - Fixation de l'assemblage de la LoveBoard	178
Étape 20 - Montage du SwingArm	178
Étape 21 - Fixation du câble principal	179
Étape 22 - Insertion du tube PTFE	179
Étape 23 - Fixation du tube PTFE	180
Étape 24 - Vérification du mouvement	180
Étape 25 - Ventilateur d'impression : préparation des pièces	181
Étape 26 - Assemblage du fan-shroud	181

Étape 27 - Installation l'assemblage du ventilateur d'impression	182
Étape 28 - Hotend : préparation des pièces	182
Étape 29 - Installation de la hotend	183
Étape 30 - Connexion des câbles du dissipateur thermique	183
Étape 31 - Connexion des câbles de la hotend	184
Étape 32 - Connexion du câble du ventilateur d'impression	184
Étape 33 - Connexion du câble du moteur E	185
Étape 34 - Capots de la LoveBoard : préparation des pièces	185
Étape 35 - LoveBoard : vérification du câblage	186
Étape 36 - Mise en place du cache de la LoveBoard	186
Étape 37 - Guidage du câble principal	187
Étape 38 - C'est l'heure des Haribo	187
Étape 39 - Fini	188
7. Carrosserie & Électronique	189
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	190
Étape 2 - Profils avant : préparation des pièces	190
Étape 3 - Installation du profilé avant droit	191
Étape 4 - Installation du profilé avant gauche	191
Étape 5 - Profils supérieurs : préparation des pièces	192
Étape 6 - Assemblage des profils supérieurs I.	192
Étape 7 - Assemblage des profils supérieurs II.	193
Étape 8 - Alignement des profils supérieurs	193
Étape 9 - Installation des profils supérieurs	194
Étape 10 - Vis de fixation du CoreXY : préparation des pièces	194
Étape 11 - Fixation de l'assemblage du CoreXY	195
Étape 12 - Base du capteur latéral : préparation des pièces	195
Étape 13 - Assemblage de la base du capteur latéral	196
Étape 14 - Test du levier	196
Étape 15 - Installation des aimants	197
Étape 16 - Capteur IR : préparation des pièces	197
Étape 17 - Connexion du capteur IR	198
Étape 18 - Installation du capteur IR	198
Étape 19 - Installation du capot du capteur latéral	199
Étape 20 - Capteur de filament latéral : préparation des pièces	199
Étape 21 - Installation du capteur de filament latéral	200
Étape 22 - Guidage du câble du capteur de filament	200
Étape 23 - Connexion du capteur de filament latéral	201
Étape 24 - Antenne NFC : préparation des pièces	201
Étape 25 - Application du film adhésif	202
Étape 26 - Installation de l'antenne NFC	202
Étape 27 - Connexion de l'antenne NFC	203
Étape 28 - Vérification du câblage	203
Étape 29 - Préparation du capot de l'électronique	204
Étape 30 - Installation du capot de l'électronique	204
Étape 31 - Capot de la xBuddy : préparation des pièces	205
Étape 32 - Installation du capot de la xBuddy	205
Étape 33 - Installation du capot arrière	206
Étape 34 - Côté droit : préparation des pièces	206
Étape 35 - Installation du support de bobine	207
Étape 36 - Poignée droite : préparation des pièces	207
Étape 37 - Installation du collet	208
Étape 38 - Montage de la poignée	208
Étape 39 - Fixation du côté droit	209
Étape 40 - Côté gauche : préparation des pièces	209

Étape 41 - Installation du côté gauche	210
Étape 42 - C'est l'heure des Haribo	210
Étape 43 - Fini	211
8. Garniture, Porte & xLCD	212
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	213
Étape 2 - Capot supérieur : préparation des pièces	213
Étape 3 - Retrait du film	214
Étape 4 - Test de montage du capot supérieur	214
Étape 5 - Assemblage du capot supérieur I.	215
Étape 6 - Assemblage du capot supérieur II.	215
Étape 7 - Test de la ventilation	216
Étape 8 - Installation du capot supérieur	216
Étape 9 - Capots latéraux : préparation des pièces	217
Étape 10 - Retrait du film	217
Étape 11 - Recouvrement du côté gauche	218
Étape 12 - Recouvrement du côté droit	218
Étape 13 - Informations sur la version de xLCD	219
Étape 14 - xLCD : préparation des pièces (A)	219
Étape 15 - Assemblage du xLCD I. (A)	220
Étape 16 - Assemblage du xLCD II. (A)	220
Étape 17 - Installation du connecteur Faston FE (A)	221
Étape 18 - xLCD (B) : préparation des pièces (partie 1)	221
Étape 19 - xLCD (B) : préparation des pièces (partie 2)	222
Étape 20 - Assemblage du capot avant du xLCD (B)	222
Étape 21 - Capotage du xLCD (B)	223
Étape 22 - Installation du bouton LCD	223
Étape 23 - Bordure du xLCD : préparation des pièces	224
Étape 24 - Montage du xLCD I.	224
Étape 25 - Montage du xLCD II.	225
Étape 26 - Installation de l'assemblage du xLCD	225
Étape 27 - Fixation de l'assemblage du xLCD	226
Étape 28 - Joint de la porte : préparation des pièces	226
Étape 29 - Fixation du joint supérieur	227
Étape 30 - Fixation des joints latéraux	227
Étape 31 - Supports d'aimant : préparation des pièces	228
Étape 32 - Assemblage des supports d'aimant	228
Étape 33 - Installation des supports d'aimant	229
Étape 34 - Charnières : préparation des pièces	229
Étape 35 - Installation des pièces door-hinge-in	230
Étape 36 - Installation de la door-hinge-out I.	230
Étape 37 - Installation de la door-hinge-out II.	231
Étape 38 - Panneau de la porte : préparation des pièces	231
Étape 39 - Panneau de porte : retrait du film protecteur	232
Étape 40 - Installation du panneau de porte	232
Étape 41 - Assemblage de la poignée de porte	233
Étape 42 - Fixation de la poignée de porte	233
Étape 43 - C'est l'heure des Haribo	234
Étape 44 - Fini	234
9. Calibration & Première mise en route	235
Étape 1 - Tension de la courroie	236
Étape 2 - Fixation de la plaque d'impression	237
Étape 3 - Téléchargement du firmware	238
Étape 4 - Mise sous tension & Mise à jour du firmware	238
Étape 5 - Configuration de l'imprimante : Introduction	239

Étape 6 - Configuration de l'imprimante : Configuration du réseau	239
Étape 7 - Assistant : Introduction	240
Étape 8 - Assistant : Calibration du capteur de porte	241
Étape 9 - Assistant : Test du capteur de force	242
Étape 10 - Assistant : Alignement du réducteur	242
Étape 11 - Assistant : Calibration du capteur de filament	243
Étape 12 - Assistant terminé	243
Étape 13 - C'est l'heure des Haribo	244
Étape 14 - Manuel	244
Étape 15 - Donnez-nous votre retour	245
Étape 16 - Base de connaissances Prusa	245
Étape 17 - Rejoignez Printables !	246
Journal des modifications	247
Étape 1 - Historique des versions	248
Étape 2 - Modifications du manuel (1)	248

1A. Introduction



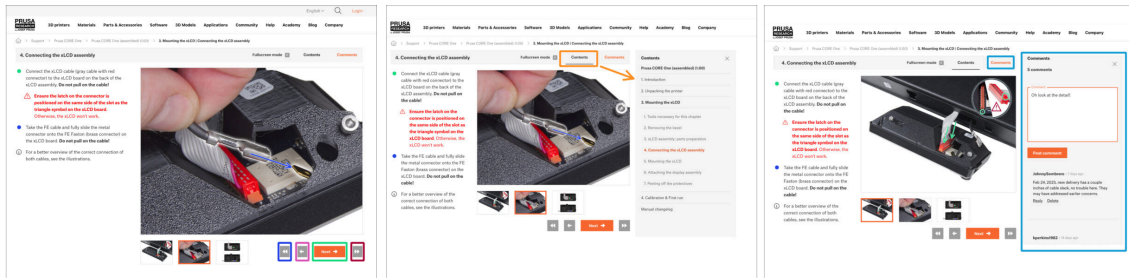
ÉTAPE 1 Informations sur le guide



- ◆ Bienvenue dans le guide de la **Conversion de l'Original Prusa MK4S en CORE One**.
- ◆ Veuillez préparer le kit de mise à niveau reçu de Prusa Research.
- ◆ Dans la première partie du guide, nous vérifierons les composants clés de votre imprimante MK4S, suivi du démontage de l'imprimante.

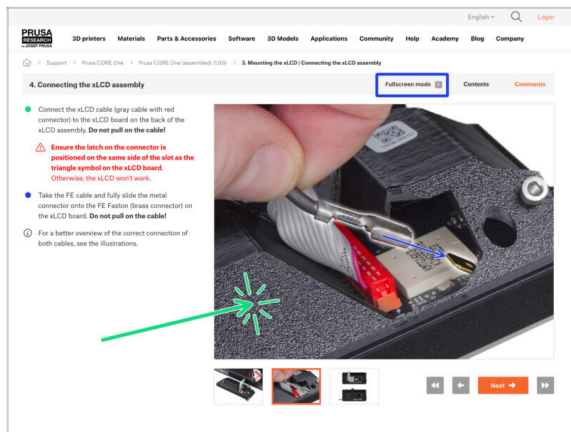
Ensuite, nous retravaillerons quelques pièces, et enfin, le processus de construction de la CORE One pourra commencer.

ÉTAPE 2 Comment naviguer dans le manuel



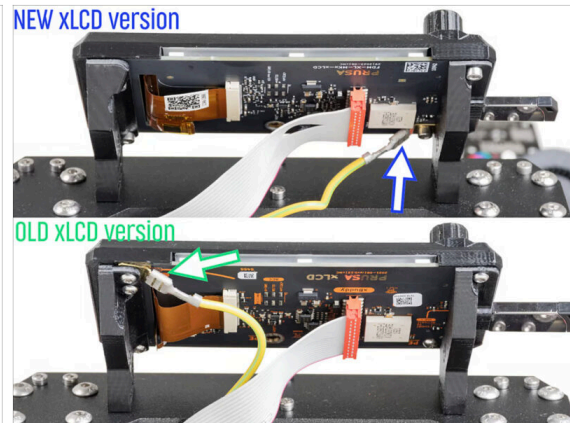
- ◆ Utilisez les boutons de navigation graphique dans le coin inférieur droit ou les touches fléchées de votre clavier :
 - ◆ **Bouton Suivant / Touche flèche droite** - Passe à l'image suivante, ou à l'étape suivante s'il s'agit de la dernière image de l'étape.
 - ◆ **Bouton flèche gauche / Touche flèche gauche** - Passe à l'image précédente, ou à l'étape précédente s'il s'agit de la première image de l'étape.
 - ◆ **Bouton de lecture arrière / Touche fléchée vers le haut** - Passe à l'étape précédente.
 - ◆ **Bouton Lecture avant (Suivant) / Touch flèche vers le bas** - Passe à l'étape suivante.
- ◆ Cliquez sur **Contenu** pour développer la liste complète des étapes de ce guide. Cela vous permet de passer à n'importe quelle étape, quelle que soit la séquence.
- ◆ Cliquez sur **Commentaires** pour ouvrir la discussion sur une étape spécifique et laisser votre avis.

ÉTAPE 3 Voir les images en haute résolution



- Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- Cliquez simplement sur l'image pour l'ouvrir en haute résolution pour une vue détaillée.
- Cliquez sur **Mode plein écran** ou appuyez sur la touche F pour maximiser l'espace de votre écran et vous concentrer entièrement sur les instructions.

ÉTAPE 4 Compatibilité



⚠ La seule option de conversion vers la CORE One est à partir de la **MK4S**.

Si vous possédez un modèle d'imprimante plus ancien, vous devez d'abord le mettre à niveau vers la MK4S, puis procéder à la conversion vers la CORE One.

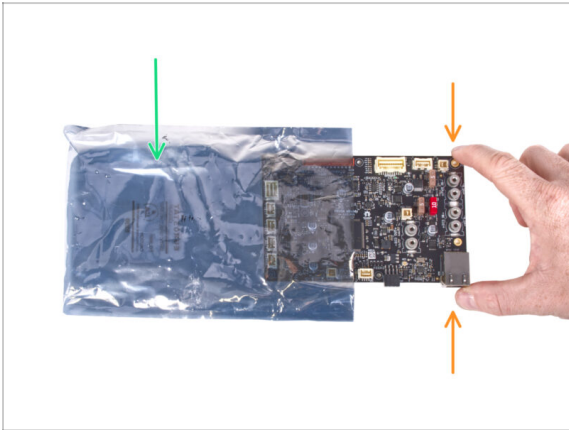
i Il existe deux versions du package de conversion, selon la version du xLCD utilisée sur votre imprimante MK4S.

⚠ Le bloc d'alimentation argenté n'est pas compatible avec le kit de conversion.

Si vous possédez cette version d'alimentation, vous devrez en acheter une compatible.

● Pour plus d'informations, consultez les notes de compatibilité sur la page de la boutique en ligne de la Conversion vers la CORE One.

ÉTAPE 5 Important : Protection des composants électroniques

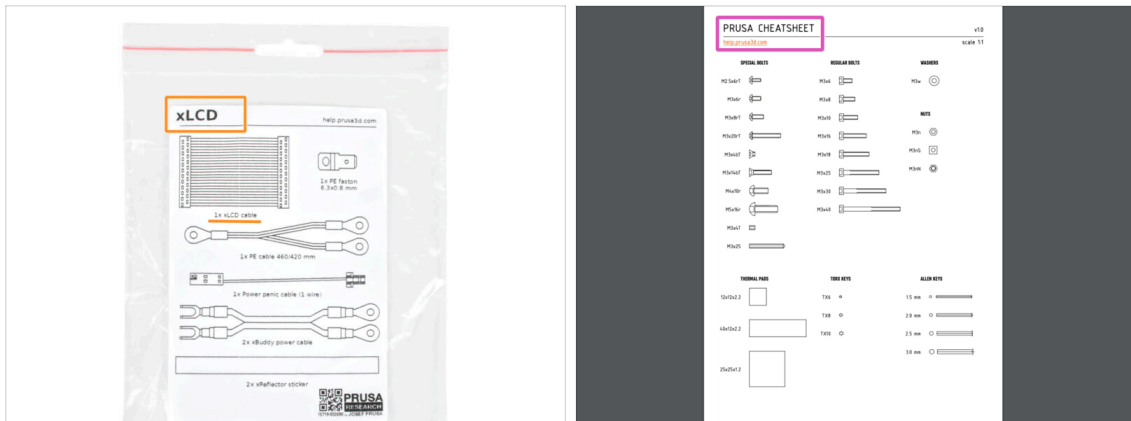


⚠ ATTENTION : Assurez-vous de **protéger l'électronique contre les décharges électrostatiques (ESD)**. Dans la mesure du possible, déballez toujours l'électronique juste avant d'en avoir besoin.

- Voici quelques conseils pour éviter d'endommager les composants électroniques :

 - **Conservez l'électronique dans un sac antistatique** jusqu'à ce qu'on vous demande de les installer.
 - **Touchez toujours uniquement les côtés de la carte** lorsque vous la manipulez. Évitez de toucher les composants en surface.
 - **Avant de toucher l'électronique**, utilisez n'importe quelle structure conductrice (métallique) reliée à la terre à proximité pour neutraliser la charge statique possible de vos mains.
 - Soyez très prudent **dans les pièces avec des tapis**, qui sont souvent une source d'énergie électrostatique.
 - Les vêtements en laine ou certains tissus synthétiques peuvent également facilement accumuler de l'électricité statique. Il est plus sûr de porter des vêtements en coton pour l'assemblage.

ÉTAPE 6 Guide des étiquettes



ÉTAPE 8 Nous sommes là pour vous !

The screenshot shows the Prusa 3D printer support page for step 8, 'Connecting the xLCD assembly'. The page includes instructions, a video, and a comments section. A red box highlights the 'Comments' tab, and a red arrow points to the 'Chat now' button at the bottom right.

- Perdus dans les instructions, une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ?
Dites-le nous !
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur help.prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 9 Astuce de pro : insertion des écrous



- ⬢ Les pièces imprimées en 3D sont très précises, cependant, il peut toujours y avoir une tolérance dans la pièce imprimée et il en va de même pour la taille de l'écrou.
- ⬢ Par conséquent, il peut arriver que l'écrou ne rentre pas facilement ou tombe. Voyons comment résoudre ce problème :
 - **L'écrou ne rentre pas** : utilisez une vis avec un filetage sur toute sa longueur (typiquement : M3x10, M3x18) et vissez-la du côté opposé de l'ouverture. En serrant la vis, l'écrou sera tiré dans son emplacement. Retirez ensuite la vis.
 - ⬢ **L'écrou tombe** : Utilisez un morceau de ruban adhésif pour maintenir temporairement l'écrou en place, dès que vous insérez la vis, vous pouvez retirer le ruban adhésif. *L'utilisation de colle n'est pas recommandée car elle peut partiellement pénétrer dans le filetage et vous ne pourrez pas serrer la vis correctement.*
- ⬢ Chaque fois que nous recommandons d'utiliser la "technique de tirage avec vis", l'avatar de Joe vous le rappellera ;)
- ⓘ Les pièces des images sont utilisées à titre d'exemple.

ÉTAPE 10 Bearing Lubrication Pacifier



- ◆ Nous réutiliserons deux roulements LM8UU de votre MK4S. Il est recommandé de les relubrifier avant de les réutiliser.
- ◆ À cette fin, nous vous suggérons d'imprimer le Bearing Lubrication Pacifier disponible sur Printables, Avant de démonter l'imprimante
 - ⓘ Il s'agit d'une impression rapide, un peu moins de 20 minutes.
- ◆ Le tube de lubrifiant est inclus dans l'emballage.

ÉTAPE 11 Préparez votre bureau



- ◆ Rangez votre bureau ! Le rangement diminue la probabilité de perdre de petites pièces.
- ◆ **Libérez votre espace de travail.** Assurez-vous d'avoir suffisamment de place. Un bel établi plat et rangé vous permettra d'obtenir les résultats que vous visez.
- ◆ **Que la lumière soit !** Assurez-vous que vous êtes dans un environnement bien éclairé. Une autre lampe ou même une lampe de poche supplémentaire vous sera probablement utile.
- ◆ Préparez quelque chose pour contenir les sachets en plastique et les matériaux d'emballage retirés afin de pouvoir les recycler par la suite. Assurez-vous qu'aucune pièce importante n'est jetée.
- ⚠ **Il est fortement recommandé de placer un bloc souple sur votre établi. Certaines pièces en tôle présentent des bords tranchants qui pourraient rayer la surface.**
- ◆ OK, nous sommes prêts. Commençons ! Passez au chapitre suivant.

1B. Inspection de la MK4S



ÉTAPE 1 Introduction



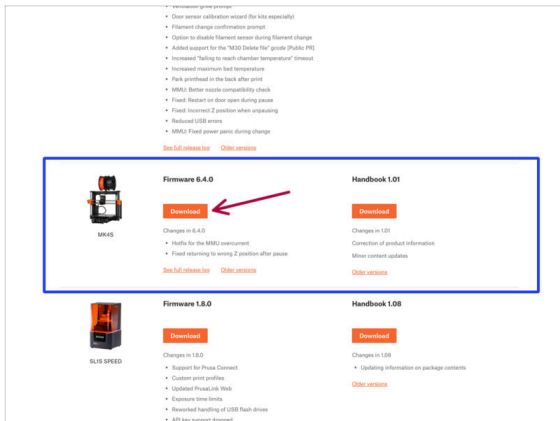
- ◆ Certaines pièces de votre imprimante peuvent être réutilisées pour la mise à niveau, il est donc essentiel de vérifier leur état avant de commencer.

Ce chapitre vous guidera à travers une inspection visuelle de ces pièces. Si vous en trouvez en mauvais état, vous aurez suffisamment de temps pour commander des pièces de rechange tout en continuant à utiliser l'imprimante.

 **Ne démontez ou ne déconnectez rien avant d'y être invité.**

- ◆ Toutes les pièces qui s'avèrent en mauvais état lors de l'inspection peuvent être remplacées par des pièces neuves. Tout est disponible sur notre boutique en ligne.
-  Veuillez noter que vous devez être connecté pour accéder à toutes les pièces.

ÉTAPE 2 Mise à jour du Firmware



- Sur l'imprimante, visitez le menu **Info > Infos version** pour vérifier la version du firmware.

⚠ Assurez-vous que votre imprimante MK4S dispose du **firmware 6.2.4 ou plus récent avant de continuer. Sinon, votre CORE One nouvellement convertie ne fonctionnera pas et résistera à la mise à jour.**

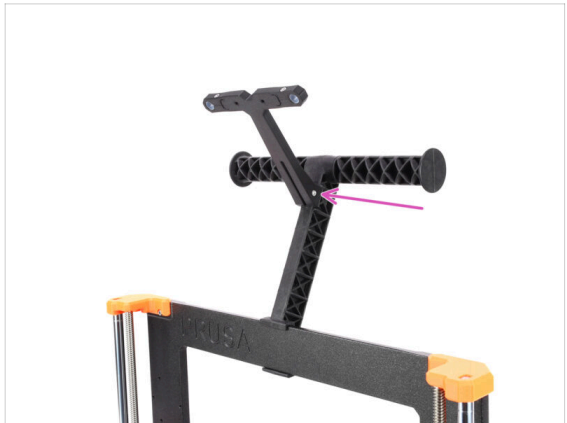
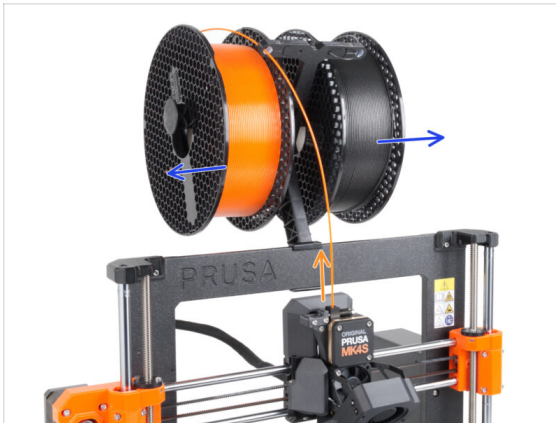
- Le dernier firmware peut être téléchargé à l'adresse suivante : [Help.Prusa3D.com/Downloads](https://help.prusa3d.com/downloads)
- Pour plus d'informations, consultez l'article Mise à jour du firmware.

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante 2



- Avant de commencer, faites ceci :**
- Déplacez l'axe X approximativement aux 2/3 de la hauteur, de sorte que :
 - i** Conseil de pro : appuyez longuement sur le bouton et utilisez l'option "Déplacement de l'axe Z".
- L'arrière de l'extrudeur est accessible.
- Les vis du bloc d'alimentation sont accessibles.
- Toutes les vis du boîtier de l'électronique sont accessibles.

ÉTAPE 4 Préparation de l'imprimante 2



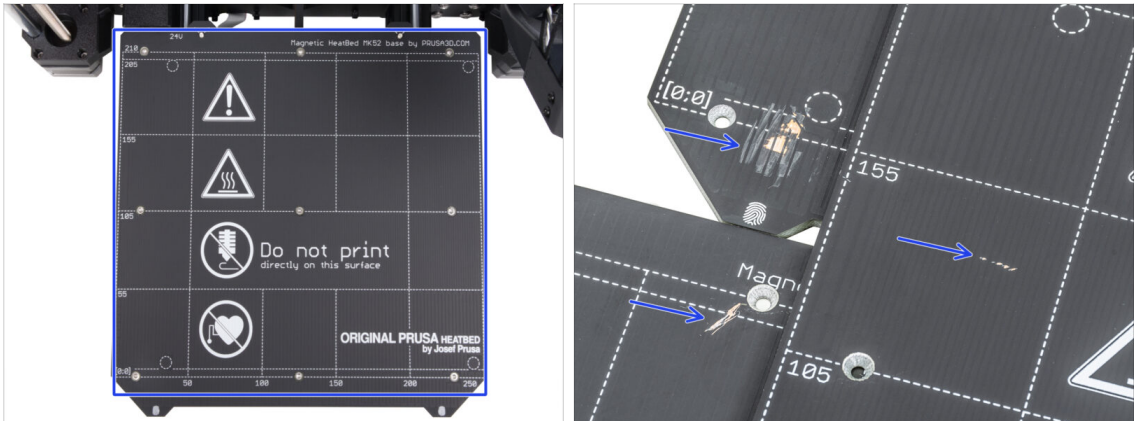
- 🟠 Déchargez le filament, s'il est chargé.
 - ❶ Menu Filament > Décharger le filament
- 🔵 Retirez les bobines de filament.
- 🟡 Retirez le support de bobine.

ÉTAPE 5 Préparation de l'imprimante 3



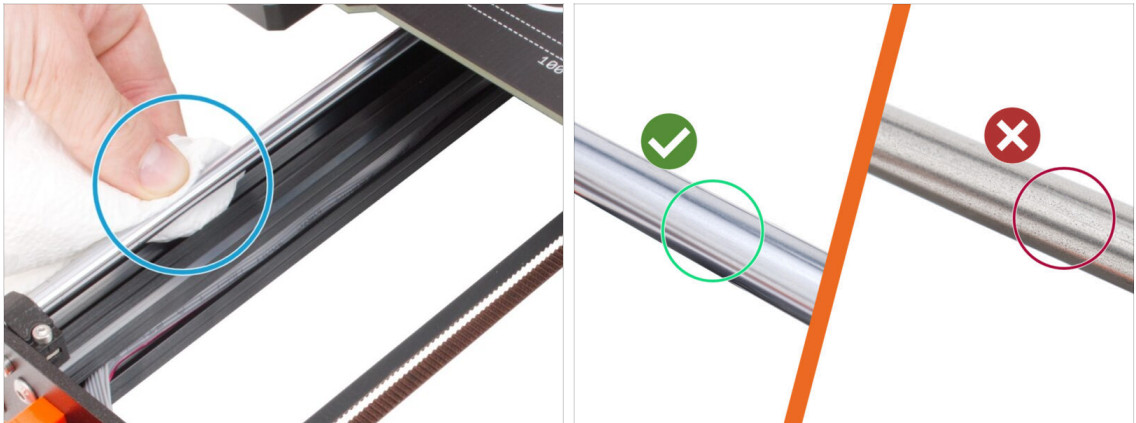
- 🟢 Éteignez votre imprimante et débranchez-la du secteur.
- 🔵 Retirez la plaque d'impression et conservez-la pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 6 Inspection du plateau chauffant



- Inspectez soigneusement la surface du plateau chauffant. Si vous constatez des rayures importantes (jusqu'à la couche de cuivre), pensez à la remplacer par une nouvelle pièce.

ÉTAPE 7 Inspection des tiges de l'axe Y



- Essuyez toute la longueur des tiges lisses de l'axe Y avec un essuie-tout pour éliminer toute saleté.

(i) Inspectez soigneusement la surface des tiges lisses de près, car nous allons les réutiliser.

- La surface doit être propre et lisse.
- Si vous constatez des rayures très profondes, de la corrosion ou une surface rugueuse, il est fortement recommandé de remplacer les tiges.

Vous pouvez acheter une nouvelle tige lisse de l'axe Y (8 × 330 mm) sur notre boutique en ligne

- De même, si les tiges lisses sont rayées ou si les roulements ne bougent pas de façon fluide (des saccades se produisent), nous vous recommandons de commander également de nouveaux roulements LM8UU.

Vous pouvez acheter de nouveaux roulements LM8UU sur notre boutique en ligne.

ÉTAPE 8 Haribo ?



⚠ **Gardez le sachet de Haribo fermé pour le moment !**

- Cette dose d'énergie est principalement destinée à l'assemblage de l'imprimante. **Attendez jusqu'à ce que vous soyez invité à l'ouvrir.**

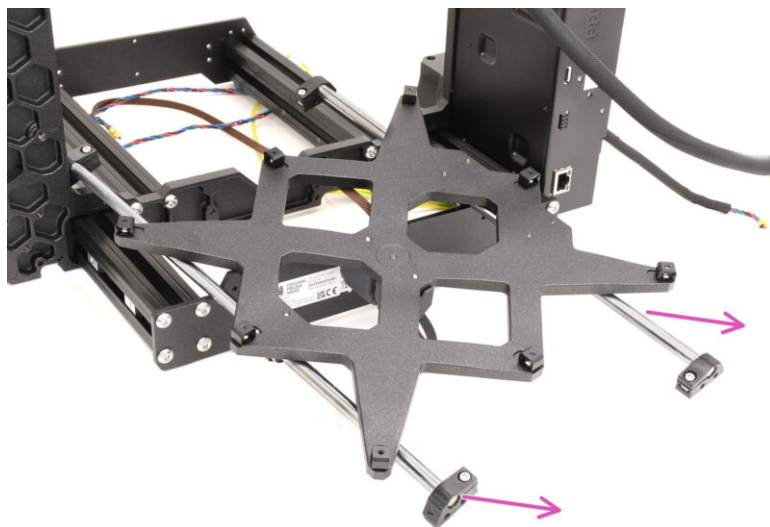
ÉTAPE 9 Commencer



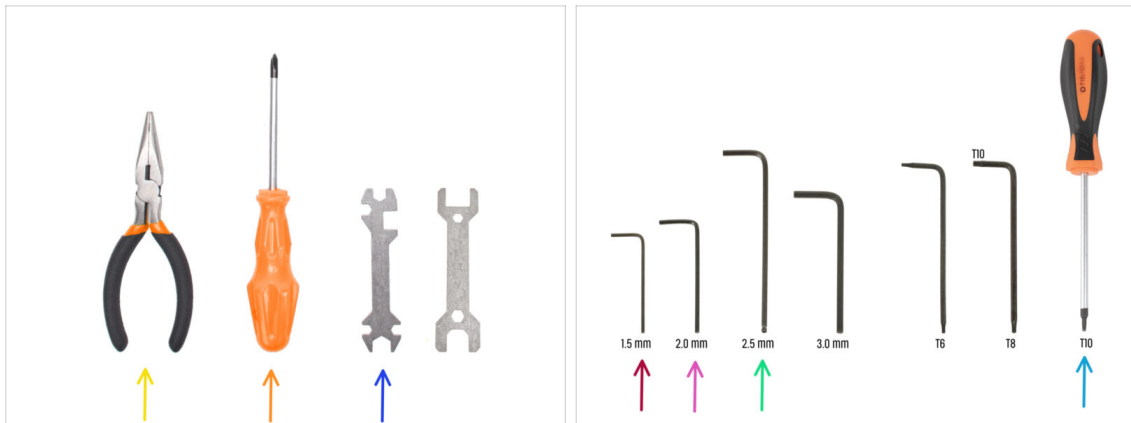
- Tout a été vérifié ? Bien !
Commençons par démonter l'imprimante.

Passez au chapitre suivant.

1C. Démontage de l'imprimante



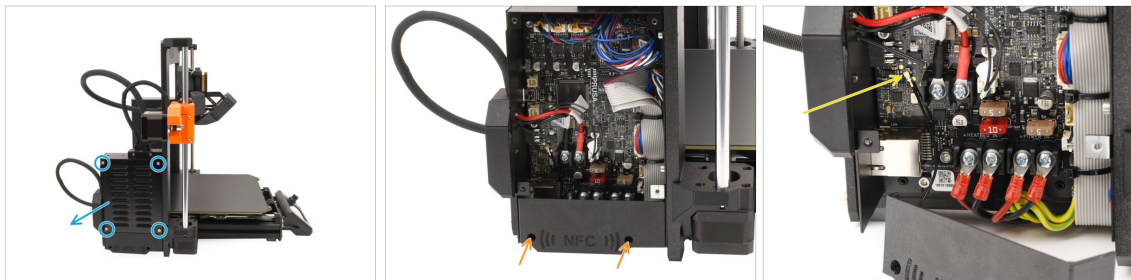
ÉTAPE 1 Outils nécessaires



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Pince à bec fin
- Tournevis cruciforme
- Clé universelle
- Clé Allen de 1,5 mm
- Clé Allen de 2 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Tournevis T10

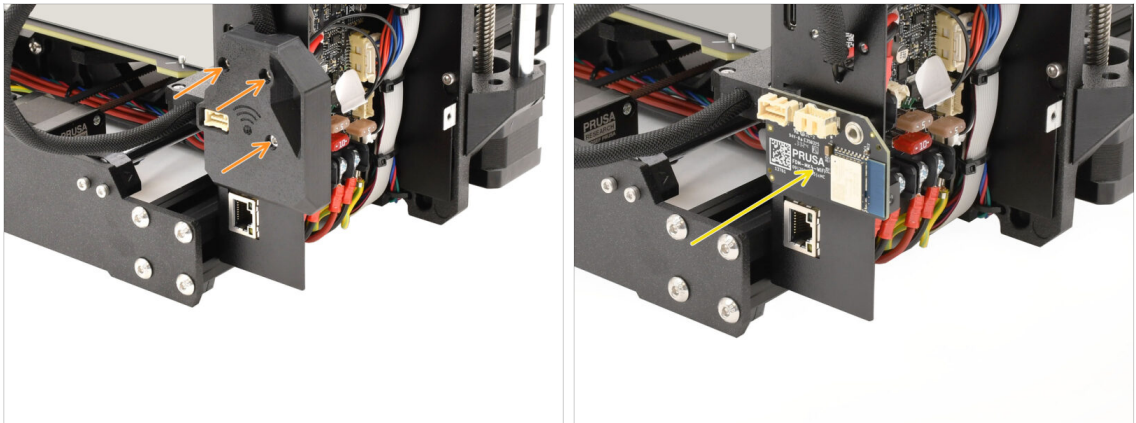
ÉTAPE 2 Démontage de l'électronique



- Passons au côté **gauche** de l'imprimante.
- Retirez les quatre vis qui maintiennent le capot du boîtier de la xBuddy et retirez le capot.
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez les deux vis qui maintiennent le capot du NFC.
- Déconnectez l'antenne NFC de la carte xBuddy en soulevant délicatement le petit connecteur.

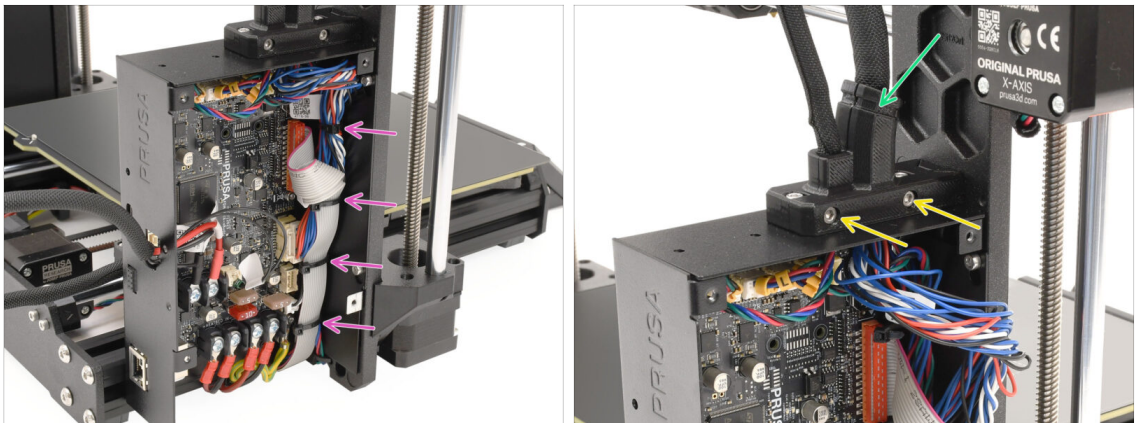
Ensuite, retirez l'antenne ainsi que le capot.

ÉTAPE 3 Démontage du Wi-Fi



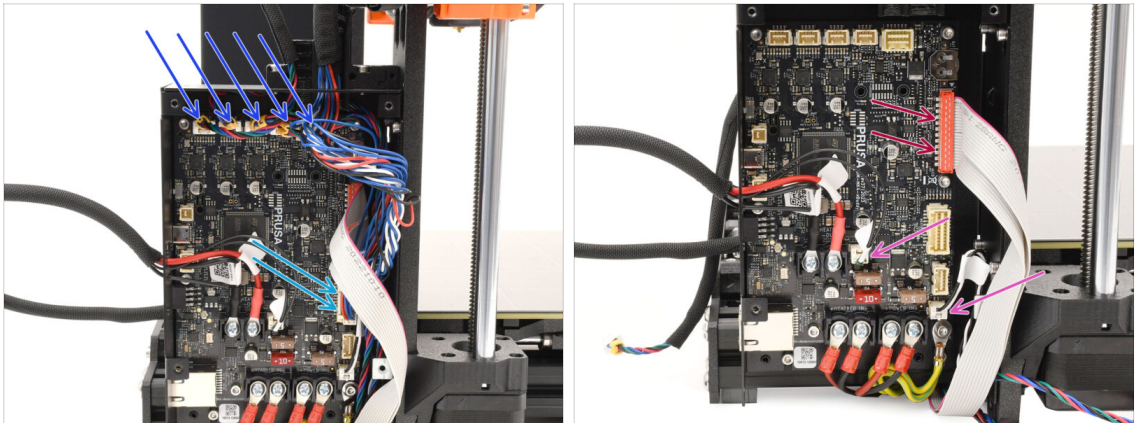
- À l'arrière du boîtier de l'électronique, retirez les trois vis qui maintiennent le capot du Wi-Fi et retirez le capot.
- Retirez le module Wi-Fi et **conservez-le pour une utilisation ultérieure.**
- ⚠ Assurez-vous de stocker le module et tous les composants électroniques dans un environnement protégé contre les décharges électrostatiques pour éviter tout dommage !

ÉTAPE 4 Démontage du faisceau de câbles



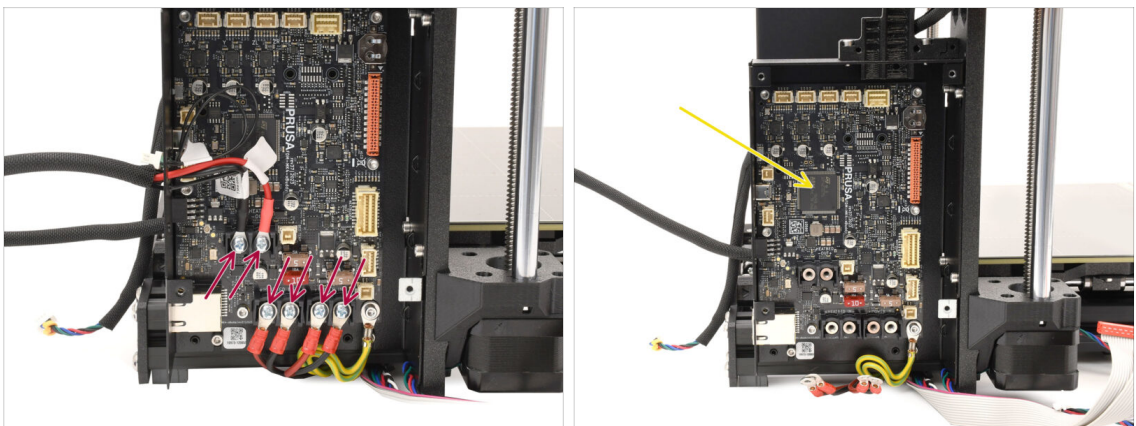
- Retirez tous les colliers de serrage fixant le faisceau de câbles à l'intérieur du boîtier de la xBuddy.
- ⚠ Lors de la coupe des colliers de serrage, procédez avec précaution pour éviter tout dommage aux câbles ou à l'électronique !
- Retirez les deux vis du support de câble principal.
- Coupez le collier de serrage qui maintient ensemble le capot, puis retirez la partie extérieure du support.

ÉTAPE 5 Déconnexion des câbles 1



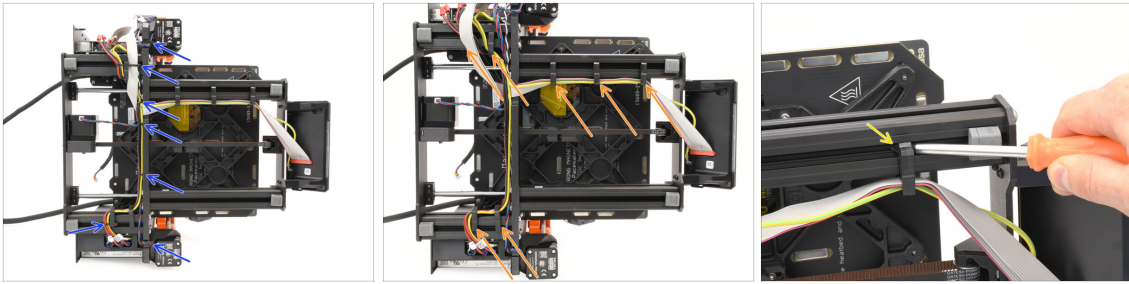
- ◆ Débranchez tous les connecteurs situés sur le dessus de la carte xBuddy.
 - ⚠ Sur chacun de ces connecteurs se trouve un loquet de sécurité, sur lequel il faut appuyer pour le déconnecter.
- ◆ Débranchez le connecteur du câble principal de l'extrudeur.
- ◆ Déconnectez la thermistance du plateau chauffant et les câbles d'alimentation.
- ◆ Débranchez le connecteur du xLCD en le soulevant avec précaution.

ÉTAPE 6 Déconnexion des câbles 2



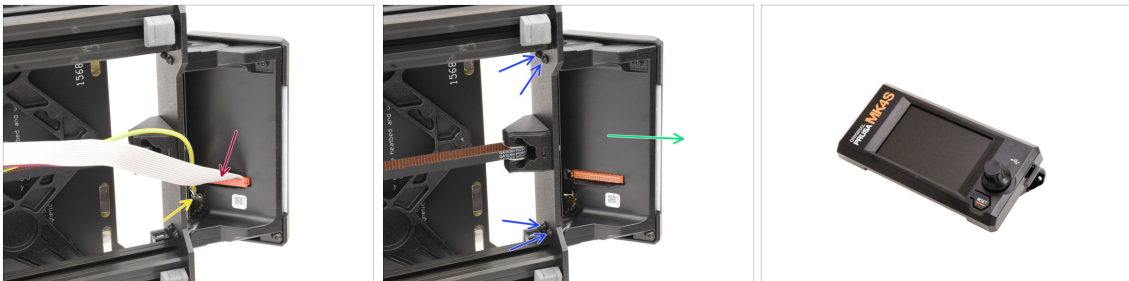
- ◆ À l'aide du tournevis cruciforme, retirez toutes les vis des bornes qui maintiennent les connecteurs du plateau chauffant et du câble d'alimentation.
- ◆ Laissez la carte xBuddy dans le boîtier de l'électronique pour le moment, car de cette façon, elle est bien protégée contre les dommages.

ÉTAPE 7 Libération du faisceau de câbles



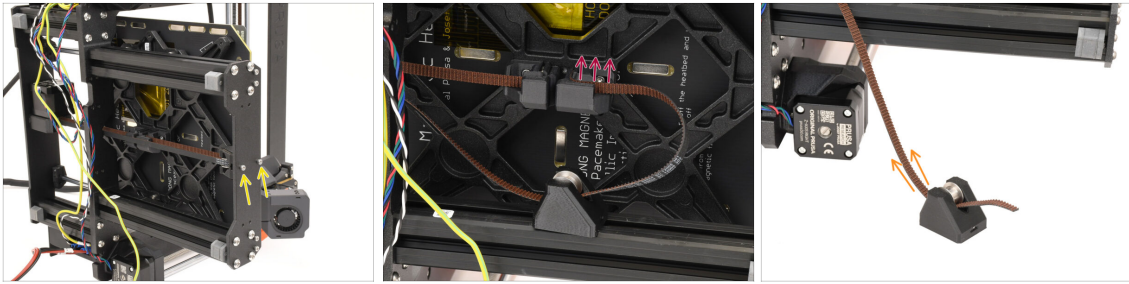
- Posez l'imprimante sur le côté du bloc d'alimentation pour accéder à la partie inférieure.
- Retirez soigneusement tous les colliers de serrage qui maintiennent le faisceau de câbles
- Retirez tous les supports de câbles du cadre et détachez-les des câbles.
 - Conseil de pro : vous pouvez les retirer des profilés métalliques à l'aide du tournevis.

ÉTAPE 8 Retrait du xLCD



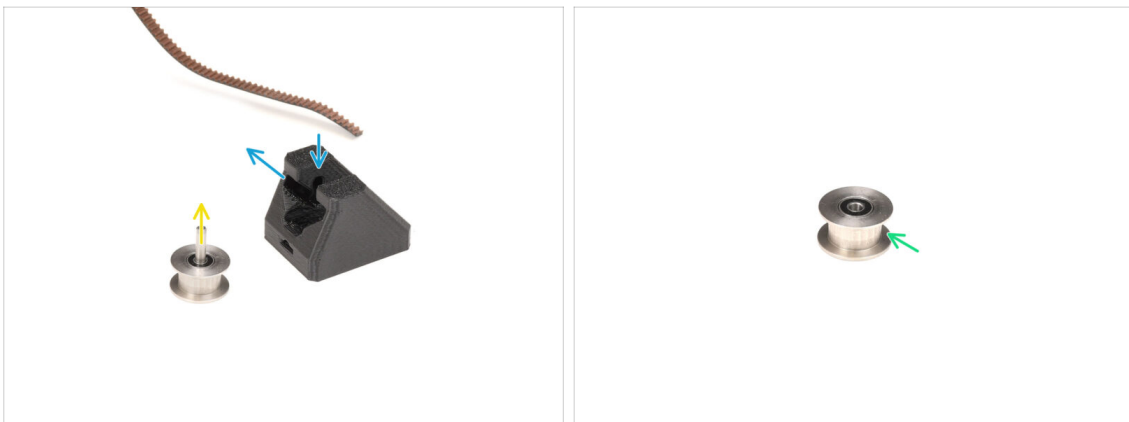
- Déconnectez le câble principal du xLCD en soulevant doucement le connecteur.
- Déconnectez le câble de mise à la terre.
- À l'aide du tournevis T10, retirez les quatre vis qui maintiennent l'assemblage du xLCD.
- Retirez l'assemblage du xLCD et **conservez-le pour une utilisation ultérieure !**

ÉTAPE 9 Retrait du Y-idler



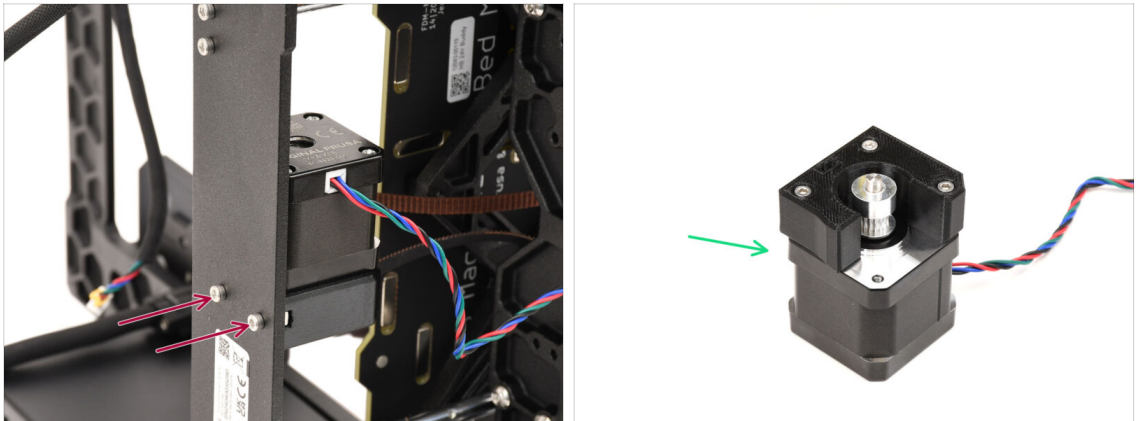
- ✦ À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez les deux vis qui maintiennent l'idler de l'axe Y sur la plaque avant.
- ✦ Retirez l'extrémité de la courroie de l'axe Y du support situé sous le plateau chauffant pour la désengager.
- ✦ Retirez la courroie de l'idler en la tirant vers l'extérieur.

ÉTAPE 10 Retrait de la poulie de l'idler



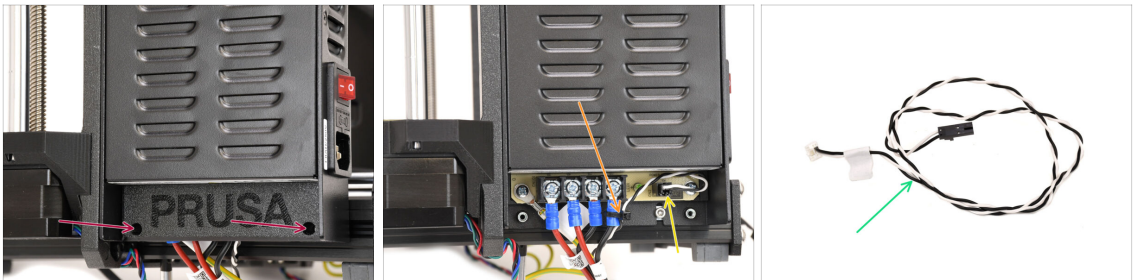
- ✦ Orientez le Y-idler comme indiqué sur l'image.
- Retirez la poulie en la déplaçant d'abord vers l'intérieur, puis en la tirant sur le côté.
- Référez-vous au motif de rainure sur l'image pour la bonne trajectoire.
- ✦ Retirez l'arbre central de la poulie.
 - ✦ **Conservez la poulie pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 11 Retrait du moteur Y



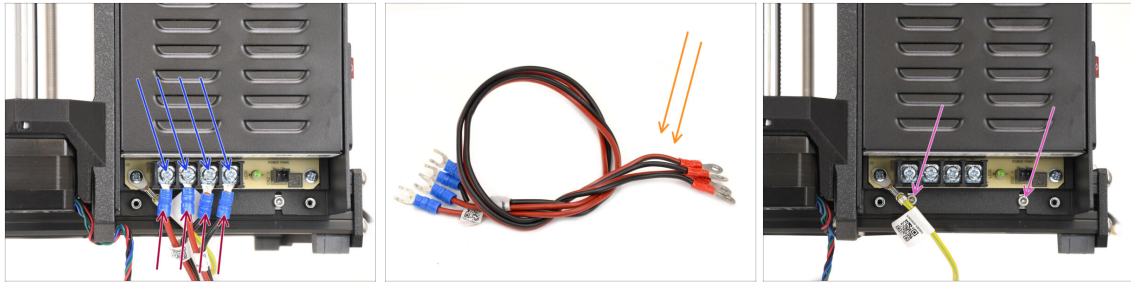
- Retirez les deux vis à l'arrière de l'imprimante qui maintiennent le moteur de l'axe Y en place.
- Retirez l'assemblage du moteur de l'axe Y et **conservez-le pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 12 Retrait du câble de Power Panic



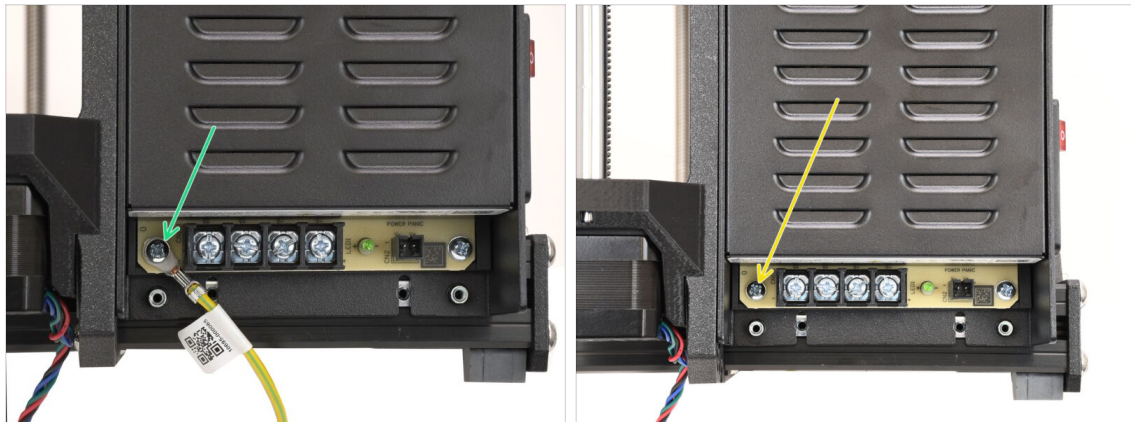
- Passons maintenant au côté droit de la carcasse de l'imprimante, où se trouve le bloc d'alimentation.
- Retirez les deux vis fixant le capot, puis retirez le capot.
- Coupez soigneusement le collier de serrage qui maintient le câble d'alimentation.
- **Conservez le câble d'alimentation pour une utilisation ultérieure.**
- ❗ Le câble de power panic peut avoir une apparence différente, selon la version de votre carte xBuddy.

ÉTAPE 13 Retrait du câble d'alimentation



- À l'aide du tournevis cruciforme, desserrez les quatre vis des bornes d'alimentation. Ne les retirez pas entièrement.
- Retirez les quatre connecteurs du câble d'alimentation en les tirant vers le bas.
- Retirez les câbles d'alimentation et **conservez-les pour une utilisation ultérieure.**
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez les deux vis qui maintiennent le bloc d'alimentation au châssis de l'imprimante.

ÉTAPE 14 Retrait du bloc d'alimentation 1



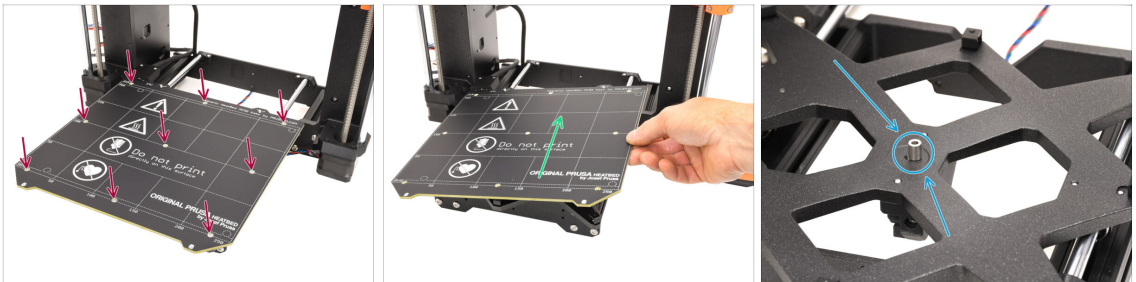
- Retirez la vis qui maintient le câble de mise à la terre du bloc d'alimentation.
- Déconnectez le câble de mise à la terre - il ne sera plus nécessaire.
- Réinstallez la vis que vous avez retirée précédemment.

ÉTAPE 15 Retrait du bloc d'alimentation 2



- Sur le devant du cadre, retirez les deux vis qui maintiennent le bloc d'alimentation.
⚠ Le bloc d'alimentation pourrait tomber sur le côté !
- Retirez le bloc d'alimentation et **conservez-le pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 16 Retrait du plateau chauffant



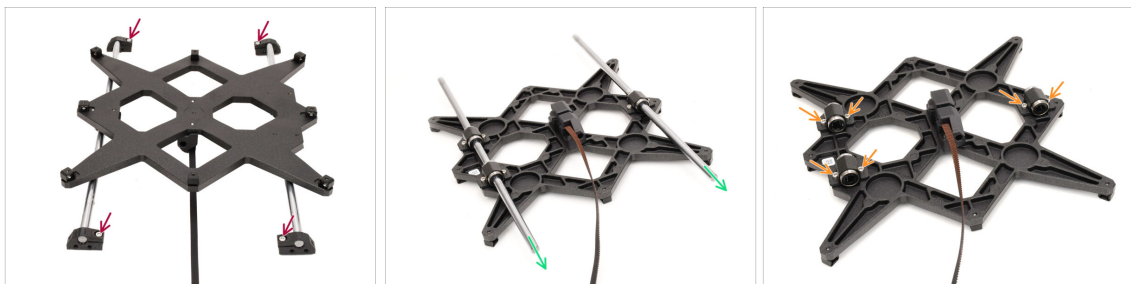
- Passons maintenant au plateau chauffant.
 - À l'aide du tournevis Torx T10, retirez les 9 vis qui maintiennent le plateau chauffant.
 - Retirez le plateau chauffant en le soulevant. **Conservez-le pour une utilisation ultérieure.**
 - Il y a une entretoise au milieu du plateau chauffant. Assurez-vous de la conserver également pour une utilisation ultérieure !
- 📌 Soyez prudent et rangez le plateau chauffant sur une surface douce pour éviter de le rayer.

ÉTAPE 17 Retrait de l'axe Y



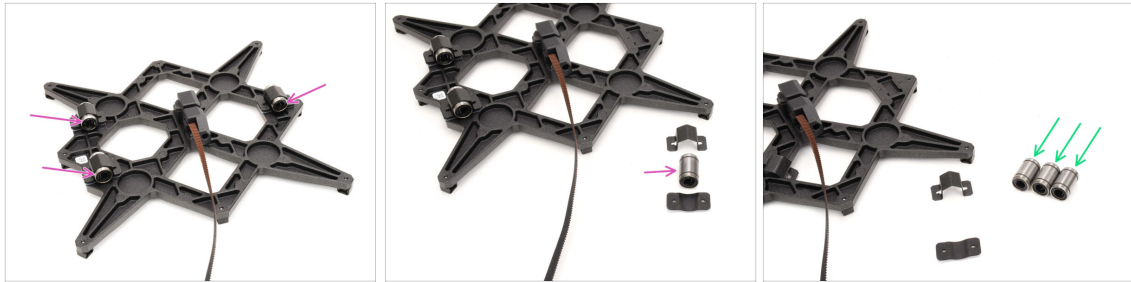
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez les quatre vis qui maintiennent les tiges de l'axe Y à l'avant du cadre.
- Retirez les quatre vis qui maintiennent les tiges de l'axe Y à l'arrière du cadre.
- Retirez l'assemblage de l'axe Y du cadre de l'imprimante.

ÉTAPE 18 Démontage de l'axe Y



- Retirez les quatre vis fixant les tiges aux Y-rod-holders. Ensuite, retirez les supports de tige en plastique.
- Retournez l'assemblage.
- Retirez les deux tiges de l'axe Y. Nettoyez-les et **conservez-les pour une utilisation ultérieure.**
- Retirez toutes les vis qui maintiennent les roulements sur le chariot.

ÉTAPE 19 Retrait des roulements



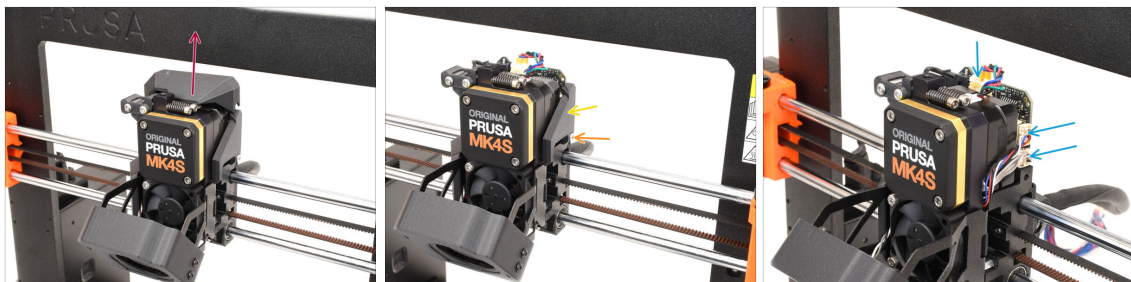
- ◆ Retirez les trois roulements des supports de roulement.
- ◆ Nettoyez les roulements de tout excès de graisse ou de saleté, et **conservez-les pour une utilisation ultérieure**.
- ❗ Deux de ce type de roulements seront utilisés pour construire la CORE One.

ÉTAPE 20 Retrait du joint de dilatation



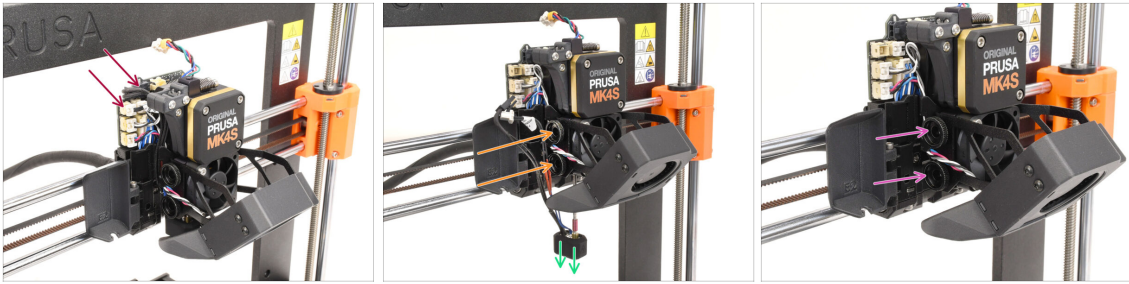
- ◆ À l'aide de la clé Allen de 2 mm, retirez les 8 joints de dilatation du Y-carriage.
- ◆ **Conservez les joints de dilatation pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 21 Retrait du capot de l'extrudeur



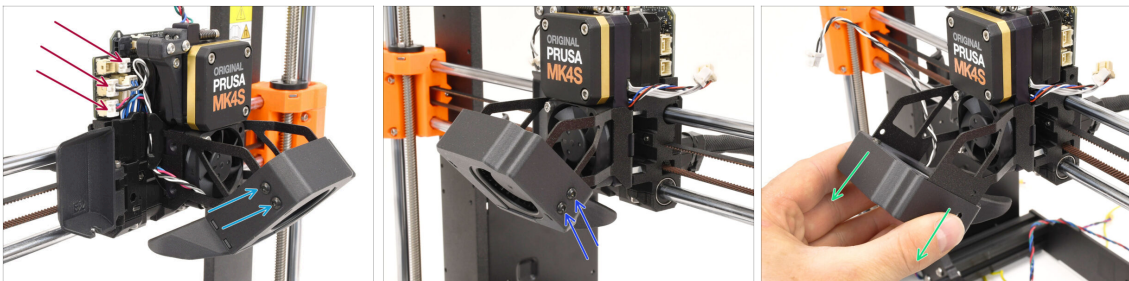
- ◆ Passons à l'extrudeur.
- ◆ Retirez le capot supérieur de l'extrudeur en le soulevant.
- ◆ Retirez la vis qui maintient le capot sur le côté droit.
- ◆ Retirez le capot latéral.
- ◆ Déconnectez les câbles du moteur, du capteur de filament et du capteur de force.

ÉTAPE 22 Retrait de l'assemblage de la hotend



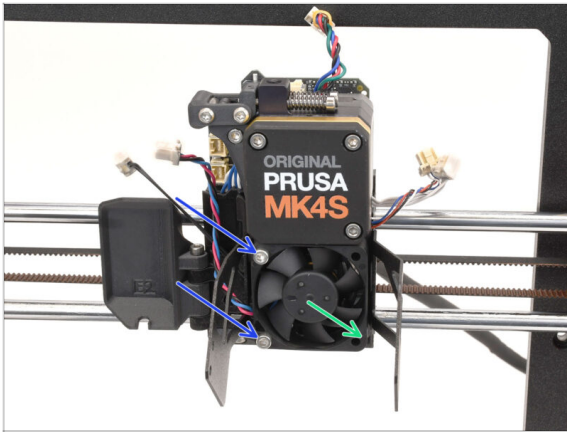
- De l'autre côté, débranchez les câbles de la thermistance de la buse et de l'élément chauffant de la buse.
- Relâchez les deux vis moletées jusqu'à ce que l'assemblage de la hotend soit libéré.
- Retirez l'assemblage de la hotend et **conservez-le pour une utilisation ultérieure.**
- Retirez les deux vis moletées et conservez-les pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 23 Retrait du ventilateur d'impression



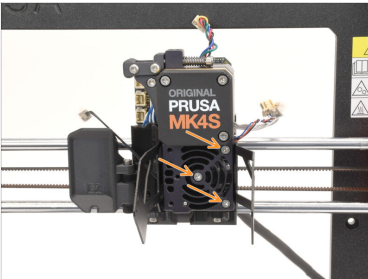
- Débranchez les câbles sur le côté gauche du Nextruder.
- À l'aide du tournevis T10, retirez les deux vis qui maintiennent le ventilateur d'impression sur le côté gauche.
- Retirez les deux vis à droite.
- Retirez l'assemblage du ventilateur d'impression en le faisant glisser vers l'extérieur. Procédez avec précaution pour éviter d'endommager le câble traversant le support métallique. **Conservez l'assemblage du ventilateur pour une utilisation ultérieure !**

ÉTAPE 24 Retrait du ventilateur du dissipateur thermique



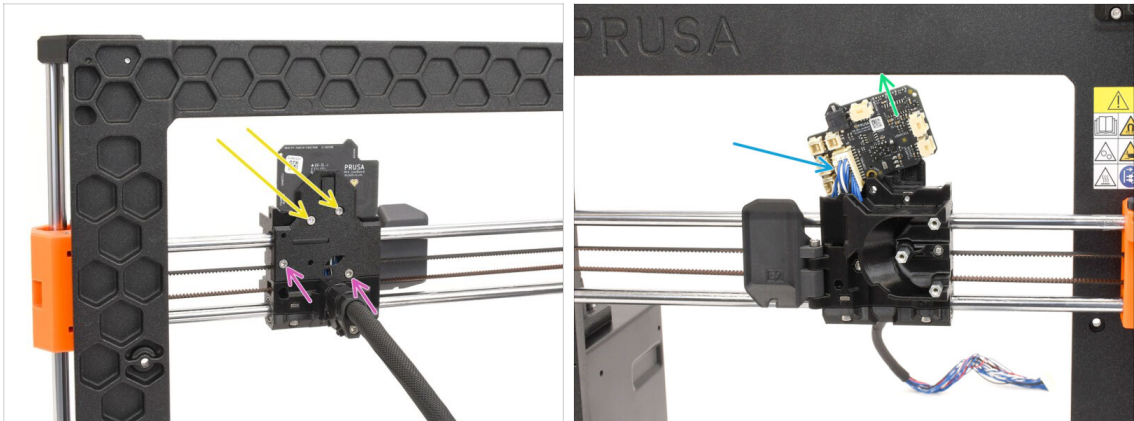
- Retirez les deux vis qui maintiennent le ventilateur du dissipateur thermique au dissipateur thermique.
- Retirez le ventilateur et **conservez-le pour une utilisation ultérieure.**
- 📌 Procédez avec précaution pour éviter d'endommager le câble.

ÉTAPE 25 Retrait du Nextruder



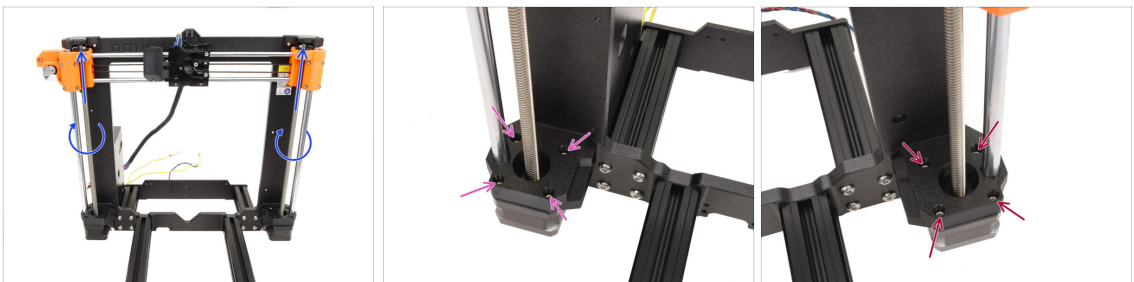
- Retirez les trois vis qui maintiennent le Nextruder au X-carriage.
⚠ **Attention ! Le Nextruder pourrait tomber !**
- Retirez le Nextruder de l'imprimante.
- Retirez le support du ventilateur d'impression et une entretoise en plastique (si présente). Procédez avec précaution pour éviter d'endommager le câble de la thermistance du dissipateur thermique.
- **Conservez le Nextruder pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 26 Retrait de la LoveBoard



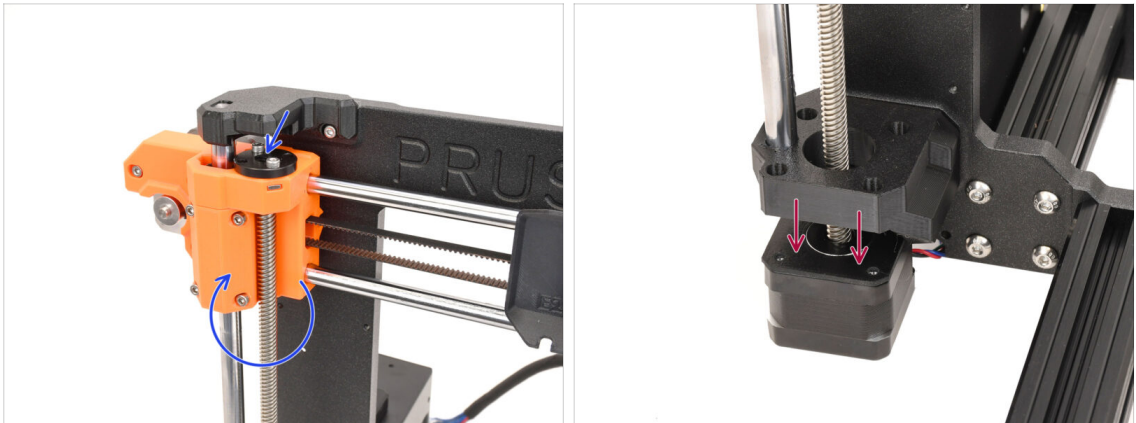
- Passez à l'arrière du X-carriage.
- Retirez les deux vis marquées sur le dessus de la plaque de support.
- Desserrez les deux vis restantes, mais ne les retirez pas encore complètement.
- Soulevez légèrement la Loveboard pour la déconnecter du câble principal. Procédez avec précaution pour éviter tout dommage à la Loveboard.
- Retirez la Loveboard et conservez-la pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 27 Retrait des moteurs Z



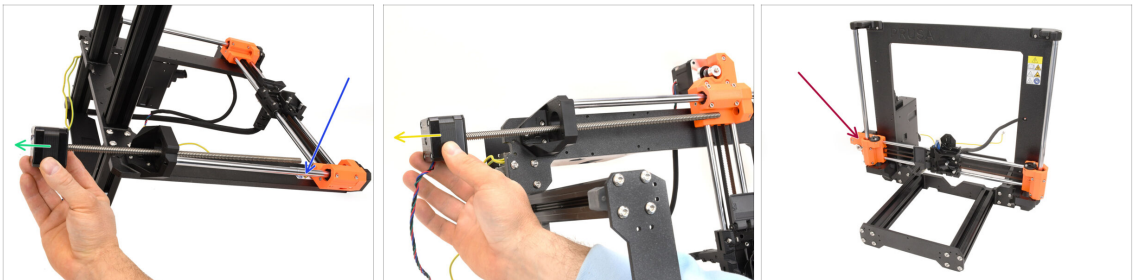
- Faites tourner les deux tiges filetées à la main pour déplacer l'axe X jusqu'en haut.
- À l'aide d'une clé Allen à l'extrémité sphérique de 2,5 mm, retirez les 4 vis fixant le moteur Z gauche.
- Retirez également les 4 vis qui maintiennent le moteur Z droit.

ÉTAPE 28 Retrait des moteurs Z 2



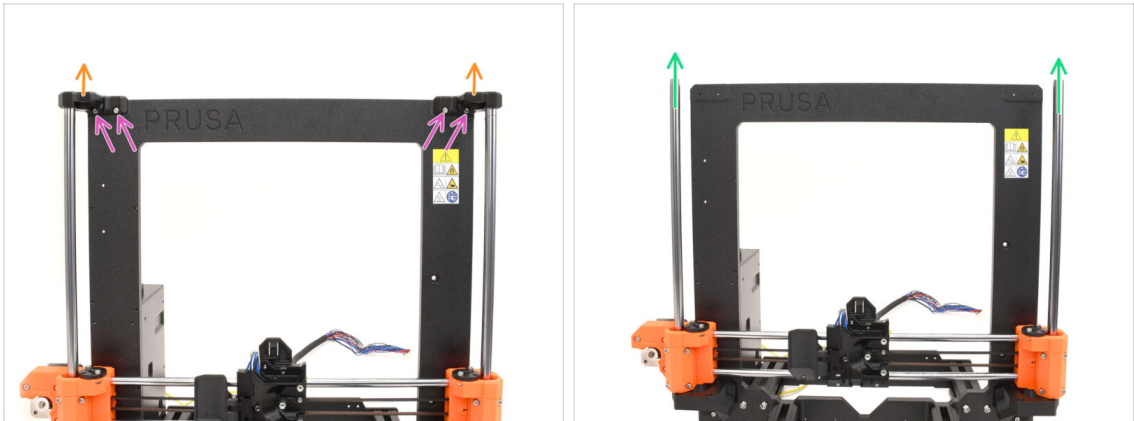
- ◆ Faites tourner les tiges filetées des deux côtés pour désengager les deux moteurs des écrous trapézoïdaux sur les pièces X-End.
- ◆ Désengagez les moteurs des deux côtés des supports. L'axe X va légèrement se baisser.

ÉTAPE 29 Retrait des moteurs Z 3



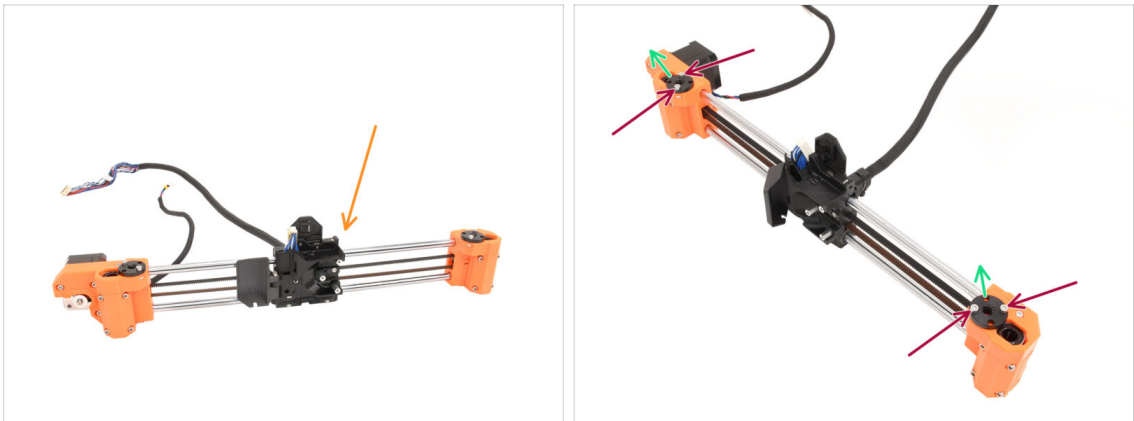
- ◆ Posez le cadre sur sa partie arrière.
- ◆ Retirez le moteur Z droit en le faisant glisser vers l'extérieur. **Conservez-le pour une utilisation ultérieure.**
- ◆ Retirez le moteur Z gauche. **Gardez-le pour une utilisation ultérieure.**
- ◆ Remettez le cadre dans sa position d'origine. **Attendez-vous à ce que l'axe X se déplace désormais librement et puisse tomber rapidement.**

ÉTAPE 30 Retrait des tiges de l'axe Z



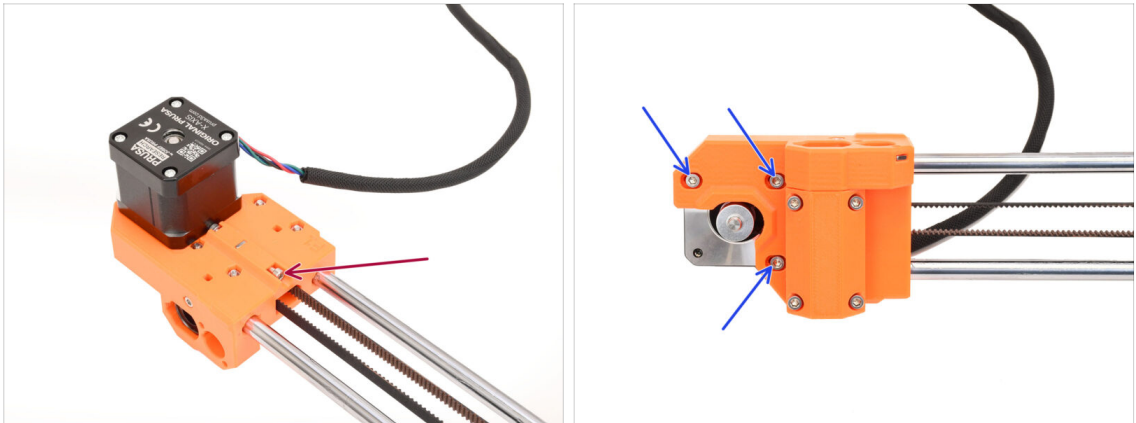
- ✿ Retirez les quatre vis qui maintiennent les pièces Z-top des deux côtés.
- 🟠 Retirez les deux Z-tops en les tirant vers le haut et en les désengageant des tiges.
- 🟢 Tirez les deux tiges Z vers le haut et retirez-les de l'imprimante. **Conservez les deux tiges pour une utilisation ultérieure.**
- 📘 Un léger mouvement de va-et-vient peut aider à les dégager de la pièce en plastique.

ÉTAPE 31 Retrait de l'écrou trapèze



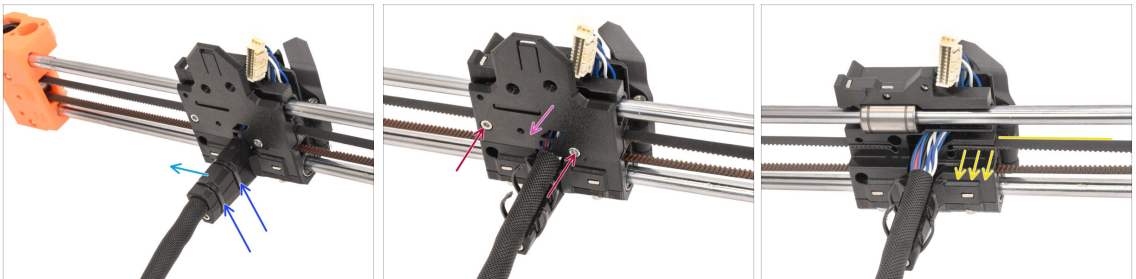
- 🟠 Retirez l'assemblage de l'axe X du cadre de l'imprimante.
- 🔴 Retirez les quatre vis qui maintiennent les écrous trapézoïdaux sur le dessus des deux côtés de l'assemblage.
- 🟢 Retirez les deux écrous trapézoïdaux et **conservez-les pour une utilisation ultérieure.**
- 📘 Si les écrous sont difficiles à retirer, essayez de les faire tourner tout en les tirant vers le haut. Si cela n'aide pas, utilisez avec précaution la tige filetée de l'un des moteurs Z pour les retirer.

ÉTAPE 32 Libération du moteur X



-    à l'arrière de l'assemblage, retirez la vis de tension de la courroie
-    Desserrez les trois vis qui maintiennent le moteur à l'avant.
-    Nous devons relâcher la tension de la courroie, afin de libérer la courroie à l'étape suivante.

ÉTAPE 33 Libération de la courroie de l'axe X



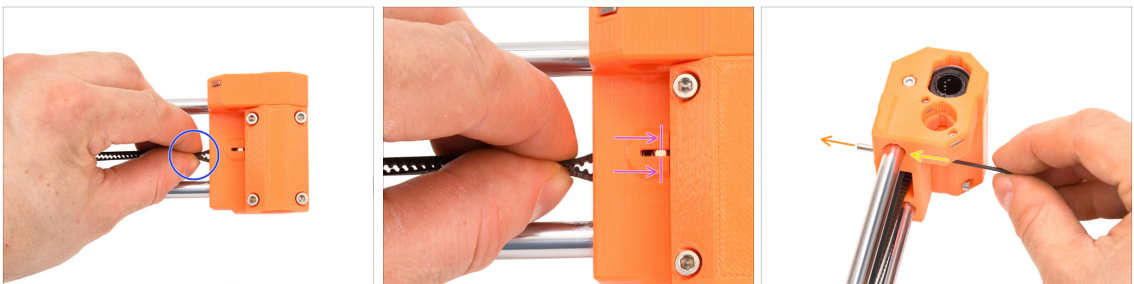
-    à l'arrière de l'assemblage, coupez les deux colliers de serrage qui maintiennent le cache-câble.
-    Retirez le cache-câble.
-    Retirez les deux vis à l'arrière du X-carriage.
-    Retirez le capot à l'arrière du X-carriage.
-    Tirez l'extrémité de la courroie côté moteur, pour la désengager.

ÉTAPE 34 Retrait du moteur X



- Retirez les trois vis qui maintiennent le moteur X à l'avant de l'assemblage.
- Retirez le moteur de l'axe X et **conservez-le pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 35 Retrait de l'arbre de l'idler de l'axe X



- Passons maintenant à la pièce X-end de droite.
- Utilisez la courroie comme poignée pour la poulie de l'idler à l'intérieur de la pièce en plastique.
- Déplacer l'idler **complètement vers l'intérieur.**

Sur le devant, il y a une petite fenêtre où vous pouvez observer le mouvement de l'arbre de l'idler.

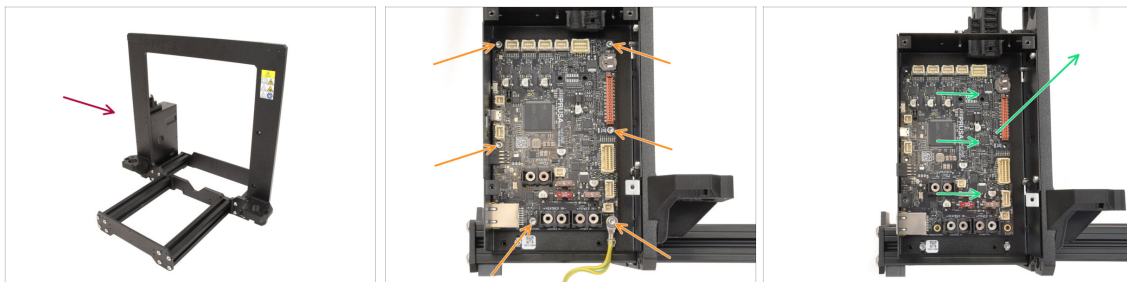
- Tout en maintenant l'idler complètement enfoncé, utilisez la clé Allen la plus fine de 1,5 mm pour pousser l'arbre hors de la pièce.
- L'idler doit sortir de la pièce en plastique à l'arrière. Retirez-le.

ÉTAPE 36 Retrait de l'idler de l'axe X



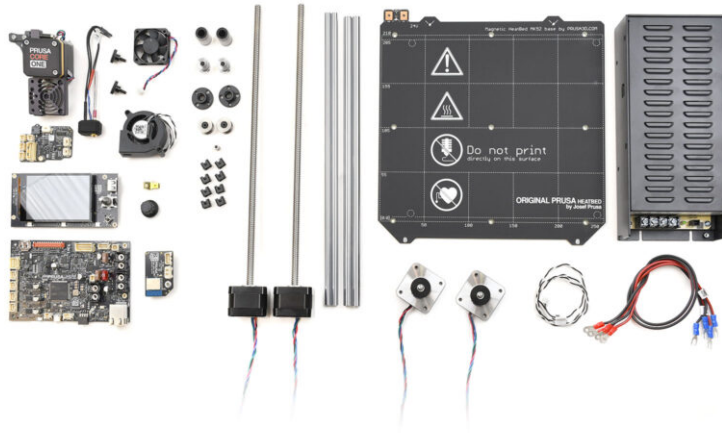
- Retirez la poulie de l'idler.
- Conservez la poulie pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 37 Retrait de la xBuddy

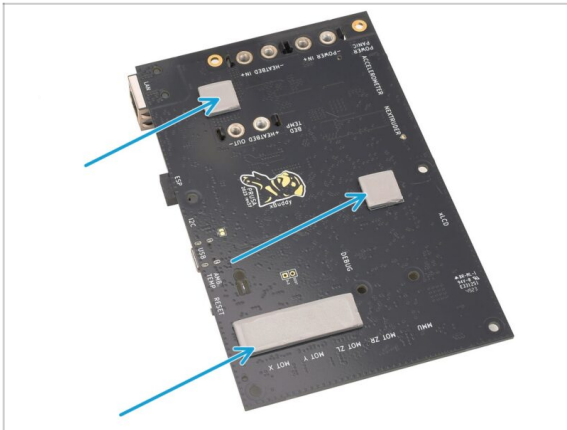


- Revenons au cadre de l'imprimante.
- Retirez les six vis qui maintiennent la carte xBuddy en place.
- Libérez la xBuddy en la faisant glisser vers le cadre, puis en la soulevant.
Conservez-le pour une utilisation ultérieure.

1D. Préparation des composants



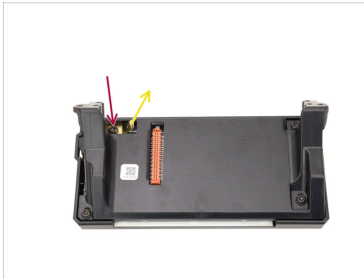
ÉTAPE 1 Préparation de la xBuddy



Il se peut que des pads thermiques soient collés à l'arrière de la carte xBuddy. Retirez les pads thermiques et nettoyez tout résidu de colle.

i N'utilisez pas d'objet pointu pour retirer les pads.

ÉTAPE 2 Démontage du xLCD



- Orange hexagon:** Prenez l'assemblage du xLCD.
- Green hexagon:** Retirez le bouton de l'encodeur et **conservez-le pour une utilisation ultérieure.**
- Black hexagon:** Retournez l'assemblage.
- Red hexagon:** À l'aide du tournevis Torx T10, retirez la vis qui maintient le connecteur faston de mise à la terre.
- Yellow hexagon:** Retirez le connecteur faston de mise à la terre et **conservez-le pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 3 Démontage xLCD 2



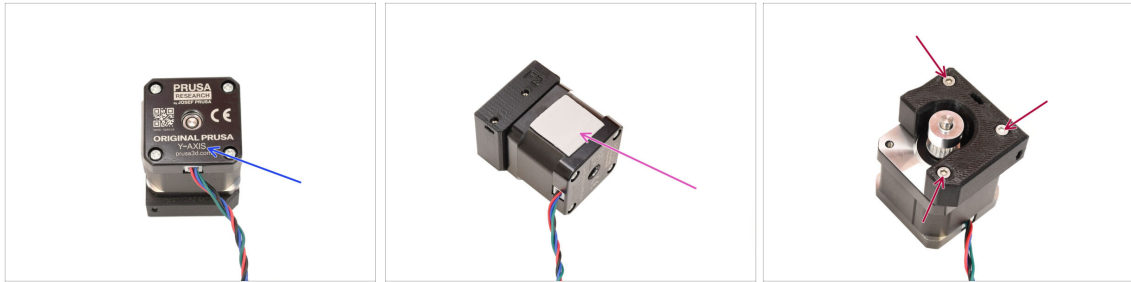
- Retirez les trois vis qui maintiennent l'assemblage ensemble.
- Séparez l'assemblage de la partie avant du capot.
- Retirez le xLCD de l'arrière du capot. **Conservez-le pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 4 Préparation du ventilateur d'impression



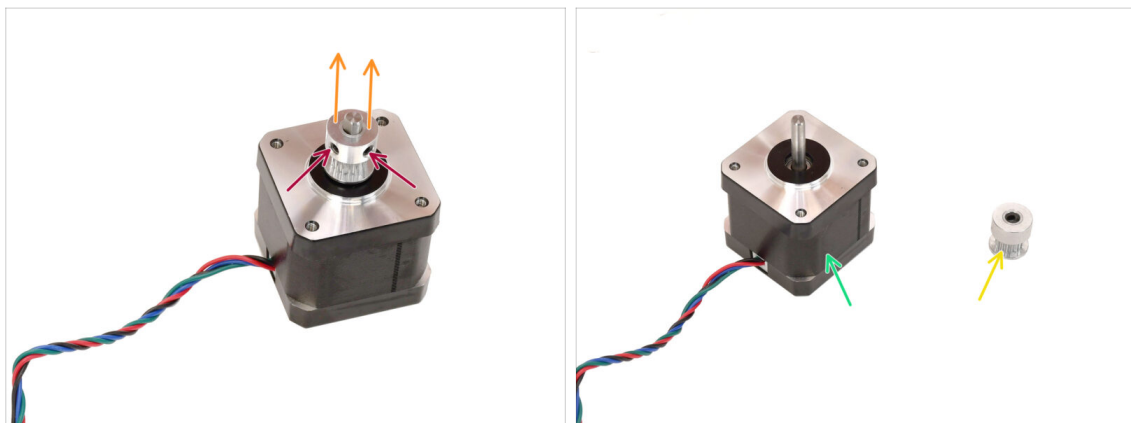
- Prenez l'assemblage du ventilateur d'impression.
- À l'aide du tournevis T10, retirez la vis qui maintient le fan-shroud.
- Retirez le fan shroud.
- Retirez les deux vis qui maintiennent le capot et ouvrez le capot.
- Retirez le ventilateur de la pièce en plastique. **Conservez le ventilateur seul pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 5 Préparation du moteur Y



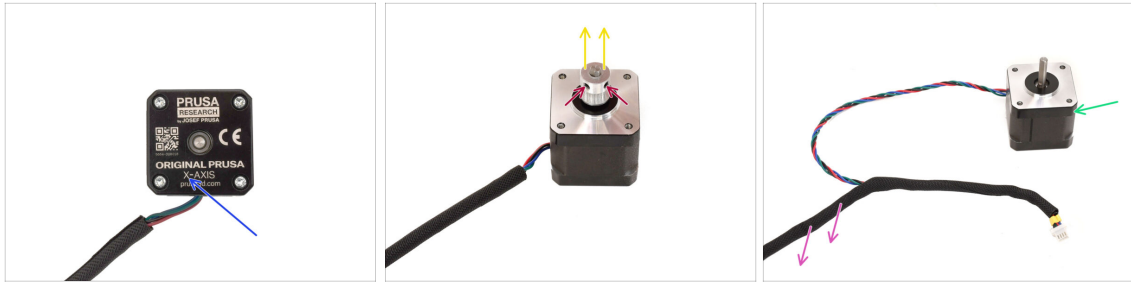
- ◆ Prenez le moteur de l'axe Y.
- ◆ Retirez le pad thermique et tous les morceaux restants. Nettoyez tous les résidus.
- ◆ Retirez les trois vis fixant le moteur au support en plastique. Ensuite, séparez le moteur du support.

ÉTAPE 6 Préparation du moteur Y 2



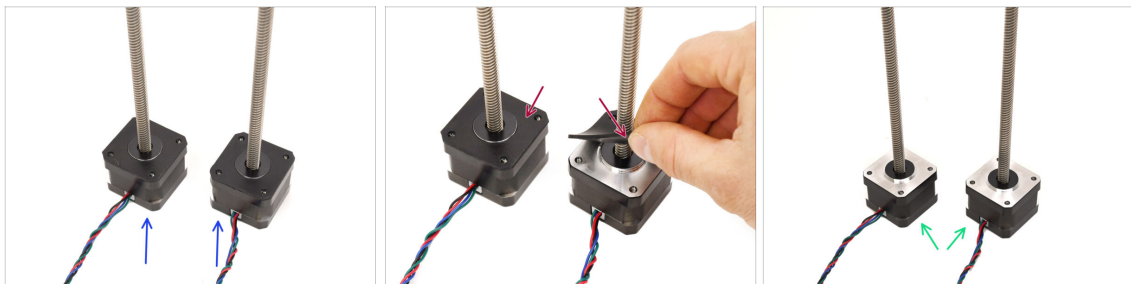
- ◆ À l'aide de la clé Allen de 2 mm, desserrez les deux vis de blocage de la poulie. Ne les retirez pas entièrement.
- ◆ Séparez la poulie du moteur.
- ◆ **Conservez le moteur pour une utilisation ultérieure.**
- ◆ **Conservez la poulie pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 7 Préparation du moteur X



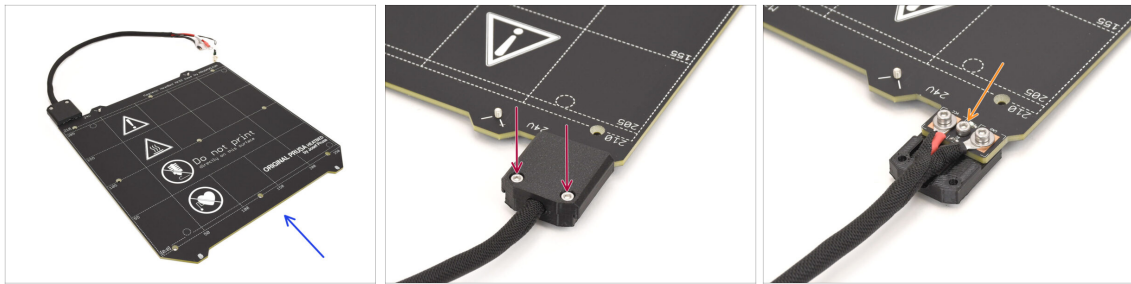
- Prenez le moteur de l'axe X.
- Desserrez les deux vis de blocage de la poulie mais ne les retirez pas complètement.
- Retirez la poulie du moteur et **conservez-la pour une utilisation ultérieure.**
- Retirez la gaine textile du câble moteur.
- **Conservez le moteur pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 8 Préparation du moteur Z



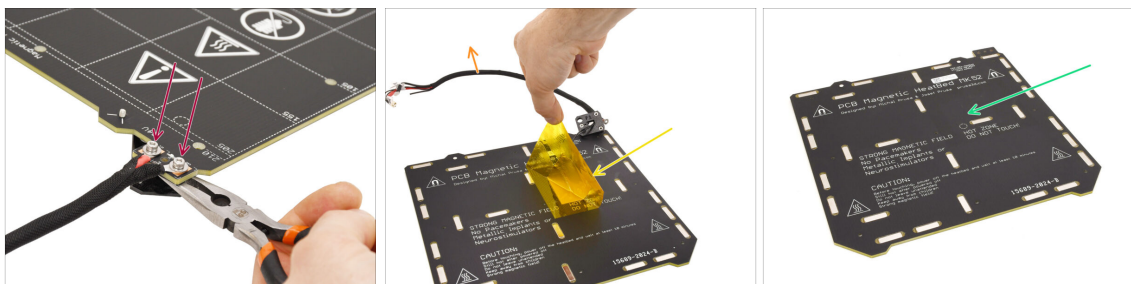
- Prenez les moteurs de l'axe Z.
- Retirez les patins en caoutchouc des deux moteurs.
 - Nettoyez tous les résidus des pads.
- Conservez les moteurs pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 9 Préparation du plateau chauffant



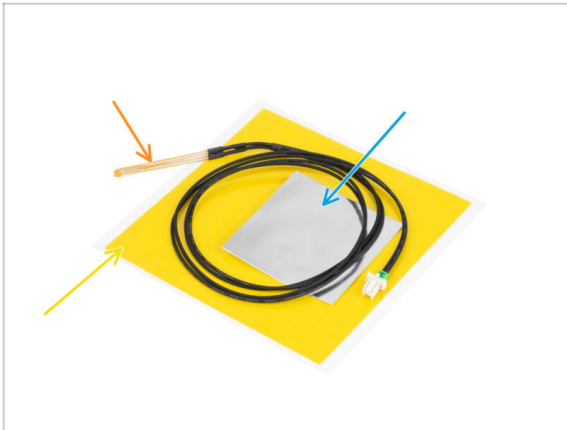
- Prenez l'assemblage du plateau chauffant de la MK4S.
- Retirez les deux vis qui maintiennent le cache-câble et retirez la partie supérieure du cache.
- Retirez la vis marquée au milieu et détachez la pièce inférieure du cache du plateau chauffant.

ÉTAPE 10 Préparation du plateau chauffant 2



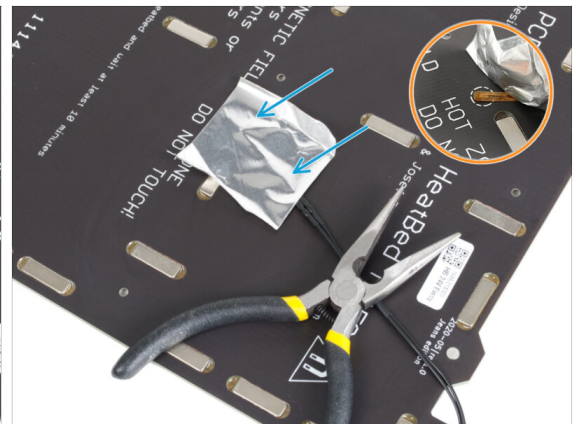
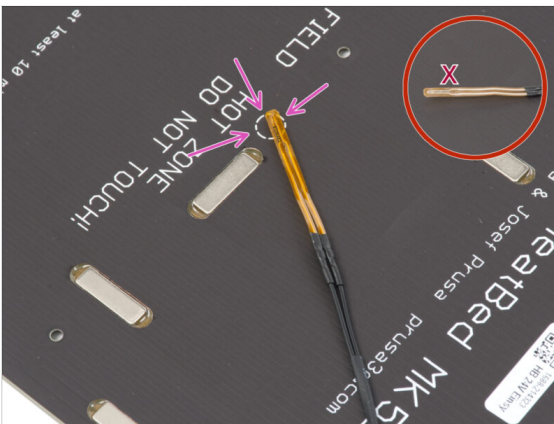
- Retirez les deux vis qui maintiennent les câbles d'alimentation.
- ① Notez qu'il y a des écrous M3nN en dessous qui doivent être maintenus à l'aide de l'Unikey ou d'une pince à bec fin pour retirer les vis au-dessus.
- Retirez les autocollants Kapton et aluminium situés en dessous pour libérer la thermistance.
- Retirez l'ensemble du faisceau de câbles ainsi que la thermistance.
- Nettoyez tous les restes d'adhésif et **conservez le plateau chauffant seul pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 11 Préparation de la thermistance



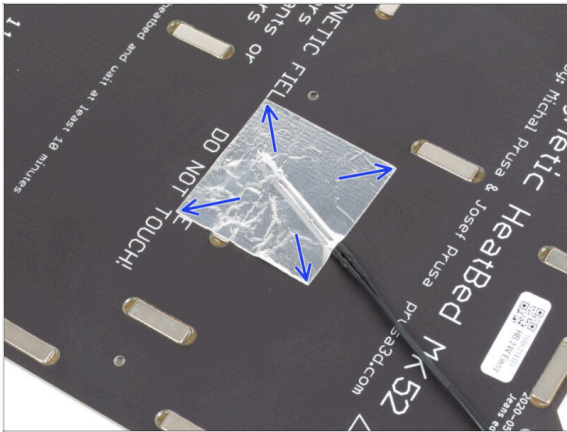
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Thermistance du plateau chauffant de la CORE One (1x)
- ⓘ Cette thermistance a un câble plus long par rapport à la version MK4/S.
- 📌 La nouvelle thermistance est livrée dans un sachet séparé à l'intérieur de l'emballage principal.
- Ruban Kapton (1x)
- Ruban aluminium (1x)

ÉTAPE 12 Installation de la thermistance



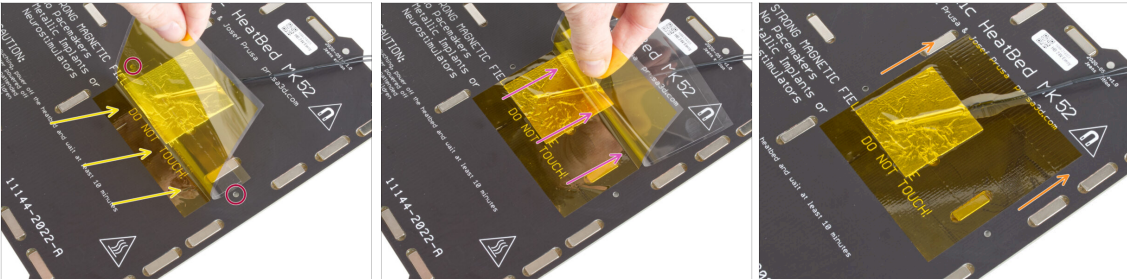
- Placez la thermistance sur le plateau chauffant, en vous assurant que la pointe est positionnée à l'intérieur du cercle.
- ⚠ Important : si la thermistance est mal alignée, l'imprimante lira des valeurs de température incorrectes.
- ⚠ Notez également de quel côté le capteur est fixé sur le plateau chauffant.
- Utilisez le ruban adhésif en aluminium pour fixer la thermistance en place.
- 📌 Le câble de la thermistance doit être dirigé vers la zone du connecteur d'alimentation.
- Gardez la pointe de la thermistance dans la zone entourée, tout en appliquant le ruban adhésif.

ÉTAPE 13 Installation de la thermistance 2



- ◆ Lissez le ruban adhésif en aluminium autour de la thermistance en utilisant uniquement vos doigts, pour vous assurer qu'il adhère complètement.

ÉTAPE 14 Installation de la thermistance 3

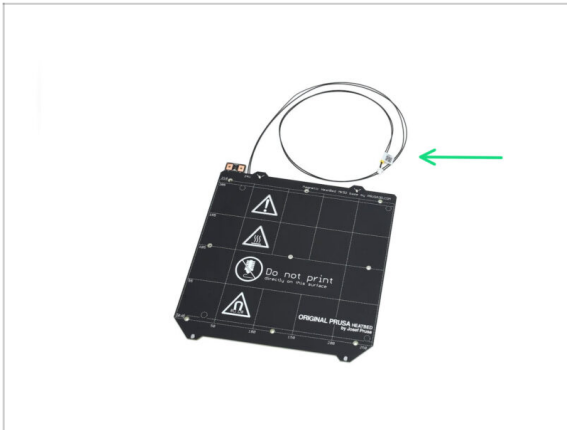


- ⚠ Il est maintenant temps d'appliquer le ruban adhésif en Kapton jaune final.

NE décollez PAS tout le ruban adhésif en une seule fois - il s'enroulera !

- Décollez une bande d'environ 1 cm (1/2 pouce) de ruban Kapton et collez-la sur le plateau chauffant.
- ⚠ Commencez à appliquer le ruban adhésif de manière à ce qu'il chevauche entièrement le ruban en aluminium, tout en vous assurant qu'il **n'obstrue aucun trou de vis sur le plateau chauffant**.
- ◆ Continuez à appliquer le ruban progressivement, en veillant à ce qu'il ne s'enroule pas trop.
- Enfin, vérifiez que toute la surface a bien adhéré.

ÉTAPE 15 Conversion du plateau chauffant



- Vous avez converti avec succès le plateau chauffant dans sa version CORE One. **Conservez-le pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 16 Préparation du capot du réducteur



- **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Cache du réducteur de la CORE One (1x)
- ① De la boîte des Pièces Imprimées.

ÉTAPE 17 Conversion du Nextruder



- Prenez l'assemblage du Nextruder.
- Ouvrez l'idler.
- Desserrez les trois vis du réducteur mais ne les retirez pas encore.
- Retirez soigneusement les vis tout en maintenant l'assemblage ensemble pour éviter qu'il ne se détache.
- Retirez le capot tout en gardant le reste du réducteur ensemble.

ÉTAPE 18 Conversion du Nextruder 2



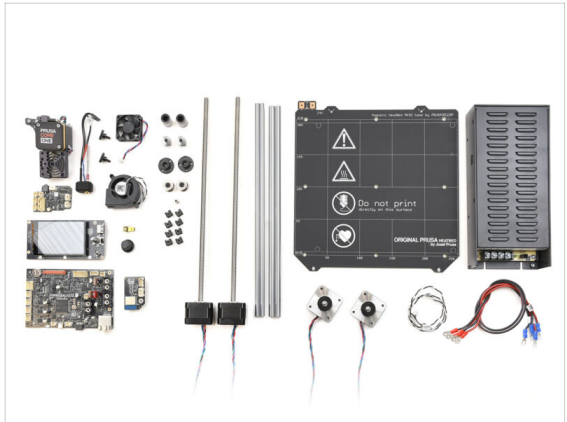
- Appliquez plus de graisse entre les engrenages si votre réducteur manque de lubrification.
- S'il y a déjà suffisamment de lubrifiant, vous pouvez le laisser tel quel.
- Installez le capot du réducteur de la CORE One.
 - Fixez l'assemblage à l'aide des trois vis M3x25 que vous avez retirées précédemment.
 - **Conservez le Nextruder converti pour une utilisation ultérieure.**

ÉTAPE 19 Vérification des roulements



- ⬢ Auparavant, vous avez retiré au moins trois roulements LM8UU de votre imprimante.
- 📌 Seuls deux de ce type de roulements seront utilisés pour construire la CORE One.
- 🔵 Vérifiez le mouvement fluide de chaque roulement en l'installant sur une tige lisse et en le faisant glisser d'avant en arrière.
- 🟢 Sélectionnez les deux roulements les plus performants pour une utilisation ultérieure.
- ⬢ Mettez de côté le(s) roulement(s) restant(s).

ÉTAPE 20 Vérification des pièces



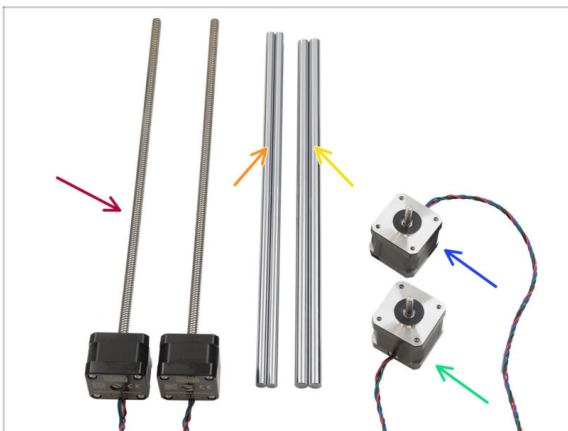
- ⬢ La partie démontage et préparation est terminée.
- ⚠ Dans les étapes suivantes, **nous allons lister les pièces requises une par une.** Vérifiez que vous avez tout ce qui est listé.

ÉTAPE 21 Récapitulatif des pièces 1



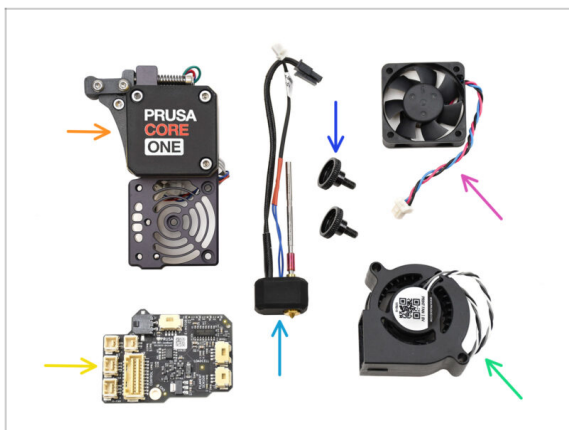
-  Roulement LM8UU (2x)
-  Poulie GT2-16 (2x)
-  Écrou trapézoïdal (2x)
-  Poulie de l'idler (2x)
-  Entretoise du plateau chauffant
-  Joint de dilatation (8x)

ÉTAPE 22 Récapitulatif des pièces 2



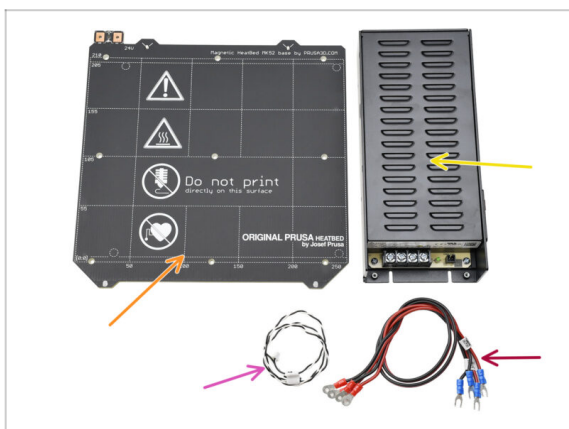
-  Moteur Z (2x)
-  Tige 8x330 (2x)
-  Tige 10x325 (2x)
-  Moteur Y
-  Moteur X

ÉTAPE 23 Récapitulatif des pièces 3



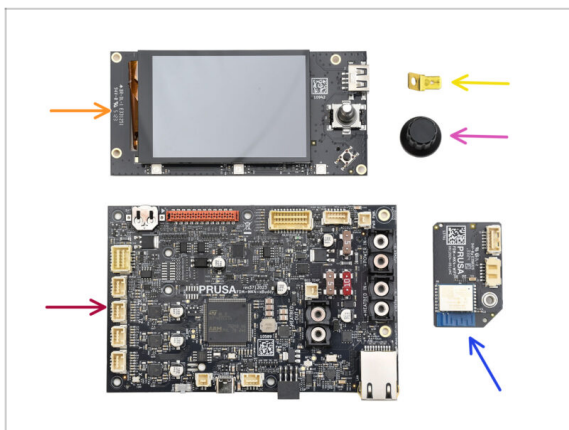
- Assemblage du Nextruder
- Assemblage de la buse
- Vis moletée (2x)
- Ventilateur du dissipateur thermique
- LoveBoard
- Ventilateur d'impression

ÉTAPE 24 Récapitulatif des pièces 4



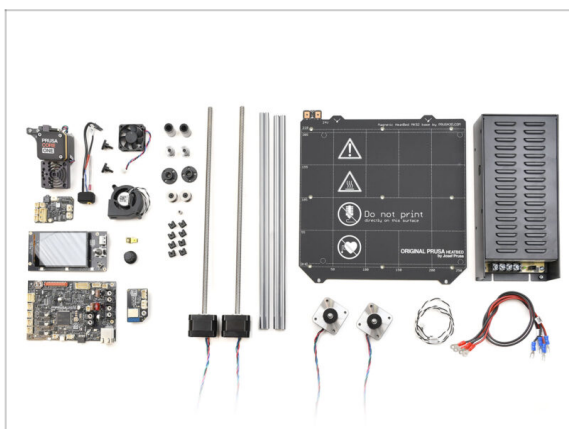
- Plateau chauffant
- PSU
- Câble du power panic
- Câble d'alimentation (2x)

ÉTAPE 25 Récapitulatif des pièces 5



- 🟠 xLCD
- 🟡 Connecteur Faston de mise à la terre
- 🟣 Bouton
- 🔴 Carte xBuddy
- 🟢 Module Wi-Fi

ÉTAPE 26 Récapitulatif des pièces 6



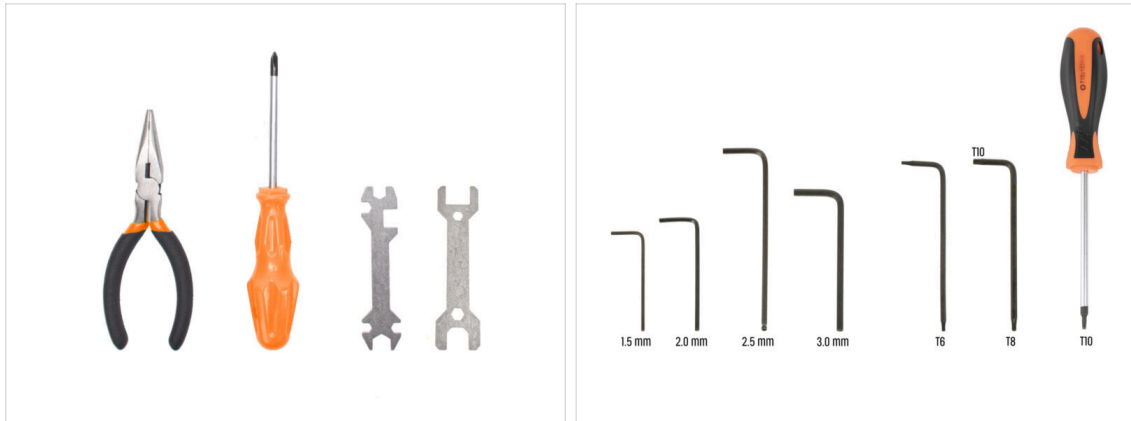
- 🟡 Félicitations ! Toutes les pièces nécessaires de votre ancienne imprimante sont préparées.

⚠️ Mettez de côté les pièces restantes non utilisées pour éviter de les mélanger avec les composants requis.

2. Assemblage de la base

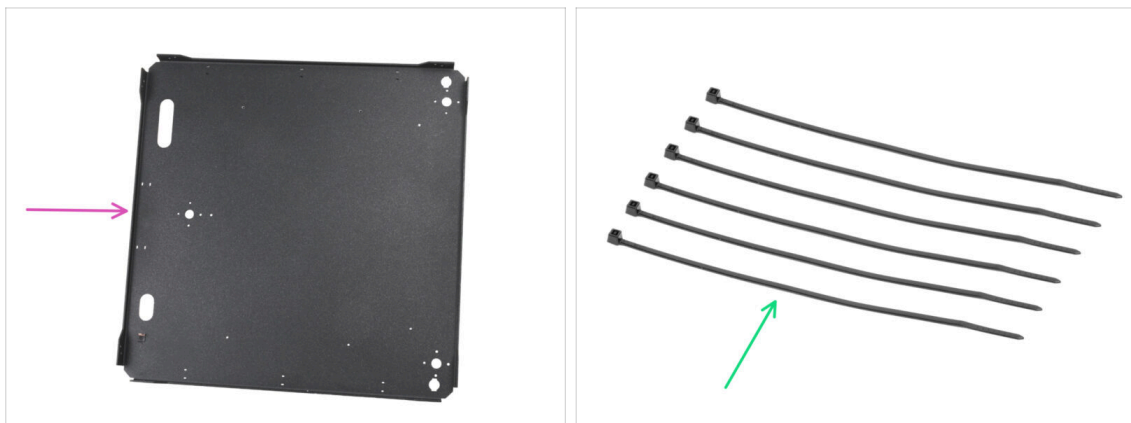


ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



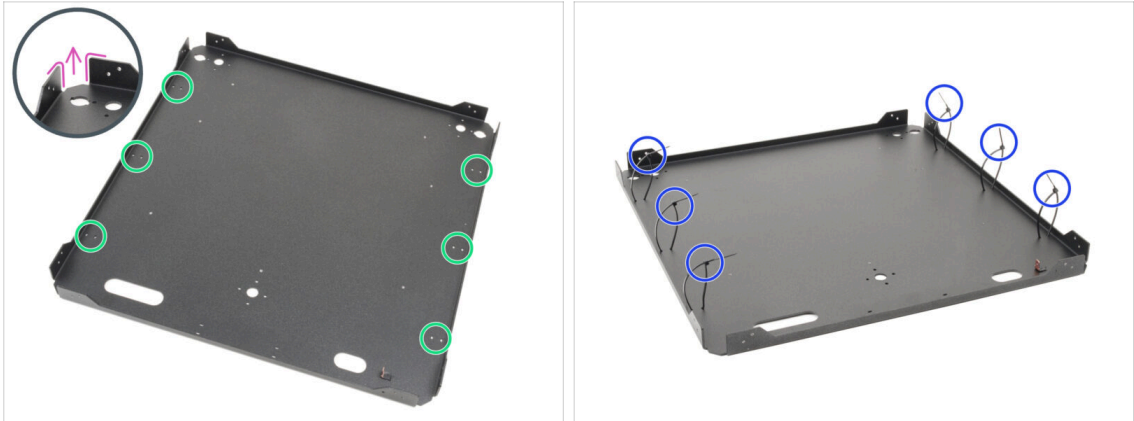
- Pour ce chapitre, veuillez préparer :
- Clé 13-16
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Torx T10 / Tournevis Torx T10

ÉTAPE 2 Assemblage de la base : préparation des pièces



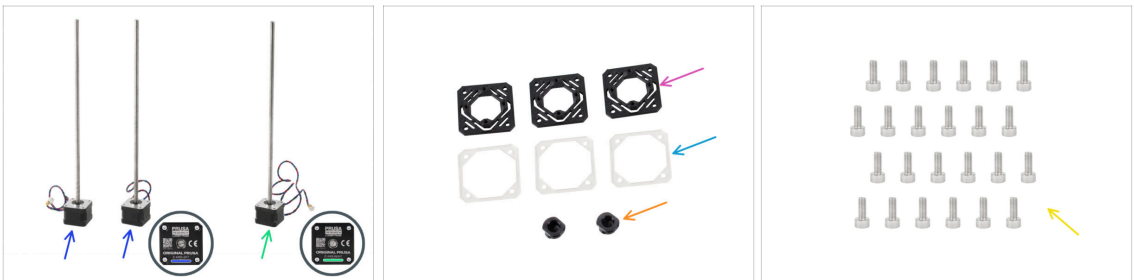
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Panneau inférieur (1x) qui se trouve dans le paquet de pièces métalliques 1/3
- Collier de serrage (6x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie

ÉTAPE 3 Insertion des colliers de serrage



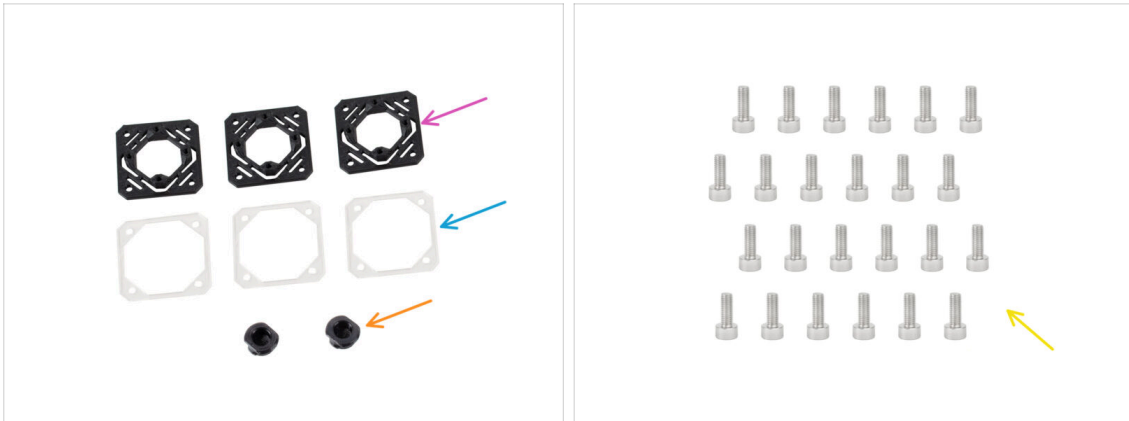
- ✿ Tournez le panneau inférieur de manière à ce que les plis de la plaque soient orientés vers le haut.
- Notez les deux trous pour les colliers de serrage autour du périmètre du panneau.
- Insérez six colliers de serrage dans les trous, en les plaçant le long des deux côtés et en les serrant partiellement, en engageant uniquement les premières dents.
- ⚠ **Ne les fermez pas encore complètement, car nous y ferons passer les câbles plus tard.**
- ℹ Remarque : l'orientation des têtes des colliers de serrage (à l'intérieur ou à l'extérieur de la tôle) n'a pas d'importance.

ÉTAPE 4 Assemblage de la base : préparation des pièces



- ✿ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Moteur gauche de l'axe Z (2x)
 - 🔧 L'un de ces moteurs se trouve dans la boîte de l'électronique et des pièces de la chambre.
- Moteur droit de l'axe Z (1x)
- ✿ Z-motor-mount (3x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- Rondelle de moteur (3x) *qui se trouve dans le paquet Électroniques & Pièces de la chambre*
- ✿ Z-rod-mount (2x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- vis M3x8 (24x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*

ÉTAPE 5 Base assembly: parts preparation (part 2)



◆ Z-motor-mount (3x) found in the Printed parts package.

◆ Motor washer (3x) found in the Electronics & Chamber parts package.

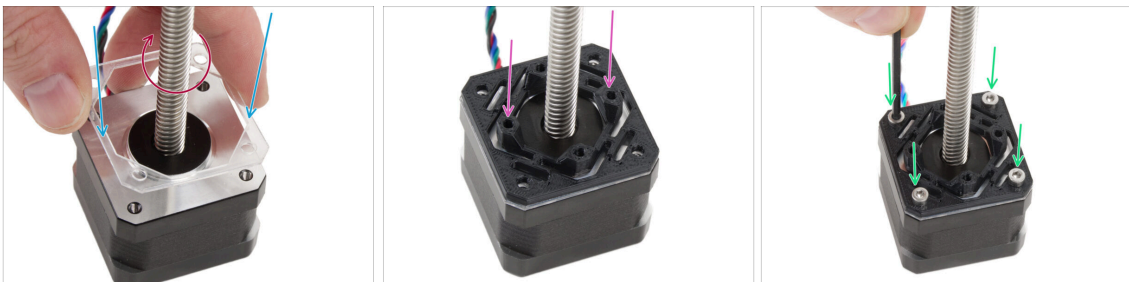
📌 Important: If the **Motor washers are not included in your package**, your kit contains the new version of the **Z-motor-mount**, which **does not require Motor washers**.

📄 The new version of the Z-motor-mount was released in 05/2026.

◆ Z-rod-mount (2x) found in the Printed parts package.

◆ M3x8 screw (24x) found in the Fasteners (3/3) package.

ÉTAPE 6 Installation des supports moteur



◆ Essayez de faire tourner les tiges filetées de chaque moteur Z pour vous assurer qu'elles ne sont pas complètement bloquées en rotation.

◆ Fixez une rondelle de moteur transparente sur chaque moteur Z.

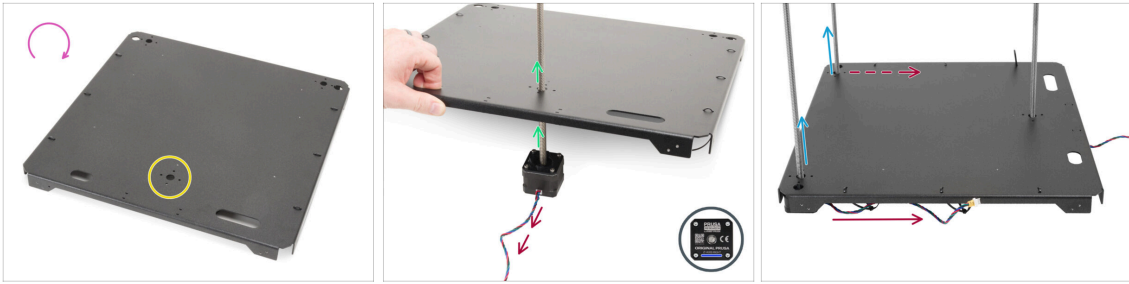
◆ Placez un Z-motor-mount sur chaque rondelle de moteur. **Les protubérances de la pièce doivent être orientées vers le haut.**

◆ Alignez les trous avec toutes les pièces.

◆ Assemblez toutes les pièces avec quatre vis M3x8.

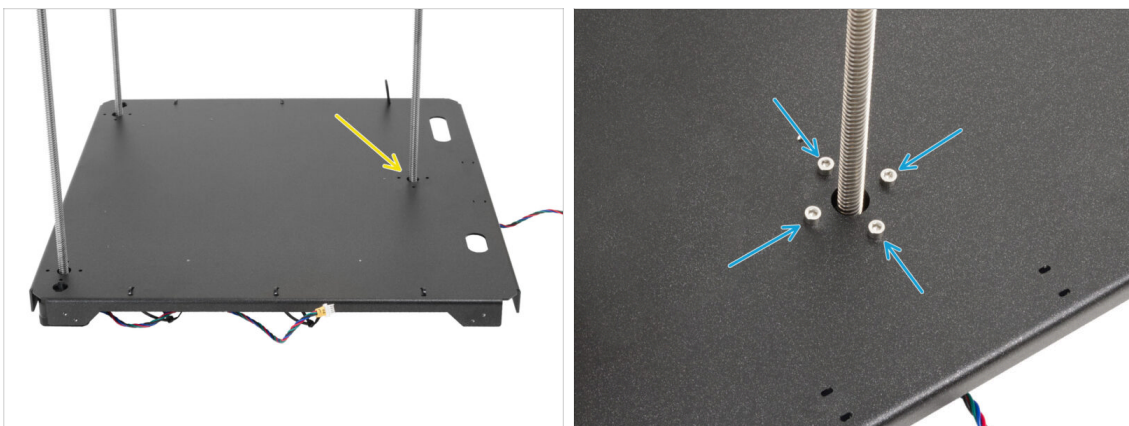
◆ Suivez la même procédure pour tous les moteurs.

ÉTAPE 7 Installation du moteur arrière



- ✎ Retournez le panneau inférieur.
- ✎ Localisez le trou circulaire au milieu de la face arrière du panneau.
- ✎ Prenez le **Moteur Z droit** - le moteur avec le câble le plus long. Étiqueté ZR sur le câble.
- ✎ Poussez la tige filetée du moteur à travers le panneau et alignez les trous du panneau avec les trous de l'assemblage du moteur.
- ⚠ **Le câble du moteur doit pointer vers l'extérieur (vers vous).**
- ✎ Poussez les deux moteurs de l'axe Z restant à travers le panneau inférieur.
- ✎ **Les câbles du moteur doivent pointer vers le moteur arrière.**
- ❗ Dans les instructions suivantes, nous ferons référence à l'**avant** et à l'**arrière** de l'assemblage. L'**avant a DEUX moteurs**, tandis que l'**arrière a UN moteur**. Nous vous le rappellerons en cours de route, mais il est bon de garder cela à l'esprit :).

ÉTAPE 8 Fixation du moteur arrière



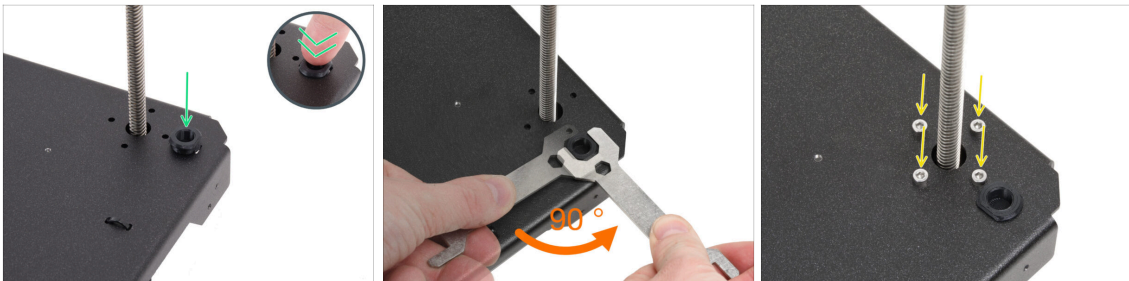
- ✎ Commencez à fixer les moteurs en commençant par le moteur arrière.
- ✎ Insérez et serrez complètement quatre vis M3x8 dans le **moteur arrière**.
- ⚠ **Assurez-vous que les vis restent droites et ne s'inclinent pas lorsque vous les serrez.**
- ⚠ **Ne serrez pas trop les vis, car elles s'insèrent directement dans la pièce en plastique. Pour un serrage final, utilisez la partie la plus courte de la clé comme poignée pour appliquer le bon couple.**

ÉTAPE 9 Installation du moteur avant droit



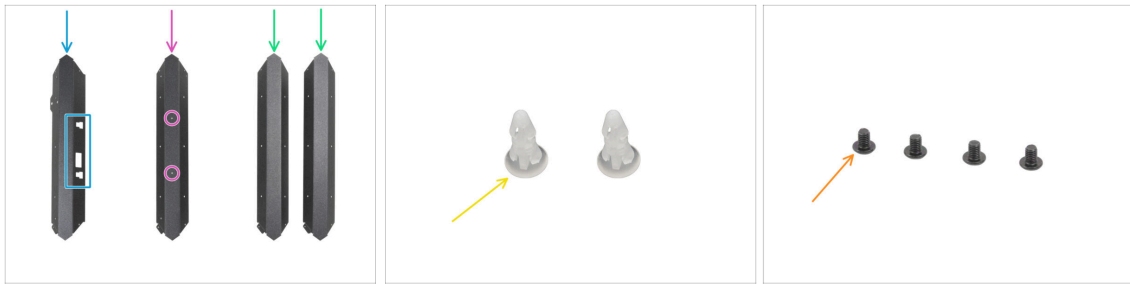
- ✦ Tout d'abord, insérez le support de tige dans l'ouverture à côté du moteur Z avant droit.
- ✦ Utilisez la clé 13-16 pour faire pivoter le support de tige de 90 degrés et le verrouiller en place.
- ✦ Fixez le moteur à l'aide de quatre vis M3x8. Serrez-les complètement.
⚠ Assurez-vous que les vis restent droites et ne s'inclinent pas lorsque vous les serrez.

ÉTAPE 10 Installation du moteur avant gauche



- ✦ Passons maintenant au moteur avant gauche (vu de face).
- ⚠ Assurez-vous que le câble du moteur pointe toujours vers l'arrière.
- ✦ Insérez le support de tige dans l'ouverture à côté du moteur Z avant droit.
- ✦ Utilisez la clé 13-16 pour faire pivoter le support de tige de 90 degrés et le verrouiller en place.
- ✦ Fixez le moteur à l'aide de quatre vis M3x8. Serrez-les complètement.
⚠ Assurez-vous que les vis restent droites et ne s'inclinent pas lorsque vous les serrez.
- ✦ Laissez l'assemblage de côté pendant pour le moment.

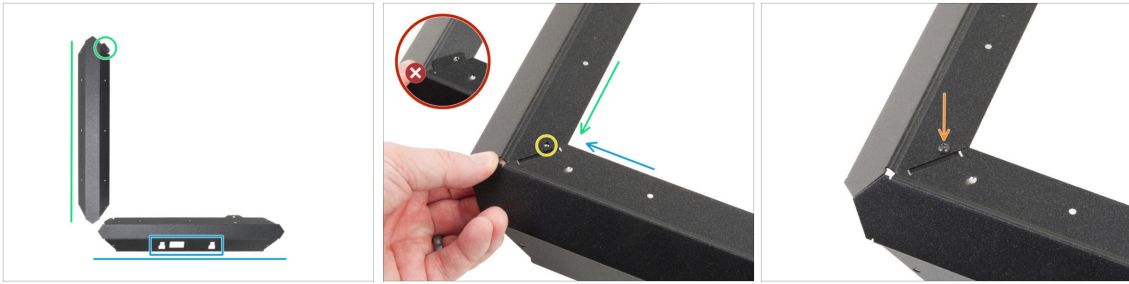
ÉTAPE 11 Cadre inférieur : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ⚠ **Soyez très prudent lorsque vous manipulez des pièces en tôle tranchantes pour éviter les blessures ou les dommages.**
- ⚠ **Les profilés en tôle peuvent sembler identiques à première vue, mais il y a quelques différences. VÉRIFIEZ DEUX FOIS pour choisir les bons.**
- Profilé avant (1x) **notez les découpes** - *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*
- Profilé arrière (1x) **avec deux trous sur le côté plat** - *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*
- Profilé universel (2x) **pas de trous sur le côté plat** - *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*
- Clip de fixation (2x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- Vis M3x4rT (4x)

ÉTAPE 12 Assemblage des profilés inférieurs : avant + gauche



- ⚠️ Soyez très prudent lorsque vous manipulez des pièces en tôle tranchantes pour éviter les blessures ou les dommages.
- 🔵 Placez le profilé comme sur l'image. Les découpes doivent être face à vous.
- 🟢 Placez l'un des profilés universels sur le côté gauche. Orientez la pièce comme sur l'image. **Utilisez la bride comme guide.**
- ⬛ Fixez les deux profilés ensemble.
- ⚠️ La bride de la plaque avant (flèche bleue) doit être insérée **sous** le profilé universel gauche (flèche verte), pas au dessus.
- 🟡 Alignez les trous sur les deux pièces.
- 🟠 Assemblez les deux pièces avec la vis M3x4rT.

ÉTAPE 13 Assemblage des profilés inférieurs : gauche + arrière



- 🟡 Comme sur l'image, placez le profilé arrière (avec deux trous sur le côté plat) sur le profilé universel gauche. Orientez la pièce comme sur l'image. **Utilisez la bride comme guide.**
- ⬛ Assemblez le profilé arrière avec le profilé universel gauche.
- ⚠️ Assurez-vous que la bride se trouve **sous** le profilé arrière et non sur le dessus.
- 🟡 Alignez les trous sur les deux pièces.
- 🟠 Assemblez les deux pièces avec la vis M3x4rT.

ÉTAPE 14 Assemblage des profilés inférieurs : droite



- Fixez le profilé universel droit entre le profilé arrière et le profilé avant. **Assurez-vous que :**
 - L'extrémité **arrière** est **au-dessus de** la bride du profilé arrière.
 - La bride **avant** est insérée **sous** le profilé avant.
- Fixez le profilé gauche avec des vis M3x4rT aux deux extrémités.

ÉTAPE 15 Insertion des clips de fixation



- Insérez le clip de fixation dans le trou de la saillie du profilé avant.
- Appuyez fermement sur le clip de fixation afin qu'il s'insère parfaitement dans le trou.
- Utilisez la même procédure pour le deuxième clip de fixation.

ÉTAPE 16 Pieds anti-vibrations : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Pied anti-vibration (4x) qui se trouve dans le paquet *Électronique & Pièces de la chambre*
- Vis M3x4rT (8x)

ÉTAPE 17 Installation des pieds anti-vibrations



● Placez le cadre inférieur comme sur l'image. Le profilé avant doit être face à vous.



Avant d'appliquer les pieds anti-vibrations, **essuyez les profilés métalliques avec de l'alcool isopropylique** et laissez-les sécher. Cela garantit une bonne adhérence.

● Retirez la couche protectrice de tous les pieds anti-vibrations.

⚠ **Découpez soigneusement seulement le film protecteur de chaque pied anti-vibration. Si la couche adhésive commence à se détacher avec le film, arrêtez-vous et décollez-le d'un autre coin.**

● Collez un pied anti-vibration dans chaque coin du cadre. Alignez-le avec le bord extérieur du côté plat du profilé.

ÉTAPE 18 Installation du cadre inférieur



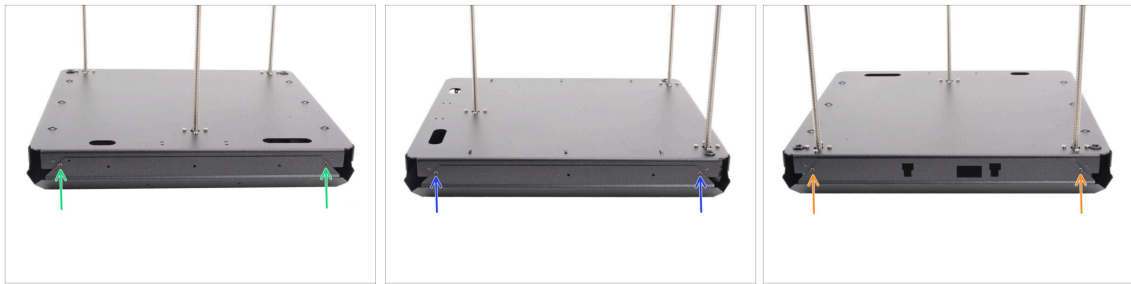
- Retournez le cadre inférieur. **Le profilé avant doit être face à vous.**
 - Fixez le côté arrière de l'assemblage du panneau inférieur au côté arrière du cadre inférieur.
 - Assurez-vous que la face avant de l'assemblage du panneau inférieur (avec deux moteurs) s'aligne avec le profilé avant du cadre inférieur (avec les découpes).
 - Placez tous les câbles des moteurs à l'intérieur de la zone centrale du cadre inférieur pour éviter tout pincement.
 - Abaissez lentement et soigneusement l'assemblage du panneau inférieur dans le profilé inférieur.
 - Assurez-vous que l'assemblage s'adapte parfaitement à l'intérieur du profilé inférieur.
 - Assurez-vous qu'aucune partie de l'assemblage du panneau inférieur ne dépasse du cadre inférieur
- ⚠ **Vérifiez qu'aucun câble n'est pincé.**

ÉTAPE 19 Montage du cadre inférieur : côté droit



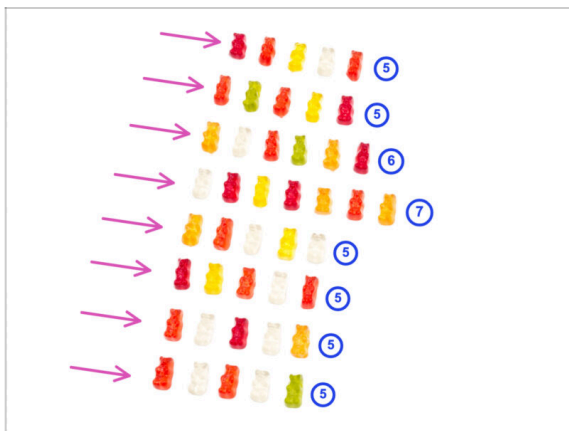
- Concentrez-vous sur le coin avant droit et le côté droit.
- Soulevez légèrement l'un des coins de l'assemblage du panneau inférieur.
- Alignez le trou fileté du panneau inférieur avec le trou du profilé.
- Assemblez les deux pièces avec la vis M3x4rT.
- Déplacez-vous vers le coin arrière du côté droit.
- Alignez les trous de la base et du profilé et fixez-le avec la vis M3x4rT.

ÉTAPE 20 Montage du cadre inférieur : arrière + gauche + avant



- Déplacez-vous vers l'arrière de l'assemblage (côté avec un moteur Z).
- Aligned les trous de l'assemblage de la base et du profilé et fixez-le avec deux vis M3x4rT.
- Concentrez-vous sur le côté gauche de l'assemblage.
- Aligned les trous de l'assemblage de la base et du profilé et fixez-le avec deux vis M3x4rT.
- Tournez l'assemblage avec le profilé avant face à vous (profilé avec des découpes).
- Aligned les trous de l'assemblage de la base avec le profilé et fixez-les à l'aide de deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 21 C'est l'heure des Haribo



- Il est temps de vous récompenser !
- Empilez vos oursons en gomme sur huit rangées.
- Disposez le nombre d'oursons en gomme dans chaque rangée comme indiqué sur l'image.
- ① Si vous n'obtenez pas le nombre exact dans la dernière rangée, nous vous recommandons de trouver le magasin de bonbons le plus proche et d'acheter ceux qui manquent.
- Mangez la première rangée.

ÉTAPE 22 Fini

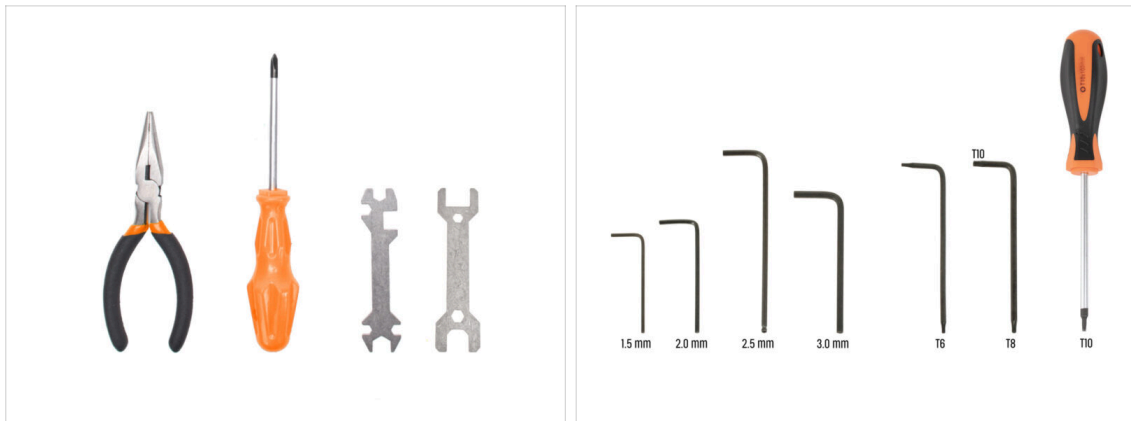


- **Félicitations !** Vous venez d'assembler l'**assemblage de la base**.
- Laissons l'assemblage de côté pour l'instant et passons au chapitre suivant.

3. Assemblage de l'arrière



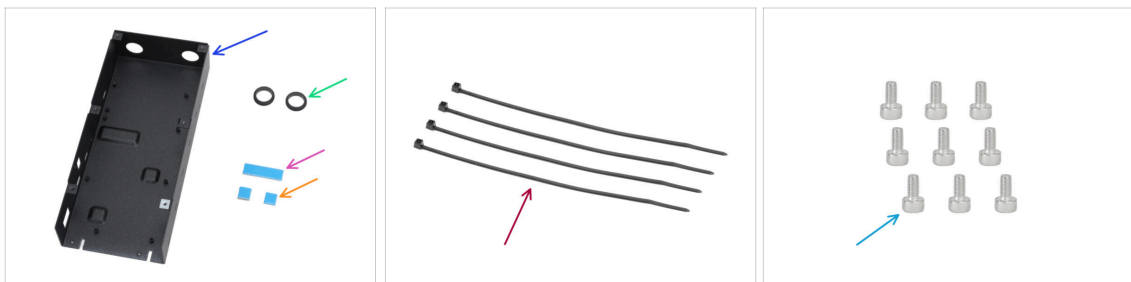
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✦ Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- ✦ Tournevis Philips (PH2)
- ✦ Pince à bec fin
- ✦ Clé Allen de 2,5 mm
- ✦ Clé Torx T10 / Tournevis Torx T10

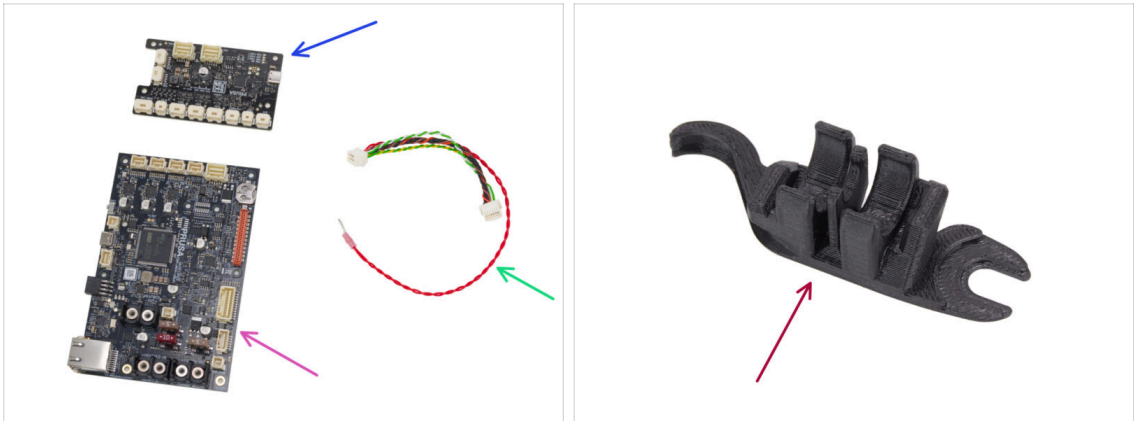
ÉTAPE 2 xBuddy : préparation des pièces I.



✦ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

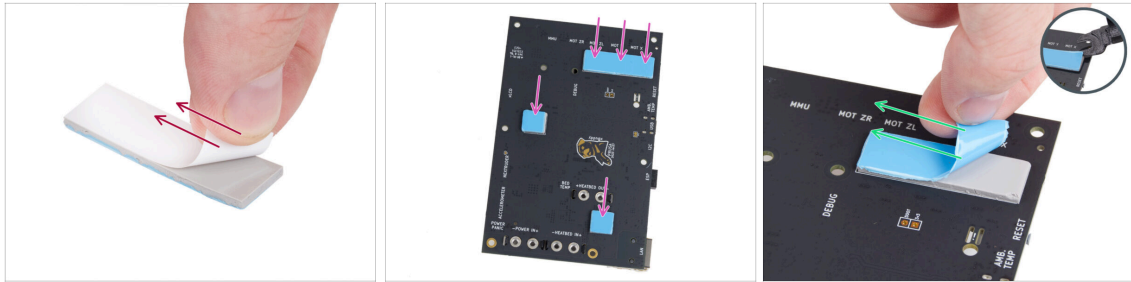
- ✦ Boîtier de la xBuddy de la CORE One (1x) *qui se trouve dans le paquet de pièces métalliques 3/3*
- ✦ Œillet 19/16 mm (2x) *trouvé dans le paquet Électronique & Visserie*
- ✦ Pad thermique 40x12x2,2 mm (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- ✦ Pad thermique 12x12x2,2 mm (2x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- ✦ Collier de serrage (4x)
- ✦ Vis M3x6 (9x)
- ✦ La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 3 xBuddy : préparation des pièces II.



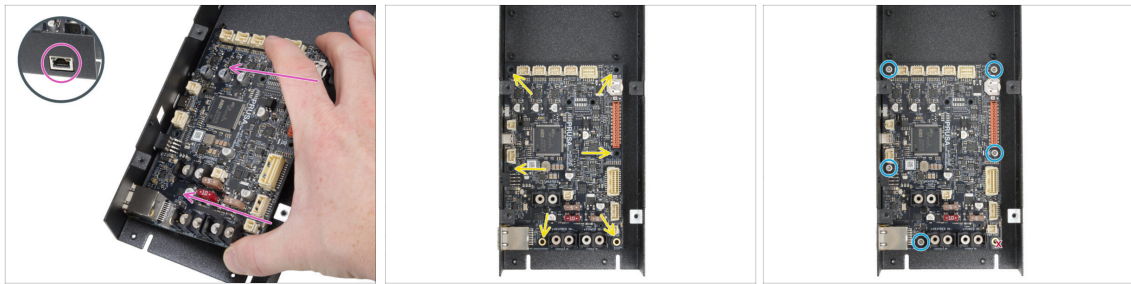
- Carte d'extension de la xBuddy (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Chambre*
- Carte xBuddy (1x)
- Câble de l'extension de la xBuddy (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- Outil multifonction d'assemblage (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*

ÉTAPE 4 Application des pads thermiques



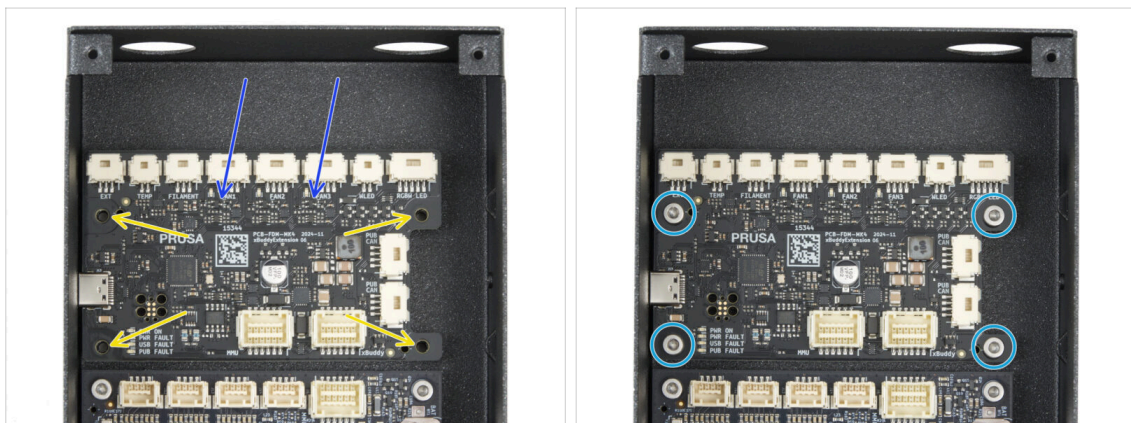
- ◆ Retirez la couche protectrice blanche de tous les pads thermiques.
 - ⚠ **Touchez toujours les côtés de la carte électronique lorsque vous la manipulez.** Évitez de toucher les puces, les condensateurs et les autres composants électroniques.
- ◆ Fixez les pads à l'arrière de la carte xBuddy. Il y a des marquages qui indiquent la taille et les bonnes positions.
 - ⓘ Assurez-vous que la surface de fixation du pad est propre et dégraissée.
- ⚠ **Pour la protection des composants électroniques de la carte, nous vous recommandons fortement de placer la carte xBuddy sur le support souple. Vous pouvez utiliser le paquet original en papier bulle de la xBuddy.**
- ◆ Retirez la couche protectrice bleue de tous les pads thermiques.
 - ⓘ **Conseil de pro :** si le bord de la couche est difficile à soulever, vous pouvez utiliser le côté fin de l'outil multifonction d'assemblage pour aider à séparer la couche protectrice.

ÉTAPE 5 Installation de la xBuddy



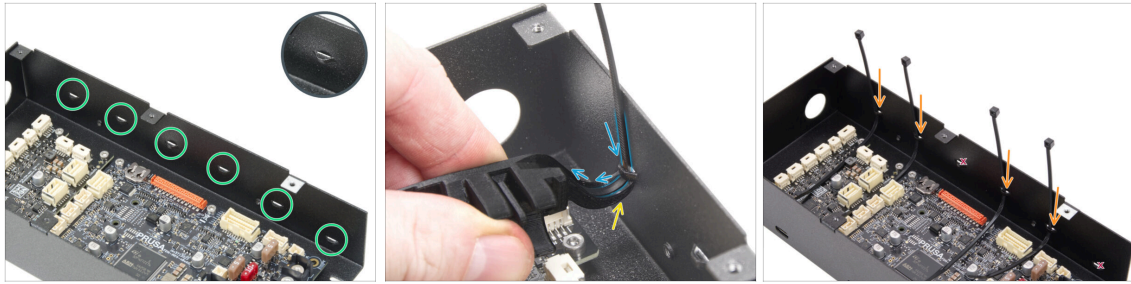
- ⚠ **Touchez toujours les côtés de la carte lorsque vous la manipulez. Évitez de toucher les puces, les condensateurs et les autres composants électroniques.**
- ✿ Insérez la carte xBuddy dans le boîtier de la xBuddy.
 - ⬛ Assurez-vous que le connecteur Ethernet est correctement inséré dans le trou du boîtier de la xBuddy.
- 🟡 **Avant de la fixer complètement**, alignez les trous de la carte avec les entretoises filetées du boîtier de la xBuddy.
- 🟢 Fixez la position de la carte xBuddy en insérant cinq vis M3x6. Ne serrez pas complètement les vis. Quelques tours suffisent pour l'instant.
- ⚠ **Mettez de côté votre instinct et laissez le trou en bas à droite vide.**
- ⬛ **Serrez complètement les cinq vis. Mais très prudemment**, sinon vous risquez d'endommager la carte électronique.

ÉTAPE 6 Installation de l'extension de la xBuddy



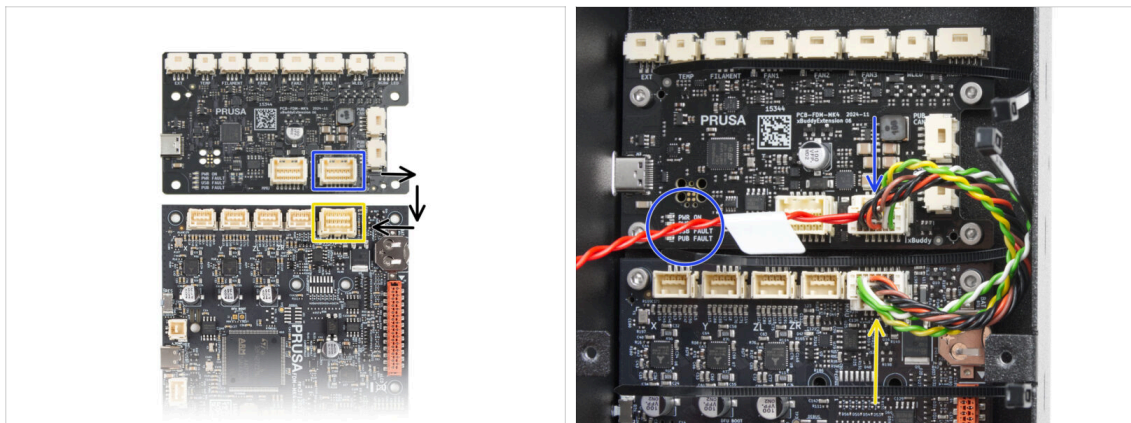
- 🟢 Insérez la carte d'extension de la xBuddy dans le boîtier de la xBuddy au-dessus de la carte xBuddy. Notez l'orientation de la pièce.
- 🟡 Avant de la fixer complètement, centrez les trous de la carte avec les trous (colonnes) du boîtier de la xBuddy.
- 🟢 Fixez la position de la carte d'extension de la xBuddy en insérant quatre vis M3x6. Serrez-les complètement.

ÉTAPE 7 Installation des colliers de serrage



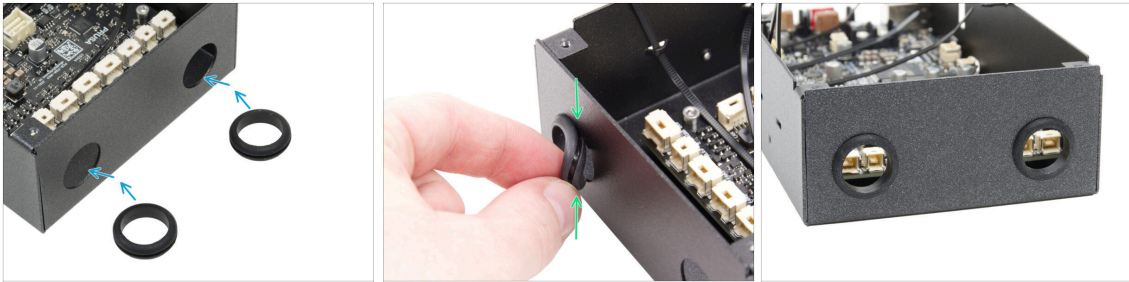
- Regardez de plus près le boîtier de la xBuddy. Le boîtier métallique comporte six perforations.
- ⚠ **Procédez très prudemment. Faites attention à ne pas endommager les connecteurs ou les condensateurs de la carte xBuddy.**
- Fixez le crochet sur l'outil multifonction d'assemblage sous la première perforation à gauche.
- Poussez le collier de serrage à travers la perforation et dans l'outil multifonction d'assemblage. Il guidera le collier de serrage dans le boîtier de l'électronique.
- ⚠ **Notez la bonne orientation du collier de serrage. Les dents du collier de serrage doivent être du côté visible.**
- Répétez le processus au niveau des perforations indiquées.
- ⬛ Sauter les troisième et sixième perforations.

ÉTAPE 8 Connexion de la carte d'extension de la xBuddy



- Branchez le connecteur de l'extension de la xBuddy avec le câble rouge libre sur la carte d'extension de la xBuddy.
- ⬛ Laissez le câble rouge libre pour le moment.
- Branchez l'autre extrémité du câble de l'extension de la xBuddy sur la carte xBuddy.

ÉTAPE 9 Insertion des œillets : boîtier de la xBuddy



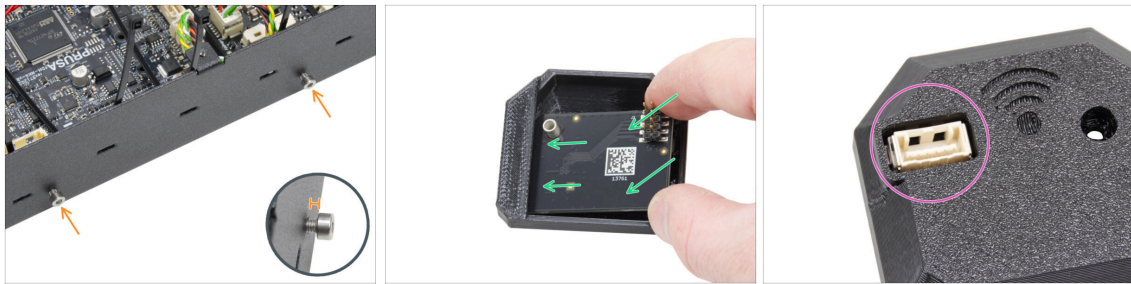
- Insérez les deux œillets dans les deux trous circulaires de la boîte xBuddy.
- Comprimez doucement l'œillet et insérez-le dans la tôle, en vous assurant que la rainure se verrouille en place.

ÉTAPE 10 Wi-Fi : préparation des pièces



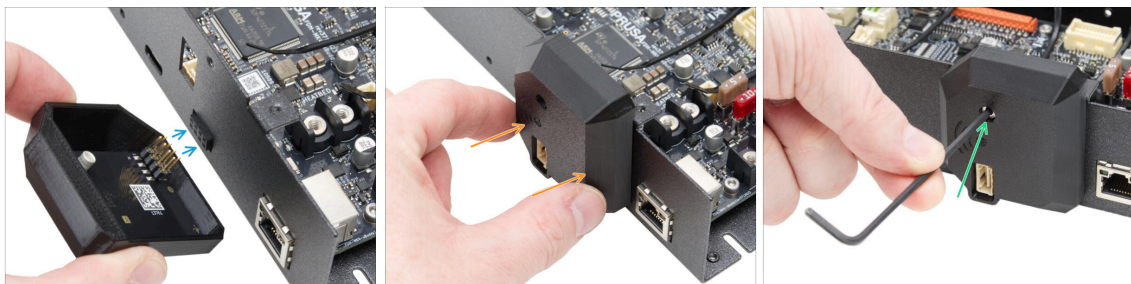
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ESP-WiFi (1x) *réutilisée de la MK4S*
- CORE-One-Wifi-cover (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- Vis M3x12 (1x)
- Vis M3x6 (2x)

ÉTAPE 11 Assemblage du Wi-Fi



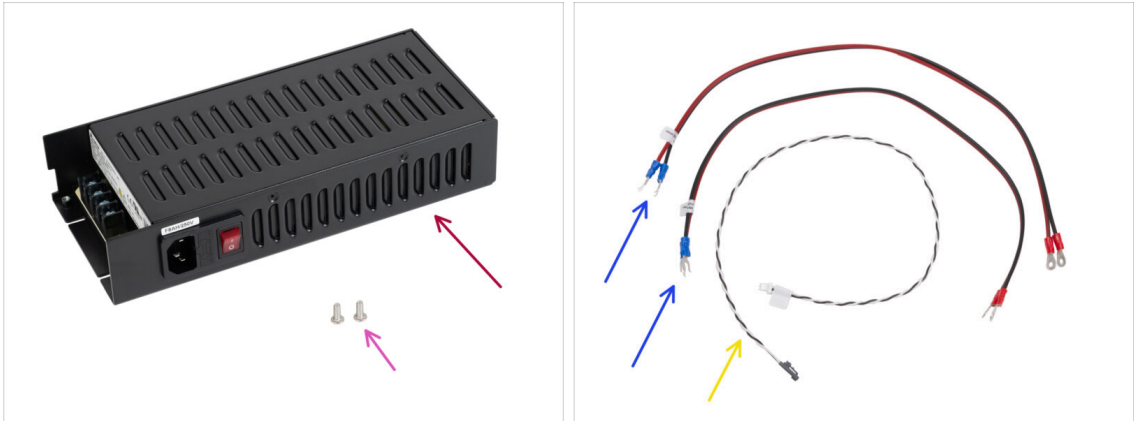
- Insérez deux vis M3x6 dans l'assemblage du boîtier de la xBuddy depuis le côté droit. **Ne les serrez pas complètement.** Laissez un espace d'au moins 4 mm (0,16 in).
- Insérez le module ESP-WiFi dans le WiFi-cover, en le positionnant juste en dessous du pont sur le côté gauche.
- De l'autre côté, assurez-vous que le connecteur s'insère correctement dans le trou du capot.

ÉTAPE 12 Installation de l'assemblage du Wi-Fi



- ⚠ Soyez très prudent lors de la manipulation et de la connexion du module ESP pour éviter de plier et d'endommager les broches.**
- Prenez l'assemblage du capot du WiFi et connectez les broches du module ESP au connecteur de la xBuddy.
- Fermez soigneusement le capot du WiFi, en vous assurant que les broches du module ESP sont correctement engagées dans le connecteur de la xBuddy.
- Fixez le capot avec la vis M3x12.
- Mettez l'assemblage de côté pendant un moment.

ÉTAPE 13 Assemblage du bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Bloc d'alimentation Delta 240 W 24 V (1x) *alimentation électrique*
- Vis M4x6r (2x)
- Câbles d'alimentation de la xBuddy (2x)
- Câble de power panic (1x)

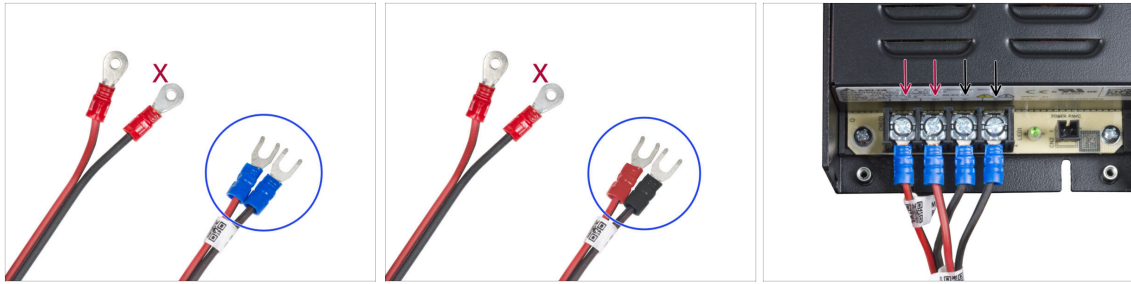
i Le câble d'alimentation peut avoir une apparence différente, selon la version de votre imprimante MK4S / carte xBuddy.

ÉTAPE 14 Préparation du bloc d'alimentation



- Insérez deux vis M4x6r dans le côté gauche du bloc d'alimentation. **Ne les serrez pas complètement.** Laissez un espace d'au moins 4 mm (0,16 in) entre la tête de la vis et le bloc d'alimentation.
- Desserrez légèrement les quatre vis des bornes d'alimentation du bloc d'alimentation. **Ne les retirez pas.** 3-4 tours suffisent.

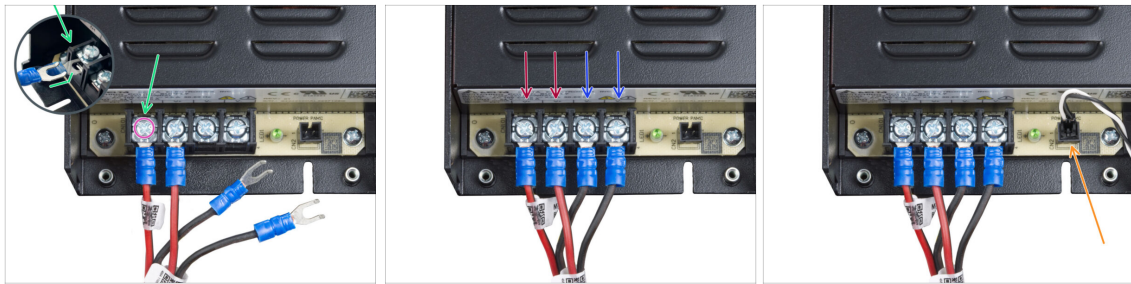
ÉTAPE 15 Informations sur les câbles d'alimentation



- i** Dans les étapes suivantes, nous connecterons les câbles d'alimentation un par un. Les vis des bornes sont déjà installées sur le bloc d'alimentation. Desserrez-les mais **ne les retirez pas complètement** afin qu'elles ne se mélangent pas avec les autres types de vis utilisés du côté de la carte xBuddy du câble. Chacun des deux câbles d'alimentation comporte deux fils.
L'un a une **couleur rouge prédominante = positif / +**
L'un a une **couleur noire prédominante = négatif / -**
- Notez que les câbles d'alimentation ont des connecteurs différents à chaque extrémité. Pour l'instant, préparez les connecteurs en forme de U (la couleur du tube à sertir peut varier).
- **Notez que la polarité des bornes du bloc d'alimentation est :**
- Positif (V+)
 - Positif (V+)
 - Négatif (V-)
 - Négatif (V-)
- i** Le câble rouge (positif) peut avoir une bande noire. De même, le câble noir (négatif) peut comporter une bande rouge.

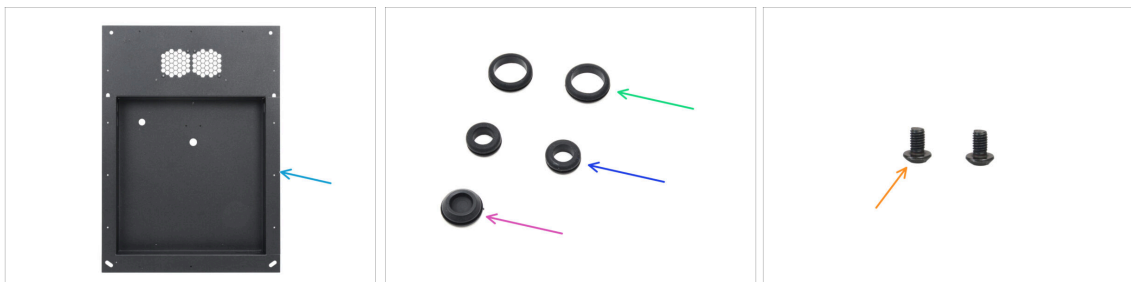
⚠ Ne connectez aucun câble pour l'instant, attendez d'y être invité.

ÉTAPE 16 Connexion de l'alimentation



- Prenez le fil ROUGE et faites glisser le connecteur à fourche jusqu'à la première borne (positive) à partir de la gauche en bas du bloc d'alimentation. Assurez-vous que la rondelle en acier est au-dessus du connecteur "fourche".
- Serrez fermement la vis de la borne.
- Utilisez la même procédure pour connecter le deuxième fil rouge à la deuxième borne à partir de la gauche.
- Connectez deux fils noirs aux troisième et quatrième bornes en utilisant la même procédure.
- Branchez le connecteur noir du câble de power panic sur le connecteur le plus à droite.
- Mettez l'assemblage de côté pendant un moment.

ÉTAPE 17 Panneau arrière : préparation des pièces



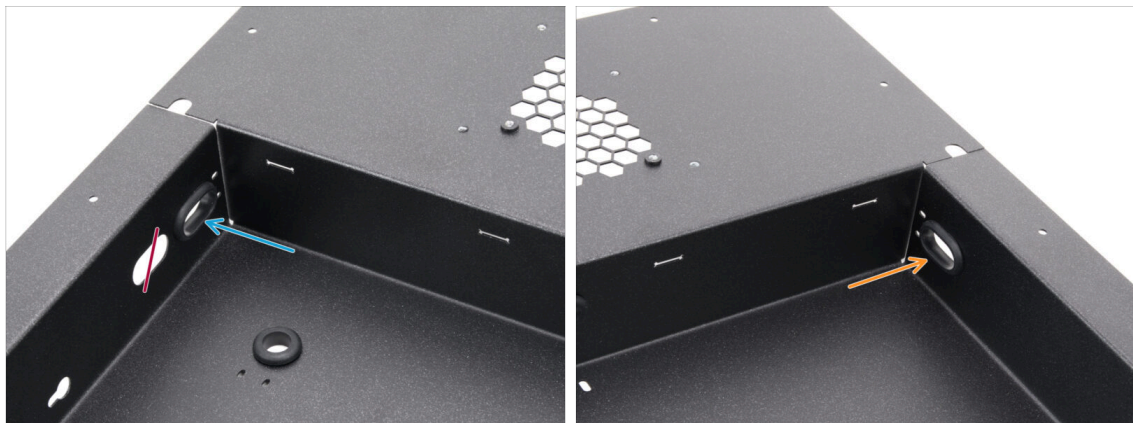
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Panneau arrière (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3
- Œillet 19/16 mm (2x) le grand - qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie
- Œillet 13,5/10 mm (2x) le petit - qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie
- Capuchon en caoutchouc 15,5 mm (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie
- Vis M3x4rT (2x)

ÉTAPE 18 Installation des œillets : panneau arrière supérieur



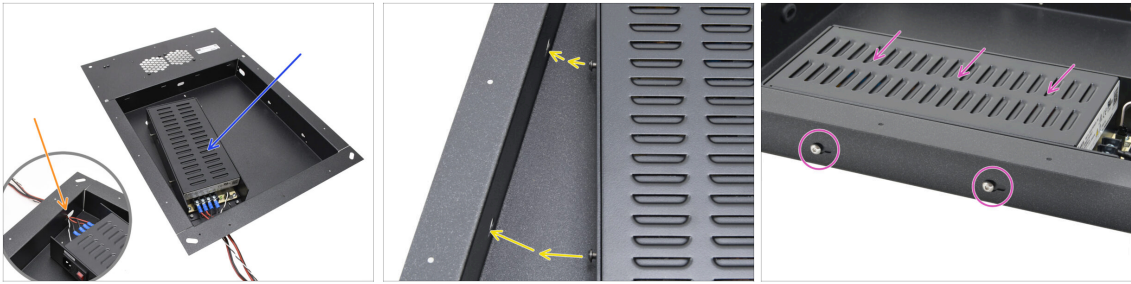
- Positionnez le panneau arrière comme indiqué sur la première image. Utilisez les deux trous ovales comme référence.
- Insérez le capuchon en caoutchouc dans le trou central.
- Le bouchon d'étanchéité n'est pas symétrique.** Insérez le côté avec le plus petit diamètre vers le bas.
- Insérez un petit œillet dans le trou circulaire de gauche.
- Insérez un petit œillet dans le trou ovale.

ÉTAPE 19 Installation des œillets : côtés



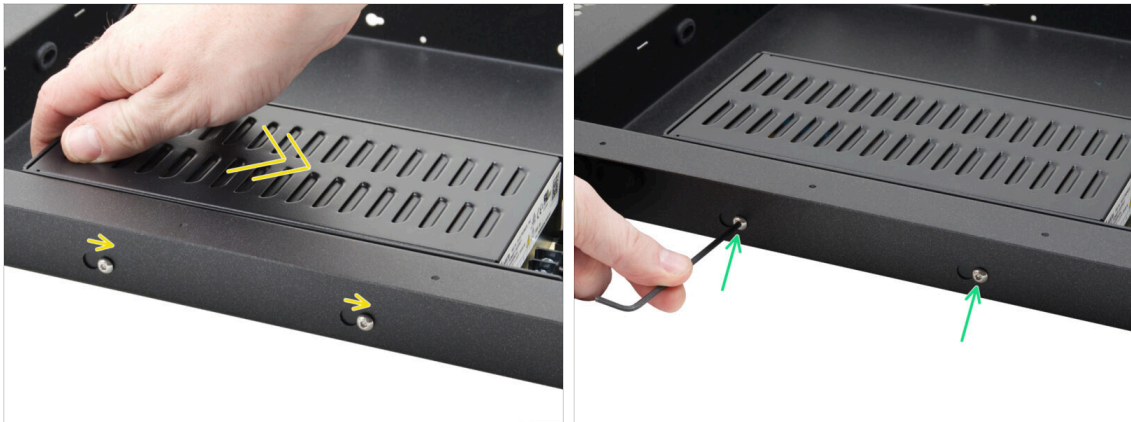
- Concentrez-vous sur le côté supérieur gauche du panneau arrière et localisez deux trous ovales.
- Insérez un grand œillet dans le trou ovale le plus proche du coin.
- Déplacez-vous vers le côté supérieur droit du panneau arrière et insérez un grand œillet dans le trou ovale.

ÉTAPE 20 Alignement du bloc d'alimentation



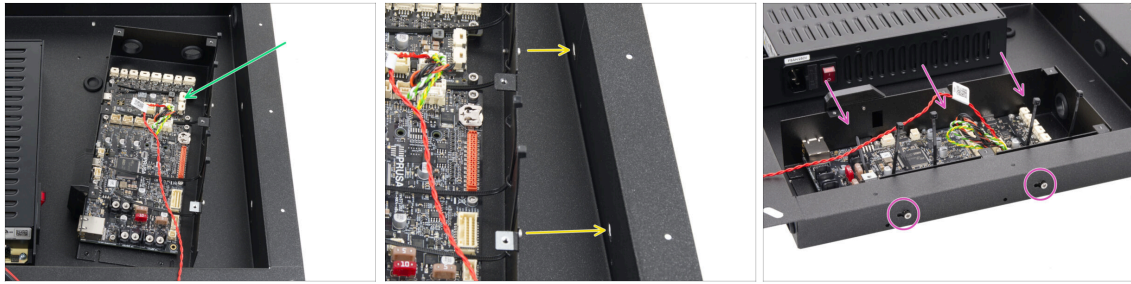
- Insérez soigneusement le bloc d'alimentation dans la poche du panneau arrière.
- Poussez le faisceau de câbles à travers l'ouverture située au bas du panneau.
- Alignez les vis du bloc d'alimentation sur les trous situés sur le côté gauche du panneau arrière.
- Faites glisser le bloc d'alimentation de manière à ce que les vis traversent les trous.

ÉTAPE 21 Montage du bloc d'alimentation



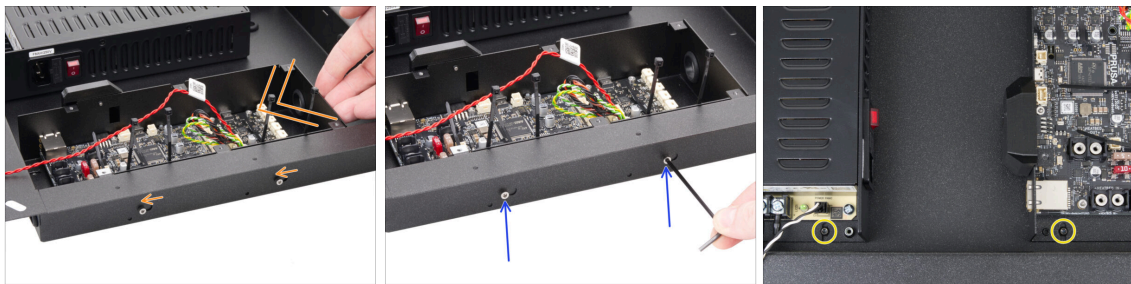
- Faites glisser doucement le bloc d'alimentation de sorte que la position des vis se déplace vers la position finale des trous en forme de trou de serrure.
- Maintenez la position du bloc d'alimentation et serrez complètement les deux vis.

ÉTAPE 22 Alignement de l'assemblage du boîtier de la xBuddy



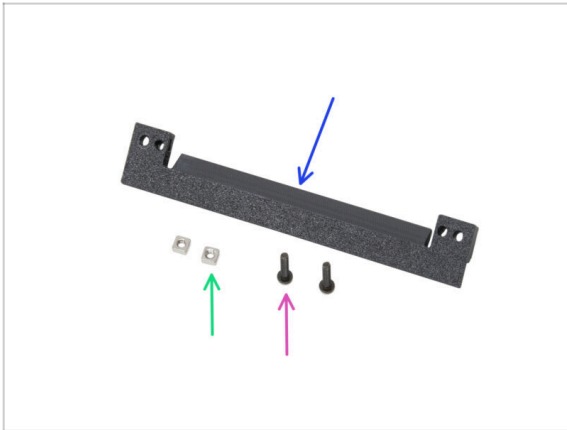
- Insérez soigneusement l'assemblage du boîtier de la xBuddy dans la poche du panneau arrière.
- Alignez les vis du boîtier de la xBuddy sur les trous situés sur le côté droit du panneau arrière.
- Faites glisser le boîtier de la xBuddy de manière à ce que les vis traversent les trous.

ÉTAPE 23 Montage du boîtier de la xBuddy



- Faites glisser doucement l'assemblage du boîtier de la xBuddy de sorte que la position des vis se déplace vers la position finale des trous en forme de trou de serrure.
- Maintenez la position du boîtier de la xBuddy et serrez complètement les deux vis.
- Fixez le bloc d'alimentation et l'assemblage du boîtier de la xBuddy au panneau arrière en serrant les deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 24 PSU-cable-cover : préparation des pièces : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- PSU-cable-cover (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x10rT (2x)

ÉTAPE 25 Préparation du PSU-cable-cover



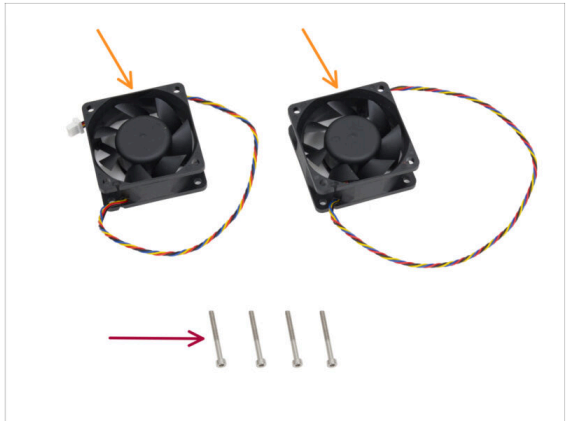
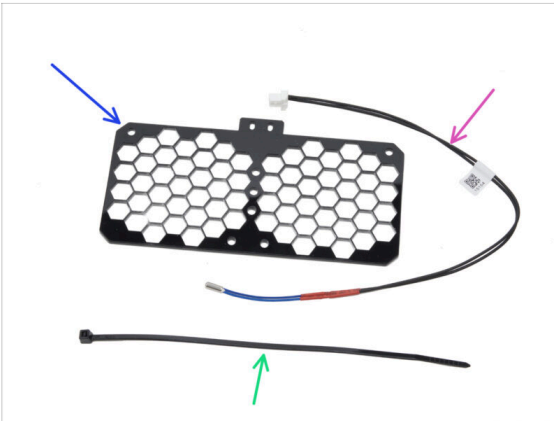
- Insérez un écrou M3nS dans le trou à chaque extrémité du PSU-cable-cover.
- Assurez-vous que les trous sont alignés.

ÉTAPE 26 Installation du PSU-cable-cover



- Fixez le PSU-cable-cover entre le bloc d'alimentation et le boîtier de la xBuddy.
- Fixez le capot avec deux vis M3x10rT dans les trous les plus extérieurs de la pièce.

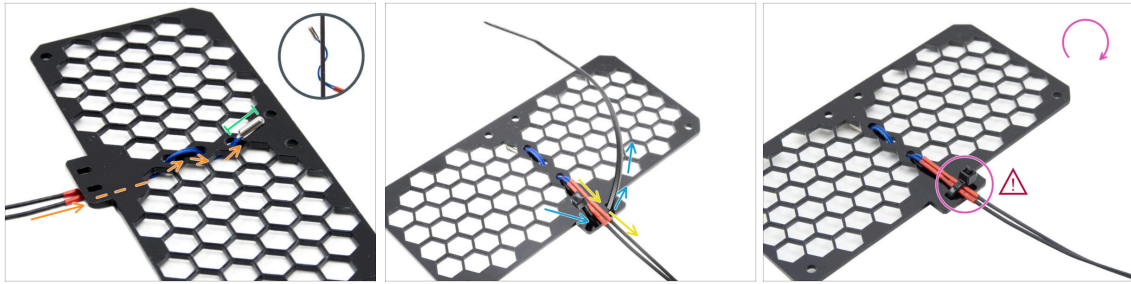
ÉTAPE 27 Ventilateurs de chambre : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

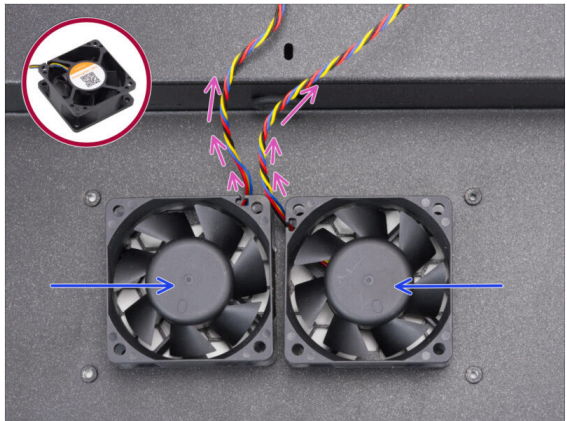
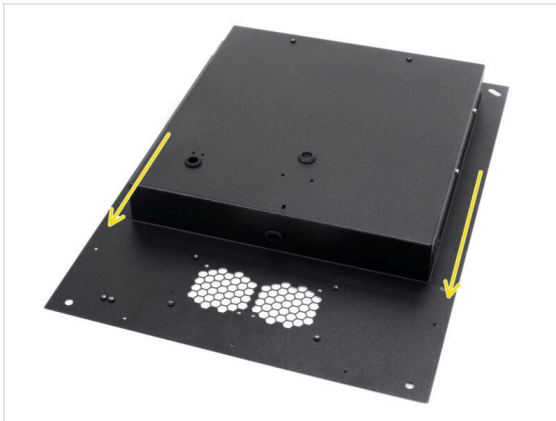
- Grille de ventilation (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & pièces de la chambre
- Thermistance de la chambre 260 mm (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre
- Collier de serrage (1x)
- Ventilateur de refroidissement (2x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre
- Vis M3x30 (4x)

ÉTAPE 28 Assemblage de la grille de ventilation



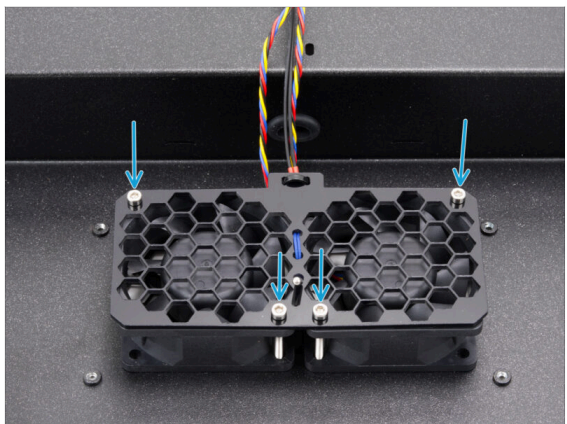
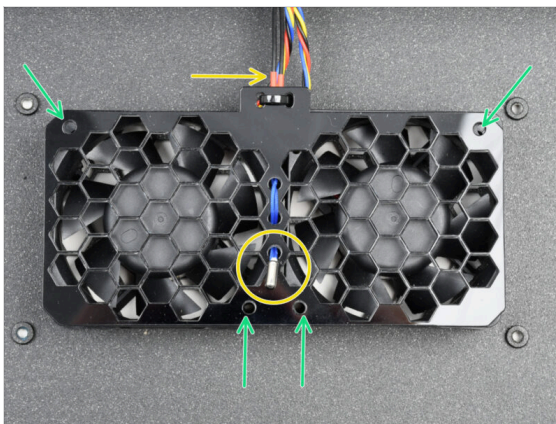
- Guidez le câble de la thermistance sous la grille. Guidez-le dans le sens indiqué sur l'image.
- ❗ Les deux côtés de la grille sont identiques.
- Laissez toute la pièce de la thermistance dépasser.
- Retournez la grille et poussez le collier de serrage à travers la paire de trous situés sur la saillie de la grille.
- Faites passer le câble de la thermistance dans le collier de serrage.
- Fixez soigneusement le câble de la thermistance en serrant le collier de serrage. **Ne le serrez pas trop**, cela pourrait endommager le câble.
- ⚠ **Assurez-vous que l'extrémité du collier de serrage est orientée dans le même sens que sur l'image.** Elle doit être du même côté que celui où commence le câble.
- ⬛ Mettez l'assemblage de côté pendant un moment.

ÉTAPE 29 Fixation des ventilateurs



- ✚ Placez et orientez le panneau arrière comme sur l'image. Les découpes de la grille doivent être face à vous.
- ✚ Fixez les deux ventilateurs à la grille du panneau arrière.
 - ⚠ **Le côté du ventilateur sans l'autocollant doit être orienté vers le haut.**
 - ✚ Orientez les ventilateurs de manière à ce que les câbles partent des coins depuis le centre.
 - ⬛ Laissez les câbles pendre librement pour l'instant, en veillant à ce qu'ils ne soient pas pincés pendant la manipulation.

ÉTAPE 30 Capotage des ventilateurs de refroidissement



- ✚ Placez l'assemblage de la grille de ventilation sur les ventilateurs de refroidissement.
 - ⚠ **Assurez-vous que la thermistance pointe vers le haut et que son câble passe sous la grille.**
- ✚ Alignez les trous des ventilateurs, de la grille de ventilation et du panneau arrière.
- ✚ Fixez l'assemblage du ventilateur au panneau arrière avec quatre vis M3x30.
 - ⚠ **Ne serrez pas trop les vis pour éviter d'endommager la grille.**

ÉTAPE 31 Profilés arrière : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

🔵 Profilé arrière (2x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*

❗ Prenez les deux plus longs.

Notez que les deux autres plus longs diffèrent par des découpes.

🟡 Rivet en nylon (11x)

🟢 Vis M3x4rT (4x)

🟠 Vis auto-taraudeuse 2,9x6,5sT (1x)

ÉTAPE 32 Installation des profilés arrière



✖ Prenez l'assemblage inférieur et tournez-le de manière à ce que le côté arrière (avec un moteur au centre) soit face à vous.



Concentrez-vous sur le coin arrière droit - le côté avec l'ouverture ovale la plus longue dans le panneau inférieur.

🟢 Fixez le profilé arrière au coin droit, à l'aide de l'**extrémité sans brides**.

🔵 Alignez le trou sur la face arrière et fixez-le avec la vis M3x4rT.

🟠 Fixez le coin de l'autre côté avec une deuxième vis M3x4rT - chaque coin sera fixé avec deux vis M3x4rT.

✖ Procédez de la même manière avec le deuxième profilé arrière sur le coin arrière gauche.

ÉTAPE 33 Montage du panneau arrière



- Soulevez légèrement l'assemblage arrière et placez-le délicatement sur l'assemblage de la base et les profilés arrière.
- Faites passer les câbles d'alimentation à travers l'ouverture de l'assemblage inférieur.
- Insérez un rivet en nylon à travers le panneau arrière et le profilé arrière sur le côté supérieur droit.
- Poussez la tête du rivet avec votre doigt jusqu'à ce qu'il soit complètement inséré.

ÉTAPE 34 Fixation du panneau arrière



- Installez les onze rivets en nylon autour de l'assemblage du panneau arrière pour le fixer.
- Installez la vis auto-taraudeuse 2,9x6,5 dans l'ouverture en bas à gauche du panneau arrière.

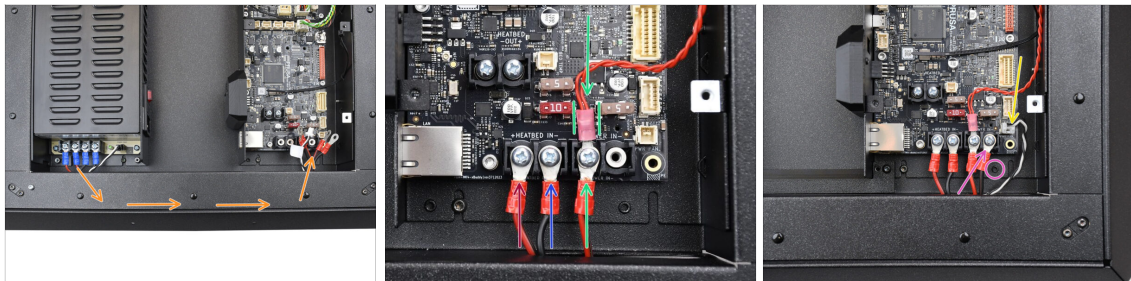
 Ne serrez pas trop pour éviter d'arracher le filetage auto-taraudé.

ÉTAPE 35 Préparation des vis des bornes d'alimentation



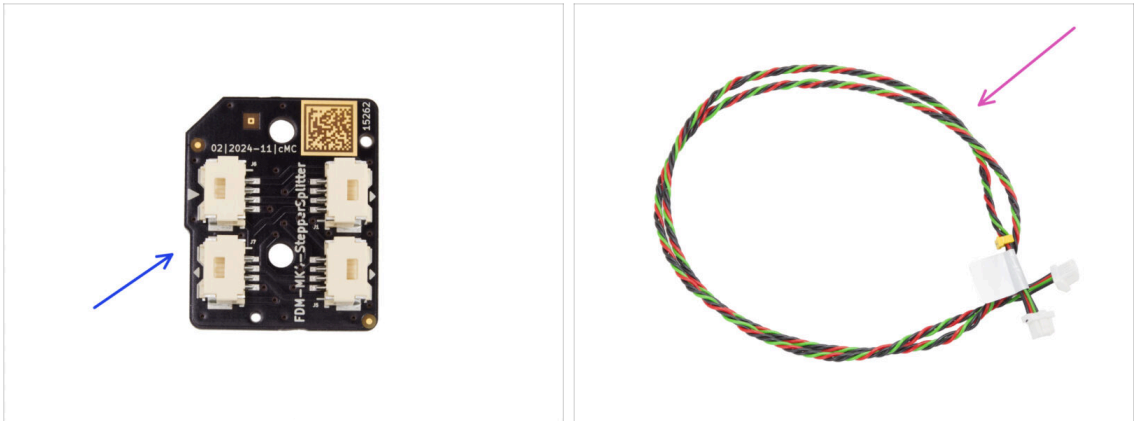
- Pour les étapes suivantes, préparez :
- Vis de borne d'alimentation 6-32 (4x)

ÉTAPE 36 Connexion des câbles d'alimentation



- Guidez le faisceau de câbles d'alimentation à travers le panneau arrière, vers la carte xBuddy.
- Prenez un câble rouge du bloc d'alimentation et connectez-le à la borne la plus à gauche de la carte xBuddy à l'aide de la vis de borne 6-32. Serrez-la fermement mais ne serrez pas trop.
- Fixez le câble d'alimentation noir à la deuxième borne. Serrez-le fermement, mais évitez de trop serrer.
- Fixez le câble d'alimentation noir à la deuxième borne. Serrez-le fermement, mais évitez de trop serrer.
- 📌 Guidez soigneusement le câble de la carte d'extension xBuddy entre les fusibles, en vous assurant qu'il n'appuie contre aucun d'entre eux.
- Fixez le dernier câble d'alimentation noir à la xBuddy, **en veillant à ce qu'il n'obstrue pas le trou fileté en dessous.**
- Connectez le câble de power panic au connecteur inférieur droit de la carte xBuddy.

ÉTAPE 37 Carte splitter des moteurs pas-à-pas : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

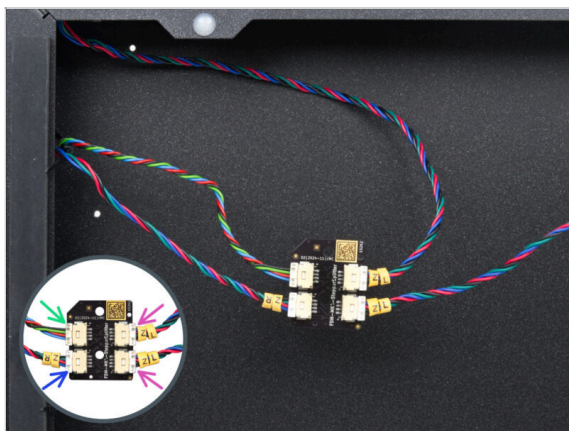
- Carte splitter des moteurs pas-à-pas (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre*
- Câble de la carte splitter des moteurs pas-à-pas (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*

ÉTAPE 38 Guidage du câble de la carte splitter des moteurs pas-à-pas



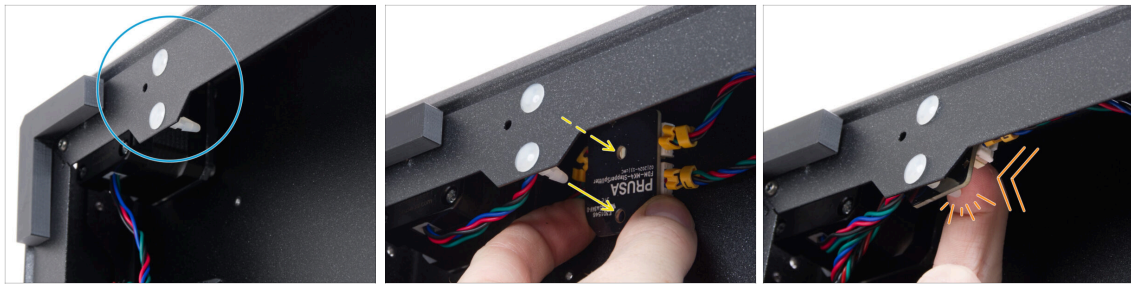
- Retournez très soigneusement l'assemblage sur son dos (panneau arrière).
- ⬛ **Il est recommandé de soutenir l'arrière de l'assemblage** avec un socle souple et surélevé pour éviter qu'il ne repose sur le module Wi-Fi en saillie.
- ⓘ Conseil : utilisez le rembourrage en mousse du paquet des pièces en tôle ou un carton vide.
- Guidez le câble de la carte splitter des moteurs pas-à-pas à travers les trois colliers de serrage sur le côté gauche.
- Pour l'instant, laissez le côté avec l'étiquette pendre librement à l'extérieur.
- Guidez le câble du moteur R de l'axe Z à travers les trois colliers de serrage sur le côté gauche.
- ⚠ **Ne serrez pas les colliers de serrage pour le moment.**

ÉTAPE 39 Connexion de la carte splitter des moteurs pas-à-pas



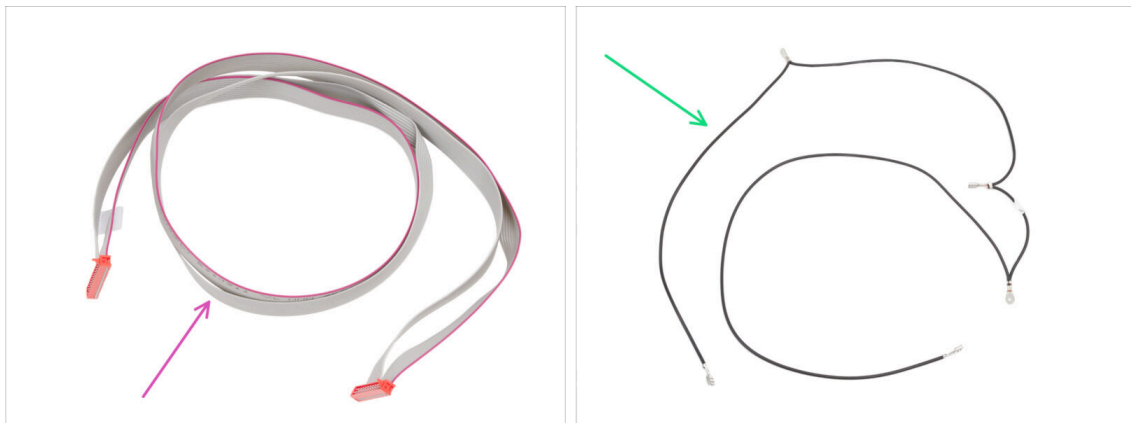
- ⬛ **Connectez les câbles du moteur Z à la carte splitter des moteurs pas-à-pas :**
- Câble de la carte splitter des moteurs pas-à-pas
- Moteur R de l'axe Z
- Moteur L de l'axe Z
- Moteur L de l'axe Z

ÉTAPE 40 Montage de la carte splitter des moteurs pas-à-pas



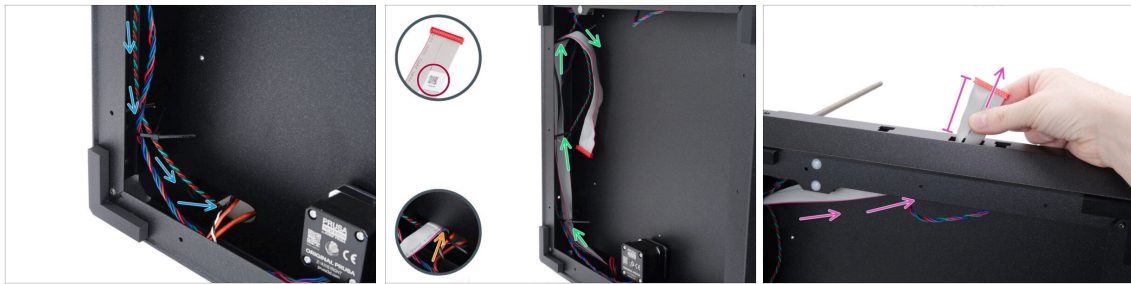
- Localisez les deux clips de fixation dans le cadre inférieur.
- Depuis l'intérieur du cadre, préparez la carte splitter des moteurs pas-à-pas et fixez ses trous en face des clips.
- Vérifiez la bonne orientation de la pièce grâce au logo sur la carte. **Le logo est à l'envers.**
- Poussez la carte splitter des moteurs pas-à-pas alignée sur les clips jusqu'à ce que vous sentiez un clic - cela fixe la carte splitter des moteurs pas-à-pas. Appuyez au centre de la carte.
- ❗ Il est nécessaire d'appliquer une pression importante pour fixer la pièce. Soyez toutefois très prudent afin de ne pas endommager les composants.

ÉTAPE 41 Câble du LCD : préparation des pièces



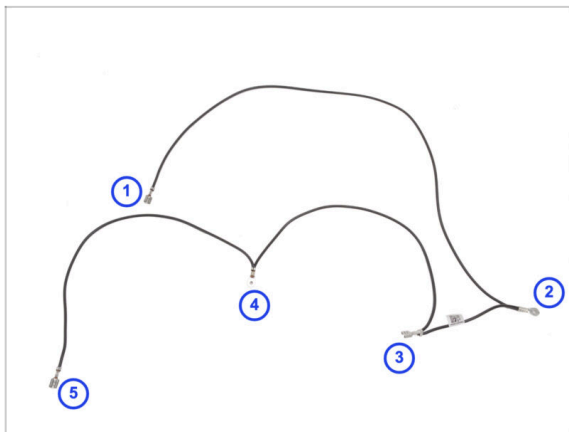
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Câble du xLCD (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie
- Câble FE principal (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie

ÉTAPE 42 Guidage du câble du LCD



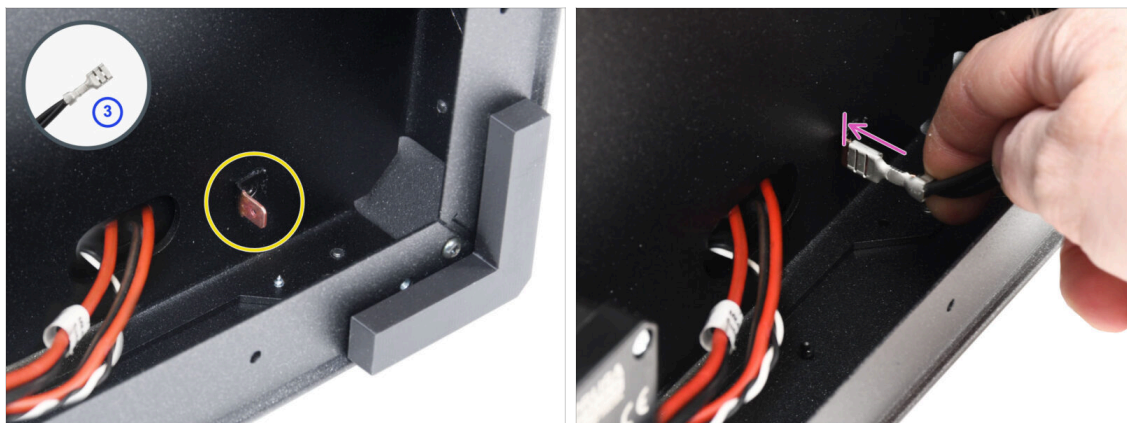
- ➡ Guidez le câble de la carte splitter des moteurs pas-à-pas à travers le trou ovale jusqu'à l'électronique.
- ➡ Prenez l'extrémité du câble du xLCD avec le QR code.
- ➡ Poussez quelques centimètres du câble du xLCD (l'extrémité avec l'étiquette QR code) à travers le trou ovale du panneau inférieur.
- ⓘ Le câble doit être légèrement plié pour passer dans le trou.
- ➡ Guidez le câble du xLCD à travers les colliers de serrage sur le côté gauche du cadre.
- ➡ Guidez le câble du xLCD à travers l'ouverture rectangulaire du profilé avant. Laissez dépasser d'environ 6 cm (2,36 in).
- ➡ Laissez le câble pendre librement pour le moment.

ÉTAPE 43 Informations sur la câble FE principal



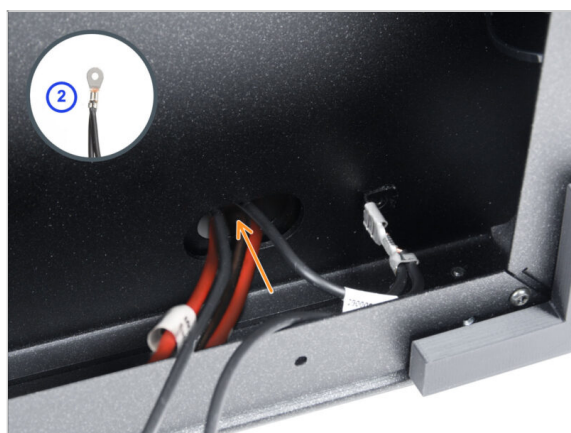
- ➡ Disposez le câble FE principal comme indiqué sur l'image, en vous assurant que chaque connecteur est positionné de la même façon.
- ➡ Les connecteurs sont numérotés sur l'image à titre de référence uniquement. Cette numérotation sera utilisée dans les étapes suivantes pour faciliter leur bonne connexion.
- ⓘ Remarque : nous indiquerons toujours quel connecteur utiliser dans les étapes suivantes. Il est toutefois judicieux de garder à l'esprit cet aperçu pour faciliter le montage.

ÉTAPE 44 Connexion du câble FE (n°3)



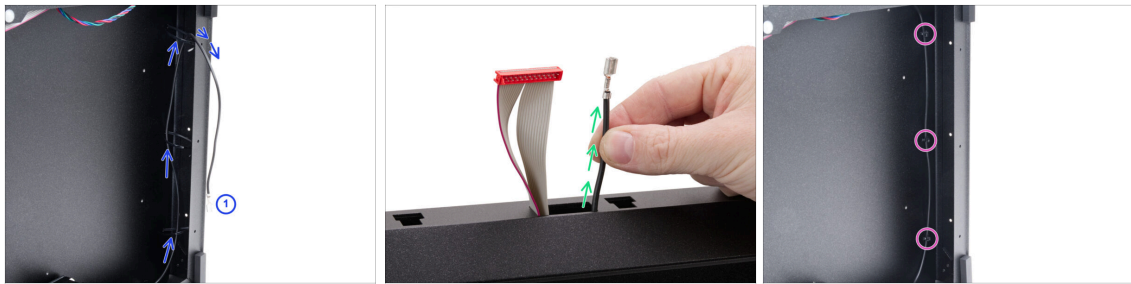
- Préparez le connecteur numéro 3.
 - ⓘ C'est le connecteur faston femelle au milieu du câble.
- Localisez le connecteur Faston mâle dans le coin inférieur droit.
- Faites glisser complètement le connecteur du câble FE sur le connecteur Faston.

ÉTAPE 45 Guidage du câble FE (n°2)



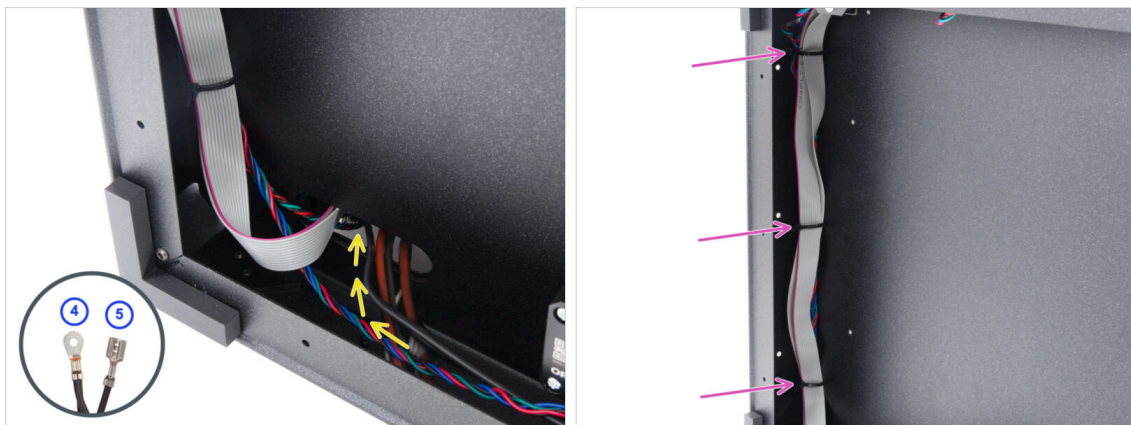
- Prenez le connecteur de câble FE numéro 2.
 - ⓘ Le connecteur rond à proximité.
- Insérez le connecteur sans serrer dans le trou du panneau inférieur.

ÉTAPE 46 Guidage du câble FE (n°1)



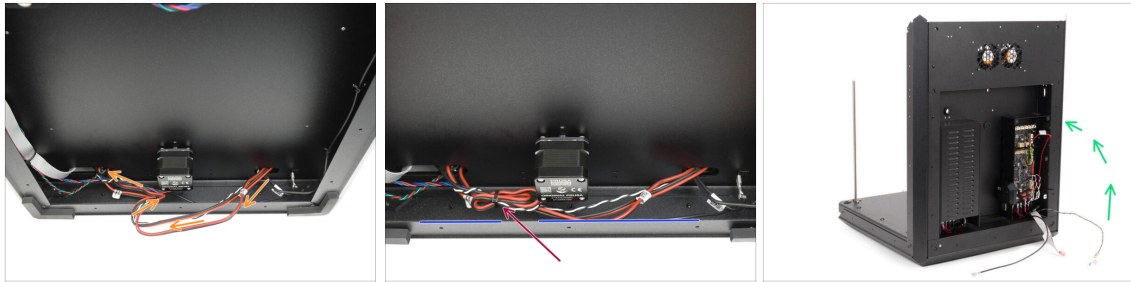
- ◆ Prenez le connecteur numéro 1 et guidez-le à travers les colliers de serrage sur le côté droit du cadre.
- ❗ C'est la partie longue avec juste un connecteur faston à l'extrémité.
- ◆ Poussez le connecteur à travers l'ouverture rectangulaire du profilé avant. Laissez dépasser d'environ 6 cm (2,36 in).
- ◆ Laissez le câble pendre librement pour le moment.
- ◆ Serrez les trois colliers de serrage. Coupez l'excédent.

ÉTAPE 47 Guidage du câble FE (n°4 et 5)



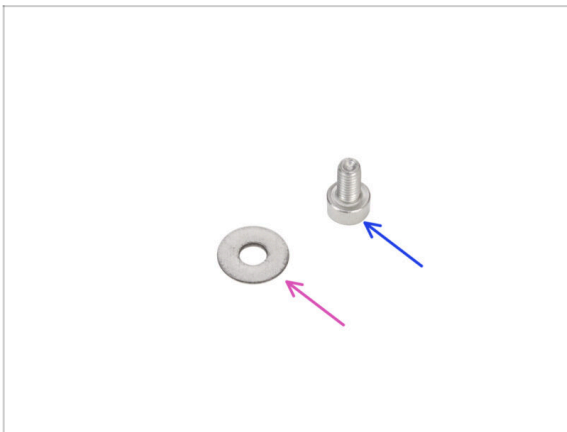
- ◆ Prenez les connecteurs numéro 4 et 5 du câble FE.
- ◆ Poussez les deux connecteurs à travers le trou le plus à gauche en bas. Laissez-les libres pour l'instant.
- ◆ Serrez les trois colliers de serrage sur le côté gauche du cadre. Coupez l'excédent.
- ◆ Il n'est pas nécessaire de serrer complètement les colliers de serrage. Cependant, les câbles doivent toujours être faciles à déplacer pour tout réglage de longueur nécessaire lors de la connexion.

ÉTAPE 48 Nettoyage du faisceau de câbles



- 🟡 Sur le bas, enroulez le faisceau de câbles d'alimentation autour du câble du moteur Z pour le raccourcir.
- 🔴 Fixez la boucle au câble du moteur Z avec un collier de serrage.
 - 🟠 Assurez-vous que les câbles sont maintenus à une distance raisonnable du profilé métallique, tout en évitant qu'ils ne soient trop serrés.
- ⚠️ **Cela empêche les câbles de pendre sous les profilés métalliques, où ils pourraient se coincer et être endommagés. Un courant élevé circule dans ces câbles, donc les endommager pourrait causer de graves dommages à l'imprimante et à son environnement !**
- 🟢 Soulevez soigneusement l'imprimante à la verticale.

ÉTAPE 49 Câble FE - xBuddy : préparation des pièces : préparation des pièces



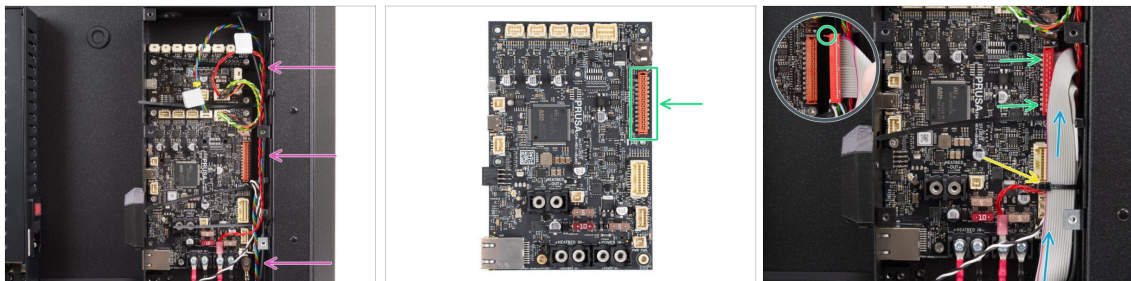
- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- 🟡 Rondelle M3w (1x)
- 🟠 Vis M3x6 (1x)

ÉTAPE 50 Connexion du câble FE : xBuddy



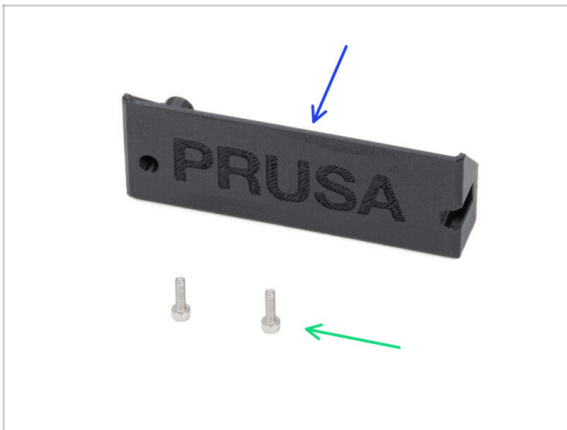
- Remettez l'imprimante sur ses pieds. Et concentrez-vous sur l'arrière.
- Prenez le connecteur numéro 4 et connectez-le à la xBuddy à l'aide de la vis M3x6 et de la rondelle M3w.
- ⚠ La rondelle M3 doit être entre la tête de vis et le connecteur.
- Guidez le câble FE (numéro 5) le long du boîtier de la xBuddy et faites-le passer à travers les trous du côté droit hors du boîtier.
- Guidez le câble de la carte splitter des moteurs pas-à-pas le long du boîtier de la xBuddy et connectez-le au deuxième connecteur à partir de la droite dans la rangée supérieure de la carte xBuddy (marqué ZR).

ÉTAPE 51 Branchement du câble du xLCD



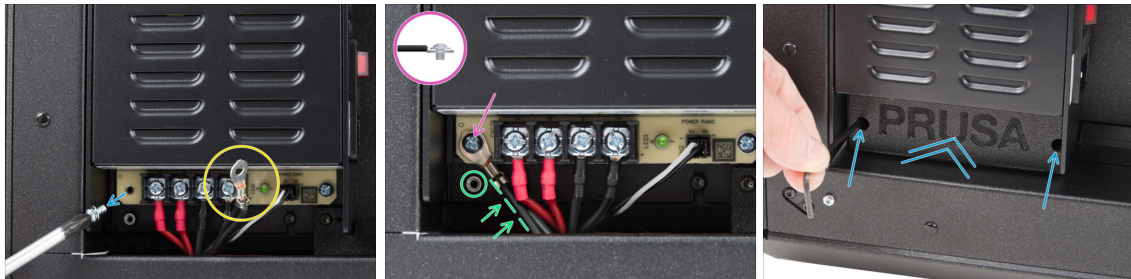
- Disposez les câbles comme montré - acheminez tous les câbles le long du côté droit du boîtier de la xBuddy.
- ⚠ Assurez-vous que tous les câbles passent à travers les colliers de serrage dans le boîtier de la xBuddy, et non en dessous.
- Placez le câble du xLCD sur les autres câbles et acheminez-le vers le haut.
- Connectez le xLCD à l'emplacement sur le côté droit de la xBuddy. **Notez le loquet de sécurité sur le connecteur du câble du xLCD. Le loquet doit s'insérer dans la partie supérieure du connecteur.**
- Fixez la disposition des câbles en serrant le collier de serrage inférieur.
- ⚠ Ne serrez pas trop le collier de serrage, car cela pourrait endommager les fils.
- Coupez soigneusement l'excédent de longueur du collier de serrage. **Évitez de couper les câbles !**

ÉTAPE 52 PSU-cover : préparation des pièces : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- CORE-One-PSU-cover (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées
- Vis M3x10 (2x)

ÉTAPE 53 Connexion du câble FE : Bloc d'alimentation



- Retirez la vis de la carte d'alimentation. **Ne la jetez pas !**
- Assurez-vous que le connecteur FE (numéro 2) est acheminé dans le compartiment du bloc d'alimentation.
- Insérez la vis retirée dans le connecteur du câble FE et revissez-la sur la carte d'alimentation.
- Notez la bonne orientation du connecteur.
- Faites pivoter le connecteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, en le positionnant de manière à ce qu'il ne bloque pas le trou fileté situé en dessous.
- Fixez le PSU-cover sur les connecteurs du bloc d'alimentation et fixez-le avec deux vis M3x10.

ÉTAPE 54 C'est l'heure des Haribo



● Il est temps de se ressourcer pour le prochain chapitre !

● Mangez la deuxième rangée.

⚠ **Pas de triche** — mangez uniquement le nombre indiqué !

ÉTAPE 55 Fini



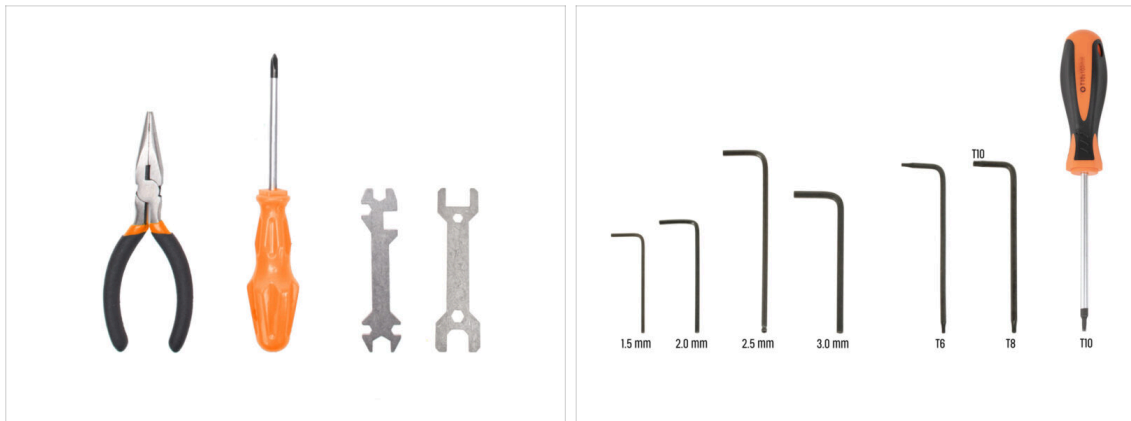
● Félicitations ! L'assemblage de l'arrière est installé.

● Passez maintenant au chapitre suivant.

4. Assemblage du plateau chauffant



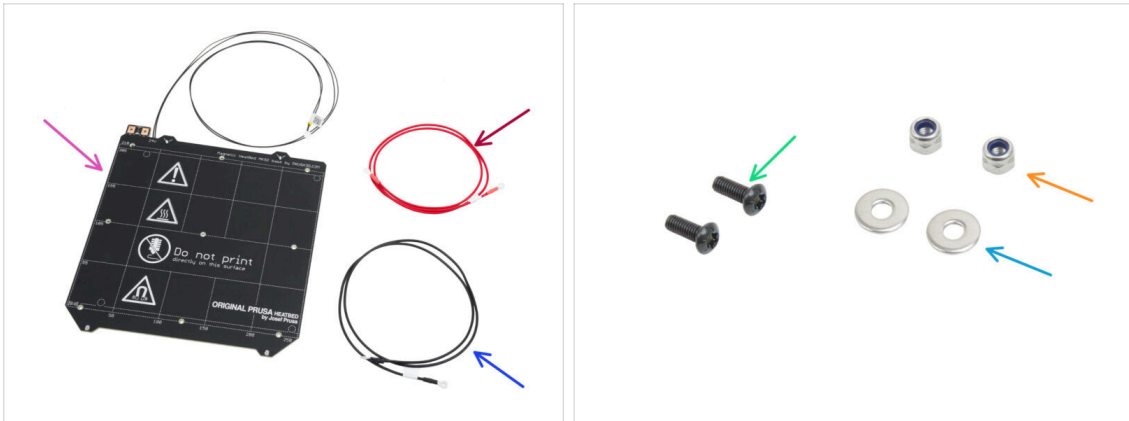
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**

- Pince à bec fin
- Clé universelle
- Clé 13-16
- Tournevis Philips (PH2)
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Torx T10 / Tournevis Torx T10

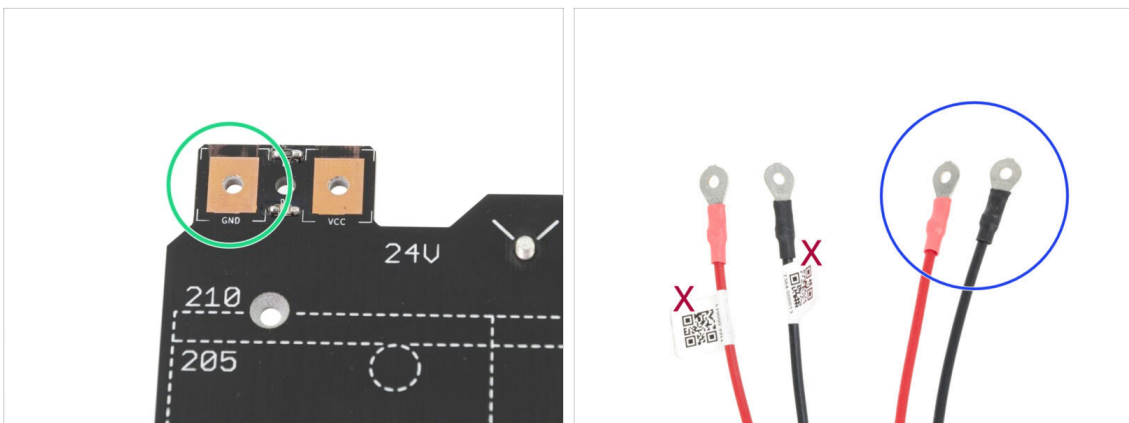
ÉTAPE 2 Plateau chauffant : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Plateau chauffant MK52 24V (1x)
- Câble rouge du plateau chauffant (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- Câble noir du plateau chauffant (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- Vis M3x10rT (2x)
- Écrou M3nN (2x)
- Rondelles M3w (2x)

ÉTAPE 3 Assemblage des câbles de plateau chauffant 1

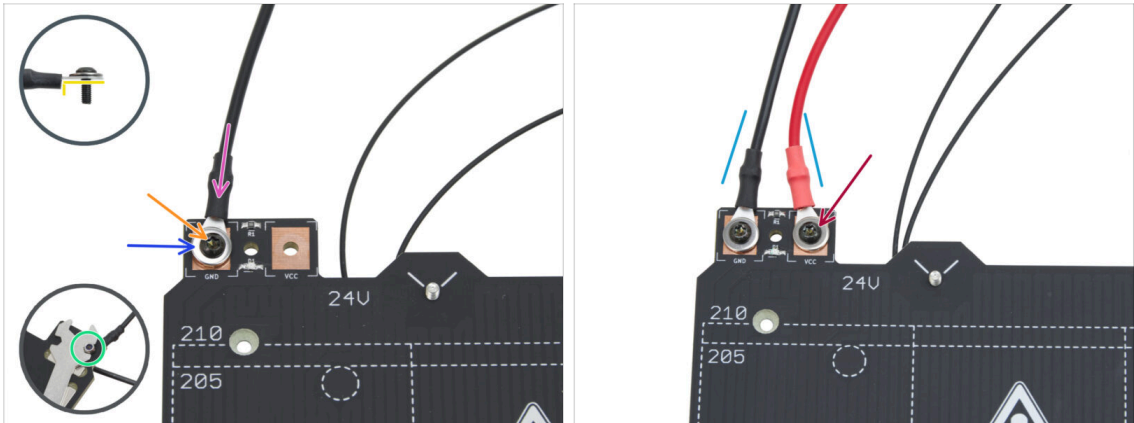


● Suivez les marquages de polarité sur le plateau chauffant :

Le contact étiqueté **GND** devrait être couplé avec le **FIL NOIR**.

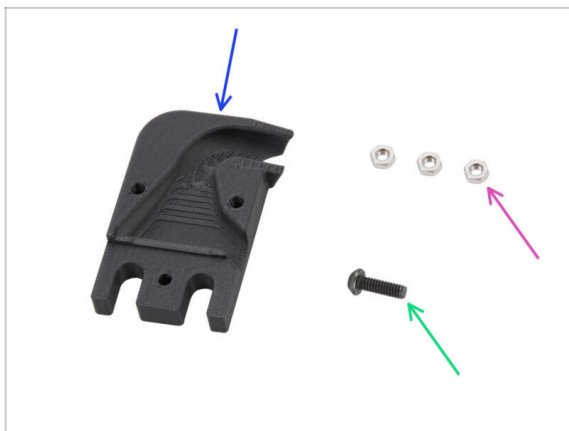
- Prenez les deux câbles d'alimentation. Notez les étiquettes sur chacun. Utilisez les extrémités non étiquetées pour la connexion au plateau chauffant.

ÉTAPE 4 Assemblage des câbles de plateau chauffant 2



- ◆ Placez le câble noir sur le contact "GND".
 - ◆ Orientez le connecteur de cosse avec la partie la plus épaisse tournée vers le bas.
- ◆ Placez la rondelle M3w sur le dessus du connecteur.
- ◆ Insérez la vis M3x10rT à travers tous les composants.
- ◆ Fixez l'écrou M3nN sur la vis M3x10rT par le bas et serrez-le légèrement.
- ◆ En utilisant la même technique, fixez le câble rouge au contact "VCC".
- ◆ Guidez les câbles du plateau chauffant légèrement vers l'intérieur en forme de "V", puis **serrez complètement les écrous par le bas.**

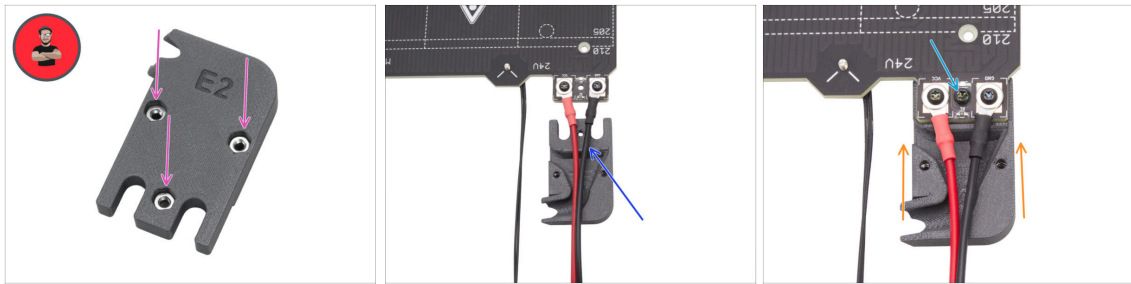
ÉTAPE 5 Bed-cable-cover-bottom : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ Bed-cable-cover-bottom (1x)
- ◆ Écrou M3n (3x)
- ◆ Vis M3x10rT (1x)

ÉTAPE 6 Fixation du cache-câble



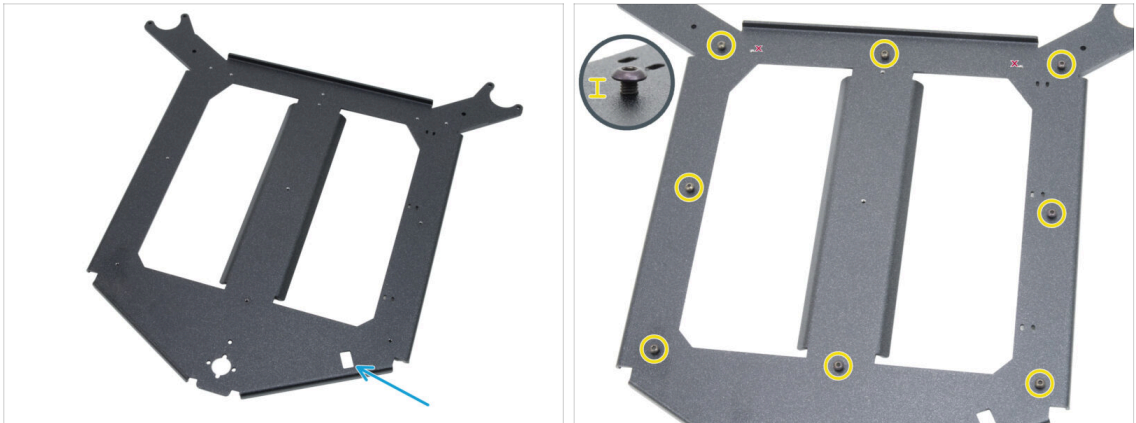
- ✿ Insérez trois écrous M3n dans la pièce Bed-cable-cover-bottom.
- ① Conseil de pro : utilisez la technique du tirage avec vis.
- ⬛ Assurez-vous que les écrous sont complètement insérés et maintenus en place.
- ⬢ Insérez le Bed-cable-cover-bottom sous les câbles du plateau chauffant. Notez l'orientation de la pièce.
- ⬢ Faites glisser le Bed-cable-cover-bottom sous la zone de fixation des câbles du plateau chauffant.
- ⬢ Alignez le trou du plateau chauffant avec le cache-câble et fixez-le avec la vis M3x10rT.

ÉTAPE 7 Chariot de plateau chauffant : préparation des pièces



- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ✿ Chariot du plateau chauffant (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3
- ⬢ Joint de dilatation (8x)
- ⬢ vis M3x4r (8x)
- 🔧 Le paquet de visserie comprend des vis M3x4r et M3x4rT. Assurez-vous d'avoir préparé le bon type.

ÉTAPE 8 Préparation du chariot du plateau chauffant



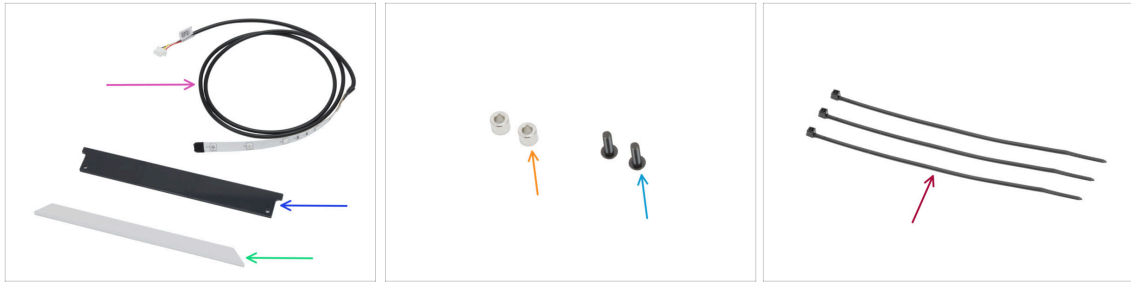
- Placez le chariot du plateau chauffant devant vous dans la même orientation que sur la photo.
- Assurez-vous que la **découpe rectangulaire est face à vous sur le côté droit**.
- Insérez huit vis M3x4r autour du chariot du plateau chauffant.
- ⚠ **Ne les serrez pas complètement, laissez un espace d'environ 3 mm (0,12 in).**

ÉTAPE 9 Installation des joints de dilatation



- Fixez un joint de dilatation à n'importe quelle vis M3x4 dans la même orientation que celle illustrée.
- Notez la "rainure" en forme de U pour la vis à l'intérieur du joint de dilatation - orientez-la vers la vis.
- Faites glisser le joint de dilatation sur la vis.
- Saisissez le joint de dilatation dans la découpe rectangulaire de la clé universelle.
- Positionnez la clé avec le joint de dilatation dans sa bonne orientation comme indiqué sur l'illustration.
- **Maintenez le joint de dilatation dans la bonne position** et serrez fermement la vis M3x4r à travers le joint de dilatation avec une clé Allen de 2,0 mm.
- ⚠ **Répétez cette procédure pour tous les autres joints de dilatation. Respectez leur bonne position !**

ÉTAPE 10 Bande LED RGB : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

✚ Bande LED RGB 166 mm (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie

⚠ Évitez tout contact direct avec les LED et les résistances de la bande LED.

✚ Capot des LED de statut (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre

✚ Diffuseur de la bande LED (1x) qui se trouve dans le paquet des Pièces du CoreXY + du Jeu de charnières

✚ Entretoise 3,2/6x5 mm (2x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie

✚ Vis M3x10rT (2x)

✚ Collier de serrage (3x)

ÉTAPE 11 Installation de la bande LED



✚ Placez le chariot du plateau chauffant devant vous dans la même orientation que sur la photo.

✖ Assurez-vous que la découpe rectangulaire est loin de vous et sur le côté droit.

✚ Décollez soigneusement la couche protectrice (papier) de la bande LED RGB.

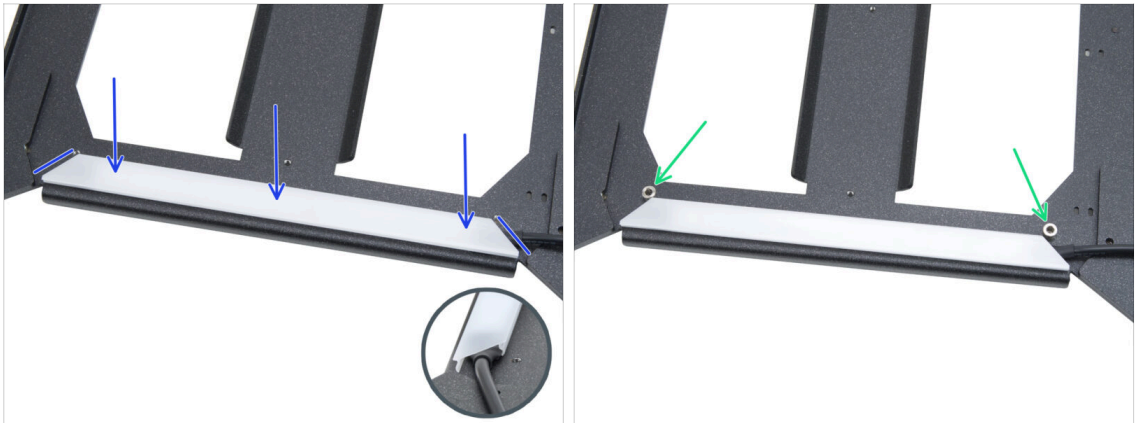
⚠ Après avoir retiré la couche protectrice, la bande LED RGB est adhésive.

✚ Collez la bande LED RGB uniformément sur l'avant du chariot du plateau chauffant, à environ 3 mm (0,12 in) du bord plié. Alignez la LED du milieu avec la vis du chariot.

✚ Le câble de la bande LED RGB doit pointer vers la droite.

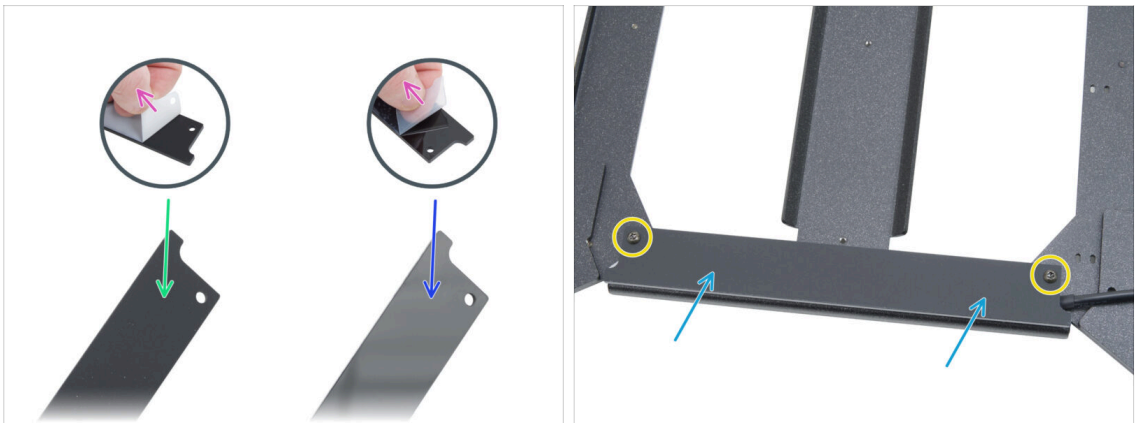
✚ Après le collage, appuyez légèrement sur les zones vides de la bande pour assurer l'adhérence. **Ne touchez pas les LED et les résistances !**

ÉTAPE 12 Fixation du diffuseur de la bande LED



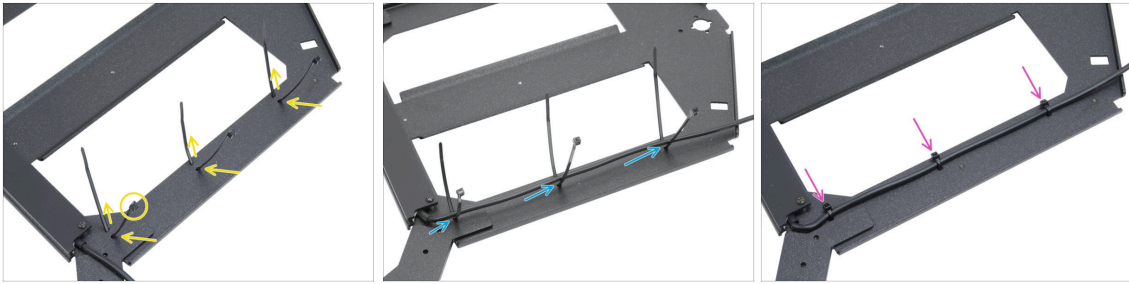
- Placez le diffuseur de la bande LED sur la bande LED RGB. Notez l'orientation de la pièce - par rapport aux bords biseautés.
- Placez deux entretoises 3,2/6x5 mm sur les trous situés sur les bords de l'assemblage des LED.

ÉTAPE 13 Capotage la bande LED RGB



- Des deux côtés du capot des LED de statut, retirez les couches protectrices.
- Notez qu'un côté du capot est mat.
- L'autre côté du capot est brillant.
- Fixez le capot de la bande LED à l'assemblage, **côté mat vers le haut**.
- Fixez toutes les pièces ensemble en insérant et en serrant deux vis M3x10rT. **Ne serrez pas trop les vis**, car cela pourrait fissurer le capot.

ÉTAPE 14 Guidage du câble de la bande LED RGB



- ✦ Enfilez les trois colliers de serrage le long du CÔTÉ DROIT du chariot du plateau chauffant. Assurez-vous que les têtes des colliers de serrage sont orientées vers l'extérieur.
- ✦ Guidez le câble de la bande LED RGB à travers tous les colliers de serrage.
- ✦ Serrez ensuite les trois colliers de serrage. Coupez l'excédent des colliers de serrage.

ÉTAPE 15 Préparation de la lubrification des roulements



- ✦ **Pour les étapes suivantes, préparez :**
 - ✦ Roulement LM8UU (2x) retiré de l'imprimante MK4S
 - ✦ Appliqueur de lubrifiant Prusa 8mm (1x)
 - ✦ Lubrifiant Prusa (1x)
 - ✦ Plusieurs feuilles d'essuie-tout pour essuyer l'huile et la graisse de la surface du roulement.
- ⚠ Utilisez le lubrifiant à bon escient, moins c'est mieux ! L'utilisation d'une quantité excessive de lubrifiant peut entraîner des problèmes.

ÉTAPE 16 Lubrification des roulements

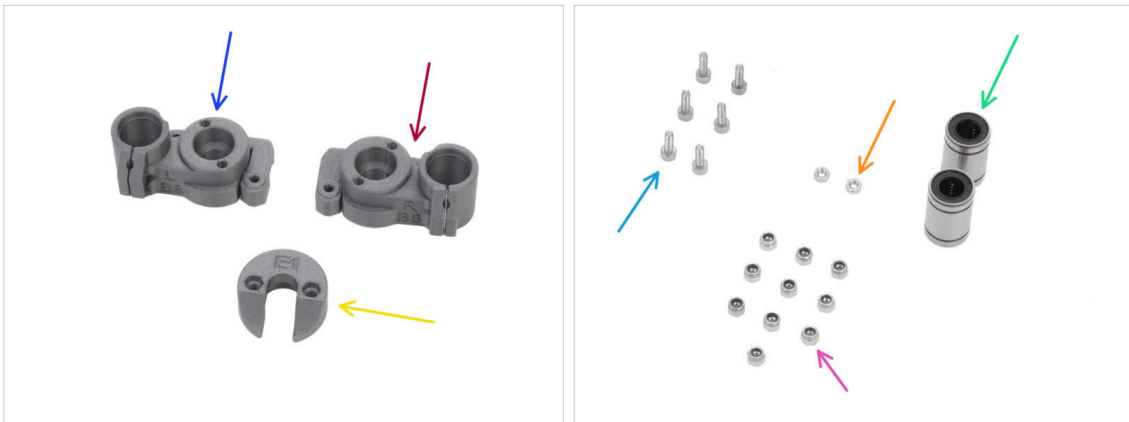


i Utilisez n'importe quel morceau de tissu pour protéger votre surface de travail de la graisse.

⚠ Assurez-vous que le roulement est propre à l'intérieur.

- Essayez l'huile de conservation de la surface du roulement avec un essuie-tout.
- Il est nécessaire de lubrifier les 4 rangées de billes à l'intérieur du roulement.
- Vissez le tube dans l'applicateur.
- Faites glisser soigneusement l'ensemble du roulement sur l'applicateur.

ÉTAPE 17 Supports de plateau : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- CORE-One-bed-mount-left (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées
- CORE-One-bed-mount-right (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées
- CORE-One-bed-spacer-rear (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées
- Roulement LM8UU (2x) fraîchement lubrifié
- Vis M3x10 (6x)
- Écrou M3n (2x)
- Écrou M3nN (10x)

ÉTAPE 18 Assemblage des supports du plateau



- Placez le CORE-One-bed-mount-left sur le roulement, en vous assurant de la bonne orientation.
- Appuyez la pièce sur le roulement en appliquant plus de force pour vous assurer qu'elle se déplace complètement vers le bas. Vous sentirez un clic, indiquant que la pièce en plastique et le roulement sont correctement installés.
- ⚠ Le roulement doit être entièrement enfermé dans la pièce et ne doit pas dépasser.
- Suivez la même procédure avec le CORE-One-bed-mount-right.

ÉTAPE 19 Fixation des supports du plateau



- Insérez un écrou M3n dans le CORE-One-bed-mount-left.
- Positionnez le CORE-One-bed-mount-left comme sur l'image :
 - Positionnez le roulement de manière à ce que deux rangées de billes soient orientées vers le bas de la pièce, et non une seule.
- Maintenez le roulement en position et fixez-le en insérant et en serrant une vis M3x10.
- ⚠ Assurez-vous que la surface supérieure du roulement affleure la surface supérieure de la pièce en plastique.
- Suivez la même procédure avec le CORE-One-bed-mount-right.

ÉTAPE 20 Supports du plateau : insertion des écrous



- ◆ Insérez quatre écrous M3nN dans les deux supports de plateau.
- ◆ Assurez-vous qu'ils sont complètement insérés à l'intérieur.

ÉTAPE 21 Assemblage du CORE-One-bed-spacer-rear



- ◆ Insérez deux écrous M3nN dans la CORE-One-bed-spacer-rear.
- ◆ Insérez les écrous autant que possible.

ÉTAPE 22 Installation du bed-mount-right



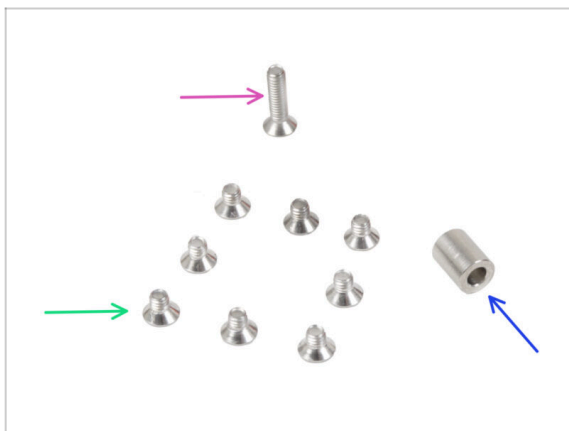
- ◆ Tournez le chariot du plateau chauffant avec les "fourches" face à vous et avec les **joints de dilatation orientés vers le haut**.
- ◆ Prenez la pièce CORE-One-bed-mount-right et faites-la glisser **sous** la fourche **droite** - avec le roulement à droite.
- ◆ Fixez-la avec deux vis M3x10.

ÉTAPE 23 Installation du bed-mount-left



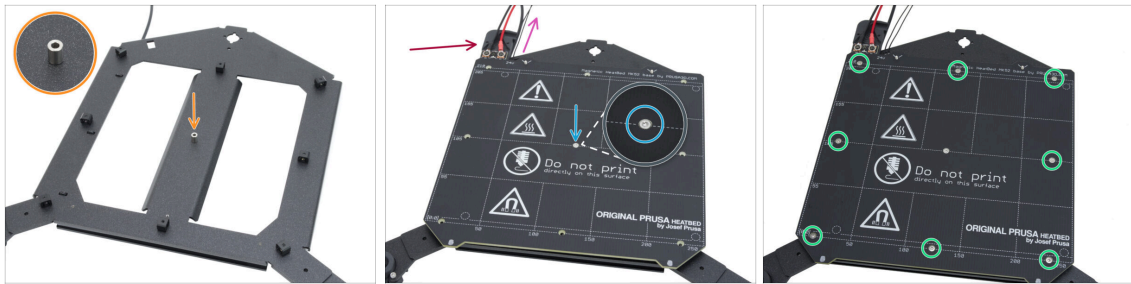
- Prenez la pièce CORE-One-bed-mount-**left** et faites-la glisser **sous** la fourche **gauche** - avec le roulement à gauche.
- Fixez-la avec deux vis M3x10.

ÉTAPE 24 Montage du plateau chauffant : préparation des pièces



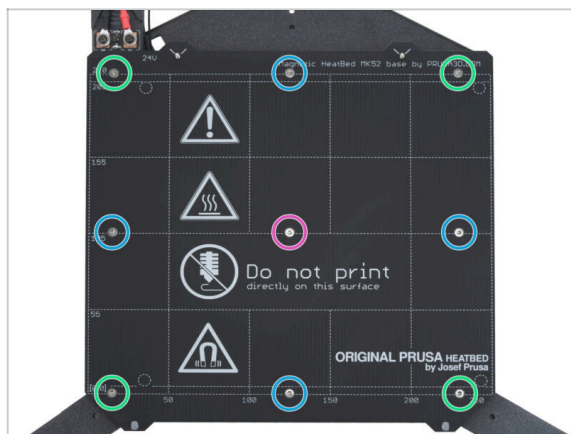
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Vis M3x12bT (1x)
 - ⓘ La vis peut également être étiquetée M3x12cT.
- Entretoise 6x3,1x8 mm (1x) *de l'imprimante démontée*
- Vis M3x4bT (8x)
 - ⓘ La vis peut également être étiquetée M3x4cT.

ÉTAPE 25 Montage du plateau chauffant



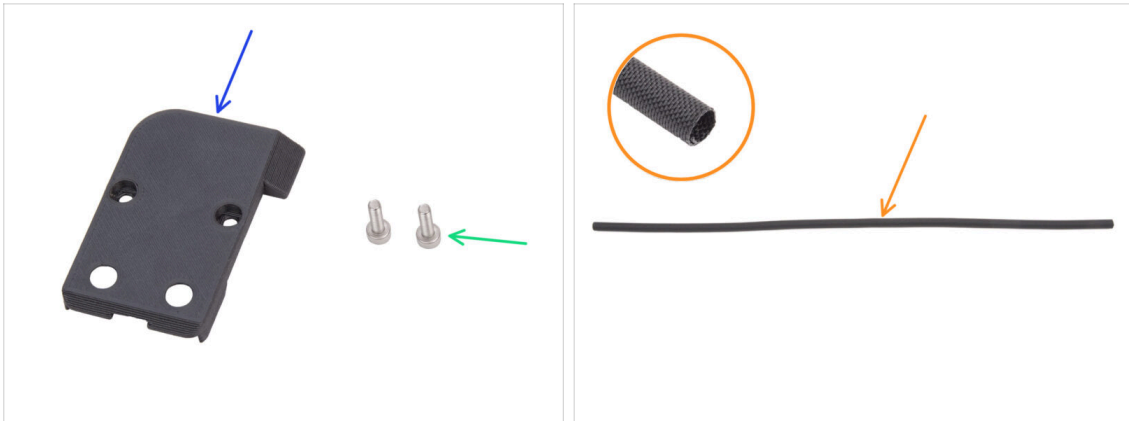
- Placez l'entretroise sur le chariot du plateau chauffant du côté avec les joints de dilatation et alignez-la avec le trou au centre.
- Placez le plateau chauffant sur le chariot du plateau chauffant et fixez-le avec la M3x12bT. **Ne serrez pas encore complètement la vis.**
 - Assurez-vous que le câble de la thermistance du plateau chauffant (la paire la plus fine) est acheminé le long des câbles d'alimentation du plateau chauffant. Ne le faites pas passer autour ou à travers des joints de dilatation.
- ⚠ **Assurez-vous de la bonne orientation de la pièce. Utilisez les câbles du plateau chauffant comme guide.**
- Insérez les vis M3x4bT dans les trous restants du plateau chauffant. **Ne serrez pas encore complètement les vis.**

ÉTAPE 26 Serrage du plateau chauffant



- ⚠ **IMPORTANT :** Le plateau chauffant doit être serré dans un ordre spécifique. Répétez la séquence plusieurs fois, en vous assurant du serrage final après au moins deux tours.
- Une fois toutes les vis en place, serrez-les dans l'ordre suivant :
 - Vis du centre
 - Quatre premières vis (bords)
 - Quatre dernières vis (coins)
- ⚠ Serrez les vis doucement mais fermement.

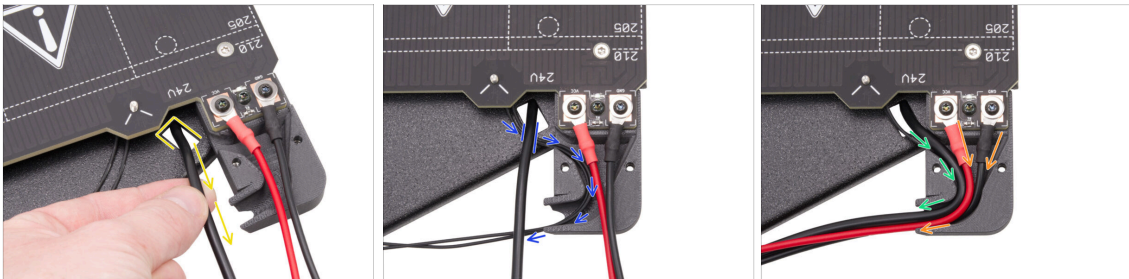
ÉTAPE 27 Recouvrement des câbles : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

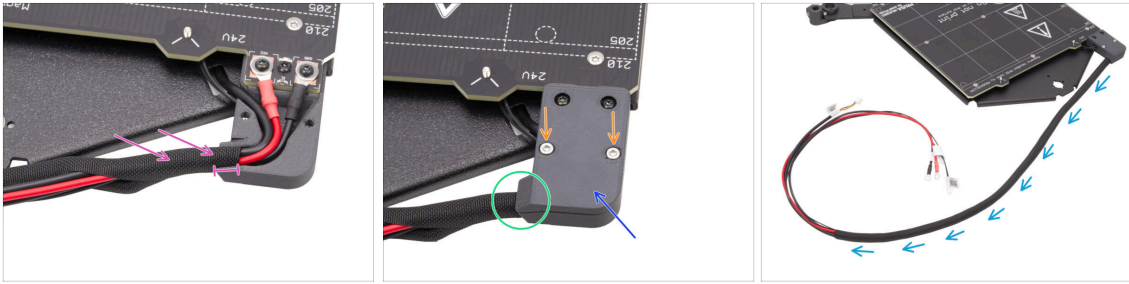
- ✚ CORE-One-bed-cable-cover-top (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées
- ✚ Vis M3x10 (2x)
- ✚ Gaine textile 520 x 8 mm (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre

ÉTAPE 28 Guidage des câbles du plateau chauffant



- ✚ Tirez le câble de la bande LED RGB du bas à travers la découpe rectangulaire jusqu'en haut.
- ✚ Guidez le câble de la thermistance du plateau chauffant sous le câble LED RGB et insérez le câble de la thermistance du plateau chauffant dans le canal de câbles du cache-câble.
- ✚ Faites passer le câble de la bande LED RGB à travers le canal de câbles.
- ✚ Guidez les câbles d'alimentation du plateau chauffant à travers le canal de câbles.

ÉTAPE 29 Recouvrement des câbles du plateau chauffant



- ◆ Enfilez environ 5 cm (2 pouces) de la gaine textile sur le faisceau de câbles du plateau chauffant et faites glisser la gaine textile de 1 cm (0,39 pouce) dans le canal de câbles.
- ◆ Fixez le CORE-One-bed-cable-cover-top sur les câbles du plateau chauffant.
- ◆ Assurez-vous que la gaine textile est toujours en place - à l'intérieur du cache-câble. **Ne tirez pas sur la gaine textile.**
- ◆ Fixez le cache supérieur avec deux vis M3x10.
- ◆ Enroulez le reste de la gaine textile autour du faisceau de câbles.

ÉTAPE 30 Montage du plateau chauffant : préparation des pièces



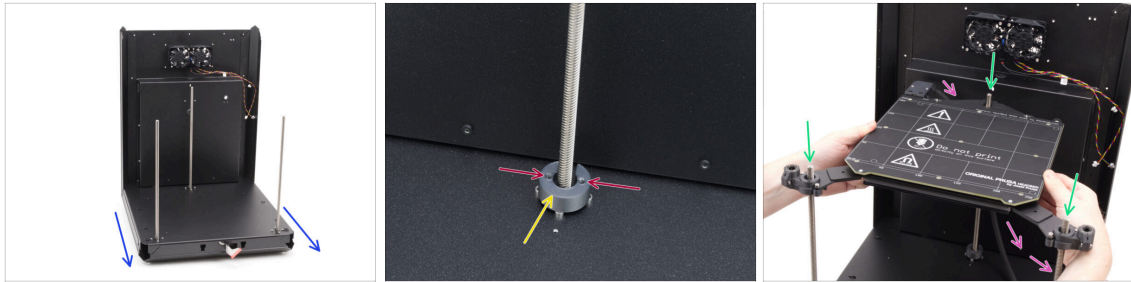
◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

◆ Écrou trapézoïdal (3x)

① Deux de ces écrous trapézoïdaux proviennent de l'imprimante démontée. Le dernier se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre.

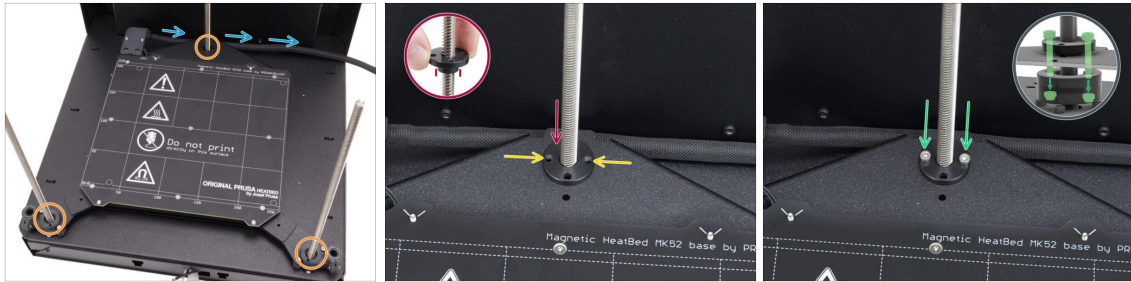
◆ Vis M3x18 (6x)

ÉTAPE 31 Fixation de l'assemblage du plateau chauffant



- Prenez l'assemblage de l'arrière et de la base et orientez la face avant vers vous.
- Placez la CORE-One-bed-spacer-rear sur les têtes de vis du moteur arrière, en vous assurant qu'elle reste en place.
 - ⚠ Notez l'orientation de la pièce et des trous comme indiqué. Les trous doivent être parallèles aux têtes de vis du moteur.
- Enfilez très soigneusement l'assemblage du plateau chauffant sur les tiges filetées des moteurs Z, puis posez-le délicatement sur la base.
 - ⚠ Gardez à l'esprit qu'il y a une entretoise sur le moteur arrière. Évitez l'entretoise près du câble du plateau chauffant.
- Le câble du plateau chauffant doit passer **sous le plateau chauffant et derrière le moteur arrière.**

ÉTAPE 32 Montage de l'assemblage du plateau chauffant : moteur arrière



- Assurez-vous que l'ensemble du plateau chauffant est correctement installé - que toutes les tiges filetées passent par les bons trous.
- Vérifiez que le faisceau de câbles du plateau chauffant (gaine textile) suit le bon cheminement - **il doit passer sous l'assemblage du plateau chauffant et derrière la tige filetée** du moteur arrière.
- Vissez manuellement l'écrou trapézoïdal sur le moteur Z arrière. Vissez l'écrou à fond jusqu'à ce qu'il soit bien en place dans le chariot du plateau chauffant.
 - ⚠ Assurez-vous de la bonne orientation de la pièce. **La partie saillante doit être orientée vers le bas.**
- Alignez les trous de l'écrou trapézoïdal, du chariot et de la bed-spacer-rear.
 - ℹ Peu importe les trous que vous utilisez dans l'écrou trapézoïdal.
 - ℹ Astuce : vous pouvez enfoncer une clé Allen de 1,5 mm dans les trous de toutes les pièces pour les aligner.
- Fixez l'écrou trapézoïdal, le chariot du plateau chauffant et la bed-spacer-rear avec deux vis M3x18.

ÉTAPE 33 Montage de l'assemblage du plateau chauffant : moteur avant gauche



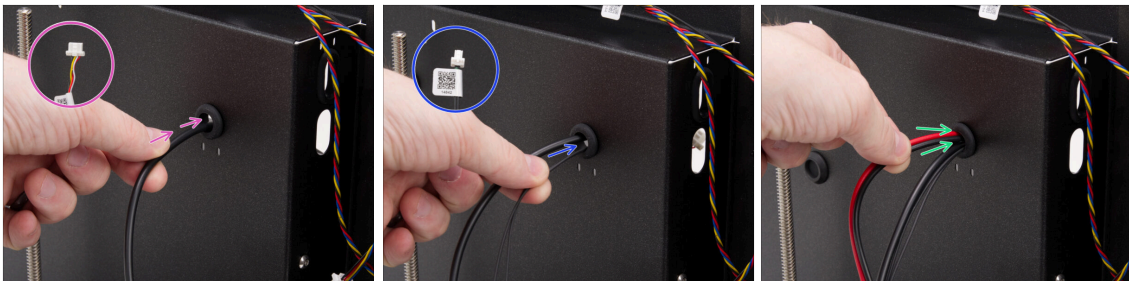
- Vissez manuellement l'écrou trapézoïdal sur le moteur Z **gauche**. Vissez l'écrou à fond jusqu'à ce qu'il s'insère dans la pièce en plastique.
- ⚠ Assurez-vous de la bonne orientation de la pièce. **La partie saillante doit être orientée vers le bas.**
- Alignez les trous de l'écrou trapézoïdal avec ceux de la pièce en plastique. L'une ou l'autre paire de trous peut être utilisée.
- Fixez toutes les pièces ensemble avec deux vis M3x18.

ÉTAPE 34 Montage de l'assemblage du plateau chauffant : moteur avant droit



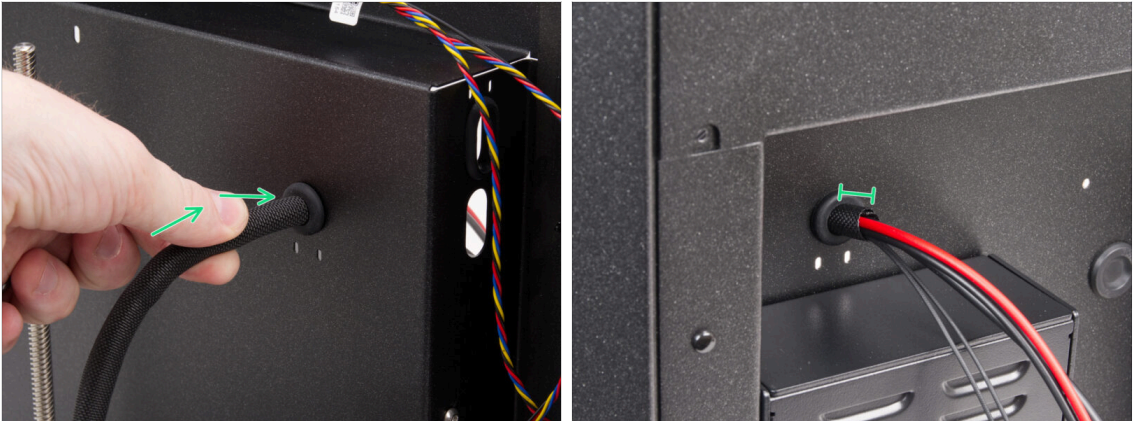
- Vissez manuellement l'écrou trapézoïdal sur le moteur Z **droit**. Vissez l'écrou à fond jusqu'à ce qu'il s'insère dans la pièce en plastique.
- ⚠ **Assurez-vous de la bonne orientation de la pièce. La partie saillante doit être orientée vers le bas.**
- Alignez les trous de l'écrou trapézoïdal avec ceux de la pièce en plastique. L'une ou l'autre paire de trous peut être utilisée.
- Fixez toutes les pièces ensemble avec deux vis M3x18.

ÉTAPE 35 Fixation des câbles du plateau chauffant I.



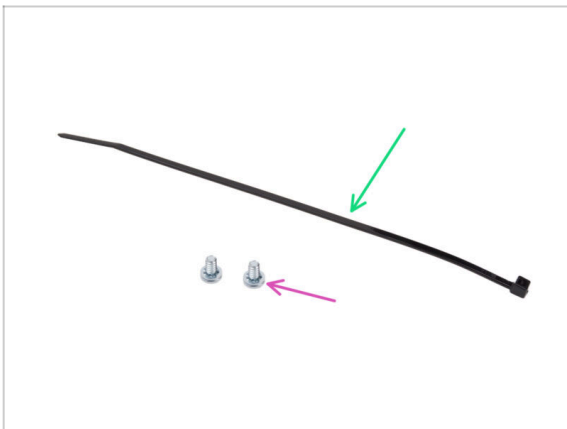
- Localisez le trou de l'œillet en haut à droite de l'assemblage de l'arrière et poussez les câbles du plateau chauffant dans l'ordre suivant :
 - Guidez d'abord le câble de la bande LED RGB à travers le trou.
 - Faites passer le câble de la thermistance à travers.
 - Enfin, insérez les deux câbles d'alimentation dans le trou.

ÉTAPE 36 Fixation des câbles du plateau chauffant II.



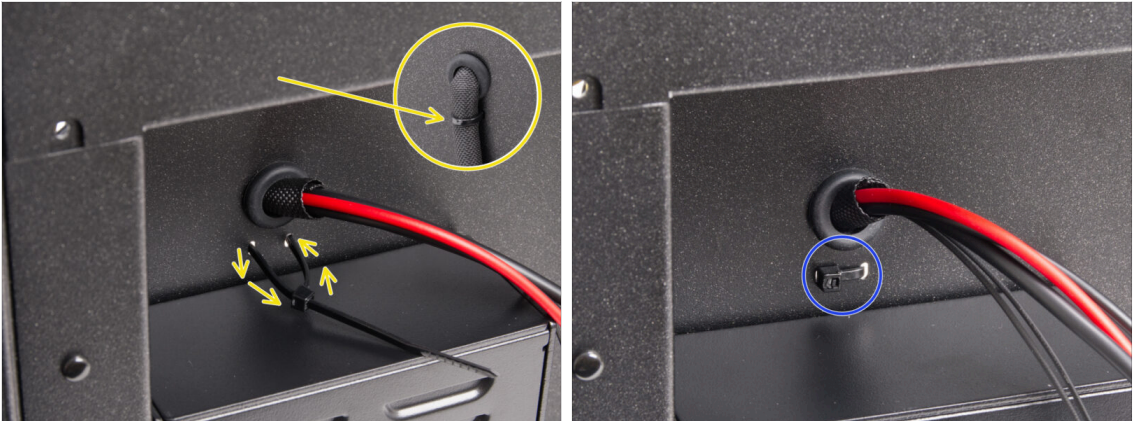
- Poussez les câbles du plateau chauffant et la gaine textile à travers le trou de l'œillet.
- ⬛ La gaine textile ne doit pas dépasser de plus de 1 cm (0,39 in) du côté arrière.

ÉTAPE 37 Fixation des câbles du plateau chauffant : préparation des pièces



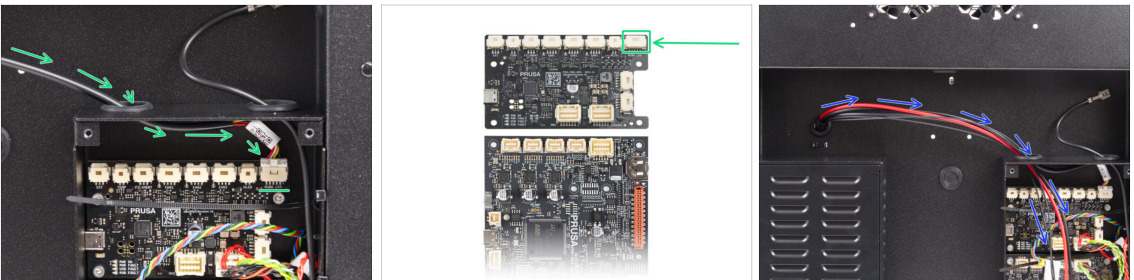
- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Collier de serrage (1x)
- Vis de borne 6/32" (2x)

ÉTAPE 38 Fixation de la gaine textile



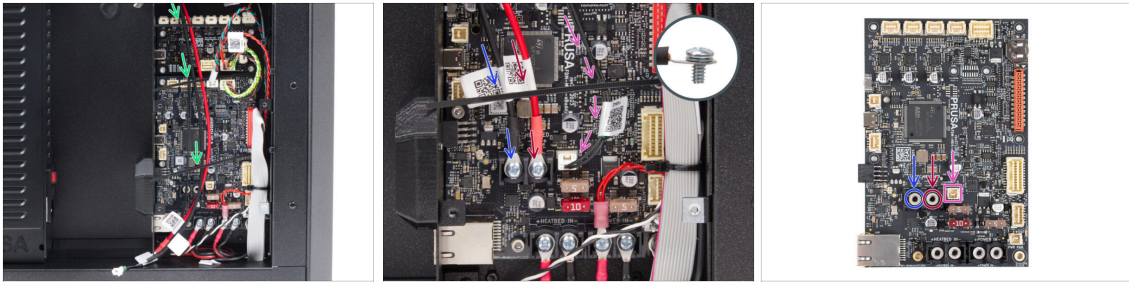
- Guidez le collier de serrage à travers les deux trous sous les câbles du plateau chauffant et faites une boucle autour du faisceau de câbles du plateau chauffant (gaine textile) à l'intérieur.
- Serrez fermement le collier de serrage et coupez l'excédent.

ÉTAPE 39 Guidage des câbles de l'assemblage du plateau chauffant



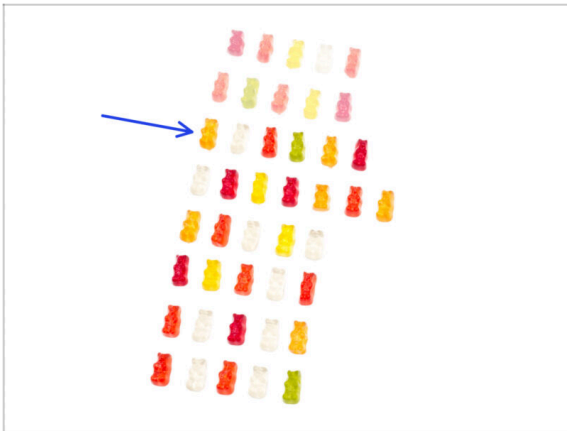
- Faites passer le câble de la bande LED RGB à travers le trou de gauche du boîtier de la xBuddy et connectez-le au premier connecteur de la carte xBuddy labélisé "LED RGBW".
- Connectez-le au premier connecteur à partir de la droite sur la carte d'extension de la xBuddy.
- Guidez les câbles d'alimentation du plateau chauffant ainsi que la thermistance à travers le trou de gauche. Laissez les câbles pendre librement pour le moment.

ÉTAPE 40 Connexion des câbles d'alimentation du plateau chauffant



- Assurez-vous qu'aucun des câbles du plateau chauffant ne passe sur les colliers de serrage - ils doivent être guidés en dessous.
- À l'aide de la vis de borne 6-32, connectez le câble d'alimentation **noir** à la borne **gauche** sur la carte xBuddy. Serrez fermement.
- À l'aide de la vis de borne 6-32, connectez le câble d'alimentation **rouge** à la borne **droite**. Serrez fermement.
- Branchez le connecteur de la thermistance du plateau chauffant sur le connecteur situé à côté des bornes d'alimentation.

ÉTAPE 41 C'est l'heure des Haribo



- Il est temps pour un autre regain d'énergie rapide !
- Mangez la troisième rangée.
 - Avec une friandise supplémentaire. Vous le méritez !

5. Assemblage du CoreXY



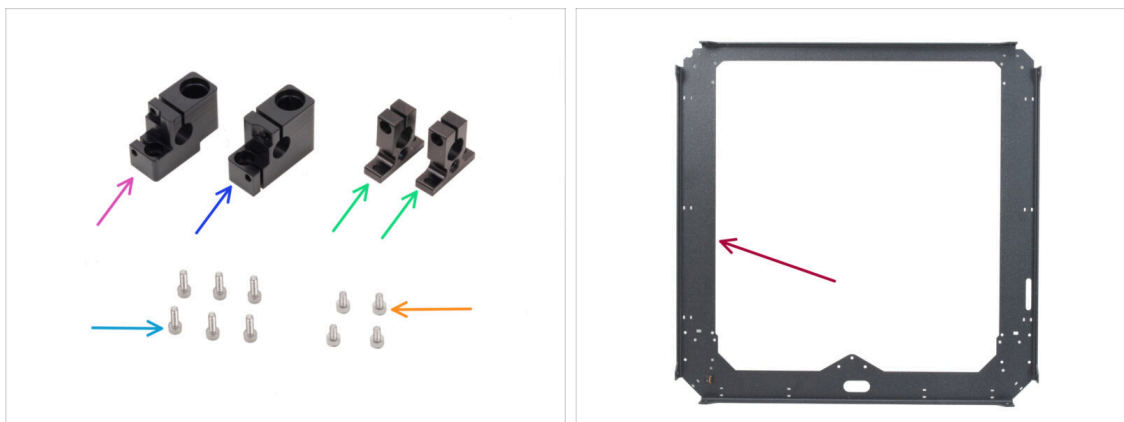
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✦ Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- ✦ Pince à bec fin
- ✦ Clé Allen de 2,0 mm
- ✦ Clé Allen de 2,5 mm
- ✦ Clé Torx T10 / Tournevis Torxy T10

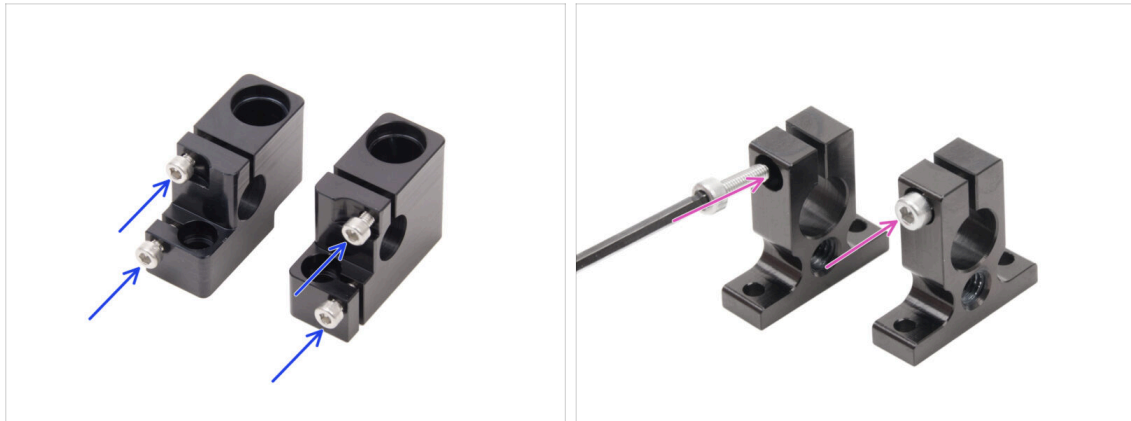
ÉTAPE 2 Supports des tiges : préparation des pièces



✦ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

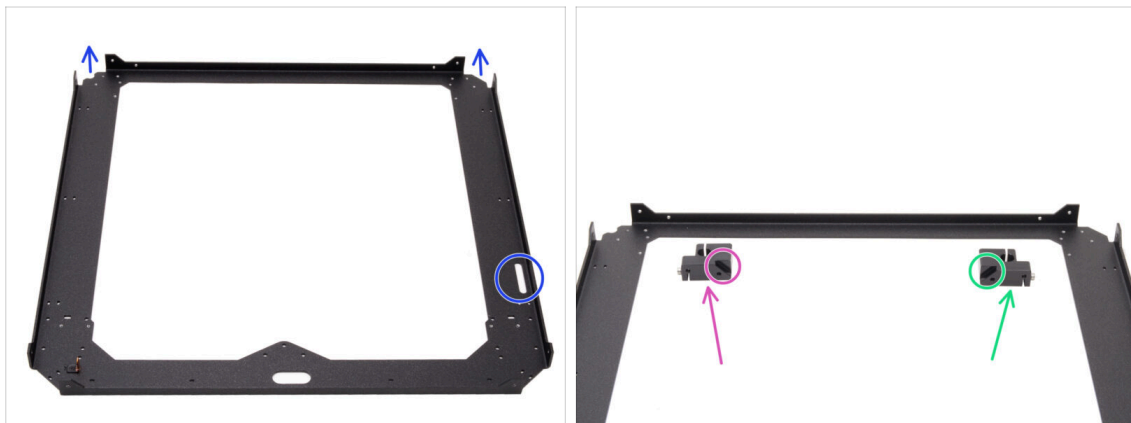
- ✦ Support de tige gauche (1x) qui se trouve dans le paquet de pièces CORE XY + charnières + ensemble HB
- ✦ Support de tige droit (1x) qui se trouve dans le paquet de pièces CORE XY + charnières + ensemble HB
- ✦ Support de tige arrière (2x) qui se trouve dans le paquet de pièces CORE XY + charnières + ensemble HB
- ✦ Vis M3x10 (6x)
- ✦ Vis M3x6 (4x)
- ✦ Plaque du CoreXY (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3

ÉTAPE 3 Assemblage des supports de tige



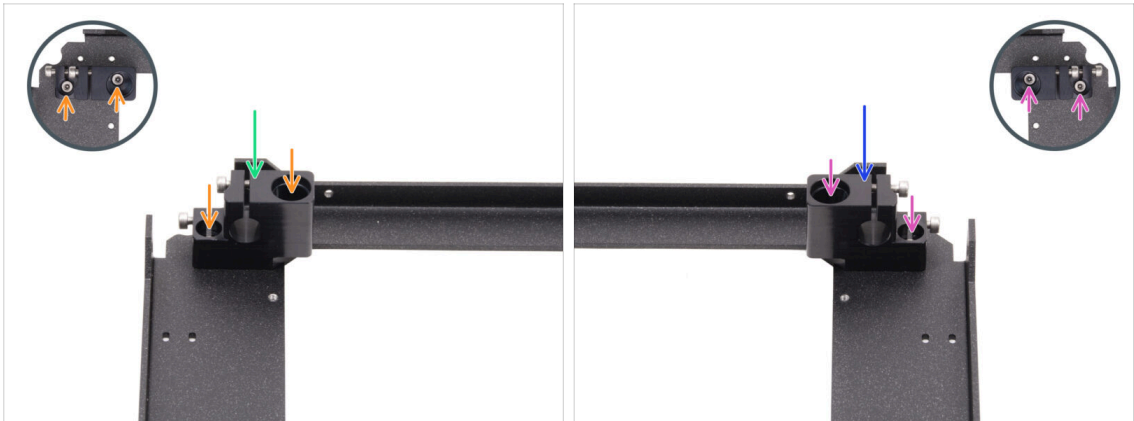
- Insérez deux vis M3x10 dans le support de tige gauche et deux dans le support de tige droite.
- **Ne les serrez pas complètement**, quelques tours suffisent pour l'instant.
- Insérez une vis M3x10 dans chaque support de tige arrière. Insérez-la du **côté avec le trou de tête de vis**.
- **Ne les serrez pas complètement**, quelques tours suffisent pour l'instant.

ÉTAPE 4 Préparation des supports de tige avant



- Placez la plaque du CoreXY comme indiqué - les **parties pliées de la plaque doivent pointer vers le haut**.
- Placez les supports de tige gauche et droit sur les côtés de l'avant :
 - ⚠ **Assurez-vous de préparer la bonne pièce pour le bon côté. Utilisez les chanfreins des deux pièces comme référence pour l'alignement.**
 - **Support de tige gauche**
 - **Support de tige droit**

ÉTAPE 5 Installation des supports de tige avant



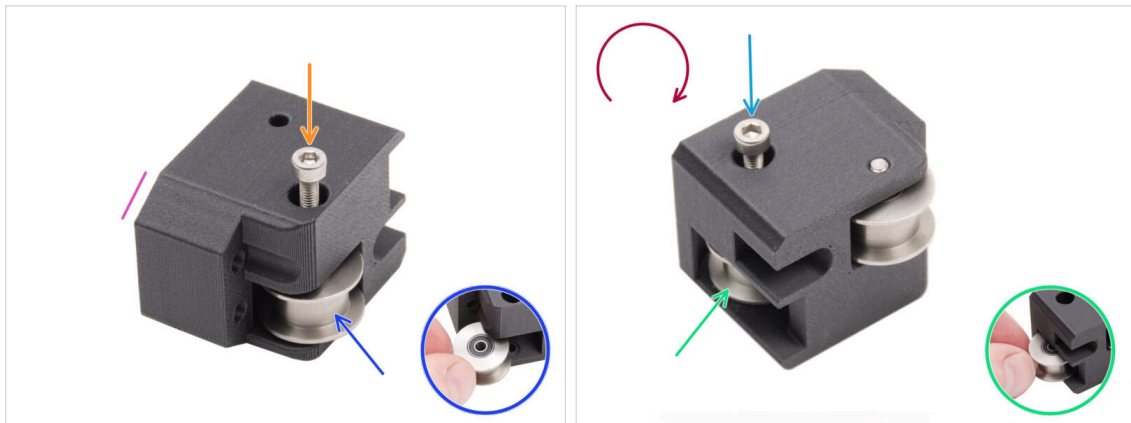
- Placez le support de tige gauche dans le coin avant gauche sur les trous filetés correspondants.
- Fixez-le avec deux vis M3x6.
- Placez le support de tige droit dans le coin avant droit sur les trous filetés correspondants.
- Fixez-le avec deux vis M3x6.

ÉTAPE 6 Chariot XY : préparation des pièces



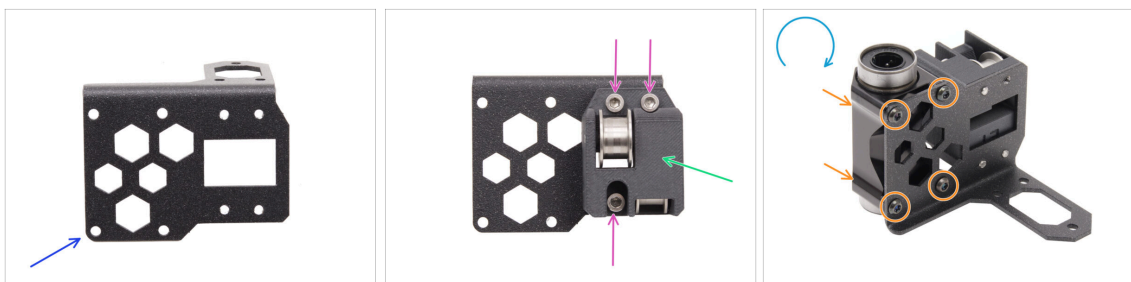
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Support linéaire gauche (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*
 - Support linéaire droit (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*
 - XY-carriage (2x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
 - Roulement linéaire LM10LUU (2x) *qui se trouve dans le paquet de pièces CORE XY + charnières + ensemble HB*
 - Poulie de renvoi GT2-20 (4x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
 - Vis noire M3x8rT (8x)
 - Vis M3x18 (10x)

ÉTAPE 7 Assemblage des XY-carriages



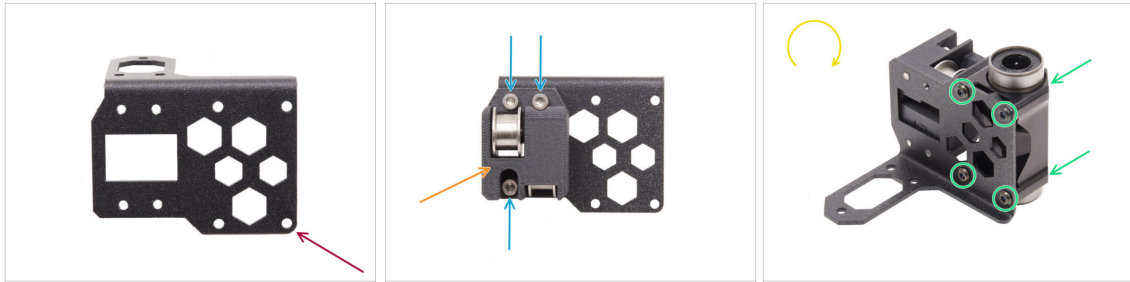
- ◆ Prenez l'un des XY-carriage et orientez-le comme indiqué. Utilisez le côté biseauté comme guide.
- ◆ Insérez la poulie de renvoi GT2-20 dans le XY-carriage.
- ◆ Poussez une vis M3x18 à travers la poulie et serrez-la complètement.
- ◆ Retournez la pièce.
- ◆ Insérez une autre poulie de renvoi GT2-20 dans le XY-carriage.
- ◆ Fixez-la avec la vis M3x18. Serrez-la complètement.
- ◆ Répétez la même procédure avec le deuxième XY-carriage.

ÉTAPE 8 Assemblage du support linéaire gauche



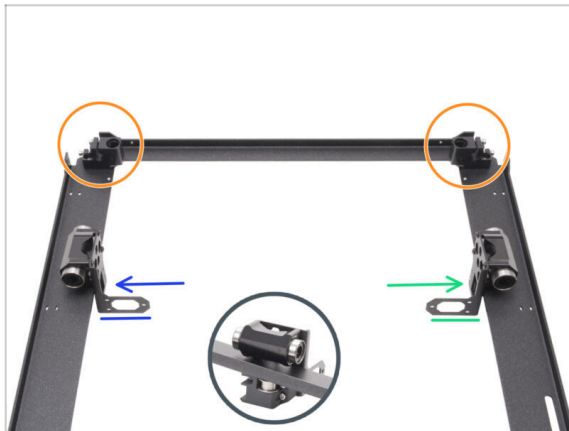
- ◆ Préparez le support linéaire **gauche** et positionnez-le comme sur l'image.
- ◆ Fixez l'un des XY-carriage au support linéaire.
- ◆ Installez-le sur le support linéaire avec trois vis M3x18.
- ◆ Retournez le support linéaire.
- ◆ Du côté du XY-carriage, positionnez le roulement linéaire LM10LUU sur le support et fixez-le avec quatre vis M3x8rT.

ÉTAPE 9 Assemblage du support linéaire droit



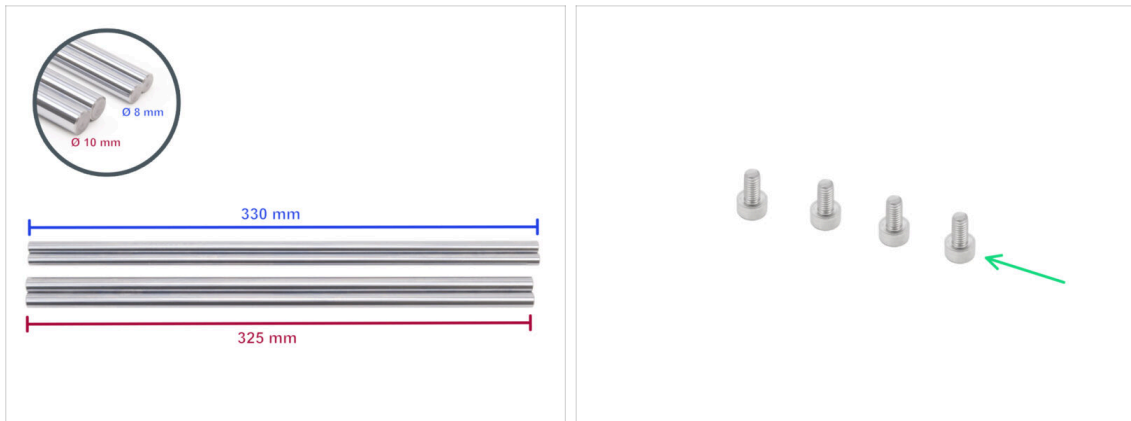
- ◆ Préparez le support linéaire **droit** et positionnez-le comme sur l'image.
- ◆ Fixez l'un des XY-carriage au support linéaire.
- ◆ Installez-le sur le support linéaire avec trois vis M3x18.
- ◆ Retournez le support linéaire.
- ◆ Du côté du XY-carriage, positionnez le roulement linéaire LM10LUU sur le support et fixez-le avec quatre vis M3x8rT.

ÉTAPE 10 Fixation des assemblages des supports linéaires



- ◆ Positionnez la plaque du CoreXY comme indiqué sur l'image, en vous assurant que les supports de tige avant sont orientés vers le haut.
- ◆ Soulevez légèrement la plaque du CoreXY et, depuis le côté intérieur de la plaque, fixez sans serrer le support linéaire des assemblages.
- ◆ **Support linéaire gauche**
- ◆ **Support linéaire droit**
- ① Les supports linéaires sont pour le moment fixés de manière lâche.

ÉTAPE 11 Informations sur les tiges lisses



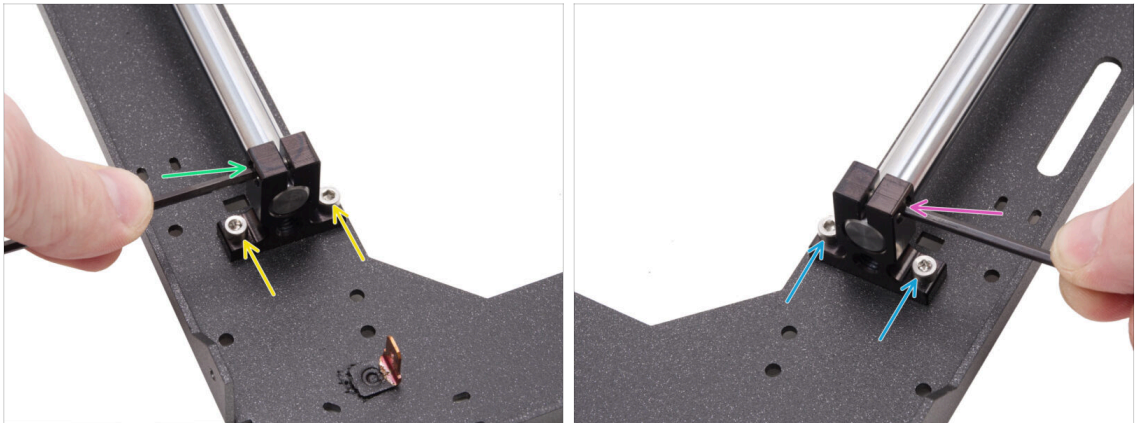
- L'imprimante nécessite différentes tailles de tiges lisses. Assurez-vous d'avoir les bonnes :
 - Tige lisse 330 x 8 mm (2x)
 - Tige lisse 325 x 10 mm (2x)
provenant de l'axe Z,
nécessaires pour les étapes suivantes.
- Préparez également :
 - Vis M3x6 (4x)

ÉTAPE 12 Montage des tiges lisses



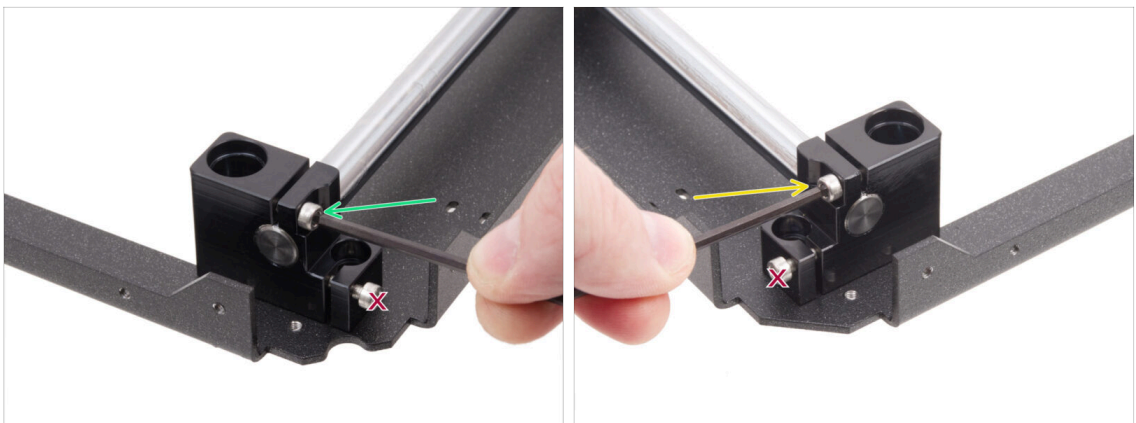
- Faites glisser les deux supports de tige arrière sur les deux tiges lisses de 10 mm.
- Aligned les extrémités des tiges avec les supports.
- Poussez les deux tiges lisses de 10 mm à travers le roulement LM10LUU jusqu'aux supports de tige avant.
- Assurez-vous que les vis sur les supports de tige arrière pointent vers l'extérieur du cadre.
- Aligned l'extrémité avant des tiges lisses de 10 mm avec les supports de tige avant.

ÉTAPE 13 Fixation des supports de tige arrière



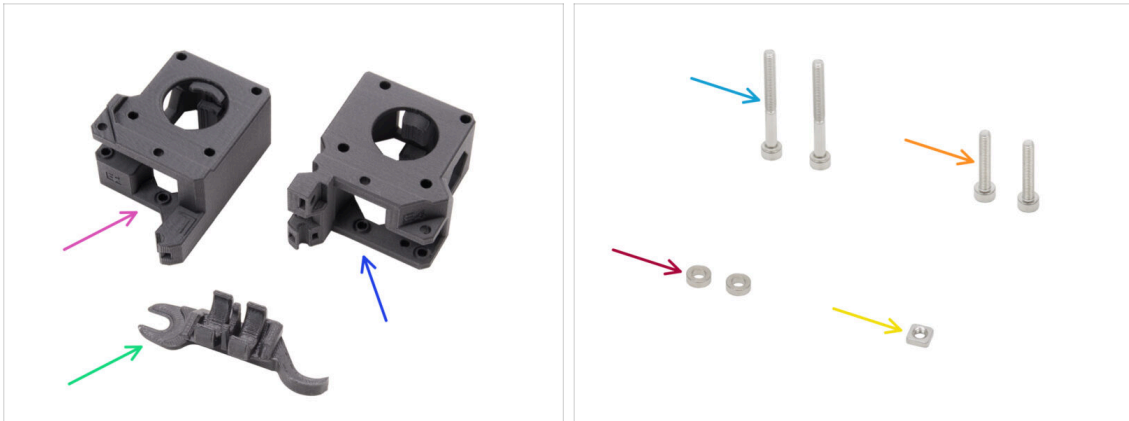
- Alignez le support de tige arrière gauche avec les trous filetés de la plaque.
- Fixez-le avec deux vis M3x6.
- Serrez fermement la vis dans le support de tige.
- Alignez le support de tige arrière droit avec les trous filetés de la plaque.
- Fixez-le avec deux vis M3x6.
- Serrez fermement la vis dans le support de tige.

ÉTAPE 14 Fixation des supports de tige avant



- Concentrez-vous sur le support avant gauche (maintenant à droite) et fixez la tige en serrant la vis dans le support.
- ⚠ **Ne serrez pas la vis inférieure.**
- Concentrez-vous sur le support avant droit (maintenant à gauche) et fixez la tige en serrant la vis dans le support.
- ⚠ **Ne serrez pas la vis inférieure.**

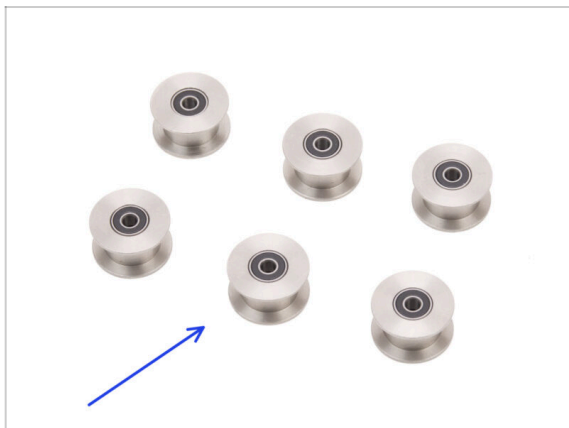
ÉTAPE 15 Supports moteur : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ✚ XY-motor-mount-left (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- ✚ XY-motor-mount-right (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- ✚ Outil multifonction d'assemblage (1x) *que vous avez déjà utilisé*
- ✚ Vis M3x30 (2x)
- ✚ Vis M3x18 (2x)
- ✚ Entretoise 3.2/6x2 (2x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- ✚ Écrou M3nS (1x)
- ❶ La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 16 Supports moteur : préparation des pièces



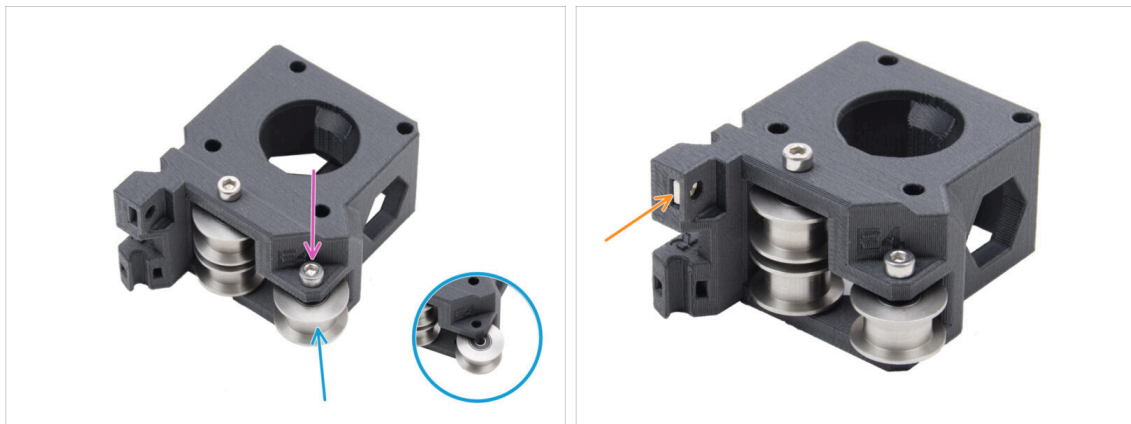
- ✚ Poulie de renvoi GT2-20 (6x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*

ÉTAPE 17 Assemblage du XY-motor-mount-right I.



- ◆ Insérez une poulie dans la position inférieure de l'outil multifonction d'assemblage.
- ◆ Insérez l'entretoise 3.2 sur la poulie.
- ◆ Insérez la deuxième poulie dans l'outil multifonction d'assemblage.
- ◆ Insérez l'assemblage complet dans le XY-motor-mount-right.
 - ◆ Positionnez la pièce comme sur l'image. Notez le coin biseauté.
- ◆ Alignez les trous des deux pièces et fixez-les avec la vis M3x30.
 - 🔧 La pièce en plastique n'a pas de filetage préformé, donc la vis le créera au fur et à mesure que vous serrez. Une légère résistance est attendue.
- ◆ Retirez l'outil multifonction d'assemblage.

ÉTAPE 18 Assemblage du XY-motor-mount-right II.



- ◆ Insérez une autre poulie dans le XY-motor-mount-right.
- ◆ Fixez-le avec une vis M3x18.
 - 📘 La pièce en plastique n'a pas de filetage préformé, donc la vis le créera au fur et à mesure que vous serrez. Une légère résistance est attendue.
- ◆ Insérez l'écrou M3nS dans le XY-motor-mount-right.

ÉTAPE 19 Assemblage du XY-motor-mount-left I.



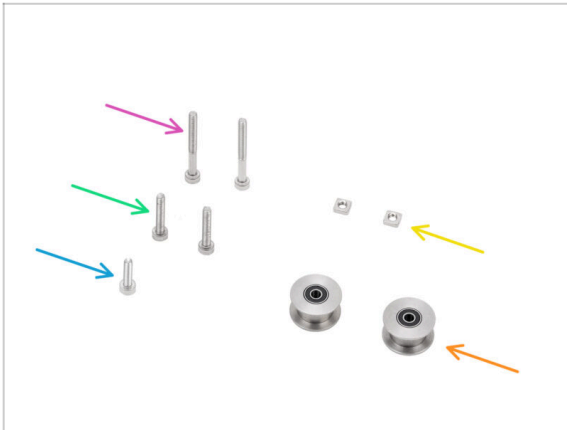
- ✿ Insérez une poulie dans la position inférieure de l'outil multifonction d'assemblage.
- ✿ Insérez l'entretoise 3.2 sur la poulie.
- ✿ Insérez la deuxième poulie dans l'outil multifonction d'assemblage.
- ✿ Insérez l'assemblage complet dans le XY-motor-mount-left.
 - ⬛ Positionnez la pièce comme sur l'image. Notez le biseau à côté du trou de vis.
- ✿ Alignez les trous des deux pièces et fixez-les avec la vis M3x30.
 - ⓘ La pièce en plastique n'a pas de filetage préformé, donc la vis le créera au fur et à mesure que vous serrez. Une légère résistance est attendue.
- ✿ Retirez l'outil multifonction d'assemblage.

ÉTAPE 20 Assemblage du XY-motor-mount-left II.



- ✿ Insérez une autre poulie dans la pièce.
- ✿ Fixez-le avec une vis M3x18. **Ne serrez pas trop la vis.**
 - ⓘ La pièce en plastique n'a pas de filetage préformé, donc la vis le créera au fur et à mesure que vous serrez. Une légère résistance est attendue.

ÉTAPE 21 Tendeurs de courroie : préparation des pièces I.



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

🟠 Poulie de renvoi GT2-20 (2x) que vous avez retirée de la MK4S

🟡 Vis M3x30 (2x)

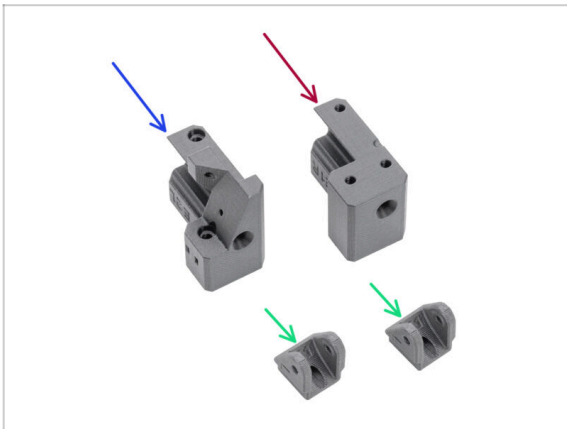
🟢 Vis M3x18 (2x)

🟡 Vis M3x12 (1x)

🟡 Écrou M3nS (2x)

📄 La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 22 Tendeurs de courroie : préparation des pièces II.



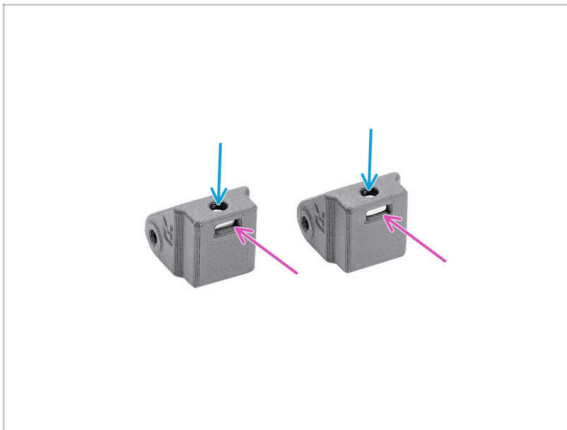
✖ Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

🟡 Belt-tensioner-left (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées

🟠 Belt-tensioner-right (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées

🟢 Belt-tensioner-pulley (2x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées

ÉTAPE 23 Préparation des poulies du tendeur



- ✦ Insérez un écrou M3nS dans chaque Belt-tensioner-pulley.
- ✦ Assurez-vous que les écrous sont correctement insérés dans les pièces. Les trous dans les écrous et les pièces **doivent être alignés**.
- ✦ Gardez les deux pièces dans cette position.

ÉTAPE 24 Assemblage du tendeur de courroie gauche I.



- ✦ Appliquez une petite quantité de Prusa Lubricant sur la pointe des deux vis M3x30.
- ✦ Répartissez le lubrifiant uniformément sur tout le filetage.
 - ⓘ Astuce : utilisez la pointe d'un collier de serrage pour répartir le lubrifiant.
- ✦ Faites glisser le Belt-tensioner-**left** sur la Belt-tensioner-pulley.
- ✦ Assurez-vous que les pièces sont correctement orientées, comme indiqué.
- ✦ Insérez la vis M3x30 à travers le Belt-tensioner-left dans la Belt-tensioner-pulley. **Ne serrez pas complètement ! 3 à 4 tours suffisent.**

ÉTAPE 25 Assemblage du tendeur de courroie gauche II.



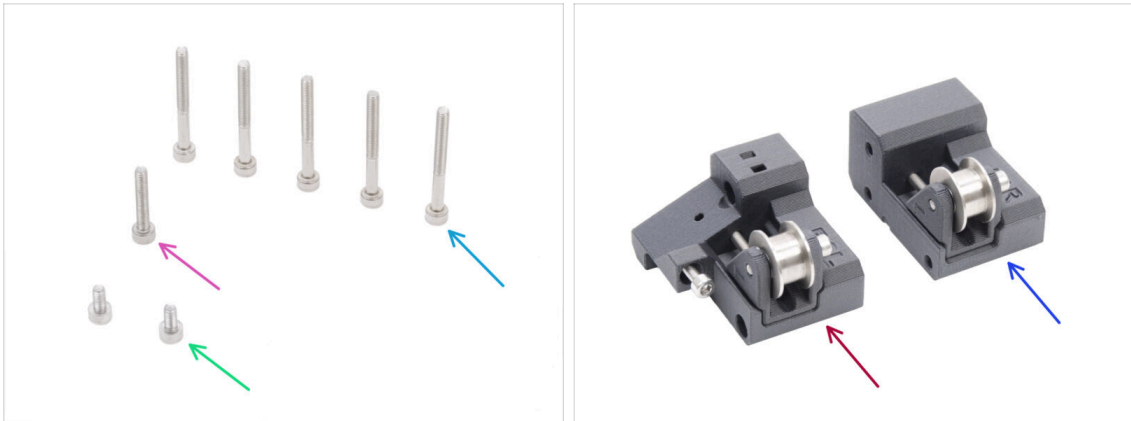
- Insérez la poulie de renvoi GT2-20 dans la Belt-tensioner-pulley.
- Fixez-la avec la vis M3x18.
 - ⓘ La pièce en plastique n'a pas de filetage préformé, donc la vis le créera au fur et à mesure que vous serrez. Une légère résistance est attendue.
- Insérez la vis M3x12 dans le Belt-tensioner-left. Serrez légèrement - cinq tours suffisent. Il ne doit pas dépasser de l'autre côté.
- ⓘ Remarque : Cette vis, appelée vis de tension, sera utilisée ultérieurement pour régler le capteur de porte.

ÉTAPE 26 Assemblage du tendeur de courroie droit



- Faites glisser le Belt-tensioner-right sur la Belt-tensioner-pulley.
 - **Assurez-vous que les pièces sont correctement orientées**, comme indiqué.
- Insérez la vis M3x30 à travers le Belt-tensioner-right dans la Belt-tensioner-pulley. **Ne serrez pas complètement !** 3 à 4 tours suffisent.
- Insérez la poulie de renvoi GT2-20 dans la Belt-tensioner-pulley-right.
- Fixez-la avec la vis M3x18.
 - ⓘ La pièce en plastique n'a pas de filetage préformé, donc la vis le créera au fur et à mesure que vous serrez. Une légère résistance est attendue.

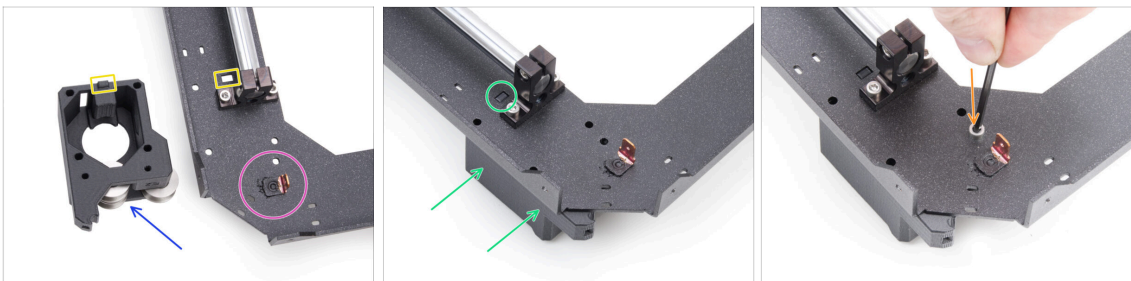
ÉTAPE 27 Installation des tendeurs de courroie : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

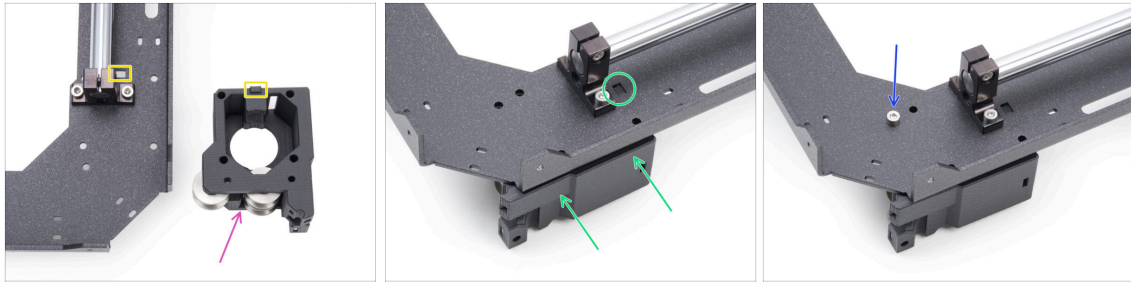
- Vis M3x30 (5x)
- Vis M3x18 (1x)
- Vis M3x6 (2x)
- Assemblage du tendeur de courroie gauche (1x) *que vous avez assemblé plus tôt*
- Assemblage du tendeur de courroie droit (1x) *que vous avez assemblé plus tôt*

ÉTAPE 28 Installation du support moteur gauche



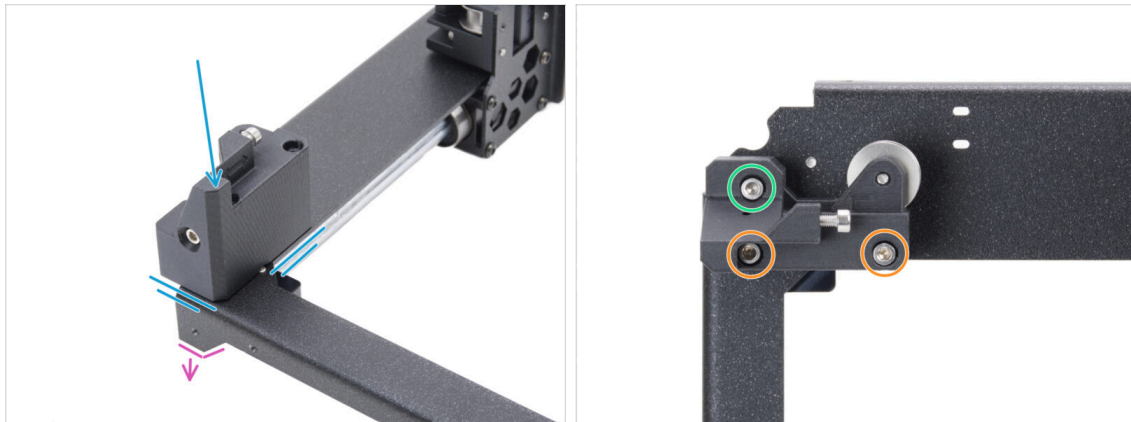
- Localisez le coin de la plaque du CoreXY avec le connecteur Faston dessus. Il se trouve sur la face inférieure de l'assemblage.
- Positionner le motor-mount-**left** sur la plaque du CoreXY comme indiqué sur l'image.
- Notez la saillie rectangulaire sur le motor-mount-left et la découpe rectangulaire sur la plaque du CoreXY.
- Faites glisser le motor-mount-left sous la plaque du CoreXY, en vous assurant que la saillie rectangulaire s'insère dans la découpe.
- Alignez les trous des deux pièces et fixez-les avec une vis M3x6 dans le trou désigné

ÉTAPE 29 Installation du support moteur droit



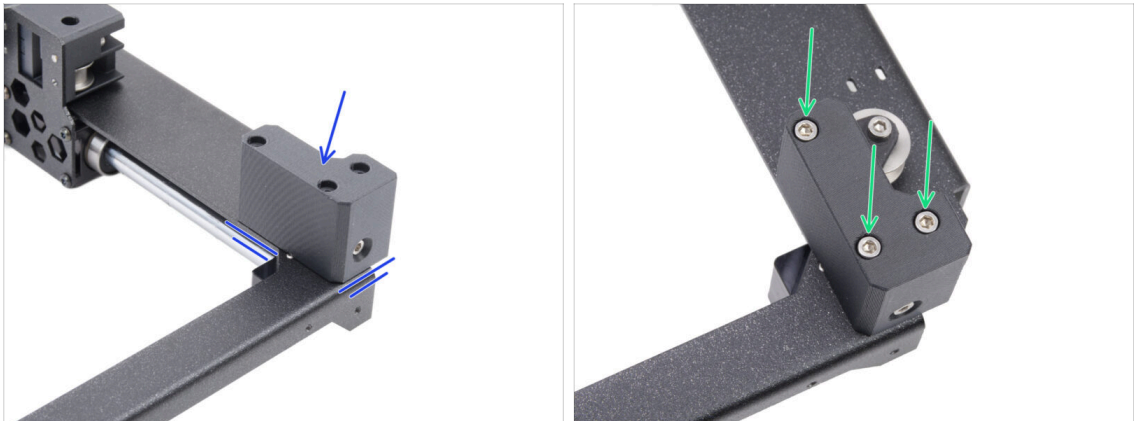
- ◆ Positionner le motor-mount-**right** sur la plaque du CoreXY comme indiqué sur l'image.
- ◆ Notez la saillie rectangulaire sur le motor-mount-right et la découpe rectangulaire sur la plaque du CoreXY.
- ◆ Faites glisser le motor-mount-right sous la plaque du CoreXY, en vous assurant que la saillie rectangulaire s'insère dans la découpe.
- ◆ Alignez les trous des deux pièces et fixez-les avec une vis M3x6 dans le trou désigné

ÉTAPE 30 Installation du belt-tensioner-left



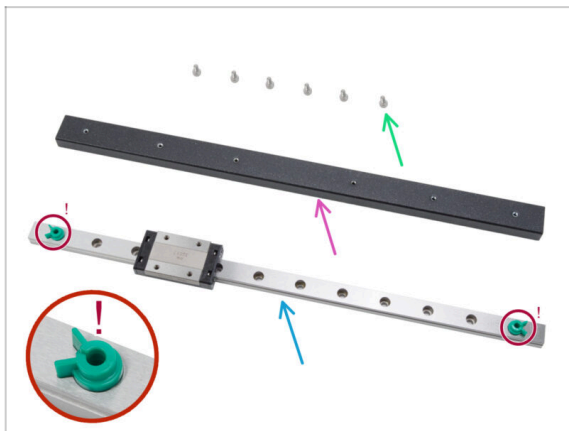
- ◆ Retournez l'assemblage du CoreXY de manière à ce que les parties pliées soient orientées vers le bas. Concentrez-vous sur le coin avant gauche de l'assemblage.
- ◆ Placez l'assemblage du Belt-tensioner-**left** dans le coin avant gauche de la plaque du CoreXY. Alignez-le avec les bords avant et intérieur.
- ◆ Alignez les trous des deux pièces.
- ◆ Fixez la pièce avec deux vis M3x30.
- ◆ Insérez et serrez une vis M3x18.

ÉTAPE 31 Installation du belt-tensioner-right



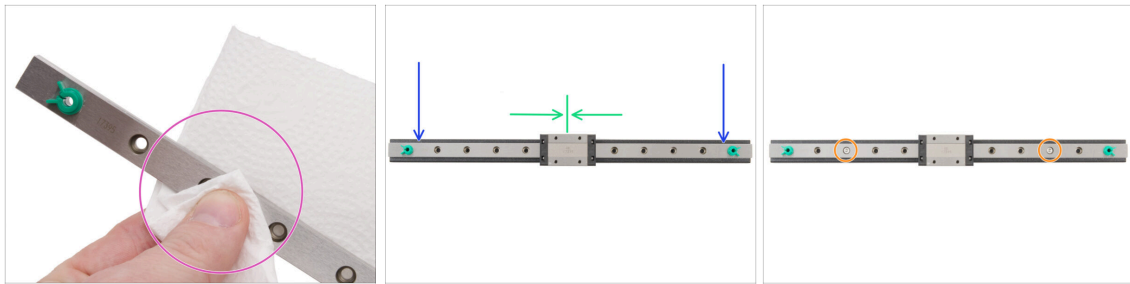
- Placez l'assemblage du Belt-tensioner-**right** dans le coin avant droit. Alignez-le avec les bords avant et intérieur.
- Alignez les trous des deux pièces.
- Fixez la pièce avec trois vis M3x30.

ÉTAPE 32 Rail linéaire : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Vis M3x6 (6x)
- Support du rail linéaire (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 3/3*
- Rail linéaire (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre*
- ⚠ **Ne retirez en aucun cas les goupilles de sécurité vertes anti-éjection. Attendez d'y être invité dans les instructions.**
- Un morceau de tissu ou un essuie-tout pour essuyer le lubrifiant conservateur du guide linéaire.

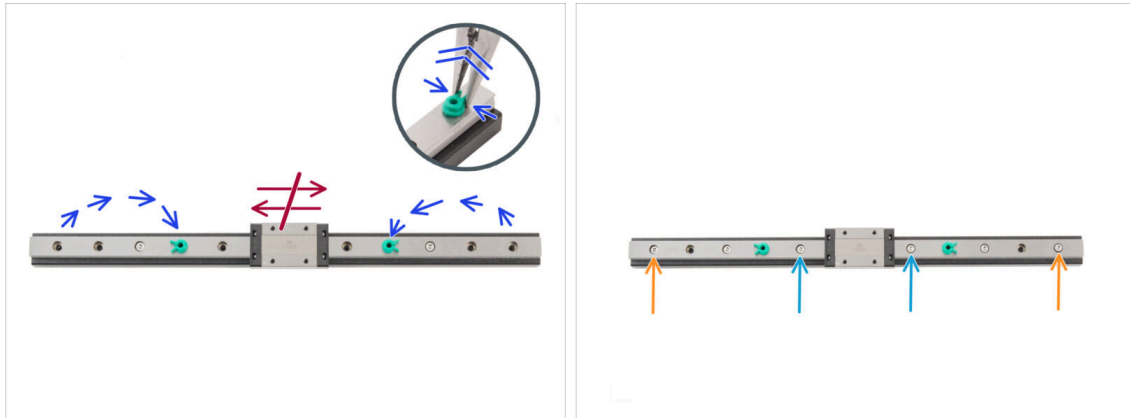
ÉTAPE 33 Fixation du rail linéaire



⚠ Ne retirez en aucun cas les goupilles de sécurité vertes anti-éjection. Attendez d'y être invité dans les instructions.

- 🟪 Immédiatement après avoir retiré le guide linéaire de l'emballage, essuyez le lubrifiant conservateur avec un essuie-tout.
- 🟦 Fixez le rail linéaire sur le support du rail linéaire et alignez les trous des deux pièces.
- 🟠 Insérez et serrez légèrement deux vis M3x6 dans les troisièmes trous des deux extrémités.
- 🟢 Déplacez le chariot linéaire approximativement jusqu'au centre du rail.

ÉTAPE 34 Fixation du rail linéaire

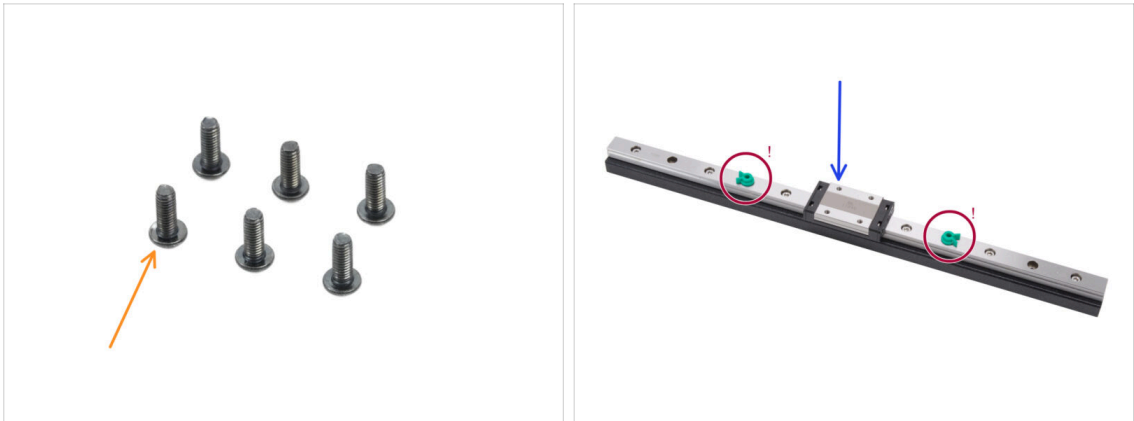


⚠ Ne déplacez en aucun cas le chariot linéaire au cours de cette étape.

- 🟦 Déplacez les goupilles de sécurité de chaque extrémité vers les quatrième trous à partir des extrémités du rail linéaire.
 - 🔪 Appuyez doucement sur la goupille de sécurité avec une pince à bec fin et retirez-la.
- 🟢 Insérez deux vis M3x6 dans les cinquièmes trous à partir des extrémités du rail. **Serrez légèrement.**
- 🟠 Insérez deux vis M3x6 dans les premiers trous du rail. **Serrez légèrement.**

⚠ Ne retirez pas les goupilles de sécurité du rail.

ÉTAPE 35 Installation du rail linéaire : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

🟡 Vis M3x8rT (6x)

📄 Le kit contient à la fois des vis M3x8rT et M3x8. Assurez-vous d'avoir préparé les bonnes.

🔵 Assemblage du rail linéaire (1x) *que vous avez assemblé plus tôt*

⚠ **Ne retirez pas les goupilles de sécurité.**

ÉTAPE 36 Installation de l'assemblage du rail linéaire



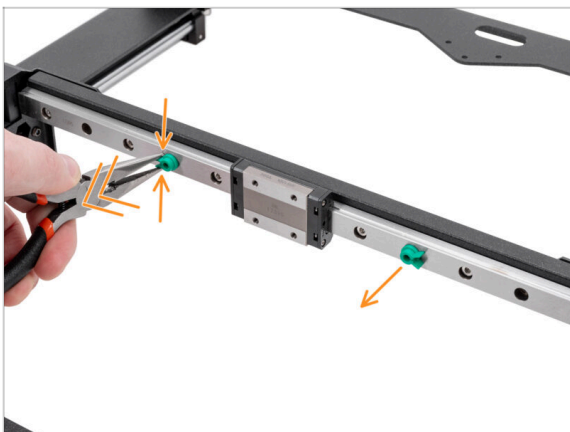
🔴 Positionnez l'assemblage avec les supports de moteur face à vous.

🔵 Déplacez les deux supports linéaires approximativement vers le centre de l'axe Y.

🟡 Fixez l'assemblage du rail linéaire aux supports depuis la face avant de l'assemblage.

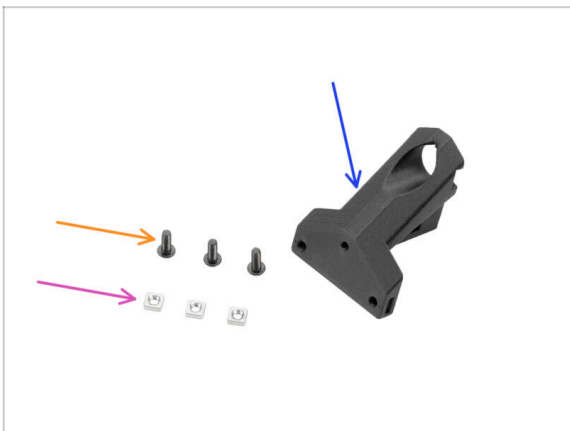
🟡 Fixez-le avec trois vis M3x8rT à l'arrière, sur les côtés gauche et droit.

ÉTAPE 37 Rail linéaire : retrait des goupilles de sécurité



- Pressez doucement les deux goupilles de sécurité avec une pince à bec fin et retirez-les du rail linéaire.
- ❗ Vous pouvez jeter les goupilles de sécurité car elles ne sont plus nécessaires.

ÉTAPE 38 Bed-stop : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Bed-stop-rear (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- Écrou M3nS (3x)
- Vis M3x8rT (3x)

ÉTAPE 39 Assemblage du bed-stop



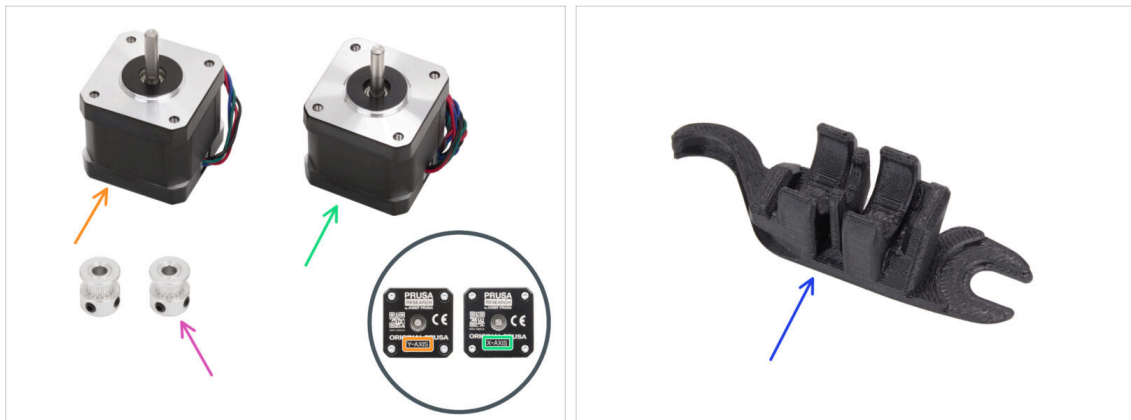
- Insérez deux écrous M3nS dans le bed-stop d'un côté.
- Insérez un écrou M3nS dans le bed-stop de l'autre côté.

ÉTAPE 40 Montage du bed-stop



- Positionnez l'assemblage du CoreXY comme montré, en vous assurant que les supports de moteur sont orientés vers le haut.
- Concentrez-vous sur la saillie triangulaire sur la pièce métallique.
- Insérer le Bed-stop-rear **sous** la saillie à l'arrière de la plaque du CoreXY.
 - Alignez les trois trous des deux pièces.
- Fixez les deux pièces ensemble avec trois vis M3x8rT.
 - ⓘ La vis supérieure est vissée dans du plastique sans filetage préformé. Elle taraude le filetage au fur et à mesure qu'elle est serrée. Une légère résistance est attendue.

ÉTAPE 41 Moteurs X&Y : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Moteur de l'axe Y (1x)
- Moteur de l'axe X (1x)
 - ⓘ Notez que les moteurs sont marqués comme axes X et Y afin de les distinguer. Nous continuerons à suivre ce marquage.
- Poulie T16-2GT (2x)
- Outil multifonction d'assemblage (1x) *que vous avez déjà utilisé*

ÉTAPE 42 Installation de la poulie de l'axe X



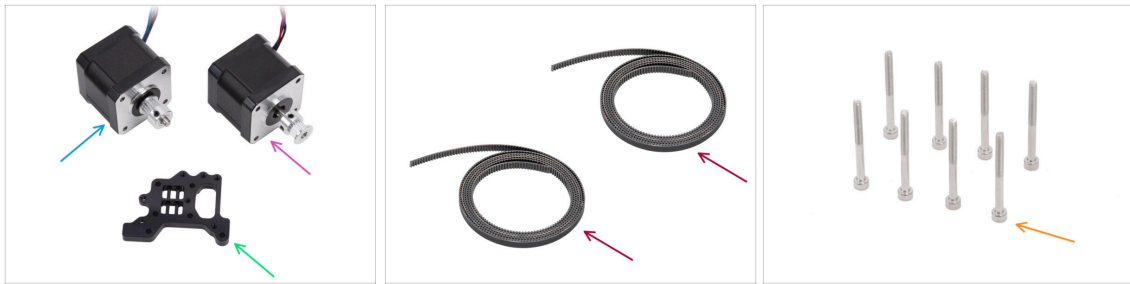
- Préparez le moteur de l'axe X.
- Notez la partie plate sur l'arbre du moteur.
- ⚠ Faites glisser la poulie, **notez la BONNE orientation.**
 - Faites tourner l'arbre du moteur avec la partie plate face à vous.
 - À l'aide de la fourche de l'Outil multifonction d'assemblage, créez un espace entre la poulie et le moteur.
 - Poussez la poulie sur l'outil et serrez fermement la vis contre la partie plate de l'arbre.
 - Faites tourner la poulie et serrez fermement la deuxième vis de blocage.
- ⚠ Vérifiez à nouveau l'orientation de la poulie. **Le côté denté de la poulie doit être du côté du moteur.**

ÉTAPE 43 Installation de la poulie de l'axe Y



- Préparez le moteur de l'axe Y.
- Notez la partie plate sur l'arbre du moteur. Faites tourner l'arbre du moteur avec la partie plate face à vous.
- ⚠ Faites glisser la poulie et **notez la BONNE orientation. L'orientation de la poulie de l'axe Y est DIFFÉRENTE de celle de l'axe X. Assurez-vous que les dents de la poulie sont orientées à l'opposé du moteur. Utilisez le crochet le plus large de l'outil d'assemblage.**
- À l'aide du crochet de l'outil multifonction d'assemblage, placez la partie courbée la plus épaisse entre la poulie et le moteur.
- ⚙ **N'essayez pas de l'accrocher autour de l'arbre.** Posez simplement l'outil contre le moteur et assurez-vous que la pointe du crochet glisse entre le moteur et la poulie.
- Poussez la poulie sur l'outil et serrez fermement la vis contre la partie plate de l'arbre.
- Faites tourner la poulie et serrez fermement la deuxième vis de blocage.
- ⚠ **Vérifiez à nouveau l'orientation de la poulie. Les dents doivent être tournées à l'opposé du moteur.**

ÉTAPE 44 Courroies XY : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Assemblage du moteur de l'axe X (1x) *que vous avez assemblé plus tôt*
- Assemblage du moteur de l'axe Y (1x) *que vous avez assemblé plus tôt*
- Courroie XY (2x) *qui se trouve dans le paquet de pièces CORE XY + charnières + ensemble HB*
- Support du Nextruder (1x) *qui se trouve dans le paquet de pièces CORE XY + charnières + ensemble HB*
- Vis M3x35 (8x)

ÉTAPE 45 Informations sur les courroies XY

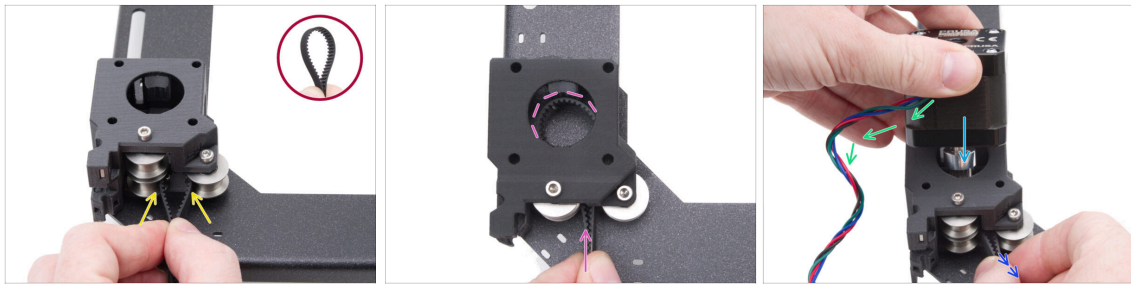


❗ Les étapes suivantes couvrent l'installation et le guidage de la courroie sur l'assemblage du Core XY. Avant de commencer, reportez-vous à l'illustration pour un aperçu et une meilleure compréhension du cheminement de chaque courroie.

- Courroie de l'axe X - en **position supérieure**
- Courroie de l'axe Y - en **position inférieure**

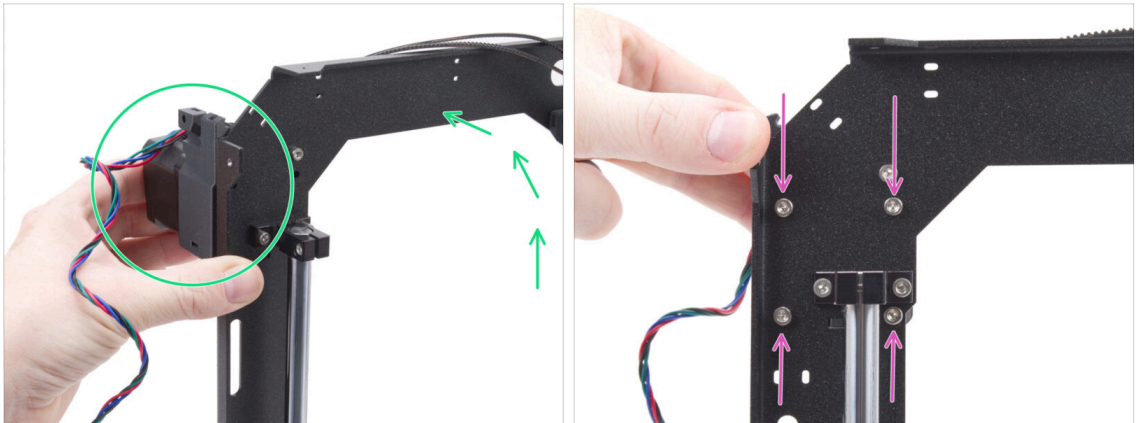
■ Guidons les courroies étape par étape...

ÉTAPE 46 Guidage de la courroie Y : poulie du moteur Y



- Depuis l'arrière du CoreXY, concentrez-vous sur le support moteur sur le côté **gauche**.
- Créez une boucle n'importe où sur la courroie pour que **les dents de la courroie pointent vers l'intérieur** de la boucle.
- Poussez cette boucle à travers l'espace entre les poulies inférieures à l'intérieur du support moteur.
- Poussez suffisamment pour que la boucle suive le trou rond supérieur du support moteur aussi étroitement que possible.
- Insérez le moteur **Y** dans le support moteur, la poulie doit être au milieu de la boucle de la courroie.
- Insérez la poulie du moteur Y dans le support du moteur, en vous assurant que la poulie est centrée dans la boucle de la courroie.
Fixez complètement le moteur au support moteur avec le câble du moteur face à vous.
- Tirez légèrement sur la boucle de la courroie pour encercler la poulie.

ÉTAPE 47 Fixation du moteur de l'axe Y



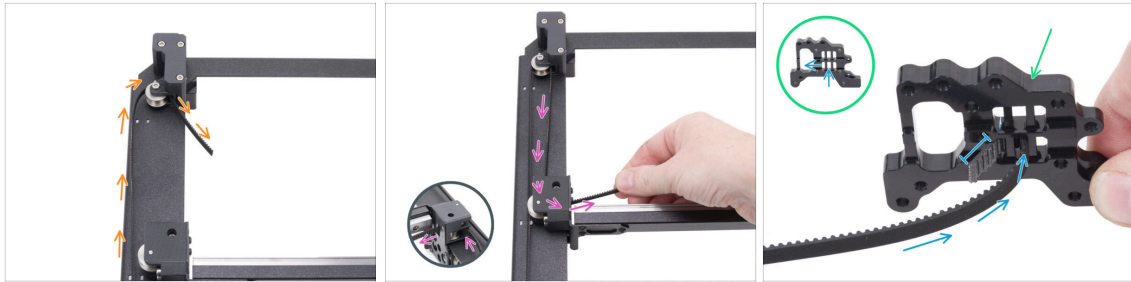
- ◆ Saisissez fermement l'assemblage du moteur de l'axe Y et positionnez l'assemblage du CoreXY verticalement. **Ne faites pas tomber le moteur !**
- ⚠ Veillez à ne pas sortir toute la courroie du moteur.
- ◆ Continuez à tenir le moteur d'une main. Avec l'autre main, fixez le moteur à l'aide de quatre vis M3x35 sur la face inférieure du cadre. **Serrez fermement.**
- ◆ Remettez l'assemblage du CoreXY en position horizontale.

ÉTAPE 48 Guidage de la courroie Y : support du moteur Y



- ◆ Guidez l'extrémité gauche de la courroie autour de la poulie inférieure gauche.
- ◆ Poussez la courroie à travers la pièce et guidez-la vers l'avant de la plaque du CoreXY.
- ⚠ **Ne tirez pas trop longtemps pour ne pas arracher toute la courroie.** N'oubliez pas que l'autre extrémité est libre. Il faudrait alors recommencer l'ensemble du processus.

ÉTAPE 49 Guidage de la courroie Y : tendeur de courroie



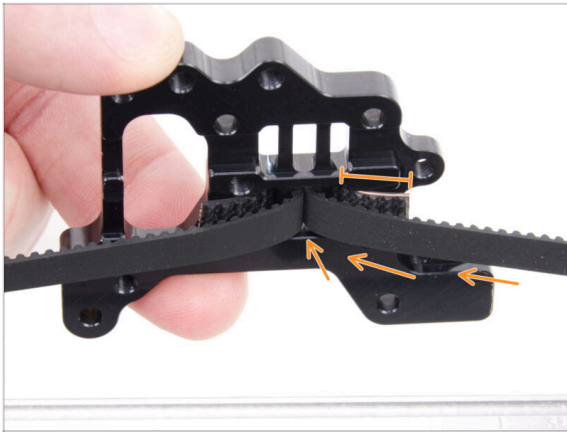
- Guidez la courroie autour de la poulie dans le tendeur de courroie.
- Poussez la courroie autour de la poulie avant de l'assemblage linéaire.
- Préparez le support du Nextruder dans la même orientation que sur l'image. Notez les trous pour fixer les courroies.
- Poussez l'extrémité de la courroie à travers le trou du milieu dans le trou de gauche de la rangée du bas - laissez 4 à 5 dents dépasser.
- ❗ La courroie est fixée à cette extrémité. Vous pouvez la laisser libre pour le moment.

ÉTAPE 50 Guidage de la courroie en Y : support du moteur X : support du moteur X



- Retour à l'autre extrémité de la courroie Y.
- Prenez l'autre extrémité de la courroie et guidez-la autour de la poulie inférieure du support du moteur X.
- Poussez-la à travers le support moteur vers l'avant.
- Acheminez la courroie autour de la poulie inférieure droite dans le support du rail linéaire.

ÉTAPE 51 Guidage de la courroie Y : fixation de la courroie



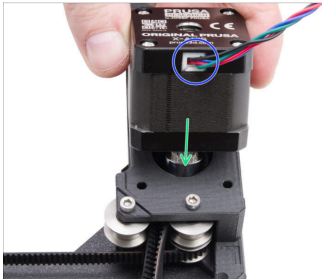
- Poussez l'extrémité de la courroie à travers le trou du milieu jusqu'au trou de droite de la rangée inférieure du support du Nextruder - laissez 4-5 dents dépasser.

i S'il est difficile d'atteindre le support du Nextruder avec la courroie, vous pouvez desserrer la vis du tendeur de courroie à l'avant de l'assemblage.



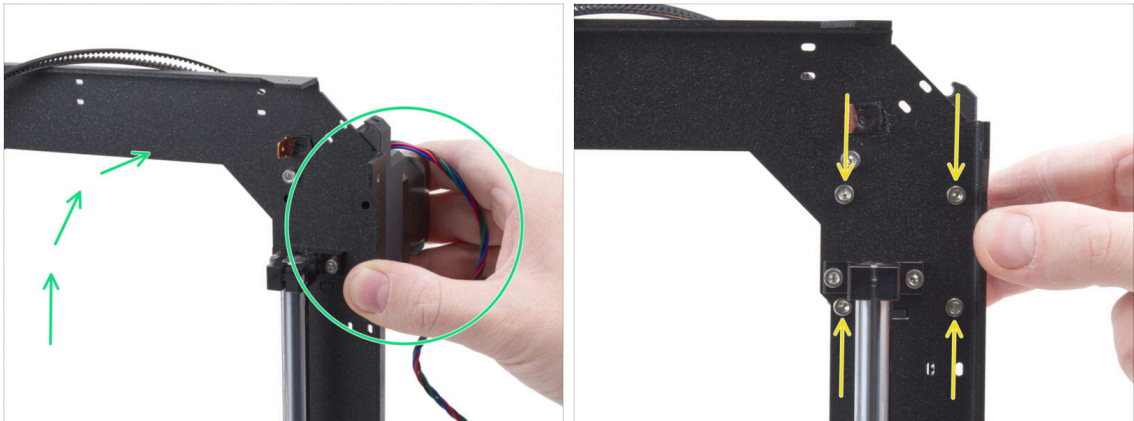
N'oubliez pas de la rajuster après avoir fixé la courroie.

ÉTAPE 52 Guidage de la courroie X : poulie du moteur X



- ⬛ Depuis l'arrière du CoreXY, concentrez-vous sur le support moteur sur le côté **droit**.
- Créez une boucle n'importe où sur la deuxième courroie de sorte que les dents de la courroie pointent vers l'intérieur de la boucle.
- Poussez cette boucle à travers l'espace entre les poulies supérieures à l'intérieur du support moteur.
- Poussez suffisamment pour que la boucle suive le trou rond supérieur du support moteur aussi étroitement que possible.
- Insérez la poulie du moteur **X** dans le support du moteur, en vous assurant que la poulie est centrée dans la boucle de la courroie.
- Assurez-vous que le câble du moteur est face à vous (arrière).
- Tirez légèrement sur la boucle de la courroie pour encercler la poulie.

ÉTAPE 53 Fixation du moteur de l'axe X



- 🟢 Saisissez fermement l'assemblage du moteur de l'axe X et positionnez l'assemblage du CoreXY verticalement. **Ne faites pas tomber le moteur !**
- ⚠️ **Veillez à ne pas sortir toute la courroie du moteur.**
- 🟡 Continuez à tenir le moteur d'une main. Avec l'autre main, fixez le moteur à l'aide de quatre vis M3x35 sur la face inférieure du cadre. **Serrez fermement.**
- ⬛ Remettez l'assemblage du CoreXY en position horizontale.

ÉTAPE 54 Guidage de la courroie en Y : support du moteur X : support du moteur X



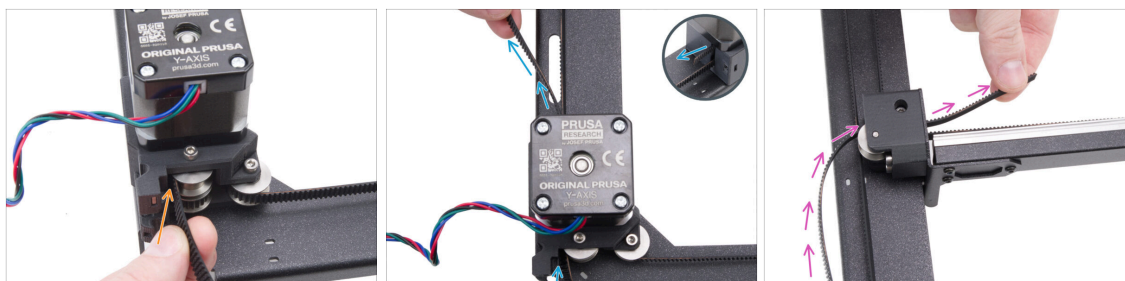
- 🟢 Guidez l'extrémité droite de la courroie autour de la poulie supérieure droite.
- 🟡 Poussez la courroie à travers la pièce et guidez-la vers l'avant de la plaque du CoreXY.
- ⚠️ **Ne tirez pas trop longtemps pour ne pas arracher toute la courroie.** N'oubliez pas que l'autre extrémité est libre. Il faudrait alors recommencer l'ensemble du processus.

ÉTAPE 55 Guidage de la courroie X : tendeur de courroie



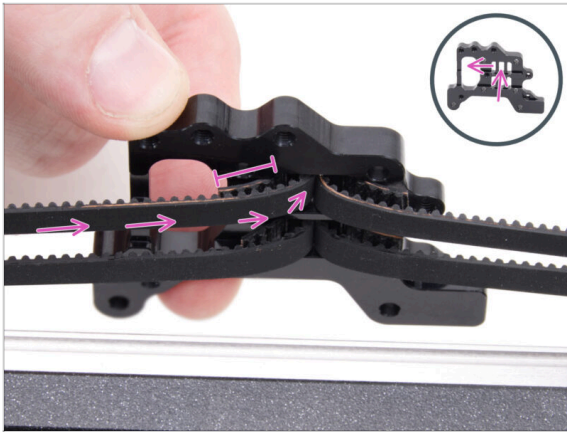
- Guidez la courroie autour de la poulie dans le tendeur de courroie.
- Poussez la courroie autour de la poulie supérieure avant de l'assemblage linéaire.
- Faites passer l'extrémité de la courroie à travers le trou du milieu dans le trou de droite - laissez 4-5 dents dépasser.
- ❗ La courroie est fixée à cette extrémité. Vous pouvez la laisser libre pour le moment.

ÉTAPE 56 Guidage de la courroie X : support du moteur Y



- Prenez l'autre extrémité de la courroie et guidez-la autour de la poulie supérieure du support du moteur Y.
- Poussez la courroie à travers le support du moteur.
- Acheminez la courroie autour de la poulie avant supérieure dans le support du rail linéaire.

ÉTAPE 57 Guidage de la courroie X : fixation de la courroie



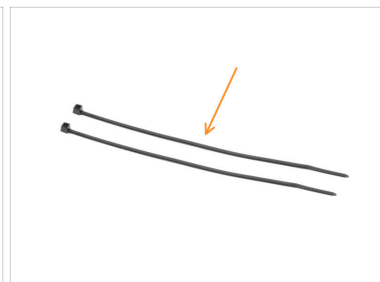
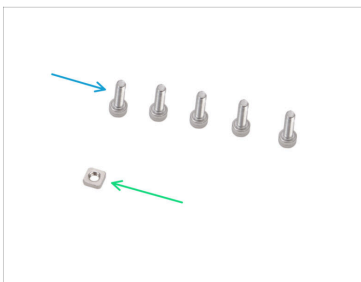
- ◆ Poussez l'extrémité de la courroie à travers le trou du milieu jusqu'au trou de gauche de la rangée supérieure du support du Nextruder - laissez 4-5 dents dépasser.

ÉTAPE 58 Vérification du guidage de la courroie



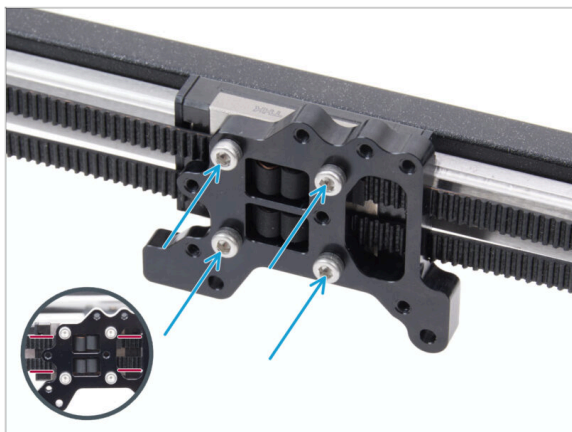
- 📌 Avant de continuer, revérifiez le cheminement de la courroie à l'aide de l'illustration.

ÉTAPE 59 Bowden-guide : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Bowden-guide (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées
- ◆ Vis M3x10 (5x)
- ◆ Écrou M3nS (1x)
- ◆ Collier de serrage (2x)

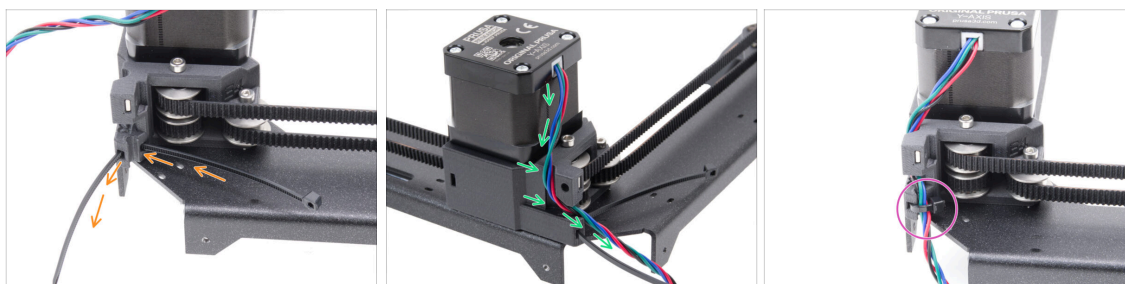
ÉTAPE 60 Fixation du support du Nextruder



- Fixez le support du Nextruder au chariot du rail linéaire et fixez-le à l'aide de quatre vis M3x10.

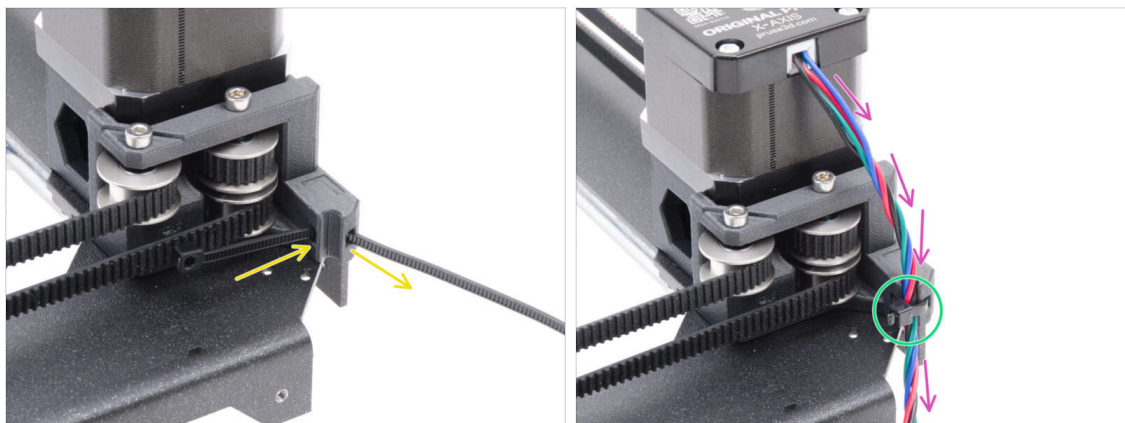
⚠ ATTENTION : Assurez-vous qu'aucune courroie n'obstrue la vis. Évitez de visser sur la courroie !

ÉTAPE 61 Fixation du câble du moteur Y



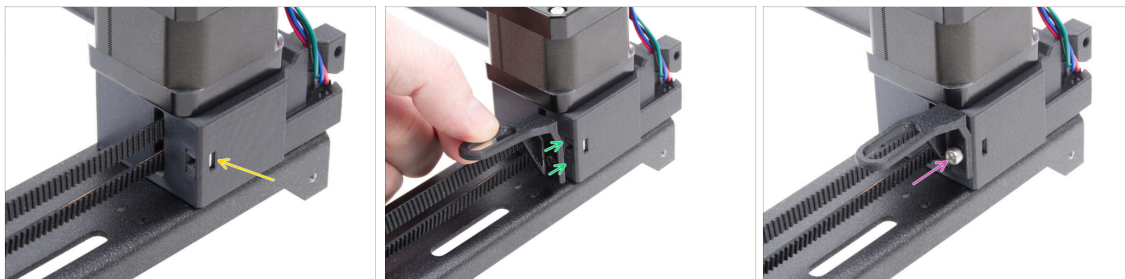
- Poussez le collier de serrage à travers le motor-mount-right.
- Acheminez le câble du moteur Y à travers le canal de câble dans le motor-mount-right et au-dessus du collier de serrage.
- Fixez le câble avec un collier de serrage et coupez l'excédent.

ÉTAPE 62 Fixation du câble du moteur X



- Poussez le collier de serrage à travers le motor-mount-left.
- Acheminez le câble du moteur X à travers le guide-câble dans le motor-mount-right et au-dessus du collier de serrage.
- Fixez le câble avec un collier de serrage et coupez l'excédent.

ÉTAPE 63 Installation du bowden-guide



- Insérez l'écrou M3nS dans le motor-mount-right.
- Fixez le bowden-guide au motor-mount-right.
- ⚠ Notez la bonne orientation de la pièce.
- Fixez le bowden-guide en place à l'aide de la vis M3x10.

ÉTAPE 64 Bande LED blanche : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- 🟡 Bande LED blanche (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie
- 🟢 Support CoreXY (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3
- 📄 ⓘ La pièce est insérée dans une découpe en mousse et peut ne pas être immédiatement visible au premier coup d'œil.
- 🟣 Vis M3x4rT (2x)

ÉTAPE 65 Collage de la bande LED blanche



🟢 Décollez soigneusement la couche protectrice (papier) de la bande LED blanche.

⚠️ Après avoir retiré la couche protectrice, la bande LED est adhésive.

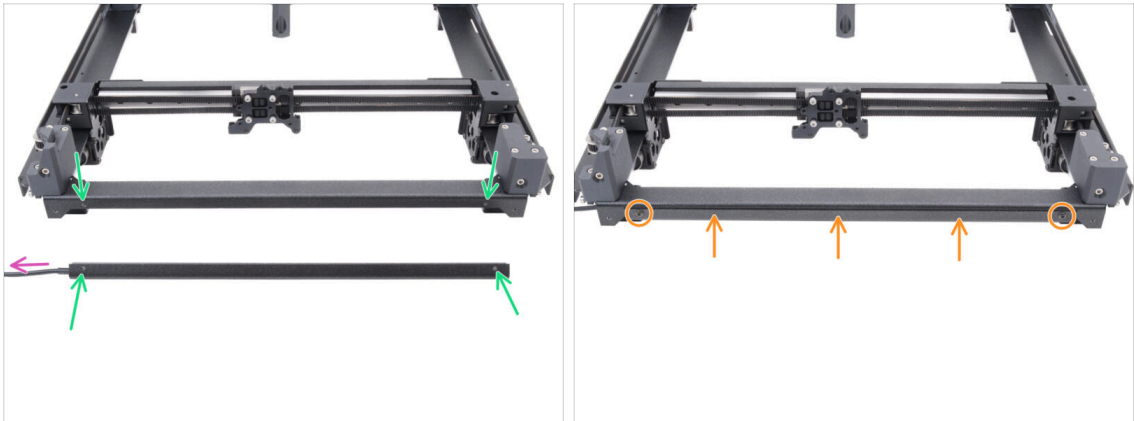
🟡 Positionnez la bande LED blanche près du support CoreXY pour vérifier l'alignement, mais **ne la fixez pas encore**.

⚠️ Notez la découpe rectangulaire sur le support, orientez le câble de la bande vers le même côté.

🟣 Collez la bande LED blanche uniformément sur le support - du côté avec la découpe rectangulaire.

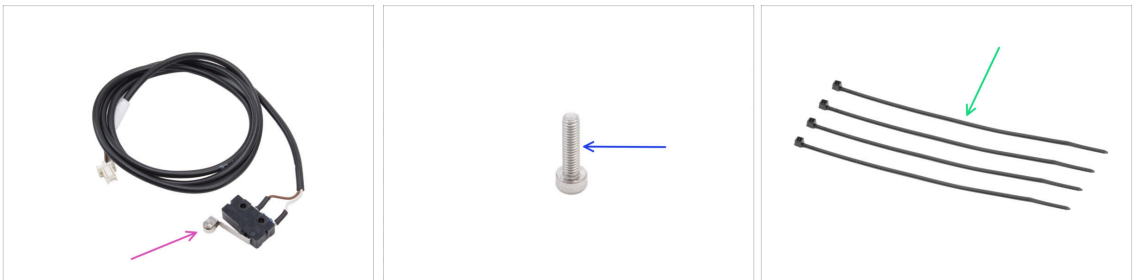
🟢 Après le collage, appuyez légèrement sur les zones vides de la bande pour assurer l'adhérence. **Ne touchez pas les LED et les résistances !**

ÉTAPE 66 Installation de l'assemblage de la bande LED blanche



- Prenez l'assemblage des LED blanches et fixez-le à l'avant de l'assemblage du CoreXY. Alignez les trous des deux pièces.
- **Le câble de la bande LED blanche doit pointer vers la gauche.**
- Fixez l'assemblage des LED à la plaque du CoreXY et fixez-le avec deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 67 Capteur de porte & bande LED blanche : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Capteur de porte (1x) qui se trouve dans le paquet de pièces CORE XY + charnières + ensemble HB
- Vis M2,5x10 (1x) argentée
- Collier de serrage (4x)

ÉTAPE 68 Insertion des colliers de serrage



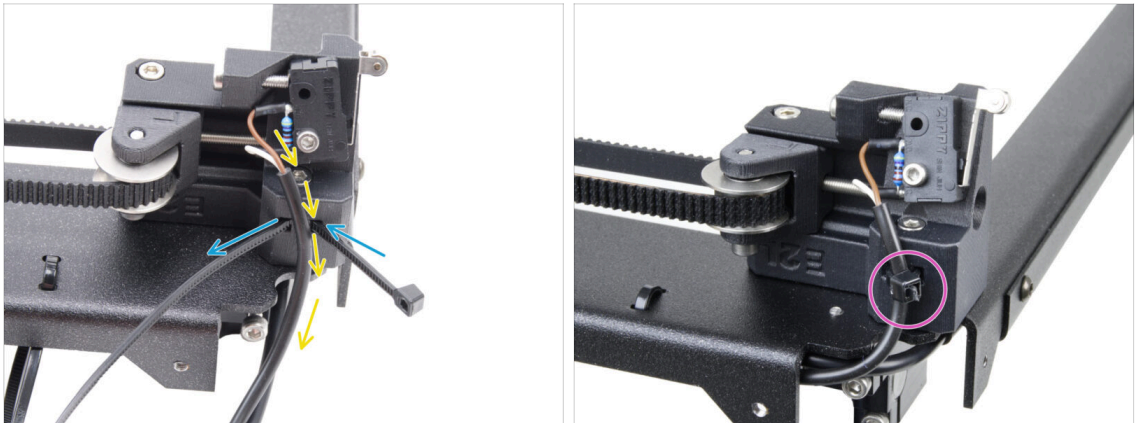
- ◆ Retournez l'assemblage du CoreXY et posez-le sur les moteurs.
- ◆ Positionnez-le avec le câble de la bande LED blanche tourné vers vous.
- ◆ Enfillez trois colliers de serrage à travers la plaque du CoreXY, en vous assurant que les têtes des colliers de serrage pointent vers l'intérieur.
- ◆ Serrez partiellement les colliers de serrage, juste assez pour attraper les premières dents.
- ⚠ **Ne les fermez pas encore complètement, car nous y ferons passer les câbles plus tard.**
- ◆ Retournez l'assemblage avec les moteurs orientés vers le haut.

ÉTAPE 69 Installation du capteur de porte



- ◆ Placez le capteur de porte sur le tendeur de courroie gauche. Le levier du capteur de porte doit être orienté vers l'avant.
- ◆ Fixez le capteur de porte avec la vis M2,5x10.
- ◆ Serrez complètement le boulon, puis desserrez-le d'1/4 de tour. Le capteur doit pouvoir bouger.
- ◆ Depuis l'arrière du tendeur de courroie, serrez la vis M3x12 de manière à ce qu'elle touche le capteur de porte.

ÉTAPE 70 Fixation du câble du capteur de porte



- ➡ Poussez le collier de serrage à travers le trou du tendeur de courroie gauche.
- ➡ Guidez le câble du capteur de porte à travers le collier de serrage.
- ➡ Serrez le collier de serrage pour fixer le câble du capteur de porte. Coupez l'excédent.

ÉTAPE 71 Guidage des câbles : LED et capteur de porte



- ⬛ Préparez une boîte en carton. Vous pouvez utiliser n'importe quelle boîte du kit. *La boîte utilisée sur la photo est à titre indicatif uniquement.*
- ➡ Retournez l'assemblage du CoreXY à l'envers, en positionnant les tiges lisses sur le dessus.
- ➡ Soulevez légèrement et soutenez la face avant de l'assemblage du CoreXY avec la boîte en carton.
- ⚠ **Faites attention à ne pas endommager le capteur de porte.**
- ➡ Faites passer le câble de la bande LED blanche et le câble du capteur de porte à travers les colliers de serrage.
- ➡ Serrez tous les colliers de serrage pour fixer les câbles. Coupez l'excédent des colliers de serrage.
- ➡ **Les câbles doivent être légèrement tendus et droits.** Un jeu excessif ou des courbures peuvent provoquer des collisions avec l'axe Y et entraîner des dommages.

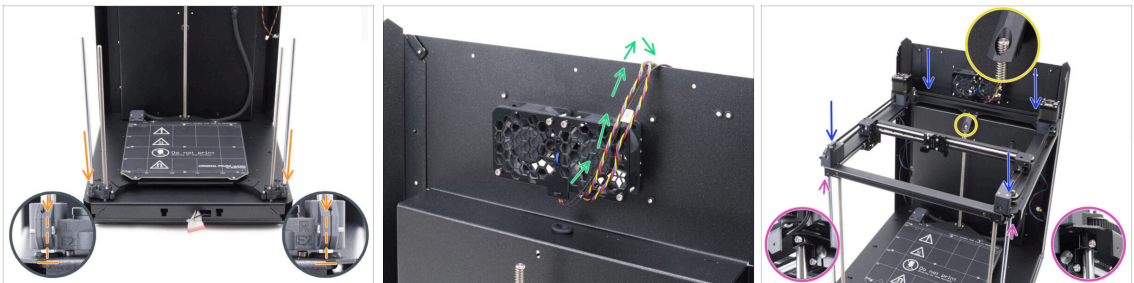
ÉTAPE 72 Tiges lisses : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Tige lisse 330 x 8 mm (2x) *provenant de l'axe Y.*
- Vis M3x8rT (1x)

ÉTAPE 73 Installation de l'assemblage du CoreXY



- Insérez soigneusement les deux tiges lisses à travers les roulements de l'assemblage du plateau chauffant et dans la pièce de montage de la tige sur l'assemblage de la base.

⚠ **Il est nécessaire d'insérer la tige lisse dans l'axe avec le roulement très lentement** pour empêcher les billes de sortir du roulement.

- Accrochez temporairement les câbles des ventilateurs de refroidissement sur le panneau arrière. **Il doit y avoir un espace entre les câbles et la poche du panneau arrière.**

- Soyez extrêmement prudent lorsque vous placez l'assemblage sur les tiges lisses et l'assemblage du panneau arrière.

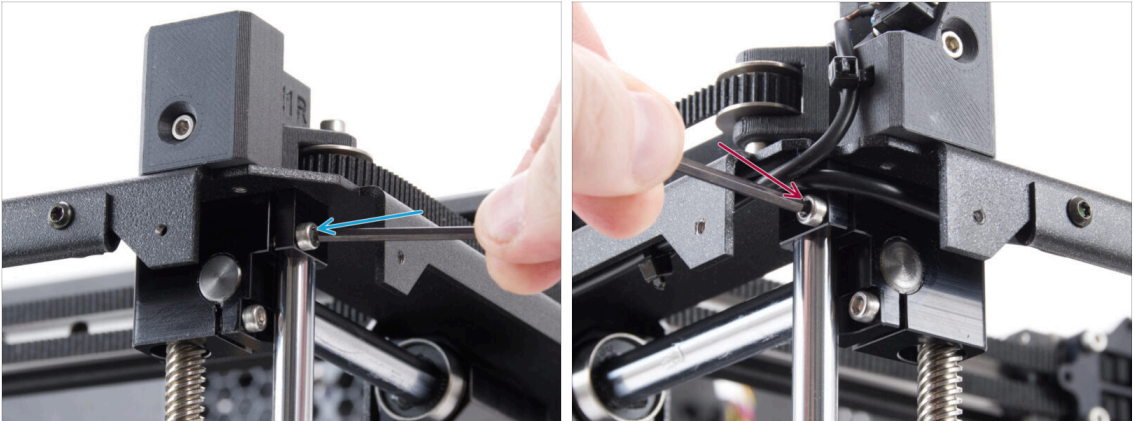
⚠ **Assurez-vous qu'aucun câble n'est pincé.**

- Assurez-vous que les deux tiges lisses sont correctement placées dans les supports de tige.

- La tige filetée du moteur Z arrière doit passer à travers la pièce bed-stop-rear.

⚠ **ATTENTION : lorsque vous manipulez l'imprimante, NE la soulevez PAS par l'assemblage du CoreXY. Soulevez-la toujours par la base de l'assemblage complet.**

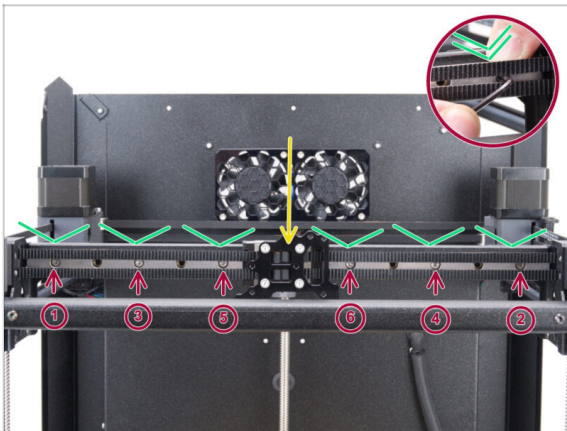
ÉTAPE 74 Fixation des tiges lisses



⚠ Vérifiez que les deux tiges lisses sont correctement placées dans les supports.

- 🔵 Serrez fermement la vis M3x10 droite pour fixer la tige lisse.
- 🔴 Serrez fermement la vis M3x10 gauche pour fixer la tige lisse.

ÉTAPE 75 Alignement du rail linéaire

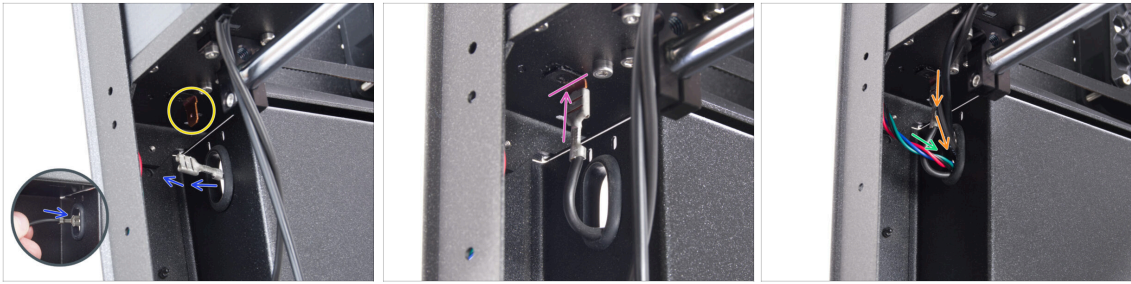


🟡 Déplacez le chariot du rail linéaire vers le centre.

⚠ Serrez fermement toutes les vis dans l'ordre indiqué sur l'image.

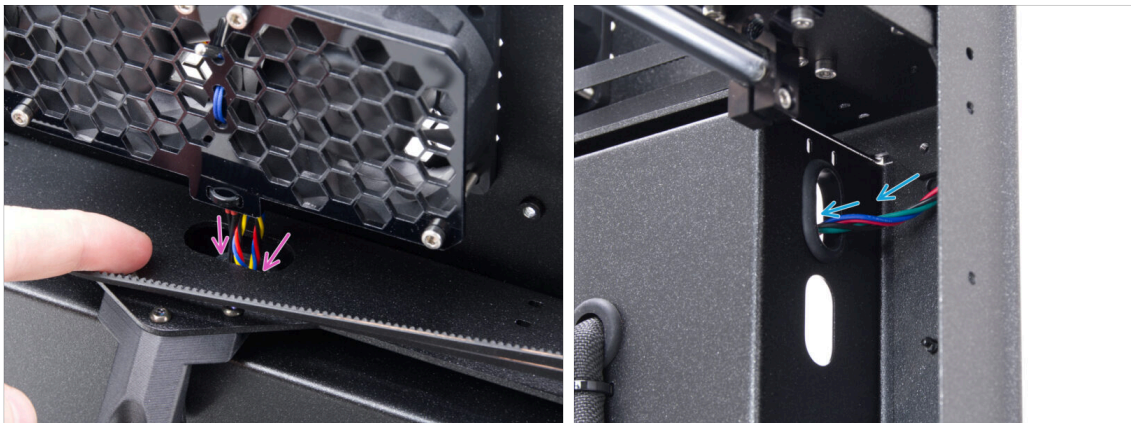
🟢 Poussez le rail linéaire vers le bas tout en serrant.

ÉTAPE 76 Guidage des câbles du corexy



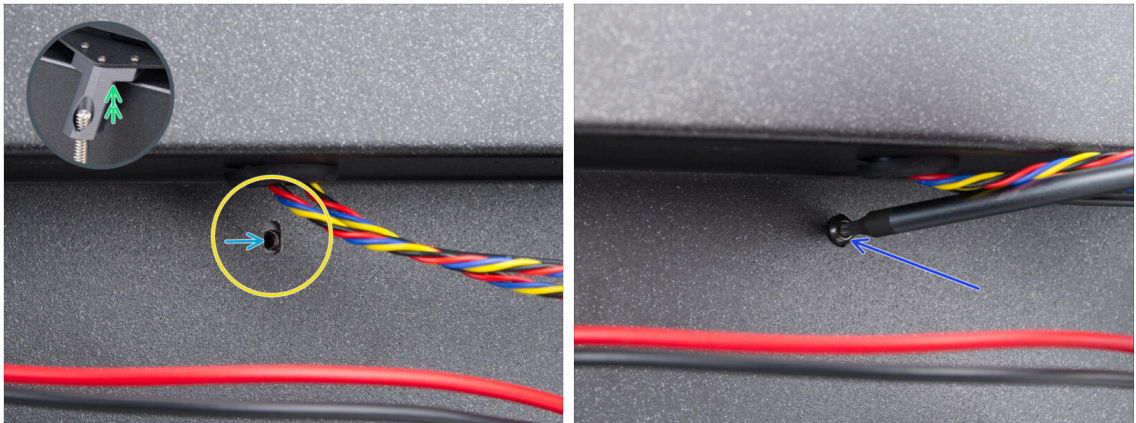
- À l'arrière de l'imprimante, poussez le connecteur FE à travers le trou ovale.
- Localisez le connecteur du câble FE (numéro 5) dans le coin arrière gauche - sous l'assemblage du CoreXY.
- Branchez le connecteur FE sur le Faston situé sous la plaque du CoreXY.
- Du même côté, poussez le câble du moteur X à travers le trou ovale du panneau arrière.
- Poussez la bande LED blanche et les câbles du capteur de porte à travers le trou ovale du panneau arrière.

ÉTAPE 77 Guidage des câbles des ventilateurs de refroidissement



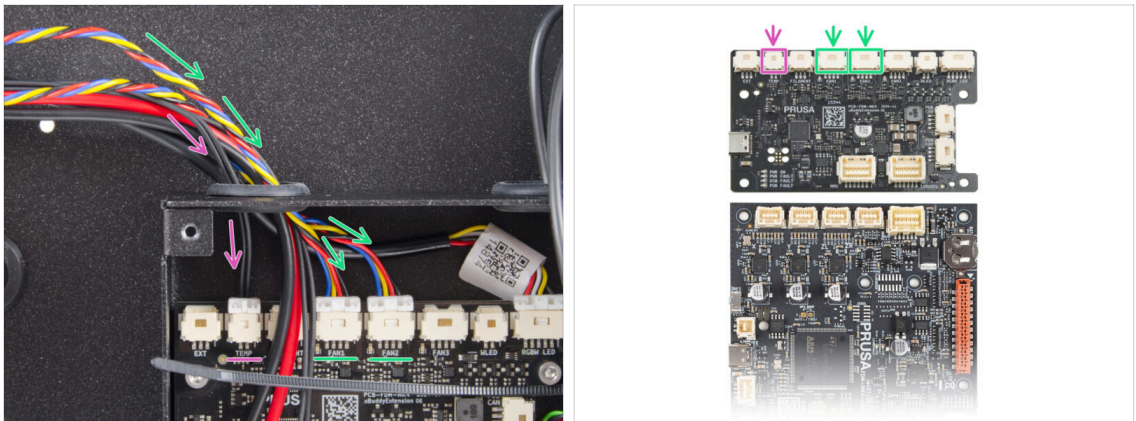
- Poussez les câbles du ventilateur de refroidissement et de la thermistance à travers le trou ovale du panneau arrière.
- Dans le coin arrière droit, localisez le câble du moteur Y et poussez-le à travers le trou ovale supérieur du panneau arrière.

ÉTAPE 78 Fixation du bed-stop



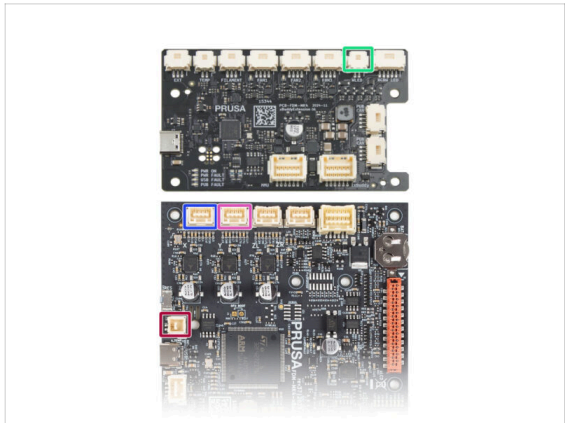
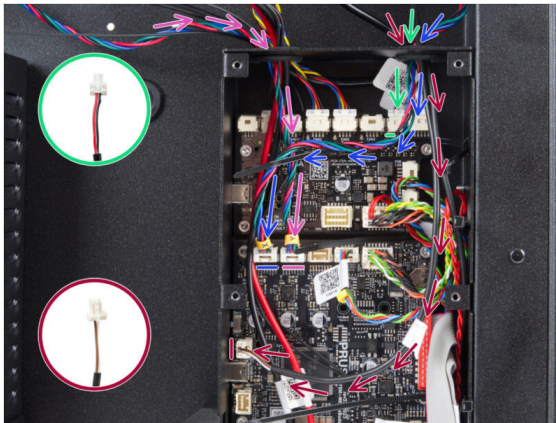
- Depuis l'arrière, localisez le trou de vis ovale sous les ventilateurs de refroidissement.
- Le trou ovale doit être au même niveau que le trou du bed-stop du côté opposé.
- Pour compenser, surélevez légèrement l'arrière de l'assemblage du CoreXY - seulement quelques millimètres.
- Après avoir aligné les trous, fixez-les avec une vis M3x8rT.

ÉTAPE 79 Connexion des câbles des ventilateurs de refroidissement



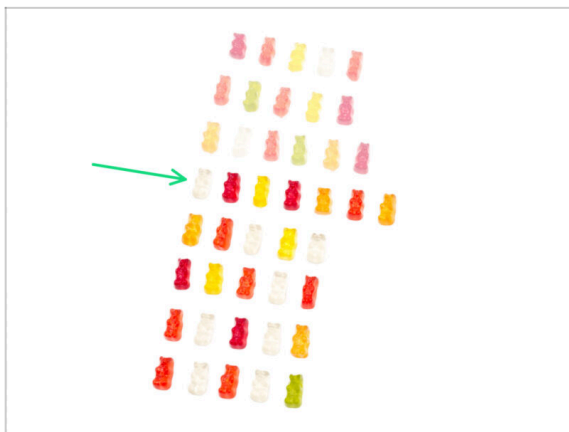
- Faites passer les câbles du ventilateur de refroidissement par le trou de gauche du boîtier de la xBuddy et branchez-les dans les quatrième et cinquième connecteurs de la carte d'extension de la xBuddy marqués FAN 1 et FAN 2.
- ❗ L'ordre de connexion n'a pas d'importance, les deux câbles sont identiques.
- Guidez le câble de la thermistance de la chambre avec les câbles du ventilateur de refroidissement.
- Connectez-le au deuxième connecteur à partir de la gauche sur la carte d'extension de la xBuddy marqué TEMP.

ÉTAPE 80 Connexion des câbles du corexy



- Guidez le câble du moteur X à travers le trou droit du boîtier de la xBuddy. Connectez-le au premier connecteur à partir de la gauche sur la carte xBuddy.
- Guidez le câble du capteur de porte à travers le trou droit du boîtier de la xBuddy. Connectez-le au connecteur inférieur sur le côté gauche de la carte xBuddy.
- Guidez le câble de la bande LED blanche à travers le trou droit du boîtier de la xBuddy. Connectez-le au deuxième connecteur à partir de la droite sur la carte d'extension de la xBuddy.
- Guidez le câble du moteur Y à travers le trou gauche du boîtier de la xBuddy. Connectez-le au deuxième connecteur à partir de la gauche sur la carte xBuddy.

ÉTAPE 81 C'est l'heure des Haribo



- Je crois que c'est à nouveau l'heure du goûter.
- Vous méritez de manger tout le sachet, mais tenez bon... Mangez juste la quatrième rangée.

ÉTAPE 82 Fini

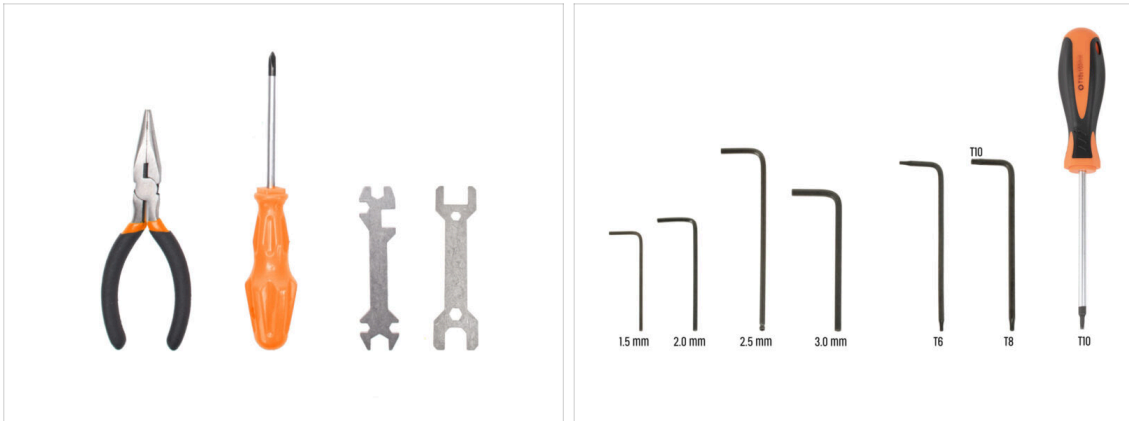


- Félicitations ! Vous venez d'assembler et d'installer l'assemblage du CoreXY.
- Passons au chapitre suivant.

6. Assemblage du Nextruder



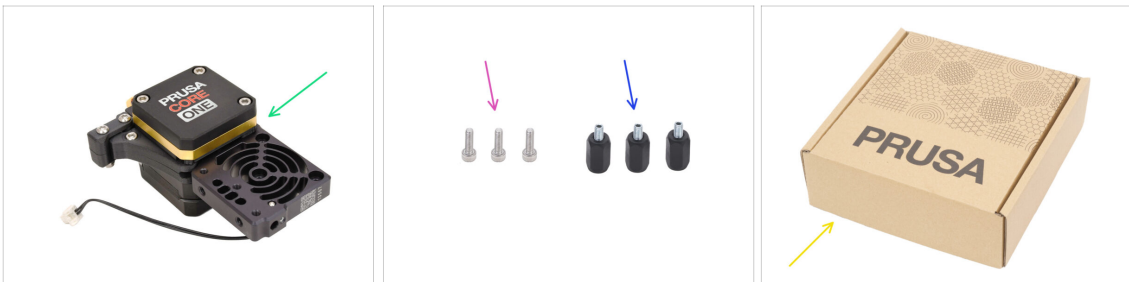
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✦ Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- ✦ Clé Allen de 1,5 mm
- ✦ Clé Allen de 2,5 mm
- ✦ Clé Torx T6
- ✦ Clé Torx T10 / Tournevis Torx T10

ÉTAPE 2 Montage du Nextruder : préparation des pièces



✦ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ✦ Nextruder (1x)
- ✦ Entretoise du Nextruder (3x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- ✦ Vis M3x10 (3x)
- ✦ Boîte en carton (1x) *utilisée comme protection temporaire du plateau chauffant*

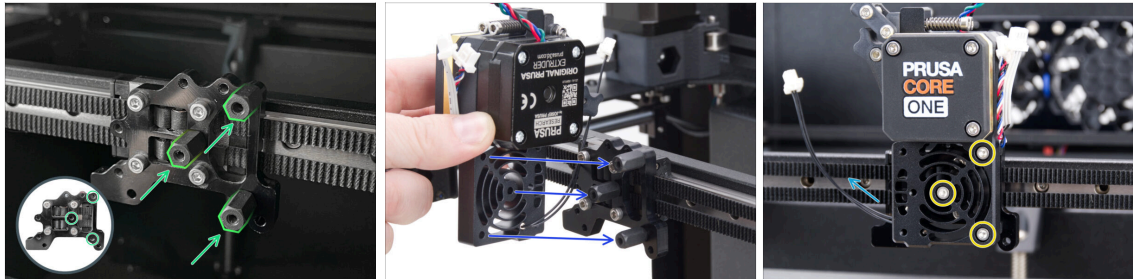
❗ Astuce : vous pouvez utiliser n'importe quelle boîte en carton du kit.

ÉTAPE 3 Protection du plateau chauffant



- Placez une boîte en carton vide sur le plateau chauffant, en veillant à ce qu'elle recouvre autant de surface que possible.
- i** Cela protégera le plateau chauffant des chutes de pièces.

ÉTAPE 4 Montage du Nextruder



- Vissez trois entretoises du Nextruder sur le support du Nextruder. Serrez fermement les entretoises.
- Placez l'assemblage du Nextruder sur les entretoises.
- Alignez les trous du Nextruder avec les entretoises et fixez-le avec trois vis M3x10. **Ne serrez pas trop les vis.**
- Assurez-vous que le câble NTC pointe vers la gauche.

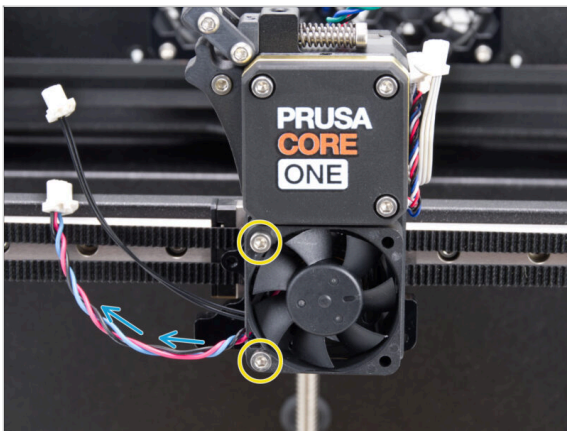
ÉTAPE 5 Ventilateur de la Hotend : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ✖ Ventilateur de la hotend (1x)
- ✖ Hotend-cable-clip (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- ✖ Vis M3x4rT (2x)
- ✖ Vis M3x18 (2x)

ÉTAPE 6 Installation du ventilateur de la Hotend

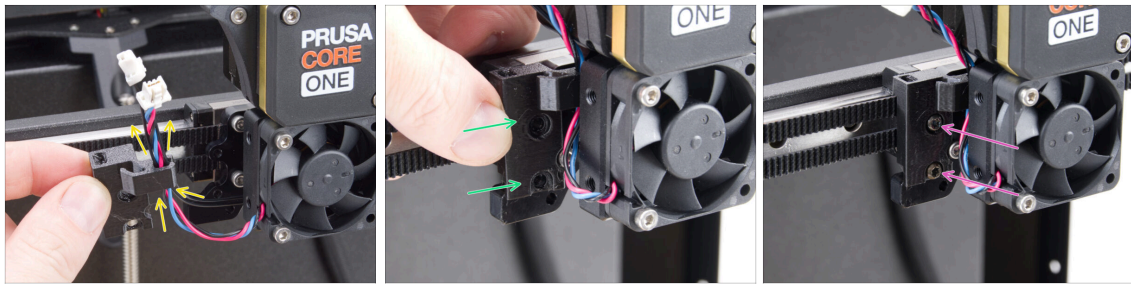


- ✖ Fixez le ventilateur de la hotend sur le dissipateur thermique avec deux vis M3x18 sur le côté gauche. **Serrez la vis doucement mais fermement, sinon le boîtier en plastique risque de se fissurer..**

⚠ Il y a un autocollant sur le ventilateur de la hotend, l'autocollant doit être sur la face arrière du ventilateur - non visible.

- ✖ Le câble doit pointer vers le coin inférieur gauche.

ÉTAPE 7 Guidage des câbles du ventilateur de la Hotend



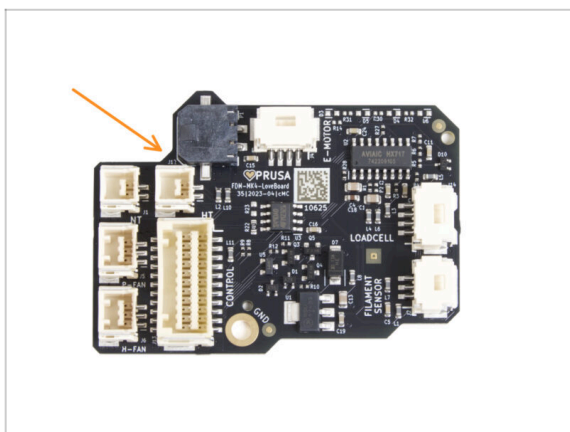
- ◆ Prenez le Hotend-cable-clip dans la même position que celle indiquée et guidez le **câble du ventilateur de la hotend** avec le **Câble de la thermistance NTC** à travers le crochet de câble droit.
- ◆ Fixez le Hotend-cable-clip au support du Nextruder.
- ◆ Fixez-le à l'aide de deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 8 LoveBoard : préparation des pièces I.



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Printhead-cover (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
 - ◆ Loveboard-mount (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
 - ◆ Câble principal (1x) *la version CORE One plus longue, qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
 - ◆ Vis M3x10 (4x)
 - ◆ Vis M3x8rT (1x)
 - ◆ Écrou M3nS (5x)
 - i La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 9 LoveBoard : préparation des pièces II.



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

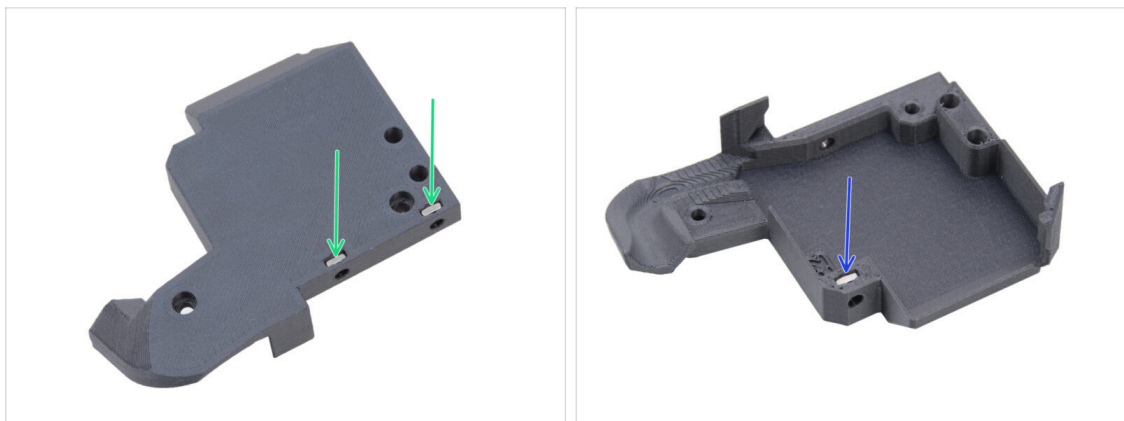
● LoveBoard (1x)

ÉTAPE 10 Assemblage du Loveboard-mount



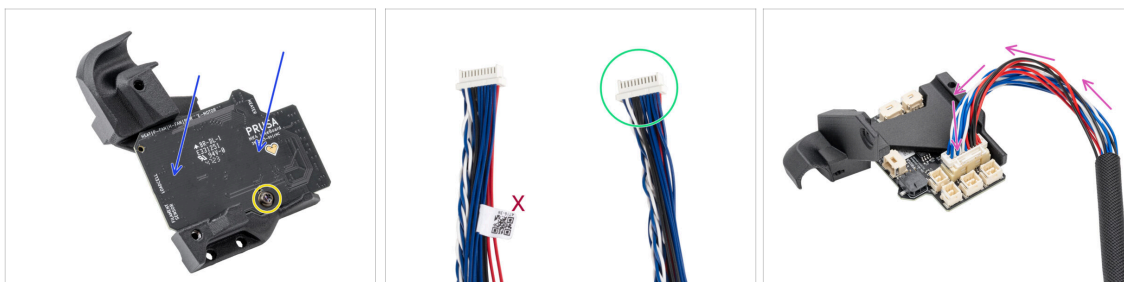
- Localisez le canal de câble en forme de U sur le Loveboard-mount et insérez un écrou M3nS dans le trou à proximité.
- Utilisez une clé Allen de 2,5 mm pour enfoncer complètement l'écrou.
- Sur le côté opposé de la pièce, insérez un écrou M3nS et poussez-le en place.

ÉTAPE 11 Assemblage du Printhead-cover



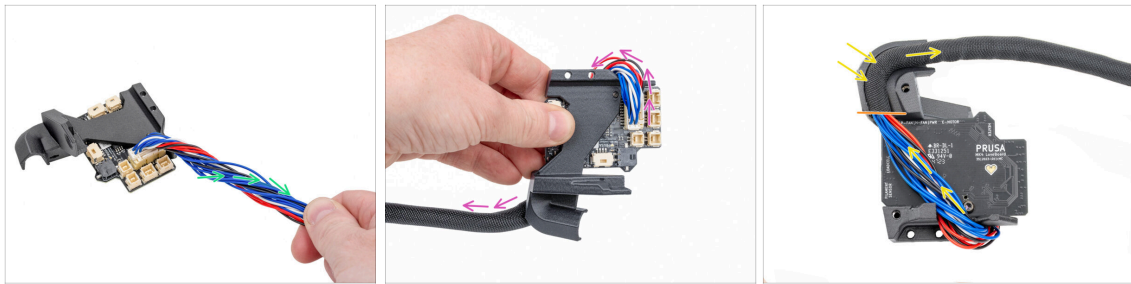
- À l'arrière du printhead-cover, insérez deux écrous M3nS dans la pièce.
- De l'autre côté du printhead-cover, insérez un écrou M3nS dans la pièce.

ÉTAPE 12 Assemblage de la LoveBoard



- Placez le LoveBoard sur le Loveboard-mount. Assurez-vous de sa bonne orientation : les connecteurs doivent être orientés vers le bas.
- Alignez les trous avec les deux pièces et fixez la carte avec la vis M3x8rT. **Ne la serrez pas trop**, cela pourrait endommager la pièce.
- Prenez l'extrémité du câble principal de l'extrudeur sans l'étiquette blanche.
- Retournez le Loveboard-mount et connectez le câble principal à la LoveBoard.

ÉTAPE 13 Guidage du câble principal



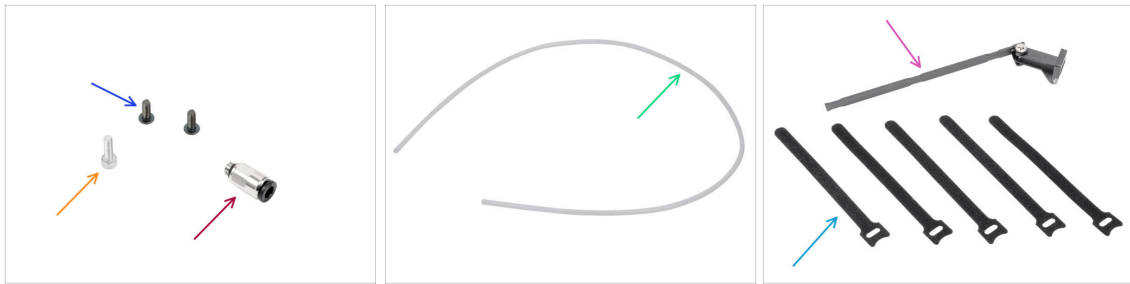
- Tournez le câble principal d'un demi-tour.
- Repliez le câble principal sur la LoveBoard vers son côté opposé.
- Retournez l'assemblage de la LoveBoard.
- Guidez le câble principal sur la LoveBoard à travers le canal de câble dans le Loveboard-mount.
- L'extrémité de la gaine textile doit être alignée avec le bord de la pièce en plastique.

ÉTAPE 14 Mise en place du cache de la LoveBoard



- Insérez deux vis M3x10 dans le Loveboard-holder.
 - ⚠ Assurez-vous d'insérer les vis du bon côté. Utilisez le logo de la LoveBoard sur la carte comme référence.
- Couvrez la LoveBoard avec le Printhead-cover.
 - ⚠ Évitez de pincer les fils du câble principal.
- Fixez les deux pièces ensemble à l'aide de deux vis M3x10.
- Vérifiez qu'il n'y a pas d'espace important ou de gaine textile pincée entre les pièces.

ÉTAPE 15 SwingArm : préparation des pièces I.



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Vis M3x8rT (2x)

● Vis M3x10 (1x)

● Raccord M5-4 (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*

● Tube PTFE 710 x 4 x 2,5 (1x) *qui se trouve dans le paquet des Pièces du CoreXY + du Jeu de charnières*

● Assemblage du SwingArm (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 3/3*

● Collier de serrage (5x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*

ⓘ Emballé en pile et devant être séparés.

ⓘ La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 16 SwingArm : préparation des pièces II.

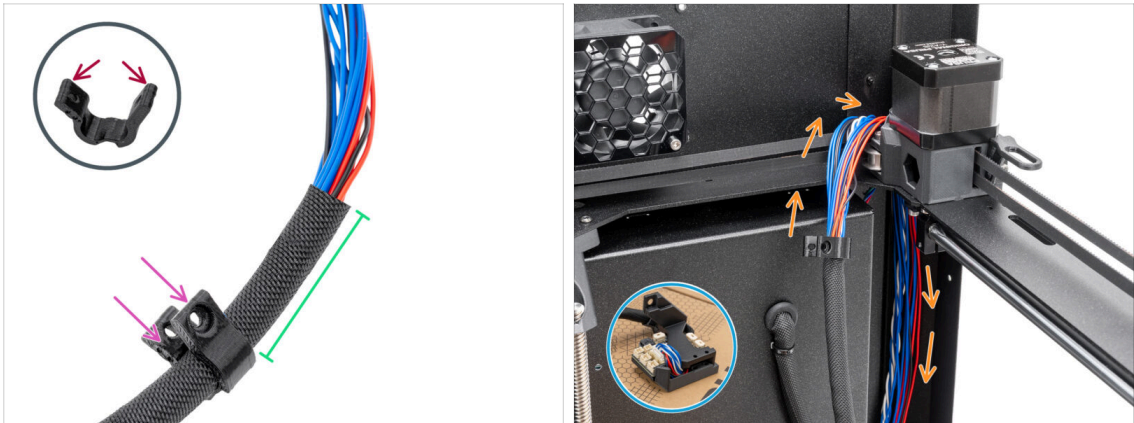


● Pour les étapes suivantes, préparez :

● Bowden-bend (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*

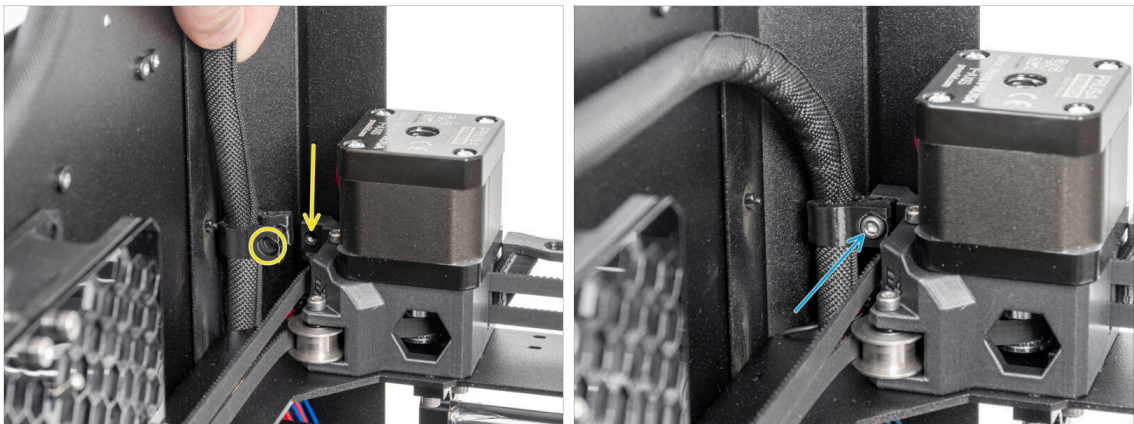
● Main-cable-clip (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*

ÉTAPE 17 Guidage du câble principal



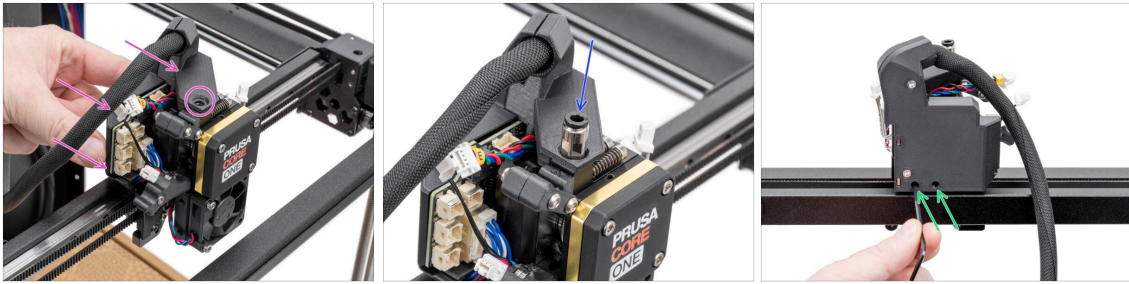
- Ouvrez précautionneusement le Main-cable-clip. Faites attention à ne pas fissurer la pièce.
- Insérez le câble principal dans le Main-cable-clip.
- Placez le Main-cable-clip à environ 5-15 cm (2-6 pouces) de l'extrémité de la gaine textile et fermez le clip.
- Placez l'assemblage de la LoveBoard sur la boîte en carton sur le plateau chauffant.
- Poussez le câble principal derrière l'assemblage du CoreXY dans le coin arrière droit.

ÉTAPE 18 Montage du câble principal



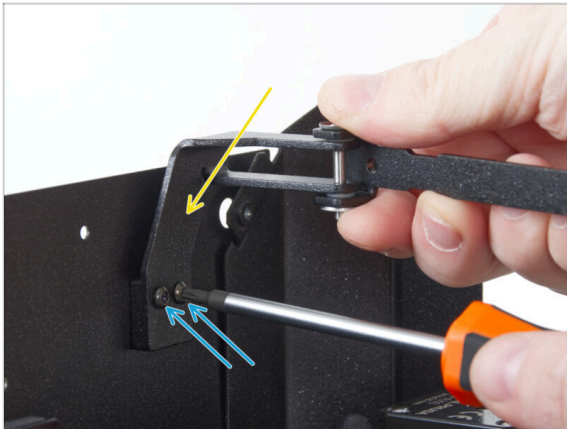
- Dans le coin droit de l'imprimante sur l'assemblage du moteur Y, localisez le trou dans la pièce en plastique et alignez-le avec le main-cable-clip.
- Fixez le main-cable-clip avec le câble au trou à l'aide de la vis M3x10.

ÉTAPE 19 Fixation de l'assemblage de la LoveBoard



- ✿ À l'arrière du Nextruder, fixez l'assemblage de la LoveBoard au Nextruder.
- ⬛ Alignez le trou du Loveboard-mount avec le trou fileté situé en haut du dissipateur thermique (Nextruder).
- ⬢ Insérez et serrez le raccord M5-4 sur le dissipateur thermique. Utilisez la clé universelle.
- ⬢ À l'arrière du Nextruder, serrez les deux vis M3x10 pour fixer l'assemblage de la LoveBoard.

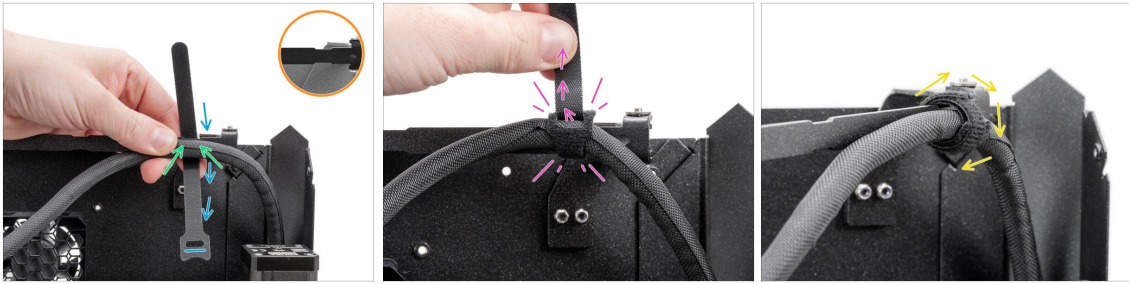
ÉTAPE 20 Montage du SwingArm



- ⬢ Fixez l'assemblage du SwingArm à la paire de trous filetés sur le panneau arrière près du coin supérieur droit.
- ⬢ Fixez-le avec deux vis M3x8rT.

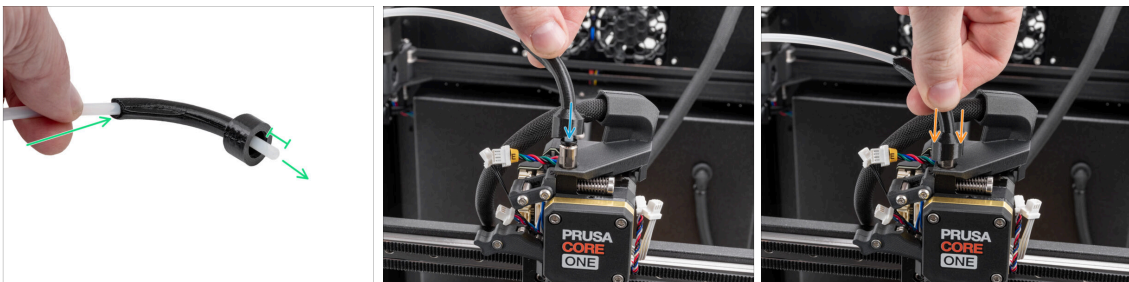
⚠ Ne serrez pas trop les vis, car cela pourrait endommager les filetages.

ÉTAPE 21 Fixation du câble principal



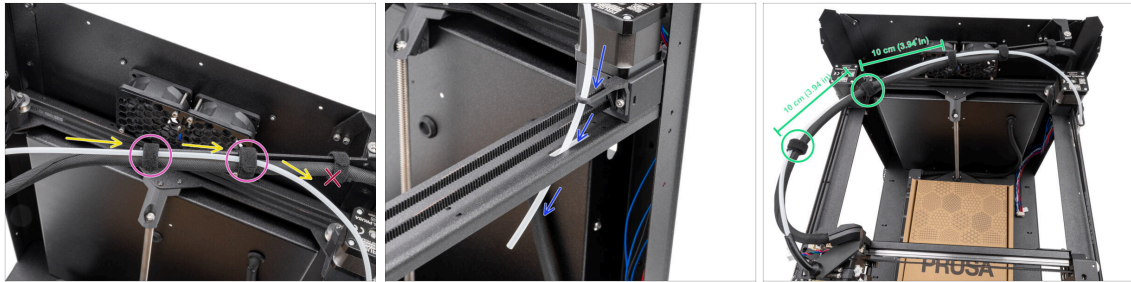
- 🟠 Remarquez les découpes sur le SwingArm.
- 🟢 Positionnez le câble principal au niveau de la première découpe du SwingArm.
- 🟡 Placez un collier de serrage derrière la première découpe du SwingArm, en veillant à la bonne orientation du collier de serrage.
- 🟡 Enfilez le collier de serrage dans son œillet, en l'enroulant autour du SwingArm et du câble principal.
- ⬛ Serrez le collier de serrage autant que possible.
- 🟡 Enroulez le collier de serrage autour.

ÉTAPE 22 Insertion du tube PTFE



- 🟢 Poussez une extrémité du tube PTFE à travers le bowden-bend et laissez le dépasser d'au moins 1 cm (0,39 in) du tube.
- 🟡 Insérez le tube PTFE dans le raccord M5-4 du Nextruder. Poussez-le jusqu'au bout.
- 🟠 Faites glisser le bowden-bend vers le bas pour couvrir le raccord M5-4.

ÉTAPE 23 Fixation du tube PTFE



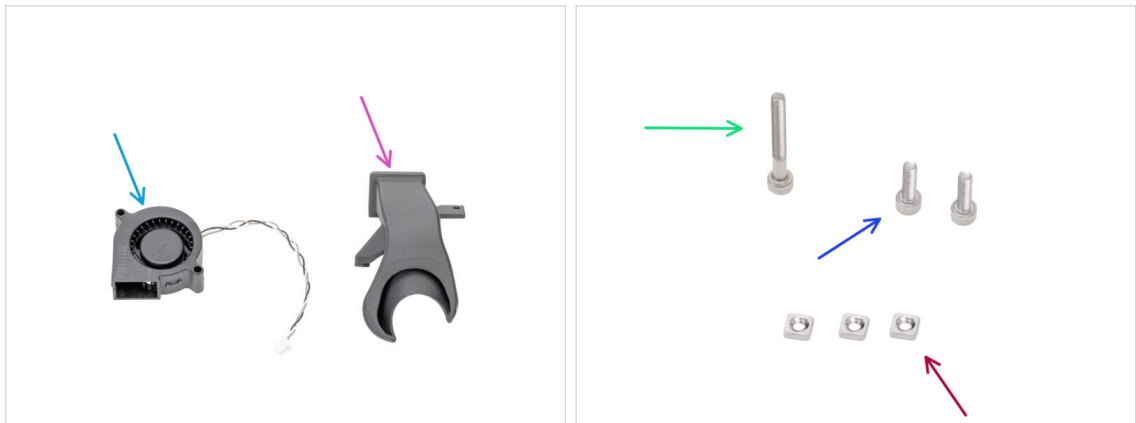
- ✦ Acheminez le tube PTFE parallèlement au câble principal, en vous assurant que le tube PTFE reste au-dessus du câble principal.
- ✦ Fixez le tube PTFE et le câble principal au SwingArm à l'aide de deux colliers de serrage sur les découpes restantes.
- ⚠ **Ne faites pas passer le tube PTFE à travers le premier collier de serrage du SwingArm.**
- ✦ Poussez l'extrémité libre du tube PTFE à travers le bowden-guide et la plaque du CoreXY vers le bas. Laissez l'extrémité pendre librement.
- ✦ Rassemblez le tube PTFE et le câble principal avec les deux colliers de serrage restants, en laissant une distance de 10 cm (3,94 in) entre eux.

ÉTAPE 24 Vérification du mouvement



- ✦ Déplacez manuellement les axes XY vers leurs positions finales plusieurs fois et assurez-vous que :
 - ✦ Le câble principal n'est pas trop tendu et ne tire pas le Nextruder vers l'arrière.
 - ✦ Le câble principal ne forme pas un arc excessivement grand.
 - ✦ Si le câble est trop tendu ou forme un grand arc, desserrez légèrement la vis du main-cable-clip et tirez le câble vers le haut ou vers le bas de quelques millimètres. Ensuite, serrez la vis et testez à nouveau.

ÉTAPE 25 Ventilateur d'impression : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- 🔵 Ventilateur d'impression (1x)
- 🌸 Fan-shroud (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- 🟢 Vis M3x25 (1x)
- 🟡 Vis M3x10 (2x)
- 🔴 Écrou M3nS (3x)

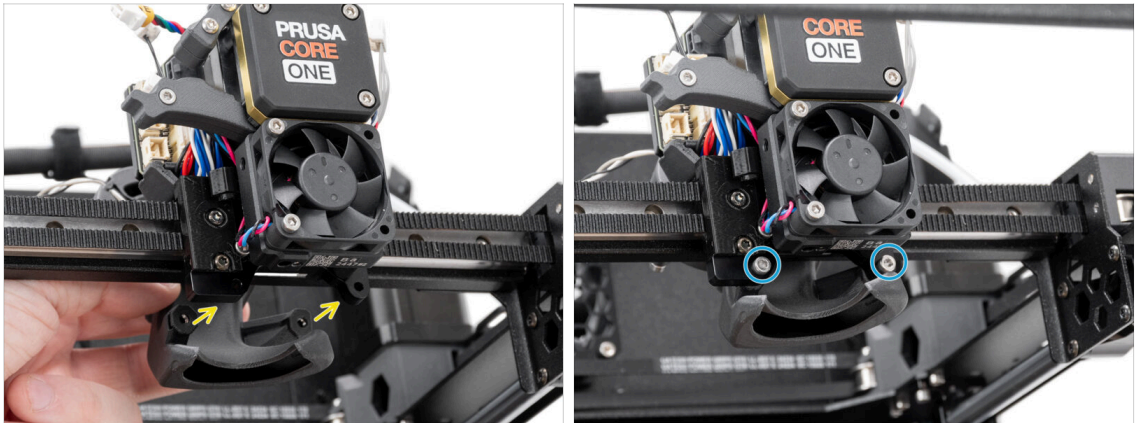
ÉTAPE 26 Assemblage du fan-shroud



- 🔴 Insérez deux écrous M3nS d'un côté dans le fan-shroud.
- 🟠 De l'autre côté, insérez un écrou M3nS dans le fan-shroud.
- 🟢 Insérez le ventilateur d'impression dans le fan-shroud comme indiqué. Regardez la bonne orientation des pièces.
- 🌸 Fixez les deux pièces ensemble avec une vis M3x25.

⚠ Ne serrez pas trop les vis pour éviter d'endommager le boîtier du ventilateur.

ÉTAPE 27 Installation l'assemblage du ventilateur d'impression



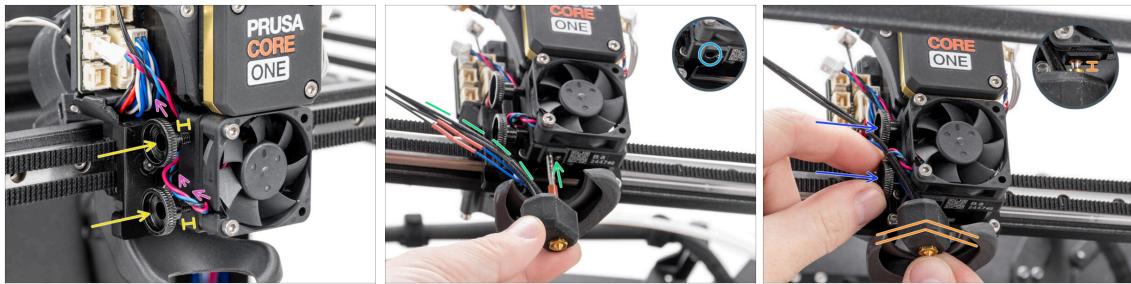
- Fixez l'assemblage du ventilateur d'impression à l'arrière du Nextruder.
- Alignez les trous du support du Nextruder avec les trous du fan-shroud.
- Fixez le fan-shroud au support du Nextruder à l'aide de deux vis M3x10.

ÉTAPE 28 Hotend : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Vis moletée (2x)
- Assemblage de la hotend Prusa (1x)

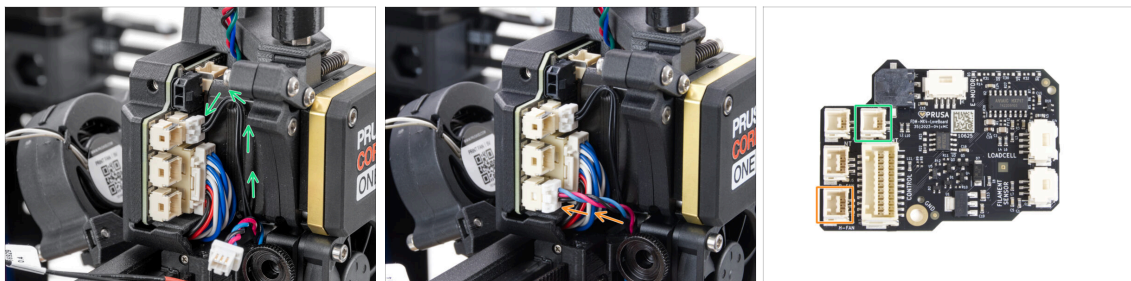
ÉTAPE 29 Installation de la hotend



- ✿ Acheminez le câble du ventilateur du dissipateur thermique au-dessus du premier trou fileté du dissipateur thermique.
- ✿ Insérez deux vis moletées dans le dissipateur thermique. **Ne les serrez pas complètement.** Deux tours suffisent pour l'instant.
- ✿ Regardez attentivement le dessous du dissipateur thermique et trouvez le trou pour l'assemblage de la tête d'impression.
- ✿ Insérez le tube d'assemblage de la tête d'impression dans le trou et faites glisser le tout dans le dissipateur thermique.
- ✿ Dirigez les câbles vers la gauche selon la photo.
- ✿ Poussez l'assemblage de la hotend à fond dans le dissipateur thermique. Il doit y avoir un espace d'environ 2 mm (0,08 in) entre le dissipateur thermique et la partie en laiton de la buse.
- ✿ Tout en poussant l'assemblage de la hotend, **serrez fermement les deux vis moletées.**

⚠ **Évitez de pincer un câble entre les vis et le dissipateur thermique !**

ÉTAPE 30 Connexion des câbles du dissipateur thermique



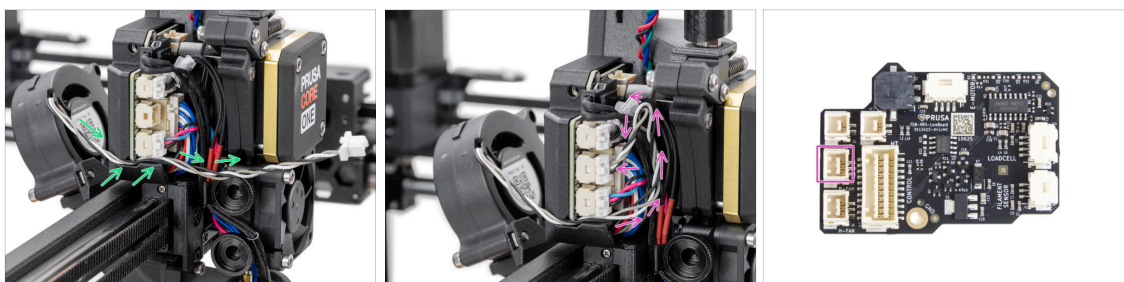
- ✿ Branchez le câble de la thermistance NTC dans le connecteur situé au-dessus du câble principal de la LoveBoard.
- ✿ Branchez le câble du ventilateur de la Hotend sur le connecteur inférieur de la rangée gauche de la LoveBoard.

ÉTAPE 31 Connexion des câbles de la hotend



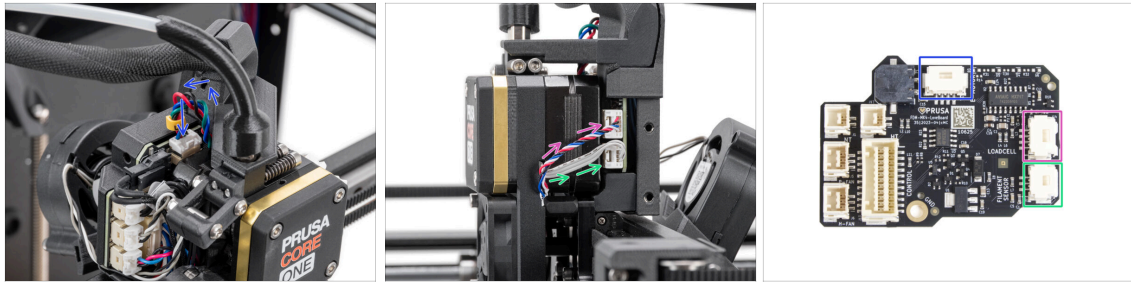
- ◆ Guidez la thermistance de la hotend à travers le clip de câble du Nextruder et connectez-la à la LoveBoard.
- ◆ Guidez l'élément chauffant de la hotend à travers le clip de câble du Nextruder et connectez-le à la LoveBoard.

ÉTAPE 32 Connexion du câble du ventilateur d'impression



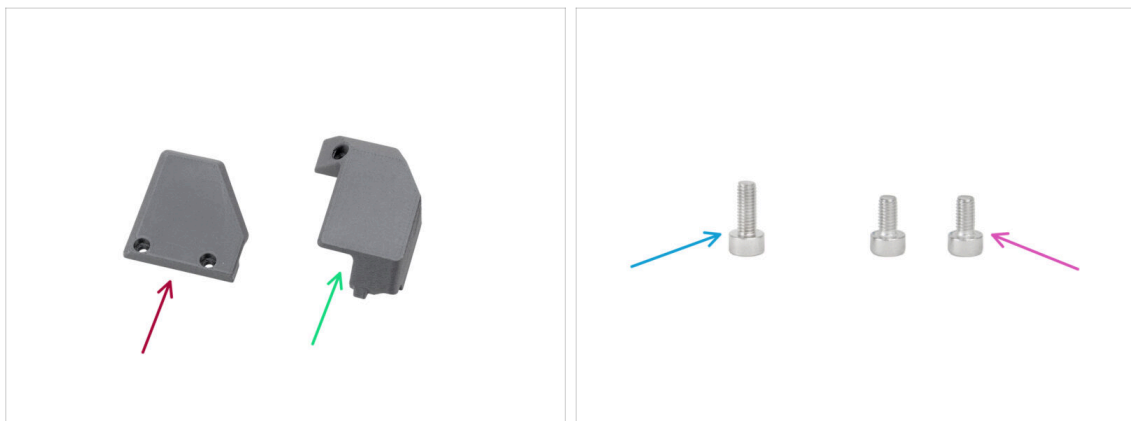
- ◆ Guidez le câble du ventilateur d'impression à travers le canal du capot en plastique.
 - ◆ Branchez le ventilateur d'impression sur le connecteur central de la LoveBoard.
- 📌 Le câble est légèrement plus long que nécessaire. Créez une boucle comme indiqué sur l'image, en évitant que le câble ne dépasse dans la zone de l'extrudeur.

ÉTAPE 33 Connexion du câble du moteur E



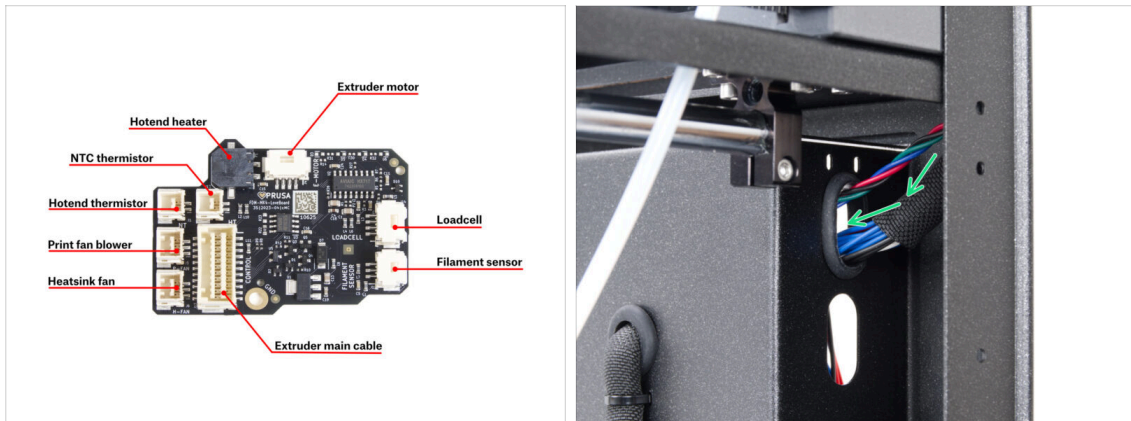
- Branchez le moteur du Nextruder (étiqueté E) sur le connecteur supérieur.
- Branchez le câble du capteur de force (câble inférieur) sur le connecteur supérieur situé sur le côté droit du Nextruder.
- Branchez le capteur de filament (câble supérieur) sur le connecteur inférieur.

ÉTAPE 34 Capots de la LoveBoard : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Print-head-cover-left (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
 - Print-head-cover-right (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
 - Vis M3x10 (1x)
 - Vis M3x6 (2x)

ÉTAPE 35 LoveBoard : vérification du câblage : vérification du câblage



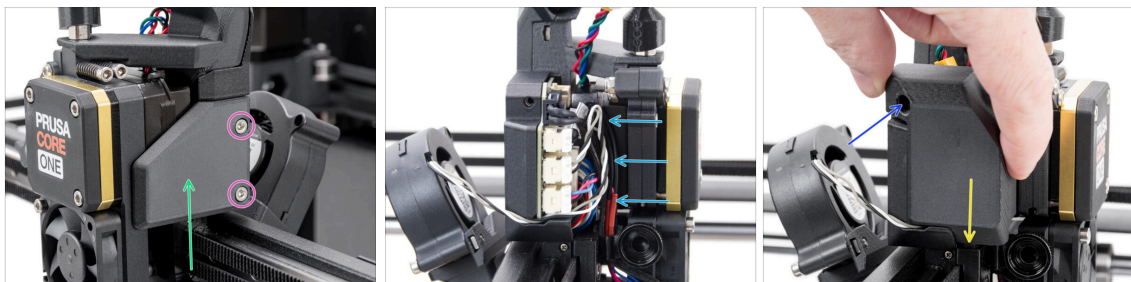
⚠ Avant de couvrir l'électronique, vérifiez la connexion de tous les câbles.

i Cliquez sur l'image pour l'ouvrir dans l'aperçu haute résolution.

➡ Guidez le câble principal à travers le trou supérieur situé sur le côté droit de l'assemblage du panneau arrière.

⬛ Laissez l'extrémité du câble pendre librement pour le moment.

ÉTAPE 36 Mise en place du cache de la LoveBoard



➡ Placez le Print-head-cover-right sur le côté droit du Nextruder.

⚠ Ne pincez pas les câbles !

➡ Fixez le capot avec deux vis M3x6.

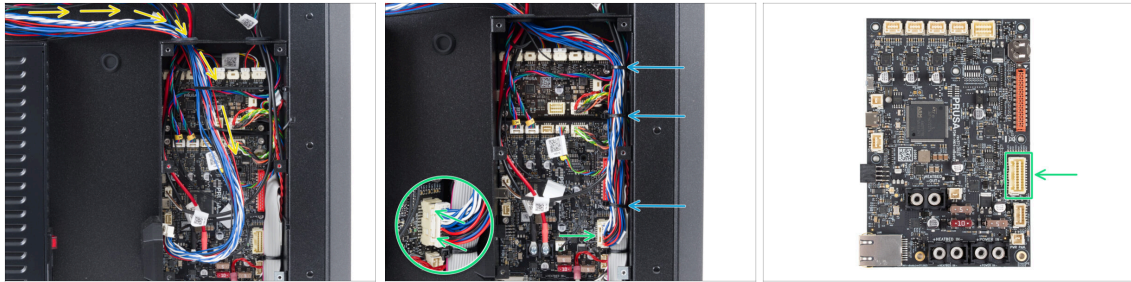
➡ Rentrez le faisceau de câbles aussi loin que possible vers l'intérieur de la LoveBoard afin qu'il ne dépasse pas et n'interfère pas avec la pose du capot.

➡ Fixez le Print-head-cover-left sur le côté gauche du Nextruder.

⬛ **Notez la saillie sur la face inférieure du capot - la saillie doit s'insérer dans sa contrepartie sur le Nextruder.**

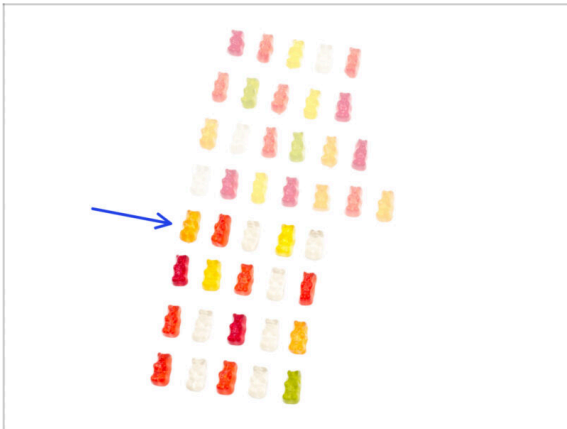
➡ Fixez le capot avec une vis M3x10.

ÉTAPE 37 Guidage du câble principal



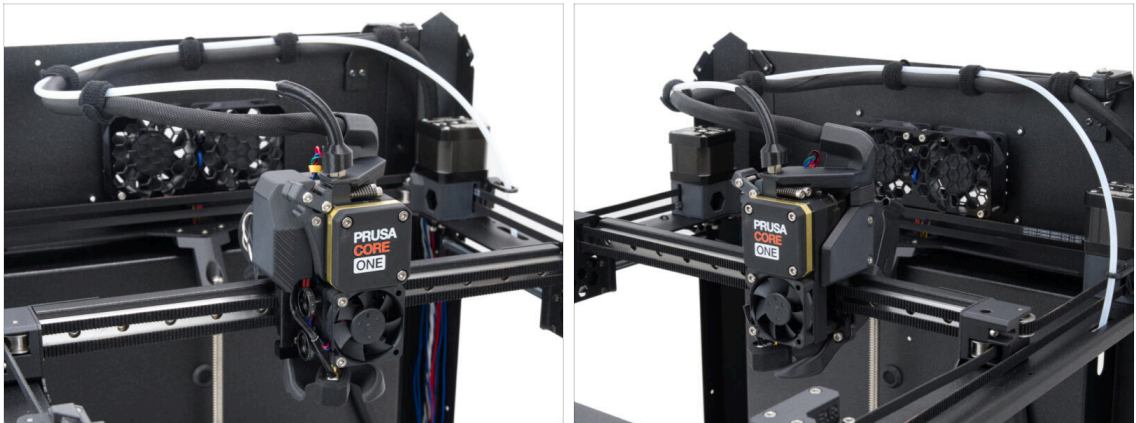
- Faites pivoter l'imprimante de manière à ce que l'arrière soit face à vous.
- Faites passer le câble principal à travers le trou de gauche dans le boîtier de la xBuddy.
- Branchez le câble principal sur le connecteur situé sur le côté droit de la carte xBuddy.
- ① Si le câble n'atteint pas le connecteur ou est trop tendu, revenez à l'étape Guidage du câble principal et tirez légèrement le câble vers le bas à partir du main-cable-clip.
- Fixez les câbles avec les colliers de serrage pré-installés dans le boîtier de la xBuddy. Coupez soigneusement l'excédent, **évit**ez de couper les câbles.

ÉTAPE 38 C'est l'heure des Haribo



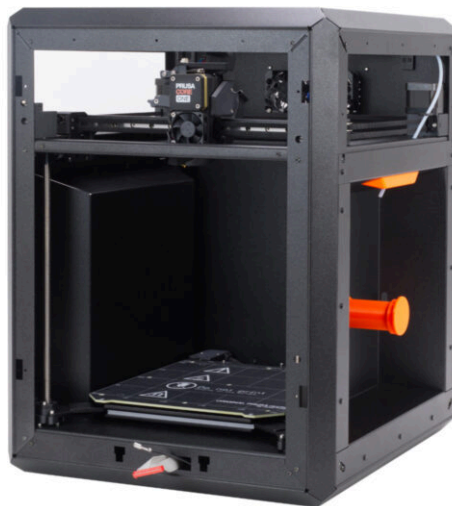
- Montez en puissance et avancez !
- Mangez la cinquième rangée.
- Encore faim ?

ÉTAPE 39 Fini

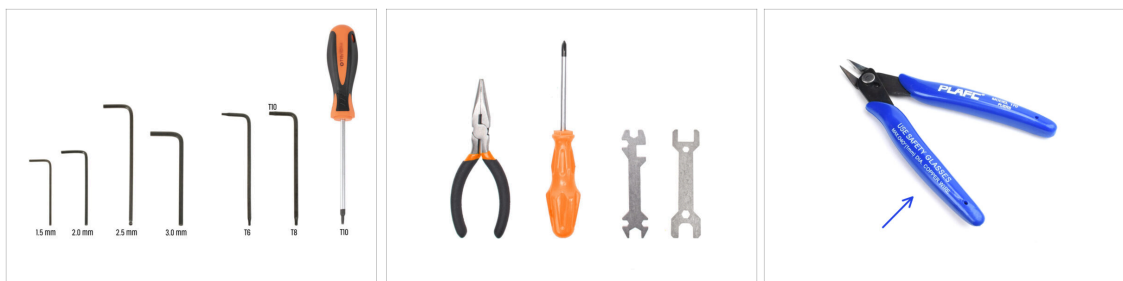


- ◆ Félicitations ! Vous venez d'assembler avec succès le Nextruder.
- ◆ Passons au chapitre suivant.

7. Carrosserie & Électronique



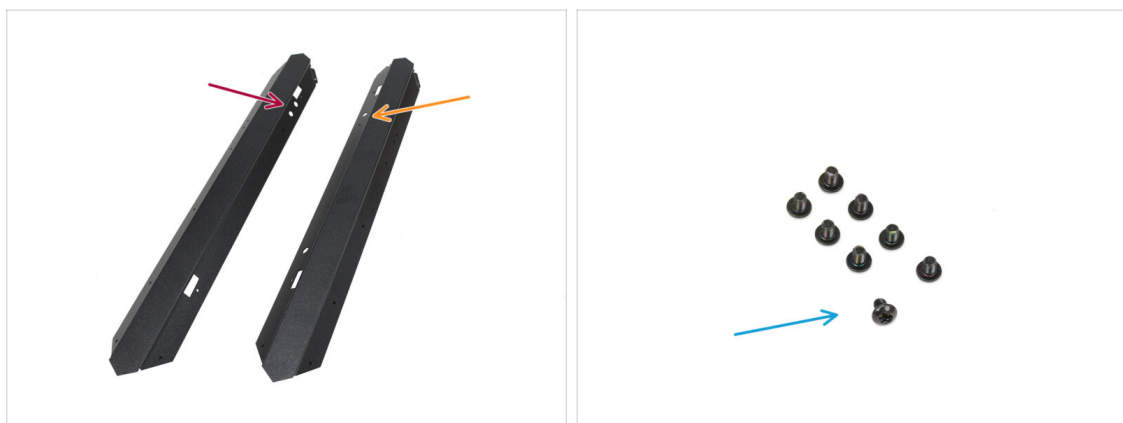
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ✖ Clé Allen de 2,5 mm
- ✖ Clé Allen de 1,5 mm
- ✖ Clé Torx T10
- ✖ Pince à bec fin
- 🔵 Pince coupante (optionnelle)

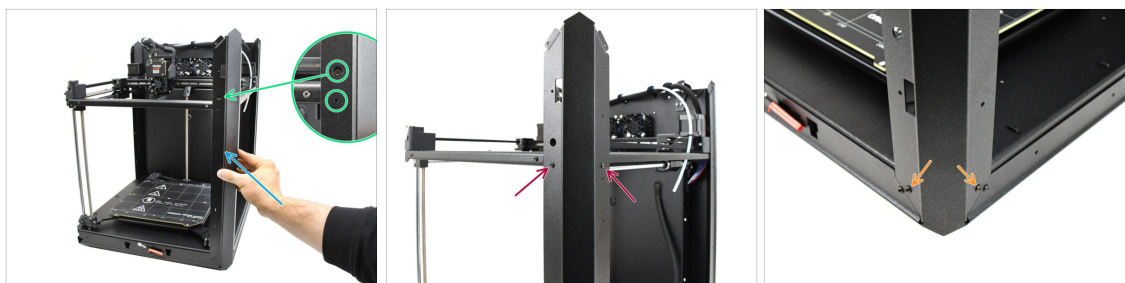
ÉTAPE 2 Profilés avant : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

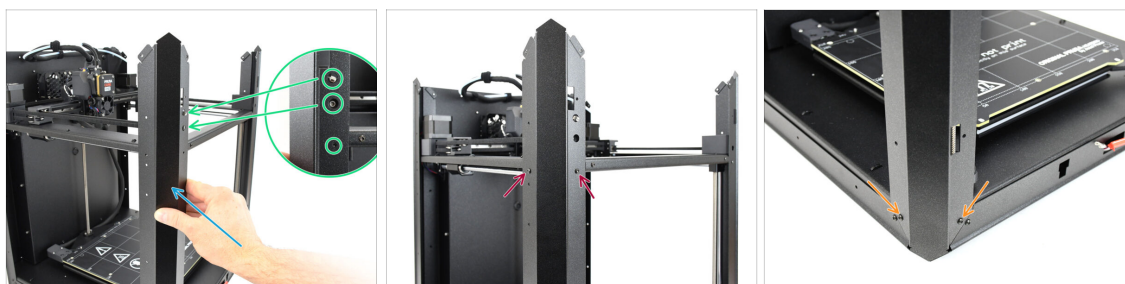
- 🔴 Profilé avant gauche (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*
 - 📄 Celui avec les deux ouvertures circulaires sur le dessus.
- 🟠 Profilé avant droit (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*
 - 📄 Celui avec une ouverture circulaire sur le dessus.
- 🔵 Vis M3x4rT (8x)

ÉTAPE 3 Installation du profilé avant droit



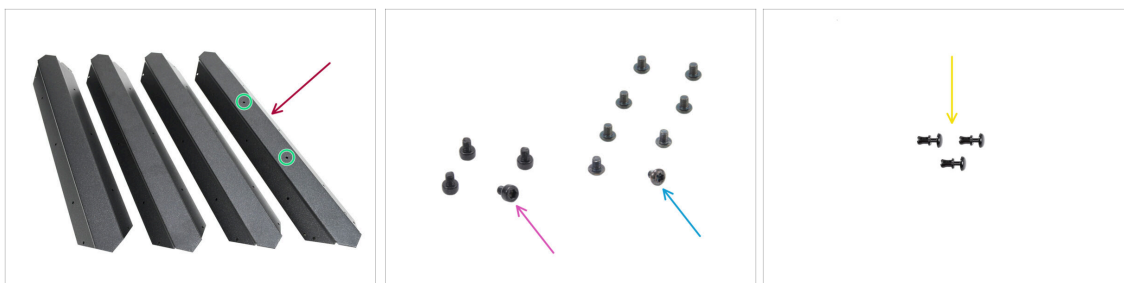
- Fixez le profilé avant droit à l'imprimante.
- ① Assurez-vous d'utiliser le bon profilé - il devrait avoir **une grande ouverture ronde** pour la vis de tension de la courroie.
- Alignez le profilé de sorte que l'ouverture de la vis de calibration et l'ouverture du boulon plus petit soient alignées avec le filetage.
- Fixez le profilé à l'assemblage du CoreXY à l'aide de deux vis M3x4rT
- Fixez le profilé en bas à l'aide des deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 4 Installation du profilé avant gauche



- Fixez le profilé avant gauche à l'imprimante.
- ① Assurez-vous d'utiliser le bon profilé - il devrait avoir **deux grandes ouvertures rondes** pour le capteur de porte et la vis de tension de courroie.
- Alignez le profilé de manière à ce que les ouvertures correspondent. **Attention à ne pas tordre le levier du capteur de porte !**
- Fixez le profilé à l'assemblage du CoreXY à l'aide de deux vis M3x4rT
- Fixez le profilé en bas à l'aide des deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 5 Profilés supérieurs : préparation des pièces



- Profilé supérieur (4x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 1/3*
- Notez que l'un des profilés possède deux ouvertures au milieu - celui-ci est pour l'arrière.
- Vis M3x4rT (8x)
- Vis M3x4 (4x)
- Rivet en nylon (3x)

ÉTAPE 6 Assemblage des profilés supérieurs I.



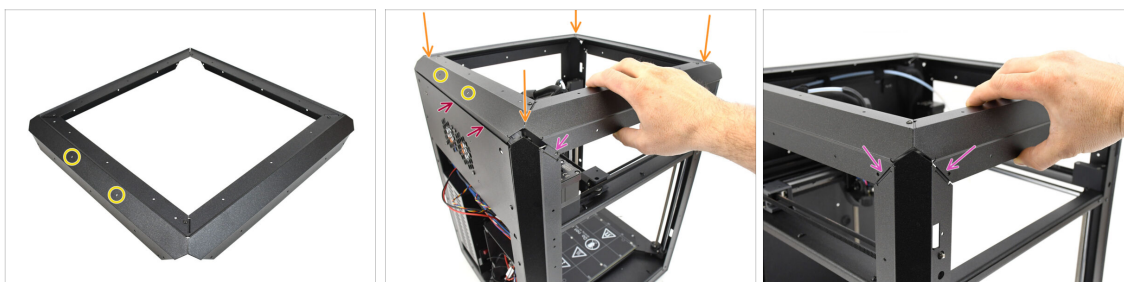
- ⚠ **Soyez très prudent lorsque vous manipulez des pièces en tôle tranchantes pour éviter les blessures ou les dommages.**
- Comme sur l'image, placez le profilé supérieur avec deux trous sur le côté plat.
- Orientez la pièce comme sur l'image. **Utilisez la bride comme guide.**
- Placez l'un des autres profilés supérieurs sur le côté gauche. Orientez la pièce comme sur l'image. **Utilisez la bride comme guide.**
- Fixez les deux profilés ensemble.
- ⚠ **La bride de la plaque avant (flèche bleue) doit être insérée **sous** le profilé universel gauche (flèche verte), pas au dessus.**
- Alignez les trous des deux pièces et joignez les deux pièces avec la vis M3x4.
- En utilisant la même procédure, joignez les deux autres profilés pour former un coin, en les fixant avec une vis M3x4.

ÉTAPE 7 Assemblage des profilés supérieurs II.



- Fixez l'assemblage de profilés d'angle au premier, en alignant les trous des brides avec les trous des profilés.
- ⚠ Assurez-vous que les brides sont positionnées **sous** les profilés.
- Joignez les deux assemblages de profilés à l'aide de deux vis M3x4.

ÉTAPE 8 Alignement des profilés supérieurs



- Trouvez le profilé avec **deux ouvertures au milieu** — cette pièce doit être positionnée à l'**arrière de l'imprimante**.
- Ajoutez l'assemblage du profilé supérieur sur l'imprimante, en vous assurant que les deux ouvertures sont orientées vers l'arrière.
- La partie saillante du profilé arrière doit être positionnée derrière la tôle arrière.
- Sur les côtés et à l'avant, les profilés doivent reposer sur les languettes dotées d'ouvertures filetées.

ÉTAPE 9 Installation des profilés supérieurs



- Une fois tous les profilés supérieurs correctement alignés, fixez-les en place à l'aide des 8 vis M3x4rT restantes dans les coins.
- Fixez le panneau arrière au profilé supérieur à l'aide de trois rivets en nylon.

ÉTAPE 10 Vis de fixation du CoreXY : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Vis M3x4rT (4x)

ÉTAPE 11 Fixation de l'assemblage du CoreXY



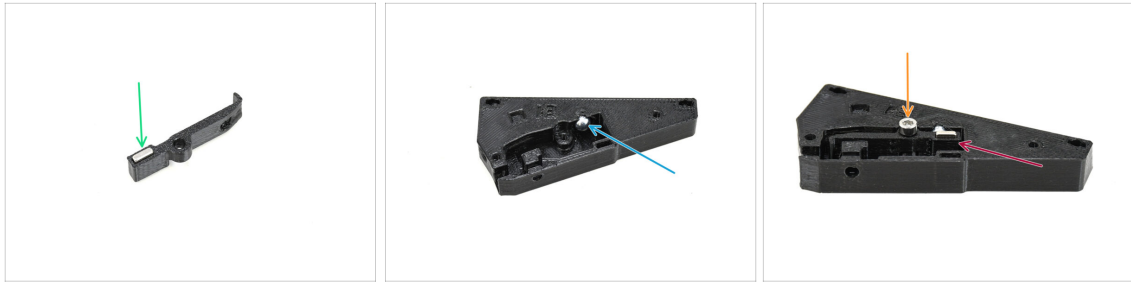
- Alignez l'assemblage du CoreXY de sorte que les trous filetés correspondent aux ouvertures de vis dans les profilés arrière. Vous devrez peut-être pousser l'assemblage vers le haut pour aligner les trous.
- Fixez l'assemblage du CoreXY à l'aide des quatre vis M3x4rT dans les ouvertures marquées.

ÉTAPE 12 Base du capteur latéral : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Base du capteur de filament latéral (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- Bille ferromagnétique de 7 mm (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- Levier du capteur de filament latéral (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- Vis M3x10 (1x)
- Aimant 10x6x2mm (2x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*

ÉTAPE 13 Assemblage de la base du capteur latéral



- Insérez l'un des aimants dans l'ouverture dédiée du levier.
- Insérez la bille dans l'ouverture correspondante à l'intérieur de la base du capteur.
- Insérez le levier avec l'aimant dans la base.

⚠ La partie avec l'aimant doit être positionnée à côté de la bille.

Notez que la bille sera attirée par l'aimant - assurez-vous qu'elle reste bien en place.

- Fixez le levier en place à l'aide de la vis M3x10. Serrez-le juste quelques tours pour l'instant - suffisamment pour le maintenir en place.

ÉTAPE 14 Test du levier



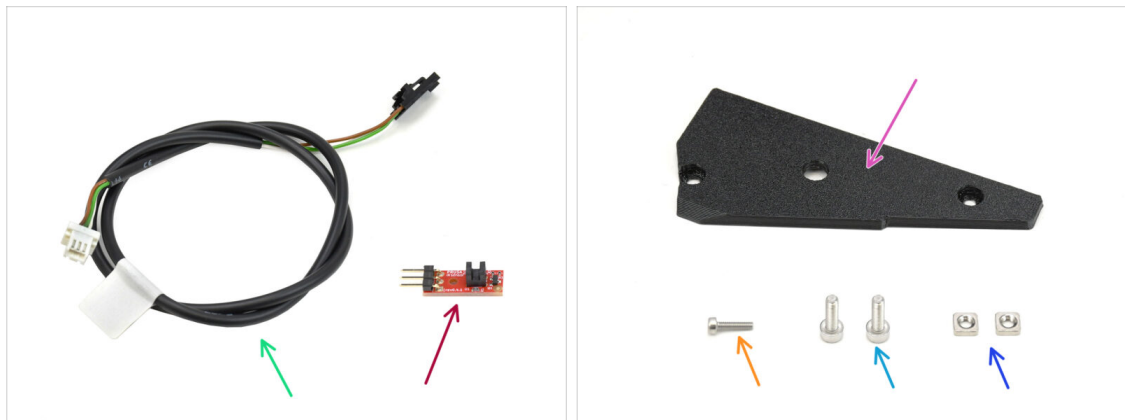
- Vérifiez que le levier peut se déplacer librement.
 - Serrez la vis tout en vous assurant que le levier peut bouger librement. Si le mouvement est restreint, desserrez légèrement la vis.
- ⚠ Ne serrez pas complètement la vis. Sinon, le levier ne bougera pas et le capteur ne fonctionnera pas !

ÉTAPE 15 Installation des aimants



- Insérez le deuxième aimant dans l'ouverture de la base du capteur, juste pour qu'il tienne. **Ne l'enfoncez pas encore complètement !!!**
- Les aimants doivent être orientés de manière à ce qu'ils se **repousser** l'un l'autre.
- Si les aimants sont **attirés** l'un à l'autre, il est inséré **incorrectement**. Retirez l'aimant et retournez-le.
- ⚠ **Pour que le capteur fonctionne correctement, les aimants doivent se repousser !**
- Une fois que vous avez déterminé la bonne orientation de l'aimant, poussez l'aimant à fond.

ÉTAPE 16 Capteur IR : préparation des pièces



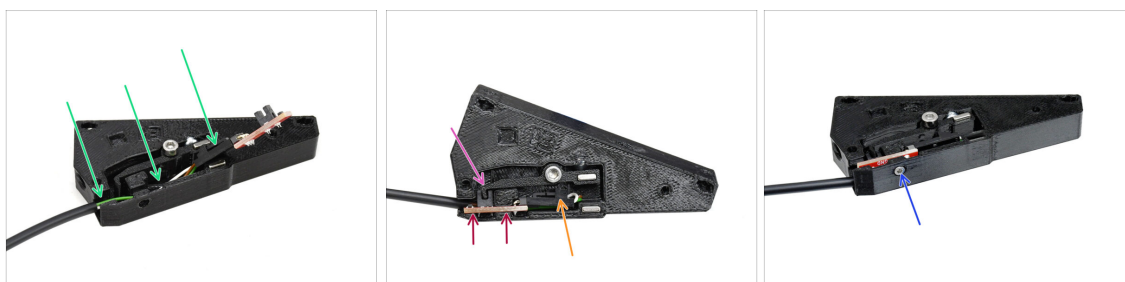
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Câble du capteur de filament latéral (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- Capteur de filament IR (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre*
- Capot du capteur de filament latéral (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- Vis M2x8 (1x)
- Vis M3x8 (2x)
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 17 Connexion du capteur IR



- Branchez le câble sur le capteur de filament IR.
- ⚠ Assurez-vous que le connecteur est correctement orienté avant de le brancher !
- Sur la CORE One, le câble marron doit se connecter à la broche +5V.
- Le câble blanc se connecte à la broche GND.

ÉTAPE 18 Installation du capteur IR



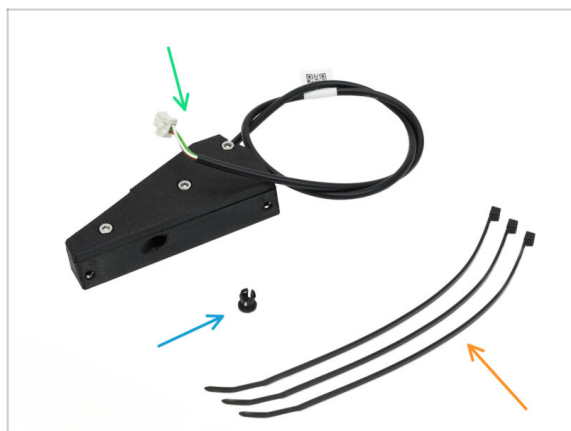
- Tout d'abord, insérez le câble dans la rainure. Le connecteur noir doit être situé approximativement au milieu de la base du capteur.
- Insérez le capteur IR lui-même dans la rainure dédiée.
- Le levier doit s'insérer dans la pièce de porte optique du capteur.
- Assurez-vous que ni le connecteur ni les câbles ne touchent le levier, car cela pourrait empêcher le capteur de fonctionner correctement.
- À l'aide de la clé Allen de 1,5 mm, fixez le capteur en place avec la vis M2x8.

ÉTAPE 19 Installation du capot du capteur latéral



- ✦ Insérez les deux écrous M3nS dans les ouvertures prévues à cet effet. Utilisez une clé Allen de 1,5 mm pour **les pousser à fond**.
 - ✦ Regardez sur le côté pour vous assurer que les filetages des écrous s'alignent avec les ouvertures.
 - ✦ Ajoutez le capot sur l'assemblage.
 - ✦ Fixez le capot en place à l'aide de deux vis M3x8 sur les côtés.
- ⚠ Ne serrez pas la vis au milieu ! Sinon, le capteur cesserait de fonctionner.

ÉTAPE 20 Capteur de filament latéral : préparation des pièces



- ✦ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ✦ Assemblage du capteur de filament latéral (1x) *que vous avez assemblé plus tôt*
- ✦ Collet (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- ✦ Collier de serrage (3x)

ÉTAPE 21 Installation du capteur de filament latéral



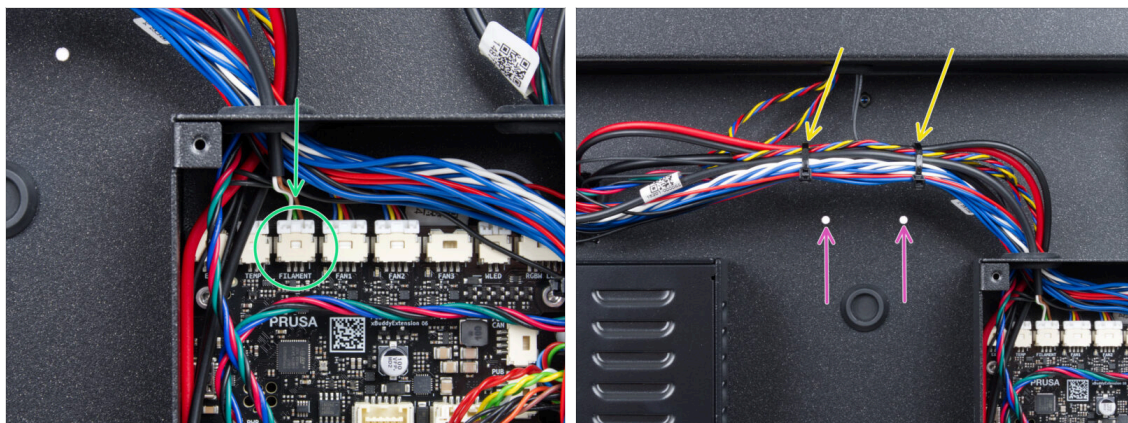
- 🟠 Installez un collier de serrage dans les ouvertures marquées. Nous l'utiliserons pour fixer un câble sous le profilé métallique.
 - 🟡 Insérez le collet dans l'ouverture marquée sur l'assemblage du capteur.
 - 🟢 Fixez l'assemblage du capteur sur le tube PTFE de l'imprimante.
- ⚠️ **Assurez-vous de pousser le tube jusqu'au bout !**

ÉTAPE 22 Guidage du câble du capteur de filament



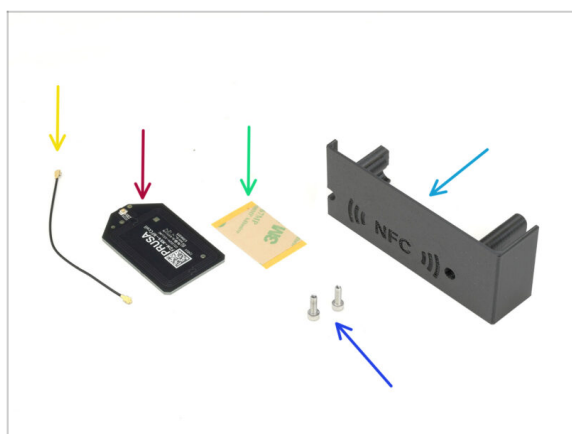
- 🟢 Déplacez l'assemblage du capteur vers le haut, à peu près jusqu'au milieu du cadre de l'imprimante, pour aligner correctement le câble.
- 🟢 Une fois en position, fixez le câble sous le profilé métallique à l'aide d'un collier de serrage. Serrez légèrement le collier de serrage, pour permettre des ajustements de câble si nécessaire ultérieurement. Coupez l'excédent du collier de serrage.
- 🟡 Guidez le câble du capteur à travers l'ouverture dédiée à l'arrière de l'imprimante.
- 🟠 À l'arrière de l'imprimante, guidez le câble dans le boîtier de la xBuddy.

ÉTAPE 23 Connexion du capteur de filament latéral



- Connectez le câble du capteur de filament latéral au connecteur marqué FILAMENT sur le dessus de la carte d'extension de la xBuddy.
- ❗ Vous pouvez utiliser une pince à bec effilé pour vous aider, mais veillez à ne pas endommager les câbles.
- Utilisez deux colliers de serrage pour fixer le faisceau de câbles ensemble dans la zone marquée.
- Fixez les câbles dans la **position la plus élevée possible** pour s'assurer qu'ils dégagent les deux ouvertures sur la tôle en dessous.
- ⚠ Ne serrez pas trop les colliers de serrage et ne forcez pas trop sur les câbles !

ÉTAPE 24 Antenne NFC : préparation des pièces



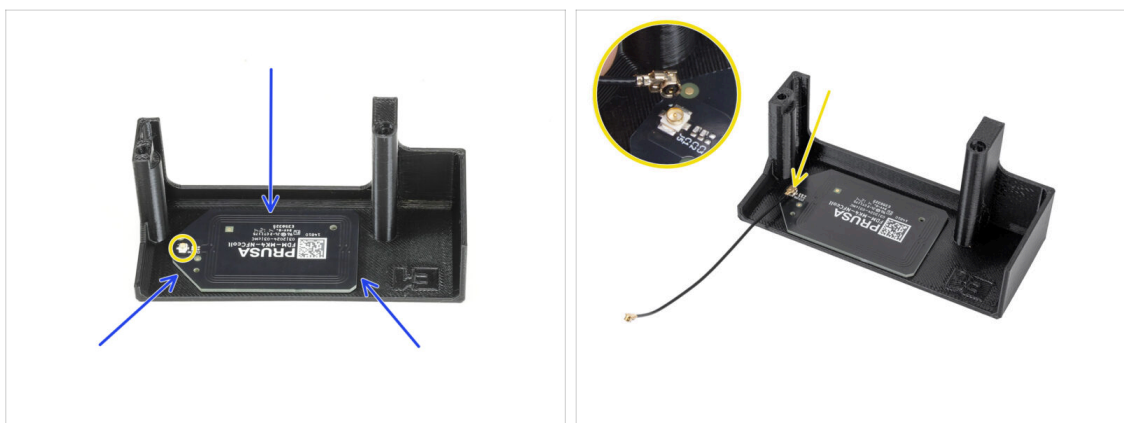
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- El-box-cover (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées
- Vis M3x10 (2x)
- Antenne NFC (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre
- Film adhésif 32 x 25 mm (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre
- Câble de l'antenne NFC (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Pièces de la chambre

ÉTAPE 25 Application du film adhésif



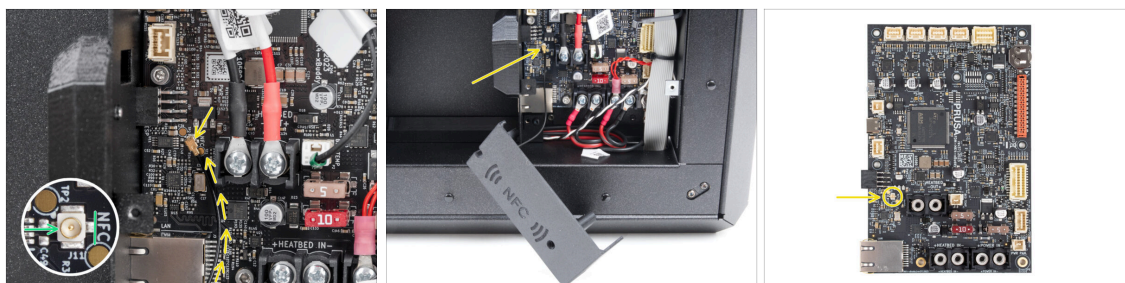
- ✦ Retirez le film protecteur jaune du ruban adhésif.
- ✦ Appliquez le film sur le côté plat de l'antenne NFC en vous assurant qu'il adhère correctement.
- ✦ Décollez la couche protectrice restante de l'antenne NFC.

ÉTAPE 26 Installation de l'antenne NFC



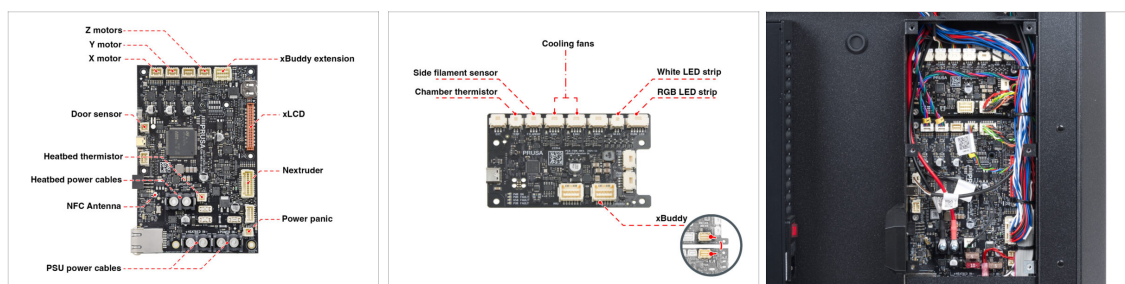
- ✦ Collez l'antenne NFC sur le côté intérieur de l'El-box-cover, à peu près comme indiqué sur l'image.
- ⓘ Le petit connecteur rond doit être positionné plus près du bord du capot.
- ✦ Connectez le câble à la carte en alignant les connecteurs et en appuyant légèrement jusqu'à ce que vous sentiez un clic, assurant une connexion sécurisée.
- ⚠ **Soyez prudent lors de la connexion du câble de l'antenne NFC. Un mauvais alignement ou une pression excessive peuvent provoquer des dommages irréversibles.**

ÉTAPE 27 Connexion de l'antenne NFC



- Localisez le petit connecteur rond étiqueté NFC sur le côté inférieur gauche de la carte xBuddy.
- Connectez le câble de l'antenne NFC à la carte en alignant les connecteurs et en appuyant légèrement jusqu'à ce que vous sentiez un clic.

ÉTAPE 28 Vérification du câblage



- Utilisez les images comme référence pour vérifier vos connexions électroniques.
- ⚠ Assurez-vous que tous les connecteurs sont entièrement insérés et que les câbles du bloc d'alimentation sont correctement serrés. **Sinon, l'imprimante risque d'être endommagée !**

ÉTAPE 29 Préparation du capot de l'électronique



- ◆ Passez deux vis M3x10 à travers le El-box-cover.

ÉTAPE 30 Installation du capot de l'électronique



- ◆ Assurez-vous que les trous filetés situés au bas du boîtier de la xBuddy ne sont pas obstrués par des câbles.
 - ◆ Si tel est le cas, repositionnez les câbles pour permettre un accès libre.
 - ◆ Alignez le capot avec l'ouverture du boîtier de la xBuddy et fixez-le en place en serrant les vis.
 - ◆ Faites passer le câble NFC à travers l'espace entre le connecteur Ethernet et les câbles d'alimentation du bloc d'alimentation.
- ⚠ **Évitez de le faire passer au-dessus du connecteur Ethernet ou des câbles d'alimentation.** Le câble peut être endommagé lors de la fermeture du boîtier de la xBuddy.

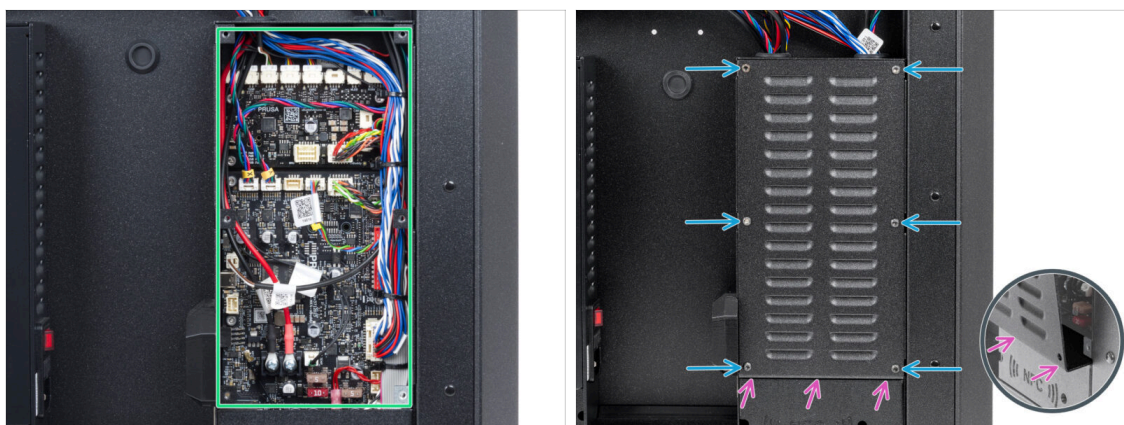
ÉTAPE 31 Capot de la xBuddy : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- 🟡 Capot arrière en tôle (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 2/3
- 🟠 Capot de la xBuddy (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 3/3
- 🟢 Vis M3x4rT (8x)

ÉTAPE 32 Installation du capot de la xBuddy



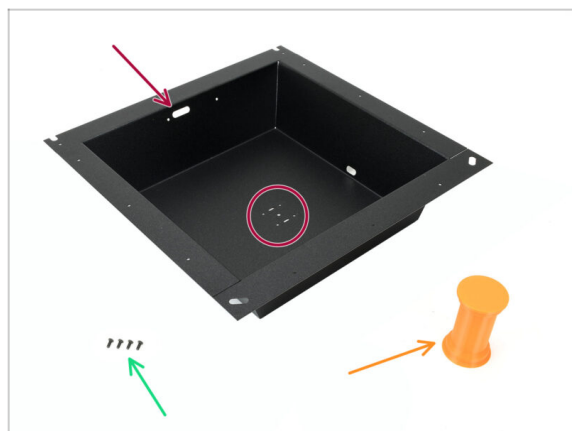
- 🟢 Agencez les câbles à l'intérieur du boîtier de la xBuddy comme indiqué sur l'image.
- 🟡 Couvrez soigneusement le boîtier de la xBuddy en faisant d'abord glisser la partie pliée du capot dans le boîtier.
- ⚠ **Évitez de pincer les câbles. Vérifiez à nouveau la position du câble de l'antenne NFC.**
- 🟢 Fixez le capot du boîtier de la xBuddy à l'aide des six vis M3x4rT.

ÉTAPE 33 Installation du capot arrière



- Alignez le capot arrière en tôle de manière à ce que les câbles puissent passer à travers le "plateau".
- Placez le capot arrière en tôle dans le renforcement. Poussez-le vers l'imprimante, puis déplacez-le vers le haut pour l'engager.
- Il y a quatre languettes qui doivent s'engager dans le châssis de l'imprimante.
- Fixez le capot arrière en place à l'aide de deux vis M3x4rT provenant de l'intérieur de l'imprimante.

ÉTAPE 34 Côté droit : préparation des pièces



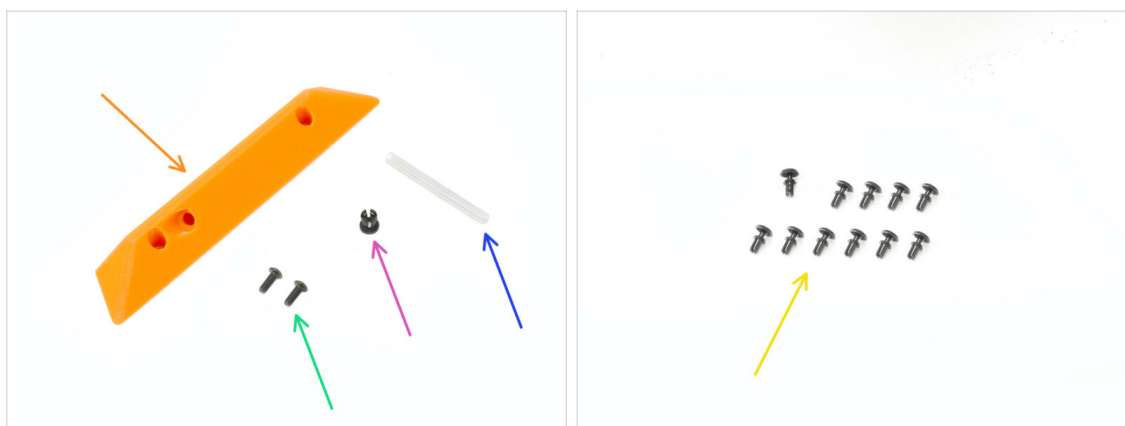
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Tôle du côté droit (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 2/3*
- ⚠ Le bon **côté droit** de la pièce peut être facilement identifié par les ouvertures de vis au milieu.
- Vis M3x8rT (4x)
- Support de bobine (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*

ÉTAPE 35 Installation du support de bobine



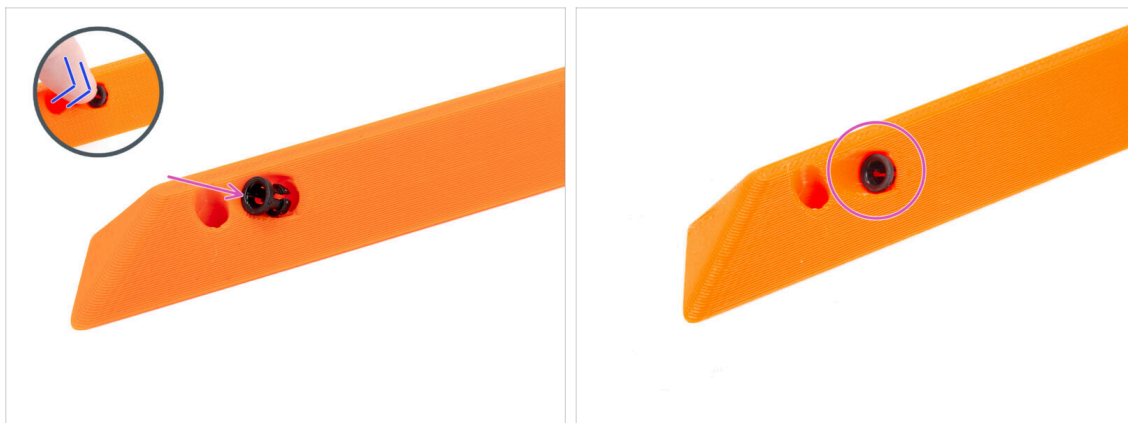
- Prenez le support de bobine et notez la lèvre excentrique qui dépasse dans une direction. Assurez-vous que **cette lèvre est tournée vers le haut** une fois installé.
- Placez le support de bobine au milieu de la tôle. La lèvre doit être orientée vers les trois ouvertures situées sur le dessus.
- Tout en maintenant le support en position, fixez-le à l'aide de quatre vis M3x8rT.

ÉTAPE 36 Poignée droite : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Poignée latérale (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées
 - Vis M3x8rT (2x)
 - Collet (1x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie
 - Tube PTFE 4 x 2,5 x 45 mm (1x) qui se trouve dans le paquet des Pièces du CoreXY + du Jeu de charnières (avec les pièces de charnière)
 - Rivets en nylon (11x)

ÉTAPE 37 Installation du collet



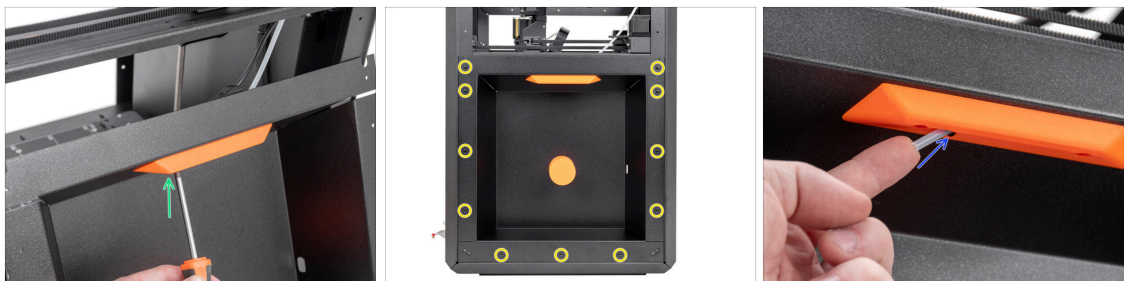
- ✎ Insérez le collet dans la poignée.
- ✎ Poussez-le à fond.

ÉTAPE 38 Montage de la poignée



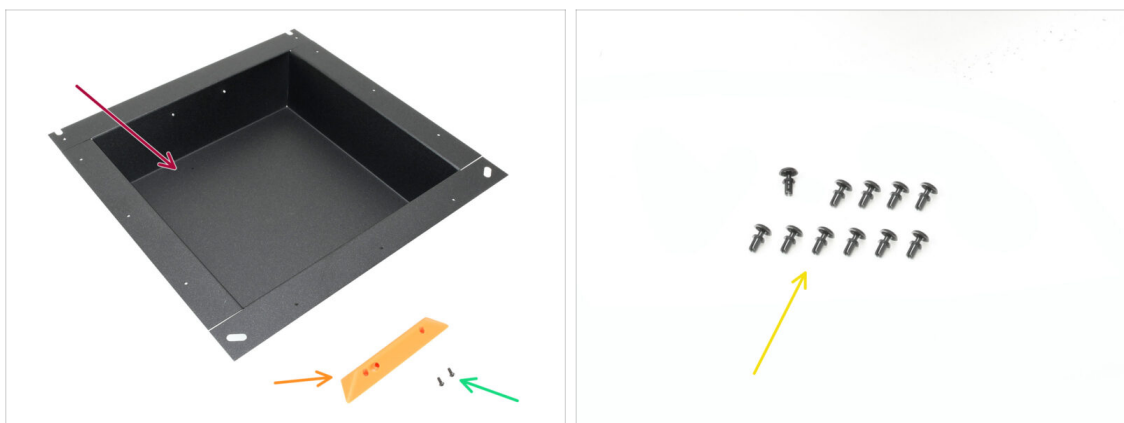
- ✎ Placez l'assemblage de tôles latérales droites sur le côté droit de l'imprimante. Assurez-vous que les découpes en forme de U sont orientées vers le haut.
- ✎ Fixez la poignée droite sur la tôle droite.
- ✎ Poussez une vis M3x8rT à travers le trou arrière de la poignée et la tôle.
- ✎ Fixez l'assemblage du capteur de filament latéral sur la vis.
- ⚠ **Ne tirez pas sur l'assemblage du capteur latéral trop loin ; rapprochez le plus possible la tôle du côté droit.**
- ✎ Serrez légèrement la vis - l'écrou doit rester libre de bouger.
- ✎ Alignez le capteur de filament latéral avec le trou de vis avant de la tôle et de la poignée.

ÉTAPE 39 Fixation du côté droit



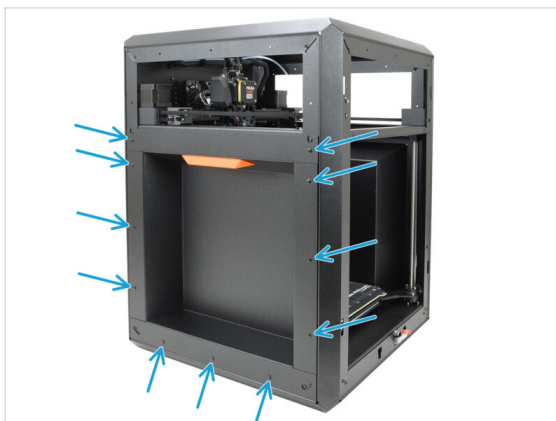
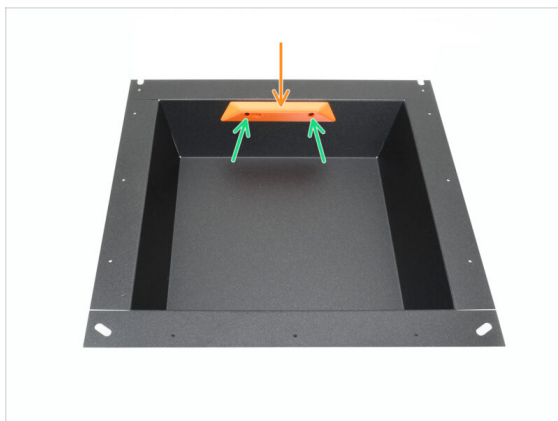
- À l'aide de la deuxième vis M3x8rT, fixez la poignée droite et le capteur de filament latéral à la tôle de droite.
- Fixez la tôle latérale à l'imprimante à l'aide des 11 rivets en nylon.
- Insérez le tube court en PTFE 4 x 2,5 x 45 dans le collet. Poussez-le à fond.
- ❗ Une partie du tube PTFE restera en saillie par rapport à la poignée.

ÉTAPE 40 Côté gauche : préparation des pièces



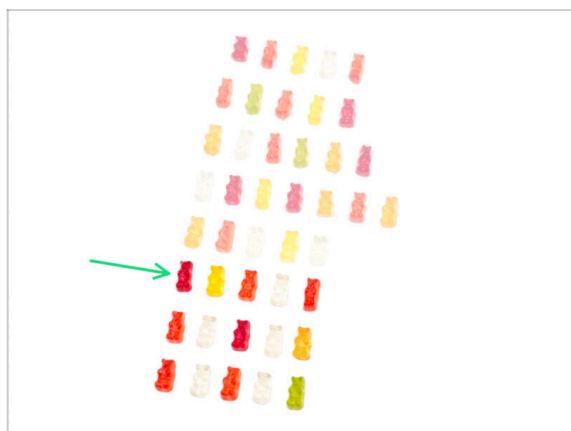
- ⬛ **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Tôle latérale gauche (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 2/3*
- Poignée latérale (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
- Vis M3x5rT (2x)
- Rivet en nylon (11x)

ÉTAPE 41 Installation du côté gauche



- 🟠 Alignez la poignée avec les ouvertures filetées dans la tôle.
- 🟢 Fixez la poignée à l'aide des deux vis M3x5rT.
- 🟢 Fixez la tôle latérale à l'imprimante à l'aide de 11 rivets en nylon.

ÉTAPE 42 C'est l'heure des Haribo



- ⬛ Bravo, faites le plein d'énergie pour le prochain défi !
- 🟢 Mangez la sixième rangée.
- ⬛ Si proche ! Mais **ne touchez pas à ces derniers bonbons !**

ÉTAPE 43 Fini

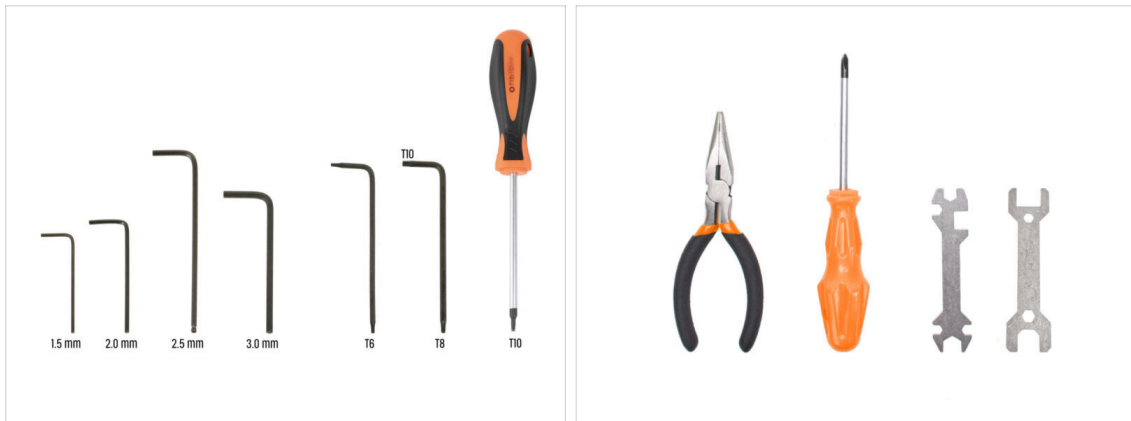


- Félicitations ! Vous avez assemblé avec succès l'ensemble du corps.
- Passons au chapitre suivant.

8. Garniture, Porte & xLCD



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✖ Pour les étapes suivantes, préparez :

- ✖ Clé Allen de 2,5 mm
- ✖ Clé Torx T10
- ✖ Pince à bec fin

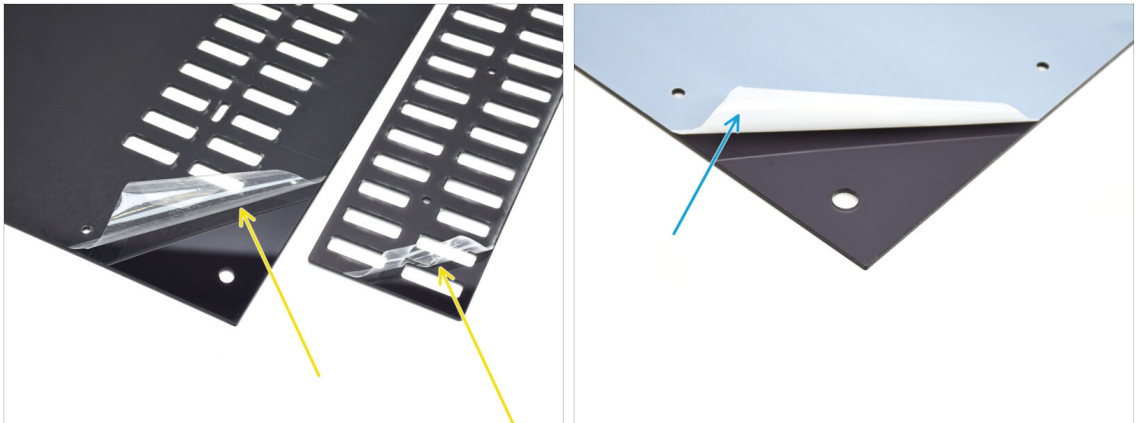
ÉTAPE 2 Capot supérieur : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, préparez :

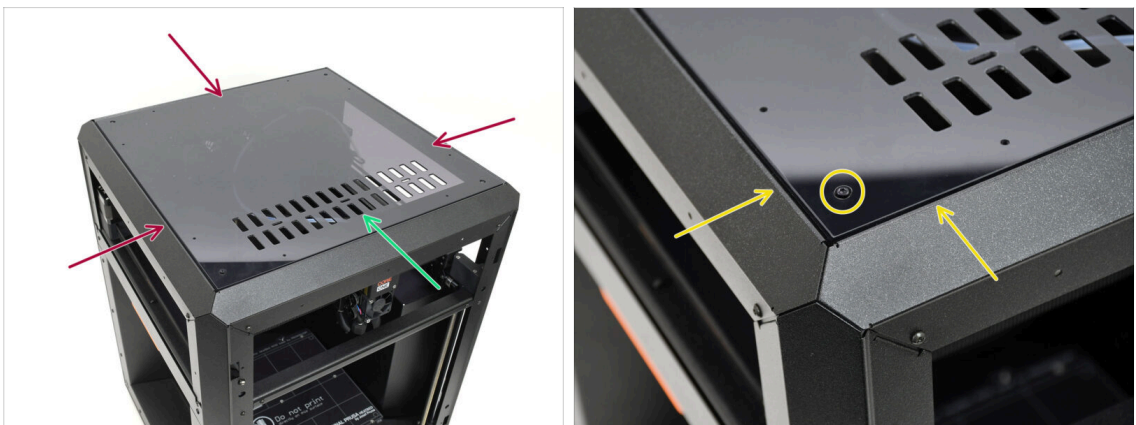
- ✖ Capot supérieur (1x) *qui se trouve dans le paquet des Plexi*
- ✖ Couvercle d'aération (1x) *qui se trouve dans le paquet des Plexi*
- ✖ Écrou M3nN (3x)
- ✖ Insert isolant (3x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- ⓘ Cette pièce peut être disponible en gris ou en noir. Cependant, la forme est identique et cela n'affecte pas la procédure.
- ✖ Vis M3x10rT (3x)
- ✖ Rivet nylon (4x)

ÉTAPE 3 Retrait du film



- 🟡 Tout d'abord, retirez le film de protection des deux feuilles de plastique.
- 🟢 Retournez les pièces et retirez le film protecteur des autres côtés.

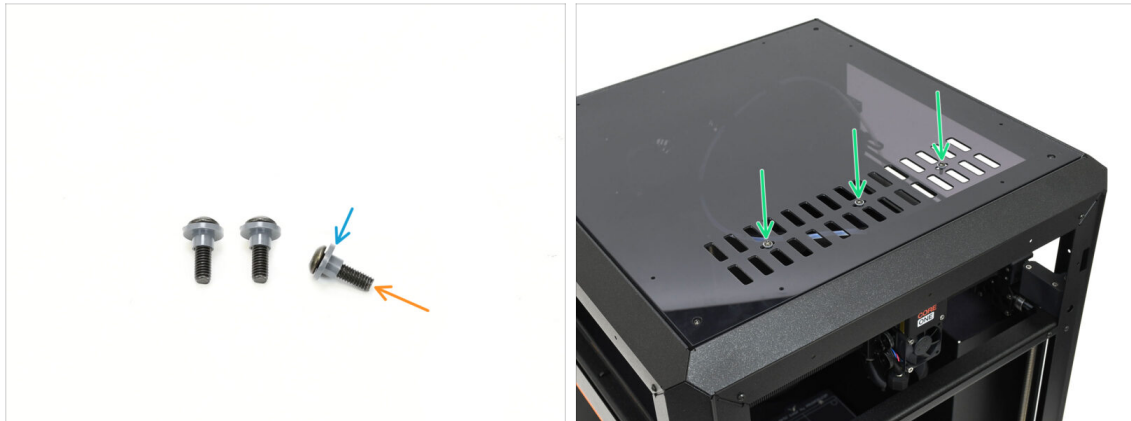
ÉTAPE 4 Test de montage du capot supérieur



- 🔴 Posez le capot supérieur sur l'imprimante.
- 🟢 La partie avec les ouvertures d'aération doit être orientée vers l'avant de l'imprimante.
- 🟡 S'il est correctement orienté, le capot s'alignera avec l'évidement et les têtes de boulons dans les coins s'inséreront dans les découpes.
- 📘 Si les ouvertures des boulons ne s'alignent pas, retournez le capot.

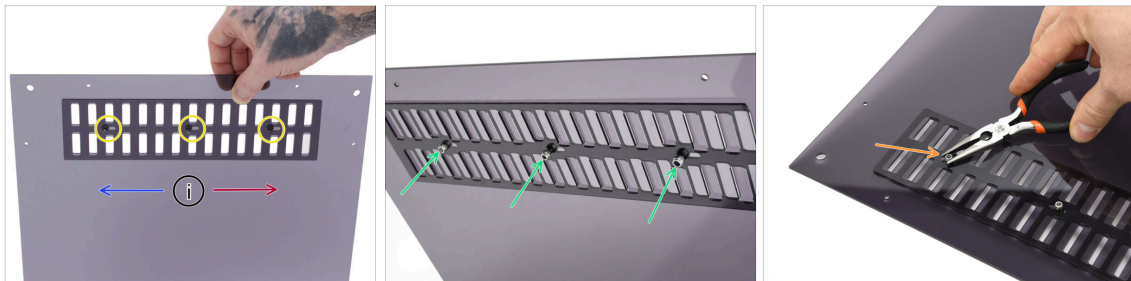
Alerte spoiler : le capot n'est pas symétrique !

ÉTAPE 5 Assemblage du capot supérieur I.



- 🟠 Passez les trois vis M3x10rT à travers les inserts isolants.
- 🟢 Assurez-vous que la partie à bride de l'insert est orientée vers la tête de vis.
- 🟢 Insérez les vis avec les inserts à travers les trois ouvertures dans l'évent.

ÉTAPE 6 Assemblage du capot supérieur II.



- 🟡 Align the vent cover.
- 📌 Note that the vent cover is not symmetrical; ensure that it is positioned as shown in the photos.
 - 🟢 Sliding the vent cover to the left will open it.
 - 🟠 Sliding the vent cover to the right will close it.
- 🟢 Serrez à la main les trois écrous M3nN sur les boulons pour fixer le capot en place.
- 🟠 Serrez la vis tout en maintenant l'écrou M3nN, jusqu'à ce qu'elle soit bien serrée. Ensuite, reculez d'un tour.
- ⚠️ **La vis doit être suffisamment serrée pour éliminer le jeu. Elle doit rester lâche, sinon le capot de ventilation ne s'ouvrira pas et ne se fermera pas correctement.**

ÉTAPE 7 Test de la ventilation



● Essayez de déplacer l'une des trois vis avec votre main.

❗ Les ouvertures d'aération doivent s'ouvrir et se fermer en douceur et sans effort.

⚠ Si le mouvement est difficile, desserrez la vis qui le restreint.

ÉTAPE 8 Installation du capot supérieur



● Alignez le capot avec le renforcement de l'imprimante, en vous assurant que l'évent pointe vers l'avant.

● Fixez le capot au cadre à l'aide de quatre rivets en nylon dans les ouvertures marquées.

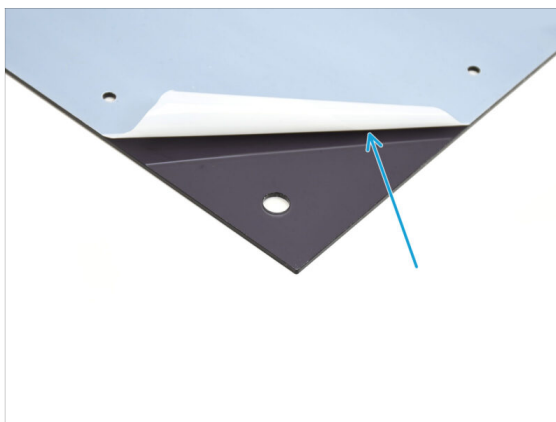
❗ Il y a huit ouvertures, mais quatre rivets devraient suffire.

ÉTAPE 9 Capots latéraux : préparation des pièces



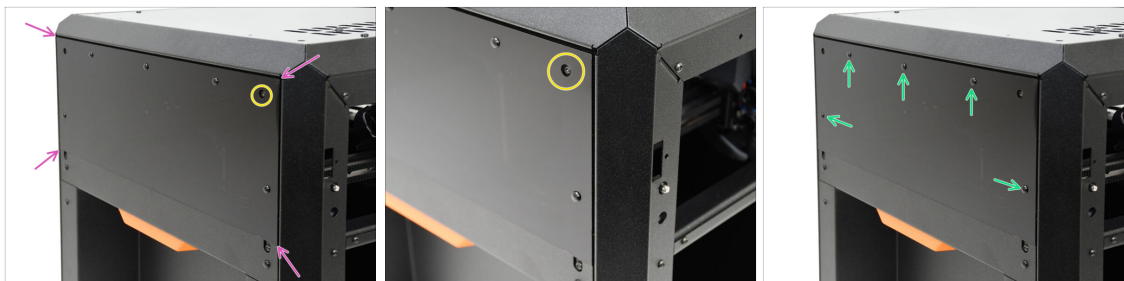
- Pour les étapes suivantes, préparez :
- Capot latéral (2x) qui se trouve dans le paquet des Plexi
- Rivet en nylon (10x)

ÉTAPE 10 Retrait du film



- Retirez le film protecteur des deux capots latéraux.
- Retirez le film protecteur des autres côtés des deux capots latéraux.

ÉTAPE 11 Recouvrement du côté gauche



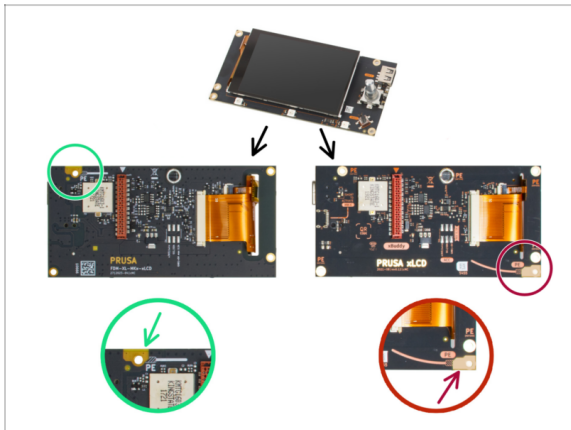
- Alignez le capot avec le renforcement sur le côté gauche de l'imprimante.
- Les vis saillantes de l'imprimante doivent s'aligner avec les ouvertures plus grandes du capot.
- Fixez le capot au cadre à l'aide de cinq rivets en nylon dans les ouvertures marquées.

ÉTAPE 12 Recouvrement du côté droit



- Alignez l'autre capot avec le renforcement situé sur le côté droit de l'imprimante.
- Fixez le capot au cadre à l'aide de cinq rivets en nylon dans les ouvertures marquées.

ÉTAPE 13 Informations sur la version de xLCD



- ◆ **Déterminez quelle version du xLCD vous possédez.** Elle est facilement reconnaissable à l'emplacement de la connexion de mise à la terre (PE/FE) à l'arrière du PCB :

 - ◆ **Version A** - le point de mise à la terre est situé sur le trou en haut à gauche.

📌 (numéros de version 26, 27 et **supérieure**)

 - ◆ Si vous disposez de cette version, passez à l'étape suivante.
 - ◆ **Version B** - La connexion de mise à la terre (PE / FE) se trouve en bas à droite.

 - ◆ Si vous possédez cette version, passez à **xLCD (B) : préparation des pièces (Partie 1.)**.

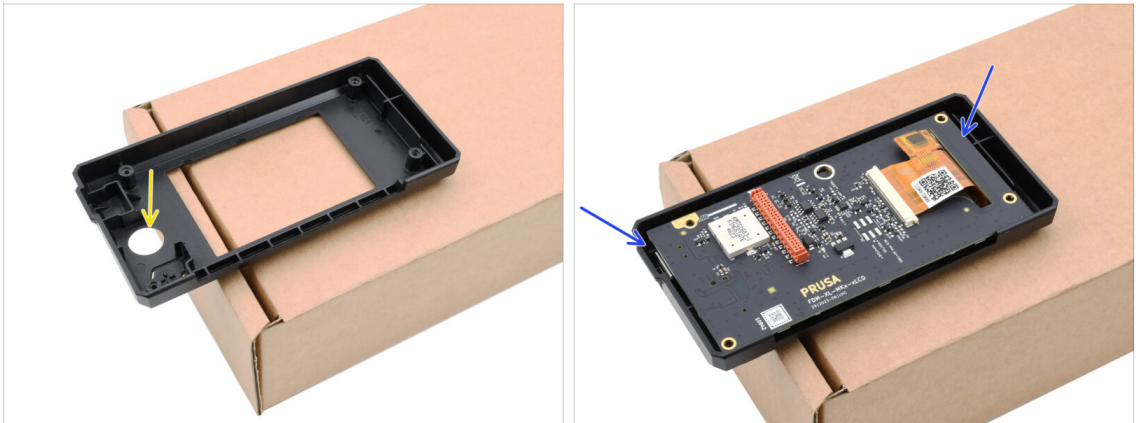
ÉTAPE 14 xLCD : préparation des pièces (A) : préparation des pièces (A)



- ◆ **Pour les étapes suivantes, préparez :**

 - ◆ xLCD (1x)
 - ◆ xLCD Front Cover (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
 - ◆ xLCD Display-mount (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
 - ◆ Bouton (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées*
 - ◆ Vis 3x8sT (4x)
 - ◆ Connecteur Faston (1x)

ÉTAPE 15 Assemblage du xLCD I. (A)



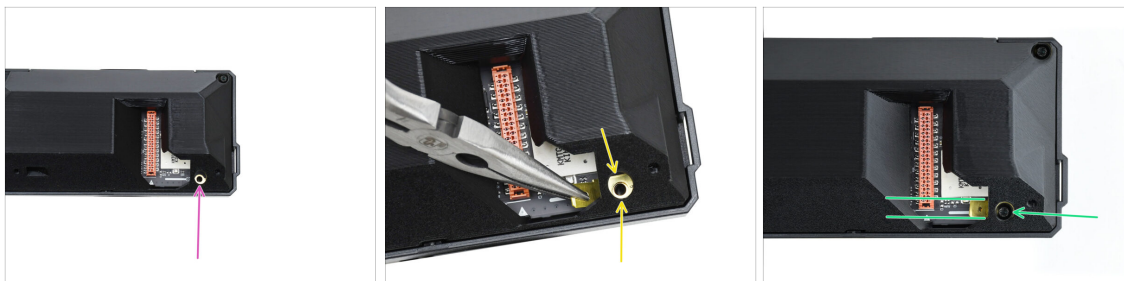
- 🟡 Nous vous recommandons de placer le capot avant face vers le bas sur le bord d'une boîte en carton ou sur un bureau pour créer de l'espace pour le bouton de l'encodeur.
- 🟢 Insérez le xLCD dans le capot avant.

ÉTAPE 16 Assemblage du xLCD II. (A)



- 🟡 Couvrez l'assemblage avec la pièce arrière.
- 🟢 Si vous avez une ancienne version du capot arrière imprimé, il doit s'accrocher au xLCD lui-même dans le coin. Avec la version actuelle, la partie arrière peut être simplement posée.
- 🟢 Fixez les pièces ensemble à l'aide de **SEULEMENT TROIS** vis 3x8sT dans les ouvertures marquées.
- ⚠️ **Résistez à vos envies - n'insérez pas encore de vis dans la quatrième ouverture à côté du connecteur du xLCD ! Laissez-la vide.**

ÉTAPE 17 Installation du connecteur Faston FE (A)



- Passons maintenant à la quatrième ouverture de vis - c'est là que nous allons fixer le connecteur Faston de mise à la terre.

⚠ Préparez-vous ! Ce ne sera pas facile, car le capot arrière gêne.

- À l'aide d'une pince à bec fin, manœuvrez soigneusement le connecteur Faston de mise à la terre sur l'ouverture de la vis, en vous assurant que les trous sont alignés.
- Fixez le connecteur en place à l'aide d'une vis 3x8sT, en vous assurant qu'il reste aligné comme indiqué.

⚠ Pour éviter d'endommager certains composants électroniques environnants, soyez prudent et assurez-vous que le connecteur ne tourne pas pendant que vous le serrez.

⚠ Passez à Installation du bouton LCD.

ÉTAPE 18 xLCD (B) : préparation des pièces (partie 1)



⚠ Les étapes suivantes s'appliquent à la version B du xLCD. Si vous avez la version A, passez à Installation du bouton du LCD.

- Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

- xLCD (1x) réutilisé de l'imprimante précédente

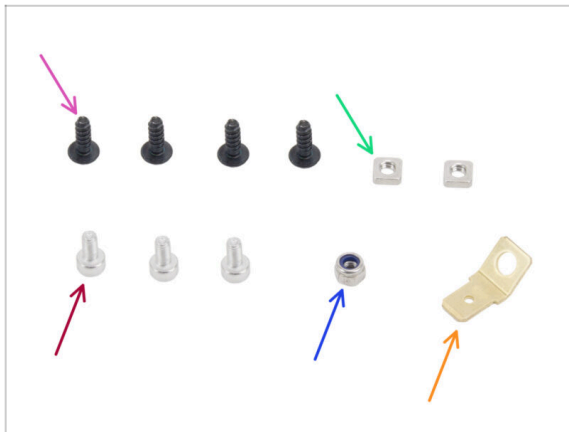
- xLCD-front-cover (1x)

i La version B du capot du xLCD est emballée séparément, à côté de la version A incluse.

- xLCD-display-mount (1x)

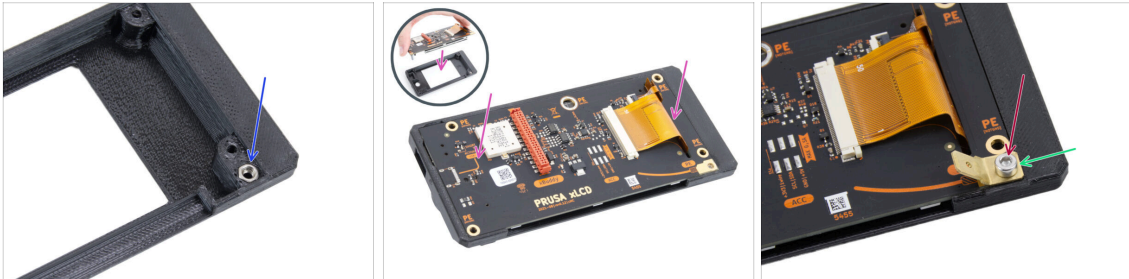
- xLCD-knob (1x) réutilisé de l'imprimante précédente

ÉTAPE 19 xLCD (B) : préparation des pièces (partie 2)



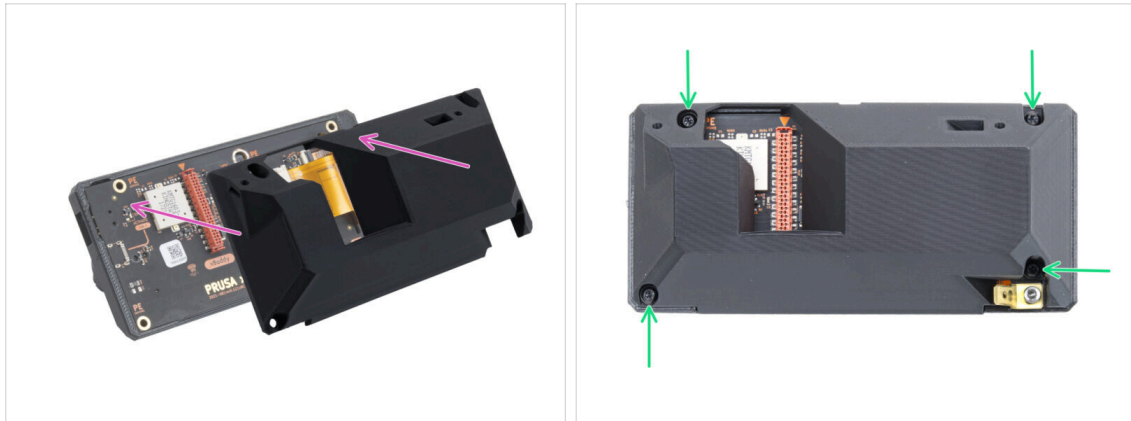
- ◆ Vis 3x8sT (4x)
- ◆ Écrou M3nS (2x)
- ◆ Vis M3x6 (3x)
- ◆ Écrou M3nN (1x)
- ◆ Connecteur Faston FE (1x) *que vous avez retiré de la MK4S précédemment*

ÉTAPE 20 Assemblage du capot avant du xLCD (B)



- ◆ Insérez l'écrou M3nN dans l'ouverture hexagonale de la pièce xLCD-front-cover.
- ⚠ Insérez l'écrou M3nN avec l'insert en nylon (anneau en plastique à l'intérieur de l'écrou) tourné vers l'intérieur en direction du capot.
- ◆ Placez le xLCD dans le xLCD-front-cover. Assurez-vous qu'il est parfaitement installé et aligné uniformément.
- ◆ Placez le connecteur Faston FE sur le **trou en bas à droite**.
- ◆ Fixez-le à l'aide de la vis M3x6.

ÉTAPE 21 Capotage du xLCD (B)



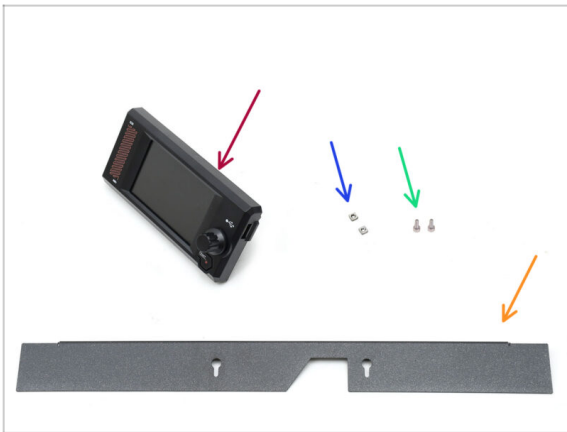
- ◆ Positionnez le xLCD-display-mount sur l'assemblage du xLCD. Alignez les trous du support avec les trous du xLCD.
- ◆ La connecteur du câble du LCD (rouge) sur la carte xLCD doit s'aligner avec la grande ouverture du xLCD-display-mount.
- ◆ Fixez le xLCD-display-mount à l'assemblage du xLCD à l'aide de quatre vis 3x8sT.

ÉTAPE 22 Installation du bouton LCD



- ◆ Il y a une partie plate sur l'arbre de l'encodeur. Faites tourner l'encodeur de manière à ce que la partie plate soit orientée vers le haut.
- ◆ Il y a une petite marque de moulage sur le bouton moulé par injection, qui peut servir de marque d'orientation.
- ◆ Fixez le bouton sur l'arbre, en vous assurant que la marque sur le bouton est orientée vers le haut.

ÉTAPE 23 Bordure du xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces



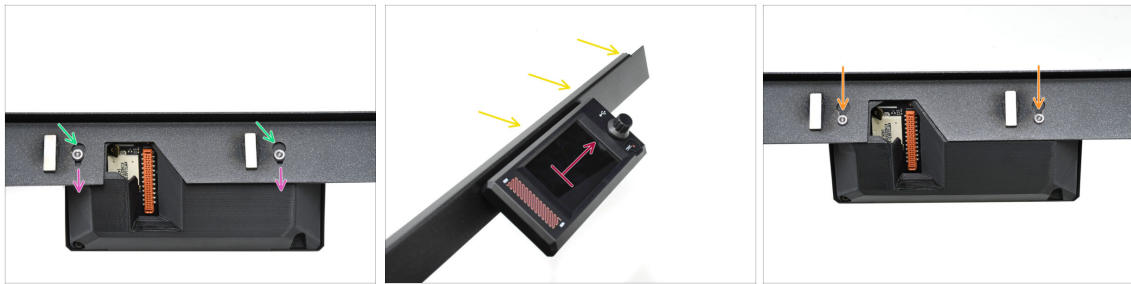
- **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- xLCD (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique*
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x6 (2x)
- Bordure (1x) *qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 2/3*

ÉTAPE 24 Montage du xLCD I.



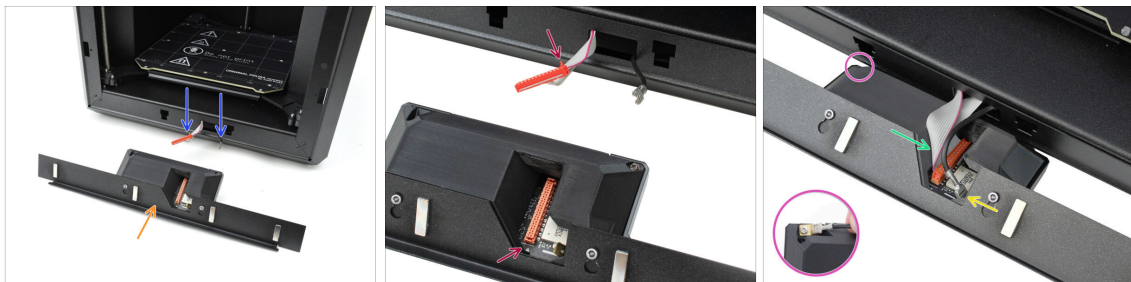
- Insérez les deux écrous M3nS dans les ouvertures dédiées à l'arrière de l'assemblage du xLCD,
- Enfoncez les écrous à fond jusqu'à ce que les filetages soient alignés avec les ouvertures des vis.
- Fixez deux vis M3x6 dans les ouvertures. Ne les vissez pas complètement.
- Laissez un espace sous les têtes de vis.

ÉTAPE 25 Montage du xLCD II.



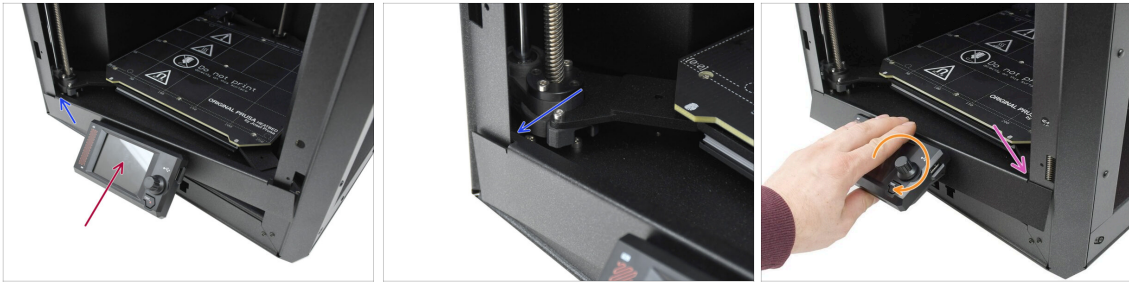
- Connectez l'assemblage du xLCD sur la bordure.
- Insérez les têtes de vis dans les ouvertures en trou de serrure.
- Faites glisser l'assemblage du xLCD de manière à ce que les têtes de vis s'engagent dans les parties les plus étroites des trous de serrure.
- Si l'assemblage est correct, l'écran LCD doit être orienté vers le haut...
- ...Alors que la lèvre courbée de la bordure est sur le dessus.
- Enfoncez les vis jusqu'au fond de la partie étroite du trou de serrure des deux côtés. Ensuite, serrez les vis.

ÉTAPE 26 Installation de l'assemblage du xLCD



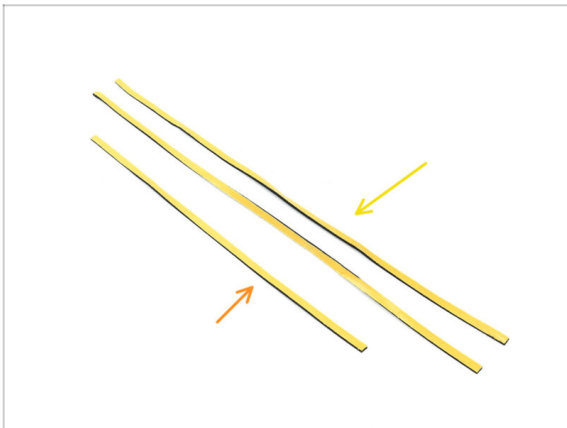
- Placez l'assemblage du xLCD devant l'imprimante, comme illustré.
- Retirez les câbles appropriés de l'avant de l'imprimante pour faciliter leur connexion.
- Il y a une petite languette rouge sur le connecteur principal. Cette languette doit être orientée vers le symbole du triangle sur le PCB.
- Connectez le connecteur principal au xLCD.
- Connectez le connecteur faston de mise à la terre.
- Sur la **version B du xLCD** : Le connecteur Faston FE est situé sur le côté gauche de l'assemblage du xLCD.

ÉTAPE 27 Fixation de l'assemblage du xLCD



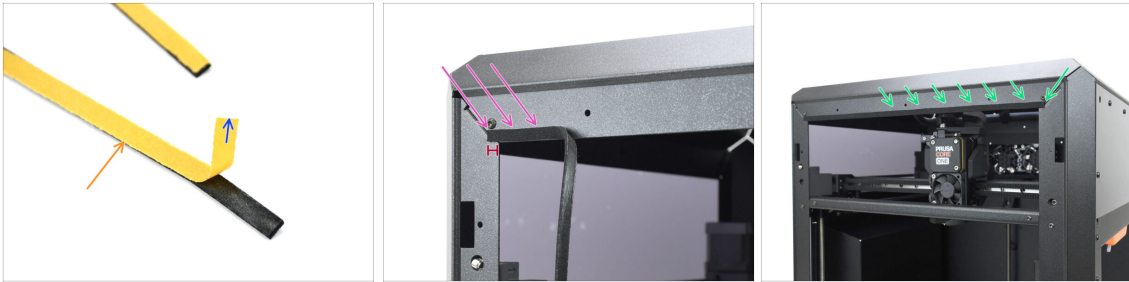
- ◆ Soulevez délicatement l'assemblage du xLCD en position haute.
 - ⚠ **Procédez avec précaution pour vous assurer qu'aucun câble ne soit pincé ou déconnecté.**
- ◆ Accrochez la petite languette sur le côté gauche du cadre derrière le profilé vertical gauche de l'imprimante.
- ◆ Soulevez doucement la partie inférieure de l'assemblage du xLCD pour permettre un engagement plus facile des languettes et une marge de manœuvre supplémentaire.
- ◆ Accrochez la languette du côté droit dans le profilé droit de l'imprimante.

ÉTAPE 28 Joint de la porte : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, préparez :**
 - ◆ Joint de porte latéral, le plus long (2x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
 - ◆ Joint de porte supérieur, le plus court (1x) *qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie*
- i La couleur de la couche protectrice peut varier.

ÉTAPE 29 Fixation du joint supérieur



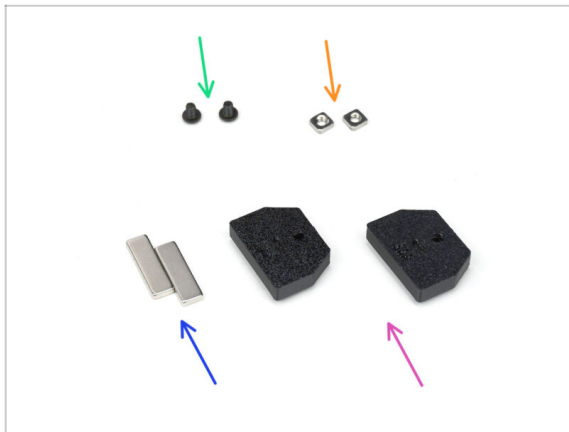
- Prenez le joint **LE PLUS COURT**.
- Décollez le début du film protecteur. Il n'est pas encore nécessaire de le retirer complètement.
- ① Il n'est pas encore nécessaire de le retirer complètement. Pour une installation plus facile, vous pouvez le décoller au fur et à mesure.
- Commencez à appliquer le joint le long du bord supérieur du cadre de l'imprimante.
- Commencez à décaler le coin d'une distance égale à la largeur du joint.
- Appliquez le joint le long du bord supérieur, en laissant l'extrémité décalée par rapport au coin, comme de l'autre côté.

ÉTAPE 30 Fixation des joints latéraux



- Appliquez le joint de porte le plus long, en commençant par l'extrémité du joint sur le dessus.
- Travaillez de haut en bas.
- ① À l'aide d'une pince à bec fin, coupez l'excédent.
- En utilisant la même technique, appliquez le joint long restant le long du bord gauche du cadre de l'imprimante.

ÉTAPE 31 Supports d'aimant : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, préparez :

🟢 Vis M3x4rT (2x)

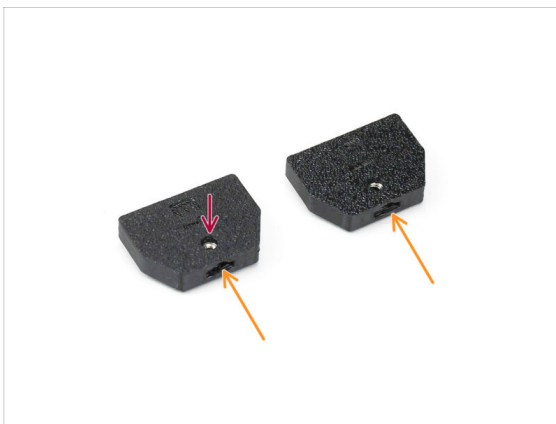
🟠 Écrou M3nS (2x)

🟡 Aimant 2x6x20 (2x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie

⚠ **Gardez les aimants à une distance suffisante. Ils peuvent se briser l'un l'autre !**

🟣 Support d'aimant (2x) qui se trouve dans le paquet des pièces imprimées

ÉTAPE 32 Assemblage des supports d'aimant



🟠 Insérez les écrous M3nS dans les ouvertures correspondantes des supports magnétiques.

🔴 Enfoncez les écrous à fond, jusqu'à ce que le filetage s'aligne avec l'ouverture de la vis.

🟡 Insérez les aimants dans les poches correspondantes des supports. Poussez-les à fond.

📄 L'orientation des aimants n'a pas d'importance.

ÉTAPE 33 Installation des supports d'aimant



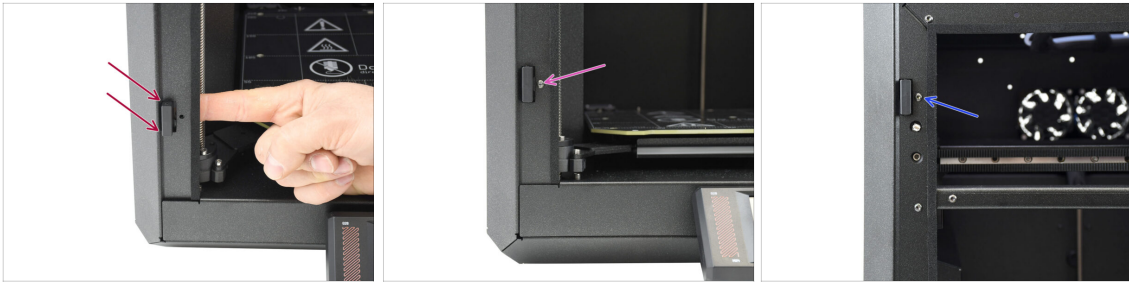
- ◆ Depuis l'intérieur de l'imprimante, insérez l'assemblage du support d'aimant dans l'ouverture inférieure correspondante du profilé métallique côté droit.
- ⚠ **Assurez-vous que la poche rectangulaire saillante s'insère dans la découpe.**
- ◆ Fixez l'assemblage en place à l'aide de la vis M3x4rT.
- ◆ En utilisant la même technique, installez l'autre support d'aimant dans l'ouverture supérieure sur le côté droit.

ÉTAPE 34 Charnières : préparation des pièces



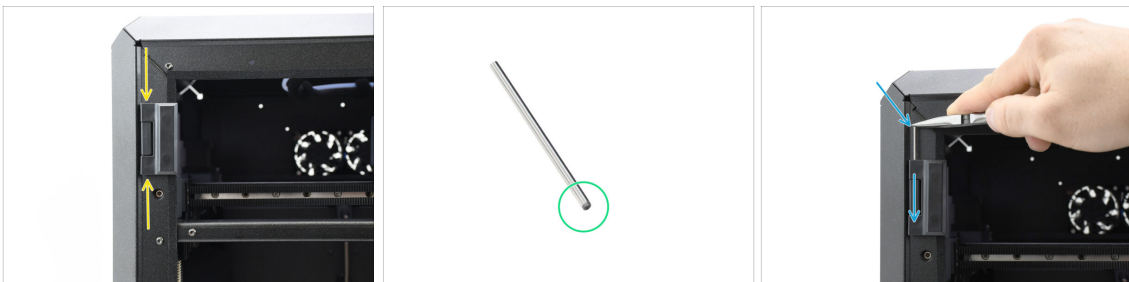
- ◆ **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- ◆ Door-hinge-in (2x) qui se trouve dans le paquet des Pièces du CoreXY + du Jeu de charnières
- ◆ Door-hinge-out (2x) qui se trouve dans le paquet des Pièces du CoreXY + du Jeu de charnières
- ◆ Axe de charnière 2 x 40 mm (2x) qui se trouve dans le paquet Électronique & Visserie
- ◆ Vis M3x5rT (2x)

ÉTAPE 35 Installation des pièces door-hinge-in



- ◆ Depuis l'intérieur de l'imprimante, insérez la door-hinge-in dans l'ouverture rectangulaire inférieure du profilé latéral gauche. La partie saillante doit passer vers l'avant.
- ◆ Fixez la door-hinge-in en place à l'aide de la vis M3x5rT.
- ◆ En utilisant la même technique, installez l'autre charnière de porte dans l'ouverture du dessus.

ÉTAPE 36 Installation de la door-hinge-out I.



- ◆ Alignez la door-hinge-out avec la door-hinge-in.
- ◆ L'extrémité chanfreinée de l'axe de charnière doit être insérée en premier pour faciliter l'assemblage.
- ◆ Insérez l'axe par le haut de la door-hinge-out, en le guidant à travers la door-hinge-in jusqu'à ce qu'il soit complètement inséré.
- i Utilisez la pointe d'une pince à bec fin pour enfoncer la goupille en toute sécurité.

ÉTAPE 37 Installation de la door-hinge-out II.

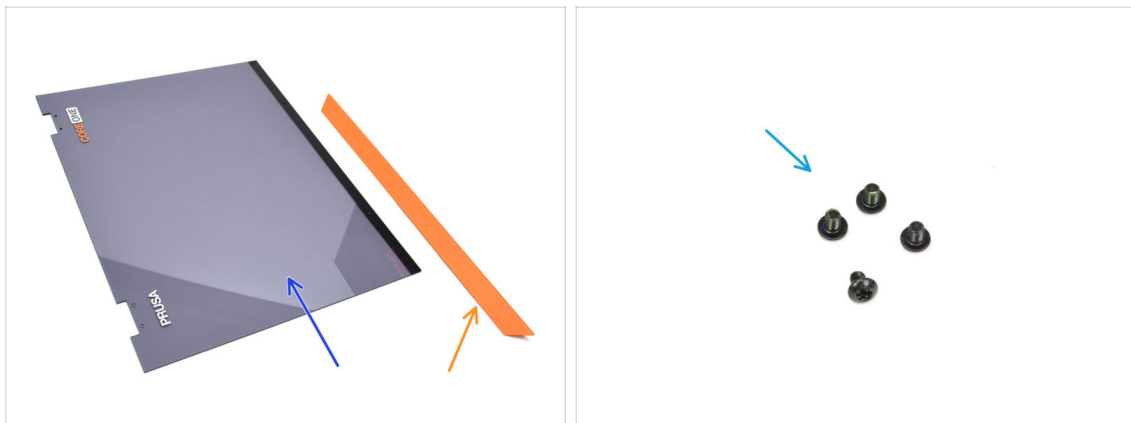


- En utilisant la même technique, installez la door-hinge-out inférieure pour terminer l'assemblage de la charnière.
- Regardez dans les rainures des pièces door-hinge-out et vérifiez que les broches sont complètement insérées.

Aucune partie de l'axe ne doit être visible au-dessus de la surface inférieure de la rainure.

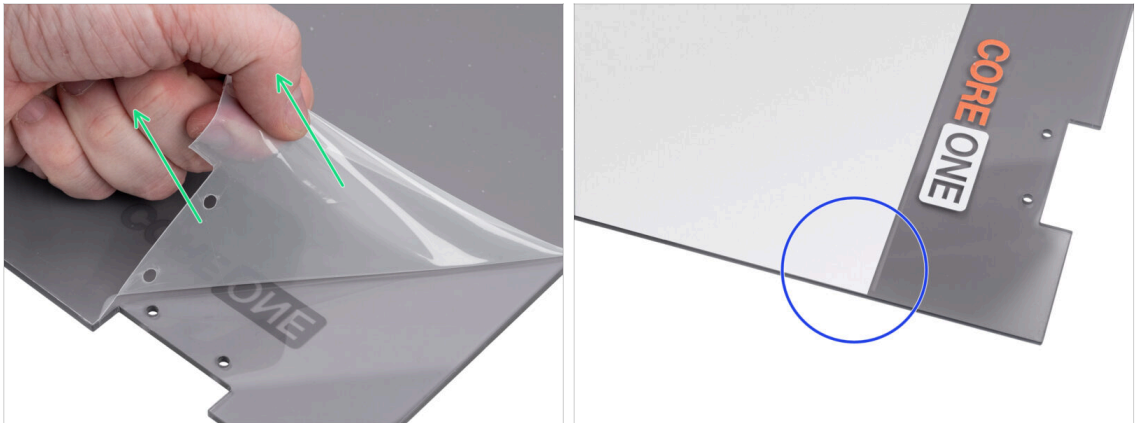
- Ouvrez les deux charnières.

ÉTAPE 38 Panneau de la porte : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Porte (1x) qui se trouve dans le paquet des Plexi
- Poignée de porte (1x) qui se trouve dans le paquet des pièces métalliques 2/3
- Vis M3x5rT (4x)

ÉTAPE 39 Panneau de porte : retrait du film protecteur



- **Le panneau de porte est doté d'un film protecteur des deux côtés.** L'un couvre toute la surface, l'autre seulement la zone centrale.
- Décollez le film qui recouvre toute la porte ; il est légèrement transparent.
- Vous pouvez retirer le film protecteur central (blanc) maintenant ou après le montage du panneau pour protéger la surface lors de la manipulation.
- ❗ Ce film protecteur ne gêne pas l'installation des charnières ou de la poignée.

ÉTAPE 40 Installation du panneau de porte



- **Alignez la porte avec les charnières.** Les découpes de la porte doivent s'insérer dans les rainures situées en haut et en bas des vantaux.
- Assurez-vous que la porte est orientée de manière à ce que les symboles sur la porte soient dirigés vers l'extérieur.
- Faites glisser la porte jusqu'au bout dans les deux charnières.
- Fixez la porte aux charnières à l'aide de quatre vis M3x5rT. Commencez par celle du haut. Ensuite, faites celle du bas.

ÉTAPE 41 Assemblage de la poignée de porte



- Passons maintenant à la poignée. Retirez le film protecteur des deux bandes adhésives à l'intérieur.
- La partie avec la bande adhésive sera collée à l'arrière de la porte. Mais ne fixez pas encore la poignée !

⚠ Attendez l'étape à venir ! Nous devons d'abord aligner la poignée !

ÉTAPE 42 Fixation de la poignée de porte



- Alignez la poignée de manière à ce que la partie avant chanfreinée soit à plat sur la porte. Le haut de la poignée doit être au ras de la porte.
- Tout en poussant la poignée contre la porte pour la maintenir alignée, faites-la tourner lentement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les bandes adhésives se collent à la porte.
- Poussez fermement la porte et la poignée ensemble dans les zones de bande adhésive pour assurer une fixation sûre.

ÉTAPE 43 C'est l'heure des Haribo



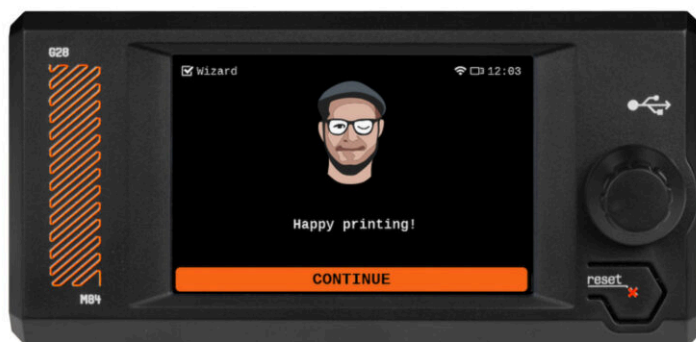
- Un travail acharné mérite de résultats sucrés !
- Mangez la septième rangée.
- ⚠ Mais ne mangez pas encore le reste.

ÉTAPE 44 Fini



- Félicitations ! Vous avez assemblé avec succès la porte et le xLCD.
- Passons au dernier chapitre.

9. Calibration & Première mise en route



ÉTAPE 1 Tension de la courroie



i Ce chapitre vous guidera dans la calibration et la préparation de l'imprimante pour son premier fonctionnement. Commencez par tendre les courroies :

🟡 La vis de gauche permet de régler la courroie supérieure.

🟣 La vis de droite permet de régler la courroie inférieure.

⬛ Vérifiez que les vis M3x30 des tendeurs de courroie ont bien été lubrifiées lors du montage.

⚠ **ATTENTION : Une procédure incorrecte peut endommager les pièces en plastique ou bloquer les vis. Avant de régler la tension de la courroie, veuillez lire l'article dédié :**

⬛ Réglage de la tension de la courroie (CORE One)

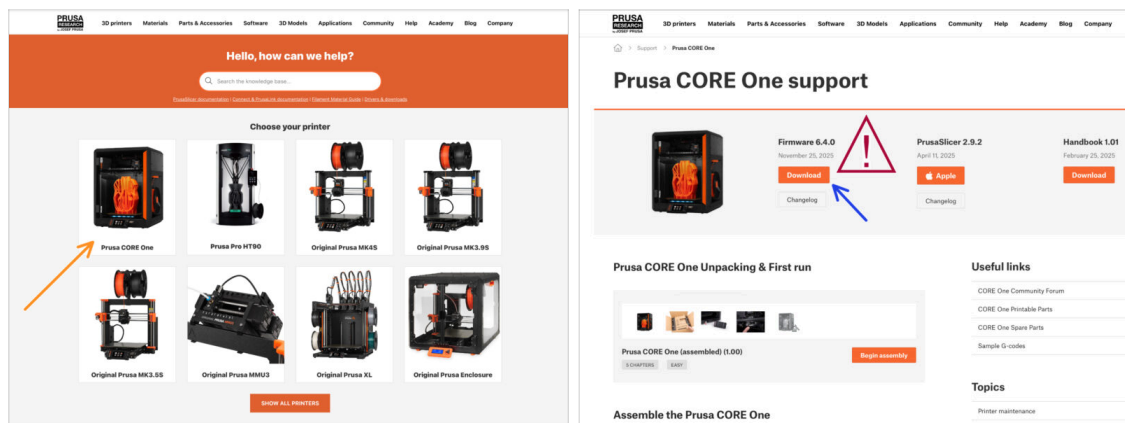
📌 Idler-lever-a (1x) qui se trouve dans le sachet d'assemblage du Nextruder situé à l'intérieur de la boîte de l'électronique.

ÉTAPE 2 Fixation de la plaque d'impression



- ⚠ **Assurez-vous qu'il n'y a rien sur le plateau chauffant.** Le plateau chauffant doit être propre. Toute saleté peut endommager la surface du plateau chauffant et de la plaque d'impression.
- 🟡 **Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les plots de verrouillage situées à l'arrière du plateau chauffant.** Tenez la plaque par les deux coins avant et posez-la lentement sur le plateau chauffant - **attention à vos doigts !**
 - ⬛ Gardez la plaque d'impression propre pour des performances optimales.
 - ⬛ La cause n°1 du détachement des impressions de la surface d'impression est une plaque d'impression grasse. Utilisez de l'IPA (alcool isopropylique) pour la dégraisser si vous avez déjà touché sa surface.

ÉTAPE 3 Téléchargement du firmware



- ❗ Nous devons mettre à jour le firmware.
- ⚠ La CORE One nécessite **une version de firmware 6.4.0 ou plus récente**. Assurez-vous que votre firmware est compatible avant de continuer !
- 🟡 Pour télécharger le dernier firmware, rendez-vous sur la **page de support de la CORE One** sur help.prusa3d.com.
- 🟢 Téléchargez le dernier fichier du firmware (.bbf). Enregistrez le fichier sur une clé USB.

ÉTAPE 4 Mise sous tension & Mise à jour du firmware



- 🟡 Insérez la clé USB dans l'imprimante.
- 🟡 Connectez le câble d'alimentation et branchez l'imprimante sur une prise murale.
- 🟢 Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- ❗ L'imprimante va maintenant détecter le nouveau fichier du firmware sur la clé USB.
- 🟢 Sélectionnez **FLASHER** pour mettre à niveau vers le dernier firmware.

ÉTAPE 5 Configuration de l'imprimante : Introduction



- 🟡 L'imprimante affiche à l'écran une invite pour sélectionner votre langue. Utilisez le bouton de commande ou l'écran tactile pour définir votre préférence.
- 🟣 Après avoir sélectionné votre langue, l'imprimante affichera l'écran de bienvenue. Cliquez sur **OK** pour continuer le processus de configuration.
- 🟢 L'écran suivant vous invitera à sélectionner votre modèle d'imprimante, **COREONE**. Cliquez sur **Terminé** pour continuer.

ÉTAPE 6 Configuration de l'imprimante : Configuration du réseau



- ⬛ L'écran de configuration du réseau vous demandera de vous connecter à un réseau Wi-Fi à l'aide de notre application mobile officielle Prusa.
- 📁 Apprenez-en plus sur prusa.io/app.
- 🟢 Si vous sélectionnez **Non**, l'imprimante affichera d'autres moyens de se connecter au Wi-Fi. Cette étape est facultative et peut être déroulée ultérieurement.
- 📁 Vous pouvez ignorer cet écran et configurer la connexion réseau ultérieurement.

ÉTAPE 7 Assistant : Introduction



- i** L'imprimante vous demandera d'exécuter des selftests et des calibrations pour tous les composants importants. L'ensemble du processus prend quelques minutes, certaines parties nécessitant une interaction directe de l'utilisateur.
- Cliquez sur **OUI** pour commencer le selftest et suivez les instructions à l'écran.
- ⚠** Pendant le selftest, **maintenez la porte fermée** temps que vous n'êtes pas invité à l'ouvrir. L'ouverture de la porte interrompra le processus.
- Il y a des pièces **CHAUDES** et mobiles à l'intérieur pendant le selftest.
- L'imprimante commencera par tester tous les ventilateurs. **Attention - cela peut devenir assez bruyant pendant un certain temps !**

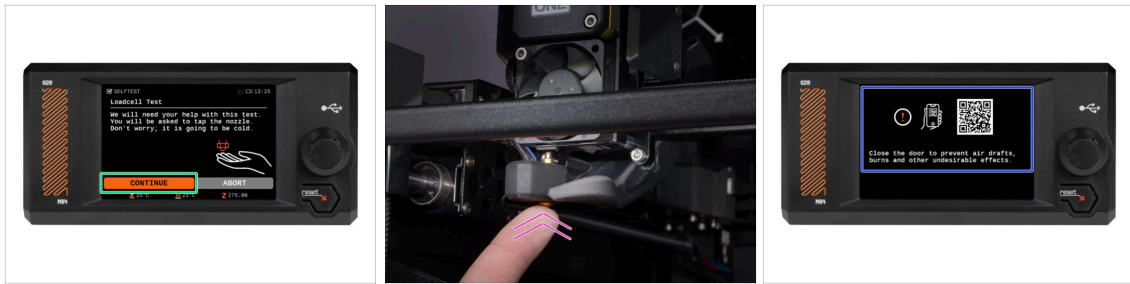
ÉTAPE 8 Assistant : Calibration du capteur de porte : Calibration du capteur de porte



- La première partie qui nécessite votre interaction est la calibration du capteur de porte. Pour commencer, appuyez sur **Calibrer** et suivez les instructions à l'écran.
- Vous serez invité à serrer progressivement la vis de tension du capteur à partir de sa position lâche par défaut - généralement par demi-tours, éventuellement plusieurs fois pendant la calibration.

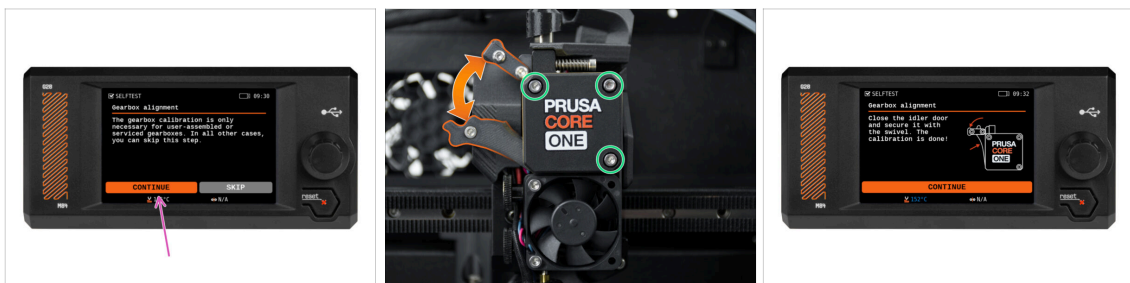
 - Après chaque réglage, observez l'interrupteur du capteur de porte sortir du trou du profilé avant.
- Répétez la procédure jusqu'à ce que le capteur de porte soit correctement réglé - c'est-à-dire qu'il commute à une distance équivalente à l'épaisseur d'une main. Puis cliquez sur **Continuer**.
- i** Une fois le capteur correctement calibré, vous devriez entendre un clic audible provenant de la zone du capteur de porte lors de l'ouverture et de la fermeture de la porte.

ÉTAPE 9 Assistant : Test du capteur de force



- L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le capteur de force. Au cours de cette procédure, les **pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées** pour que vous puissiez les toucher. Cliquez sur **Continuer**.
- i La calibration du capteur de force nécessite que la porte soit ouverte, car vous devez interagir directement à l'intérieur de l'imprimante.
- Ne touchez pas encore la buse, attendez que le message **Appuyez sur la buse MAINTENANT** vous y invite.
- Appuyez sur la buse par le bas. Si le capteur de force ne détecte pas le contact, vous serez invité à répéter l'étape. Sinon vous verrez **Test du capteur de force passé OK** quand il réussit.
- Pour permettre à l'imprimante de continuer avec l'Assistant, **fermez la porte**.

ÉTAPE 10 Assistant : Alignement du réducteur



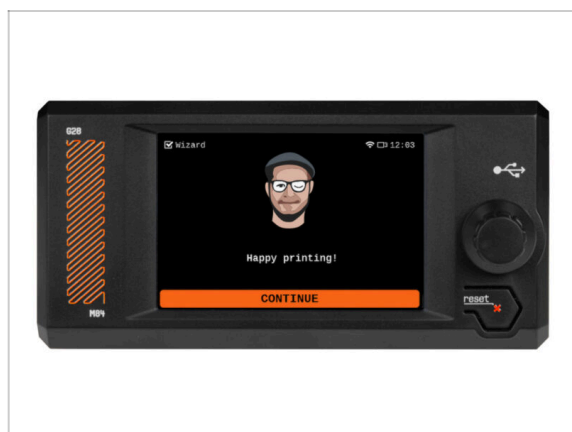
- Une fois arrivé à la partie Alignement du Réducteur, sélectionnez **Continuer** et suivez les instructions à l'écran.
- Assurez-vous que le verrou de l'idler (pivot) est déverrouillé de la porte de l'idler.
- Desserrez les trois vis à l'avant du réducteur de 1,5 tour.
- i L'imprimante va réaliser l'alignement automatique du réducteur. Ce processus ne peut pas être vu de l'extérieur.
- Une fois que vous y êtes invité, serrez les trois vis selon le motif indiqué sur l'écran.

ÉTAPE 11 Assistant : Calibration du capteur de filament



- ✿ Lors de la calibration du capteur de filament, vous devrez utiliser un petit morceau de filament. Préparez le filament et sélectionnez **Continuer**.
- ❗ Il ne doit y avoir aucun filament à l'intérieur de l'extrudeur avant le début du processus de calibration.
- 📌 Si vous effectuez une mise à niveau à partir d'une MK4S modifiée avec le MMU3, vous devez tromper le capteur de filament en appuyant sur les boulons de tension de l'idler à la place.
- 🔵 Placez une bobine de filament sur le support de bobine sur le côté droit de l'imprimante.
- 🟡 Lorsque vous y êtes invité, commencez à insérer le filament dans le tube PTFE situé sous la poignée droite.
- ⬛ Retirez le filament une fois la calibration terminée.

ÉTAPE 12 Assistant terminé



- ⬛ Félicitations ! L'Assistant est terminé. Il est maintenant temps de tester quelques impressions.

ÉTAPE 13 C'est l'heure des Haribo



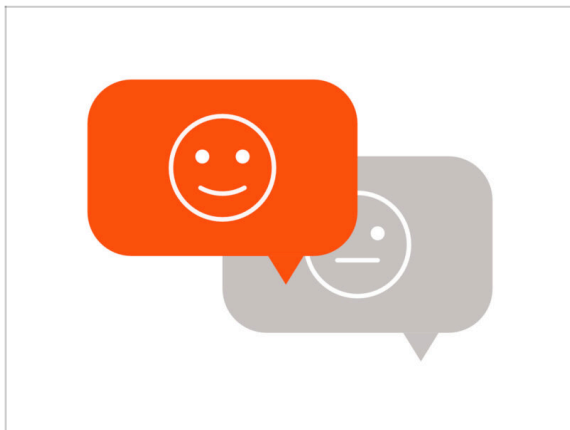
- La victoire a le goût des ours en gomme !
- Profitez du reste. Vous l'avez mérité.

ÉTAPE 14 Manuel



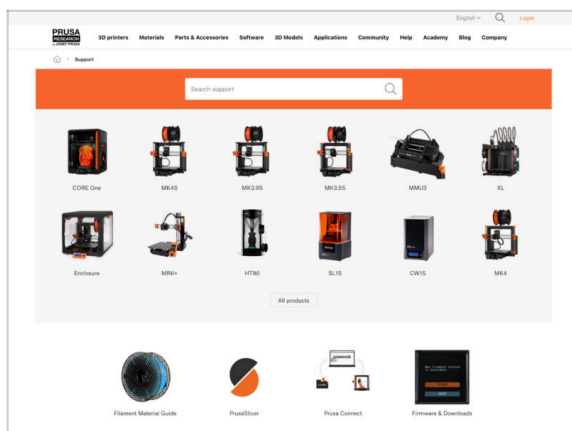
- Lisez le **Manuel d'impression 3D** dédié à votre imprimante et suivez les instructions pour configurer l'imprimante et la préparer pour votre première impression.
- La dernière version est toujours disponible sur help.prusa3d.com.
- Lisez les chapitres **Clause de non-responsabilité** et **Consignes de sécurité**.

ÉTAPE 15 Donnez-nous votre retour



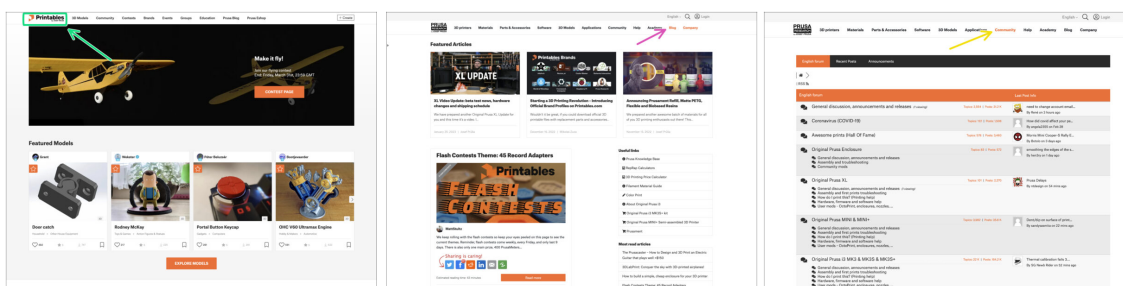
- Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.
- ❗ Ce type de retour est un peu différent des commentaires habituels que vous pourriez laisser sur chaque étape.
- **Partagez votre retour ici.**
- Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

ÉTAPE 16 Base de connaissances Prusa



- 📌 Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com
- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 17 Rejoignez Printables !



- ◆ N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur [Printables.com](https://www.printables.com)
- ◆ À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- ◆ Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)

Journal des modifications



ÉTAPE 1 Historique des versions



- **Versions du manuel du kit de conversion de la Prusa CORE One :**
- 04/2025 - Version initiale 1.00
- 05/2025 - Mise à jour vers la version 1.01

ÉTAPE 2 Modifications du manuel (1)



- 05/2025 - Assemblage du xLCD
 - Instructions ajoutées pour un xLCD-cover imprimé supportant les anciennes versions de xLCD.

① Manuel version 1.01

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

