

# Spis treści

|                                                      |    |
|------------------------------------------------------|----|
| <b>1. Wprowadzenie</b>                               | 3  |
| Krok 1 - Wprowadzenie                                | 4  |
| Krok 2 - Jak poruszać się po podręczniku             | 5  |
| Krok 3 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości | 5  |
| Krok 4 - Narzędzia dołączone do paczki               | 6  |
| Krok 5 - Prusa Cheatsheet                            | 7  |
| Krok 6 - Przygotujmy wszystko!                       | 7  |
| <b>2. Rozpakowanie drukarki</b>                      | 8  |
| Krok 1 - Przygotowanie opakowania                    | 9  |
| Krok 2 - Wyciągnięcie pudełka                        | 9  |
| Krok 3 - Wyciągnięcie warstwy kartonu                | 10 |
| Krok 4 - Stopy antywibracyjne: przygotowanie części  | 10 |
| Krok 5 - Przyklejenie nóżek antywibracyjnych         | 11 |
| Krok 6 - Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych | 11 |
| Krok 7 - Przygotowanie narzędzi                      | 12 |
| <b>3. Montaż xLCD</b>                                | 13 |
| Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale         | 14 |
| Krok 2 - Wyciągnięcie ramki                          | 14 |
| Krok 3 - Montaż xLCD: przygotowanie części           | 15 |
| Krok 4 - Podłączenie xLCD                            | 15 |
| Krok 5 - Montaż xLCD                                 | 16 |
| Krok 6 - Przymocowanie xLCD                          | 17 |
| Krok 7 - Odklejenie folii zabezpieczających          | 17 |
| <b>4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie</b>         | 18 |
| Krok 1 - Płyta stołu i uchwyt szpuli                 | 19 |
| Krok 2 - Aktualizacja Firmware                       | 20 |
| Krok 3 - Włączenie                                   | 20 |
| Krok 4 - Konfiguracja drukarki: Intro                | 21 |
| Krok 5 - Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe  | 21 |
| Krok 6 - Asystent: Intro                             | 22 |
| Krok 7 - Asystent: test tensometru                   | 23 |
| Krok 8 - Asystent: osiowanie przekładni              | 23 |
| Krok 9 - Asystent: kalibracja czujnika filamentu     | 24 |
| Krok 10 - Koniec pracy Asystenta                     | 24 |
| Krok 11 - Podręcznik                                 | 25 |
| Krok 12 - Przekaż nam swoją opinię                   | 25 |
| Krok 13 - Baza Wiedzy Prusa                          | 26 |
| Krok 14 - Dołącz do Printables!                      | 26 |
| <b>Lista zmian w instrukcji</b>                      | 27 |
| Krok 1 - Historia wersji                             | 28 |



# 1. Wprowadzenie

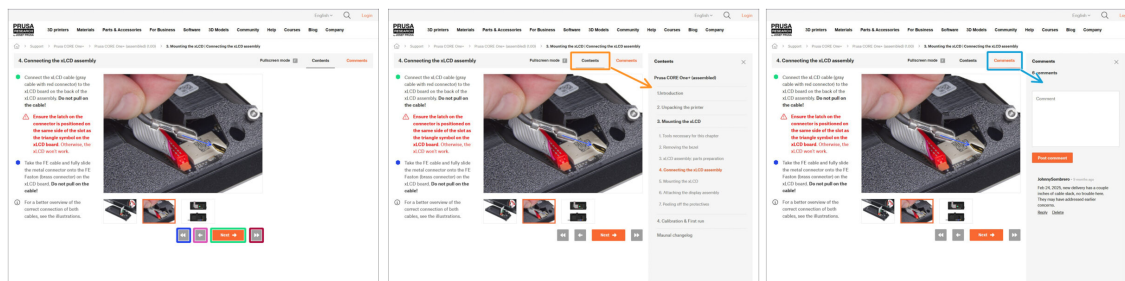


### KROK 1 Wprowadzenie



- Witamy w instrukcji rozpakowania, kalibracji i konfiguracji **Prusa CORE One+**. Zapoznaj się dokładnie z poniższymi informacjami, aby mieć pewność, że drukarka jest gotowa do pierwszego wydruku.
- ① Chociaż Prusa CORE One+ jest dostarczana wstępnie zmontowana, wyświetlacz LCD musi zostać podłączony przed drukowaniem, ponieważ jest demontowany na czas transportu dla jego lepszego zabezpieczenia.
- ⚠ **Nie podłączaj jeszcze ekranu LCD. Poczekaj na instrukcje.**
- 📌 Zalecamy zachowanie wszystkich materiałów opakowaniowych na wypadek, gdyby konieczne było wysłanie drukarki do serwisu.

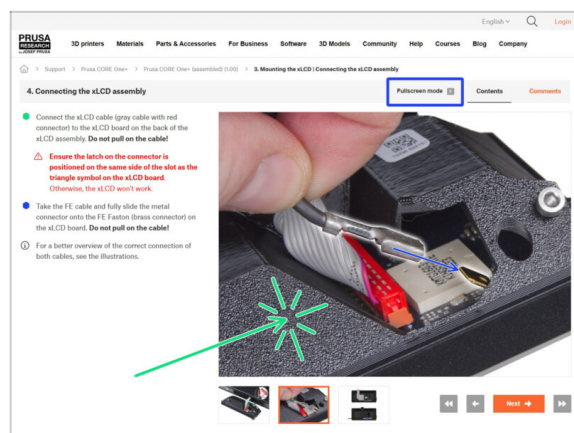
## KROK 2 Jak poruszać się po podręczniku



- Użyj graficznych przycisków nawigacyjnych w prawym dolnym rogu lub klawiszy strzałek na klawiaturze:

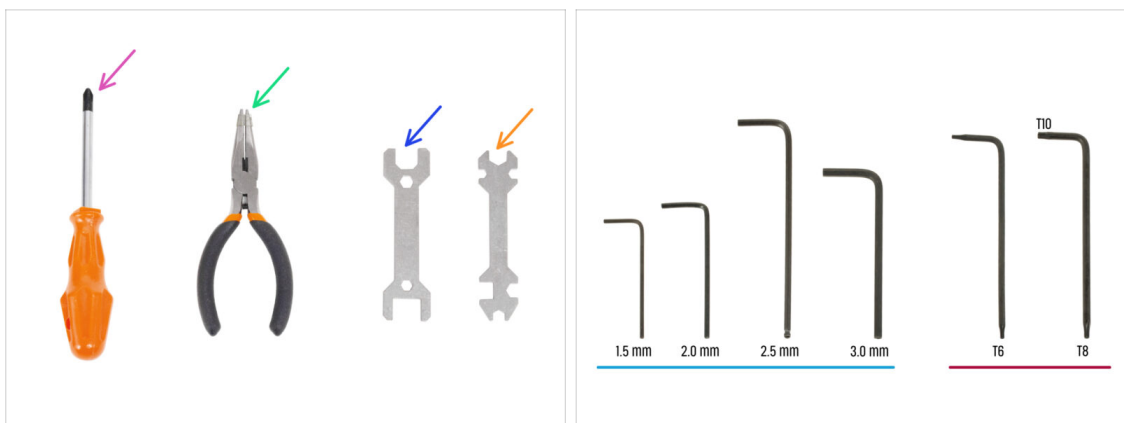
- Przycisk Dalej / Strzałka w prawo** - przejście do następnej ilustracji lub do następnego etapu, jeśli jest to ostatnia ilustracja na danym etapie.
- Przycisk ze strzałką w lewo/Strzałka w lewo** - przejście do poprzedniego obrazu lub do poprzedniego kroku, jeśli jest to pierwszy obraz na tym etapie.
- Przycisk z podwójną strzałką w lewo / Strzałka w górę** - przejście do poprzedniego etapu.
- Przycisk z podwójną strzałką w prawo / Strzałka w dół** - przejście do kolejnego etapu.
- Kliknij **Spis treści**, aby rozwinąć pełną listę etapów zawartych w tym przewodniku. Umożliwia to przejście do dowolnego z nich niezależnie od kolejności.
- Kliknij **Komentarze**, aby otworzyć dyskusję dot. danego etapu lub zostawić swoją opinię.

## KROK 3 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- Podczas przeglądania przewodnika na stronie [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com), możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu kliknij ilustrację, aby otworzyć ją w wysokiej rozdzielczości, co pozwoli Ci zobaczyć dodatkowe szczegóły.
- Kliknij **Pełny ekran** lub naciśnij klawisz F, aby zmaksymalizować stronę i skupić się całkowicie na instrukcjach.

## KROK 4 Narzędzia dołączone do paczki



- Paczka z Twoją drukarką Prusa CORE One+ zawiera wszystkie narzędzia do obsługi i konserwacji:
  - Wkrętak krzyżakowy PH2 (1x)
  - Szczypce spiczaste (1x)
  - Klucz 13 mm (1x)
  - Klucz uniwersalny (1x)
  - Zestaw kluczy imbusowych 1,5 mm - 3 mm
  - Zestaw kluczy Torx T6 - T10
- Na zestaw narzędzi natkniesz się podczas rozpakowywania drukarki. Poinformujemy Cię o tym.
- ① Do tej instrukcji potrzebny będzie tylko klucz imbusowy 2,5 mm.

## KROK 5 Prusa Cheatsheet



- Jeśli nie masz pewności, czy używasz właściwego typu lub rozmiaru śruby, pomoże Ci nasza ściągawka. Wydrukuj ją w skali 1:1 i umieść element złączny na odpowiednim szablonie, aby porównać jego typ i rozmiar.

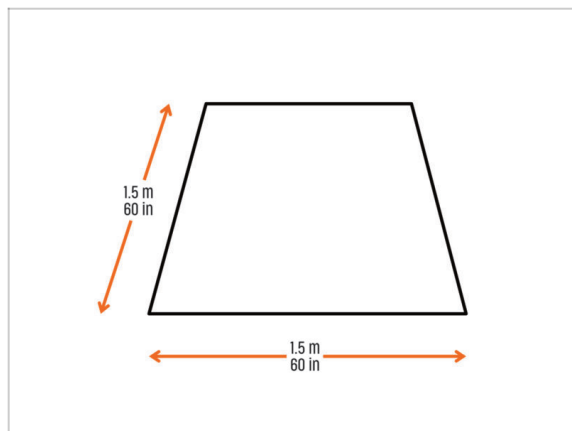


Cheatsheet możesz pobrać ze strony [prusa.io/core-one-cheatsheet](https://prusa.io/core-one-cheatsheet).



Ta instrukcja nie obejmuje pracy ze śrubami ani nakrętkami, ale opcja ta może okazać się przydatna podczas przyszłej konserwacji.

## KROK 6 Przygotujmy wszystko!



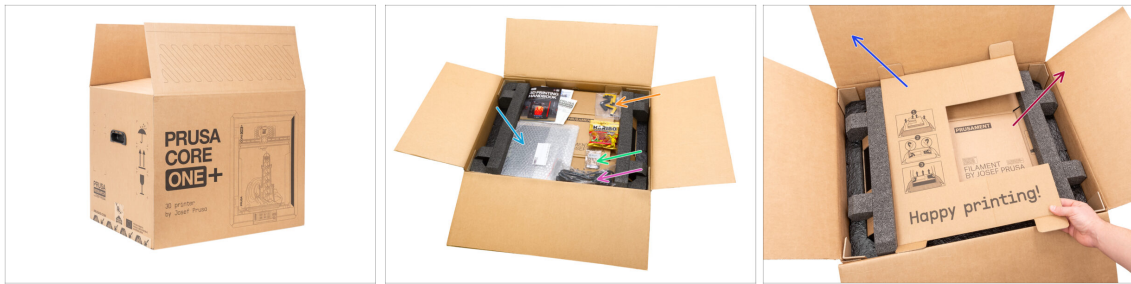
**UWAGA: Paczka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

- Upewnij się, że masz wystarczająco dużo miejsca na przygotowanie drukarki. **Czysta przestrzeń jest niezbędna.**
- Zalecana jest powierzchnia o wymiarach min. 1,5 x 1,5 metra (60 x 60 cali).
- Zaproś rodzinę, przyjaciół lub zwierzaki domowe - to będzie wciągające!
- Przejdź do następnego rozdziału: **2. Rozpakowanie drukarki.**

## 2. Rozpakowanie drukarki



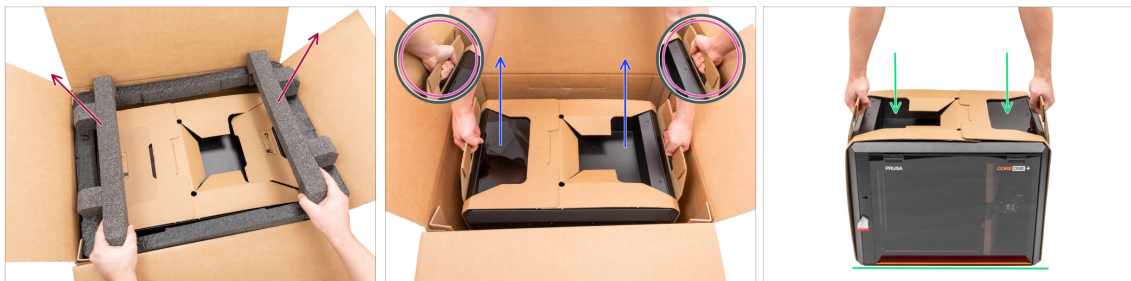
## KROK 1 Przygotowanie opakowania



 **Wypełnienia kartonowe i piankowe mogą się różnić.**

- Otwórz opakowanie. Na górnej warstwie znajdziesz żelki Haribo, Podręcznik Druku 3D, list powitalny, dokumentację i następujące komponenty:
  - Płyta stołu
  - Pamięć USB
  - Przewód zasilający
  - Bloki antywibracyjne (2x) / Stopy antywibracyjne (4x)  
Produkty i opakowanie mogą się różnić.
- Wyciągnij te elementy z opakowania i umieść je w bezpiecznym miejscu do późniejszego wykorzystania.
- Wyciągnij kartonową warstwę ochronną.
- Wyciągnij pudełko z Prusamentem i odłóż na bok.

## KROK 2 Wyciągnięcie pudełka

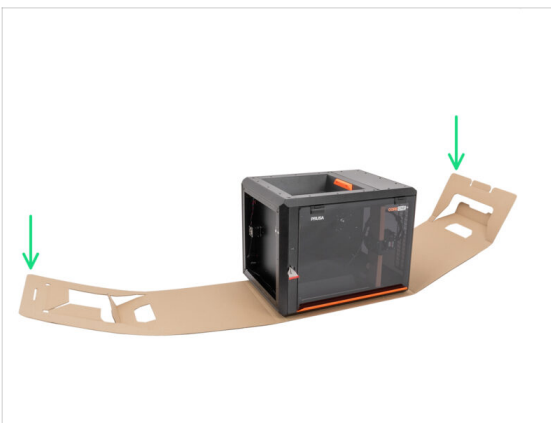
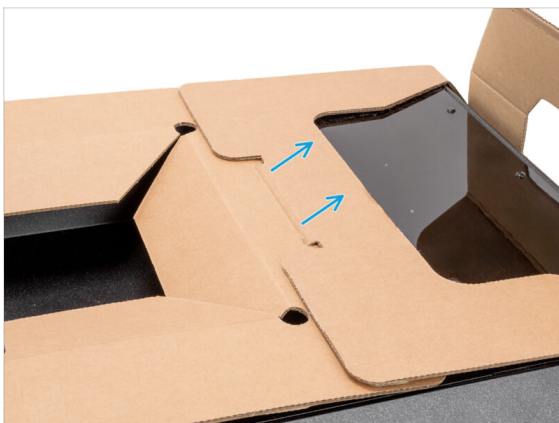


- Zdejmij górne wypełnienie piankowe.
- Zwróć uwagę na dwa wycięcia (uchwyty) po obu stronach wewnętrznego kartonu. Wygnij je, aby były skierowane w dół.

 **UWAGA: Drukarka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

- Chwyc oba uchwyty i **OSTROŻNIE** wyciągnij drukarkę z pudełka.
  -  Wskazówka: Poproś kogoś o przytrzymanie głównego kartonu, aby ułatwić sobie wyciągnięcie drukarki.
- Połóż drukarkę na **stabilnej i czystej powierzchni**.

### KROK 3 Wyciągnięcie warstwy kartonu



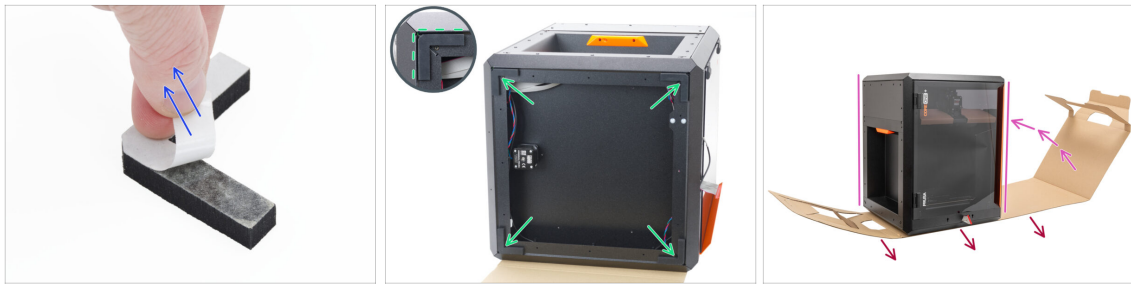
- Odłącz od siebie dwa końce kartonowej warstwy ochronnej, wyciągając górną warstwę.
- Odchyl kartonową warstwę ochronną od drukarki.

### KROK 4 Stopy antywibracyjne: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
  - Stopy antywibracyjne (4x)

## KROK 5 Przyklejenie nóżek antywibracyjnych



- Odklej folię zabezpieczającą ze wszystkich nóżek antywibracyjnych.
- Przyklej po jednej stopie antywibracyjnej w każdym rogu ramy. Wyrównaj je z zewnętrzną krawędzią płaskiej strony profilu.
- Ostrożnie obróć drukarkę do "naturalnej pozycji stojącej", aby pomarańczowy uchwyt drzwiczek znalazł się po prawej stronie.
- Teraz możesz ściągnąć warstwę kartonu z drukarki.

## KROK 6 Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych



- Otwórz drzwi.
- Zlokalizuj dwa kartonowe mocowania osi X. Wycięcia zwalniają mocowania.
- Pociągnij za wcięcie, odczep i wyciągnij mocowanie.
- Wyciągnij drugie mocowanie w ten sam sposób.

## KROK 7 Przygotowanie narzędzi

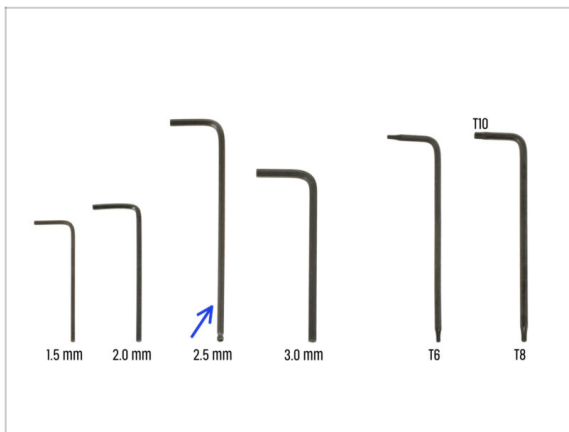


- Zestaw narzędzi znajduje się po prawej stronie drukarki.
- Wyciągnij kartonowe opakowanie z narzędziami z drukarki.
- Otwórz opakowanie z zestawem narzędzi. **Wewnątrz znajdziesz:**
  - Zespół xLCD
  - Zestaw narzędzi
  - O-ring uchwytu szpuli
  - Akcesoria
- Zachowaj zawartość do późniejszego wykorzystania. Przejdźmy teraz do następnego rozdziału: **3. Montaż xLCD**

### 3. Montaż xLCD



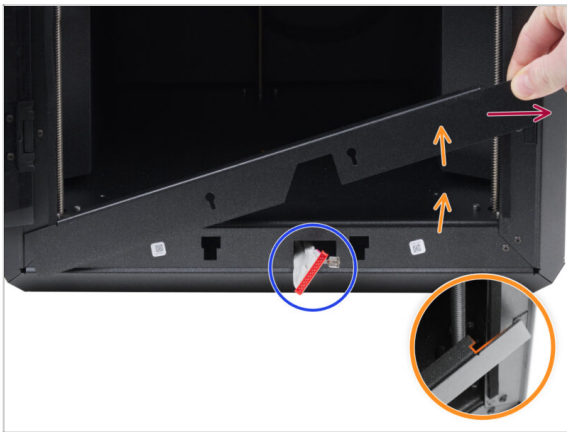
## KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Klucz imbusowy 2,5 mm

## KROK 2 Wyciągnięcie ramki



- Otwórz drzwi całkowicie.
- Podnieś prawy koniec przedniej ramki i odczep ją od ramy drukarki.
- Wyciągnij ramkę z drukarki, ale wyrzucaj jej.

⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie porysować żadnych części drukarki.**

ⓘ Ramka jest przymocowana do drukarki za pomocą magnesów, dzięki czemu można ją łatwo zdemontować.

- Zwróć uwagę na przewody wychodzące z drukarki. Zajmiemy się nimi wkrótce. **Nie wciskaj ich do drukarki - pozostaw je na miejscu.**

### KROK 3 Montaż xLCD: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Zespół xLCD (1x)

### KROK 4 Podłączenie xLCD



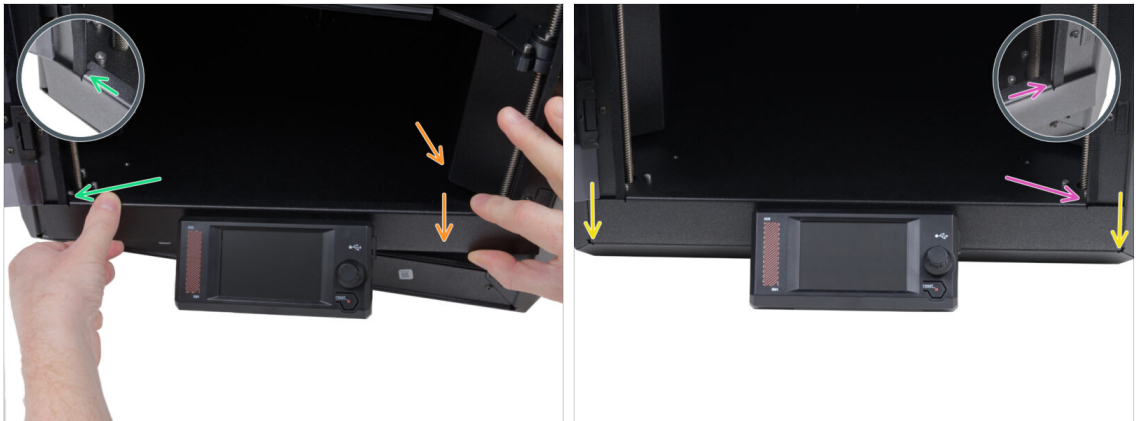
- Podłącz przewód xLCD (szary przewód z czerwonym złączem) do płytki xLCD z tyłu zespołu xLCD. **Nie ciągnij za przewód!**
  - ⚠ **Upewnij się, że zatrzask na złączu znajduje się po tej samej stronie gniazda, co symbol trójkąta na płycie xLCD. W przeciwnym razie xLCD nie będzie działać.**
- Weź przewód ochronny i wsuń metalową złączkę na mosiężne złącze PE Faston na płycie xLCD. **Nie ciągnij za przewód!**
- ① Jeśli potrzebujesz dokładniej przyjrzeć się prawidłowemu podłączeniu obu przewodów, spójrz na poniższe ilustracje.

## KROK 5 Montaż xLCD



- Nałóż ramkę na śruby z tyłu zespołu xLCD.
- **Upewnij się, że magnesy są skierowane do góry.** Ramka ma cztery magnesy, ale na ilustracji widoczne są tylko dwa.
- **Upewnij się, że obie śruby (M3x6) nie są całkowicie dokręcone,** pozostawiając około 3 mm (1/8 cala) szczeliny między łbem śruby a pokrywą xLCD.
- Przesuń ramkę do siebie, upewniając się, że obie śruby znajdują się na końcu otworów w kształcie dziurki od klucza.
- Przytrzymaj ramkę, aby zachować jej pozycję i całkowicie dokręć obie śruby.

## KROK 6 Przymocowanie xLCD



- Ostrożnie zamontuj zespół wyświetlacza (xLCD i ramkę) na drukarce zgodnie z poniższą procedurą:

⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie porysować żadnych części drukarki.**

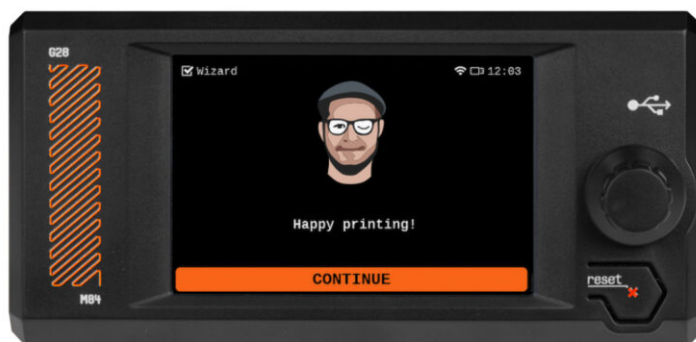
- Zaczep lewą stronę ramki z lewej strony ramy drukarki, upewniając się, że kwadratowe wycięcie jest dobrze dopasowane do ramy.
- Powoli opuść również prawą stronę.
- Zaczep prawą stronę ramki z prawej strony ramy drukarki, upewniając się, że kwadratowe wycięcie jest dobrze dopasowane do ramy.
- Upewnij się, że **ramka jest równomiernie osadzona po obu końcach wzdłuż dolnej krawędzi** - sprawdź, czy nie utrudnia ruchu drzwi, zamykając je powoli.

## KROK 7 Odklejenie folii zabezpieczających



- Możesz teraz zdjąć folie ochronne z obu stron przezroczystych paneli.
- Folie ochronne znajdują się na górze, po lewej i prawej stronie drukarki.
- To już prawie koniec! Przejdźmy do ostatniego rozdziału: **4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie.**

## 4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie



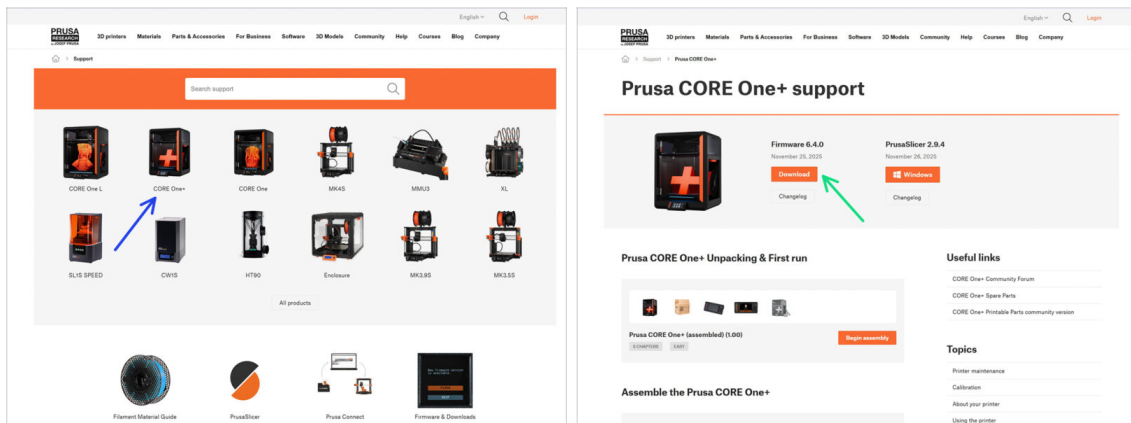
## KROK 1 Płyta stołu i uchwyt szpuli



- i** Ten rozdział zawiera instrukcje kalibracji i przygotowania drukarki do pierwszego uruchomienia.
- !** **Upewnij się, że nic nie znajduje się na stole grzewczym.** Stół musi być czysty. Wszelkie zabrudzenia mogą uszkodzić powierzchnię zarówno stołu grzewczego, jak i arkusza druku.
- Aby położyć płytę na stole grzewczym, najpierw wyrównaj tylne wycięcie z kołkami ustalającymi w jego tylnej części. Trzymaj płytę za dwa przednie rogi i powoli połóż na stole grzewczym - uważaj na palce!

  - Utrzymuj **płytę stołu** w czystości, aby uzyskać optymalną wydajność.
  - Przyczyną nr 1 odklejania się wydruków od arkusza jest zatłuszczona powierzchnia. **Użyj IPA (alkoholu izopropylowego), aby ją odtłuścić**, jeśli wcześniej zdarzyło Ci się dotknąć powierzchni.
- Załóż o-ring na uchwyt szpuli.
- Wciśnij stały element uchwytu na krążek [Puck-universal] i zablokuj, przekręcając w prawo.

## KROK 2 Aktualizacja Firmware



- ❗ Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.
- 📍 Odwiedź stronę [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)
- 📍 Przejdź do strony Prusa CORE One+.
- 📍 Zapisz plik z firmware (.bbf) w pamięci USB.
- ❗ Pro tip: Aby przejść na stronę główną Prusa CORE One, możesz użyć adresu URL: [prusa.io/core-one-plus](https://prusa.io/core-one-plus)

## KROK 3 Włączenie



- 📍 Podłącz do drukarki pamięć USB z zestawu.
- ❗ Dołączona pamięć USB zawiera plik z najnowszym firmware.
- 📍 Podłącz przewód zasilający do zasilacza, następnie do gniazdka sieciowego.
- 📍 Włącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- ❗ Drukarka automatycznie sprawdzi czy w pamięci USB znajduje się nowa wersja firmware.
- 📍 Jeśli pojawi się ekran "New firmware available" [Dostępna jest nowa wersja firmware], naciśnij **FLASH** przy pomocy pokrętła, aby zaktualizować oprogramowanie do najnowszej wersji.
- 📍 Jeśli taki komunikat nie zostanie wyświetlony, oznacza to, że w drukarce jest już zainstalowana najnowsza wersja. Przejdź do następnego kroku.

## KROK 4 Konfiguracja drukarki: Intro



- 🟡 Drukarka wyświetli na ekranie monit o wybranie języka. Użyj pokrętki lub ekranu dotykowego, aby ustawić preferowany język.
- 🟣 Po wybraniu języka drukarka wyświetli ekran powitalny. Naciśnij **OK**, aby kontynuować proces konfiguracji.
- 🟢 Na następnym ekranie zobaczysz opcje wyboru modelu drukarki. Ponieważ każda zmontowana Prusa CORE One+ jest kompleksowo testowana przez nas, została już skonfigurowana jako COREONE+. Naciśnij **Gotowe**, aby kontynuować.

## KROK 5 Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe



- ⬛ Na ekranie konfiguracji sieci pojawi się prośba o połączenie z siecią Wi-Fi z użyciem oficjalnej aplikacji mobilnej Prusa.
- 📄 Więcej o aplikacji przeczytasz tutaj: [prusa.io/app](https://prusa.io/app).
- 🟢 Jeśli wybierzesz **Nie**, drukarka wyświetli alternatywne sposoby połączenia z siecią Wi-Fi. Ten krok jest opcjonalny i możesz to zrobić później.
- 📄 Możesz pominąć ten etap i skonfigurować połączenie sieciowe później.

## KROK 6 Asystent: Intro



- ❗ Drukarka wyświetli monit o przeprowadzenie Selftestu i kalibracji wszystkich ważnych komponentów. Cały proces trwa kilka minut, a niektóre jego etapy wymagają Twojej interakcji.
- 🔵 Mimo, że drukarka została dokładnie przetestowana przez nas podczas montażu, zalecamy ponowne przeprowadzenie Selftestu. Naciśnij **Tak**, aby go rozpocząć.
- ⚠️ **Uwaga:** Podczas Selftestu **drzwi powinny być zamknięte** do momentu wyświetlenia monitu. Otwarcie ich spowoduje przerwanie procesu.
- ⬛ **Podczas Selftestu wewnątrz drukarki poruszają się GORĄCE części.**
- ⚠️ **Uwaga:** Niektóre etapy działania kreatora, takie jak testowanie wentylatora i kalibracja osi, **mogą powodować głośną pracę drukarki.**
- 🟢 Drukarka rozpocznie testy wszystkich wentylatorów. **Ostrzegamy - przez chwilę będzie dość głośno!**

## KROK 7 Asystent: test tensometru



- W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania czujnika tensometrycznego. Podczas tej procedury **części drukarki nie są podgrzewane**, więc możesz ich bez obaw dotykać. Kliknij przycisk **Kontynuuj**.
- i Kalibracja czujnika tensometrycznego wymaga otwarcia drzwiczek, ponieważ konieczna jest czynność wewnątrz drukarki.
- Nie dotykaj jeszcze dyszy, poczekaj aż zostanie wyświetlony komunikat: **Dotknij dyszę TERAZ**.
- Dotknij dyszy z dołu. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje wystarczająco silnego dotyku, zostanie wyświetlony monit o powtórzenie tego etapu. Jeśli natomiast test się powiedzie, zobaczysz **Test tensometru OK**.
- **Zamknij drzwiczki**, aby pozwolić drukarce na kontynuowanie pracy.

## KROK 8 Asystent: osiowanie przekładni



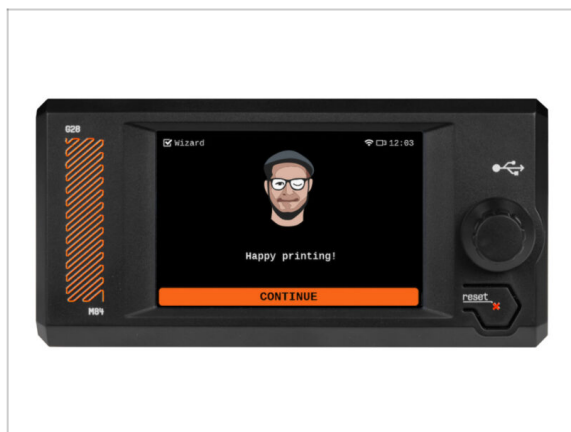
- Na następnym ekranie zostanie wyświetlony monit o przeprowadzenie osiowania przekładni ekstrudera. Ta kalibracja nie jest konieczna w drukarkach zmontowanych fabrycznie.
- Naciśnij **Pomiń**, aby kontynuować.

## KROK 9 Asystent: kalibracja czujnika filamentu



- ✿ Podczas kalibracji czujnika filamentu potrzebny będzie krótki kawałek filamentu. Przygotuj go i wybierz opcję **Kontynuuj**.
- ❶ Przed rozpoczęciem procesu kalibracji wewnątrz ekstrudera nie powinien znajdować się filament.
- 🔵 Umieść szpulę filamentu w uchwycie po prawej stronie drukarki.
- 🟡 Po wyświetleniu monitu wsuń filament w rurkę PTFE znajdującą się pod prawym uchwytem.
- ⬛ Wyciągnij filament po zakończeniu kalibracji.

## KROK 10 Koniec pracy Asystenta



- ⬛ Gratulacje! Kreator zakończył pracę i nadszedł czas na wydruk testowy.

## KROK 11 Podręcznik

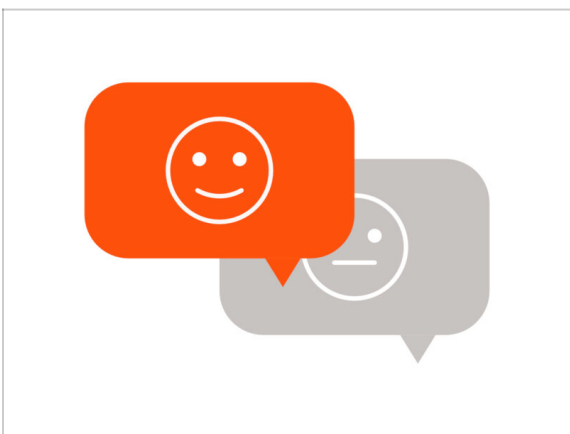


- Zapoznaj się z **Podręcznikiem druku 3D** dedykowanym dla Twojej drukarki i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby skonfigurować ją i przygotować do pierwszego wydruku.

📌 Najnowsza wersja jest zawsze dostępna na [prusa.io/core-one-plus](https://prusa.io/core-one-plus).

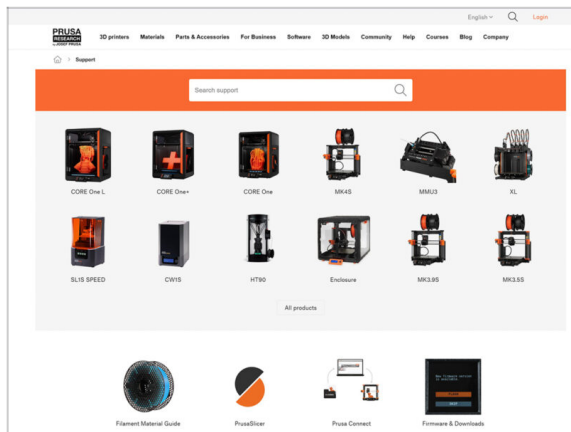
⚠️ **Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.**

## KROK 12 Przekaż nam swoją opinię



- Wiemy, że nie możesz się doczekać rozpoczęcia drukowania, ale będziemy wdzięczni, jeśli poświęcisz 3-4 minuty na **podzielenie się swoimi przemyśleniami** na temat tej instrukcji: jak zrozumiała była, jak łatwo było ją wykonywać i jakie masz pomysły na jej ulepszenie.
  - ① Ta opinia różni się nieco od zwykłych komentarzy, które możesz zostawić w poszczególnych krokach.
- **Podziel się opinią tutaj.**
- Dziękujemy za pomoc w ulepszaniu naszych instrukcji!

## KROK 13 Baza Wiedzy Prusa

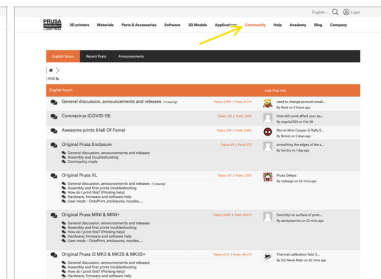
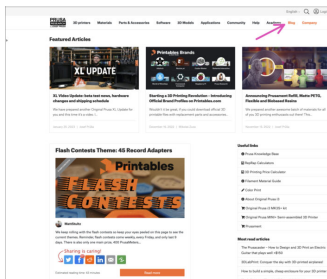
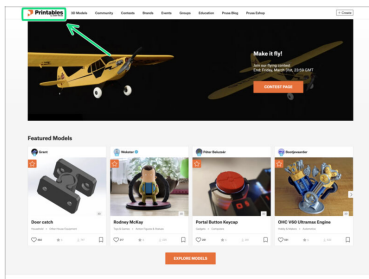


Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapomnij, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)



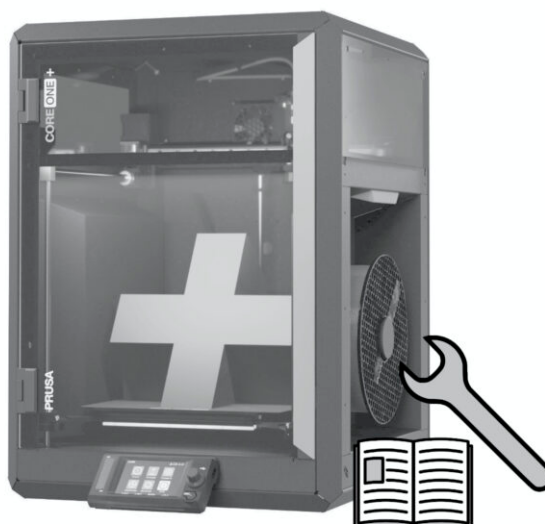
Codziennie dodajemy nowe tematy!

## KROK 14 Dołącz do Printables!



- Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://printables.com)
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)
- ❗ Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto.

# Lista zmian w instrukcji



## KROK 1 Historia wersji



- **Wersje instrukcji dla Prusa CORE One+ (fabrycznie zmontowanej):**
- 11/2025 - Wersja początkowa 1.00

## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.



[illegible]



## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.



[illegible]

