

Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung	3
Schritt 1 - Einleitung	4
Schritt 2 - How to navigate through the manual	5
Schritt 3 - View high resolution images	5
Schritt 4 - Tools included in the package	6
Schritt 5 - Prusa Maßblatt	7
Schritt 6 - Let's get everything set up!	7
2. Unpacking the printer	8
Schritt 1 - Vorbereiten des Pakets	9
Schritt 2 - Abnehmen des Kartons	9
Schritt 3 - Entfernen der Kartonschicht	10
Schritt 4 - Antivibrationsfüße: Vorbereitung der Teile	10
Schritt 5 - Antivibrationsfüße aufkleben	11
Schritt 6 - Entfernen der inneren Schutzstoffe	11
Schritt 7 - Vorbereiten des Werkzeugpakets	12
3. Mounting the xLCD	13
Schritt 1 - Tools necessary for this chapter	14
Schritt 2 - Entfernen der Blende	14
Schritt 3 - xLCD assembly: parts preparation	15
Schritt 4 - Connecting the xLCD assembly	15
Schritt 5 - Befestigung des xLCDs	16
Schritt 6 - Attaching the display assembly	17
Schritt 7 - Peeling off the protectives	17
4. Kalibrierung & Erster Lauf	18
Schritt 1 - Print sheet and spool holder	19
Schritt 2 - Firmware Update	20
Schritt 3 - Einschalten des Druckers	20
Schritt 4 - Setting up the printer: Intro	21
Schritt 5 - Setting up the printer: Network setup	21
Schritt 6 - Assistent: Intro	22
Schritt 7 - Assistent: Wägezellentest	23
Schritt 8 - Assistent: Getriebeausrichtung	23
Schritt 9 - Wizard - Filament Sensor Calibration	24
Schritt 10 - Assistent abgeschlossen	24
Schritt 11 - Handbuch	25
Schritt 12 - Prusa-Wissensbasis	25
Schritt 13 - Kommen Sie zu Printables!	26
Änderungsprotokoll der Anleitung	27
Schritt 1 - Versionsgeschichte	28

1. Einleitung

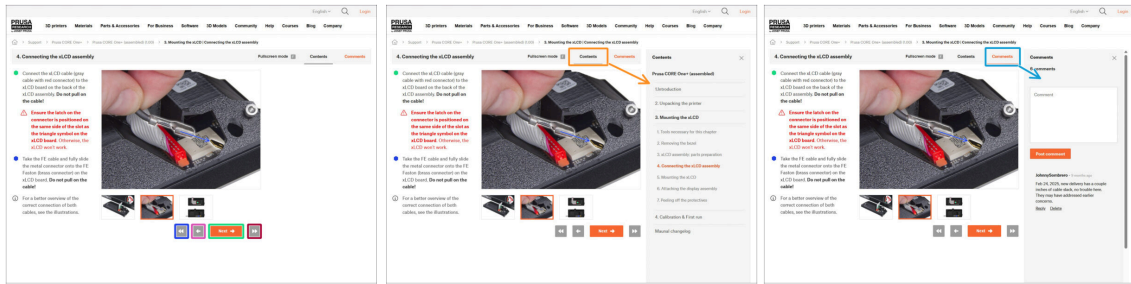


SCHRITT 1 Einleitung



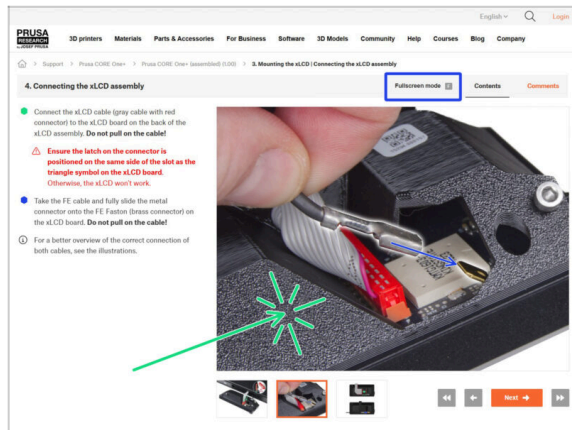
- Willkommen bei der Anleitung zum Auspacken, Kalibrieren und Einrichten Ihres **Prusa CORE One+**. Folgen Sie diesen Schritten, um sicherzustellen, dass Ihr Drucker für den ersten Druck bereit ist.
- ① Obwohl der Prusa CORE One+ vormontiert geliefert wird, muss das LCD vor dem Drucken installiert werden, da es zum Schutz beim Transport abgenommen wird.
- ⚠ **Do not install the LCD at this moment; wait for the appropriate instructions later in the guide.**
- 📌 We recommend keeping all the packaging material in case you decide to send the printer for service.

SCHRITT 2 How to navigate through the manual



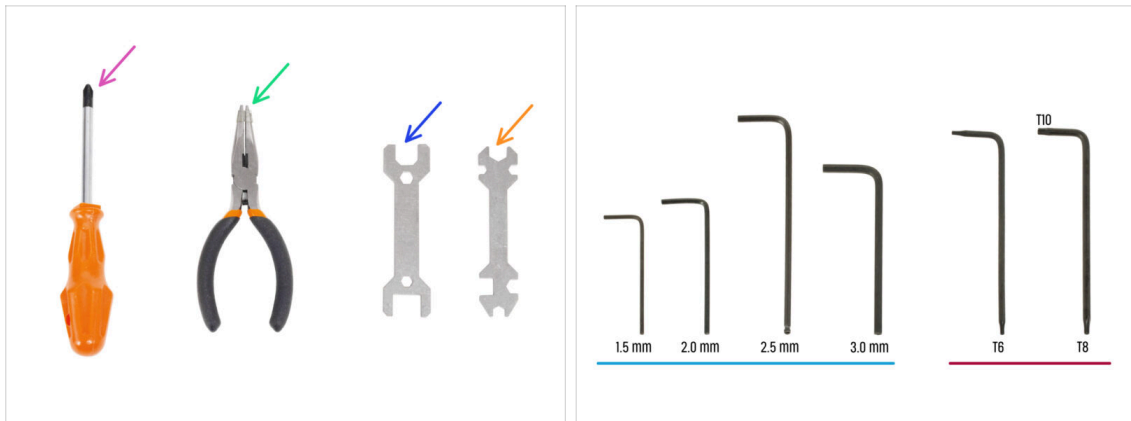
- Verwenden Sie die grafischen Navigationsschaltflächen in der unteren rechten Ecke oder die Pfeiltasten auf Ihrer Tastatur:
 - **Schaltfläche "Weiter" / Pfeiltaste rechts** - Geht zum nächsten Bild oder zum nächsten Schritt, wenn es sich um das letzte Bild des Schritts handelt.
 - **Left arrow button / Left arrow key** - Moves to the previous image, or to the previous step if it's the first image in the step.
 - **Play backward button / Up arrow key** - Moves to the previous step.
 - **Play forward (Next) button / Down arrow key** - Moves to the next step.
 - Click on **Contents** to expand the full list of steps in this guide. This allows you to jump to any step regardless of the sequence.
 - Click on **Comments** to open the discussion for a specific step and leave your feedback.

SCHRITT 3 View high resolution images



- Wenn Sie die Bauanleitung unter help.prusa3d.com aufrufen, können Sie die Originalbilder zum besseren Verständnis in hoher Auflösung anschauen.
- Just click on the image to open it in high resolution for a detailed view.
- Click on **Fullscreen mode** or press the F key to maximize your screen space and focus entirely on the instructions.

SCHRITT 4 Tools included in the package



- Ihr Prusa CORE One+ Paket enthält alle Werkzeuge für den Betrieb und die Wartung des Druckers:
 - Phillips (PH2) screwdriver (1x)
 - Spitzzange (1x)
 - Wrench size 13 mm (1x)
 - Universal-Schlüssel (1x)
 - Innensechskantschlüssel Satz 1,5 mm - 3,0 mm
 - Tx-Schlüsselsatz T6 - T10
- You will come across the tool pack during unpacking the printer, we will let you know.
- ① For this guide, you will only need the 2.5 mm Allen key.

SCHRITT 5 Prusa Maßblatt



- Wenn Sie sich nicht sicher sind, ob Sie den richtigen Schraubentyp oder die richtige Größe verwenden, hilft Ihnen unser Maßblatt. Drucken Sie es im Maßstab 1:1 und legen Sie die Schraube auf die entsprechende Zeichnung, um Typ und Größe zu vergleichen.

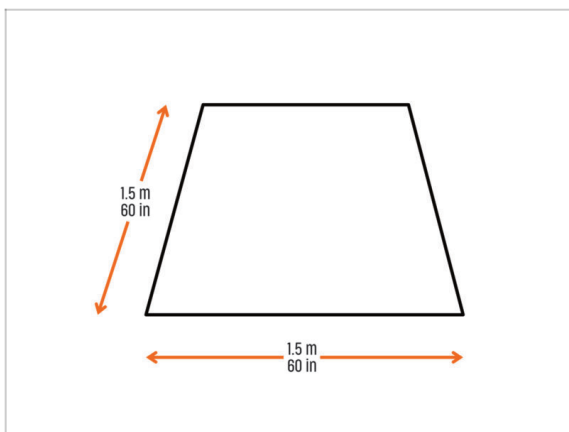


You can download the cheatsheet on prusa.io/core-one-cheatsheet.



This guide doesn't involve screws or nuts, but this option may be useful for future maintenance.

SCHRITT 6 Let's get everything set up!



ACHTUNG: Das Paket ist schwer - behandeln Sie es mit Vorsicht!

- Make sure you have enough space to prepare the printer. **A clean space is essential.**
- A minimum of 1.5 x 1.5 meters (60 x 60 inches) is recommended.
- Bring your family, friends, or pets—this will be engaging!
- Continue to the next chapter: **2. Unpacking the printer.**

2. Unpacking the printer



SCHRITT 1 Vorbereiten des Pakets



 **CAUTION: The package is heavy—handle it with care!**

 **The package fixations and foam inserts may vary.**

● Open the package. On the top layer, you will find:

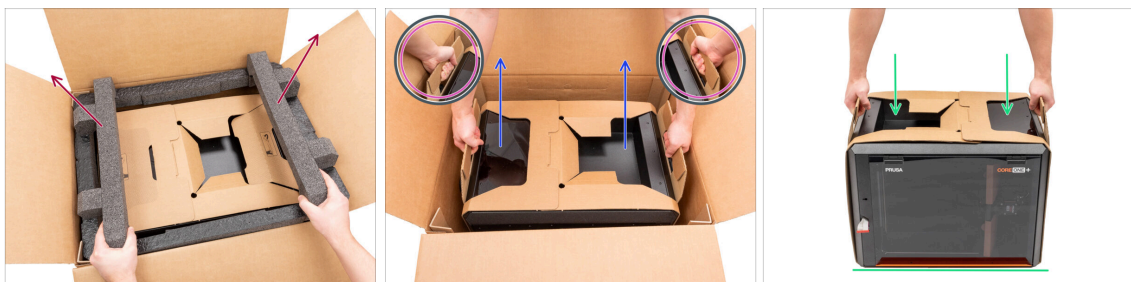
-  Druckblech
-  USB-Stick
-  Netzkabel
-  Antivibrationsstreifen

● Nehmen Sie diese Gegenstände aus der Verpackung und legen Sie sie zur späteren Verwendung an einen sicheren Ort.

 Entfernen Sie die Schutzschicht aus Karton.

 Nehmen Sie den Prusament-Karton heraus und stellen Sie ihn beiseite.

SCHRITT 2 Abnehmen des Kartons



 Remove top foam fixation.

 Notice the two cutouts (handles) on both sides of the cardboard layer. Bend them downward.

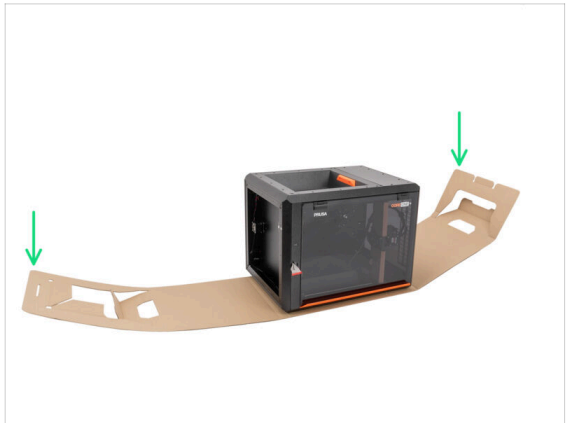
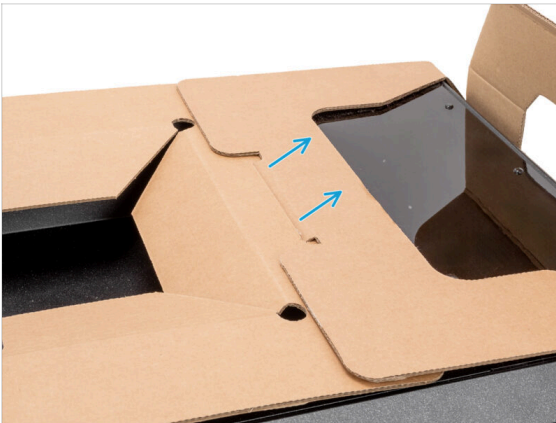
 **CAUTION: The printer is heavy—handle it with care!**

 Grasp both handles and **CAREFULLY** lift the printer out of the box.

 Tipp: Bitten Sie jemanden, den unteren Karton festzuhalten, damit Sie den Drucker leichter herausheben können.

 Stellen Sie den Drucker auf eine **stabile und saubere Oberfläche**.

SCHRITT 3 Entfernen der Kartonschicht



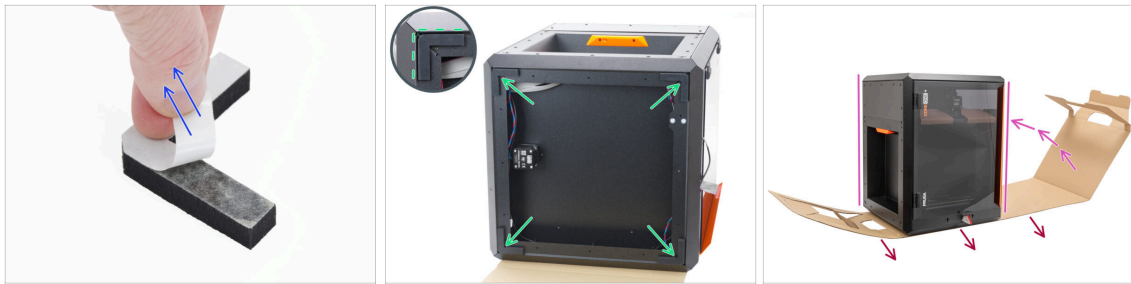
- Detach the two ends of the cardboard protective layer from each other by pulling the upper layer out.
- Fold down the cardboard protective layer away from the printer.

SCHRITT 4 Antivibrationsfüße: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
 - Anti-Vibrations-Pad (4x)

SCHRITT 5 Antivibrationsfüße aufkleben



- Peel off the protective film from all anti-vibration feet.
- Stick one anti-vibration foot in each corner of the frame. Align it with the outer edge of the flat side of the profile.
- Carefully turn the printer to its "natural standing position" with the orange door handle on the right side.
- Now, you can completely remove the cardboard layer from the printer.

SCHRITT 6 Entfernen der inneren Schutzstoffe



- Öffnen Sie die Tür.
- Locate two cardboard fixtures on the X-axis. There is a notch that releases the fixation.
- Pull the notch, release, and remove the fixture.
- Using the same method, remove the second fixture.

SCHRITT 7 Vorbereiten des Werkzeugpakets

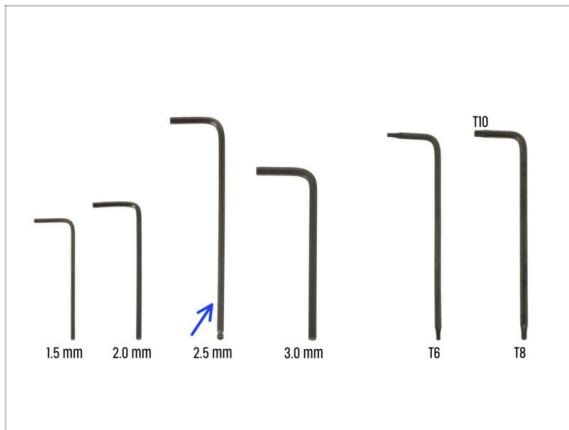


- The tool pack is located on the right side of the printer.
- Remove the cardboard tool pack from the printer.
- Open the tool pack completely. **Inside, you will find:**
 - xLCD Baugruppe Paket
 - Werkzeugpaket
 - Spulenhalter und O-Ring
 - Zubehör
- Bewahren Sie den Inhalt für eine spätere Verwendung auf. Lassen Sie uns nun zum nächsten Kapitel übergehen: **3. Einbau des xLCD**

3. Mounting the xLCD

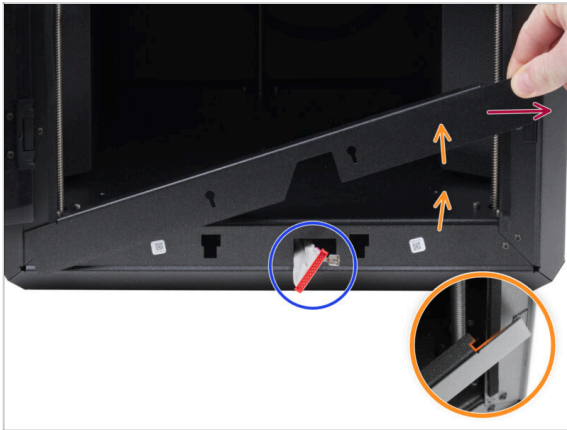


SCHRITT 1 Tools necessary for this chapter



- For this chapter, please prepare:
- 2,5mm Innensechskantschlüssel

SCHRITT 2 Entfernen der Blende



- Open the door fully.
- Lift the right end of the front bezel and unhook it from the printer frame.
- Pull the bezel out of the printer. Do not discard the part.
- ⚠ Proceed carefully to avoid scratching the parts or damaging the door.**
- i** The bezel is attached to the printer with magnets, making it easy to remove.
- Note the cables coming from the printer. We'll address them shortly. **Avoid pushing them into the printer, keep them as they are.**

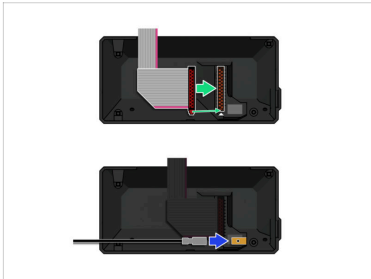
SCHRITT 3 xLCD assembly: parts preparation



● For the following steps, please prepare:

● xLCD Baugruppe (1x)

SCHRITT 4 Connecting the xLCD assembly



● Connect the xLCD cable (gray cable with red connector) to the xLCD board on the back of the xLCD assembly. **Do not pull on the cable!**

⚠ **Ensure the latch on the connector is positioned on the same side of the slot as the triangle symbol on the xLCD board. Otherwise, the xLCD won't work.**

● Take the FE cable and fully slide the metal connector onto the FE Faston (brass connector) on the xLCD board. **Do not pull on the cable!**

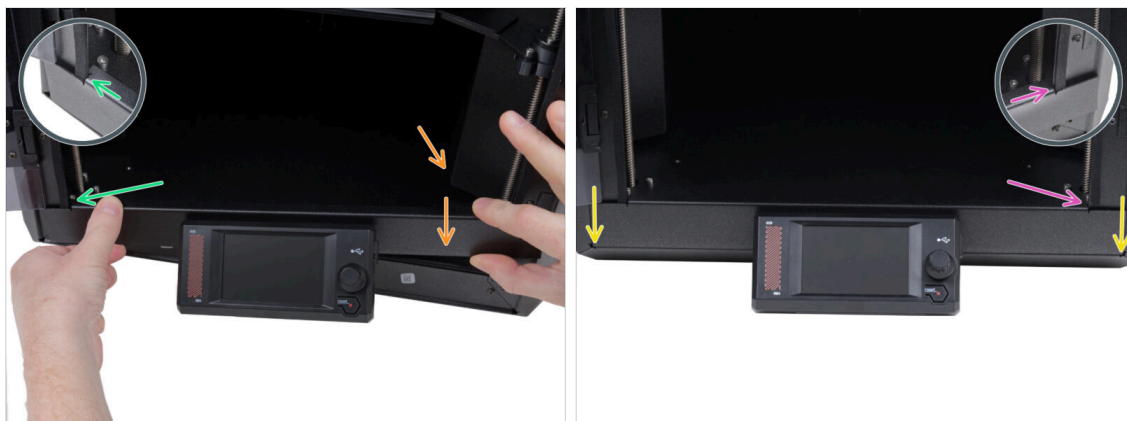
ⓘ For a better overview of the correct connection of both cables, see the illustrations.

SCHRITT 5 Befestigung des xLCDs



- Install the bezel onto the screws on the back of the xLCD assembly.
- **Ensure the magnets face upward.** The bezel has four magnets, but only two are visible in the picture.
- **Ensure both screws (M3x6) are not fully tightened,** leaving approximately a 3 mm (1/8 inch) gap between the screw head and the xLCD cover.
- Slide the bezel toward you, ensuring both screws are positioned at the end of the keyhole-shaped holes.
- Keep the bezel in position and fully tighten both screws.

SCHRITT 6 Attaching the display assembly



- Carefully install the display assembly (xLCD and bezel) onto the printer using the following procedure:

⚠ **Proceed carefully** to avoid scratching the parts or damaging the door.

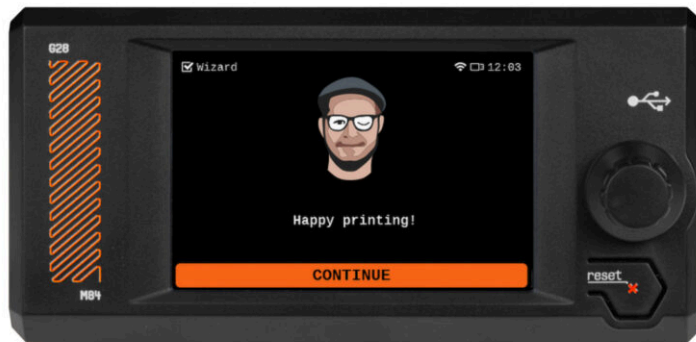
- Hook the left side of the bezel onto the left frame of the printer, ensuring the square cutout is securely attached to the frame.
- Slowly lower the right side into place as well.
- Secure the right side of the bezel onto the right frame of the printer, ensuring the square cutout is securely attached to the frame.
- Ensure the **bezel is evenly seated at both ends along the bottom edge** — test it by closing the door slowly to check if the bezel obstructs movement.

SCHRITT 7 Peeling off the protectives



- Now, you can remove the protective films from the transparent panels on the printer.
- The protective film is located on the top, left, and right sides of the printer.
- We are almost there! Let's go to the last chapter: **4. Calibration & First run**

4. Kalibrierung & Erster Lauf



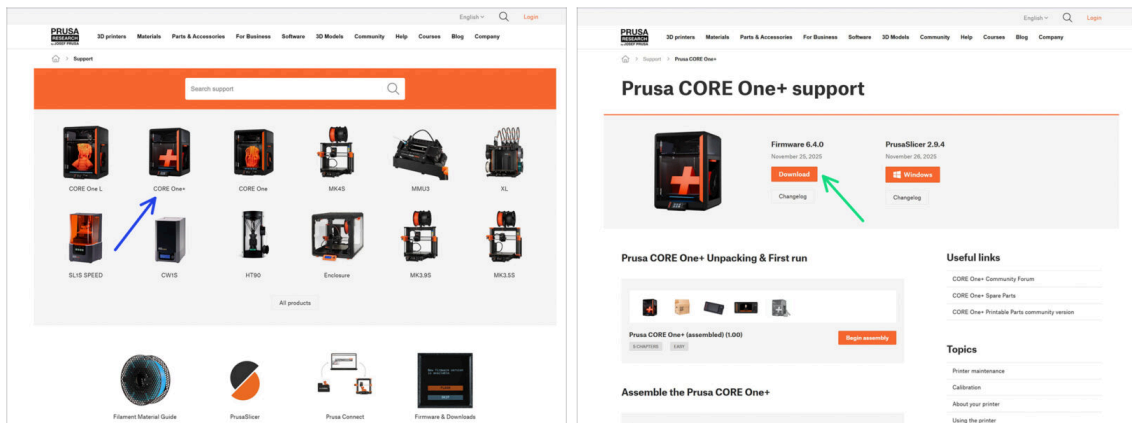
SCHRITT 1 Print sheet and spool holder



- i** Dieses Kapitel führt Sie durch die Kalibrierung und die Vorbereitung des Druckers für seinen ersten Einsatz.
- !** **Stellen Sie sicher, dass sich nichts auf dem Heizbett befindet.** Das Heizbett muss sauber sein. Jeder Schmutz kann die Oberfläche des Heizbetts und des Druckblechs beschädigen.
- **Attach the sheet by first aligning the rear cutout with the locking pins on the back of the heated bed.** Hold the sheet by the front two corners and slowly lay it down onto the heated bed - **watch your fingers!**

 - Keep the **print sheet** clean for optimum performance.
 - #1 cause of prints detaching from the print surface is a greasy print sheet. **Use IPA (Isopropyl alcohol) to degrease it** if you have touched its surface before.
- Put the O-ring onto the spoolholder.
- Push the spoolholder into the Puck-universal and lock it in by turning clockwise.

SCHRITT 2 Firmware Update



- ❗ Alle gelieferten Druckerpakete enthalten einen USB-Stick mit der neuesten Firmware. Es wird jedoch empfohlen, die Firmware-Version zu überprüfen und gegebenenfalls zu aktualisieren.
- 📍 Besuchen Sie die Seite help.prusa3d.com.
- 📍 Navigieren Sie zur Prusa CORE One+ Seite.
- 📍 Save the firmware file (.bbf) onto the bundled USB drive.
- ❗ Pro-Tipp: Um auf die Prusa CORE+ One Homepage zuzugreifen, können Sie diese URL verwenden: prusa.io/core-one-plus

SCHRITT 3 Einschalten des Druckers



- 📍 Stecken Sie den im Lieferumfang enthaltenen USB-Stick in Ihren Drucker.
- ❗ Der mitgelieferte USB-Stick enthält die neueste Firmware-Datei.
- 📍 Connect the power cable and plug the printer into a wall outlet.
- 📍 Turn the printer on using the switch on the back.
- ❗ The printer will now detect if a new firmware file is available on the USB drive.
- 📍 If the "New firmware available" screen appears, hit **FLASH** by pressing the rotary knob to upgrade to the latest firmware.
- 📍 If no such message appears, the printer is running the latest firmware already. Proceed to the next step.

SCHRITT 4 Setting up the printer: Intro



- ◆ Der Drucker zeigt auf dem Bildschirm eine Aufforderung zur Auswahl Ihrer Sprache an. Verwenden Sie den Drehknopf oder den Touchscreen, um Ihre Auswahl zu treffen.
- ◆ After selecting your language, the printer will display the welcome screen. Hit **OK** to continue through the setup process.
- ◆ Auf dem nächsten Bildschirm werden Sie aufgefordert, Ihr Druckermodell auszuwählen. Da der zusammengebaute Prusa CORE One in unserer Einrichtung vollständig getestet wird, wurde er während dieser Tests auf CORE One+ voreingestellt. Klicken Sie auf **Erledigt**, um fortzufahren.

SCHRITT 5 Setting up the printer: Network setup



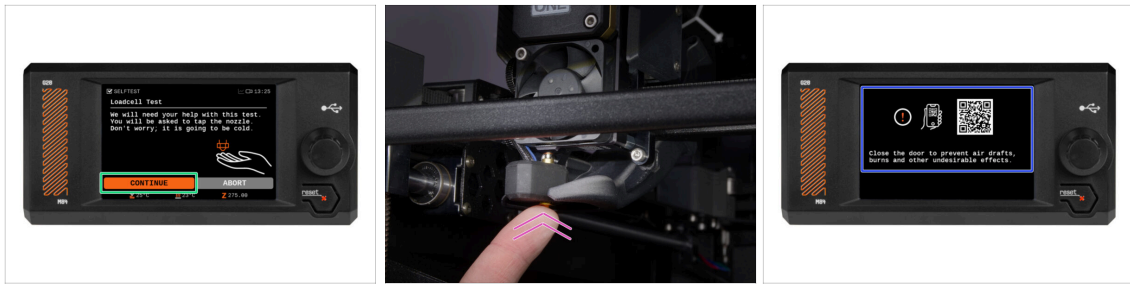
- ◆ Auf dem Bildschirm Netzwerkeinrichtung werden Sie aufgefordert, sich mit unserer offiziellen Prusa Mobile App mit einem Wi-Fi-Netzwerk zu verbinden.
 - (i) Read more on prusa.io/app.
- ◆ If you select **No**, the printer will show alternative ways to connect to Wi-Fi. This step is optional and can be done later.
 - (i) You can skip this screen and set up the network connection later.

SCHRITT 6 Assistent: Intro



- ❗ Der Drucker wird Sie auffordern, Selbsttests und Kalibrierungen für alle wichtigen Komponenten durchzuführen. Der gesamte Vorgang dauert einige Minuten, wobei einige Teile eine direkte Interaktion des Benutzers erfordern.
- 🔵 Although the printer was thoroughly tested at our facility, we highly recommend running the self-test again. Hit **YES** to start the self-test.
- ⚠️ **Warning:** During the self-test, **keep the door closed** until you are prompted. Opening the door will interrupt the process.
- ⚠️ **There are HOT and moving parts inside during the self-test.**
- ⚠️ **Caution:** Some parts of the Wizard, such as fan testing and axis calibration, **may be loud**.
- 🟢 The printer will begin by testing all the fans. **Be aware—it will be quite noisy for a while!**

SCHRITT 7 Assistent: Wägezellentest



- Im nächsten Schritt des Assistenten werden Sie aufgefordert, die Düse zu berühren, um die Wägezelle zu testen und zu kalibrieren. Während dieses Vorgangs **werden die Teile des Druckers nicht aufgeheizt**, so dass Sie sie berühren können. Klicken Sie auf **Weiter**.
- ❗ Für die Kalibrierung der Wägezelle muss die Tür geöffnet sein, da Sie direkt im Inneren des Druckers arbeiten müssen.
- ⬛ Do not touch the nozzle yet, wait until prompted by the **Tap nozzle NOW** message.
- Tap the nozzle from below. In case the Loadcell does not detect the touch, you will be prompted to repeat the step. Otherwise, you will see **Loadcell test passed OK** when it succeeds.
- To allow the printer to continue with the Wizard, **close the door**.

SCHRITT 8 Assistent: Getriebeausrichtung



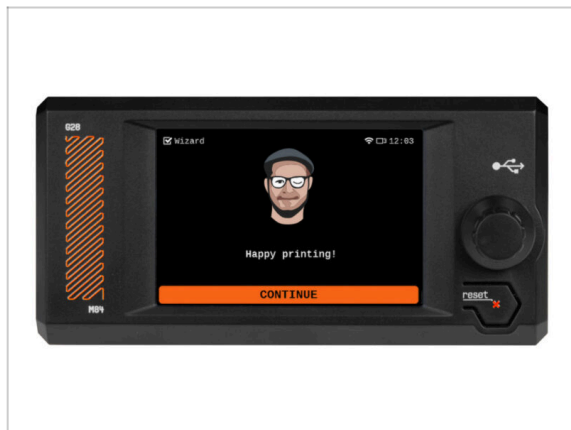
- ⬛ Auf dem nächsten Bildschirm werden Sie aufgefordert, eine Getriebekalibrierung durchzuführen. Dieser Schritt ist bei vormontierten Druckern aus unserem Hause nicht erforderlich.
- Klicken Sie auf Überspringen, um fortzufahren.

SCHRITT 9 Wizard - Filament Sensor Calibration



- ✿ Während der Kalibrierung des Filamentsensors müssen Sie ein kurzes Stück Filament verwenden. Bereiten Sie das Filament vor und wählen Sie **Weiter**.
- ❗ Es sollte sich kein Filament im Extruder befinden, bevor der Kalibrierungsprozess beginnt.
- 🔵 Place a spool of filament onto the spool holder on the right side of the printer.
- 🟡 When prompted, begin inserting the filament into the PTFE tube located beneath the right handle.
- ⬛ Remove the filament after the calibration finishes.

SCHRITT 10 Assistent abgeschlossen



- ⬛ Herzlichen Glückwunsch! Der Assistent ist fertig. Jetzt ist es an der Zeit, einige Drucke zu testen.

SCHRITT 11 Handbuch



- Lesen Sie das **Handbuch zum 3D-Druck** für Ihren Drucker und folgen Sie den Anweisungen, um den Drucker einzurichten und ihn für Ihren ersten Druck vorzubereiten.

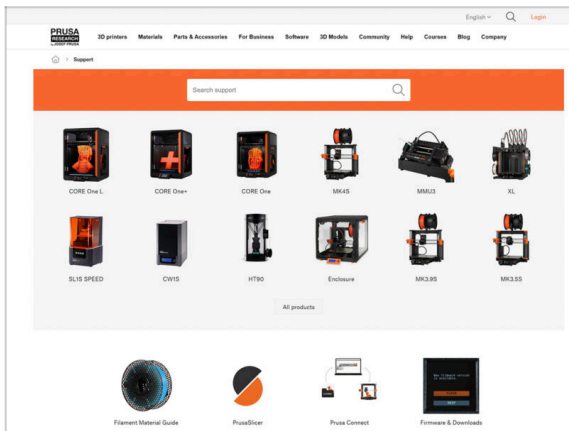


Die aktuellste Version finden Sie immer unter prusa.io/core-one-plus.



Read the Disclaimer and Safety instructions chapters.

SCHRITT 12 Prusa-Wissensbasis

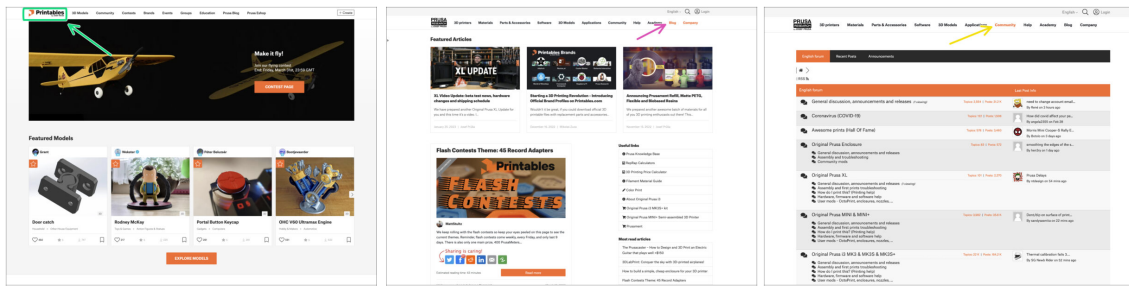


Sollten Sie auf Probleme stoßen, können Sie jederzeit in unserer Wissensdatenbank nachsehen unter help.prusa3d.com



Wir fügen täglich neue Themen hinzu!

SCHRITT 13 Kommen Sie zu Printables!



- Vergessen Sie nicht, der größten Prusa-Community beizutreten! Laden Sie die neuesten Modelle im STL- oder G-Code herunter, die für Ihren Drucker geeignet sind. Registrieren Sie sich bei [Printables.com](https://www.printables.com)
- Suchen Sie nach Inspiration für neue Projekte? Besuchen Sie unseren Blog für wöchentliche Updates.
- If you need help with the build, check out our forum with a great community :-)
- i All Prusa services share one user account.

Änderungsprotokoll der Anleitung



SCHRITT 1 Versionsgeschichte



- **Versionen des Prusa CORE One+ (montiert) Handbuchs:**
- 11/2025 - Erste Version 1.00

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.

