

Obsah

1. Úvod	3
Krok 1 - Úvod	4
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	4
Krok 3 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	5
Krok 4 - Nářadí v balení	5
Krok 5 - Kontrolní list Prusa	6
Krok 6 - Pojdme vše připravit!	6
2. Vybalení tiskárny	7
Krok 1 - Příprava balíku	8
Krok 2 - Odstranění krabice	8
Krok 3 - Vyjměte kartonovou vrstvu	9
Krok 4 - Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů	9
Krok 5 - Nalepení anti-vibrační podložky	10
Krok 6 - Odstranění vnitřních ochranných prvků	10
Krok 7 - Příprava sady nástrojů	11
3. Montáž xLCD	12
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	13
Krok 2 - Odstranění rámečku	13
Krok 3 - Montáž xLCD: příprava dílů	14
Krok 4 - Připojení sestavy xLCD	14
Krok 5 - Montáž xLCD	15
Krok 6 - Nasazení sestavy displeje	16
Krok 7 - Odlepení ochranných fólií	16
4. Kalibrace & První spuštění	17
Krok 1 - Umístění tiskového plátu	18
Krok 2 - Aktualizace firmwaru	18
Krok 3 - Zapnutí	19
Krok 4 - Nastavování tiskárny: Úvod	19
Krok 5 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě	20
Krok 6 - Průvodce: Úvod	21
Krok 7 - Průvodce: Test Load cell senzoru	22
Krok 8 - Průvodce: zarovnání převodovky	22
Krok 9 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu	23
Krok 10 - Průvodce dokončen	23
Krok 11 - Příručka 3D tiskaře	24
Krok 12 - Centrum Náповědy	24
Krok 13 - Přidejte se na Printables!	25
Seznam změn v manuálu	26
Krok 1 - Historie verzí	27

1. Úvod

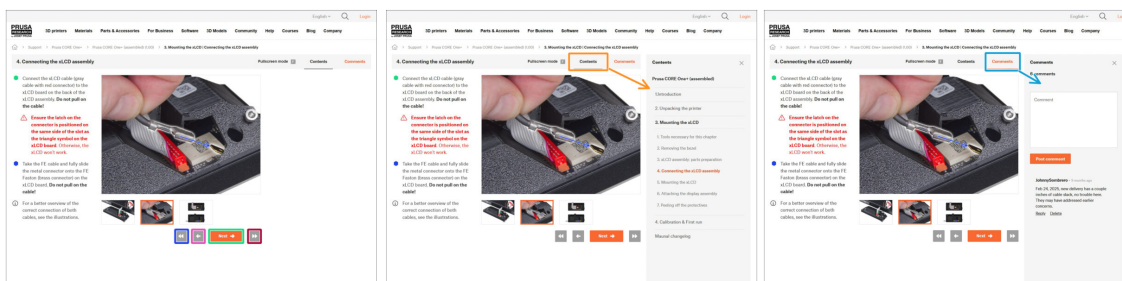


KROK 1 Úvod



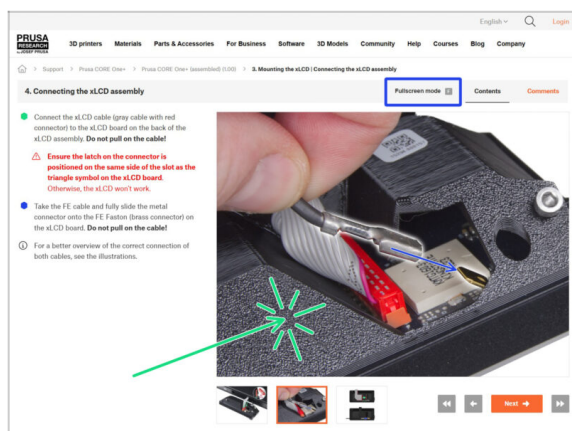
- Vítejte v návodu pro vybalení, kalibraci a nastavení vaší tiskárny **Prusa CORE One+**. Postupujte podle následujících kroků, aby byla tiskárna připravena k prvnímu tisku.
- Přestože se tiskárna Prusa CORE One+ dodává již smontovaná, je nutné před tiskem nainstalovat LCD displej, který se kvůli ochraně při přepravě sundává.
- V tuto chvíli LCD displej nemontujte; počkejte na příslušné instrukce uvedené později v tomto návodu.**
- Doporučujeme si všechny obalový materiál tiskárny ponechat pro případ, že byste se rozhodli tiskárnu odeslat zpět na servis.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



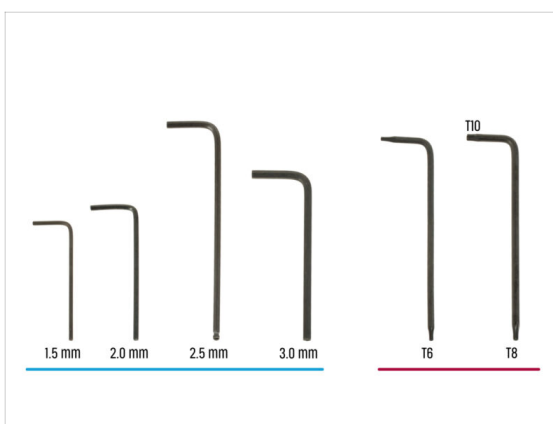
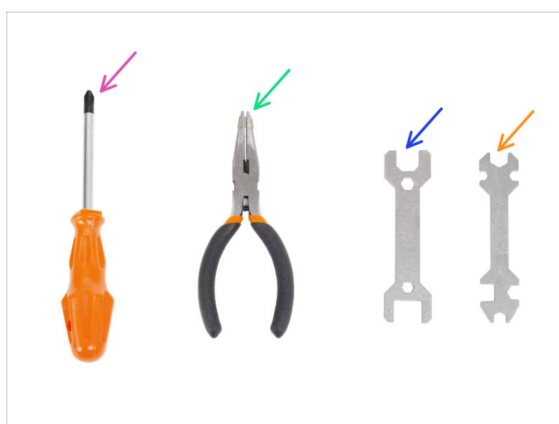
- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
 - Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F maximalizujete prostor na obrazovce a soustředíte se výhradně na instrukce.

KROK 4 Nářadí v balení



- Balení Prusa CORE One+ obsahuje všechny nástroje pro provoz a údržbu tiskárny:
 - Křížový šroubovák (PH2) (1x)
 - Čelistové kleště (1x)
 - Klíč 13 mm (1x)
 - Univerzální klíč (1x)
 - Sada inbusových klíčů 1,5 mm - 3,0 mm
 - Sada klíčů Torx T6 - T10
- Při vybalování tiskárny narazíte na balíček s nářadím, o kterém vás budeme informovat.
- i Pro tento návod budete potřebovat pouze 2,5mm inbusový klíč.

KROK 5 Kontrolní list Prusa



- Pokud si nejste jisti, zda používáte správný typ nebo velikost šroubu, pomůže vám náš cheatsheet. Vytiskněte si jej v měřítku 1:1 a umístěte spojovací prvek na odpovídající výkres, abyste mohli porovnat jeho typ a velikost.

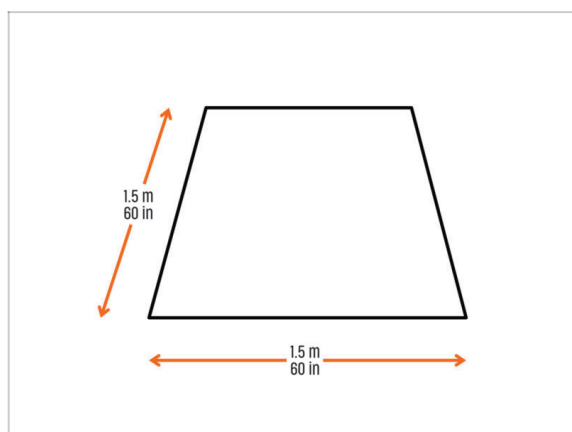


Prusa cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek: prusa.io/core-one-cheatsheet.



Tento návod nezahrnuje šrouby ani matky, ale tato možnost může být užitečná pro budoucí údržbu.

KROK 6 Pojd'me vše připravit!



VAROVÁNÍ: Balík s tiskárnou je těžký - zacházejte s ním opatrně!

- Ujistěte se, že máte dostatek prostoru pro přípravu tiskárny. **Čistý prostor je základem.**
- ① Doporučuje se minimální rozměr 1,5 x 1,5 metru.
- Přiveďte rodinu, přátele nebo domácí mazlíčky - bude to zajímavé!
- Pokračujte k další kapitole: **2. Vybavení tiskárny.**

2. Vybalení tiskárny

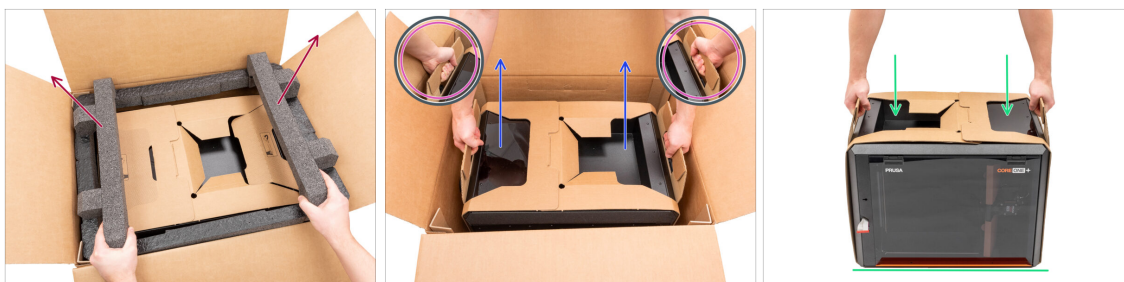


KROK 1 Příprava balíku



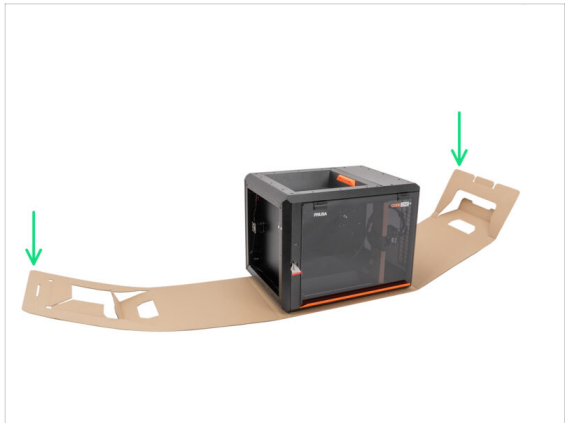
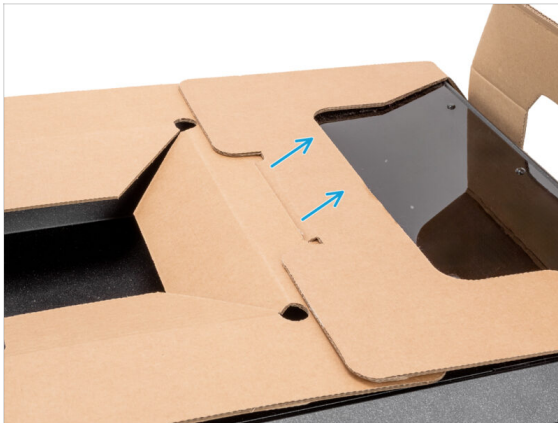
- ⚠ **VAROVÁNÍ: Balík s tiskárnou je těžký - zacházejte s ním opatrně!**
- ⚠ Přesná podoba pěnových vložek a způsob upevnění obalových materiálů se může lišit od obrázků v návodu.
- Otevřete balík. V horní vrstvě najdete:
 - Tiskový plát
 - USB disk
 - Napájecí kabel
 - Antivibrační panely
 - Vyjměte tyto položky z obalu a uložte je na bezpečné místo pro pozdější použití.
 - Odstraňte kartonovou ochrannou vrstvu.
 - Vyjměte kartonovou krabici Prusament a odložte ji stranou.

KROK 2 Odstranění krabice



- Odstraňte horní pěnovou výplň.
 - Všimněte si dvou výřezů v horní straně kartonové vrstvy obalu tiskárny (uvnitř krabice). Toto jsou madla pro vyjmutí tiskárny - postupujte podle obrázku na nich. Tj. horní část každého výřezu přehněte směrem „dovnitř“ a složené madlo prohněte směrem nahoru.
- ⚠ **VAROVÁNÍ: Tiskárna je těžká - zacházejte s ní opatrně!**
- Uchopte obě rukojeti a **OPATRNĚ** vyjměte tiskárnu z krabice.
- 🔧 Tip: Požádejte někoho, aby přidržel spodní kartonovou krabici, abyste mohli tiskárnu snáze vyjmout.
- Umístěte tiskárnu na **stabilní a čistý povrch**.

KROK 3 Vyjměte kartonovou vrstvu



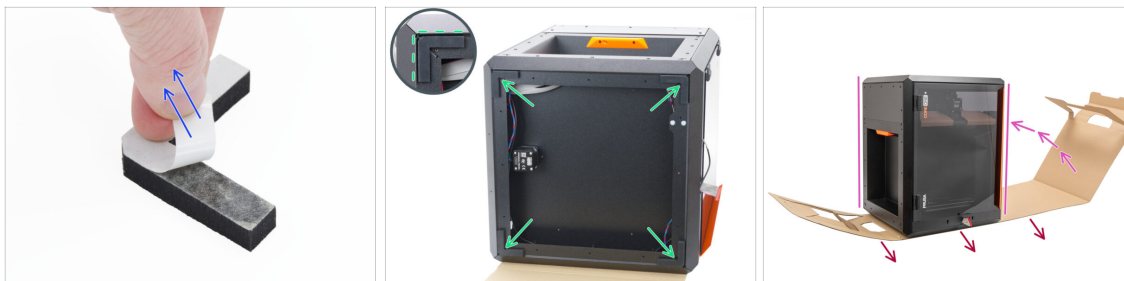
- Oddělte od sebe oba konce kartonové ochranné vrstvy a vytáhněte vrchní vrstvu.
- Odklopte kartonovou ochrannou vrstvu od tiskárny.

KROK 4 Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů



- Pro následující kroky si připravte:
 - Antivibrační podložka (4x)

KROK 5 Nalepení anti-vibrační podložky



- Odlepte ochrannou vrstvu ze všech antivibračních podložek (nožiček).
- Do každého rohu rámu nalepte jednu antivibrační nožičku tak, aby byla zarovnaná s vnějším okrajem ploché strany profilu.
- Opatrně otočte tiskárnu do „přirozené polohy“ pomocí oranžové rukojeti na pravé straně.
- Nyní můžete kartonovou vrstvu z tiskárny zcela odstranit.

KROK 6 Odstranění vnitřních ochranných prvků



- Otevřete dvířka.
- Na ose X najdete dvě kartonové fixace. Mají zárez, kterým fixaci uvolníte.
- Vytáhněte výřez, uvolněte jej a odstraňte upevnění.
- Stejným postupem odstraňte i druhé upevnění.

KROK 7 Příprava sady nástrojů

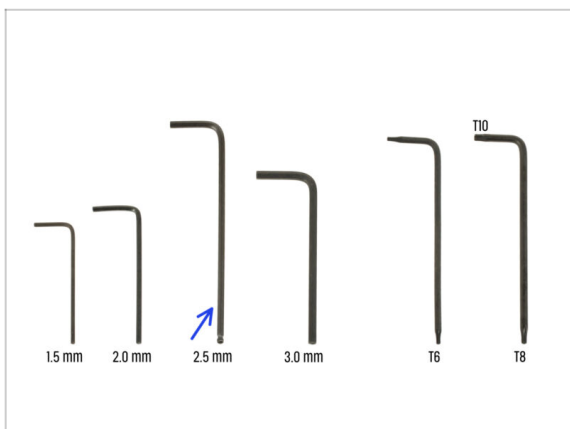


- Sada nástrojů se nachází na pravé straně tiskárny.
- Vyměňte kartonový balík s nástroji z tiskárny.
- Otevřete balíček nástrojů. **Uvnitř naleznete:**
 - Balíček se sestavou xLCD
 - Balíček nářadí
 - Držák cívky a O-kroužek
 - Příslušenství
- Obsah si nechte stranou pro pozdější použití. Nyní přejděme k další kapitole: **3. Montáž xLCD**

3. Montáž xLCD



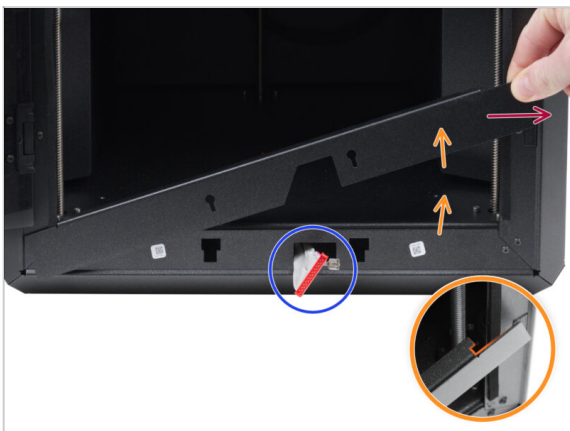
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

● 2,5mm inbusový klíč

KROK 2 Odstranění rámečku



● Otevřete dvířka dokořán.

● Zvedněte pravý konec předního rámečku a odpojte jej od rámu tiskárny.

● Vytáhněte rámeček z tiskárny. Tento díl nevyhazujte.

⚠ **Postupujte opatrně, abyste nepoškrábali díly nebo nepoškodili dvířka.**

ⓘ Rámeček je k tiskárně připevněn pomocí magnetů, takže jej lze snadno sejmut.

● Z tiskárny vám teď trčí pár kabelů. Věnovat se jim budeme za chvíli, zatím je nechte být a dejte si pozor, ať si je omylem nestrčíte zpátky dovnitř.

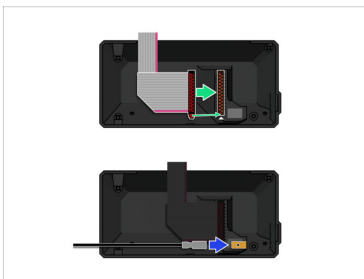
KROK 3 Montáž xLCD: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Sestava xLCD (1x)

KROK 4 Připojení sestavy xLCD



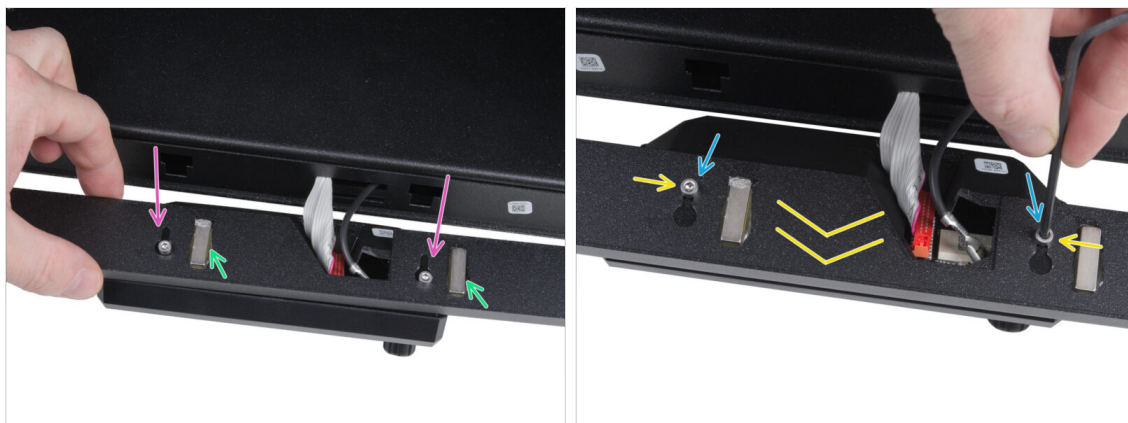
- xLCD kabel (ten šedý s červeným konektorem) zapojte do desky xLCD elektroniky, na zadní části celé sestavy xLCD panelu. **Za kabel pak netahejte!**

⚠ **Ujistěte se, že západka na konektoru kabelu je na stejné straně, jako symbol trojúhelníku na desce elektroniky xLCD . Pokud bude kabel zapojený obráceně, xLCD nebude fungovat.**

- FE kabel nasuňte až nadoraz na kovový (mosazný) konektor FE Fastonu na desce xLCD elektroniky. **Za kabel pak netahejte!**

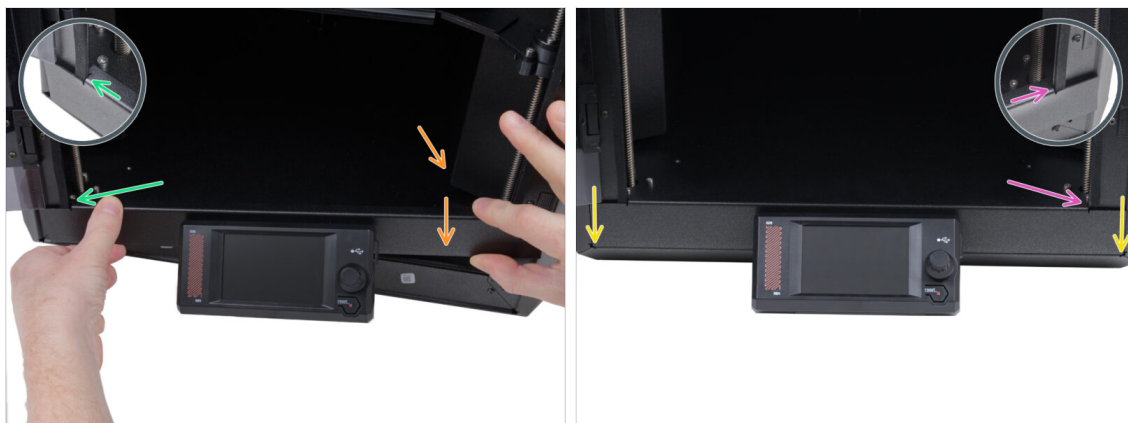
ⓘ Lepší přehled o správném zapojení obou kabelů najdete na obrázcích.

KROK 5 Montáž xLCD



- ✿ Namontujte rámeček na šrouby na zadní straně sestavy xLCD.
- ✿ **Ujistěte se, že vám magnety na rámečku směřují nahoru.** Na obrázku jsou sice vidět jen dva, ale rámeček má celkem čtyři.
- ⬛ **Ujistěte se, že oba šrouby (M3x6) nejsou dotažené až nadoraz.** Mezi hlavou šroubu a krytem xLCD by měla být mezera cca. 3 mm.
- ✿ Posuňte rámeček směrem k sobě a ujistěte se, že jsou oba šrouby umístěny na konci otvorů ve tvaru klíčové dírky.
- ✿ Podržte rámeček ve správné poloze a oba šrouby zcela utáhněte.

KROK 6 Nasazení sestavy displeje



- Následujícím postupem opatrně namontujte sestavu displeje (xLCD a rámeček) na tiskárnu:

⚠ **Postupujte opatrně, abyste nepoškrábali díly nebo nepoškodili dvířka.**

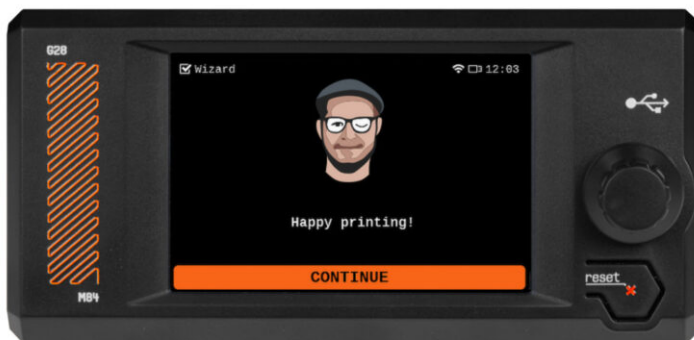
- Zahákněte levou stranu rámečku za levý rám tiskárny a ujistěte se, že je čtvercový výřez pevně spojen s rámem.
- Pomalu pusťte na místo i pravou stranu.
- Připevněte pravou stranu rámečku k pravému rámu tiskárny a ujistěte se, že je čtvercový výřez pevně spojen s rámem.
- Ujistěte se, že **rámeček dobře sedí na obou stranách dolní hrany rámu celé tiskárny**. Zkuste opatrně zavřít dvířka tiskárny — rámeček by neměl pohybu nijak překážet.

KROK 7 Odlepení ochranných fólií



- Nyní můžete odstranit ochranné fólie z průhledných panelů na tiskárně.
- Ochranná fólie se nachází na horní, levé a pravé straně tiskárny.
- Skoro hotovo! Teď ještě poslední kapitolu: **4. Kalibrace & první spuštění**

4. Kalibrace & První spuštění

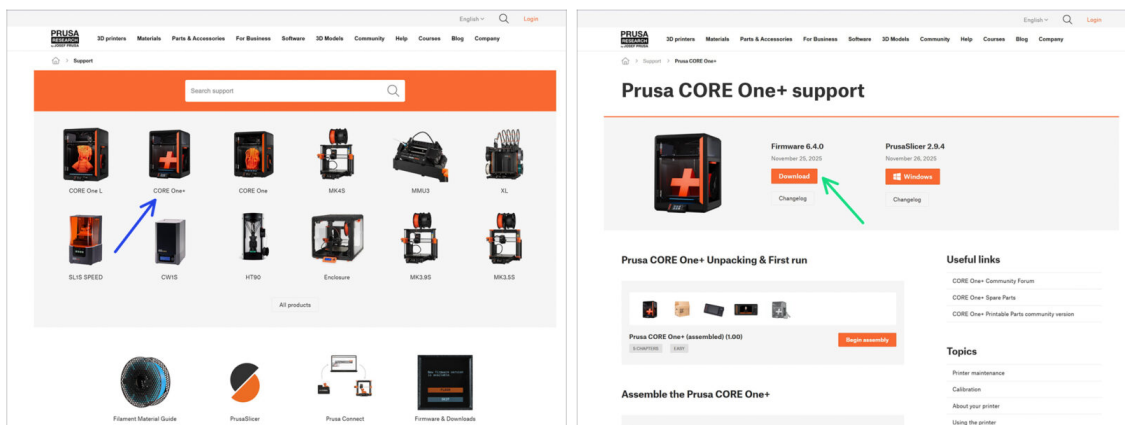


KROK 1 Umístění tiskového plátu



- i Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění.
- ⚠ **Ujistěte se, že na heatbedu nic není. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.**
- ✦ **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!****
 - ⬢ Pro optimální funkčnost udržujte **tiskový plát čistý**.
 - ⬢ Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. **Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění**, pokud jste byl jen dotkli povrchu.
- ⬢ Put the O-ring onto the spoolholder.
- ✦ Push the spoolholder into the Puck-universal and lock it in by turning clockwise.

KROK 2 Aktualizace firmwaru



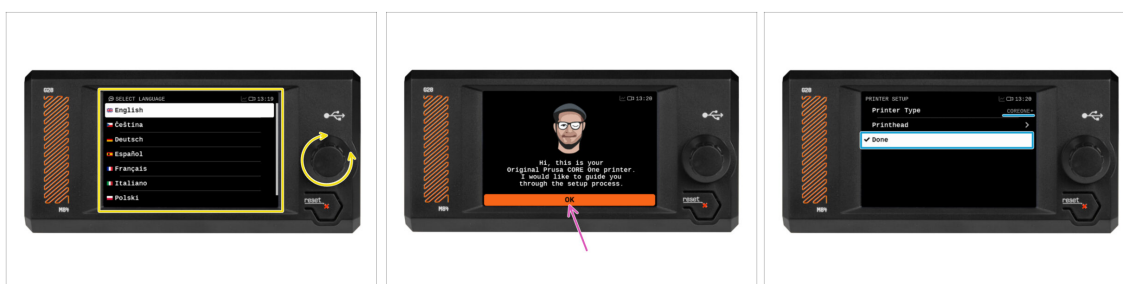
- i Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- ⬢ Navštivte stránku help.prusa3d.com
- ⬢ Přejděte na stránku Prusa CORE One+.
- ✦ Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- i Pro tip: To access Prusa CORE One+ homepage you can use the URL: prusa.io/core-one-plus

KROK 3 Zapnutí



- ✿ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ❗ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- ✿ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ✿ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ✿ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.
- ✿ Pokud se žádná taková zpráva nezobrazí, na tiskárně již máte nejnovější firmware. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 4 Nastavování tiskárny: Úvod



- ✿ Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- ✿ Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- ✿ Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny. Vzhledem k tomu, že sestavený model Prusa CORE One je plně testován v naší firmě, byl během těchto testů předem vybrán model COREONE+. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 5 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



- Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
- ① Více si přečtěte na prusa.io/app.
- Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.
- ① Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 6 Průvodce: Úvod



- i** Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
- Vaši tiskárnu jsme sice důkladně otestovali už ve výrobě, ale i tak doporučujeme si selftest spustit a projít. Pro zahájení selftestu zvolte **ANO**.
- ⚠** **Varování:** Během selftestu **nechte dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.
- Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ** a pohyblivé části.
- ⚠** **Upozornění:** V některých fázích Průvodce, jako jsou například test ventilátorů a kalibrace os, **bude tiskárna velmi hlučná**.
- Tiskárna začne testem všech ventilátorů. **Pozor - chvíli bude dost hlučná!**

KROK 7 Průvodce: Test Load cell senzoru



- V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Dále zvolte **Pokračovat**.
- i Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.

KROK 8 Průvodce: zarovnání převodovky



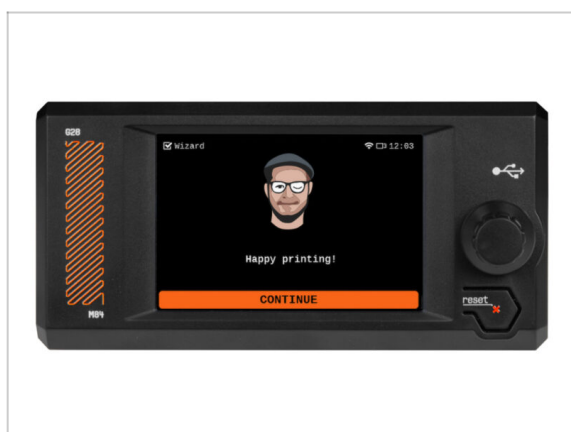
- Na další obrazovce se zobrazí výzva k provedení kalibrace převodovky. Tento krok není nutný u předem sestavených tiskáren od naší společnosti.
- Pro pokračování klikněte na **Přeskočit**.

KROK 9 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu



- ✿ Pro kalibraci senzoru filamentu je nutné použít krátký kousek filamentu. Připravte si ho a následně zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Před spuštěním kalibračního procesu se ujistěte, že se v extruderu nenachází žádný filament.
- 🔵 Umístěte cívku filamentu na držák cívky na pravé straně tiskárny.
- 🟡 Po výzvě začněte zasouvat filament do PTFE trubičky umístěné pod pravou rukojetí.
- ⬛ Po dokončení kalibrace vyjměte filament.

KROK 10 Průvodce dokončen



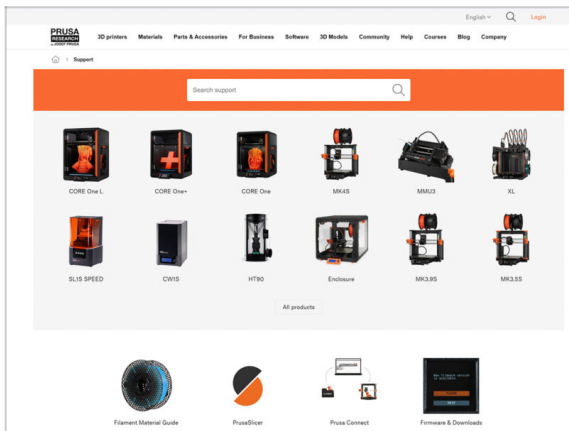
- ⬛ Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní je čas otestovat některé výtisky.

KROK 11 Příručka 3D tiskaře



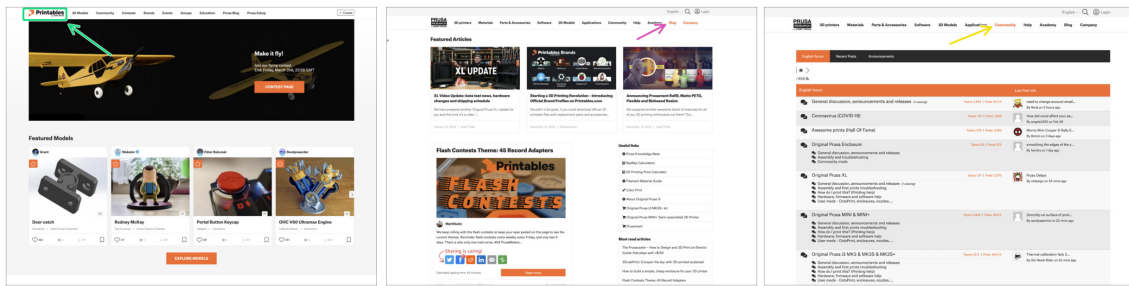
- 🛡️ Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.
- 📌 Nejnovější verze je vždy dostupná na prusa.io/core-one-plus.
- ⚠️ Přečtete si kapitoly **Odpovědnost a Bezpečnost**.

KROK 12 Centrum Nápořědy



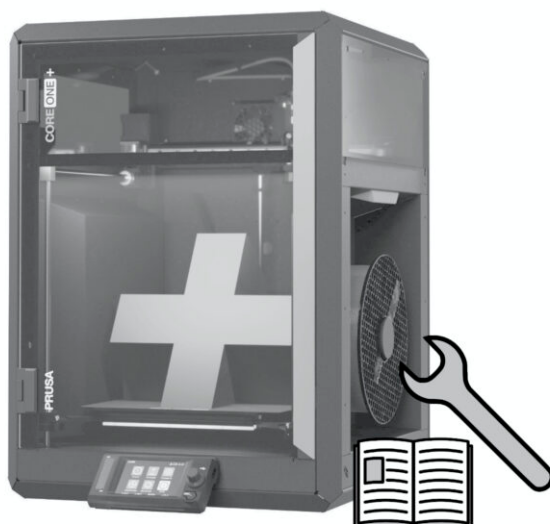
- 📌 Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- 🛡️ Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 13 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- ❗ Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- **Verze manuálu pro sestavenou tiskárnu Prusa CORE One+:**
- 11/2025 - Úvodní verze 1.00

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.