

# Spis treści

|  |    |
|--|----|
| <b>1. Wprowadzenie</b>                               | 3  |
| Krok 1 - Wprowadzenie                                | 4  |
| Krok 2 - Narzędzia dołączone do paczki               | 5  |
| Krok 3 - Prusa Cheatsheet                            | 6  |
| Krok 4 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości | 6  |
| Krok 5 - Przygotujmy wszystko!                       | 7  |
| <b>2. Rozpakowanie drukarki</b>                      | 8  |
| Krok 1 - Przygotowanie opakowania                    | 9  |
| Krok 2 - Wyciągnięcie pudełka                        | 9  |
| Krok 3 - Wyciągnięcie warstwy kartonu                | 10 |
| Krok 4 - Bloki antywibracyjne: przygotowanie części  | 10 |
| Krok 5 - Przyklejenie bloku antywibracyjnego         | 11 |
| Krok 6 - Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych | 11 |
| Krok 7 - Przygotowanie narzędzi                      | 12 |
| <b>3. Montaż xLCD</b>                                | 13 |
| Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale         | 14 |
| Krok 2 - Wyciągnięcie ramki                          | 14 |
| Krok 3 - Montaż xLCD: przygotowanie części           | 15 |
| Krok 4 - Podłączenie xLCD                            | 15 |
| Krok 5 - Montaż xLCD                                 | 16 |
| Krok 6 - Przymocowanie xLCD                          | 17 |
| Krok 7 - Odklejenie folii zabezpieczających          | 17 |
| <b>4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie</b>         | 18 |
| Krok 1 - Położenie płyty na stole                    | 19 |
| Krok 2 - Włączenie drukarki                          | 20 |
| Krok 3 - Konfiguracja drukarki: Intro                | 20 |
| Krok 4 - Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe  | 21 |
| Krok 5 - Asystent: Intro                             | 22 |
| Krok 6 - Asystent: Test tensometru                   | 23 |
| Krok 7 - Asystent: Osiewanie przekładni              | 23 |
| Krok 8 - Asystent: kalibracja czujnika filamentu     | 24 |
| Krok 9 - Koniec pracy Asystenta                      | 24 |
| Krok 10 - Podręcznik                                 | 25 |
| Krok 11 - Aktualizacja Firmware                      | 25 |
| Krok 12 - Baza Wiedzy Prusa                          | 26 |
| Krok 13 - Dołącz do Printables!                      | 26 |
| <b>Lista zmian w instrukcji</b>                      | 27 |
| Krok 1 - Historia wersji                             | 28 |



# 1. Wprowadzenie

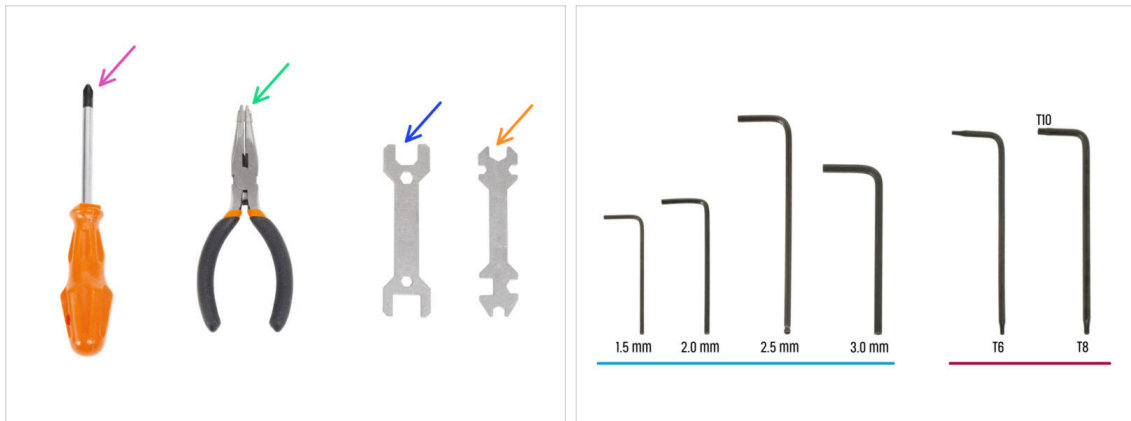


### KROK 1 Wprowadzenie



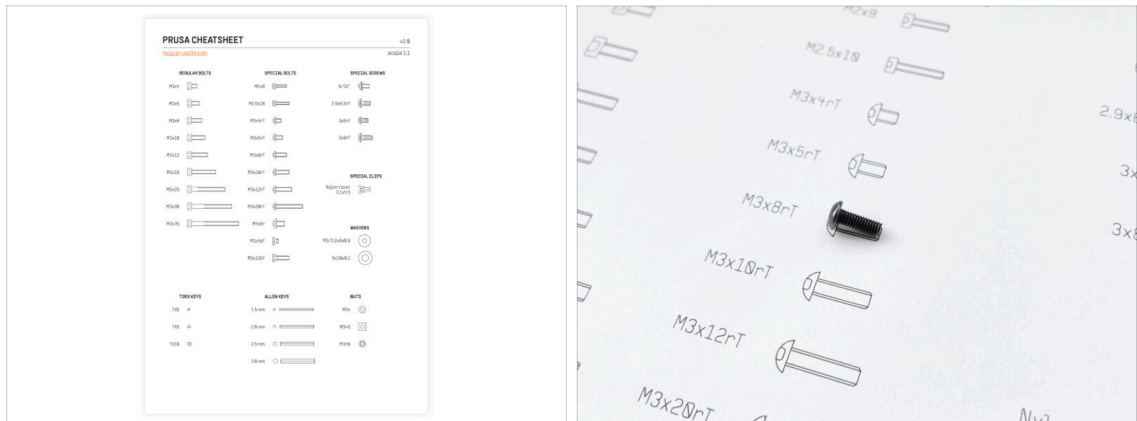
- Witamy w instrukcji rozpakowania, kalibracji i konfiguracji **Prusa CORE One**.  
Podążaj za poniższymi informacjami, aby upewnić się, że drukarka jest gotowa do pierwszego wydruku.
- ⓘ Chociaż Prusa CORE One jest dostarczana wstępnie zmontowana, wyświetlacz LCD musi zostać podłączony przed drukowaniem, ponieważ jest demontowany na czas transportu dla jego lepszego zabezpieczenia.
- ⚠ **Nie podłączaj jeszcze ekranu LCD. Poczekaj na instrukcje.**

## KROK 2 Narzędzia dołączone do paczki



- Paczka z Twoją drukarką Prusa CORE One zawiera wszystkie narzędzia do obsługi i konserwacji:
  - Wkrętak krzyżakowy PH2 (1x)
  - Szczypce spiczaste (1x)
  - Klucz 13 mm (1x)
  - Klucz wielofunkcyjny (1x)
  - Zestaw kluczy imbusowych 1,5 mm - 3 mm
  - Zestaw kluczy Torx T6 - T10
- Na zestaw narzędzi natkniesz się podczas rozpakowywania drukarki. Poinformujemy Cię o tym.
- ⓘ Do tej instrukcji potrzebny będzie tylko klucz imbusowy 2,5 mm.

## KROK 3 Prusa Cheatsheet



- Jeśli nie masz pewności, czy używasz właściwego typu lub rozmiaru śruby, pomoże Ci nasza ściągawka. Wydrukuj ją w skali 1:1 i umieść element złączny na odpowiednim szablonie, aby porównać jego typ i rozmiar.

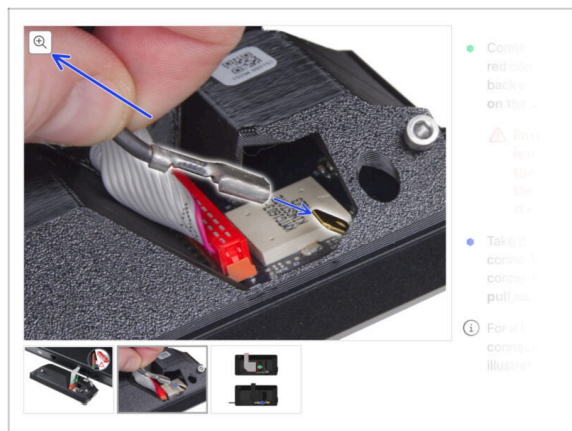


Cheatsheet możesz pobrać ze strony [prusa.io/core-one-cheatsheet](https://prusa.io/core-one-cheatsheet).



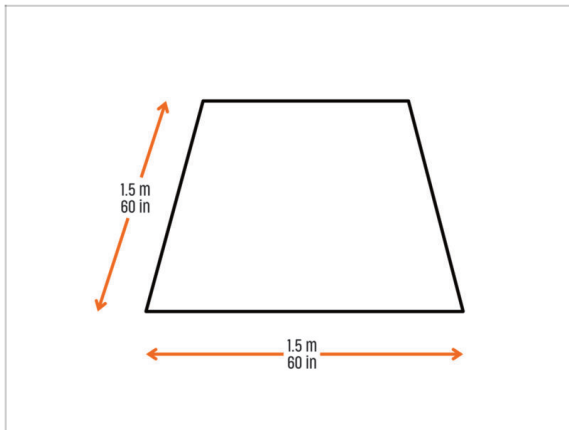
Ta instrukcja nie obejmuje pracy ze śrubami ani nakrętkami, ale opcja ta może okazać się przydatna podczas przyszłej konserwacji.

## KROK 4 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- Podczas przeglądania przewodnika na stronie [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com), możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu umieść kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa w lewym górnym rogu.

## KROK 5 Przygotujmy wszystko!



**⚠ UWAGA: Paczka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

- Upewnij się, że masz wystarczająco dużo miejsca na przygotowanie drukarki. **Czysta przestrzeń jest niezbędna.**
- ⓘ Zalecana jest powierzchnia o wymiarach min. 1,5 x 1,5 metra (60 x 60 cali).
- Zaproś rodzinę, przyjaciół lub zwierzaki domowe - to będzie wciągające!
- Przejdź do następnego rozdziału: **2. Rozpakowanie drukarki.**

## 2. Rozpakowanie drukarki











## KROK 1 Przygotowanie opakowania

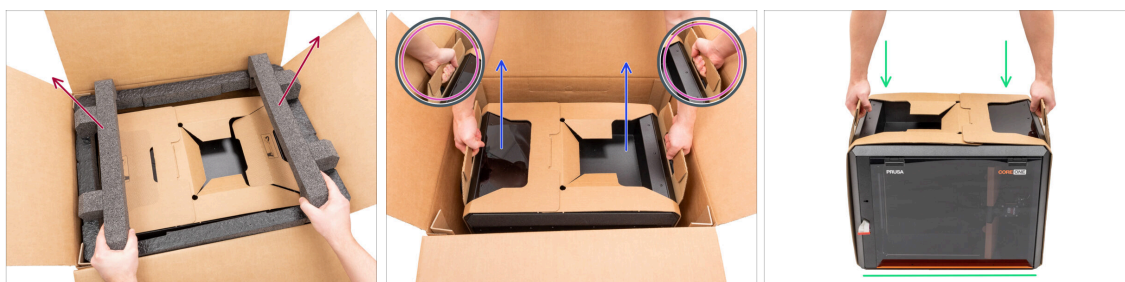




 **UWAGA: Paczka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

 Wypełnienia kartonowe i piankowe mogą się różnić.

- Otwórz opakowanie. Na górnej warstwie znajdziesz:
  -  Płyta stołu
  -  Pamięć USB
  -  Przewód zasilający
  -  Anti-vibration bars
- Wyciągnij te elementy z opakowania i umieść je w bezpiecznym miejscu do późniejszego wykorzystania.
-  Wyciągnij kartonową warstwę ochronną.
-  Wyciągnij pudełko z Prusamentem i odłóż na bok.


## KROK 2 Wyciągnięcie pudełka



-  Remove top foam fixation.
-  Zwróć uwagę na dwa wycięcia (uchwyty) po obu stronach wewnętrznego kartonu. Wyciągnij je, aby były skierowane do góry.

 **UWAGA: Drukarka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

-  Chwyć oba uchwyty i **OSTROŻNIE** wyciągnij drukarkę z pudełka.

 Wskazówka: Poproś kogoś o przytrzymanie głównego kartonu, aby ułatwić sobie wyciągnięcie drukarki.

-  Połóż drukarkę na **stabilnej i czystej powierzchni**.

### KROK 3 Wyciągnięcie warstwy kartonu



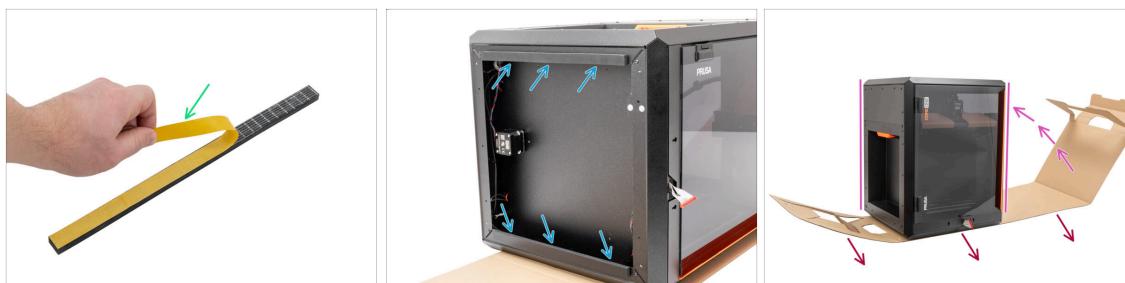
- Odłącz od siebie dwa końce kartonowej warstwy ochronnej, wyciągając górną warstwę.
- Odchyl kartonową warstwę ochronną od drukarki.

### KROK 4 Bloki antywibracyjne: przygotowanie części



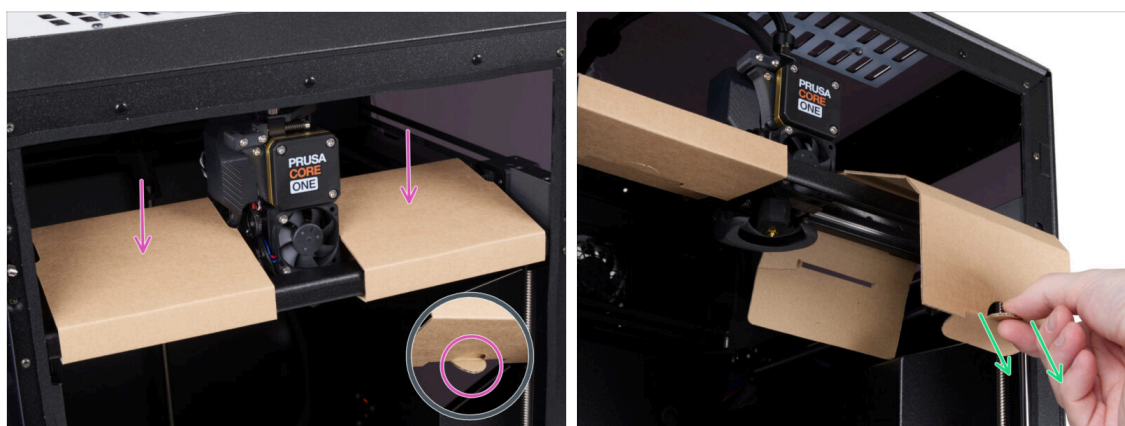
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Anti-vibration bar (2x)

## KROK 5 Przyklejenie bloku antywibracyjnego



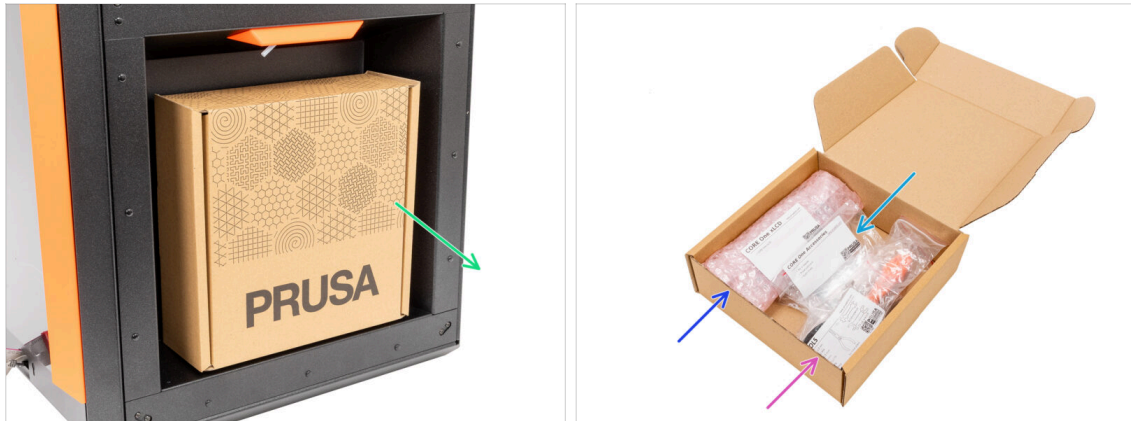
- Odklej folię ochronną z obu bloków antywibracyjnych.
- Przyklej bloki antywibracyjne od spodu profili.
- Carefully turn the printer to its "natural standing position" with the orange door handle on the right side.
- Teraz możesz ściągnąć warstwę kartonu z drukarki.

## KROK 6 Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych



- Otwórz drzwi.
- Zlokalizuj dwa kartonowe mocowania osi X. Na spodzie znajdują się wycięcia, które zwalniają mocowania.
- Pociągnij za wcięcie, odzcep i wyciągnij mocowanie.
- Wyciągnij drugie mocowanie w ten sam sposób.

## KROK 7 Przygotowanie narzędzi

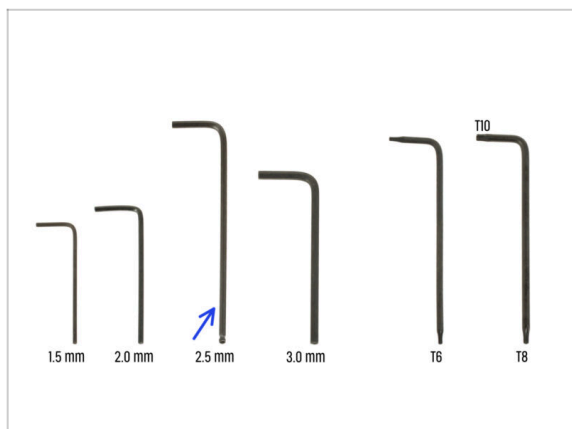


- Zestaw narzędzi znajduje się po prawej stronie drukarki.
- Wyciągnij kartonowe opakowanie z narzędziami z drukarki.
- Otwórz opakowanie z zestawem narzędzi. **Wewnątrz znajdziesz:**
  - Zespół xLCD
  - Accessories
  - Zestaw narzędzi - zawartość została opisana w pierwszym rozdziale
- Zachowaj zawartość do późniejszego wykorzystania. Przejdźmy teraz do następnego rozdziału: **3. Montaż xLCD**

### 3. Montaż xLCD

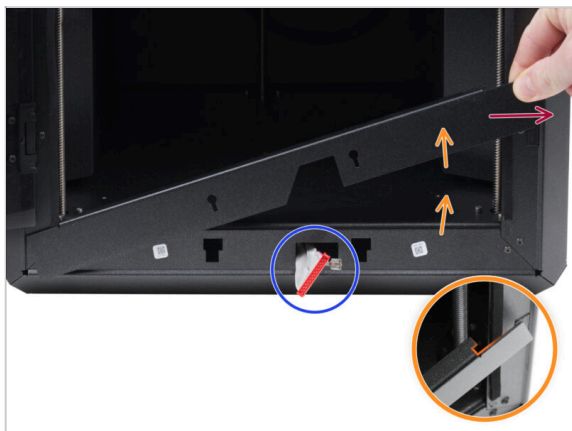


## KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- Do tego rozdziału przygotuj:
- Klucz imbusowy 2,5 mm

## KROK 2 Wyciągnięcie ramki



- Otwórz drzwi całkowicie.
- Podnieś prawy koniec przedniej ramki i odczep ją od ramy drukarki.
- Wyciągnij ramkę z drukarki, ale wyrzucaj jej.
  - ⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie porysować żadnych części drukarki.**
  - ⓘ Ramka jest przymocowana do drukarki za pomocą magnesów, dzięki czemu można ją łatwo zdemontować.
- Zwróć uwagę na przewody wychodzące z drukarki. Zajmiemy się nimi wkrótce. **Nie wciskaj ich do drukarki - pozostaw je na miejscu.**

### KROK 3 Montaż xLCD: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Zespół xLCD (1x)

### KROK 4 Podłączenie xLCD



- Podłącz przewód xLCD (szary przewód z czerwonym złączem) do płytki xLCD z tyłu zespołu xLCD. **Nie ciągnij za przewód!**
  - ⚠ Upewnij się, że zatrzask na złączu znajduje się po tej samej stronie gniazda, co symbol trójkąta na płycie xLCD. W przeciwnym razie xLCD nie będzie działać.**
- Weź przewód ochronny i wsuń metalową złączkę na mosiężne złącze FE Faston na płycie xLCD. **Nie ciągnij za przewód!**
- i** Jeśli potrzebujesz dokładniej przyjrzeć się prawidłowemu podłączeniu obu przewodów, spójrz na poniższe ilustracje.

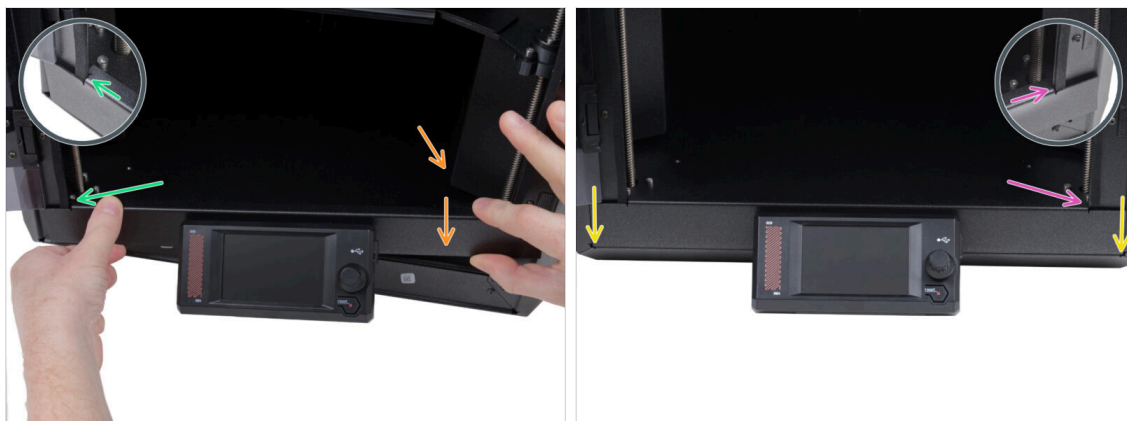
## KROK 5 Montaż xLCD



- Nałóż ramkę na śruby z tyłu zespołu xLCD.
- **Upewnij się, że magnesy są skierowane do góry.** Ramka ma cztery magnesy, ale na ilustracji widoczne są tylko dwa.
- **Upewnij się, że obie śruby (M3x6) nie są całkowicie dokręcone,** pozostawiając około 3 mm (1/8 cala) szczeliny między łbem śruby a pokrywą xLCD.
- Przesuń ramkę do siebie, upewniając się, że obie śruby znajdują się na końcu otworów w kształcie dziurki od klucza.
- Przytrzymaj ramkę, aby zachować jej pozycję i całkowicie dokręć obie śruby.



## KROK 6 Przymocowanie xLCD



- Ostrożnie zamontuj zespół wyświetlacza (xLCD i ramkę) na drukarce zgodnie z poniższą procedurą:
  - ⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie porysować żadnych części drukarki.**
  - Zaczepl lewą stronę ramki z lewej strony ramy drukarki, upewniając się, że kwadratowe wycięcie jest dobrze dopasowane do ramy.
  - Powoli opuść również prawą stronę.
  - Zaczepl prawą stronę ramki z prawej strony ramy drukarki, upewniając się, że kwadratowe wycięcie jest dobrze dopasowane do ramy.
  - Upewnij się, że **ramka jest równomiernie osadzona po obu końcach wzdłuż dolnej krawędzi** - sprawdź, czy nie utrudnia ruchu drzwi, zamykając je powoli.

## KROK 7 Odklejenie folii zabezpieczających



- Możesz teraz zdjąć folie ochronne z obu stron przezroczystych paneli.
- Folie ochronne znajdują się na górze, po lewej i prawej stronie drukarki.
- To już prawie koniec! Przejdźmy do ostatniego rozdziału: **4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie.**

## 4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie



## KROK 1 Położenie płyty na stole



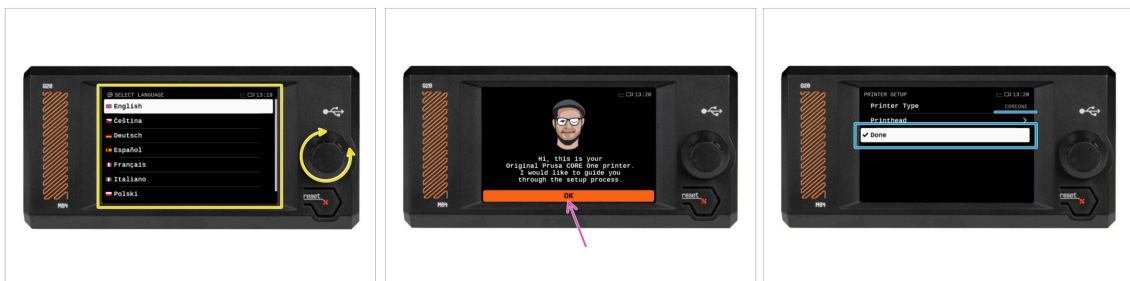
- ❗ Ten rozdział zawiera instrukcje kalibracji i przygotowania drukarki do pierwszego uruchomienia.
- ⚠ **Upewnij się, że nic nie znajduje się na stole grzewczym.** Stół musi być czysty. Wszelkie zabrudzenia mogą uszkodzić powierzchnię zarówno stołu grzewczego, jak i płyty.
- 🟡 **Aby położyć płytę na stole grzewczym, najpierw wyrównaj tylne wycięcie z kołkami ustalającymi w jego tylnej części.** Trzymaj płytę za dwa przednie rogi i powoli połóż na stole grzewczym - **uważaj na palce!**
  - 🟠 Utrzymuj **płytę stołu** w czystości, aby uzyskać optymalną wydajność.
  - 🟠 Przyczyną nr 1 odklejania się wydruków od płyty jest zatłuszczona powierzchnia. **Użyj IPA (alkoholu izopropylowego), aby ją odtłuścić**, jeśli wcześniej zdarzyło Ci się dotknąć powierzchni.

## KROK 2 Włączenie drukarki



- ◆ Podłącz do drukarki pamięć USB z zestawu.
  - ⓘ Dołączona pamięć USB zawiera plik z najnowszym firmware.
- ◆ Podłącz przewód zasilający do zasilacza, następnie do gniazdka sieciowego.
- ◆ Włącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- ⓘ Drukarka automatycznie sprawdzi czy w pamięci USB znajduje się nowa wersja firmware.
  - ◆ Jeśli pojawi się ekran "New firmware available" [Dostępna jest nowa wersja firmware], naciśnij **FLASH** przy pomocy pokrętki, aby zaktualizować oprogramowanie do najnowszej wersji.
    - ◆ Jeśli taki komunikat nie zostanie wyświetlony, oznacza to, że w drukarce jest już zainstalowana najnowsza wersja. Przejdź do następnego kroku.

## KROK 3 Konfiguracja drukarki: Intro



- ◆ Drukarka wyświetli na ekranie monit o wybraniu języka. Użyj pokrętki lub ekranu dotykowego, aby ustawić preferowany język.
- ◆ Po wybraniu języka drukarka wyświetli ekran powitalny. Naciśnij **OK**, aby kontynuować proces konfiguracji.
- ◆ Na następnym ekranie zobaczysz opcje wyboru modelu drukarki. Ponieważ każda zmontowana Prusa CORE One jest kompleksowo testowana przez nas, została już skonfigurowana jako CORE ONE. Naciśnij **Gotowe**, aby kontynuować.

## KROK 4 Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe



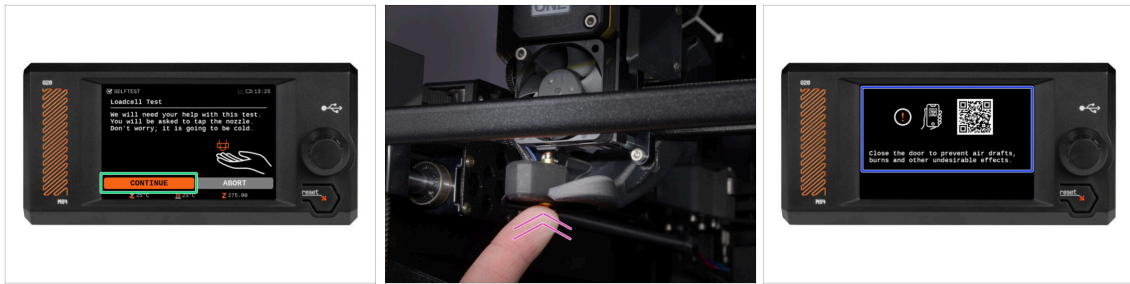
- Na ekranie konfiguracji sieci pojawi się prośba o połączenie z siecią Wi-Fi z użyciem oficjalnej aplikacji mobilnej Prusa.
  - ⓘ Więcej o aplikacji przeczytasz tutaj: [prusa.io/app](https://prusa.io/app).
- Jeśli wybierzesz **Nie**, drukarka wyświetli alternatywne sposoby połączenia z siecią Wi-Fi. Ten krok jest opcjonalny i możesz to zrobić później.
- ⓘ Możesz pominąć ten etap i skonfigurować połączenie sieciowe później.

## KROK 5 Asystent: Intro



- i** Drukarka wyświetli monit o przeprowadzenie Selftestu i kalibracji wszystkich ważnych komponentów. Cały proces trwa kilka minut, a niektóre jego etapy wymagają Twojej interakcji.
- Mimo, że drukarka została dokładnie przetestowana przez nas podczas montażu, zalecamy ponowne przeprowadzenie Selftestu. Naciśnij **Tak**, aby go rozpocząć.
- ⚠** **Uwaga:** Podczas Selftestu **drzwi powinny być zamknięte** do momentu wyświetlenia monitu. Otwarcie ich spowoduje przerwanie procesu.
- **Podczas Selftestu wewnątrz drukarki poruszają się GORAĆE części.**
- ⚠** **Uwaga:** Niektóre etapy działania kreatora, takie jak testowanie wentylatora i kalibracja osi, **mogą powodować głośną pracę drukarki.**
- Drukarka rozpocznie testy wszystkich wentylatorów. **Ostrzegamy - przez chwilę będzie dość głośno!**

## KROK 6 Asystent: Test tensometru



- W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania czujnika tensometrycznego. Podczas tej procedury **części drukarki nie są podgrzewane**, więc możesz ich bez obaw dotykać. Kliknij przycisk **Kontynuuj**.
- i** Kalibracja czujnika tensometrycznego wymaga otwarcia drzwiczek, ponieważ konieczna jest czynność wewnątrz drukarki.
- Nie dotykaj jeszcze dyszy, poczekaj aż zostanie wyświetlony komunikat: **Dotknij dyszę TERAZ**.
- Dotknij dyszy z dołu. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje wystarczająco silnego dotyku, zostanie wyświetlony monit o powtórzenie tego etapu. Jeśli natomiast test się powiedzie, zobaczysz **Test tensometru OK**.
- **Zamknij drzwiczki**, aby pozwolić drukarce na kontynuowanie pracy.

## KROK 7 Asystent: Osiowanie przekładni



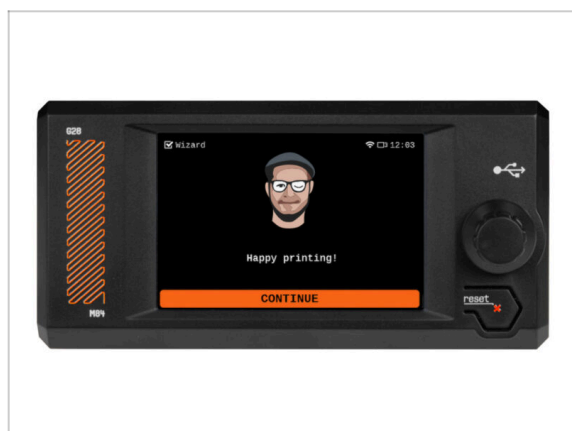
- Na następnym ekranie zostanie wyświetlony monit o przeprowadzenie osiowania przekładni ekstrudera. Ta kalibracja nie jest konieczna w drukarkach zmontowanych fabrycznie.
- Naciśnij **Pomiń**, aby kontynuować.

## KROK 8 Asystent: kalibracja czujnika filamentu



- ◆ Do kalibracji czujnika filamentu potrzebny będzie krótki kawałek filamentu. Przygotuj go i wybierz opcję **Kontynuuj**.
- ❗ Przed rozpoczęciem procesu kalibracji wewnątrz ekstrudera nie powinien znajdować się filament.
- ◆ Umieść szpulę filamentu w uchwycie po prawej stronie drukarki.
- ◆ Po wyświetleniu monitu wsuń filament w rurkę PTFE znajdującą się pod prawym uchwytem.
- ◆ Wyciągnij filament po zakończeniu kalibracji.

## KROK 9 Koniec pracy Asystenta



- ◆ Gratulacje! Kreator zakończył pracę i nadszedł czas na wydruk testowy.



## KROK 10 Podręcznik

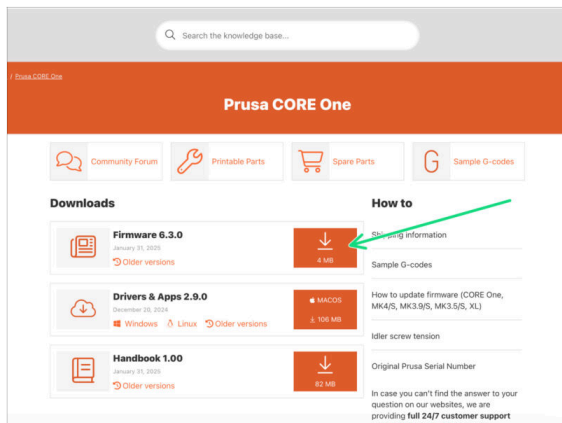
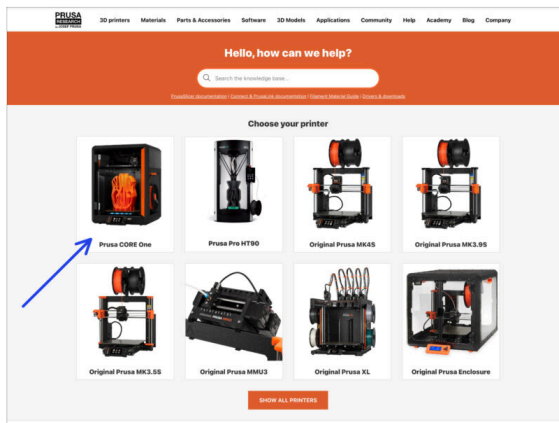


- Zapoznaj się z **Podręcznikiem druku 3D** dedykowanym dla Twojej drukarki i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby skonfigurować ją i przygotować do pierwszego wydruku.

📌 Najnowsza wersja jest zawsze dostępna na [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com).

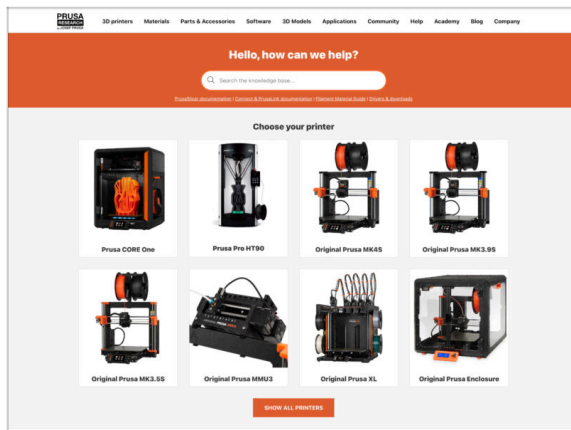
⚠️ **Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.**

## KROK 11 Aktualizacja Firmware



- ⓘ Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.
- Odwiedź stronę [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)
- Przejdź do strony Prusa CORE One.
- Zapisz plik z firmware (.bbf) w pamięci USB.
- ⓘ Pro tip: Aby przejść na stronę główną Prusa CORE One, możesz użyć adresu URL: [prusa.io/coreone](https://prusa.io/coreone)

## KROK 12 Baza Wiedzy Prusa

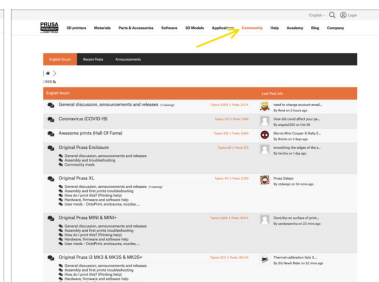
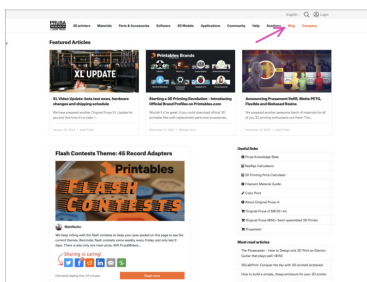
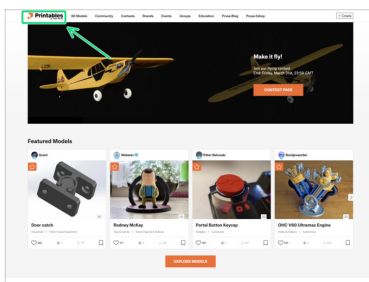


Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapomnij, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)



Codziennie dodajemy nowe tematy!

## KROK 13 Dołącz do Printables!



- Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://Printables.com)
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)
- **i** Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto.

# Lista zmian w instrukcji



## KROK 1 Historia wersji



- ◆ **Wersje instrukcji dla Prusa CORE One (fabrycznie zmontowanej):**
- ◆ 01/2025 - Wersja początkowa 1.00

















