

# Inhaltsverzeichnis

<b>1. Einleitung .....</b>	3
Schritt 1 - Einleitung .....	4
Schritt 2 - Navigieren durch das Handbuch .....	5
Schritt 3 - Hochauflösende Bilder ansehen .....	5
Schritt 4 - Werkzeuge im Paket .....	6
Schritt 5 - Prusa Maßblatt .....	7
Schritt 6 - Hochauflösende Bilder ansehen .....	7
Schritt 7 - Lassen Sie uns alles einrichten! .....	8
<b>2. Auspacken des Druckers .....</b>	9
Schritt 1 - Vorbereiten des Pakets .....	10
Schritt 2 - Abnehmen des Kartons .....	10
Schritt 3 - Entfernen der Kartonschicht .....	11
Schritt 4 - Antivibrationsfüße: Vorbereitung der Teile .....	11
Schritt 5 - Antivibrationsstreifen aufkleben .....	12
Schritt 6 - Antivibrationsfüße aufkleben .....	12
Schritt 7 - Entfernen der inneren Schutzstoffe .....	13
Schritt 8 - Vorbereiten des Werkzeugpaketes .....	13
<b>3. Befestigung des xLCDs .....</b>	14
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel .....	15
Schritt 2 - Entfernen der Blende .....	15
Schritt 3 - xLCD Montage: Vorbereitung der Teile .....	16
Schritt 4 - Anschließen der xLCD-Baugruppe .....	16
Schritt 5 - Befestigung des xLCDs .....	17
Schritt 6 - Anbringen der xLCD-Baugruppe .....	18
Schritt 7 - Abziehen der Schutzfolien .....	18
<b>4. Kalibrierung &amp; Erster Lauf .....</b>	19
Schritt 1 - Auflegen des Druckblechs .....	20
Schritt 2 - Firmware Update .....	21
Schritt 3 - Einschalten des Druckers .....	21
Schritt 4 - Einrichten des Druckers: Intro .....	22
Schritt 5 - Einrichten des Druckers: Netzwerk Setup .....	22
Schritt 6 - Assistent: Intro .....	23
Schritt 7 - Assistent: Wägezellentest .....	24
Schritt 8 - Assistent: Getriebeausrichtung .....	24
Schritt 9 - Assistent - Filament Sensor Kalibrierung .....	25
Schritt 10 - Assistent abgeschlossen .....	25
Schritt 11 - Handbuch .....	26
Schritt 12 - Prusa-Wissensbasis .....	26
Schritt 13 - Kommen Sie zu Printables! .....	27
<b>Änderungsprotokoll der Anleitung .....</b>	28
Schritt 1 - Versionsgeschichte .....	29
Schritt 2 - Änderungen in der Bauanleitung (1) .....	29



# 1. Einleitung

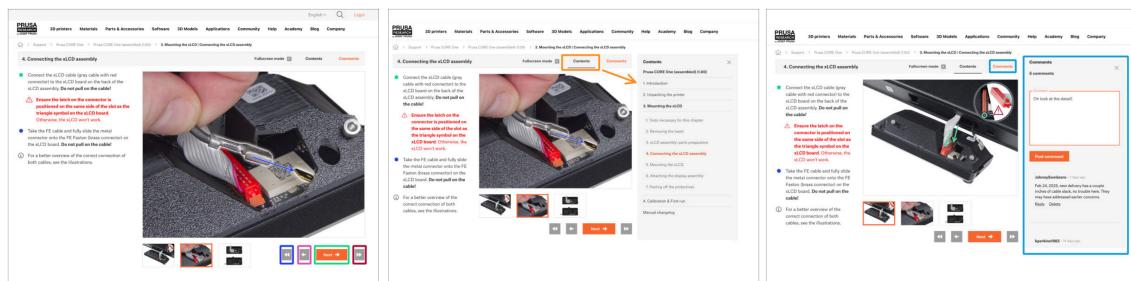


## SCHRITT 1 Einleitung



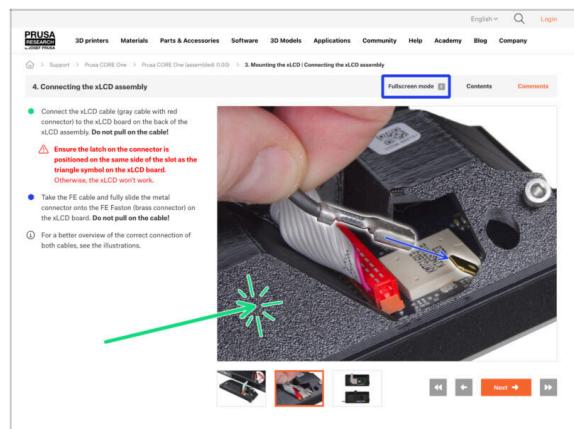
- ◆ Willkommen bei der Anleitung zum Auspacken, Kalibrieren und Einrichten Ihres **Prusa CORE One**. Folgen Sie diesen Schritten, um sicherzustellen, dass Ihr Drucker für den ersten Druck bereit ist.
- ⓘ Obwohl der Prusa CORE One vormontiert geliefert wird, muss das LCD vor dem Drucken installiert werden, da es zum Schutz beim Transport abgenommen wird.  
**⚠️ Installieren Sie das LCD jetzt noch nicht - warten Sie auf die entsprechenden Anweisungen später in der Anleitung.**
- ↗ Wir empfehlen, das gesamte Verpackungsmaterial aufzubewahren für den Fall, dass Sie den Drucker zur Reparatur einschicken möchten.

## SCHRITT 2 Navigieren durch das Handbuch



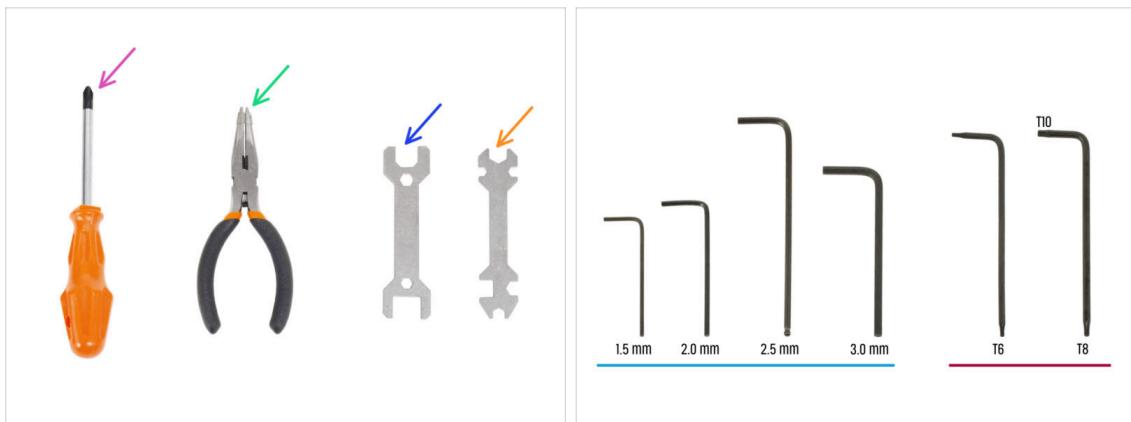
- ◆ Verwenden Sie die grafischen Navigationsschaltflächen in der unteren rechten Ecke oder die Pfeiltasten auf Ihrer Tastatur:
  - ◆ **Schaltfläche "Weiter" / Pfeiltaste rechts** - Geht zum nächsten Bild oder zum nächsten Schritt, wenn es sich um das letzte Bild des Schritts handelt.
  - ◆ **Schaltfläche "nach links" / Pfeiltaste nach links** - Springt zum vorherigen Bild oder zum vorherigen Schritt, wenn es sich um das erste Bild des Schritts handelt.
  - ◆ **Schaltfläche "Rückwärts spulen" / Pfeiltaste nach oben** - Springt zum vorherigen Schritt.
  - ◆ **Schaltfläche "Vorwärts spulen" (Weiter) / Pfeil nach unten Taste** - Geht zum nächsten Schritt.
- ◆ Klicken Sie auf **Inhalt**, um die vollständige Liste der Schritte in dieser Anleitung anzuzeigen. So können Sie unabhängig von der Reihenfolge zu jedem Schritt springen.
- ◆ Klicken Sie auf **Kommentare**, um die Diskussion für einen bestimmten Schritt zu öffnen und Ihr Feedback zu hinterlassen.

## SCHRITT 3 Hochauflösende Bilder ansehen



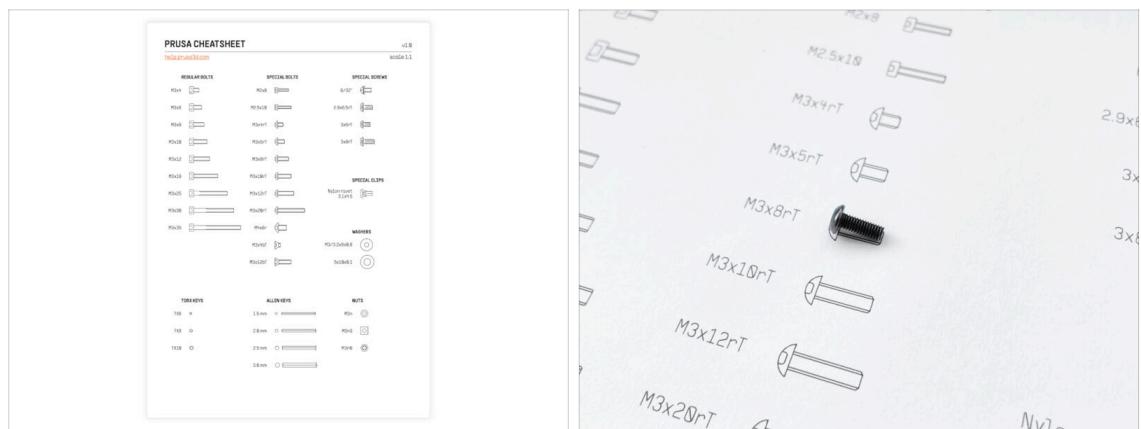
- ◆ Wenn Sie die Bauanleitung unter [help.prusa3d.com](http://help.prusa3d.com) aufrufen, können Sie die Originalbilder zum besseren Verständnis in hoher Auflösung anschauen.
- ◆ Klicken Sie einfach auf das Bild, um es in hoher Auflösung zu öffnen und eine detailliertere Ansicht zu erhalten.
- ◆ Klicken Sie auf **Vollbildmodus** oder drücken Sie die F-Taste, um Ihren Bildschirm zu vergrößern und sich ganz auf die Anweisungen zu konzentrieren.

## SCHRITT 4 Werkzeuge im Paket



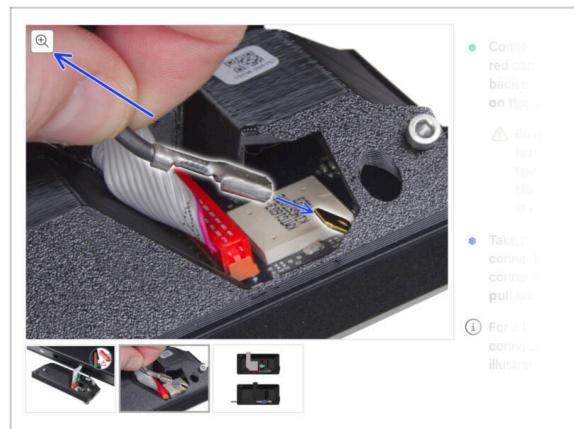
- ◆ Ihr Prusa CORE One Paket enthält alle Werkzeuge für den Betrieb und die Wartung des Druckers:
  - ❖ Philips (PH2) Schraubendreher (1x)
  - ❖ Spitzzange (1x)
  - ❖ Schraubenschlüssel 13 mm (1x)
  - ❖ Universal-Schlüssel (1x)
  - ❖ Innensechskantschlüssel Satz 1,5 mm - 3,0 mm
  - ❖ Tx-Schlüsselsatz T6 - T10
- ◆ Sie werden beim Auspacken des Druckers auf das Werkzeugpaket stoßen, wir werden Sie darüber informieren.
- ① Für diese Anleitung benötigen Sie nur den 2,5 mm Innensechskantschlüssel.

## SCHRITT 5 Prusa Maßblatt



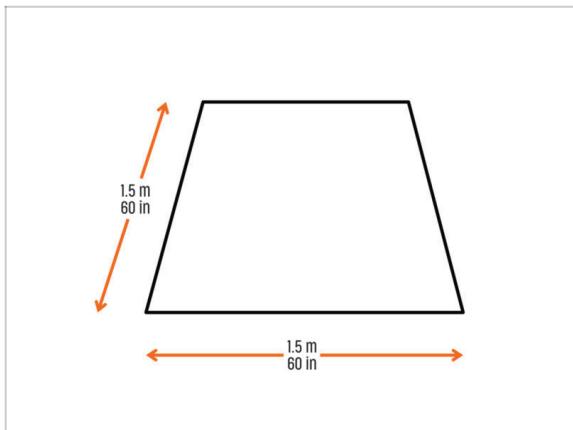
- Wenn Sie sich nicht sicher sind, ob Sie den richtigen Schraubentyp oder die richtige Größe verwenden, hilft Ihnen unser Maßblatt. Drucken Sie es im Maßstab 1:1 und legen Sie die Schraube auf die entsprechende Zeichnung, um Typ und Größe zu vergleichen.
- 💡 Sie können das Maßblatt herunterladen unter [prusa.io/core-one-cheatsheet](https://prusa.io/core-one-cheatsheet).
- ⓘ Diese Anleitung beinhaltet keine Schrauben oder Muttern, aber diese Option kann für zukünftige Wartungsarbeiten nützlich sein.

## SCHRITT 6 Hochauflösende Bilder ansehen



- Wenn Sie die Anleitung auf [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com) durchblättern, können Sie die Originalbilder zur besseren Übersicht in hoher Auflösung betrachten.
- Bewegen Sie einfach den Mauszeiger über das Bild und klicken Sie auf die Schaltfläche „Lupe“ („Original anzeigen“) in der oberen linken Ecke.

## SCHRITT 7 Lassen Sie uns alles einrichten!



**ACHTUNG: Das Paket ist schwer - behandeln Sie es mit Vorsicht!**

- Stellen Sie sicher, dass Sie genügend Platz haben, um den Drucker vorzubereiten. **Ein sauberer Platz ist wichtig.**
- **i** Ein Minimum von  $1,5 \times 1,5$  Metern (60 x 60 Zoll) wird empfohlen.
- Bringen Sie Ihre Familie, Freunde oder Haustiere mit - das wird ein Erlebnis!
- Fahren Sie mit dem nächsten Kapitel fort: **2. Auspacken des Druckers.**

## 2. Auspacken des Druckers



## SCHRITT 1 Vorbereiten des Pakets



**⚠ ACHTUNG: Das Paket ist schwer - behandeln Sie es mit Vorsicht!**

**⚠ Die Verpackungsfixierungen und Schaumstoffeinlagen können variieren.**

- ◆ Öffnen Sie die Verpackung. Auf der obersten Schicht finden Sie:
  - ◆ Druckblech
  - ◆ USB-Stick
  - ◆ Netzteil
  - ◆ Antivibrationsstreifen
- ◆ Nehmen Sie diese Gegenstände aus der Verpackung und legen Sie sie zur späteren Verwendung an einen sicheren Ort.
- ◆ Entfernen Sie die Schutzschicht aus Karton.
- ◆ Nehmen Sie den Prusament-Karton heraus und stellen Sie ihn beiseite.

## SCHRITT 2 Abnehmen des Kartons



- ◆ Obere Schaumstoffbefestigung entfernen

- ◆ Beachten Sie die beiden Aussparungen (Griffe) auf beiden Seiten der Pappschicht. Biegen Sie sie nach unten.

**⚠ ACHTUNG: Das Drucker ist schwer - behandeln Sie ihn mit Vorsicht!**

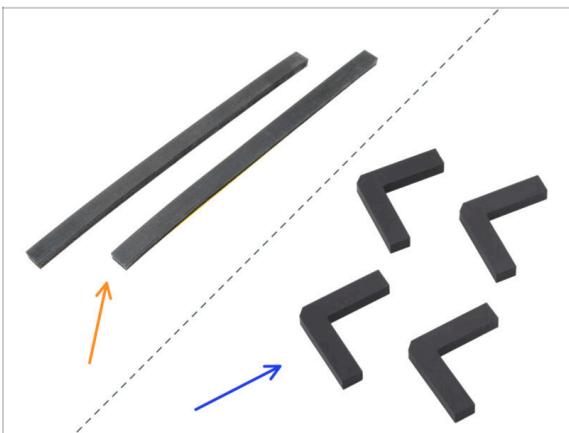
- ◆ Fassen Sie beide Griffe und heben Sie den Drucker **VORSICHTIG** aus dem Karton.
- ◆  Tipp: Bitten Sie jemanden, den unteren Karton festzuhalten, damit Sie den Drucker leichter herausheben können.
- ◆ Stellen Sie den Drucker auf eine **stabile und saubere Oberfläche**.

### SCHRITT 3 Entfernen der Kartonschicht



- ◆ Lösen Sie die beiden Enden der Kartonschutzschicht voneinander, indem Sie die obere Schicht herausziehen.
- ◆ Klappen Sie die Schutzschicht aus Karton vom Drucker weg.

### SCHRITT 4 Antivibrationsfüße: Vorbereitung der Teile



- ◆ **Hinweis:** Der Prusa CORE One wird mit zwei verschiedenen Arten von Antivibrationsfüßen geliefert. **Lesen Sie sorgfältig die Teilebezeichnung in der Anleitung und beziehen Sie sich auf das entsprechende Bild für Ihren spezifischen Fußtyp:**
  - ◆ Antivibrationsstreifen (2x) - im Lieferumfang enthalten **bis Mai 2025**
    - ◆ Wenn Sie diese Version haben, **fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort.**
  - ◆ Antivibrationsfuß (4x) - in Paketen **ab Juni 2025** enthalten
    - ◆ Wenn Sie diese Version haben, **Springen Sie zu Anti-Vibrationsfüße anbringen.**

## SCHRITT 5 Antivibrationsstreifen aufkleben



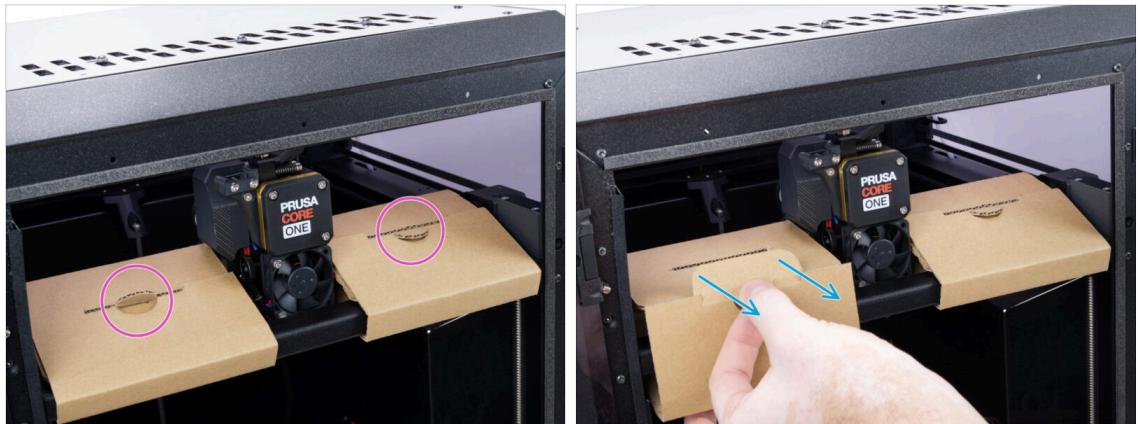
- ◆ Entfernen Sie die Schutzfolie von beiden Antivibrationsstreifen.
- ◆ Kleben Sie die Antivibrationsstreifen auf die Unterseite der Profile.
- ◆ Drehen Sie den Drucker mit dem orangenen Türgriff auf der rechten Seite vorsichtig in seine „natürliche Standposition“.
- ◆ Jetzt können Sie die Kartonschicht vollständig aus dem Drucker entfernen.
- ◆ Springen Sie nun zu **Entfernen der inneren Schutzmaßnahmen**.

## SCHRITT 6 Antivibrationsfüße aufkleben



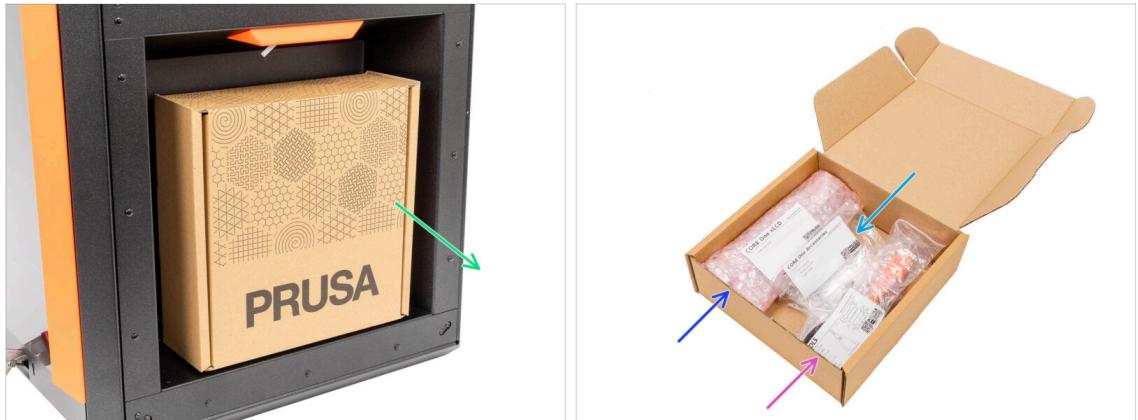
- ◆ Ziehen Sie die Schutzfolie von allen Antivibrationsfüßen ab.
- ◆ Kleben Sie in jede Ecke des Rahmens einen Antivibrationsfuß. Richten Sie ihn an der Außenkante der flachen Seite des Profils aus.
- ◆ Drehen Sie den Drucker mit dem orangenen Türgriff auf der rechten Seite vorsichtig in seine „natürliche Standposition“.
- ◆ Jetzt können Sie die Kartonschicht vollständig aus dem Drucker entfernen.

## SCHRITT 7 Entfernen der inneren Schutzstoffe



- Öffnen Sie die Tür.
- ❖ Suchen Sie zwei Kartonbefestigungen auf der X-Achse. Es existiert eine Lasche, die die Fixierung löst.
- ❖ Ziehen Sie an der Lasche, lösen Sie sie und entfernen Sie die Fixierung.
- Entfernen Sie auf die gleiche Weise die zweite Fixierung.

## SCHRITT 8 Vorbereiten des Werkzeugpaketes

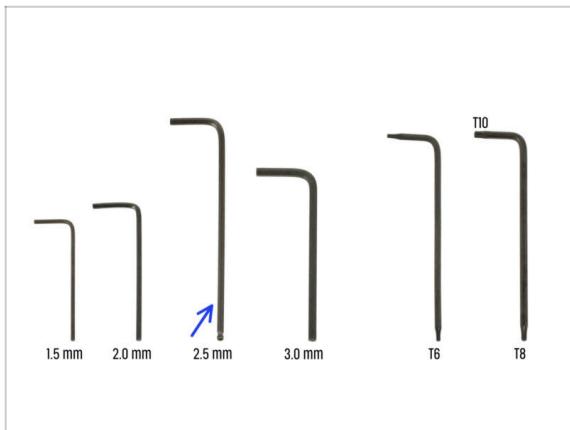


- Das Werkzeugpaket befindet sich an der rechten Seite des Druckers.
- ❖ Nehmen Sie den Karton mit den Werkzeugen aus dem Drucker.
- Öffnen Sie das Werkzeugpaket vollständig. **Innerhalb finden Sie:**
  - ❖ xLCD Baugruppe Paket
  - ❖ Zubehör
  - ❖ Werkzeugpaket - der Inhalt wird im ersten Kapitel beschrieben
- Bewahren Sie den Inhalt für eine spätere Verwendung auf. Lassen Sie uns nun zum nächsten Kapitel übergehen: **3. Einbau des xLCD**

### 3. Befestigung des xLCDs

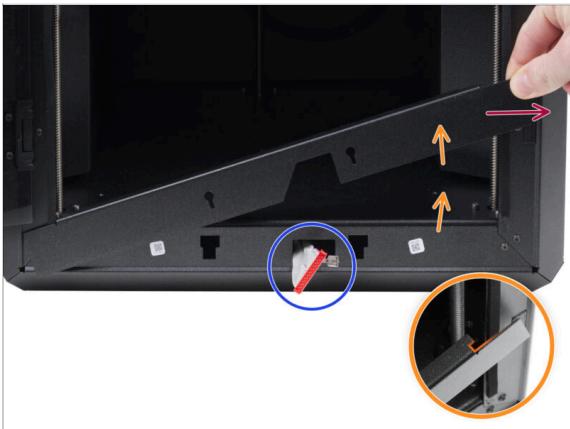


## SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



- ◆ Bereiten Sie bitte für dieses Kapitel vor:
- ◆ 2,5mm Innensechskantschlüssel

## SCHRITT 2 Entfernen der Blende



- ◆ Öffnen Sie die Tür vollständig.
- ◆ Heben Sie das rechte Ende der Frontblende an und haken Sie sie vom Druckerrahmen ab.
- ◆ Ziehen Sie die Blende aus dem Drucker. Werfen Sie das Teil nicht weg.  
**⚠ Gehen Sie vorsichtig vor, um ein Verkratzen der Teile und eine Beschädigung der Tür zu vermeiden.**
- ◆ **i** Die Blende ist mit Magneten am Drucker befestigt, so dass sie sich leicht entfernen lässt.
- ◆ Beachten Sie die Kabel, die vom Drucker kommen. Wir werden uns gleich mit ihnen befassen. **Vermeiden Sie es, sie in den Drucker zu schieben, lassen Sie sie so wie sie sind.**

## SCHRITT 3 xLCD Montage: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
- xLCD Baugruppe (1x)

## SCHRITT 4 Anschließen der xLCD-Baugruppe



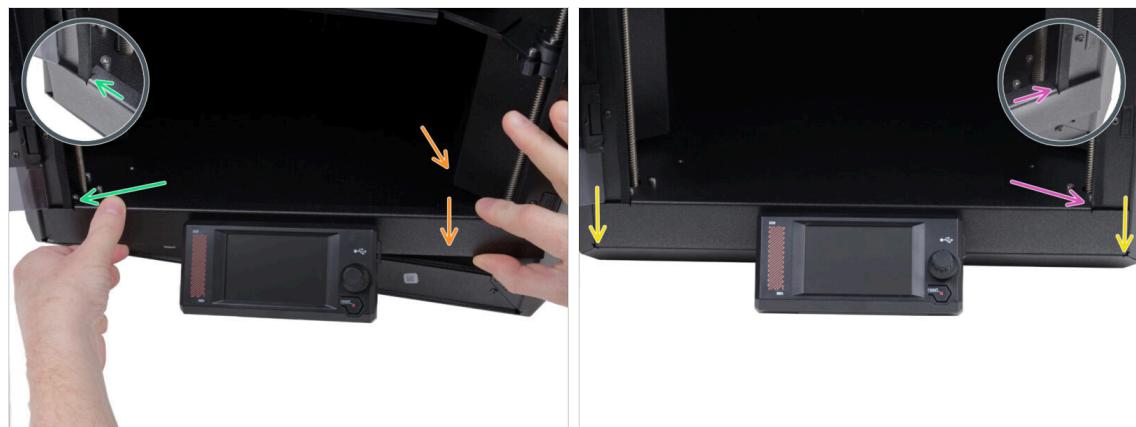
- Schließen Sie das xLCD-Kabel (graues Kabel mit rotem Stecker) an die xLCD-Platine auf der Rückseite der xLCD-Baugruppe an. **Ziehen Sie nicht an dem Kabel!**  
**⚠️ Vergewissern Sie sich, dass sich die Verriegelung des Steckers auf derselben Seite des Steckplatzes befindet wie das Dreieckssymbol auf der xLCD-Platine. Andernfalls wird das xLCD nicht funktionieren.**
- Nehmen Sie das FE-Kabel und schieben Sie den Metallstecker vollständig auf den FE-Faston (Messingverbinder) auf der xLCD-Platine. **Ziehen Sie nicht an dem Kabel!**
- Eine bessere Übersicht über den korrekten Anschluss der beiden Kabel finden Sie in den Abbildungen.

## SCHRITT 5 Befestigung des xLCDs



- ❖ Setzen Sie die Blende auf die Schrauben auf der Rückseite der xLCD-Baugruppe.
  - ◆ **Stellen Sie sicher, dass die Magnete nach oben zeigen.** Die Blende hat vier Magnete, aber auf dem Bild sind nur zwei sichtbar.
  - ◆ **Vergewissern Sie sich, dass beide Schrauben (M3x6) nicht vollständig angezogen sind** und lassen Sie einen Spalt von etwa 3 mm (1/8 Zoll) zwischen dem Schraubenkopf und der xLCD-Abdeckung.
  - ◆ Schieben Sie die Blende zu sich und achten Sie darauf, dass beide Schrauben am Ende der schlüssellochförmigen Löcher positioniert sind.
  - ◆ Halten Sie die Blende in Position und ziehen Sie beide Schrauben fest.

## SCHRITT 6 Anbringen der xLCD-Baugruppe



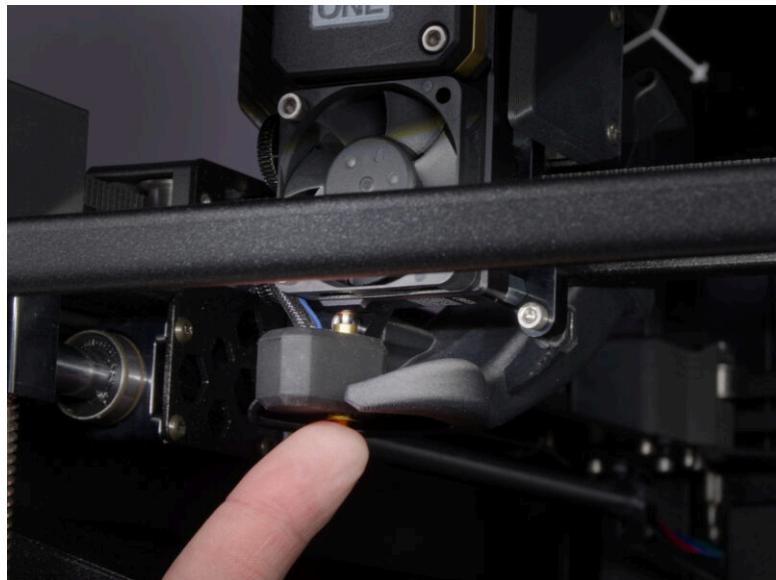
- Installieren Sie die Display-Baugruppe (xLCD und Blende) vorsichtig auf dem Drucker, indem Sie wie folgt vorgehen:
  - ⚠ Gehen Sie vorsichtig vor, um ein Verkratzen der Teile und eine Beschädigung der Tür zu vermeiden.
  - Hängen Sie die linke Seite der Blende in den linken Rahmen des Druckers ein und stellen Sie sicher, dass der quadratische Ausschnitt fest mit dem Rahmen verbunden ist.
  - Schieben Sie auch die rechte Seite langsam nach unten in die richtige Position.
  - Befestigen Sie die rechte Seite der Blende am rechten Rahmen des Druckers und stellen Sie dabei sicher, dass der quadratische Ausschnitt sicher am Rahmen befestigt ist.
- Vergewissern Sie sich, dass die Blende an beiden Enden entlang der Unterkante gleichmäßig sitzt - testen Sie dies, indem Sie die Tür langsam schließen, um zu prüfen, ob die Blende die Bewegung behindert.

## SCHRITT 7 Abziehen der Schutzfolien



- Jetzt können Sie die Schutzfolien von den transparenten Teilen des Druckers entfernen.
  - Die Schutzfolie befindet sich an der oberen, linken und rechten Seite des Druckers.
  - Wir sind fast am Ziel! Gehen wir nun zum letzten Kapitel über: 4. Kalibrierung & Erster Lauf

## 4. Kalibrierung & Erster Lauf



## SCHRITT 1 Auflegen des Druckblechs



- ❶ Dieses Kapitel führt Sie durch die Kalibrierung und die Vorbereitung des Druckers für seinen ersten Einsatz.
- ⚠️ **Stellen Sie sicher, dass sich nichts auf dem Heizbett befindet.** Das Heizbett muss sauber sein. Jeder Schmutz kann die Oberfläche des Heizbetts und des Druckblechs beschädigen.
- 💡 Legen Sie das Blech auf, indem Sie zuerst den hinteren Ausschnitt mit den Verriegelungsstiften auf der Rückseite des Heizbetts ausrichten. Halten Sie das Blech an den beiden vorderen Ecken fest und legen Sie es langsam auf das Heizbett - **Aufpassen mit den Fingern!**
  - Halten Sie das Druckblech für eine optimale Leistung sauber.
  - #Ursache Nr. 1 für das Ablösen von der Druckoberfläche ist ein fettiges Druckblech. **Benutzen Sie IPA (Isopropylalkohol) zum Entfetten**, wenn Sie die Oberfläche zuvor berührt haben.

### SCHRITT 2 Firmware Update

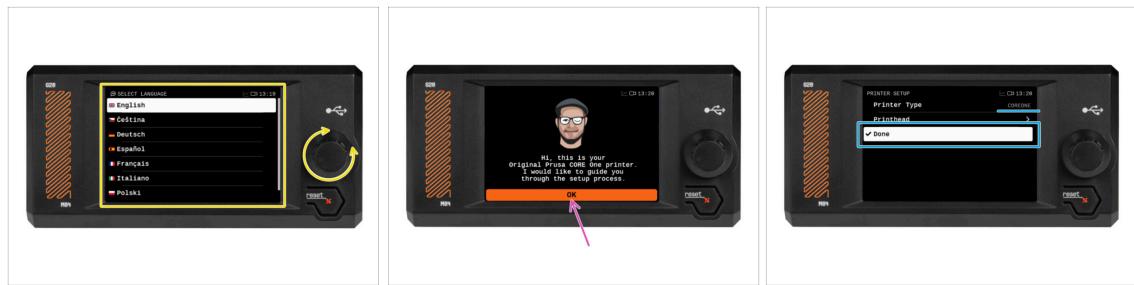
- ① Alle gelieferten Druckerpakete enthalten einen USB-Stick mit der neuesten Firmware. Es wird jedoch empfohlen, die Firmware-Version zu überprüfen und gegebenenfalls zu aktualisieren.
- ◆ Besuchen Sie die Seite [help.prusa3d.com](http://help.prusa3d.com).
- ◆ Navigieren Sie zur Prusa CORE One Seite.
- ◆ Speichern Sie die Firmware-Datei (.bbf) auf dem mitgelieferten USB-Stick.
- ① Pro-Tipp: Um auf die Prusa CORE One Homepage zuzugreifen, können Sie die URL verwenden: [prusa.io/coreone](http://prusa.io/coreone)

### SCHRITT 3 Einschalten des Druckers



- ◆ Stecken Sie den im Lieferumfang enthaltenen USB-Stick in Ihren Drucker.
- ① Der mitgelieferte USB-Stick enthält die neueste Firmware-Datei.
- ◆ Schließen Sie das Netzkabel an und stecken Sie den Drucker in eine Steckdose.
- ◆ Schalten Sie den Drucker mit dem Schalter auf der Rückseite ein.
- ① Der Drucker erkennt nun, ob eine neue Firmware-Datei auf dem USB-Stick vorhanden ist.
- ◆ Wenn der Bildschirm „Neue Firmware verfügbar“ erscheint, drücken Sie **FLASH**, indem Sie den Drehknopf drücken, um auf die neueste Firmware zu aktualisieren.
- ◆ Wenn keine solche Meldung erscheint, läuft auf dem Drucker bereits die neueste Firmware. Fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort.

## SCHRITT 4 Einrichten des Druckers: Intro



- ➊ Der Drucker zeigt auf dem Bildschirm eine Aufforderung zur Auswahl Ihrer Sprache an. Verwenden Sie den Drehknopf oder den Touchscreen, um Ihre Auswahl zu treffen.
- ➋ Nachdem Sie Ihre Sprache ausgewählt haben, zeigt der Drucker den Willkommensbildschirm an. Klicken Sie auf **OK**, um mit der Einrichtung fortzufahren.
- ➌ Auf dem nächsten Bildschirm werden Sie aufgefordert, Ihr Druckmodell auszuwählen. Da der zusammengebaute Prusa CORE One in unserer Einrichtung vollständig getestet wird, wurde er während dieser Tests auf CORE One voreingestellt. Klicken Sie auf **Erledigt**, um fortzufahren.

## SCHRITT 5 Einrichten des Druckers: Netzwerk Setup



- ➊ Auf dem Bildschirm Netzwerkeinrichtung werden Sie aufgefordert, sich mit unserer offiziellen Prusa Mobile App mit einem Wi-Fi-Netzwerk zu verbinden.
  - ➊ Lesen Sie mehr auf [prusa.io/app](http://prusa.io/app).
- ➋ Wenn Sie **Nein** wählen, zeigt der Drucker alternative Möglichkeiten zur Verbindung mit Wi-Fi an. Dieser Schritt ist optional und kann später durchgeführt werden.
  - ➊ Sie können diesen Bildschirm überspringen und die Netzwerkverbindung später oder auch gar nicht einrichten.

## SCHRITT 6 Assistent: Intro



- ① Der Drucker wird Sie auffordern, Selbsttests und Kalibrierungen für alle wichtigen Komponenten durchzuführen. Der gesamte Vorgang dauert einige Minuten, wobei einige Teile eine direkte Interaktion des Benutzers erfordern.
- ◆ Obwohl der Drucker bei uns gründlich getestet wurde, empfehlen wir Ihnen dringend, den Selbsttest erneut durchzuführen. Drücken Sie **Ja**, um den Selbsttest zu starten.
- ⚠️ Warnung:** Halten Sie während des Selbsttests **die Tür geschlossen**, bis Sie dazu aufgefordert werden. Wenn Sie die Tür öffnen, wird der Vorgang unterbrochen.
  - ◆ Im Inneren befinden sich während des Selbsttests **HEISSE** und sich **bewegende Teile**.
- ⚠️ Vorsicht:** Einige Teile des Assistenten, wie z.B. der Lüftertest und die Achsenkalibrierung, **können laut sein**.
- ◆ Der Drucker beginnt mit dem Testen aller Lüfter. **Seien Sie sich bewusst, dass es eine Zeit lang ziemlich laut sein wird!**

## SCHRITT 7 Assistent: Wägezellentest



- ◆ Im nächsten Schritt des Assistenten werden Sie aufgefordert, die Düse zu berühren, um die Wägezelle zu testen und zu kalibrieren. Während dieses Vorgangs **werden die Teile des Druckers nicht aufgeheizt**, so dass Sie sie berühren können. Klicken Sie auf **Weiter**.
- ① Für die Kalibrierung der Wägezelle muss die Tür geöffnet sein, da Sie direkt im Inneren des Druckers arbeiten müssen.
- ◆ Berühren Sie die Düse noch nicht, sondern warten Sie, bis Sie von der Meldung **Düse JETZT antippen** dazu aufgefordert werden.
- ◆ Tippen Sie von unten auf die Düse. Falls die Wägezelle die Berührung nicht erkennt, werden Sie aufgefordert, den Schritt zu wiederholen. Andernfalls sehen Sie **Wägezellentest erfolgreich bestanden**, wenn er erfolgreich war.
- ◆ Damit der Drucker mit dem Assistenten fortfahren kann, **schließen Sie die Tür**.

## SCHRITT 8 Assistent: Getriebeausrichtung



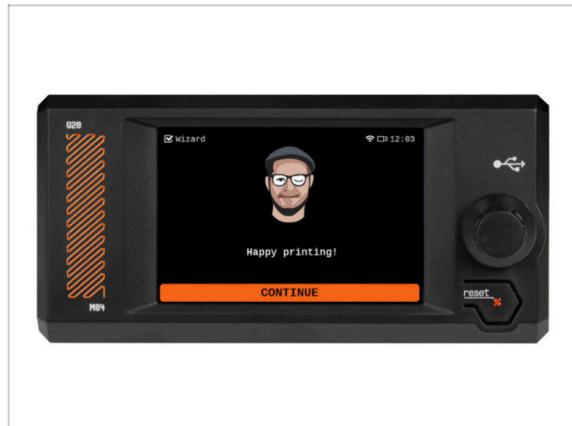
- ◆ Auf dem nächsten Bildschirm werden Sie aufgefordert, eine Getriebekalibrierung durchzuführen. Dieser Schritt ist bei vormontierten Druckern aus unserem Hause nicht erforderlich.
- ◆ Klicken Sie auf Überspringen, um fortfahren.

## SCHRITT 9 Assistent - Filament Sensor Kalibrierung



- ❖ Während der Kalibrierung des Filamentsensors müssen Sie ein kurzes Stück Filament verwenden. Bereiten Sie das Filament vor und wählen Sie **Weiter**.
- ⓘ Es sollte sich kein Filament im Extruder befinden, bevor der Kalibrierungsprozess beginnt.
- ⓘ Legen Sie eine Spule Filament in den Spulenhalter auf der rechten Seite des Druckers.
- ⓘ Wenn Sie dazu aufgefordert werden, beginnen Sie mit dem Einführen des Filaments in den PTFE-Schlauch unter dem rechten Griff.
- ⚡ Entfernen Sie das Filament nach Beendigung der Kalibrierung.

## SCHRITT 10 Assistent abgeschlossen



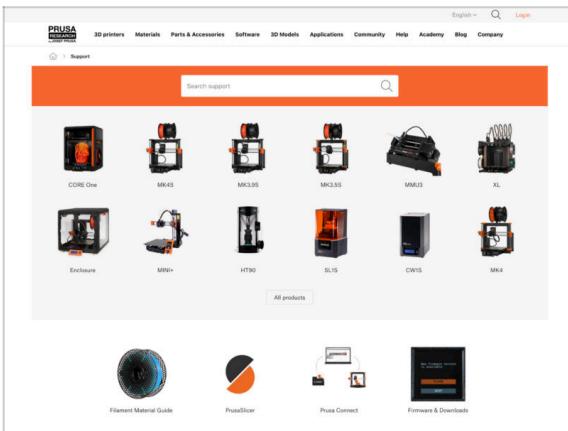
- ⚡ Herzlichen Glückwunsch! Der Assistent ist fertig. Jetzt ist es an der Zeit, einige Drucke zu testen.

## SCHRITT 11 Handbuch



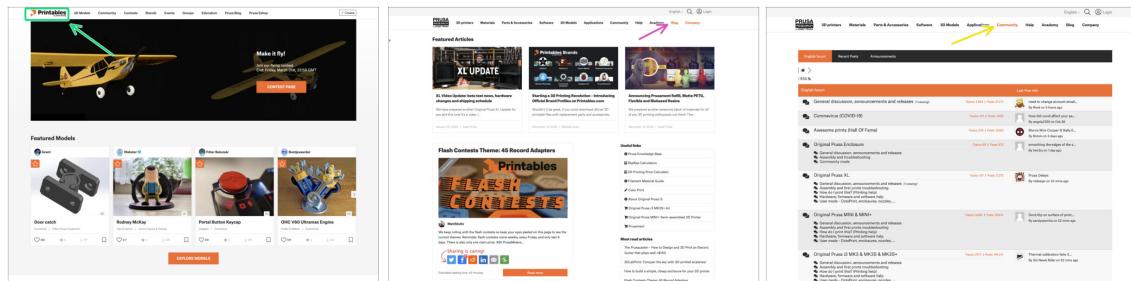
- Lesen Sie das **Handbuch zum 3D-Druck** für Ihren Drucker und folgen Sie den Anweisungen, um den Drucker einzurichten und ihn für Ihren ersten Druck vorzubereiten.
- 💡 Die aktuellste Version finden Sie immer unter [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com).
- ⚠️ Lesen Sie die Kapitel **Haftungsausschluss** und **Sicherheitshinweise**.

## SCHRITT 12 Prusa-Wissensbasis



- 💡 Sollten Sie auf Probleme stoßen, können Sie jederzeit in unserer Wissensdatenbank nachsehen unter [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)
- Wir fügen täglich neue Themen hinzu!

### SCHRITT 13 Kommen Sie zu Printables!



- ◆ Vergessen Sie nicht, der größten Prusa-Community beizutreten! Laden Sie die neuesten Modelle im STL- oder G-Code herunter, die für Ihren Drucker geeignet sind. Registrieren Sie sich bei [Printables.com](#)
- ◆ Suchen Sie nach Inspiration für neue Projekte? Besuchen Sie unseren Blog für wöchentliche Updates.
- ◆ Wenn Sie Hilfe beim Bau benötigen, besuchen Sie unser Forum mit einer großartigen Community :-)
- ⓘ Alle Prusa Dienste teilen sich ein Benutzer Konto.

# Änderungsprotokoll der Anleitung

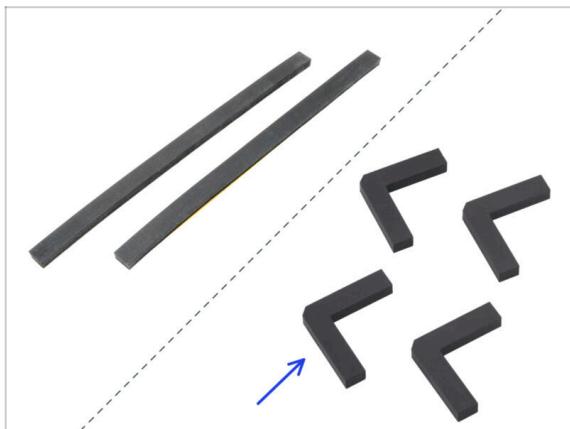


## SCHRITT 1 Versionsgeschichte



- Versionen des Prusa CORE One (montiert) Handbuchs:
  - 01/2025 - Erste Version 1.00
  - 06/2025 - Aktualisiert auf Version 1.01

## SCHRITT 2 Änderungen in der Bauanleitung (1)



- 06/2025 - Antivibrationsfüße
  - Die Montageschritte wurden aktualisiert, um zwischen zwei Arten von Antivibrationsfüßen zu unterscheiden: 2x Streifen (bis Mai 2025 enthalten) und 4x Füße (ab Juni 2025 enthalten).

**(i)** Bauanleitung Version 1.01

## Notes:



## Notes:



## Notes:



## Notes: