Obsah

Krok 1 - Úvod
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu
Krok 3 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení
Krok 4 - Nářadí v balení
Krok 5 - Kontrolní list Prusa
Krok 6 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení
Krok 7 - Pojďme vše připravit!
2. Vybalení tiskárny
Krok 1 - Příprava balíku
Krok 2 - Odstranění krabice
Krok 3 - Vyjměte kartonovou vrstvu
Krok 4 - Antivibrační panel: příprava dílů 10
Krok 5 - Nalepení anti-vibrační podložky 1
Krok 6 - Odstranění vnitřních ochranných prvků 1
Krok 7 - Příprava sady nástrojů 12
3. Montáž xLCD 13
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole 14
Krok 2 - Odstranění rámečku 14
Krok 3 - Montáž xLCD: příprava dílů 15
Krok 4 - Připojení sestavy xLCD 15
Krok 5 - Montáž xLCD 16
Krok 6 - Nasazení sestavy displeje
Krok 7 - Odlepení ochranných fólií 1
4. Kalibrace & První spuštění 18
Krok 1 - Umístění tiskového plátu
Krok 2 - Aktualizace firmwaru 20
Krok 3 - Zapnutí 20
Krok 4 - Nastavování tiskárny: Úvod 2
Krok 5 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě 2
Krok 6 - Průvodce: Úvod 22
Krok 7 - Průvodce: Test Load cell senzoru
Krok 8 - Průvodce: zarovnání převodovky 23
Krok 9 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu
Krok 10 - Průvodce dokončen 24
Krok 11 - Příručka 3D tiskaře 25
Krok 12 - Centrum Nápovědy 25
Krok 13 - Přidejte se na Printables! 20
Seznam změn v manuálu
Krok 1 - Historie verzí 28

1. Úvod



KROK 1 Úvod



- Vítejte v návodu pro vybalení, kalibraci a nastavení vaší tiskárny Prusa CORE One. Postupujte podle následujících kroků, aby byla tiskárna připravena k prvnímu tisku.
- (i) Přestože se tiskárna Prusa CORE One dodává již smontovaná, je nutné před tiskem nainstalovat LCD displej, který se kvůli ochraně při přepravě sundavá.
- V tuto chvíli LCD displej nemontujte; počkejte na příslušné instrukce uvedené později v tomto návodu.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - Tlačítko Další / šipka doprava Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - Play backward button / Up arrow key Moves to the previous step.
 - Play forward (Next) button / Down arrow key Moves to the next step.
- Klikněte na Obsah pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na Komentáře otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

1. Úvod

KROK 3 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- Kliknutím na Režim celé obrazovky nebo stisknutím klávesy F maximalizujte prostor na obrazovce a soustřeďte se výhradně na instrukce.

KROK 4 Nářadí v balení



- Balení Prusa CORE One obsahuje všechny nástroje pro provoz a údržbu tiskárny:
 - Křížový šroubovák (PH2) (1x)
 - Čelisťové kleště (1x)
 - Klíč 13 mm (1x)
 - Univerzální klíč (1x)
 - Sada inbusových klíčů 1.5 mm 3.0 mm
 - Sada klíčů Torx *T6 T10*
- Při vybalování tiskárny narazíte na balíček s nářadím, o kterém vás budeme informovat.
- (i) Pro tento návod budete potřebovat pouze 2,5mm inbusový klíč.

KROK 5 Kontrolní list Prusa

PRUSA CHEATSHEET	5	3
telagrueolicom scale 11	M2.5x18	
AR BOLTS BPECEAL BOLTS BPECEAL BOREWS	<u>e</u>	2
stat (jimi) avar (jimi	Mo	
12.545 Emilia 2.5454	TISX4rt St	
Khert (D 2004 (D		
800 Mar (100 mar)	Mo	
Roder (J JUSXENT RE	
outs Carlos Kolder (Carlos SPECEA CLIPS		
Nalar (
naar (M3x8rt A	
WADVERS	J New York	
10/220143 ()		
50961	M3×10	
	TONT GE	
EVS ALLEN KEVS NUTS		
15mm •		
28mm 0 00000 80ml (C)	M3x12 -	
23 ma 0 0000 8048 (0)	IZAT GE	
38m 0 [
	Maria	
	XCONT	Δ.

Pokud si nejste jisti, zda používáte správný typ nebo velikost šroubu, pomůže vám náš cheatsheet. Vytiskněte si jej v měřítku 1:1 a umístěte spojovací prvek na odpovídající výkres, abyste mohli porovnat jeho typ a velikost.



T Prusa cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek: prusa.io/core-onecheatsheet.

(i) Tento návod nezahrnuje šrouby ani matky, ale tato možnost může být užitečná pro budoucí údržbu.

KROK 6 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na ۵ originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Najeďte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 7 Pojďme vše připravit!



- VAROVÁNÍ: Balík s tiskárnou je těžký - zacházejte s ním opatrně!
 - Ujistěte se, že máte dostatek prostoru pro přípravu tiskárny.
 Čistý prostor je základem.
 - (i) Doporučuje se minimální rozměr 1,5 x 1,5 metru.
- Přiveďte rodinu, přátele nebo domácí mazlíčky - bude to zajímavé!
- Pokračujte k další kapitole: 2.
 Vybalení tiskárny.



KROK 1 Příprava balíku



🗥 VAROVÁNÍ: Balík s tiskárnou je těžký - zacházejte s ním opatrně!

- Otevřete balík. V horní vrstvě najdete:
 - Tiskový plát
 - USB disk
 - Napájecí kabel
 - Antivibrační panely
- Vyjměte tyto položky z obalu a uložte je na bezpečné místo pro pozdější použití.
- Odstraňte kartonovou ochrannou vrstvu.
- Vyjměte kartonovou krabici Prusament a odložte ji stranou.

KROK 2 Odstranění krabice



- Odstraňte horní pěnovou výplň.
- Všimněte si dvou výřezů (rukojetí) na obou stranách kartonové vrstvy. Ohněte je směrem nahoru.

🗥 VAROVÁNÍ: Tiskárna je těžká - zacházejte s ní opatrně!

Uchopte obě rukojeti a OPATRNĚ vyjměte tiskárnu z krabice.

C Tip: Požádejte někoho, aby přidržel spodní kartonovou krabici, abyste mohli tiskárnu snáze vyjmout.

Umístěte tiskárnu na stabilní a čistý povrch.

KROK 3 Vyjměte kartonovou vrstvu



- Oddělte od sebe oba konce kartonové ochranné vrstvy a vytáhněte vrchní vrstvu.
- Odklopte kartonovou ochrannou vrstvu od tiskárny.

KROK 4 Antivibrační panel: příprava dílů



- Pro další krok si prosím připravte:
- Antivibrační panel (2x)

KROK 5 Nalepení anti-vibrační podložky





- Odstraňte ochrannou fólii z obou antivibračních panelů.
- Ze spodní stranu profilů nalepte antivibrační panely.
- Opatrně otočte tiskárnu do "přirozené polohy" pomocí oranžové rukojeti na pravé straně.
- Nyní můžete kartonovou vrstvu z tiskárny zcela odstranit.

KROK 6 Odstranění vnitřních ochranných prvků



- Otevřete dvířka.
- Na ose X vyhledejte dvě kartonové fixace. Na spodní straně je zářez, který uvolňuje fixaci.
- Vytáhněte výřez, uvolněte jej a odstraňte fixaci.
- Stejným postupem odstraňte i druhou fixaci.

KROK 7 Příprava sady nástrojů



- Sada nástrojů se nachází na pravé straně tiskárny.
- Vyjměte kartonový balík s nástroji z tiskárny.
- Otevřete balíček nástrojů. Uvnitř naleznete:
 - Balíček se sestavou xLCD
 - Příslušenství
 - Balíček nářadí obsah je popsán v první kapitole
- Obsah si nechte stranou pro pozdější použití. Nyní přejděme k další kapitole: 3. Montáž xLCD

3. Montáž xLCD



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



- Pro tuto kapitolu si prosím připravte:
- 2,5mm inbusový klíč

KROK 2 Odstranění rámečku



- Otevřete dvířka dokořán.
- Zvedněte pravý konec předního rámečku a odpojte jej od rámu tiskárny.
- Vytáhněte rámeček z tiskárny. Tento díl nevyhazujte.
 - Postupujte opatrně, abyste nepoškrábali díly nebo nepoškodili dvířka.
 - (i) Rámeček je k tiskárně připevněn pomocí magnetů, takže jej lze snadno sejmout.
- Note the cables coming from the printer. We'll address them shortly.
 Avoid pushing them into the printer, keep them as they are.

KROK 3 Montáž xLCD: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Sestava xLCD (1x)

KROK 4 Připojení sestavy xLCD



Connect the xLCD cable (gray cable with red connector) to the xLCD board on the back of the xLCD assembly. Do not pull on the cable!

Ensure the latch on the connector is positioned on the same side of the slot as the triangle symbol on the xLCD board. Otherwise, the xLCD won't work.

- Take the FE cable and fully slide the metal connector onto the FE Faston (brass connector) on the xLCD board. Do not pull on the cable!
- (i) Lepší přehled o správném zapojení obou kabelů najdete na obrázcích.

KROK 5 Montáž xLCD



- Namontujte rámeček na šrouby na zadní straně sestavy xLCD.
 - Ensure the magnets face upward. The bezel has four magnets, but only two are visible in the picture.
 - Ensure both screws (M3x6) are not fully tightened, leaving approximately a 3 mm (1/8 inch) gap between the screw head and the xLCD cover.
- Posuňte rámeček směrem k sobě a ujistěte se, že jsou oba šrouby umístěny na konci otvorů ve tvaru klíčové dírky.
- Podržte rámeček ve správné poloze a oba šrouby zcela utáhněte.

3. Montáž xLCD

KROK 6 Nasazení sestavy displeje



- Následujícím postupem opatrně namontujte sestavu displeje (xLCD a rámeček) na tiskárnu:
 - A Postupujte opatrně, abyste nepoškrábali díly nebo nepoškodili dvířka.
 - Zahákněte levou stranu rámečku za levý rám tiskárny a ujistěte se, že je čtvercový výřez pevně spojen s rámem.
 - Pomalu pusťte na místo i pravou stranu.
 - Připevněte pravou stranu rámečku k pravému rámu tiskárny a ujistěte se, že je čtvercový výřez pevně spojen s rámem.
- Ensure the bezel is evenly seated at both ends along the bottom edge test it by closing the door slowly to check if the bezel obstructs movement.

KROK 7 Odlepení ochranných fólií



- Nyní můžete odstranit ochranné fólie z průhledných panelů na tiskárně.
 - Ochranná fólie se nachází na horní, levé a pravé straně tiskárny.
- We are almost there! Let's go to the last chapter: 4. Calibration & First run

4. Kalibrace & První spuštění



KROK 1 Umístění tiskového plátu



- (i) Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění.
- Ujistěte se, že nic není na heatbedu. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.
- Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- pozor na prsty!.
 - Pro optimální funkčnost udržujte tiskový plát čistý.
 - #1 cause of prints detaching from the print surface is a greasy print sheet. Use IPA (Isopropyl alcohol) to degrease it if you have touched its surface before.

KROK 2 Aktualizace firmwaru

				En	lish~ Q Login		
PRUSA SID printers SID printers	Materials Parts & Acc	essories Software 3D Mo	fels Applications Communi	y Help Academy Bi	og Company	PRUSA 30 printers Materials Parts & Accessories Seftware 3D Model a room Printe	Applications Community Help J
💮) Beppert						C > Support > Presa CORE One	
	Sear	ch support		Q		Prusa CORE One support	
CORE Date	MK45	MK3.55	МК355	MAUS	x.	Firmser 6.3.0 Liney 13 (203 Counter Counter	PrusaSilicer 2.9.0 January 31, 2025
	٢	M				Prusa CORE One Unpacking & First run	Useful links
Enclosure	MINI+	HT90	SL1S	CW1S	MK4		CORE One Commu CORE One Printable
		All pr	ducts			🚺 🚺 🔜 💏 🗻	CORE One Spare Pr
						Prusa CORE One (assembled) (1.00) SOUNTES LAT	Sample G-codes
4			[1		Topics
C	10		-	training sector		Get started with Prusa CORE One	Calibration
1				California de la califo			About your printer
Flame	nt Material Guide	PrusaSlicer	Prusa Connect	Firmware & Dewnley	ds	First print with PrusaSlicer	Using the printer
						If you are unless Princetlings for the East One To severals a printe or	Troubleshooting

- (i) Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- Navštivte stránku help.prusa3d.com
- Přejděte na stránku Prusa CORE One.
- Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- (i) Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa CORE One můžete použít tuto adresu URL: prusa.io/coreone

KROK 3 Zapnutí



- Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
 - (i) USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- (i) Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potrvďte ji výběrem NAHRÁT. Nová verze se automaticky nahraje.
 - Pokud se žádná taková zpráva nezobrazí, na tiskárně již máte nejnovější firmware. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 4 Nastavování tiskárny: Úvod



- Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na OK a pokračujte v procesu nastavení.
- The next screen will prompt you to select your printer model. Since the assembled Prusa CORE One is fully tested in our facility, it has been pre-selected to COREONE during these tests. Hit **Done** to continue.

KROK 5 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



 Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.



- If you select No, the printer will show alternative ways to connect to Wi-Fi. This step is optional and can be done later.
- (i) Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

4. Kalibrace & První spuštění

KROK 6 Průvodce: Úvod



- (i) The printer will prompt you to run self-tests and calibrations for all important components. The entire process takes a few minutes, with some parts requiring direct user interaction.
- Although the printer was thoroughly tested at our facility, we highly recommend running the self-test again. Hit **YES** to start the self-test.
- Warning: During the self-test, **keep the door closed** until you are prompted. Opening the door will interrupt the process.
 - Během selftestu se uvnitř nacházejí HORKÉ a pohyblivé části.
- Caution: Some parts of the Wizard, such as fan testing and axis calibration, may be loud.
- The printer will begin by testing all the fans. Be aware—it will be quite noisy for a while!

KROK 7 Průvodce: Test Load cell senzoru



- V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se části hotendu nezahřívají, takže se jich můžete dotknout. Dále zvoltePokračovat.
- (i) Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: NYNÍ se dotkněte trysky.
- Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí Test loadcell proběhl v pořádku.
- To allow the printer to continue with the Wizard, **close the door**.

KROK 8 Průvodce: zarovnání převodovky



- Na další obrazovce se zobrazí výzva k provedení kalibrace převodovky. Tento krok není nutný u předem sestavených tiskáren od naší společnosti.
- Pro pokračování klikněte na Přeskočit.

KROK 9 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu



- Pro kalibraci senzoru filamentu je nutné použít krátký kousek filamentu. Připravte si ho a následně zvolte **Pokračovat**.
- (i) Před spuštěním kalibračního procesu se ujistěte, že se v extruderu nenachází žádný filament.
- Umístěte cívku filamentu na držák cívky na pravé straně tiskárny.
- Po výzvě začněte zasouvat filament do PTFE trubičky umístěné pod pravou rukojetí.
- Po dokončení kalibrace vyjměte filament.

KROK 10 Průvodce dokončen



 Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní je čas otestovat některé výtisky.

KROK 11 Příručka 3D tiskaře



KROK 12 Centrum Nápovědy



- Read the **3D Printing Handbook** dedicated to your printer and follow the instructions to set up the printer and prepare it for your first print.
- Nejnovější verze je vždy dostupná na help.prusa3d.com.
- Přečtete si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost.

- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
 - Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 13 Přidejte se na Printables!

Printables Midda Connects Content Back Barts Group Machine Practice Practice		English - Q. @ Legin		English - 🔍 🛞 Lugie
3	Principal Stationers Metantich Perink-Konstantion Enhance 20-Maildin Applications	Connectly Help Australian Bay Company	PRUSA Nuprimers Materials Parts & Accessories Subserv 33 b	table Applications Community Halp Academy Blog Company
	Featured Articles			<u></u>
Make 19 M			Exploit fourie: Reard Fairs Announcements (# 2) (#13) b.	
	V Vice Index Internet Andres	in America Income Infl. Math. 1971	English forum	Last Post Mr.
	charges and shipping schedule Official Brand Profiles on Printables.com	Fundate and Madesard Reality	General discussion, announcements and releases musing	Topics 1,001 (Trace 2-21X Ref to sharpe associational.
	yes and this live if a roles 1.	of you 32 printing webwards and their Thu.	Communicus (COVID-18)	Name Wit Party 1988 III Rose did could affect your par, By wepshall the Party III.
Castured Models			Avessme prints (Hall Of Fame)	Nation 179 Frank (1990)
		Useful links	Original Prasa Enclosure	Testes 62 i Frees 62 annualities die adjess of the s.
😝 fann 👔 Malaur D 🔮 Mara Malaur 😵 Benjanaster	Hash Contests Theme: 45 Record Adapters	Prova Knowledge Team	 General discussion, amouncements and edealers Assembles and translationation 	The function on finding ages
	Printables	E highlig Galaxieren	Community made	
		10 Hotop Hoc Setulator	 Original Prass XI. 	Team IV Perio 2010
	一日 91, 21·21	Filement Meterial Guide	General discussion, amouncements and releases in using Ausanity and first priors tradicalutating Novie of cost that? Broken head Novies, formary and adhease head Superiors. Cost Net, advectures, excelute	By utiliarian or 54 minutes
		✓ Out Part		
		About Original Proce B		
	ARALABE BE.	The Designed Process of MNDS - Art		
		Congress Prove MNN- Serie-assembled 30 Printer	Criginal Prusa MINI & MINI+	Topose table (Pade 16.6.5. Gent/Mip or surface of prim.
Total Sector Sec	a Mantinuka	R Prosteri	 General decussion, announcements and releases Assambly and first prints toubleshouting 	
Om et 1.4 0 Om et 1.4 0 Om et 1.4 0 Om et 1.4 0	We keep intition with the fleah portients to keep your spee people on the paperts see the operand thermal. Reminder, Reah portexts porter availy, even \$100kp, and phytext19 dates to add a point per specific and a RPT thread-balance.	Mod mad articles	 Now do / prior that filtrating help Randware, formasis and abbase help Daw media - Cold-First, antiseares, neuroles, 	
	<sharing caring!<="" is="" td=""><td>The Prosecular - How to Design and 32 Pilot an Electric Colors for other and which</td><td></td><td></td></sharing>	The Prosecular - How to Design and 32 Pilot an Electric Colors for other and which		
EXPLORE MODELS			Original Prote O MR3 & MR35 & MR35+	Thermal calibration fails 2.
		Straphist Corganities by with the protect acparent	 Garanal discussion, unmanimental and infeasas Assamble and Francisco translandwarding Nove do Lyout Dard Winning Magil Nove do Lyout Dard Winning Magil Nove do Lyout Dard Winning Magil 	
	Cativated waiting lines kill includes Read more	How to bold a simple, these enclosure to your 3D primer		
		Plash Contracts Theme: 45 Record Adapters	 Der node - Dübitrint, endbeures, nozzke, 	

- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na Printables.com
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- (i) Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- Versions of the Prusa CORE One (assembled) manual:
- 01/2024 Úvodní verze 1.00

Notes:	

Notes:	

Notes:	

Notes:	