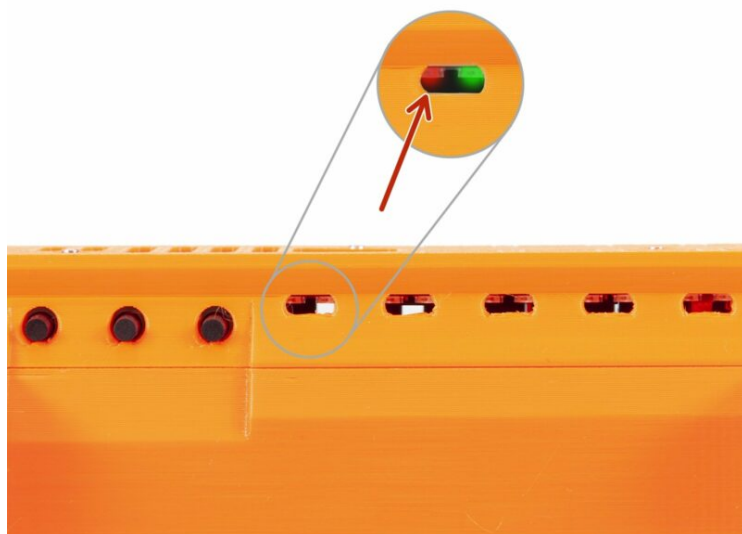


Indice

Filamento inceppato (MMU2S)	3
Passo 1 - Filamento inceppato	4
Passo 2 - Localizzare l'inceppamento	5
Passo 3 - Spostare il filamento attraverso l'unità MMU	6
Passo 4 - Tagliare e raddrizzare il filamento	7
Passo 5 - Controllare il filamento	8
Passo 6 - Rimozione filamento inceppato riuscita	9

Filamento inceppato (MMU2S)

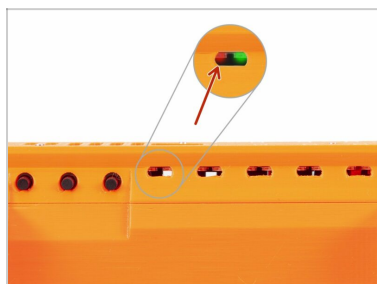


help.prusa3d.com/g85941

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.

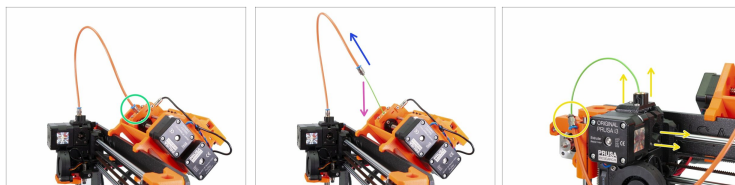


PASSO 1 Filamento inceppato



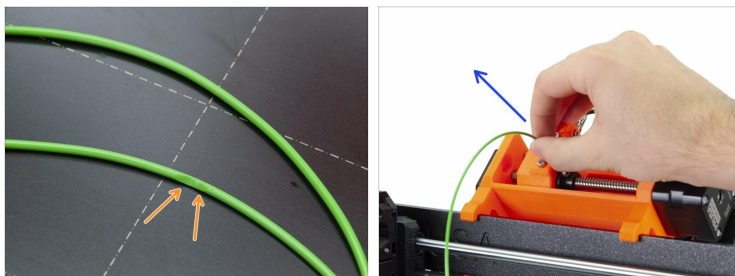
- Durante il caricamento o lo scaricamento, il filamento può rimanere bloccato (inceppato). La stampante cercherà più volte di risolvere il problema da sola, ma se questi tentativi falliscono, si accenderà un LED sopra il filamento interessato.
- Il LED lampeggerà con luce rossa:
 - **Lampeggio lento** - errore durante il **caricamento** del filamento (durante l'inserimento del filamento nella stampante)
 - **Lampeggio rapido** - errore durante lo **scaricamento** del filamento (durante l'estrazione del filamento dalla stampante)
- ⓘ Nota: il LED verde si accende in caso di caricamento/scaricamento del filamento eseguito correttamente.
- Non appena viene rilevato un inceppamento del filamento, la stampante attende l'azione da parte dell'utente. La stampa è in pausa, non è necessario cancellarla. I seguenti passaggi spiegano come risolvere e continuare la stampa.

PASSO 2 Localizzare l'inceppamento



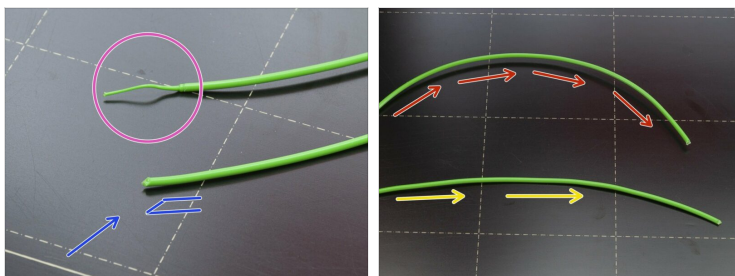
- ◆ Inizia svitando il raccordo Festo sul Selettore. Nota che potrebbe essere molto stretto, usa una chiave inglese da 8mm o le pinze per svitarlo.
- ◆ Solleva leggermente il tubo di PTFE arancione
- ◆ Estrai il filamento dal tubo di PTFE arancione
- ◆ Potrebbe capitare che non sarà possibile rimuovere il filamento dal tubo, procedi quindi dall'altro capo del tubo, **sgancia il raccordo Festo** sull'estrusore e se necessario rimuovi il **coperchio del sensore filamento e apri l'idler sull'estrusore**.
- ⚠ **Nel caso in cui il filamento rimanga incastrato all'interno dell'unità MMU, utilizzare il pulsante nero a sinistra sull'unità. Per **caricare o scaricare** il filamento. (Se la stampante è in fase di caricamento il pulsante funziona in modalità di caricamento, se la stampante è in fase di scarico, il pulsante è in modalità di scarico).**
- ◆ Se il "pulsante sinistro" non carica il filamento, è possibile che il filamento sia solo nel tubo di PTFE bianco (significa che è scivolato via dall'idler MMU). Spingi dentro il filamento con le dita.

PASSO 3 Spostare il filamento attraverso l'unità MMU



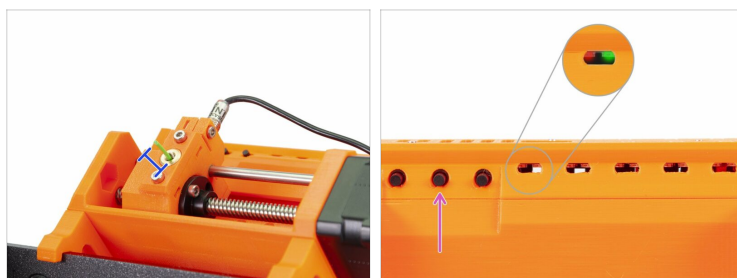
- ⬢ Potrebbe succedere che la puleggia dentro l'unità MMU danneggi il filamento (tritura). Per essere certi che il filamento sia ok, facciamo quanto segue.
 - ⬢ Tira manualmente almeno 10 cm di filamento dall'unità MMU. Questo assicurerà il caricamento di filamento nuovo e senza danni dalla bobina.
- ⚠ Il passo successivo mostrerà come tagliare il filamento. Tagliarlo sempre vicino al Selettore e **fare in modo che tutte le parti grattate siano sulla parte tagliata che si sta per rimuovere.**

PASSO 4 Tagliare e raddrizzare il filamento



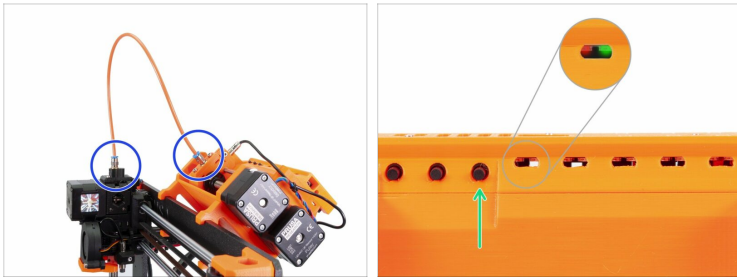
- ⚠** Tagliando il filamento assicurati che questo sia vicino al Selettore e che tutte le parti danneggiate del filamento vengano rimosse.
- Controlla la punta del filamento che era nel tubo di PTFE arancione:
 - Qualunque tipo di filo, forma sferica o altre irregolarità causano un inceppamento.
 - Prendi la pinza e taglia una punta affilata
 - Durante il caricamento del filamento nell'unità MMU2, la parte finale (10-15cm) dovrebbe essere il più dritto possibile:
 - Un filamento piegato può essere la causa dell'inceppamento.
 - Premi il filamento tra le dita e raddrizzalo.

PASSO 5 Controllare il filamento



- ◆ Con le dita spostare il filamento all'indietro nell'unità MMU e lasciare circa 1 cm di sporgenza.
 - ◆ Adesso, usiamo i tre pulsanti neri
 - ◆ Il pulsante di sinistra è stato già utilizzato se il filamento era bloccato all'interno dell'unità.
 - ◆ Ora verrà utilizzato il pulsante centrale. Premerlo una volta e attendere che la stampante finisca la procedura di controllo automatico.
- ⚠ Se la procedura **completa correttamente**, il LED sopra il filamento interessato diventerà **rosso-verde lampeggiante**, se invece la **procedura non riesce**, rimarrà **rosso**.

PASSO 6 Rimozione filamento inceppato riuscita



- Riposizionare il tubo di PTFE arancione, controllare che entrambi i raccordi Festo siano serrati correttamente.
- Premere il tasto destro e la stampante continuerà a stampare.
- E' tutto!!! Puoi considerarti un tecnico della stampa 3D! ;)
