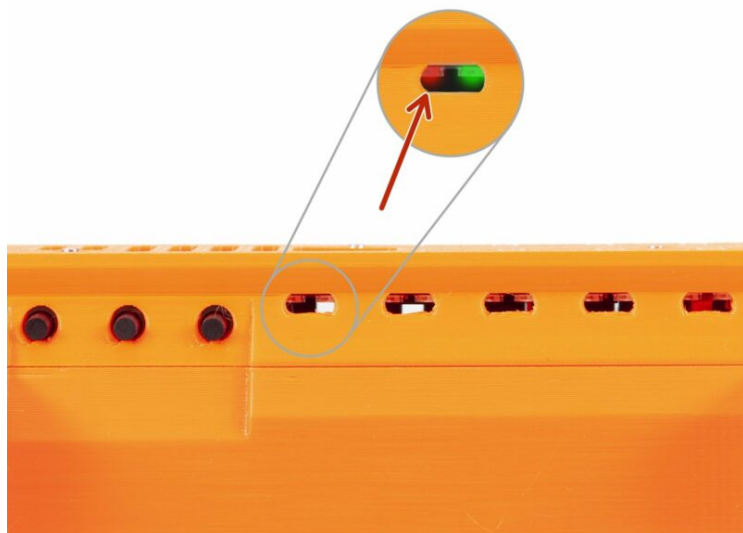


Obsah

Zaseknutý filament (MMU2S)	3
Krok 1 - Zaseknutý filament	4
Krok 2 - Hledání místa uvíznutí	5
Krok 3 - Posun filamentu skrze MMU jednotku	6
Krok 4 - Řezání a narovnávání filamentu	7
Krok 5 - Kontrola filamentu	8
Krok 6 - Úspěšné odstranění zaseknutého filamentu	9

Zaseknutý filament (MMU2S)

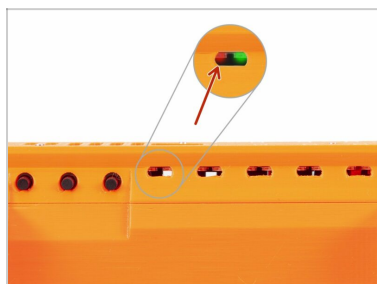


help.prusa3d.com/g85937

Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.

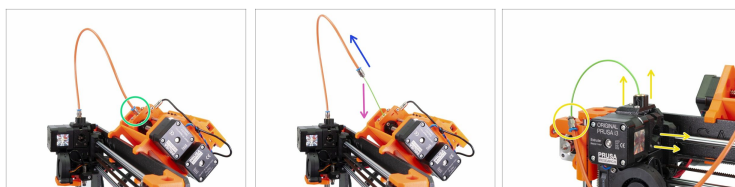


KROK 1 Zaseknutý filament



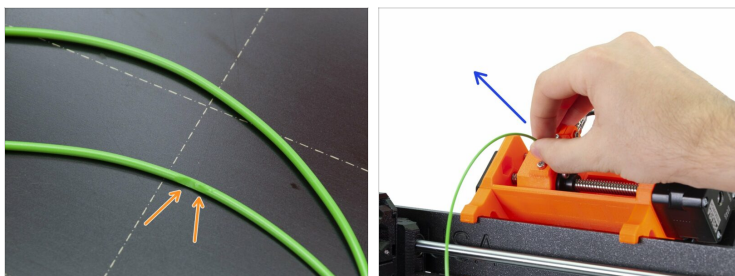
- Během zavádění nebo vysouvání filamentu se filament může zaseknout. Tiskárna se sama pokusí situaci několikrát spravit, ale pokud tyto pokusy selžou, rozsvítí se LED na postiženém filamentem.
- LED bude blikat ČERVENÝM světlem:
 - **Pomalé blikání** - chyba během **zavedení** filamentu (vsunutí filamentu do tiskárny)
 - **Rychlé blikání** - chyba během **vysunutí** filamentu (vysunutí filamentu z tiskárny)
- ⓘ Poznámka: zelená LED se rozsvítí, pokud je filament úspěšně zaveden/vysunut.
- Jakmile je detekováno zaseknutí filamentu, tiskárna čeká na akci uživatele. Tisk je pozastaven, není třeba jej rušit. Následující kroky vysvětlí, jak to opravit a pokračovat v tisku.

KROK 2 Hledání místa uvíznutí



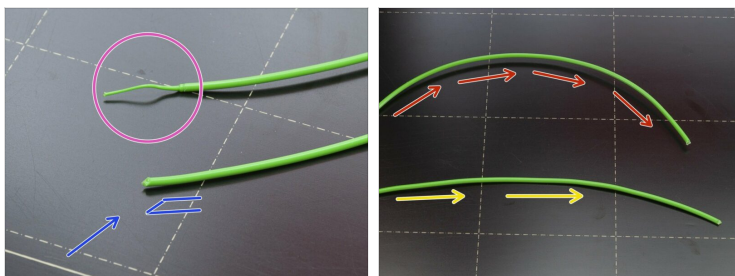
- ◆ Začněte uvolněním šroubení Festo na Selectoru. Mějte na paměti, že může být utažen, uvolněte jej pomocí 8mm klíče nebo kleští.
- ◆ Posuňte oranžovou PTFE trubičku o trochu nahoru
- ◆ Vytáhněte filament z oranžové PTFE trubičky.
- ◆ Může se stát, že nebudete moct filament z trubičky vyndat. Přejděte na druhý konec trubičky, **uvolněte Festo fitink** (objímku) na extruderu a v případě potřeby odstraňte **kryt senzoru filamentu** a otevřete **přítlačnou kladku**.
- ⚠ Pokud se filament zasekne uvnitř MMU jednotky, použijte **levé černé tlačítko** na jednotce k **zavedení nebo vysunutí** filamentu. *(Pokud je tiskárna ve fázi zavádění, tlačítko funguje v režimu zavádění, pokud je tiskárna ve fázi vysunutí, tlačítko je v režimu vysunutí).*
- ◆ Pokud „levé tlačítko“ filament nezavede, je možné, že se filament nachází pouze v bílé PTFE trubičce (vypadlo z MMU idleru). Prsty vtlačte vlákno dovnitř.

KROK 3 Posun filamentu skrze MMU jednotku



- Může se stát, že podávací kolečko uvnitř jednotky MMU poškodí (obrousí) filament. Abychom si byli jisti, že je filament v pořádku, provedeme následující:
- Prsty vytáhněte z jednotky MMU alespoň 10 cm filamentu. Tím se zajistí, že se z cívky zavede nový a nepoškozený filament.
- ⚠ **Následující krok vám ukáže, jak řezat filament. Řezejte jej vždy blízko selektoru a ujistěte se, že všechna obroušení jsou na řezané části, kterou chcete odstranit .**

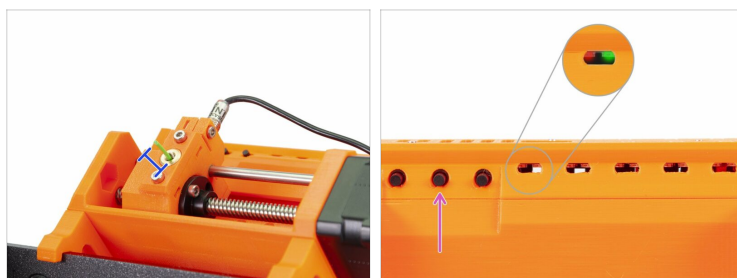
KROK 4 Řezání a narovnávání filamentu



⚠ Při řezání filamentu se ujistěte, že je blízko selektoru a že jsou odstraněny všechny poškozené části filamentu.

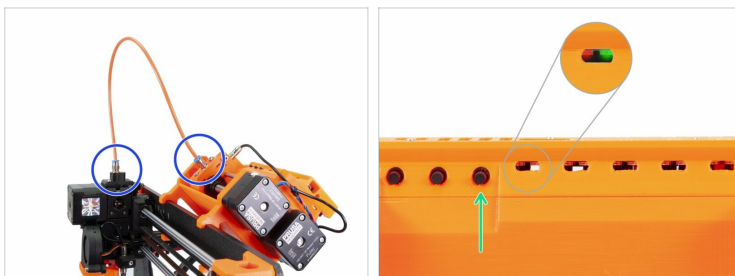
- Zkontrolujte špičku filamentu, který byl v oranžové PTFE trubičce:
 - Jakýkoli string, kulička nebo jakákoliv jiná nepravidelnost může způsobit zaseknutí.
 - S pomocí kleští uštipněte tak, aby vznikl ostrý konec.
- Při zavádění filamentu do jednotky MMU by měl jeho konec (10-15 cm) být tak rovný, jak to jen jde:
 - Zaseknutí může být způsobeno ohnutým filamentem.
 - Stiskněte filament mezi prsty a narovnejte ho.

KROK 5 Kontrola filamentu



- ◆ Prsty zastrčte filament zpět do jednotky MMU, nechte vyčnívat asi 1 cm.
 - ◆ Teď použijeme tři černá tlačítka.
 - ◆ Levé tlačítko bylo již použito, pokud se vlákno zaseklo uvnitř jednotky.
 - ◆ Nyní bude použito prostřední tlačítko. Stiskněte ho jednou a počkejte, až tiskárna dokončí proces automatické kontroly.
- ⚠ Pokud bude proces **správně dokončen**, LED nad dotčeným filamentem začne **červeno-zeleně blikat**. Pokud proces **selže**, zůstane dioda **červená**.

KROK 6 Úspěšné odstranění zaseknutého filamentu



- ◆ Vraťte oranžovou PTFE trubičku zpět a zkontrolujte, zda jsou obě šroubení Festo řádně utažena.
- ◆ Stiskněte pravé tlačítko a tiskárna bude pokračovat v tisku.
- ◆ A je to!!! Teď si můžete říkat technik 3D tisku ;)
