

# Indice

<b>Pulegge filamento MMU1 .....</b>	<b>3</b>
Passo 1 - Rimuovere le viti dell'idler .....	4
Passo 2 - Pulizia delle fessure sulle pulegge .....	4
Passo 3 - Posizione puleggia .....	5
Passo 4 - Riassettaggio .....	5



# Pulegge filamento MMU1

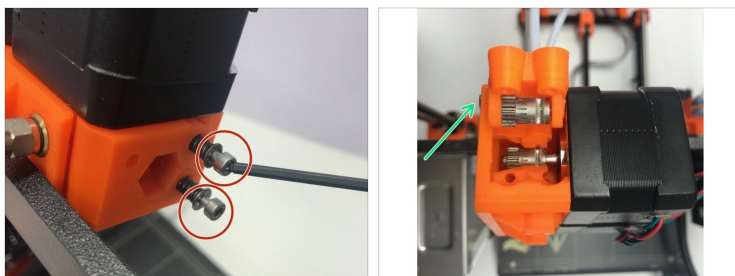


[help.prusa3d.com/g109061](https://help.prusa3d.com/g109061)

Scansionare il  
codice QR per  
visualizzare la  
versione più recente  
di questo capitolo.

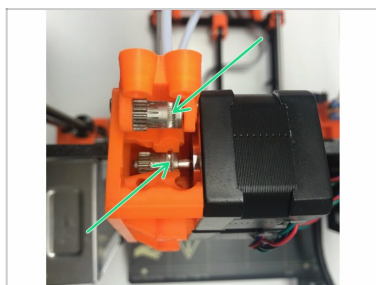


## PASSO 1 Rimuovere le viti dell'idler



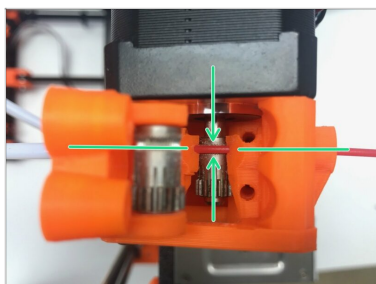
- Rimuovi entrambe le viti dell'idler.
- Assicurarsi che l'idler possa muoversi liberamente sulla vite, in caso contrario allentare leggermente la vite che tiene l'idler in posizione.
- ① Fai attenzione ai dadi M3nS per le viti dell'idler perché possono cadere dalle fessure.

## PASSO 2 Pulizia delle fessure sulle pulegge



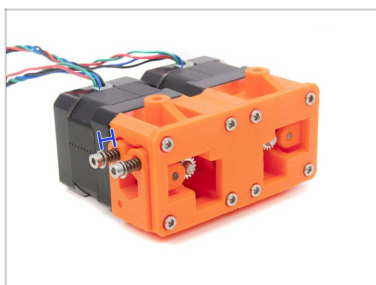
- Pulisci la fessura fresata su entrambe le pulegge dai residui di filamento.

### PASSO 3 Posizione puleggia



- Assicurati che la scanalatura fresata sulla puleggia montata sul motore sia perfettamente centrata con il filamento.
- Accertati che la vite a grano sia stretta e la puleggia sia fissata in posizione.

### PASSO 4 Riassemblaggio



- Dopo aver finito, rimontare l'idler.
  - Stringi le viti, lo spazio tra la rondella e l'idler (parte stampata) dovrebbe essere 4-5mm.
- ⓘ Questa foto è solo per illustrazione, non è necessario rimuovere l'estrusore dalla stampante.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

