

Table des matières

Poulies des filaments MMU1	3
Étape 1 - Retrait des vis de l'idler	4
Étape 2 - Nettoyage des fentes sur les poulies	4
Étape 3 - Position de la poulie	5
Étape 4 - Ré-assemblage	6

Poulies des filaments MMU1

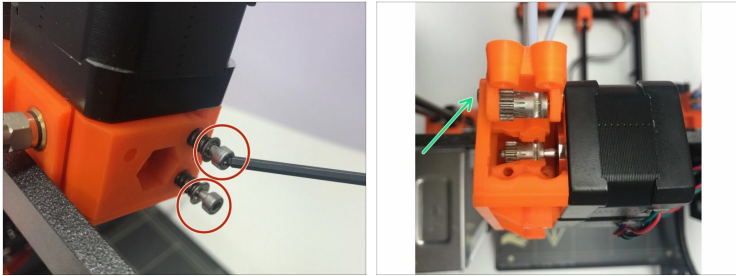


help.prusa3d.com/g109062

Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.

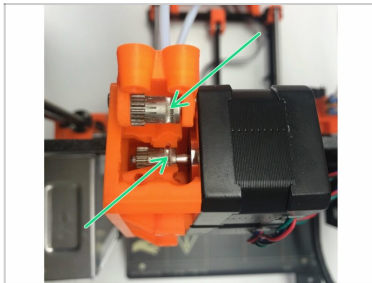


ÉTAPE 1 Retrait des vis de l'idler



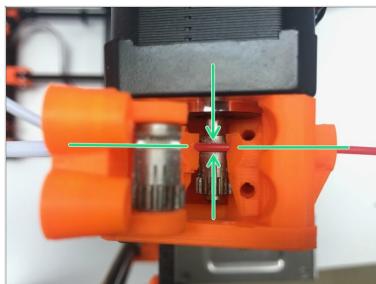
- ◆ Retirez les deux vis des idlers.
- ◆ Assurez-vous que la roue peut tourner librement sur la vis, si ce n'est pas le cas desserrez légèrement la vis qui maintient la roue en place.
- ⓘ Faites attention aux écrous M3nS pour les vis de l'idler car ils peuvent tomber des fentes.

ÉTAPE 2 Nettoyage des fentes sur les poulies



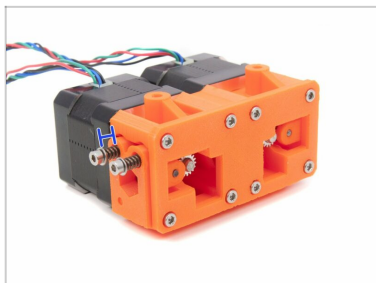
- ◆ Nettoyez les résidus de filament dans la rainure sur les deux roues crantées.

ÉTAPE 3 Position de la poulie



- Assurez-vous que la rainure sur la roue crantée montée sur le moteur est parfaitement centrée par rapport au filament.
- Assurez-vous que la vis sans tête est bien serrée et que la roue crantée ne bouge plus.

ÉTAPE 4 Ré-assemblage



- Lorsque vous avez terminé, réassemblez l'idler.
- Serrez les vis, l'espace entre la rondelle et l'idler (pièce imprimée) devrait être de 4-5 mm.
- ⓘ Cette photo n'est là qu'à titre d'illustration, vous n'avez pas besoin de retirer l'extrudeur de l'imprimante.
