

Inhaltsverzeichnis

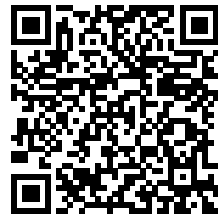
Filament Riemenscheiben MMU1	3
Schritt 1 - Entfernen der Spannrollenschrauben	4
Schritt 2 - Reinigung von Schlitzten der Riemenscheiben	4
Schritt 3 - Position der Riemenscheibe	5
Schritt 4 - Wiederausammenbau	6

Filament Riemenscheiben MMU1

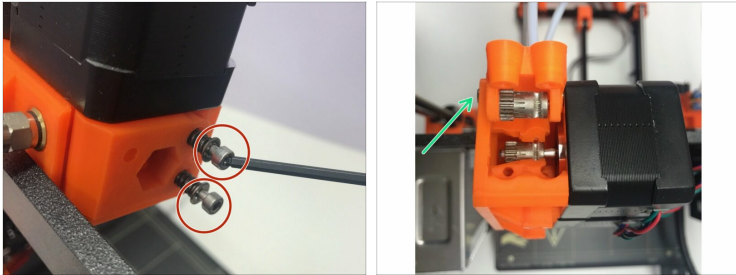


help.prusa3d.com/g109060

Scannen Sie den QR-Code, um die neueste Version dieses Kapitels anzuzeigen.

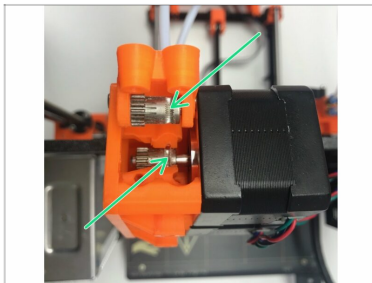


SCHRITT 1 Entfernen der Spannrollenschrauben



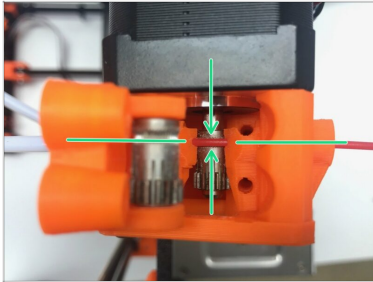
- ◆ Beide Spannrollenschrauben entfernen.
- ◆ Sicherstellen, dass sich die Spannklappe auf der Schraube frei bewegen kann, wenn nicht, dann die Schraube, die die Spannklappe festhält, etwas lösen.
- ⓘ Achten Sie auf M3nS-Muttern für Spannschrauben, da diese aus den Schlitzen fallen können.

SCHRITT 2 Reinigung von Schlitzen der Riemenscheiben



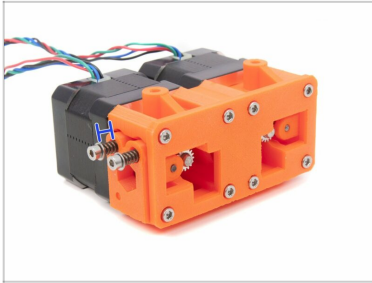
- ◆ Den gefrästen Schlitz an beiden Riemenscheiben von Filamentresten reinigen.

SCHRITT 3 Position der Riemenscheibe



- Stellen Sie sicher, dass der gefräste Schlitz auf der am Motor montierten Riemenscheibe genau in der Mitte des Filaments liegt.
- Stellen Sie sicher, dass der Gewindestift fest sitzt und die Riemenscheibe fest fixiert ist.

SCHRITT 4 Wiederausammenbau



- ◆ Wenn Sie fertig sind, montieren Sie die Spannrolle wieder zusammen.
- ◆ Ziehen Sie die Schrauben fest, der Abstand zwischen Unterlegscheibe und Spannrolle (gedrucktes Teil) sollte 4-5 mm betragen.
- ⓘ Dieses Foto dient nur zur Illustration, Sie müssen den Extruder nicht aus dem Drucker entfernen.
