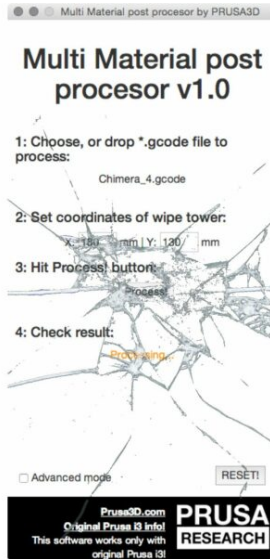


Indice

Risoluzione problemi Multi Material Post

Processor	3
Passo 1 - Slicer errato	4
Passo 2 - File già elaborato	5
Passo 3 - Impostazioni errate	6
Passo 4 - Altezza layer non supportata	7
Passo 5 - Altezza del primo layer non supportato	8
Passo 6 - Altezza layer variabile	9
Passo 7 - Elaborazione... ..	10
Passo 8 - Caricamento file... ..	11

Risoluzione problemi Multi Material Post Processor

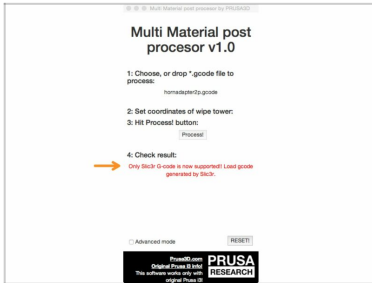


help.prusa3d.com/g108693

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.



PASSO 1 Slicer errato

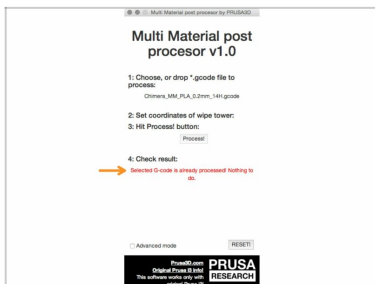


Attualmente è supportato solo il G-code Slic3r! Caricare il gcode generato da Slic3r.

Questo errore si verifica se si utilizza un software di slicing non supportato.

Assicuratevi di aver usato Slic3r per generare il G-code

PASSO 2 File già elaborato



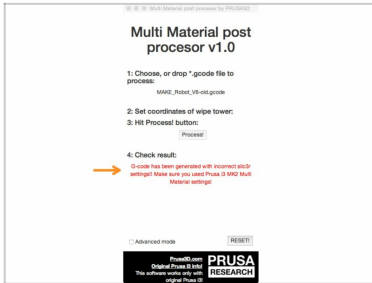
Il G-code selezionato è già stato processato! Nulla da fare.

Questo errore si verifica se avete caricato il g-code già elaborato dal post processor Multi Material



Il post processor non ha niente da fare, va tutto bene e il g-code che avete provato a caricare è già pronto. Basta stamparlo.

PASSO 3 Impostazioni errate

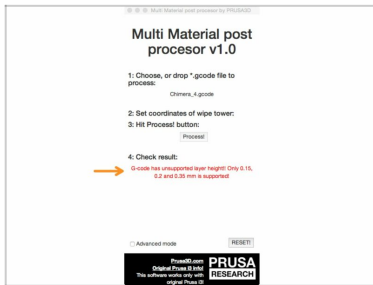


Il G-code è stato generato con le impostazioni di slic3r non corrette! Assicuratevi di aver utilizzato le impostazioni di Prusa i3 MK2 Multi Material!

Questo errore viene visualizzato se hai caricato del g-code generato con impostazioni errate. Ad esempio con profilo per "Prusa i3 MK2"

Genera nuovamente il g-code con il profilo "Prusa i3 MK2 Multi Material" e riprova.

PASSO 4 Altezza layer non supportata

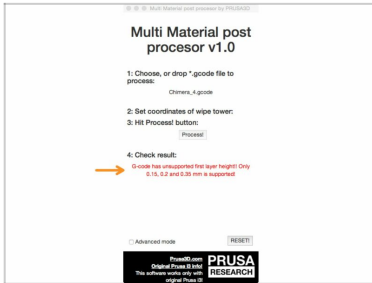


Il G-code ha un'altezza layer non supportata! Sono supportati solo 0,15, 0,2 e 0,35 mm!

Questo errore viene visualizzato se hai preparato il modello con uno spessore dello strato non supportato

In questo momento, sono supportate solo altezze layer di 0,15, 0,2 e 0,35 mm, assicurarsi di aver impostato l'altezza del layer supportato nel profilo dello slicer e riprovare.

PASSO 5 Altezza del primo layer non supportato

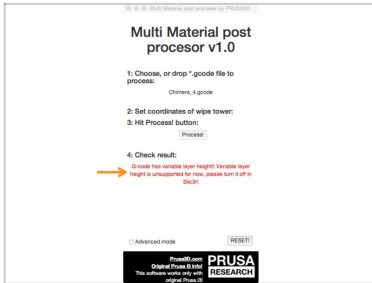


Il G-code ha un'altezza del primo layer non supportata!! Sono supportati solo 0,15, 0,2 e 0,35 mm!


Questo errore appare se si è fatto lo slicing del modello con altezza del primo layer non supportato


In questo momento, sono supportate solo altezze del primo layer di 0,15, 0,2 e 0,35 mm, assicurarsi di aver impostato l'altezza del primo layer supportato nel profilo dello slicer e riprovare.


PASSO 6 Altezza layer variabile



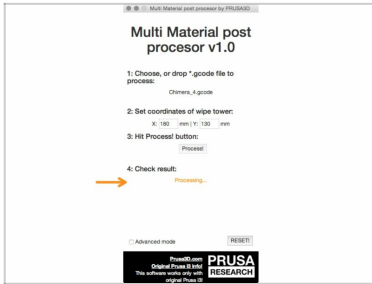
Il G-code ha un'altezza del layer variabile! L'altezza variabile del layer non è supportata per ora, si prega di disattivarla su Slic3r!

 Questo errore appare se si è fatto lo slicing del modello con altezza layer variabile.


 In questo momento, l'altezza variabile del layer non è supportata, assicurarsi di aver usato il profilo corretto e che l'altezza variabile del layer sia disabilitata.


 L'altezza variabile dei layer può essere disattivata togliendo la spunta su "Impostazioni stampante" -> "Generale" -> "Abilita layer ad altezza variabile:"


PASSO 7 Elaborazione...



Elaborazione...



 Questo informa che la lavorazione è in corso.


 Il tempo di post-elaborazione dipende dalle specifiche dell'hardware, dalla dimensione del g-code e dal numero di estrusori.

 Se il tempo di post-elaborazione supera i 10 minuti e non hai un hardware dell'età della pietra, prova a riavviare il post processor e ripeti il processo.

PASSO 8 Caricamento file...



- Caricamento file...
-  Questo stato indica che il caricamento del file selezionato è in corso.
-  Il tempo di caricamento dipende dalle specifiche dell'hardware e dalle dimensioni del g-code.

 Se il tempo di post processing supera i 10 minuti e il g-code non si trova su un drive molto lento, provare a riavviare il post processor e ripetere il processo.
