

Spis treści

Rozwiązywanie ogólnych problemów MMU1 ..

3

Krok 1 - Stan mechaniki 4

Krok 2 - Temperatura i filamenty 5

Rozwiązywanie ogólnych problemów MMU1

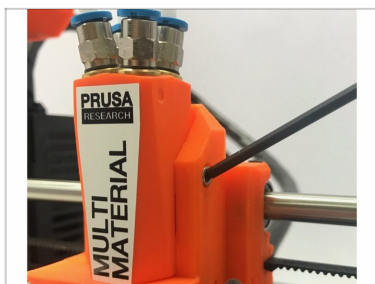


help.prusa3d.com/g108378

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.



KROK 1 Stan mechaniki



⚠ Ważny jest poprawny montaż wszystkich elementów drukarki oraz utrzymywanie kół zębatych w czystości.

🟡 Pod poniższymi linkami znajdziesz rozwiązania najczęściej występujących problemów:



Nie można rozładować filamentu

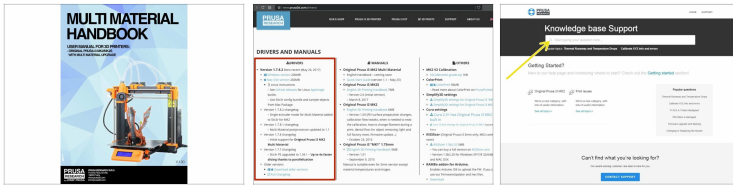


Rozwiązywanie problemów z multiplekserem



Rozwiązywanie problemów z ekstruderem

KROK 2 Temperatura i filamenty



- Temperatura druku danego filamentu odgrywa ważną rolę w procesie zmiany.
- Ogólną zasadą jest rozpoczęcie od zalecanych temperatur lub takich, które dają najlepsze efekty. W przypadku problemów najpierw spróbuj je obniżyć - w krokach co 5°C.
- Rekomendacje dla filamentów znajdziesz w naszym Podręczniku Multi Material:
prusa3d.com/downloads/manual/prusa3d_manual_mk2mm_en.pdf
- Profile druku są częścią paczki z oprogramowaniem i sterownikami: prusa3d.pl/sterowniki/
- W przypadku dodatkowych pytań odwiedź Bazę Wiedzy Prusa: help.prusa3d.com
